

«TASDIQLAYMAN»

«UzAuto Motors» AJ Xorazm viloyati
filiali boshqaruvchi direktori

S.M.Jumaniyazov

«08» 08 2021 yil



«UzAuto Motors» AJ Xorazm viloyati filialida ishlab chiqarish quvvatlarini oshirish maqsadida 2021 yilda filialning payvandlash, bo'yoqlash, yig'uv va presslash sexlarida ishlab chiqarishni modernizatsiyalash va texnologik qayta jixozlash bo'yicha bajariladigan qurilish-montaj ishlari bo'yicha

NUQSONLAR DALOLATNOMASI

«02» avqust 2021 yil

Pitnak shahri

Tuzamiz, ushbu dalolatnomani, quyida imzo chekuvchilar:

I.I.Qalandarov	- Ishlab chiqarish va texnologiyalarni rivojlantirish boshqarmasi boshlig'i
B.A.Paluanov	- Texnologiya va texnik xizmat ko'rsatish bo'limi boshlig'i
X.R.Ro'zimov	- Kommunal xizmati va kapital qurilish bo'limi boshlig'i
A.T.Arziyev	- Kommunal xizmati va kapital qurilish bo'limi boshlig'i o'rinbosari
R.A.Radjabov	- Ishlab chiqarish bo'limi boshlig'i
Z.G'.Matkarimov	- Sifat bo'limi boshlig'i
D.O.Xajiyev	- Presslash sexi boshlig'i
V.N.Salayev	- Payvandlash sexi boshlig'i
O'.K.Jumaboyev	- Bo'yoqlash sexi boshlig'i
U.Q.Vaisov	- Yig'uv sexi boshlig'i
I.B.Isayev	- Ishlab chiqarish texnologiyalari bo'linmasi boshlig'i
B.Sh.Allaberganov	- Texnik xizmat ko'rsatish bo'linmasi boshlig'i

«UzAuto Motors» AJ Xorazm viloyati filiali xududa ishlab chiqarish quvvatlarini oshirish maqsadida filialning 2021 yil uchun tasdiqlangan modernizatsiyalash va texnologik qayta jihozlash investitsiya dasturiga filialning presslash, payvandlash, bo'yoqlash va yig'uv sexlaridagi mavjud ishlab chiqarish quvvatlari o'rganib chiqildi.

O'rganishlar natijasida, filialda yengil avtomobillarni ishlab chiqarish hajmini yiliga 70 000 donadan 100 000 donoga etkazish uchun payvandlash, bo'yoqlash, yig'uv va presslash sexlarida quyidagi xajmdagi qurilish-montaj ishlarini amalga oshirish zarurligi aniqlandi:

№	Ish turi	O'lchov birligi	Hajmi
	Payvandlash sexi bo'yicha		
1	Yangidan quriladigan "Side Body" uchastkasiga metall konstruktsiya montaj qilish va muhandislik tarmoqlarini o'rnatish	tn	48,1
2	"Labo" liniyasi (Frame. Floor, U/B, M/B, Cabin Back, Deck) uchastkalarini demontaj qilish	liniya	3

3	“LABO” liniyasi va payvandlash sexi oralig‘idagi “8-9/2” va “JI” o‘qlarida “SENDVICH” panellarni montaj qilish	m ²	554,4
4	Grinding Booth kamerasi uchun chuqurcha qazish	m ³	7,0
4.1	Grinding Booth kamerasi uchun qazilgan chuqurchaga temir-beton quyish	m ³	5,0
4.2	Grinding Booth kamerasi metal konstruksiyasini montaj qilish	tn	4,47
5	B.I.W uchastkasini modernizatsiya proekti bo‘yicha platformani demontaj qilish va conveyor o‘rnatish	Liniya	1
6	Under Body uchastkasini modernizatsiya proekti bo‘yicha metal konstruksiyasini demontaj qilish	Liniya	1
6.1	Under Body uchastkasiga modernizatsiya proekti bo‘yicha chuqurcha qazish	m ³	5,0
6.2	Under Body uchastkasiga modernizatsiya proekti bo‘yicha qazilgan chuqurchaga temir-beton quyish	m ³	3,0
6.3	Under body uchastkasidagi metal konstruksiyasini montaj qilish	Liniya	1
6.4	Under Body uchastkasiga modernizatsiya proekti bo‘yicha Robot larni o‘rnatish	Soni	4
7	Modernizatsiya jarayonida yangi tashkil qilingan uchastkalar (UB line, FRONT DOOR LH/RH (2 JIG), Rear Door (1 JIG), Back Door (2 JIG), U/B Sub (1 JIG) ga metal konstruksiyasini montaj qilish	tn	11,56
8	SUB liniyasidagi IT panelini qoshimcha metal konstruksiyani va muhandislik tarmoqlarini demontaj qilish	tn	1,2
9	Payvandlash sexi devorlarini bo‘yoqlash	m ²	3000
10	Yangi va qayta foydalaniladigan jihoz va uskunalarni o‘rnatish ishlarini bajarish. (2-ilova)		
Bo‘yoqlash sexi bo‘yicha			
1	Kuzovni bo‘yoqlash sexiga olib o‘tuvchi yo‘lakni ko‘chirish	m ³	18
2	“Issiq suv” vannasini kanalizatsiya tarmog‘iga ulash uchun chuqurcha qazish	m ³	6,0
2.1	“Issiq suv” vannasini kanalizatsiya tarmog‘iga ulash uchun qazilgan chuqurchaga temir-beton quyish	m ³	4,0
3	ED OVEN (Pech) ni 22 metrga uzaytirish uchun chuqurcha qazish	m ³	13,6
3.1	ED OVEN (Pech) ni 22 metrga uzaytirish uchun qazilgan chuqurchaga temir-beton quyish	m ³	10
4	PRIMER OVEN (Pech) ni 12,5metrga uzaytirish uchun chuqurcha qazish	m ³	10
4.1	PRIMER OVEN (Pech) ni 12,5metrga uzaytirish uchun qazilgan chuqurchaga temir-beton quyish	m ³	7,0
5	TOP OVEN (Pech) ni 11metrga uzaytirish uchun chuqurcha qazish	m ³	9
5.1	TOP OVEN (Pech) ni 11metrga uzaytirish uchun qazilgan chuqurchaga temir-beton quyish	m ³	7
6	7 metrga uzaygan TOP BOOTH chuqurchaga temir-beton quyish	m ³	5
7	MIXING ROOM xonasi havosini nazorat qiluvchi uskuna o‘rnatish	Soni	1

8	“Inspection” uchastkada chuqurcha qazish	m ³	270
8.1	“Inspection” uchastkada qazilgan chuqurchaga temir-beton quyish	m ³	90
9	“Unloading” uchastkasiga ventilyatsiya (sovutish tizimi) vozduxovod liniyasini olib kelish	m	20
10	Bo‘yoqlash sexi devorlarini bo‘yoqlash	m ²	5856
11	Aravadagi bo‘yoqlarni yuvish xonasidagi chiqindi suvni tozalash inshootlari xovuzlariga tashlash.	m	200
12	Yangi va qayta foydalaniladigan jihoz va uskunalarni o‘rnatish ishlarini bajarish. (2-ilova)		
	Yig‘uv sexi bo‘yicha		
1	“PAINT REPAIR” kamerasi uchun mavjud temir-beton qoplamani demontaj qilish va chuqurcha qazish	m ³	15
1.1	“PAINT REPAIR” kamerasi uchun temir-beton chuqurcha quyish (8x7,5x1,5(H) m)	m ³	12
1.2	“PAINT REPAIR” kamerasi metal-konstruksiyasini demontaj qilish	tn	10
1.3	“PAINT REPAIR” kamerasi metal-konstruksiyasini montaj qilish	tn	10
2	“ENGINE SUB” uchastkasida 4 metr balandlikda joylashgan mavjud osma metall konstruksiyani demontaj qilish	tn	1,94
2.1	“SUB” uchastkasini yoritish maqsadida osma metall konstruksiya va muhandislik tarmoqlarini montaj qilish	tn	0,5
3	“TRIM” va “FINAL” uchastkasida 11 metr uzunlikdagi metall konstruksiyani demontaj qilish	tn	0,85
4	“8-10” va “T” o‘qlarida joylashgan temir-beton devor panellarini demontaj qilish	Dona	63
5	“TRIM” va “FINAL” uchastkasida metall konstruksiyalar va muhandislik tarmoqlarini montaj qilish	tn	17,53
6	Sifat inspeksiya uchastkasida g‘ildiraklar tekisligini (razval/sxojdeniya) tekshirish uchastkasi uchun chuqurcha qazish	m ³	35,5
6.1	Sifat inspeksiya uchastkasida g‘ildiraklar tekisligini (razval/sxojdeniya) tekshirish uchastkasida temir-beton quyish	m ³	25
7	Sifat uchastkasiga qo‘shimcha metall konstruksiyalar va muhandislik tarmoqlarini montaj qilish	tn	4,8
8	SUB liniyasidagi IT panelining qo‘shimcha metall konstruksiyasi va muhandislik tarmoqlarini demontaj qilish	tn	1,2
9	Yig‘uv sexidagi xavo rezervoirilarini ko‘chirish	Dona	2
10	Bo‘yoqlash sexidan yig‘uv sexiga kuzov olib o‘tuvchi yo‘lakni ko‘chirish	m ³	15
11	Yig‘uv sexi devorlarini bo‘yoqlash	m ²	2640
12	Yangi va qayta foydalaniladigan jihoz va uskunalarni o‘rnatish ishlarini bajarish. (1-ilova)		

	Press sexi bo'yicha		
1	"Slitter Line" jihozi uchun mavjud temir-beton qoplamani demontaj qilish va chuqurcha qazish	m ³	70
2	"Slitter Line" jihozi uchun temir-beton chuqurcha quyish	m ³	20
3	"Labo" liniyasi (Frame, Floor, U/B, M/B, Cabin Back, Deck) metall konstruksiyalar va uchastkalarini montaj qilish	liniya	3
4	Yangi va qayta foydalaniladigan jihoz va uskunalarni o'rnatish ishlarini bajarish. (1-ilova)		

IMZO:



I.I. Qalandarov



B.A. Paluanov



X.R. Ro'zimov



A.T. Arziev



R.A. Radjapov



Z.G. Matkarimov



D.O. Xajiyev



V.N. Salayev



O'.K. Jumaboyev



U.Q. Vaisov



I.B. Isayev



B.Sh. Allaberganov



"УТВЕРЖДАЮ"

Управляющий директор филиала
АО "UzAuto Motors" в Хорезмской

области

Жуманиязов С.М.
08 2021 г.

**ДЕФЕКТНЫЙ АКТ на демонтажа металлоконструкций и оборудования линии сборки автомобиля
"ЛАБО" на территории филиала АО "UzAuto Motors" в Хорезмской области**

2 август 2021 г.

Г.Питнак

Мы, нижеподписавшиеся комиссия, в составе:

Маткаримов З.Г. - начальник управления развития производства и технологии
Палуанов Б.А. - начальник отдела технического обслуживания и технологии
Рузимов Х.Р. - начальник отдела коммунального обслуживания и капитального строительства
Исаев И.Б. - начальник секции технологии производства
Аллаберганов Б.Ш. - начальник секции технического обслуживания
Салаев В.Н. - начальник сварочного цеха
Бекчанов Г.Х. - начальник сборочного цеха

Составили настоящий акт о том, что в целях увеличения мощности производства автомо-билей марки "Дамас" и "Лабо" на территории филиала АО «UzAuto Motors» в Хорезмской области с 70 000 штук до 100 000 штук автомобилей в год необходимо выполнить работы по модернизации производственных мощностей. В связи с удлинением линий "TRIM", "FINAL", "SUB" и линии качества требуется перенос линии сборки автомобиля "ЛАБО" на прессовый цех. Для выполнения работ по переносу линии "ЛАБО" необходимо выполнить следующие объемы работ:

Металлоконструкций и оборудования линии сборки автомобиля на территории "ЛАБО"

№	Наименование работ	Ед.изм.	Кол-во	Масса на один штуку	Всего
Демонтаж металлоконструкций в том числе:					
1	Двутавр 200х200х12х8	кг	2	319,09	638,18
2	Двутавр 200х200х12х8	кг	6	364,13	2184,78
3	Двутавр 200х200х12х8	кг	2	362,37	724,74
4	Двутавр 200х200х12х8	кг	2	273,06	546,12
5	Двутавр 200х200х12х8	кг	4	314,37	1257,48
6	Двутавр 200х200х12х8	кг	2	466,81	933,62
7	Двутавр 200х200х12х8	кг	8	338,72	2709,76
8	Двутавр 200х200х12х8	кг	2	417,42	834,84
9	Двутавр 200х200х12х8	кг	2	448,35	896,7
10	Двутавр 200х200х12х8	кг	2	385,07	770,14
11	Двутавр 200х200х12х8	кг	31	380,64	11799,84
12	Двутавр 200х200х12х8	кг	1	391,8	391,8
13	Двутавр 200х200х12х8	кг	1	430,04	430,04
14	Двутавр 200х200х12х8	кг	1	79,24	79,24
15	Двутавр 200х200х12х8	кг	30	36,95	1108,5
16	Двутавр 75х150х5,5х9,5	кг	1	137,44	137,44
17	Двутавр 75х150х5,5х9,5	кг	36	85,35	3072,6

18	Двутавр 75х150х5,5х9,5	кг	7	99,36	695,52
19	Двутавр 75х150х5,5х9,5	кг	3	64,86	194,58
20	Двутавр 75х150х5,5х9,5	кг	1	15,36	15,36
21	Двутавр 75х150х5,5х9,5	кг	1	30,71	30,71
22	Двутавр 75х150х5,5х9,5	кг	1	94,88	94,88
23	Двутавр 75х150х5,5х9,5	кг	1	145,98	145,98
24	Лист 93х181х15	кг	406	2,08	844,48
25	Лист 93х181х15	кг	416	2,06	856,96
26	Уголник 50х50х6	кг	168	0,43	72,24
27	Лист 100х200х12	кг	64	1,88	120,32
28	Лист 550х550х19	кг	16	45,67	730,72
29	Анкер болт М24	кг	60	1	60
30	Анкер болт М20	кг	64	0,9	57,6
31	Анкер болт М12	кг	256	0,3	76,8
32	Болт М24х L=150	кг	64	0,67	42,88
33	Спец болт М24хL=130	кг	64	0,49	31,36
34	Болт М16 х L=70	кг	1600	0,3	480

Поставка для PORTABLE GUN

1	Труба D60,5х3,2	кг	64	10,13	648,32
2	Лист 60х200х9	кг			
3	Лист 200х200х16				
4	гайка М10				
5	Труба D48,6х3,2	кг	64	3,47	222,08
6	Лист 60х100х9				
7	Пруток D16				

Лестница

1	Труба D34х2,3	кг	4	173	692
2	Труба D42,7х2,3				
3	Труба D27х2,8				

Платформа

1		кг	2	131,82	263,64
2		кг	4	138,39	553,56
3		кг	2	344,86	689,72
4		кг	2	101,76	203,52
5		кг	2	268,84	537,68
6		кг	2	127,09	254,18
7		кг	2	44,25	88,5
8		кг	2	41,41	82,82
9		кг	2	16,26	32,52
10		кг	6	6,12	36,72
11		кг	4	3,95	15,8
12		кг	8	2,7	21,6
13		кг	2	6,52	13,04
14		кг	4	9,42	37,68
15		кг	4	9,25	37
16		кг	4	9,24	36,96
17		кг	2	7,15	14,3
18		кг	1	23,43	23,43
19		кг	2	24,46	48,92
20		кг	2	15,02	30,04
21		кг	2	15,02	30,04
22		кг	2	15,02	30,04
23		кг	2	6,91	13,82
24		кг	2	3,95	7,9
25		кг	2	6,25	12,5
26		кг	2	2,41	4,82
27		кг	2	9,24	18,48
28		кг	2	2,18	4,36
29		кг	42	1,75	73,5

30	Уголок 50x50x5 Профильная труба 50x50x3 Стальной лист Решетка металлическая Болт М10, гайка М10 и шайба М10	кг	4	3,08	12,32
31		кг	4	0,73	2,92
32		кг	2	206,43	412,86
33		кг	2	280,72	561,44
34		кг	2	269,26	538,52
35		кг	2	156,3	312,6
36		кг	2	46,31	92,62
37		кг	2	9,72	19,44
38		кг	4	8,69	34,76
39		кг	2	8,9	17,8
40		кг	2	9,98	19,96
41		кг	10	1,75	17,5
42		кг	2	31,41	62,82
43		кг	2	388,06	776,12
44		кг	2	123,81	247,62
45		кг	2	310,42	620,84
46		кг	2	30,81	61,62
47		кг	2	42,06	84,12
48		кг	2	135,59	271,18
49		кг	2	16,04	32,08
50		кг	6	7,37	44,22
51		кг	4	5,89	23,56
52		кг	6	2,73	16,38
53		кг	4	11,32	45,28
54		кг	4	11	44
55		кг	2	8,98	17,96
56		кг	1	23,64	23,64
57		кг	2	24,87	49,74
58		кг	2	15,02	30,04
59		кг	2	15,02	30,04
60		кг	2	6,26	12,52
61		кг	2	9,24	18,48
62		кг	2	6,91	13,82
63		кг	2	5,25	10,5
64		кг	2	9,98	19,96
65		кг	2	9,12	18,24
66		кг	2	5,38	10,76
67		кг	43	1,75	75,25
68		кг	2	249,92	499,84
69		кг	2	322,8	645,6
70		кг	2	361,63	723,26
71		кг	38	1,75	66,5
72		кг	2	134,32	268,64
73		кг	4	6,85	27,4
74		кг	4	10,05	40,2
75		кг	2	23,76	47,52
76		кг	2	7,94	15,88
77		кг	4	9,12	36,48
78		кг	6	7,41	44,46
79		кг	2	19,52	39,04
80		кг	4	14,33	57,32

Комплект PORTABLE GUN

1	Трансформатор для PORTABLE GUN	кг	34	180	6120
2	PORTABLE GUN	кг	61	15	915
3	Пружинный балансир (Spring balanser)	кг	118	7	826
4	Тележка (Trolley)	кг	292	6	1752
5	Траверс (Traverse)	кг	73	5	365
6	JIG	кг	11	250	2750

Турба (Сжатый воздух,подача и обратная вода)

1	Труба D76x3,5	кг	150	6,29	943,5
2	Труба D57x3,5	кг	300	4,64	1392
3	Труба D20x2,8	кг	80	1,19	95,2
4	Труба D25x2,8	кг	40	1,54	61,6
Общая масса металлоконструкции линии LABO, кг					60087,03

Металлоконструкций линии сборки автомобиля на территории "TRIM"

№	Наименование работ	Ед.изм.	Кол-во	Масса на один штуку (кг)	Всего
Демонтаж металлоконструкций, в том числе:					
1	Двутавр 100x100x8x6	кг	2	54,87	109,74
2	Двутавр 100x100x8x6	кг	2	66,00	132
3	Двутавр 100x100x8x6	кг	2	66,00	132
4	Двутавр 100x100x8x6	кг	3	124,72	374,16
Общая масса металлоконструкции линии TRIM, кг					748

Металлоконструкции линии сборки автомобиля на территории "FINAL"

№	Наименование работ	Ед.изм.	Кол-во	Масса на один штуку (кг)	Всего
Демонтаж металлоконструкций, в том числе:					
1	Двутавр 100x100x8x6	кг	2	54,87	109,74
2	Двутавр 100x100x8x6	кг	2	66,00	132
3	Двутавр 100x100x8x6	кг	2	66,00	132
4	Двутавр 100x100x8x6	кг	3	124,72	374,16
Общая масса металлоконструкции линии FINAL, кг					748

Металлоконструкция линии сборки автомобиля на территории "SUB"

№	Наименование работ	Ед.изм.	Кол-во	Масса на один штуку (кг)	Всего
Демонтаж металлоконструкций, в том числе:					
1	Швеллер 10	кг	1	1373,00	1373
2	Уголок 50x50x5	кг	1	479,00	479
3	Лист t=8	кг	1	90,00	90
Общая масса металлоконструкции линии SUB кг					1942

Металлоконструкций и оборудования участка "PAINT REPAIR " на Сборочном цехе

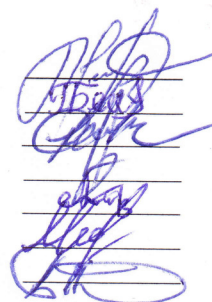
№	Наименование работ	Ед.изм.	Кол-во	Масса на один штуку (кг)	Всего
Демонтаж металлоконструкций и оборудования, в том числе:					
1	Двутавр 200x200x12x8	кг	33	79,24	2614,92
2	Двутавр 100x100x12x8	кг	40	36,95	1478
3	Двутавр 75x150x5,5x9,5	кг	15	137,44	2061,6
4	Лист 93x181x15	кг	400	2,08	832
5	Лист 93x181x15	кг	480	2,06	988,8
6	Угольник 50x50x6	кг	220	0,43	94,6
7	Лист 100x200x12	кг	100	1,88	188
8	Лист 550x550x19	кг	35	45,67	1598,45
9	Анкер болт M24	кг	60	1	60
10	Анкер болт M20	кг	64	0,9	57,6

11	Анкер болт М12	кг	300	0,3	90
12	Болт М24х L=150	кг	80	0,67	53,6
13	Спец болт М24хL=130	кг	75	0,48	36
14	Болт М16 х L=70	кг	180	0,3	54

Общая масса металлоконструкции и оборудования участка PAINT REPAIR, кг

10207,57

ПОДПИСИ:



Маткаримов З.Г
Палуанов Б.А.
Рузимов Х.Р.
Исаев И.Б.
Аллаберганов Б.Ш
Салаев В.Н.
Бекчанов Г.Х.

"УТВЕРЖДАЮ"

Управляющий директор филиала
АО "UzAuto Motors" в Хорезмской

области

Жуманиязов С.М.

08 2021 г.



**ДЕФЕКТНЫЙ АКТ на демонтажа металлоконструкций и оборудовании линии "UNDER BODY"
сварочного цеха филиала АО "UzAuto Motors" в Хорезмской области**

2 август 2021 г.

Г.Питнак

Мы, нижеподписавшиеся комиссия, в составе:

- Маткаримов З.Г. - начальник управления развития производства и технологии
- Палуанов Б.А. - начальник отдела технического обслуживания и технологии
- Рузимов Х.Р. - начальник отдела коммунального обслуживания и капитального строительства
- Исаев И.Б. - начальник секции технологии производства
- Аллаберганов Б.Ш. - начальник секции технического обслуживания
- Салаев В.Н. - начальник сварочного цеха

Составили настоящий акт о том, что в целях увеличения мощности производства автомобилей марки "Дамас" и "Лабо" на территории филиала АО «UzAuto Motors» в Хорезмской области с 70 000 штук до 100 000 штук автомобилей в год необходимо выполнить работы по модернизации производственных мощностей. В связи с удлинением линии "UNDER BODY", необходимо выполнить работы по демонтажу и монтажу металлоконструкций линии "UNDER BODY". Для демонтажа металлоконструкций требуется выполнить следующие объемы работ:

Металлоконструкций и оборудовании линии "UNDER BODY" сварочного цеха

№	Наименование работ	Ед.изм.	Кол-во	Масса на одинштуку	Всего
Демонтаж металлоконструкций и и оборудования, в том числе:					
1	Профильная труба 100x50x3	кг	1	1 084,80	1084,8
2	Профильная труба 50x50x3	кг	1	311,00	311
3	Лист рифленый 1000x4000x4	кг	1	2 512,00	2512
4	Лист рифленый 1000x3000x4	кг	1	188,00	188
5	Угольник 50x50x3	кг	1	365,00	365
6	Профильная труба 100x50x3	кг	1	361,00	361
7	Профильная труба 100x50x3	кг	1	104,00	104
8	Профильная труба 100x50x3	кг	1	266,00	266
9	Профильная труба 40x40x3	кг	1	117,00	117
10	Профильная труба 40x40x3	кг	1	279,00	279
11	Профильная труба 40x40x3	кг	1	272,00	272
12	Гладкая арматура D12 L=40000+3000	кг	1	306,00	306
13	Двутавр 200x200x12x8	кг	1	682,00	682
14	Плита 400x400x22	кг	1	111,00	111
15	Плита 300x300x16	кг	1	90,00	90
16	Плита 400x500x12	кг	1	151,00	151
17	Плита 300x400x9	кг	1	68,00	68
18	Плита 200x300x9	кг	1	34,00	34

19	Плита 88x200x12	кг	1	27,00	27
20	Двутавр 200x200x12x8	кг	1	1 930,00	1930
21	Двутавр 200x200x12x8	кг	1	351,00	351
22	Плита 400x400x22	кг	1	332,00	332
23	Плита 300x620x16	кг	1	286,00	286
24	Плита 300x300x16	кг	1	271,00	271
25	Плита 400x500x12	кг	1	452,00	452
26	Плита 600x400x9	кг	1	407,00	407
27	Плита 88x200x12	кг	1	80,00	80
28	Двутавр 200x200x12x8	кг	1	1 771,00	1771
29	Плита 300x300x16	кг	1	633,00	633
30	Двутавр 200x200x12x8	кг	1	984	984
31	Плита 300x300x16	кг	1	543	543
32	Двутавр 200x200x12x8	кг	1	2875	2875
33	Плита 300x300x16	кг	1	904	904
34	Двутавр 200x200x12x8	кг	1	7095	7095
35	Плита 300x300x16	кг	1	633	633
36	Плита 180x300x12	кг	1	844	844
37	Двутавр 160x81x8x6	кг	1	964	964
38	Плита 180x300x12	кг	1	249	249
Платформа					
1	Профильная труба 100x50x3x7000	кг	800	6,78	5424
2	Профильная труба 50x50x3x900	кг	400	4,43	1772
3	Лист рифленый 7000x7400x4	кг	250	31,14	7785
Комплект PORTABLE GUN					
1	Трансформатор для PORTABLE GUN	кг	30	180	5400
2	PORTABLE GUN	кг	58	15	870
3	Пружинный балансир (Spring balanser)	кг	110	7	770
4	Тележка (Trolley)	кг	280	6	1680
5	Траверс (Traverse)	кг	68	5	340
6	JIG	кг	19	250	4750
Турба (Сжатый воздух,подача и обратная вода)					
1	Труба D76xt3,5	кг	140	6,29	880,6
2	Труба D57xt3,5	кг	280	4,64	1299,2
3	Труба D20xt2,8	кг	76	1,19	90,44
4	Труба D25xt2,8	кг	38	1,54	58,52
Общая масса металлоконструкции и оборудования участка UNDER BODY, кг					60053

ПОДПИСИ:

Маткаримов З.Г
Палуанов Б.А.
Рузимов Х.Р.
Исаев И.Б.
Аллаберганов Б.Ш
Салаев В.Н.

«УТВЕРЖДАЮ»

Управляющий директор филиала
АО «UzAuto Motors» в Хорезмской
области

Жуманиязов С.М.
« 3 » августа 2022 г.



ДЕФЕКТНЫЙ АКТ

на демонтаж керамзитобетонных стеновых панелей по оси «Т», в осях «8-10» в
сборочном цехе производственного корпуса филиала АО «UzAuto Motors» в
Хорезмской области

2 август, 2022 г.

г.Питнак

Мы, нижеподписавшиеся комиссия, в составе:

Маткаримов З.Г. - начальник управления развития производства и технологии
Рузимов Х.Р. - начальник отдела коммунального обслуживания и капитального
строительства
Бекчанов Г.Х. - начальник сборочного цеха
Исаев И.Б. - начальник секции технологии производства
Давлетов Б.Ю. - начальник секции эксплуатации зданий и сооружений

составили настоящий акт о том, что целях увеличение мощности производства автомобилей марки "Дамас" и "Лабо" на территории филиала АО «UzAuto Motors» в Хорезмской области с 70 000 штук до 10 000 штук автомобилей в год необходимо выполнить работы по модернизации линий "TRIM", "CHASSIS", "FINAL", "SUB" и линии качества сборочного цеха производственного корпуса.

В связи с удлинением линий "TRIM", "CHASSIS", "FINAL", "SUB" и линии качества сборочного цеха необходимо выполнить работы по демонтажу керамзитобетонных стеновых панелей по оси «Т», в осях «8-10».

Для демонтажа керамзитобетонных стеновых панелей необходимо выполнить следующие объемы работ:

№	Наименование работ	Единица измерения	Количество
1	Демонтаж керамзитобетонных стеновых панелей размером 1,2х6х0,25 м	штук	12

2	Демонтаж керамзитобетонных стеновых панелей размером 1,8х6х0,25 м	штук	29
3	Демонтаж стеновых панелей типа «СЕНДВИЧ»	100 м2	0,3

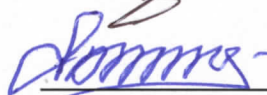
Подписи:

 Маткаримов З.

 Рузимов Х.

 Бекчанов Г.

 Исаев И.

 Давлетов Б.