

**“Tasdiqlayman”**

Qarshi magistral kanalidan  
foydalanish boshqarmasi boshlig'i

 I. Kurbanov

\_\_\_\_\_ 2022 yil



## **Texnik Topshiriq**

Turkmaniston davlati xududida joylashgan, QMK FB tasarrufidagi, 3-nasos stansiyasidagi 4-nasos agregatining  $\varnothing$  3620 mm yuqori bosimli quvurining, to'g'ri qismining 42 metr uzunlikdagi ichki qismining 09G2S markadagi metall list (qoplash) orqali tubdan ta'mirlash ishlari.

**Qarshi magistral kanalidan foydalanish boshqarmasi**

Talimarjon shahri-2022 yil

## Tanlov ishtirokchilariga qo'yiladigan texnik topshiriq:

**Ob'ekt nomi:** Turkmaniston davlati xududida joylashgan, QMK FB tasarrufidagi, 3-nasos stansiyasidagi 4-nasos agregatining Ø 3620 mm yuqori bosimli quvurining, to'g'ri qismining 42 metr uzunlikdagi ichki qismining 09G2S markadagi metall list (qoplash) orqali tubdan ta'mirlash ishlari.

### **ENG YAXSHI ELEKTRON TAKLIFLARNI TANLOV ASOSIDA TANLAB OLISH UCHUN TEXNIK TOPSHIRIQ BARCHA TA'MIRLASH TASHKILOTLAR DIQQATIGA!!!**

#### **Qarshi magistral kanalidan foydalanish boshqarmasi**

(Buyurtmachi tashkilot nomi)

(Manzil: Qashqadaryo viloyati Nishon tumani Talimarjon shaxri Mustaqillik ko'chasi 5-uy.  
Telefon: 75-512-67-09, 75-512-67-14)

#### **ENG YAXSHI ELEKTRON TAKLIFLAR TANLOVINI E'LON OILADI**

Ob'ektning boshlang'ich narxi: **1 426 296 538** so'm. (QQS bilan)

Ishlarni tugallash muddati: 40 kalendar ish kuni.

T/r	Texnik topshiriqni nomlanishi	Izoxlar
<b>Taqdim etilgan xizmatlarning nomi va foydalanish maqsadi (mijoz qanday xizmatlarni bajarishi kerakligi haqida qisqacha tasnifi ko'rsatgan holda).</b>		
Turkmaniston davlati xududida joylashgan, QMK FB tasarrufidagi, 3-nasos stansiyasidagi 4-nasos agregatining Ø 3620 mm yuqori bosimli quvurining, to'g'ri qismining 42 metr uzunlikdagi ichki qismining 09G2S markadagi metall list (qoplash) orqali tubdan ta'mirlash ishlari.		
<b>Xizmatlar ro'yxati va xajmi</b>		
(Buyurtmachining ehtiyojlarini hisobga olgan holda Pudratchidan talab qilinadigan harakatlarning batafsil ro'yxati)		
1	Turkmaniston davlati xududida joylashgan, QMK FB tasarrufidagi, 3-nasos stansiyasidagi 4-nasos agregatining Ø 3620 mm yuqori bosimli quvurining, to'g'ri qismining 42 metr uzunlikdagi ichki qismining 09G2S markadagi metall list (qoplash) orqali tubdan ta'mirlash ishlari	Po'lat plitalardan yarim tashuvchilarni prokatlash <b>34,198 tonna</b>
		Po'lat plitalardan qobiqlarni yasash <b>34,198 tonna</b>
		Yon tomonlarini kesish <b>394,55 metr</b>
		Og'irligi 10 kg gacha bo'lgan kichik metall konstruktsiyalarni o'rnatish <b>70 kg</b>
		Yamoqlar <b>70 kg</b>
		Qalinligi 10 mm gacha bo'lgan po'lat plitalarning propan-butan gazi aralashmasi bilan kesish <b>10 m 1,1327</b>
		Payvandlangan ventilyatsiya lyuki chokklarini mustahkamlash <b>12,7273 metr</b>
		Payvandlangan o'rnatish lyuki chokklarini mustahkamlash <b>23,5455 metr</b>
		Payvandlash lyuklari va lyuklar <b>8,655 metr</b>

	Diametri 300-800 mm bo'lgan payvandlangan po'lat armaturalarni o'rnatish <b>2,5kg</b>
	Og'irligi 10 kg gacha bo'lgan kichik metall konstruktsiyalarni o'rnatish <b>286,4 kg</b>
	Aylanadan halqalar ishlab chiqarish d=20mm <b>38,2 kg</b>
	Aylanadan shponok ishlab chiqarish d=10mm <b>38,2 kg</b>
	Diametri 50 mm bo'lgan quvurning po'lat qisqichlarining po'latdan yasalgan tarmoqlariga joylashtiring <b>47 dona</b>
	Shtuser kesish <b>47 dona</b>
	Teshiklarni elektrod bilan to'ldirish d = 30 mm <b>94 metr</b>
	Balandligi 20 mm gacha bo'lgan apparatlar ichidagi inventar quvurli iskalalarni tartibga solish va demontaj qilish <b>100 m2 1,145</b>
	Aralashma quyish moslamasini o'rnatish <b>100m3 0,15</b>
	Eski va yangi qobiqlar orasiga tayyor aralashmani singdirib quyish <b>100m2 5,93</b>
	O'rab turgan qalqonni o'rnatish vaqtida elektr payvandlash manbai <b>10t 0,0204</b>
	Quvur liniyasi diametri 3,2 dan 4 m dan ortiq bo'lgan sirt og'irligi 16 tonnagacha bo'lgan quvurlarni o'rnatish <b>34,198 tonna</b>
	Oldindan yig'ish sexida va o'rnatish maydonchasida quvurlarning choklarini ultratovushli sinovdan o'tkazish quvur liniyasi diametri 3,2 dan 7 m gacha bo'lgan quvur qobig'ining qalinligi 30 mm gacha <b>680 metr</b>

**Tegishli ishlarni bajarish, tegishli xizmatlarni ko'rsatish talabi**  
(zarur tovarlarni, shu jumladan jihozlarni, sarf materiallari to'plamini yetkazib berish, tasviriy materiallar bilan ta'minlash, yetkazib berish, tushirish va boshqalar).

<b>№</b>	<b>Talablarning nomlanishi</b>	<b>Izohlar</b>
<b>1</b>	<b>Umumiy talablar</b>	<p>Soha bo'yicha zaruriy maxsus tokar, gazo-elekt payvandchi, elektropayvandchi, payvandlangan choklarni ultratovush apparati yordamida tekshirish nazoratchisi malakaga egaligi</p> <p>O'xshash ob'ektlarda ushbu yo'nalishlarda boy tajribaga ega bo'lishi</p> <p>Moliyaviy barqaror tashkilotlar (tanlov ob'ektini ta'mirlash ishlari qiymatining 5%i miqdorida hisob raqamida mablag' mavjudligi)</p>
<b>2</b>	<b>Xarid qilish tartib-taomillari ishtirokchisi</b>	<p>Davlat xaridlari to'g'risidagi axborotdan qonun hujjatlarida nazarda tutilgan hajmda foydalanish</p> <p>Muayyan davlat xaridlari tartib-taomillari, ularni o'tkazish talablari va shartlari bo'yicha so'rovlar berish va tushuntirishlar olish.</p>

		<p>Xarid qilish tartib-taomillari buzilgan taqdirda davlat xaridlari natijalari ustidan belgilangan tartibda shikoyat qilish</p> <p>Davlat xaridlari tartib-taomillarida ko'rsatilgan hollarda qonun hujjatlariga muvofiq takliflarga o'zgartishlar kiritish yoki ularni qaytarib olish huquqiga ega</p> <p>Davlat xaridlari to'g'risidagi qonun hujjatlari talablariga rioya etishi</p> <p>Davlat xaridlari to'g'risidagi hujjatlar talablariga muvofiq bo'lgan takliflar va hujjatlarni taqdim etishi hamda taqdim etilgan axborotning ishonchliligi uchun javobgar bo'lishi</p> <p>G'olib deb topilgan taqdirda davlat buyurtmachisi bilan qonun hujjatlarida nazarda tutilgan tartibda va muddatlarda shartnoma tuzishi shart</p>
3	<b>Malakaviy (tajriba) talablar</b>	<p>Ushbu yo'nalishda kamida 3 yillik ish tajribasiga egaligi to'g'risida ma'lumot</p> <p>Ishtirokchi xodimlarining ushbu ishlarni bajarishda maxsus ruxsat guvohnomasi mavjudligi</p>
4	<b>Kadrlar bilan ta'minlanganligi</b>	<p>Ishtirokchida nasos stanniylarida ta'mirlash ishlarini bajarishda mehnat shartnomasiga ega bo'lgan malakali muhandis, muhandis-texnik, mutaxassislari mavjudligi va shu sohada etarli tajribaga ega ekanligi</p> <p>Raqamli texnologiyalardagi dasturiy ta'minotni o'rnatish, qayta o'rnatish, yangilash va modernizatsiya qiluvchi malakali ishchi kuchi bilan ta'minlanganligi</p>
5	<b>Kafolat</b>	<p>Ishtirokchi bajariladigan ishlar bo'yicha bir yillik kafolat bera olishi</p> <p>ekspluatatsiya jarayonida yuzaga kelishi mumkin bo'lgan texnik nosozliklarni kafolat muddati davrida bartaraf etishga kafolat berishi</p>
6	<b>Shartnomaga qo'yiladigan talablari</b>	<p>Shartnoma loyihasi o'zbek tilida taqdim qilinadi</p> <p>Shartnoma loyihasi amaldagi qonunchilikka muvofiq bo'lishi talab qilinadi</p> <p>Avans to'lovlari 30%, bajariladigan ish yakunlari bo'yicha tasdiqlovchi hujjatlar asosida qolgan 70% to'lov amalga oshiriladi</p>
7	<b>Bajariladigan ishlar ro'yxati va pirovard natija</b>	<p>Bajariladigan ishlar ro'yxati (nuqsonlash dalolatnomasi) ilova qilinadi</p> <p>Ob'ektda bajariladigan ishlar yakuni bo'yicha bajarilgan ishlarni tasdiqlovchi dalolatnoma bilan birgalikda belgilangan tartibda taqdim qilinishi shart</p>

№	Talablarning nomlanishi	Izohlar
8	Ø 3620 mm li bosimli quvurlarni ta'mirlashda talablar	<p>Yong'inlar, baxtsiz hodisalar, baxtsiz hodisalar paydo bo'lishining oldini olish, shuningdek, texnika xavfsizligi qoidalariga belgilangan tartibda rioya etish; eskirgan yoki buzilgan uskunalarni o'z vaqtida almashtirish yoki zarur ta'mirlash ishlarini amalga oshirish uchun elektr inshootlarining operatsion sinovlari zarur</p> <p>Operatsion sinovlarning natijalari aniqlangan kamchiliklar va nomuvofiqliklar texnik hisobotda qayd etiladi</p> <p>Olingan natijalar asosida kamchiliklarni bartaraf qilish bo'yicha tavsiyalar shakllantiriladi</p> <p>Ta'mirlangan bosimli quvurlarni holatini baholash</p>

Tasdiqlangan tanlov xujjatlari buyurtmachi tomonidan joylashtiriladigan davlat haridlari bo'yicha <http://xarid.uzex.uz/> maxsus axborot portalidan yuklab olishlari mumkin.

ICHT va TIMB boshlig'i



X.Esonqulov

NSEQ va MUTB boshlig'i



Y.Mingboyev

'KQITE va D hamda ILB boshlig'i

Sh.Aliyev

## ELEKTRON ENG YAXSHI TAKLIFLAR TANLOVIDA ISHTIROK ETISH UCHUN TAKLIFNOMA

Qarshi magistral kanalidan foydalanish boshqarmasi nomidan tanlovda ishtirok etishga tanlov ishtirokchilarini taklif etamiz va quyidagi ob'ekt bo'yicha tanlov taklifini taqdim etilishini so'raymiz.

**Ob'ekt nomi:** Turkmaniston davlati hududida joylashgan Qarshi magistral kanalidan foydalanish boshqarmasi tasarrufidagi 3-nasos stansiyasi 4-nasos agregatini D-3620mm yuqori bosimli quvurining to'g'ri qismining 42 metr uzunlikdagi ichki qismini 09G2S markadagi metall list yordamida (qoplash) tubdan ta'mirlash ishlari.

**Ob'ekt boshlang'ich narxi:** 1426296538 so'm. (QQS bilan)

**Ishlarni tugallash muddati:** 40 kalendar ish kuni.

**Buyurtmachi:** Qarshi magistral kanalidan foydalanish boshqarmasi (Qashqadaryo viloyati Nishon tumani Talimarjon shaxri Mustaqillik ko'chasi 5-uy.)

**Moliyalashtirish manbasi:** Tubdan ta'mirlash xarajatlari hisobidan.

Taklif etilgan shartlar bo'yicha murojaat bilan mahalliy va xorijiy tashkilotlari ishtirok etishlari mumkin.

### Tanlovda ishtirok etishi uchun ishtirokchilarga quyidagi talablar qo'yiladi.

-fuqarolik-muomala layoqati va shartnoma tuzish vakolati:

-doimiy xodimlari, jumladan muxandis-texnik xodimlari va mexanizatorlarga ega bo'lishi:

-ishlab turgan asosiy vositalari, shu jumladan ishlab chiqarish bazasi, mashina va mexanizmlariga ega bo'lishi:

-o'z aylanma mablag'lari bilan ta'minlanganligi (ko'rsatkichi 0.05 koeffitsientdan kam bo'lmagan):

-to'lovga qodirligi (ko'rsatkich 1.2 koeffitsientdan kam bo'lmagan):

-tanlov ob'ektiga o'xshash ob'ektlarda ishlaganlik tajribasi mavjudligi:

-bajarilgan ishlar, shu jumladan o'z kuchi bilan oldin bajargan ishlar hajmi haqidagi ma'lumotlarni taqdim etish:

-usta fondi miqdori to'g'risida ma'lumotlar:

Agar tanlov predmeti bo'lgan ish (xizmat) larni bajarish bilan bog'liq faoliyat qonun xujjatlariga muvofiq litsenziyalanishi zarur bo'lsa, tanlovda ishtirok etish uchun belgilangan tartibga asosan tegishli litsenziyaga ega bo'lgan tanlov ishtirokchilarga ro'xsat etiladi.

Quyidagi tanlov ishtirokchilariga tanlov jarayonlarida ishtirok etishga ro'xsat berilmaydi.

-qayta tashkil etilish (bo'linish, qo'shilish, tugatish yoki bankrotlik arafasida bo'lganlar.

-mol-mulki musodaraga olinganlar hamda muassislik kelishuv, moliyaviy ishtirok, xolding va boshqa shaklda ifodalangan bevosita tashkiliy-huquqiy yoki bir-biriga moliyaviy qaramligi mavjud tashkilotlar.

Ob'ekt bo'yicha tanlovga e'lon bergan vaqtida ishchilar soni va injener texnik xodimlar sonini to'liq ko'rsatilishi kerak. Mehnat daftarchalari va buyruq har bir ishchi bilan tuzilgan iehnat shartnomasi bo'lishi kerak.

Eng yaxshi takliflarni tayyorlash va taqdim etish uchun kerakli barcha xujjatlar tanlov ishtirokchilari uchun yo'riqnomada aks ettirilgan.

Eng yaxshi takliflarni taqdim etishning oxirgi muddati 2022 yil "\_\_\_\_" aprel kuni portalda belgilangan muddatgacha quyidagi manzilda: Qarshi magistral kanalidan foydalanish boshqarmasi (Qashqadaryo viloyati Nishon tumani Talimarjon shaxri Mustaqillik ko'chasi 5-uy.) Tel.: 75-512-67-09; 75-512-67-14.

Eng yaxshi takliflarni elektron tarzda tanlov e'lon qilingan sanadan boshlab 5 (besh) ish kunidan kechiktirmay yuborishlari lozim.

Qarshi magistral kanalidan foydalanish  
boshqarmasi boshlig'i



I.Kurbanov



**КАЛЬКУЛЯЦИЯ**  
**Капитальный ремонт прямого участка одной нитки напорного трубопровода ИС-3, ИА-4 (Длина 42 метров)**

№	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И РЕСУРСОВ	ЕДИЗМ	КОЛИЧЕСТВО		НА ЕДИНИЦУ	ВСЕГО
				НА ЕДИНИЦУ	ПО ПРОЕКТУ		
1	2	3	4	5	6	7	8
<b>1</b>	<b>Ц3801-006-03 ДОП.4 К=1,2</b>	<b>ВАЛЬЦОВКА ПОЛУЦАРГИ ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ.</b>	<b>Т</b>	<b>34,198</b>			
1.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕТ-Ч	187,2	6401,781	14 014,69	89 718 969
1.3	728	КРАНЫ МОСТОВЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	7,752	265,09937	103 326	27 391 658
1.4	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,6	20,519	127 627	2 618 718
1.5	1114	МАШИНЫ ЛИСТОГИБОЧНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ ВАЛЦЫ	МАШ-Ч	1,68	57,4519	40 850	2 346 909
1.6	2510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-Ч	0,6	20,519	71 069	1 458 231
1.8	33730	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ-8 ММ (ОБЕЧАЙКИ)	Т	1,064	36,386188	16 748 000	609 395 883
<b>2</b>	<b>Ц3801-001-01 ДОП.4 К=1,2</b>	<b>ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОБЕЧАЕК ИЗ ПОЛУЦАРГИ</b>	<b>Т</b>	<b>34,198</b>			
2.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕТ-Ч	110,16	3767,202	14 014,69	52 796 163
2.3	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	10,8	369,333	127 627	47 136 925
2.5	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	34,32	1173,6598	12 500	14 670 747
2.6	2510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-Ч	0,6	20,519	71 069	1 458 231
2.7	2577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	0,84	28,7259	1 077	30 938
2.8	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	2,2	75,235	8 280	622 942
2.9	35318	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ УОНИ 13 55	Т	0,0217	0,742087	14 800 000	10 982 884
2.10	45077	ПРОПАН-БУТАН СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КТ	0,5	17,099	7 522	128 617
<b>3</b>	<b>Е0905-006 01 ДОП.7 К=1,2</b>	<b>РЕЗКА КРОМОК НА ОБЕЧАЙКАХ</b>	<b>М РЕЗКИ</b>	<b>394,545</b>			
3.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕТ-Ч	0,408	160,975	14 014,69	2 256 008
3.2	1146	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ-Ч	0,372	146,771	751	110 225
3.3	45002	КРУГ ОТРЕЗНОЙ	ШТ	0,51	201,22	5 000	1 006 091
<b>4</b>	<b>Е4605-008-03 К=1,2</b>	<b>МОНТАЖ МЕЛКИХ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ МАССОЙ ДО 10 КГ ЗАПЛАТКИ</b>	<b>Т</b>	<b>0,070</b>			
4.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕТ-Ч	101,628	7 114	14 014,69	99 700
4.3	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	28,68	2,00760	751	1 508
4.4	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	11,412	0,798840	12 500	9 986
4.5	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,78	0,05460	54 548	2 978
4.6	3511	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-1 ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ	Т	1	0,070	10 260 869	718 261
4.7	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ УОНИ 13 55	Т	0,0081	0,0005670	14 800 000	8 392
4.8	44897	ШЛИФКРУГ И	ШТ	4,8	0,3360	85 428,7	28 704
<b>5</b>	<b>28113-76</b>	<b>ЗАПЛАТКИ</b>	<b>Т</b>	<b>0,070</b>			
<b>6</b>	<b>Е0908-004-02 ДОП.7 К=1,2</b>	<b>ГАЗОВАЯ РЕЗКА ПРОПАН-БУТАНОВОЙ СМЕСЬЮ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ ММ. ДО: 10 МОНТАЖНЫЙ ЛЮК</b>	<b>10 М</b>	<b>1,1327</b>			
6.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕТ-Ч	3,48	3,942	14 014,69	55 244
6.3	2577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1,392	1,57676	1 077	1 698
6.4	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	1,58	1,7897	8 280	14 819
6.5	34340	ПРОПАН-БУТАН СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КТ	0,27	0,3058	7 522	2 301
<b>7</b>	<b>Е0908-004-02 ДОП.7 К=1,2</b>	<b>ГАЗОВАЯ РЕЗКА ПРОПАН-БУТАНОВОЙ СМЕСЬЮ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ ММ. ДО: 10 ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ ЛЮК</b>	<b>10 М</b>	<b>1,8232</b>			
7.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕТ-Ч	3,48	6,345	14 014,69	88 919
7.3	2577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1,392	2,5379	1 077	2 733
7.4	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	1,58	2,8806	8 280	23 852
7.5	34340	ПРОПАН-БУТАН СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КТ	0,27	0,49226	7 522	3 703
<b>8</b>	<b>Е4601-013-01 К=1,2</b>	<b>УСИЛЕНИЕ СВАРНЫХ ШВОВ МОНТАЖНЫЙ ЛЮК</b>	<b>М</b>	<b>12,7273</b>			
8.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕТ-Ч	2,772	65,268	14 014,69	494 438
8.2	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0,804	10,23	12 500	127 909
8.3	35312	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ УОНИ 13 55	Т	0,001	4,01	14 800 000	188 364
<b>9</b>	<b>Е4601-013-01 К=1,2</b>	<b>УСИЛЕНИЕ СВАРНЫХ ШВОВ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ ЛЮК</b>	<b>М</b>	<b>23,5455</b>			
9.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕТ-Ч	2,772	65,268	14 014,69	914 711
9.2	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0,804	18,931	12 500	236 632
9.3	35312	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ УОНИ 13 55	Т	0,001	0,024	14 800 000	348 473
<b>10</b>	<b>Е0908-004-02 ДОП.7 К=1,2</b>	<b>ГАЗОВАЯ РЕЗКА ПРОПАН-БУТАНОВОЙ СМЕСЬЮ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ ММ. 10 ЛЮКОВ И ЛАЗОВ</b>	<b>10 М</b>	<b>0,6364</b>			
10.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕТ-Ч	3,48	2,21	14 014,69	31 036
10.3	2577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1,392	0,886	1 077	954
10.4	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	1,58	1,01	8 280	8 325
10.5	34340	ПРОПАН-БУТАН СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КТ	0,27	0,17	7 522	1 292
<b>11</b>	<b>Е4601-013-01 К=1,2</b>	<b>СВАРКА ЛЮКОВ И ЛАЗА</b>	<b>М</b>	<b>8,6545</b>			
11.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕТ-Ч	2,772	23,9904	14 014,69	336 218
11.3	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0,804	6,9583	12 500	86 978
11.4	35312	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ УОНИ 13 55	Т	0,001	0,0087	14 800 000	128 087
<b>12</b>	<b>Е0908-004-02 ДОП.7 К=1,2</b>	<b>ГАЗОВАЯ РЕЗКА ПРОПАН-БУТАНОВОЙ СМЕСЬЮ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ ММ. 10 ЛАЗОВ</b>	<b>10 М</b>	<b>6,3636</b>			
12.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕТ-Ч	3,48	22,1	14 014,69	310 362
12.3	2577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1,392	8,86	1 077	9 540
12.4	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	1,58	10,1	8 280	83 252
12.5	34340	ПРОПАН-БУТАН СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КТ	0,27	1,7	7 522	12 924



13	E2203-001-06 К=1,2	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 300-800 ММ	Т	0,0025			
13.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	177,24	0,45116	14 014,69	6 323
13.3	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ (ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	78,132	0,198881	12 500	2 486
13.4	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	2,424	0,006170	54 548	337
13.5	35326	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ УОНИ 13-55	Т	0,06	0,00015	14 800 000	2 260
15	E4605-008-03 К=1,2	МОНТАЖ МЕЛКИХ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ МАССОМ ДО 10 КГ	Т	0,2864			
15.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	101,628	29,103	14 014,69	407 863
15.3	1147	МАШИНЫ ШИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	28,68	8,213	751	6 168
15.4	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ (ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	11,412	3,2680	12 500	40 850
15.5	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,78	0,2234	54 548	12 184
15.6	3511	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-1 ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ	Т	1	0,2864	10 260 869	2 938 340
15.7	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ УОНИ 13-55	Т	0,0081	0,0023	14 800 000	34 329
15.8	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	4,8	1,3745	85 428,7	117 426
17	Ц3801-006-02 ДОП. 4 К=1,2	ИЗГОТОВЛЕНИЕ КОЛЕЦ ИЗ КРУГА Д=20ММ	Т	0,0382			
17.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	132	5,0	14 014,69	70 634
17.3	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	1,32	0,050	127 627	6 432
17.5	2510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-Ч	0,6	0,0229	71 069	1 628
17.6	2577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1,08	0,0412	1 077	44
17.7	3511	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-1 ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ	Т	1,06	0,04047	10 260 869	415 285
17.8	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,6	0,0229	8 280	190
17.9	45077	ПРОПАН-БУТАН СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КТ	0,2	0,0076	7 522	57,4
18	Ц3801-006-02 ДОП. 4 К=1,2	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ШПОНОК ИЗ КРУГА Д=10ММ	Т	0,0382			
18.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	132	5,0	14 014,69	70 634
18.3	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	1,32	0,050	127 627	6 432,401
18.5	2510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-Ч	0,6	0,023	71 069	1 628 126
18.6	2577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1,08	0,0412	1 077	44,412
18.7	3511	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-1 ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ	Т	1,06	0,0405	10 260 869	415 285
18.8	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,6	0,023	8 280	190
18.9	45077	ПРОПАН-БУТАН СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КТ	0,2	0,008	7 522	57
19	E4603-001-03 ДОП. 3 К=1,2	СВЕРЛЕНИЕ ОТВ. Д30 В ФУБЕЧАЙКАХ В СТ.УСЛ.	100 ШТ	0,94			
19.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,3174	0,298	14 014,69	4 181
19.2	1138	МАШИНЫ ШИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0,26448	0,249	751	187
20	E2206-005-01 К=1,2	ВРЕЗКА В СУЩЕСТВУЮЩИЕ СЕТИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ СТАЛЬНЫХ ШТУЦЕРОВ (ПАТРУБКОВ) ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ВРЕЗКА	47			
20.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,56	73,32	14 014,69	1 027 557
20.3	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,132	6,204	54 548	338 416
20.4	2577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	0,108	5,076	1 077	5 467
20.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,074	3,478	8 280	28 798
20.6	45077	ПРОПАН-БУТАН СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КТ	0,018	0,846	7 522	6 364
21	113-76	ТРУБКИ ШТУЦЕРА	ШТ	47		20 200	949 400
23	E2206-005-01 К=1,2	СРЕЗКА ШТУЦЕРОВ	ВРЕЗКА	47			
23.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,56	73,32	14 014,69	1 027 557
23.3	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,132	6,204	54 548	338 416
23.4	2577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	0,108	5,076	1 077	5 467
23.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,074	3,478	8 280	28 798
23.6	45077	ПРОПАН-БУТАН СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КТ	0,018	0,846	7 522	6 364
24	E2206-005-01 К=1,2	ЗАПРАВКА ОТВЕРСТИЙ ПРОБКОЙ Д.30ММ	М	94			
24.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,4732	44,669	14 014,69	626 019
24.3	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ (ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	1,19	111,860	12 500	1 398 250
24.4	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	2,736	257,184	54 548	14 028 873
24.5	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ УОНИ 13-55	Т	0,00158	0,149	14 800 000	2 198 096
26	E1308-012-01 ДОП. 10 К=1,2	УСТРОЙСТВО И РАЗБОРКА ИНВЕНТАРНЫХ ТРУБЧАТЫХ ЛЕСОВ ВНУТРИ АППАРАТОВ ВЫСОТОЙ ДО 20 М	100М2 ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПРОЕКЦИИ И ЛЕСОВ	1,1455			
26.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	73,692	84,411	14 014,69	1 182 992
26.3	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	2,736	3,134	54 548	170 951
26.4	49417	КОМП. ЛЕКТ. ЛЕСОВ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ТРУБЧАТЫХ НА ХОМУТАХ (100 М2 ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПРОЕКЦИИ) БЕЗ ШИТОВ НАСТИЛА	КОМП.Л	0,07	0,080		
26.5	51622	ШИТЫ НАСТИЛА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ	М2	40,5	46,391		
27	E1308-012-01 ДОП. 10 К=1,2, 21 РАЗ	ПЕРЕСТАНОВКА ЛЕСОВ 21 РАЗ	100М2 ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПРОЕКЦИИ И ЛЕСОВ	1,1455			
27.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1547,532	1772,628	14 014,69	24 842 826
27.3	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	57,456	63,813	54 548	3 589 980
28	Ц0704-002-02 К=1,2	УСТАНОВКА АГРЕГАТА ДЛЯ НАГНЕТАНИЯ ТАМПОНАЖНОГО РАСТВОРА	ШТ	1			
28.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	51,96	51,96	14 014,69	728 203
28.2	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,804	0,804	54 548	43 857
29	Ц3701-001-04 К=1,2	УСТАНОВКА РАСТВОРА МЕШАЛКИ	ШТ	1			
29.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	26,4	26,4	14 014,69	369 988
29.2	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,3	0,3	54 548	16 364
30	E0601-083-04 К=1,2	ПРИГОТОВЛЕНИЕ ЦЕМЕНТНОГО ТАМПОНАЖНОГО РАСТВОРА	100М3	0,85			
30.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	274,968	41,245	14 014,69	578 039
30.4	1612	РАСТВОРОСМЕСИТЕЛИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 150 Л ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОГО)	МАШ-Ч	43,152	6,473	14 521	93 992
30.6	11004	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ	М3	68	10,200	69 043	704 239
30.7	34519	ШЛАКОПОРТ (ЦЕМЕНТ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫЙ И СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ) МАРКИ 300	Т	71,4	10,710	730 000	7 818 300
30.8	61364	СОСТАВ ЗАЩИТНЫЙ ПРОНИКАЮЩЕГО ДЕЙСТВИЯ "КАЛЬМАТРОН"	КТ	500	75 000	220 422	16 531 650

31	E2901-194-01 К=1,2	НАГНЕТАНИЕ ТАМПОНАЖНОГО РАСТВОРА МЕЖДУ СТАРЫМИ И НОВЫМИ ОБОЛОЧКАМИ ИЗ ГОТОВОГО РАСТВОРА	100М2	5,93			
31.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	34,152	202,521	14 014,69	2 838 274
31.2	1606	РАСТВОРОНАГНЕТАТЕЛИ	МАШ-Ч	18,348	108,8036	3 333	384 403
31.3	3189	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ ДАВЛЕНИЕМ 600 КПА (6 АТМ), ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ДО 3,5М <sup>3</sup> /МИН	МАШ-Ч	18,348	108,8036	57 187	6 222 154
37	E0905-002-01 ДОП. 3 К=1,2	ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ СВАРКА ПРИ МОНТАЖЕ ШИТА ОГРАЖДАЮЩЕГО	10 Т	0,0204			
37.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	42,948	0,8746	14 014,69	12 257
37.3	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	39,948	0,81349	12 500	10 169
37.4	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,024	0,00049	54 548	27
37.5	33312	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ УОНИ 13 55	Т	0,0504	0,00103	14 800 000	15 190
38	E3901-004-02 К=1,2	МОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ НА ПОВЕРХНОСТИ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА СВЫШЕ 3,2 ДО 4 М. ПРИ МАССЕ ЗВЕНА ДО 16 Т	Т	34,198			
38.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	92,832	3174,6263	14 014,69	44 491 407
38.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ-Ч	5,03	172,0137	127 627	21 953 587
38.4	979	ШЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 49,03 (5) КН (Т)	МАШ-Ч	13,644	466,3913	20 500	9 565 122
38.5	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	37,212	1272,5591	12 500	15 906 988
38.6	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	9,276	317,2164	1 077	341 642
38.8	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	9,276	317,2164	8 280	2 626 552
38.9	33326	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ УОНИ 13 55	Т	0,01536	0,5253	14 800 000	7 774 060
38.11	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	2,868	98,0786	7 522	737 747
39	E3901-005-03 К=1,2	УЛЬТРАЗВУКОВОЙ КОНТРОЛЬ СВАРНЫХ ШВОВ ТРУБОПРОВОДОВ В ЦЕХЕ УКРУПНИТЕЛЬНОЙ СБОРКИ И НА МЕСТЕ МОНТАЖА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА СВЫШЕ 3,2 ДО 7 М, ТОЛЩИНА ОБОЛОЧКИ ТРУБОПРОВОДА ДО 30ММ	М	680			
39.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	8,832	6003,7600	14 014,69	84 168 863
39.3	501	ДЕФЕКТАСКОПЫ УЛЬТРАЗВУКОВЫЕ	МАШ-Ч	0,996	677,28	4 700	3 183 216
		<b>I. ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ</b>					
		<b>ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ</b>	<b>ЧЕЛ-Ч</b>		<b>22087,9225</b>	<b>14 014,69</b>	<b>309 555 387</b>
		<b>II. СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>	<b>МАШ-Ч</b>				<b>175 379 259</b>
		<b>III. СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКЦИИ</b>					
1		СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ - 8 ММ (ОБЕЧАЙКИ)	Т	36,386188	16 748 000		609 395 883
2		КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	413,183	8 280		3 437 717
3		ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ УОНИ 13 55	Т	1,465	14 800 000		21 680 134
4		ШЛИФКРУГИ	ШТ	1,71	85 428,7		146 130
5		ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	119,573	7 522		899 426
6		КРУГ ОТРЕЗНОЙ	ШТ	201,22	5 000		1 006 091
7		ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРА СТАЛЬ ГЛАДКАЯ КЛАСС А-1 ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ	Т	0,43731	10 260 869		4 487 171
8		ЗАПЛАТКИ	Т	0,070	6 000 000		420 000
9		ТРУБКИ ШТУЦЕРА	ШТ	47	20 200		949 400
10		ПЕХОД ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ	МЗ	10,2	69 043		704 239
11		ЩАКОПОРТАЦИОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ ОБЩЕСТВЕННОГО И СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ МАРКИ 300	Т	10,71	730 000		7 818 300
12		СОСТАВ ЗАЩИТНЫЙ ПРОНИКАЮЩЕГО ДЕЙСТВИЯ "КАЛЬМАТРОН"	КГ	75	220 422		16 531 650
		<b>ИТОГО СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКЦИИ</b>	<b>СУМ</b>				<b>667 476 140</b>
		<b>ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ</b>	<b>СУМ</b>		<b>5%</b>		<b>33 373 807</b>
		<b>ЗАГОТОВИТЕЛЬНО-СЫРЬЕВЫЕ РАСХОДЫ</b>	<b>СУМ</b>		<b>2%</b>		<b>13 349 523</b>
		<b>Итого с материалами:</b>					<b>1 023 754 857</b>
		<b>Минус стоимость использованных электро энергии машины и механизмов:</b>					<b>8 481 560</b>
		<b>Итого:</b>					<b>1 015 273 297</b>
		<b>Прочие затраты:</b>			<b>22,16%</b>		<b>224 984 563</b>
		<b>Итого:</b>					<b>1 240 257 859</b>
		<b>НДС:</b>			<b>15%</b>		<b>186 038 679</b>
		<b>Всего к оплате:</b>					<b>1 426 296 538</b>

СОСТАВИЛ:



ПРОВЕРИЛ:

