

“ТАСДИҚЛАЙМАН”

“Наманган” Эркин

иқтисодий зона Дирекцияси

ДУК директори



С.Парпиев

2022 йил “ ”

ТЕХНИК ТОПШИРИҚ:

Тўрақўрғон туманида амалга ошириладиган “Пахта ҳом ашёсидан ип калава, тўқув, бўяш, тикув ва деним-нонденим ишлаб чиқариш комплекси”ни ташкил этиш лойиҳаси қурилиш ҳудудидан ўтувчи “Соҳил” насос станциясининг мавжуд босимли сув қувурларини кўчириш.

Т/р	Асосий маълумотлар ва талаблар номи	Бажарувчи
1	Объектнинг номи.	Тўрақўрғон туманида амалга ошириладиган “Пахта ҳом ашёсидан ип калава, тўқув, бўяш, тикув ва деним-нонденим ишлаб чиқариш комплекси”ни ташкил этиш лойиҳаси қурилиш ҳудудидан ўтувчи “Соҳил” насос станциясининг мавжуд босимли сув қувурларини кўчириш.
2	Объектнинг жойлашган жойи.	Наманган вилояти, Еттикон МФЙ, Ибрат-1 массиви.
3	Асос.	Наманган вилояти махсус иқтисодий зоналар ва кичик саноат зоналари Маъмурий кенгашининг 18.03.2022 йилдаги 25-сонли баёни, қурилиш бош бошқармаси томонидан берилган АРТ.
4	Буюртмачи	“Наманган” Эркин иқтисодий зона Дирекцияси ДУК
5	Буюртмачи манзили	Наманган шаҳар, А. Хўжаев кўчаси, 38-уй
6	Иштирокчилар учун талаблар	“Пахта ҳом ашёсидан ип калава, тўқув, бўяш, тикув ва деним-нонденим ишлаб чиқариш комплекси”ни ташкил этиш лойиҳаси қурилиш ҳудудидан ўтувчи “Соҳил” насос станциясининг мавжуд босимли сув қувурларини кўчириш объектини бирламчи лойиҳа ҳужжатлар билан бирга бажариш.
7	Харид режа жадвали	2022 у. 2-квартал
8	Танлов ўтказиш оyi	март
9	Танловнинг энг юқори қиймати (ҚҚС) билан.	1-116-197-489 сўм НДС билан.
10	Молиялаштириш манбаи.	Бюджет
11	Маҳсулот ва хизматлар етказиб бериш манзили шакли.	Наманган шаҳар, А. Хўжаев кўчаси, 38-уй
12	Маҳсулот ва хизматларни бажариш муддати	110 кун
13	Таклифларни тақдим қилиш муддатитаклифларни тақдим қилиш тартиби ва шакли	Ўзбекистон Республикаси қонунида кўрсатилган тартибга асосан
14	Таклифларни тақдим қилиш муддати	(5 иш кунидан кам бўлмаган муддатда)



O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI QURILISH VAZIRLIGI
«SHAHARSOZLIK HUJJATLARI EKSPERTIZASI»
DAVLAT UNITAR KORXONASI

Наманган вилояти

Namangan viloyati 160100, Namangan shahri, A.Temur ko'chasi, 105-uy, Tel. (69)-233-02-50, E-mail:
namexpert@umail.uz www.mc.uz www.mc.uz

Holati: Ijobiy

Direktor: Isakdjanov Avazbek Ismondjonovich

Sana: 23-04-2022 yil



Yig'ma ekspert xulosasi № 38199

Obyekt nomi «"Paxta xom ashyosidan mahsulot ishlab chiqarish kompleksi" qurilishi hududidan o'tuvchi "Sohil" nasos stansiyasidan chiqqan mavjud bosimli suv quvurlarini ko'chirish»

Buyurtmachi - "Namangan" erkin iqtisodiy zona direksiyasi DUK

Bosh loyihachi - "STANDART SANOAT SERVIS" MCHJ

Litsenziya AL-001367 23.09.2020 yilda O'zbekiston Respublikasi Qurilish vazirligi tomonidan berilgan

Moliyalashtirish manbai - Mahalliy budjet

Bosh pudratchi - Tanlov asosida

Qurilish turi Mukammal ta'mirlash

Murojaat raqami: № 36234

1. Loyihalash uchun asos

1.1. Namangan viloyat hokimi tomonidan tasdiqlangan Namangan viloyati maxsus iqtisodiy zonalar va kichik sanoat zonalarini Ma'muriy kengashining 18.03.2022 yildagi 25-sonli yig'ilish bayoni.

1.2. Buyurtmachi tomonidan tasdiqlangan va Namangan viloyat Qurilish bosh boshqarmasi, "Norin-Sirdaryo" ITHB huzuridagi NSvaEB, To'raqo'rg'on tumani hokimligi, To'raqo'rg'on tumani IJB bo'limi bilan kelishilgan loyiha topshirig'i.

1.3. Namangan viloyat Qurilish bosh boshqarmasi tomonidan berilgan 8.04.2022 yildagi 1714-1714224-40032-sonli arxitektura rejalashtirish topshirig'i.

1.4. Loyiha va tadqiqot ishlari uchun tuzilgan 6.04.2022 yildagi 01-sonli shartnoma.

1.5. Belgilangan tartibda buyurtmachi tomonidan tasdiqlangan ob'ektning nuqson dalolatnomasi.

2. Ekspertiza uchun taqdim etilgan materiallar

2.1. "Ishchi loyiha"ni ishlab chiqish bosqichidagi loyiha hujjatlari:

- Umumiy tushuntirish yozuvi.

- Bosh reja.

- Ko'ndalang va bo'ylama kesimlar, asosiy ishlar hajmi qaydnomalari va chizmalari.

- Smeta hujjatlari.

- "HUSNIDDIN E'KO-LOYIHA SERVIS" MChJ tomonidan 2022 yilda ishlab chiqilgan AMTTB loyihasi.

3. Loyiha yechimlarining qisqacha mazmuni

3.1. Qurilish uchastkasi tavsifi.

"Sohil" nasos stansiyasidan chiqqan mavjud bosimli suv quvurlari Pop tumanida joylashgan bo'lib, tanlangan joy IV-iqlimiy sharoitga to'g'ri keladi. Zilzilaga bardoshlilik bo'yicha - 8 ball. Tashqi havо harorati - 14°s. Me'yoriy qor yuklamasi - 0,50 kPa va shamol yuklamasi - 0,38 kPa. Yerni tuzilish reliefi - tekis.

3.2. Loyihaning asosiy yechimlari.

Loyihada mavjud uzunligi 453 metr Ø530 mm, 383 metr Ø720 mm va 453 metr Ø820 mm.li bo'lgan po'lat quvurlar (narxsiz) demontaj va montaj qilish, 58 metr Ø530 mm, 80 metr Ø720 mm va 90 metr Ø820 mm yangi po'lat quvurlar yotqizish va nuqson dalolatnomaga asosan boshka ishlari bajarish ko'zda tutilgan

3.3. Mukammal ta'mirlash davomiyligi.

Mukammal ta'mirlash davomiyligi - 3,5 oy.

4. Loyihalanayotgan ob'ektning muhandislik ta'minoti:

5. Loyihani kelishilganligi to'g'risida hujjatlar.

- Bosh reja buyurtmachi tomonidan tasdiqlangan va "Norin-Sirdaryo" ITHB huzuridagi NSvaEB bilan kelishilgan.

- Namangan viloyati Ekologiya va atrof muhitni muhofaza qilish boshqarmasining 13.04.2022 yildagi 01-19/01-265-sonli xulosasi.

6. Ekspertiza natijalari.

6.1. Ekspertiza jarayonida mutaxassislarning izohlariga muvofiq loyiha hujjatlariga quyidagi asosiy tuzatishlar va qo'shimchalar kiritildi:

6.1.1. Bosh reja buyurtmachi tomonidan - tasdiqlandi va "Norin-Sirdaryo" ITHB qoshidagi NSvaEB bilan - kelishildi.

6.1.2. Namangan viloyati Ekologiya va atrof muhitni muhofaza qilish boshqarmasining xulosasi - olindi.

6.1.3. Bo'ylama qirqimida reper belgisi - o'rnatildi va ko'rsatildi.

6.1.4. Quvur ostiga 10 sm qalinlikda qum to'shama - olib tashlandi.

6.1.5. Bosimli quvurlarni sinov ishlariga atmosfera bosimi - ko'rsatildi.

6.2. Ekspertiza natijalariga ko'ra qo'shimcha qiymat solig'i (QQS) va buyurtmachining boshqa xarajatlari bilan loyiha qiymati **1201721,238 ming so'm** qilib belgilandi. Xususan:

Qurilish-montaj ishlari:	970606,512	ming so'm
QQS:	145590,977	ming so'm
Buyurtmachining boshqa xarajatlari:	85523,749	ming so'm

6.3. Yakuniy xarajat buyurtmachi va pudratchi tomonidan qurilish tugagandan so'ng nazorat o'lchovi natijalari asosida aniqlanadi.

6.4. Buyurtmachi loyiha hujjatlarini tasdiqlashdan oldin belgilangan tartibda barcha manfaatdor

vakolatli organlar bilan kelishishi lozim.

6.5. Ekspertizadan o'tkazish uchun taqdim etilgan loyiha hujjatlarining to'liqligi, ma'lumotlarning ishonchliligi yuzasidan buyurtmachi va qabul qilingan loyiha yechimlari yuzasidan ishlab chiquvchi javobgar hisoblanadi.

7. Xulosalar.

7.1. Ekspertiza natijalarini hisobga olgan holda "Paxta xom ashyosidan mahsulot ishlab chiqarish kompleksi" qurilishi hududidan o'tuvchi "Sohil" nasos stansiyasidan chiqqan mavjud bosimli suv quvurlarini ko'chirish" ishchi loyihasi kelgusida ko'rib chiqish va tasdiqlashga tavsiya etiladi.

Bosh mutaxassis: Abdunazarov Nemadjon Abdurazakovich

РЕКОМЕНДУЕМАЯ
СТАРТОВАЯ СТОИМОСТЬ В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ



ПЕРЕНОС НАПОРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В МАССИВЕ "ЮКСАЛИШ".

№	Наименование затрат	Стоимость в текущих ценах(сум)	Примечание
1.	Основная заработная плата	70 738 301	Расчёт 1
	Отчисление в соцстрах от основной заработной платы	8 488 596	
2.	Эксплуатация машин и механизмов	168 831 960	Расчёт 2
3.	Строительные материалы, изделия и констр.	550 098 026	Расчёт 3
4.	Кабельные продукции	0	Расчёт 4
5.	Затраты на автотранспортные услуги строй матер	27 504 901	Расчёт 5
6.	Затраты на автотранспортные услуги кабел. Пров	0	Расчёт 6
	Итого прямых затрат:	825 661 784	
		0	
	Итого прямых затрат:	825 661 784	
7.	Прочие затраты подрядчика 17,18%	141 848 695	Расчёт 7
	Итого:	967 510 479	
8.	Оборудование	0	Расчёт 8
	Автотранспортные услуги оборудование	0	
	Итого:	967 510 479	
9.	Затраты на страхование строительства объектов	3 096 034	Расчёт 9
10.	Коэффициент риска 0%	0	Расчёт 10
	Итого: С М Р	970 606 513	
	НДС 15%	145 590 977	
	Итого:	1 116 197 489	
11.	Прочие затрат заказчика	85 523 749	Расчёт 11
	Всего СУММА:	1 201 721 238	

ГИП:

А.Мамаджанов

Составил:

Р.Долиев



НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ: СУВЛОЙИХА 2021-2022г.

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА: ПЕРЕНОС НАПОРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В МАССИВЕ ЮКСАЛИШ

ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ
ПЕРЕНОС НАПОРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В МАССИВЕ ЮКСАЛИШ

ОСНОВАНИЕ:

№№	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ	КОЛ-ВО	
				НА ЕДИНИЦУ	ПО ПРОЕКТУ
1	2	3	4	5	6
.1 ЗЕМЛЯНЫЕ РАБОТЫ					
1	E1-3-30-3 ШНК.ДОП.11	РАЗРАБОТКА ГРУНТА/С ПОГРУЗКОЙ/ОДНОКОВШОВЫМИ ГИДРАВЛИЧЕСКИМИ ЭКСКАВАТОРАМИ GLG 925LL С РАБОЧИМ ОБОРУДОВАНИЕМ ОБРАТНАЯ ЛОПАТА ЕМКОСТЬЮ КОВША 0,5 М3 В ГРУНТАХ ГРУППЫ: 3	100М3	63,82	
1.1	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,85	181,887
1.2	003421	ЭКСКАВАТОР ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ GLG 925 LL, С ЕМКОСТЬЮ КОВША 0,5 М3	МАШ-Ч	2,85	181,887
2	E1-2-2-3	ОБРАТНАЯ ЗАСЫПКА И УПЛОТНЕНИЕ ГРУНТА КАТКИ ДОРОЖНЫЕ САМОХОДНЫЕ ГЛАДКИЕ 13 Т НА ПЕРВЫЙ ПРОХОД ПО ОДНОМУ СЛЕДУ ПРИ ТОЛЩИНЕ СЛОЯ 20СМ ДО Y=1,95ТН/М3	1000М3	1,883	
2.1	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	22,76	42,85708
2.2	000247	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОМ СТРОИТЕЛЬСТВЕ 96 (130) КВТ (Л.С.)	МАШ-Ч	19,39	36,51137
2.3	000623	КАТКИ ДОРОЖНЫЕ САМОХОДНЫЕ ГЛАДКИЕ 13 Т	МАШ-Ч	6,74	12,69142
2.4	001835	ТРАКТОРЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОГО) 79 (108) КВТ (Л.С.)	МАШ-Ч	3,37	6,34571
3	E23-1-1-1	УСТРОЙСТВО ОСНОВАНИЯ ПЕСЧАНОГО	10М3	19,05	
3.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	10,2	194,31
3.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,35	6,6675
3.3	000112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ-Ч	0,35	6,6675
3.4	045049	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ	М3	11	209,55
4	E1-2-57-1	РУЧНАЯ ДОРАБОТКА В ТРАНШЕЯХ ГЛУБИНОЙ ДО 2 М БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ С ОТКОСАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ 1	100М3	1,88	
4.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	118	221,84
5	E22-1-11-10 #ОЧ-3.4 д#К=0,6	ДЕМОНТАЖ СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 426 ММ ДЕМОНТАЖ	КМ	0,453	
5.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	397,2	179,9316
5.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	155,834	70,592802
5.3	000126	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.)	МАШ-Ч	93,233	42,234549
5.4	000270	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА СООРУЖЕНИИ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ 96 (130) КВТ (Л.С.)	МАШ-Ч	1,155	0,523215
5.5	000846	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 400 ММ (6,3 Т)	МАШ-Ч	24,542	11,117526
5.6	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	46,2	20,9286
5.7	001959	УСТАНОВКИ ДЛЯ ПОДОГРЕВА СТЫКОВ	МАШ-Ч	4,305	1,950165
5.8	002349	ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ-Ч	32,242	14,605626
5.9	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,357	0,161721
5.10	002699	ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	МАШ-Ч	17,22	7,80066
5.11	002700	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2) ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	МАШ-Ч	29,75	13,47675
5.12	009219	ВОДА	М3	126	57,078
5.13	032534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,035	0,015855
5.14	035310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,07	0,03171
5.15	036025	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ III СОРТА	М3	0,12	0,05436

5.16	044897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	3,3	1,4949
6	E22-1-11-10	МОНТАЖ СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 426 ММ	КМ	0,453	
6.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	662	299,886
6.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	222,62	100,84686
6.3	000126	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.)	МАШ-Ч	133,19	60,33507
6.4	000270	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА СООРУЖЕНИИ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ 96 (130) КВТ (Л.С.)	МАШ-Ч	1,65	0,74745
6.5	000846	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 400 ММ (6,3 Т)	МАШ-Ч	35,06	15,88218
6.6	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	66	29,898
6.7	001959	УСТАНОВКИ ДЛЯ ПОДОГРЕВА СТЫКОВ	МАШ-Ч	6,15	2,78595
6.8	002349	ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ-Ч	46,06	20,86518
6.9	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,51	0,23103
6.10	002699	ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	МАШ-Ч	24,6	11,1438
6.11	002700	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ ²), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ ²) ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	МАШ-Ч	42,5	19,2525
6.12	009219	ВОДА	МЗ	252	114,156
6.13	032534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,07	0,03171
6.14	035310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,14	0,06342
6.15	036025	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ III СОРТА	МЗ	0,24	0,10872
6.16	044897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	6,6	2,9898
7	E22-1-11-10	ДЕМОНТАЖ СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 426 ММ	КМ	0,027	
7.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	662	17,874
7.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	222,62	6,01074
7.3	000126	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.)	МАШ-Ч	133,19	3,59613
7.4	000270	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА СООРУЖЕНИИ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ 96 (130) КВТ (Л.С.)	МАШ-Ч	1,65	0,04455
7.5	000846	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 400 ММ (6,3 Т)	МАШ-Ч	35,06	0,94662
7.6	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	66	1,782
7.7	001959	УСТАНОВКИ ДЛЯ ПОДОГРЕВА СТЫКОВ	МАШ-Ч	6,15	0,16605
7.8	002349	ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ-Ч	46,06	1,24362
7.9	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,51	0,01377
7.10	002699	ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	МАШ-Ч	24,6	0,6642
7.11	002700	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ ²), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ ²) ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	МАШ-Ч	42,5	1,1475
7.12	009219	ВОДА	МЗ	252	6,804
7.13	032534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,07	0,00189
7.14	035310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,14	0,00378
7.15	036025	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ III СОРТА	МЗ	0,24	0,00648
7.16	044897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	6,6	0,1782
8	C113-219	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ И СПИРАЛЬНО-ШОВНЫЕ БОЛЬШИХ ДИАМЕТРОВ ГРУППЫ А И Б С СОПРОТИВЛЕНИЕМ РАЗРЫВУ 38 КГС/ММ ² НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 426 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 8 ММ	М	27	
9	E22-1-11-12 #ОЧ-3.4 д#К=0,6	ДЕМОНТАЖ СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 630 ММ ДЕМОНТАЖ	КМ	0,3828	
9.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	598,2	228,99096
9.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	256,886	98,3359608
9.3	000126	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.)	МАШ-Ч	159,089	60,8992692
9.4	000270	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА СООРУЖЕНИИ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ 96 (130) КВТ (Л.С.)	МАШ-Ч	8,008	3,0654624
9.5	000847	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 700 ММ (12,5 Т)	МАШ-Ч	34,811	13,3256508
9.6	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	69,3	26,52804

9.7	001959	УСТАНОВКИ ДЛЯ ПОДОГРЕВА СТЫКОВ	МАШ-Ч	6,58	2,518824
9.8	002349	ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ-Ч	48,013	18,3793764
9.9	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,385	0,147378
9.10	002699	ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	МАШ-Ч	28,91	11,066748
9.11	002700	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ ²), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ ²) ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	МАШ-Ч	38,5	14,7378
9.12	009219	ВОДА	МЗ	283	108,3324
9.13	032534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,035	0,013398
9.14	035310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,075	0,02871
9.15	036025	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ III СОРТА	МЗ	0,135	0,051678
9.16	044897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	4,95	1,89486
10	E22-1-11-12	МОНТАЖ СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 630 ММ	КМ	0,3828	
10.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	997	381,6516
10.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	366,98	140,479944
10.3	000126	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.)	МАШ-Ч	227,27	86,998956
10.4	000270	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА СООРУЖЕНИИ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ 96 (130) КВТ (Л.С.)	МАШ-Ч	11,44	4,379232
10.5	000847	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 700 ММ (12,5 Т)	МАШ-Ч	49,73	19,036644
10.6	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	99	37,8972
10.7	001959	УСТАНОВКИ ДЛЯ ПОДОГРЕВА СТЫКОВ	МАШ-Ч	9,4	3,59832
10.8	002349	ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ-Ч	68,59	26,256252
10.9	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,55	0,21054
10.10	002699	ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	МАШ-Ч	41,3	15,80964
10.11	002700	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ ²), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ ²) ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	МАШ-Ч	55	21,054
10.12	009219	ВОДА	МЗ	566	216,6648
10.13	032534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,07	0,026796
10.14	035310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,15	0,05742
10.15	036025	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ III СОРТА	МЗ	0,27	0,103356
10.16	044897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	9,9	3,78972
11	E22-1-11-12	МОНТАЖ НОВЫХ СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 630 ММ	КМ	0,0972	
11.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	997	96,9084
11.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	366,98	35,670456
11.3	000126	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.)	МАШ-Ч	227,27	22,090644
11.4	000270	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА СООРУЖЕНИИ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ 96 (130) КВТ (Л.С.)	МАШ-Ч	11,44	1,111968
11.5	000847	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 700 ММ (12,5 Т)	МАШ-Ч	49,73	4,833756
11.6	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	99	9,6228
11.7	001959	УСТАНОВКИ ДЛЯ ПОДОГРЕВА СТЫКОВ	МАШ-Ч	9,4	0,91368
11.8	002349	ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ-Ч	68,59	6,666948
11.9	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,55	0,05346
11.10	002699	ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	МАШ-Ч	41,3	4,01436
11.11	002700	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ ²), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ ²) ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	МАШ-Ч	55	5,346
11.12	009219	ВОДА	МЗ	566	55,0152
11.13	032534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,07	0,006804
11.14	035310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,15	0,01458

11.15	036025	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ III СОРТА	МЗ	0,27	0,026244
11.16	044897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	9,9	0,96228
12	C113-236	ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ И СПИРАЛЬНОШОВНЫЕ С УЖЕСТОЧЕННОЙ КРИВИЗНОЙ ГОСТ 10704-76, 630X8 ММ	М	97,2	
13	E22-1-11-13 #ОЧ-3.4 д#К=0,6	ДЕМОНТАЖ СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 630 ММ ДЕМОНТАЖ	КМ	0,4533	
13.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	714	323,6562
13.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	300,93	136,411569
13.3	000126	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.)	МАШ-Ч	183,022	82,9638726
13.4	000270	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА СООРУЖЕНИИ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ 96 (130) КВТ (Л.С.)	МАШ-Ч	8,624	3,9092592
13.5	000847	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 700 ММ (12,5 Т)	МАШ-Ч	44,534	20,1872622
13.6	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	80,85	36,649305
13.7	001959	УСТАНОВКИ ДЛЯ ПОДОГРЕВА СТЫКОВ	МАШ-Ч	7,714	3,4967562
13.8	002349	ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ-Ч	56,595	25,6545135
13.9	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,441	0,1999053
13.10	002699	ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	МАШ-Ч	38,15	17,293395
13.11	002700	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ ²), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ ²) ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	МАШ-Ч	45,5	20,62515
13.12	009219	ВОДА	МЗ	385	174,5205
13.13	032534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,04	0,018132
13.14	035310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,09	0,040797
13.15	036025	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ III СОРТА	МЗ	0,145	0,0657285
13.16	044897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	5,775	2,6178075
14	E22-1-11-13	МОНТАЖ СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 630 ММ	КМ	0,4553	
14.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1190	541,807
14.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	429,9	195,73347
14.3	000126	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.)	МАШ-Ч	261,46	119,042738
14.4	000270	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА СООРУЖЕНИИ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ 96 (130) КВТ (Л.С.)	МАШ-Ч	12,32	5,609296
14.5	000847	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 700 ММ (12,5 Т)	МАШ-Ч	63,62	28,966186
14.6	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	115,5	52,58715
14.7	001959	УСТАНОВКИ ДЛЯ ПОДОГРЕВА СТЫКОВ	МАШ-Ч	11,02	5,017406
14.8	002349	ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ-Ч	80,85	36,811005
14.9	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,63	0,286839
14.10	002699	ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	МАШ-Ч	54,5	24,81385
14.11	002700	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ ²), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ ²) ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	МАШ-Ч	65	29,5945
14.12	009219	ВОДА	МЗ	770	350,581
14.13	032534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,08	0,036424
14.14	035310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,18	0,081954
14.15	036025	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ III СОРТА	МЗ	0,29	0,132037
14.16	044897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	11,55	5,258715
15	E22-1-11-13	МОНТАЖ НОВЫЙ СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 630 ММ	КМ	0,0887	
15.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1190	105,553
15.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	429,9	38,13213
15.3	000126	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.)	МАШ-Ч	261,46	23,191502
15.4	000270	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА СООРУЖЕНИИ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ 96 (130) КВТ (Л.С.)	МАШ-Ч	12,32	1,092784

15.5	000847	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 700 ММ (12,5 Т)	МАШ-Ч	63,62	5,643094
15.6	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	115,5	10,24485
15.7	001959	УСТАНОВКИ ДЛЯ ПОДОГРЕВА СТЫКОВ	МАШ-Ч	11,02	0,977474
15.8	002349	ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ-Ч	80,85	7,171395
15.9	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,63	0,055881
15.10	002699	ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	МАШ-Ч	54,5	4,83415
15.11	002700	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ ²), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ ²) ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	МАШ-Ч	65	5,7655
15.12	009219	ВОДА	МЗ	770	68,299
15.13	032534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,08	0,007096
15.14	035310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,18	0,015966
15.15	036025	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ III СОРТА	МЗ	0,29	0,025723
15.16	044897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	11,55	1,024485
16	С113-244	ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ И СПИРАЛЬНОШОВНЫЕ С УЖЕСТОЧЕННОЙ КРИВИЗНОЙ ГОСТ 10704-76, 720X8 ММ	М	88,7	
17	Е25-5-27-7	КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБ УЛЬТРАЗВУКОВЫМ МЕТОДОМ НА ТРАССЕ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР: 426 ММ	СТЫК	39	
17.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,48	57,72
17.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,84	32,76
17.3	000501	ДЕФЕКТОСКОПЫ УЛЬТРАЗВУКОВЫЕ	МАШ-Ч	0,72	28,08
17.4	000950	ЛАБОРАТОРИИ ДЛЯ КОНТРОЛЯ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ВЫСОКОПРОХОДИМЫЕ, ПЕРЕДВИЖНЫЕ	МАШ-Ч	0,84	32,76
17.5	021957	ДОП.ПЕРЕМЕЩЕНИЕ РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ПО ТРАССЕ ДО МЕСТА РАБОТЫ	ЧЕЛ-Ч	0,19	7,41
17.6	021958	ДОП.ПЕРЕМЕЩЕНИЕ МАШИНИСТОВ ПО ТРАССЕ ДО МЕСТА РАБОТЫ	ЧЕЛ-Ч	0,1	3,9
18	Е25-5-27-9	КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБ УЛЬТРАЗВУКОВЫМ МЕТОДОМ НА ТРАССЕ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР: 630 ММ	СТЫК	38	
18.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,97	74,86
18.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,11	42,18
18.3	000501	ДЕФЕКТОСКОПЫ УЛЬТРАЗВУКОВЫЕ	МАШ-Ч	0,96	36,48
18.4	000950	ЛАБОРАТОРИИ ДЛЯ КОНТРОЛЯ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ВЫСОКОПРОХОДИМЫЕ, ПЕРЕДВИЖНЫЕ	МАШ-Ч	1,11	42,18
18.5	021957	ДОП.ПЕРЕМЕЩЕНИЕ РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ПО ТРАССЕ ДО МЕСТА РАБОТЫ	ЧЕЛ-Ч	0,25	9,5
18.6	021958	ДОП.ПЕРЕМЕЩЕНИЕ МАШИНИСТОВ ПО ТРАССЕ ДО МЕСТА РАБОТЫ	ЧЕЛ-Ч	0,14	5,32
19	Е25-5-27-11	КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБ УЛЬТРАЗВУКОВЫМ МЕТОДОМ НА ТРАССЕ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР: 720 ММ	СТЫК	46	
19.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2,24	103,04
19.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,27	58,42
19.3	000501	ДЕФЕКТОСКОПЫ УЛЬТРАЗВУКОВЫЕ	МАШ-Ч	1,09	50,14
19.4	000950	ЛАБОРАТОРИИ ДЛЯ КОНТРОЛЯ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ВЫСОКОПРОХОДИМЫЕ, ПЕРЕДВИЖНЫЕ	МАШ-Ч	1,27	58,42
19.5	021957	ДОП.ПЕРЕМЕЩЕНИЕ РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ПО ТРАССЕ ДО МЕСТА РАБОТЫ	ЧЕЛ-Ч	0,28	12,88
19.6	021958	ДОП.ПЕРЕМЕЩЕНИЕ МАШИНИСТОВ ПО ТРАССЕ ДО МЕСТА РАБОТЫ	ЧЕЛ-Ч	0,16	7,36
20	Е13-6-3-1	ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ЩЕТКАМИ	М2	822	
20.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,9	739,8
21	Е13-6-4-1 ШНК.ДОП.11	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ПРИ ПОМОЩИ ПРОМЫШЛЕННОГО ПЫЛЕСОСА	100М2	8,22	
21.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	10	82,2
21.2	003008	ПЫЛЕСОСЫ ПРОМЫШЛЕННЫЕ	МАШ-Ч	10	82,2
22	Е13-7-2-1	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 500 ММ БЕНЗИНОМ	100М2	8,22	
22.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	4,45	36,579
22.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,03	0,2466
22.3	034001	БЕНЗИН АВИАЦИОННЫЙ Б-70	Т	0,033	0,27126
22.4	044059	ВЕТОШЬ	КГ	5	41,1
23	Е13-3-2-1	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ХС-068	100М2	8,22	

23.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3,92	32,2224
23.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,03	0,2466
23.3	000112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ-Ч	0,01	0,0822
23.4	002515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ-Ч	1,12	9,2064
23.5	031429	ГРУНТОВКА ХС-068 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,0159	0,130698
23.6	031524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0,008	0,06576
24	E13-3-4-6 К=4	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ХВ-124 В 4-СЛОЯ ПО ГОСТ10144-74 ЗА 4 РАЗА	100М2	8,22	
24.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	9,88	81,2136
24.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,12	0,9864
24.3	000112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ-Ч	0,04	0,3288
24.4	002515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ-Ч	2,6	21,372
24.5	031524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0,032	0,26304
24.6	031775	ЭМАЛЬ ХВ-124 ГОЛУБАЯ	Т	0,076	0,62472
25	E22-2-2-10	НАНЕСЕНИЕ УСИЛЕННОЙ АНТИКОРРОЗИОННОЙ БИТУМНО-РЕЗИНОВОЙ ИЛИ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛЯЦИИ НА СТАЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ДИАМЕТРОМ 426 ММ	КМ	0,1473	
25.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	274	40,3602
25.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	97,05	14,295465
25.3	000112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ-Ч	0,5	0,07365
25.4	000846	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 400 ММ (6,3 Т)	МАШ-Ч	58,49	8,615577
25.5	000863	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 1000 Л	МАШ-Ч	67,74	9,978102
25.6	001088	МАШИНЫ ДЛЯ ОЧИСТКИ И ГРУНТОВКИ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 600-800 ММ	МАШ-Ч	7,69	1,132737
25.7	001109	МАШИНЫ ИЗОЛЯЦИОННЫЕ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 600-800 ММ	МАШ-Ч	11,34	1,670382
25.8	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	63,6	9,36828
25.9	001961	УСТАНОВКИ ДЛЯ СУШКИ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 500 ММ	МАШ-Ч	2,06	0,303438
25.10	031441	ГРУНТОВКА БИТУМНАЯ	Т	0,22	0,032406
25.11	031917	ХОЛСТ СТЕКЛЯННЫЙ ВВГ	10М2	159	23,4207
25.12	032144	МАСТИКА ПО ПРОЕКТУ	Т	8,7	1,28151
25.13	036008	ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ КРУГЛЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД. ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ДЛИНОЙ 3-6,5 М, ДИАМЕТРОМ 14-24 СМ	М3	0,3	0,04419
25.14	044046	БРЕЗЕНТ	М2	1,2	0,17676
25.15	044070	МАТЕРИАЛЫ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РУЛОННЫЕ	М2	1710	251,883
25.16	044629	ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ	10М2	0,25	0,036825
26	E22-2-2-12	НАНЕСЕНИЕ УСИЛЕННОЙ АНТИКОРРОЗИОННОЙ БИТУМНО-РЕЗИНОВОЙ ИЛИ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛЯЦИИ НА СТАЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ДИАМЕТРОМ 630 ММ	КМ	0,1473	
26.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	338	49,7874
26.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	151,72	22,348356
26.3	000112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ-Ч	0,71	0,104583
26.4	000847	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 700 ММ (12,5 Т)	МАШ-Ч	83,71	12,330483
26.5	000863	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 1000 Л	МАШ-Ч	83,55	12,306915
26.6	001088	МАШИНЫ ДЛЯ ОЧИСТКИ И ГРУНТОВКИ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 600-800 ММ	МАШ-Ч	12,24	1,802952
26.7	001109	МАШИНЫ ИЗОЛЯЦИОННЫЕ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 600-800 ММ	МАШ-Ч	21,41	3,153693
26.8	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	70,87	10,439151
26.9	001962	УСТАНОВКИ ДЛЯ СУШКИ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 800 ММ	МАШ-Ч	3,28	0,483144
26.10	031441	ГРУНТОВКА БИТУМНАЯ	Т	0,33	0,048609
26.11	031917	ХОЛСТ СТЕКЛЯННЫЙ ВВГ	10М2	240	35,352
26.12	032144	МАСТИКА ПО ПРОЕКТУ	Т	12,3	1,81179
26.13	036008	ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ КРУГЛЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД. ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ДЛИНОЙ 3-6,5 М, ДИАМЕТРОМ 14-24 СМ	М3	0,3	0,04419
26.14	044046	БРЕЗЕНТ	М2	1,2	0,17676
26.15	044070	МАТЕРИАЛЫ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РУЛОННЫЕ	М2	2600	382,98
26.16	044629	ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ	10М2	0,25	0,036825
27	E22-2-2-13	НАНЕСЕНИЕ УСИЛЕННОЙ АНТИКОРРОЗИОННОЙ БИТУМНО-РЕЗИНОВОЙ ИЛИ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛЯЦИИ НА СТАЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ДИАМЕТРОМ 720 ММ	КМ	0,1473	
27.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	398	58,6254
27.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	164,65	24,252945
27.3	000112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ-Ч	0,79	0,116367

27.4	000847	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 700 ММ (12,5 Т)	МАШ-Ч	93,3	13,74309
27.5	000863	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 1000 Л	МАШ-Ч	100,87	14,858151
27.6	001088	МАШИНЫ ДЛЯ ОЧИСТКИ И ГРУНТОВКИ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 600-800 ММ	МАШ-Ч	12,67	1,866291
27.7	001109	МАШИНЫ ИЗОЛЯЦИОННЫЕ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 600-800 ММ	МАШ-Ч	22,61	3,330453
27.8	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	83,5	12,29955
27.9	001962	УСТАНОВКИ ДЛЯ СУШКИ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 800 ММ	МАШ-Ч	3,4	0,50082
27.10	031441	ГРУНТОВКА БИТУМНАЯ	Т	0,36	0,053028
27.11	031917	ХОЛСТ СТЕКЛЯННЫЙ ВВГ	10М2	260	38,298
27.12	032144	МАСТИКА ПО ПРОЕКТУ	Т	13,9	2,04747
27.13	036008	ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ КРУГЛЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД. ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ДЛИНОЙ 3-6,5 М, ДИАМЕТРОМ 14-24 СМ	М3	0,4	0,05892
27.14	044046	БРЕЗЕНТ	М2	1,2	0,17676
27.15	044070	МАТЕРИАЛЫ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РУЛОННЫЕ	М2	2760	406,548
27.16	044629	ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ	10М2	0,25	0,036825
28	E25-12-12-6	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ПРИ ДАВЛЕНИИ ДО 9,4 МПА ТРУБОПРОВОДОВ: ДУ 426 ММ	КМ	0,4906	
28.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	22,59	11,082654
28.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	11,49	5,636994
28.3	000126	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.)	МАШ-Ч	1,15	0,56419
28.4	000265	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА СООРУЖЕНИИ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ 121 (165) КВТ (Л.С.)	МАШ-Ч	1,15	0,56419
28.5	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	1,15	0,56419
28.6	001648	СПЕЦАВТОМАШИНЫ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ДО 8 Т, ВЕЗДЕХОД	МАШ-Ч	1,85	0,90761
28.7	002270	ЭКСКАВАТОРЫ ОДНОКОВШОВЫЕ ДИЗЕЛЬНЫЕ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА СООРУЖЕНИИ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ 0,65 М3	МАШ-Ч	1,15	0,56419
28.8	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	1,15	0,56419
28.9	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1,15	0,56419
28.10	002719	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 260 М3/Ч	МАШ-Ч	1,45	0,71137
28.11	002724	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 12 Т	МАШ-Ч	2,31	1,133286
28.12	002913	АГРЕГАТЫ ОПРЕССОВОЧНЫЕ С ПОДАЧЕЙ ПРИ НАПОЛНЕНИИ 25 М3/Ч	МАШ-Ч	1,28	0,627968
28.13	002948	ПОЛОТЕНЦЕ МЯГКОЕ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 500 ММ	МАШ-Ч	2,31	1,133286
28.14	014385	ПОРШНИ РАЗДЕЛИТЕЛИ ДЛЯ ТРУБ	ШТ	0,033	0,0161898
28.15	021957	ДОП.ПЕРЕМЕЩЕНИЕ РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ПО ТРАССЕ ДО МЕСТА РАБОТЫ	ЧЕЛ-Ч	2,82	1,383492
28.16	021958	ДОП.ПЕРЕМЕЩЕНИЕ МАШИНИСТОВ ПО ТРАССЕ ДО МЕСТА РАБОТЫ	ЧЕЛ-Ч	1,44	0,706464
28.17	023469	ВОДА	М3	125,6	61,61936
29	E25-12-12-7	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ПРИ ДАВЛЕНИИ ДО 9,4 МПА ТРУБОПРОВОДОВ: ДУ 630 ММ	КМ	0,4906	
29.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	20,64	10,125984
29.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	10,48	5,141488
29.3	000126	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.)	МАШ-Ч	1,05	0,51513
29.4	000265	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА СООРУЖЕНИИ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ 121 (165) КВТ (Л.С.)	МАШ-Ч	1,05	0,51513
29.5	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	1,05	0,51513
29.6	001648	СПЕЦАВТОМАШИНЫ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ДО 8 Т, ВЕЗДЕХОД	МАШ-Ч	1,69	0,829114
29.7	002270	ЭКСКАВАТОРЫ ОДНОКОВШОВЫЕ ДИЗЕЛЬНЫЕ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА СООРУЖЕНИИ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ 0,65 М3	МАШ-Ч	1,05	0,51513
29.8	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	1,05	0,51513
29.9	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1,05	0,51513
29.10	002720	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 450 М3/Ч	МАШ-Ч	1,3	0,63778
29.11	002913	АГРЕГАТЫ ОПРЕССОВОЧНЫЕ С ПОДАЧЕЙ ПРИ НАПОЛНЕНИИ 25 М3/Ч	МАШ-Ч	1,18	0,578908
29.12	002920	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 32 Т	МАШ-Ч	2,11	1,035166
29.13	002948	ПОЛОТЕНЦЕ МЯГКОЕ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 500 ММ	МАШ-Ч	2,11	1,035166
29.14	014385	ПОРШНИ РАЗДЕЛИТЕЛИ ДЛЯ ТРУБ	ШТ	0,033	0,0161898
29.15	021957	ДОП.ПЕРЕМЕЩЕНИЕ РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ПО ТРАССЕ ДО МЕСТА РАБОТЫ	ЧЕЛ-Ч	2,58	1,265748
29.16	021958	ДОП.ПЕРЕМЕЩЕНИЕ МАШИНИСТОВ ПО ТРАССЕ ДО МЕСТА РАБОТЫ	ЧЕЛ-Ч	1,31	0,642686
29.17	023469	ВОДА	М3	196,25	96,28025

30	E25-12-12-8	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ПРИ ДАВЛЕНИИ ДО 9,4 МПА ТРУБОПРОВОДОВ: ДУ 720 ММ	КМ	0,4906	
30.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	30,23	14,830838
30.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	15,42	7,565052
30.3	000126	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.)	МАШ-Ч	1,54	0,755524
30.4	000265	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА СООРУЖЕНИИ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ 121 (165) КВТ (Л.С.)	МАШ-Ч	1,54	0,755524
30.5	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	1,54	0,755524
30.6	001648	СПЕЦАВТОМАШИНЫ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ДО 8 Т, ВЕЗДЕХОД	МАШ-Ч	2,47	1,211782
30.7	002270	ЭКСКАВАТОРЫ ОДНОКОВШОВЫЕ ДИЗЕЛЬНЫЕ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА СООРУЖЕНИИ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ 0,65 МЗ	МАШ-Ч	1,54	0,755524
30.8	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	1,54	0,755524
30.9	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1,54	0,755524
30.10	002720	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 450 МЗ/Ч	МАШ-Ч	2,01	0,986106
30.11	002913	АГРЕГАТЫ ОПРЕССОВОЧНЫЕ С ПОДАЧЕЙ ПРИ НАПОЛНЕНИИ 25 МЗ/Ч	МАШ-Ч	1,69	0,829114
30.12	002920	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 32 Т	МАШ-Ч	3,09	1,515954
30.13	002949	ПОЛОТЕНЦЕ МЯГКОЕ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 600-800 ММ	МАШ-Ч	3,09	1,515954
30.14	014385	ПОРШНИ РАЗДЕЛИТЕЛИ ДЛЯ ТРУБ	ШТ	0,033	0,0161898
30.15	021957	ДОП.ПЕРЕМЕЩЕНИЕ РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ПО ТРАССЕ ДО МЕСТА РАБОТЫ	ЧЕЛ-Ч	3,78	1,854468
30.16	021958	ДОП.ПЕРЕМЕЩЕНИЕ МАШИНИСТОВ ПО ТРАССЕ ДО МЕСТА РАБОТЫ	ЧЕЛ-Ч	1,93	0,946858
30.17	023469	ВОДА	МЗ	384,65	188,70929
31	E22-3-1-6	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 300/800ММ	Т	2,015	
31.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	147,7	297,6155
31.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	83,26	167,7689
31.3	000126	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.)	МАШ-Ч	65,11	131,19665
31.4	000847	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 700 ММ (12,5 Т)	МАШ-Ч	16,13	32,50195
31.5	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	2,02	4,0703
31.6	035326	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 6 ММ Э42	Т	0,06	0,1209
32	ЦЕНА2	СТАЛЬНОЙ ЛИСТ ТОЛШ.-8ММ	ТН	2,015	