

«УТВЕРЖДАЮ»

Главный инженер «13-Мостоотряд»



Ботиров Ш.И.

«19» марта 2022 г.



### ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на приобретение пескоструйное оборудование и комплектующие для реализации проекта:  
«Строительство совмещенного железнодорожного и автомобильного моста через реку  
Амударья»

Ташкент 2022 год

## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ.

### 1.1. Наименование:

№	Наименование товара	Ед. изм	Кол-во
1.	Пескоструйное оборудование напорного типа с фильтром в комплекте: - пескоструйное оборудование, объем засыпаемого абразива 200 л; - фильтр влагомаслоотделитель; - соединение быстросъёмное для подключение сжатого воздуха; - сопло пескоструйное Вентури 6,4 мм; - соплодержатель для пескоструя; - рукав абразивоструйный напорный 25x39 мм.	комп.	4
2.	<b>ЗИП для пескоструйной оборудование:</b> -- рукав абразивоструйный напорный 25x39 мм; - соплодержатель для пескоструя с резиновым уплотнителем и шурупами; - сопло пескоструйное Вентури 6,4 мм; - спец одежда для пескоструйщика.	метр комп. шт. комп.	600 20 40 8

### 1.2. Основание и цель приобретения товара:

Постановление Кабинета Министров Республики Узбекистан ПКМ-175 от 03.04.2021г. «Строительство совмещенного железнодорожного и автодорожного металлического моста через реку Амударья в районе поселка Кипчак».

Строительство совмещенного железнодорожного и автодорожного металлического моста через реку Амударья в районе поселка Кипчак.

**1.3. Сведения о новизне (год производства/выпуска товара)** – Поставщик обязан в сроки, установленные настоящим требованием, поставить новые пескоструйное оборудование и комплектующие, серийным (не бывшим в эксплуатации, не восстановленным и не собранным из восстановленных компонентов), которое не должно находиться в залоге, под арестом.

Поставляемые оборудование и комплектующие должны быть изготовлена не ранее 2021 г. и быть ранее не использованной.

**1.4. Этапы разработки / изготовления** – В соответствии с нормативно-технической документацией завода-изготовителя.

**1.5. Документы для разработки / изготовления** – в соответствии ГОСТ Р ИСО 9001-2015 и допускается поставка аналогичных товаров в соответствии с другими стандартами, не уступающих или превосходящих по качеству отмеченных ГОСТ.

## 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

2.1. Благодаря техническому прогрессу сегодня человек обладает высокотехнологичным оборудованием, при помощи которого можно выполнять и решать самые разнообразные задачи. Одним из таких широко применяемых устройств является пескоструйный аппарат.

Пескоструйная обработка является сегодня одним из самых распространенных способов очистки поверхностей различных материалов. Принцип работы пескоструйного оборудования состоит в применении сыпучего абразива (песка или абразивного порошка), который под давлением сжатого воздуха подается на зачищаемую поверхность. Этот метод очистки позволяет добиться первоклассных результатов, поэтому считается самым удобным и эффективным.

Благодаря возможностям такого оборудования пескоструй имеет очень широкую сферу применения. Его используют, в частности, для выполнения таких работ:

- удаление с поверхности металла старой краски, ржавчины, сложных загрязнений, окалины и т.д.;
- зачистка загрязнений с различных поверхностей: фасада, кирпича, бетона, камня;
- обработка поверхностей перед торкретированием;
- удаление наплывов цемента с железобетонных конструкций;
- очищение корабельных днищ;
- создание декоративного эффекта «старины»;
- обезжиривание поверхностей из металла перед обработкой и перед покраской металлоконструкций;
- декоративное матирование стекла и т.д.

При этом данная антикоррозийная обработка подходит для самых разных материалов: дерева, металла, титана, стекла, кирпича, бетона, стекловолокна и т.д. Возможности пескоструйного оборудования используются в таких сферах деятельности, как судостроение, строительство, очищение нефтепроводов, реконструкция зданий, мостостроение, вагоностроение, декорирование мебели и зеркал. Опыт использования данного метода показал, что обработанные таким образом поверхности служат в несколько раз дольше.

### 3. ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТОВАРА.

№	Наименование товара	Технические параметры
3.1	Пескоструйный аппарат	Объем бункера в литрах – не менее 200 литров; Производительность по очистки поверхности – 20-25 м2/час; Рабочее давление сжатого воздуха – не более 1,0 МПа; Рабочая температура – от 0°С до +50°С Длина напорного рукава –10-15 м.; Размер частиц абразивного материала – от 0,1 до 2,5 мм; Масса оборудования – не более 120 кг; Наличие сито и крышка.
3.2.	Рукав абразивоструйный	Размер – 25х39 мм, длина 20 м ; Абразивность внутреннего слоя – 36 ммз; Рабочая давление – 12 Бар Рабочая температура – от -35°С до +80°С; Внутренний слой – чёрный, гладкий, антистатический, высокостойкий к истиранию; Электрическое сопротивление <1 Ом.
3.3.	Соплодержатель для пескоструя	Соплодержатель предназначен для крепления на абразивоструйный рукав 25х39 мм с соплом. Материал – нейлон; Диаметр резьбы – 50 мм.

3.4.	Сопло пескоструйное	Длина – 135 мм; Материал – корпус и резьба – алюминий/вставка-карбид бора; Тип канала – вентури; Канал – 6,4 мм; Диаметр резьбы – 50 мм; Срок службы – до 1000 часов.
3.5.	Спец одежда для пескоструйщика	Костюм используется при дробеспескоструйных работах и используется для защиты от грубой и мелкой пыли, механических воздействий при работах с пескоструйным оборудованием. Состав ткани - 100% хлопок, с накладками из высококачественного спилка. Ткань обладает высокими комфортными и прочностными характеристиками. Обеспечивает прекрасный воздухообмен и отвод влаги (у данной ткани эти характеристики выше, чем у стандартных хлопковых тканей). Комбинезон имеет усилители из спилка, конструкция обеспечивает защиту от проникновения пыли за счет закрытой застежки и регулируемых стяжек на рукавах и по низу брюк.

Оборудование должно соответствовать или превышать требования Технического Задания по производительности и эргономическим показателям.

#### **4. ТРЕБОВАНИЯ К РАЗМЕРАМ, УПАКОВКЕ, ОТГРУЗКЕ ОБОРУДОВАНИЯ.**

Сохранность элементов оборудования и материалов, его упаковка, формирование грузоместа, маркировка, обращение с ним и физическая защита от неблагоприятных погодных условий должны, как минимум, соответствовать стандартной коммерческой практике во время его погрузки и транспортировки всеми видами транспорта, включая любые перевалки. В соответствии со стандартной коммерческой практикой стоимость упаковки включена в стоимость оборудования и материалов.

Сопроводительная документация должна быть герметично упакована в пакет по ГОСТ 12302, изготовленный из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354.

Поставщик несет ответственность перед Покупателем за всякого рода порчу элементов оборудования и материалов вследствие некачественной или ненадлежащей упаковки и/или транспортировки.

Поставщик несет ответственность за убытки, связанные с повреждением элементов оборудования и материалов и/или доставки его не по адресу вследствие неполной или неправильной маркировки.

#### **5. ТРЕБОВАНИЕ НА ТО, ЧТО ТОВАР ДОЛЖЕН БЫТЬ НОВЫМ**

Товар должен быть новым, не являющимся товаром из государственного резерва и складского хранения, не допускается поставка товара бывшего в употреблении. Год выпуска не позднее 2021г., ранее не использованным, не эксплуатированным.

#### **6. ТРЕБОВАНИЯ К КОМПЛЕКТАЦИИ.**

Поставщик должен предоставить полностью укомплектованное работоспособное оборудование и материалы при необходимости, предложить дополнительные модули, продукты и услуги, по каким-либо причинам не учтенные Покупателем, но обязательные для обеспечения полноты использования запрашиваемой конфигурации.

Комплектация должна быть обеспечена в соответствии с техническими характеристиками, указанными в разделе 3 настоящего Технического задания. Все комплектующие оборудования и материалов должны быть выполнены по дополнительным требованиям к безопасности и прочности конструкции из надёжных и прочных материалов.

## **7. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ И ЭКСПЛУАТАЦИЮ ТОВАРА.**

Оборудование должны обеспечивать непрерывную круглосуточную работу.

## **8. ТРЕБОВАНИЯ К РАСХОДАМ НА ЭКСПЛУАТАЦИИ ТОВАРА.**

Все транспортные и другие расходы, связанные с заменой дефектного оборудования и материалов и его допоставкой, производится за счет Поставщика.

Восстановление работоспособности оборудования должно производиться путем замены отказавшего элемента. Должен быть сервисный центр в Республике Узбекистан для поставляемого оборудования.

При возврате оборудования по рекламации Покупателем и допоставке продукции все расходы несет Поставщик, а также в маркировку Продукции.

## **9. ТРЕБОВАНИЯ НА СООТВЕТСТВИЕ ТОВАРА НОРМАТИВНЫМ ДОКУМЕНТАМ В ОБЛАСТИ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ.**

Предлагаемые к поставке оборудование должны соответствовать стандартам, указанным в технических условиях, а при их отсутствии признанному стандарту, приемлемому для страны происхождения Товаров. Подобные стандарты должны быть самыми новейшими из выпускаемых соответствующими учреждениями. Оборудование и материалы должны соответствовать международным стандартам и иметь соответствующие сертификаты.

## **10. МЕСТО, УСЛОВИЯ И СРОКИ (ПЕРИОДЫ) ПОСТАВКИ ТОВАРА.**

Срок поставки - оборудование должно быть поставлено в течение 30 календарных дней с даты получения авансового платежа. Условия поставки: доставка до склада Покупателя. По адресу: город Ташкент, Янгихаётский район, Йулдош-14, улица Мардлик 124.

## **11. УСЛОВИЯ ОПЛАТЫ.**

- валюта платежа сум РУз.
- предоплата не более 15% от суммы договора, остальная часть после готовности к отгрузке товара со склада Ташкента Поставщика.

## **12. ТРЕБОВАНИЯ К ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА.**

Обучения специалистов не требуется. Обеспечить паспортами и инструкциями по использованию (на русском языке).

## **14. ПЕРЕДАВАЕМАЯ ВМЕСТЕ С ТОВАРОМ ДОКУМЕНТАЦИЯ И НЕОБХОДИМОЕ КОЛИЧЕСТВО РАСХОДНЫХ МАТЕРИАЛОВ.**

Оборудование должно иметь сертификат соответствия завода изготовителя и органа сертификации РУз. Эксплуатационная документация (паспорт установки, руководство по эксплуатации, паспорт сосуда, работающего под давлением, копия обоснование безопасности) должна содержать техническое описание системы и сведения по её эксплуатации. Эксплуатационная документация должна содержать сведения по установке, настройке и эксплуатации оборудования. Габаритные чертежи устройств и схемы их подключения, сведения о запасных частях, принадлежностях приводятся при необходимости в руководстве по эксплуатации в виде приложений и иллюстраций. Эксплуатационная документация поставляется в бумажном и электронном виде на русском языке.

## **15. ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ.**

Гарантийный срок эксплуатации должен составлять не менее 12 месяцев со дня начала эксплуатации.

Если в период действия Гарантийного срока осуществляется замена или ремонт какой-либо части оборудования, гарантийный срок на такую замененную или отремонтированную часть оборудования составляет не менее 12 месяцев с момента установки на оборудование, однако не более гарантийного срока единицы оборудования, на которую установлена эта часть.