

«ТАСДИҚЛАНДИ»

Буюртмачи номи:



“Аму-Сурхон ИТХБ хузуридаги НС ва ЭБ”

А.Абдураимов

2022 йил

“Аму-Сурхон ИТХБ хузуридаги Насос станциялари ва энергетика бошқармаси”нинг Шерабод и/ст.даги №5 агрегат ОПВ10-185 насосининг 1 комплект (12 шт) ВДС-325-69/16 электродвигатель сегмент ва втулки подпятнигини тубдан таъмирлаш ишлари

бўйича

## ЭНГ ЯХШИ ЭЛЕКТРОН ТАКЛИФЛАР ТАНЛОВ ТЕХНИК ЎЗЖАТЛАРИ

БАРЧА ТАЪМИРЛАШ ТАШКИЛОТЛАРИ ДИҚҚАТИГА !!!

“Аму-Сурхон ИТХБ хузуридаги НС ва ЭБ”

(Буюртмачи ташкилот номи)

ЭНГ ЯХШИ ТАКЛИФЛАР ТАНЛОВИНИ ЭЪЛОН КИЛАДИ

Объект номи: Шерабод и/ст.даги №5 агрегат ОПВ10-185 насосининг 1 комплект (12 шт) ВДС-325-69/16 электродвигатель сегмент ва втулки подпятнигини тубдан таъмирлаш ишлари.

Объектнинг бошланғич нархи– 49999999,00 сўм. (ҚҚС билан)

Ишларни тугаллаш муддати –10 календарь кун.

Буюртмачи: “Аму-Сурхон ИТХБ хузуридаги Насос станциялари ва энергетика бошқармаси”. (Сурхондарё вилояти Термиз шаҳри Ёшлик кўчаси 8-уй), Тел 93-790-12-50.

**Молиялаштириш манбаеси: Бюджет маблағлари ҳисобидан.**

- ♦ Танлов иштирокчилари қуйидаги талабларга лойиқ бўлишлари лозим: иш (хизмат)ларни бажариш учун зарур бўлган меҳнат ресурслари ва мутахассисларнинг мавжудлиги, мутахассисларнинг етарли касбий ва техникавий малакага, молиявий имкониятларга, шартнома тузиш юзасидан фуқаролик-муомала лаёқати ваколатларига эга ва тажрибали бўлишлари шарт.
- ♦ Маҳаллий ва хорижий қурилиш ташкилотлари танловда қатнашганда, танлов таклифларини баҳолашда маҳаллий танлов иштирокчиларга қуйидаги нарх кўрсаткичлари ҳисобга олинади:
- ♦ Таклифларни баҳолашда иштирокчиларнинг танлов таклифлари конун ҳужжатларига мувофиқ қўшилган қиймат солигидан озод қилинган импорт қилувчиларнинг товар (иш, хизмат)лари қўшилган қиймат солиғи суммаси қўшимча равишда ҳисобга олинади.

- ◆ Энг яхши таклиф иштирокчилари танловда катнашиш тўғрисидаги таклифлари ва танлов ҳужжатлари бўйича сўровномалар билан танлов ташкилотчиси “Аму-Сурхон ИТХБ ҳузуридаги НС ва ЭБ” га қўйидаги манзил бўйича мурожаат этишлари мумкин:
- ◆ Сурхондарё вилояти Термиз шаҳри Ёшлик кўчаси 8-уй), Тел 93-790-12-50. Иш кунлари соат 8-00 дан 17-00 гача.
- ◆ Тасдиқланган танлов ҳужжатлари буюртмачи томонидан жойлаштириладиган давлат харидлари бўйича <http://xarid.uzex.uz/> махсус ахборот порталидан юклаб олишлари мумкин.
- ◆ Энг яхши таклифлар электрон танлов ташкилотчиси томонидан юқоридаги манзилда танлов эълонида чоп этилган куни ва вақтига қадар қабул қилинади. 2022 йил “11” апрель куни порталда кўрсатилган муддатгача қўйидаги манзилда Термиз шаҳар Ёшлик кўчаси 8-уй, Тел 93790-12-50.

*Электрон танлов 2022 йил “04” апрель куни <http://xarid.uzex.uz/> сайтида берилган.*

“Аму-Сурхон ИТХб ҳузуридаги НС ва ЭБ”  
бош.лиғи:



А.Абдураимов

## ЭЛЕКТРОН ЭНГ ЯХШИ ТАКЛИФЛАР ТАНЛОВИДА ИШТИРОК ЭТИШ УЧУН ТАКЛИФНОМА

“Аму-Сурхон ИТХБ ҳузуридаги НС ва ЭБ” номидан танловда иштирок этишга танлов иштирокчиларини таклиф этамиз ва қуйидаги объект бўйича танлов таклифини тақдим этилишини сўраймиз.

**Объект номи: Шерабод и/ст.даги №5 агрегат ОПВ10-185 насосининг 1 комплект (12 шт) ВДС-325-69/16 электродвигатель сегмент ва втулки подпятнигини тубдан таъмирлаш ишлари**

Объектнинг бошланғич нархи– 49999999,00 сўм. (ҚҚС билан)

Ишларни тугаллаш муддати –10 календарь кун.

Буюртмачи: “Аму-Сурхон ИТХБ ҳузуридаги НС ва ЭБ” (Термиз шаҳар Ёшлик кучаси 8 уй). Тел 93790-12-50.

**Молиялаштириш манбаси: : туб таъмирлаш харажатлари ҳисобидан.**

Таклиф этилган шартлар бўйича танловда мурожаат билан маҳаллий ва хорижий қурилиш ташкилотлари иштирок этишлари мумкин.

Танловда иштирок этиши учун иштирокчиларга қуйидаги талаблар қўйилади:

фукаролик-муомала лаёқати ва шартнома тузиш ваколати;

доимий ходимлари, жумладан муҳандис-техник ходимларига эга бўлиши;

ишлаб турган асосий воситалари, шу жумладан ишлаб чиқариш базаси, машина ва механизмлар, кичик механизация воситаларига эга бўлиши;

ўз айланма маблағлари билан таъминланганлиги (кўрсаткич 0.2 коэффицентдан кам бўлмаган);

тўловга кодирлиги (кўрсаткич 1.25 коэффицентдан кам бўлмаган);

танлов объектига ўхшаш объектларда ишлаганлик тажрибаси мавжудлиги;

бажарилган ишлар, шу жумладан ўз кучи билан олдин бажарилган ишлар ҳажми ҳақидаги маълумотларни тақдим этиш;

устав фонди микдори тўғрисидаги маълумотлар.

Агар танлов предмети бўлган иш (хизмат)ларни бажариш билан боғлиқ фаолият қонун ҳужжатларига мувофиқ лицензияланиши зарур бўлса, танловда иштирок этиш учун белгиланган тартибга асосан тегишли лицензияга эга бўлган танлов иштирокчиларга рухсат этилади.

Қуйидаги танлов иштирокчиларига танлов жараёнларида иштирок этишга рухсат берилмайди:

кайта ташкил этилиш (бўлиниш, қўшилиш), тугатиш ёки банкротлик арафасида турганлар;

мол-мулки мусодарага олинганлар ҳамда муассислик келишув, молиявий иштирок, холдинг ва бошқа шаклда ифодаланган бевосита ташкилий-ҳуқуқий ёки бир-бирига молиявий қарамлиги мавжуд ташкилотлар.

Ҳар бир объект бўйича қурилишда ишлатиладиган машина ва механизмлар рўйхати тўлиқ илова қилиниши керак.

Хар бир объект бўйича танловга эълон берган вақтида ишчилар сони ва инженер техник ходимлар сонини тўлиқ кўрсатилиши керак. Меҳнат дафтарчалари ва буйруқ хар бир ишчи билан тузилган меҳнат шартномаси бўлиши керак.

Энг яхши таклифларни тайёрлаш ва тақдим этиш учун керакли барча ҳужжатлар танлов иштирокчилари учун йўриқномада акс эттирилган.

Энг яхши таклифлар иштирокчилари танишиб чиқиш ва танлов таклифини тузиш мақсадида танлов предметининг лойиҳа ҳужжатлари, хусусан, лойиҳанинг график киеми (чизмалари)ни тақдим этилиши ҳақида танлов ташкилотчисига мурожаат қилишга ҳақлидир.

Буюртмачи ёки танлов ташкилотчиси объектнинг лойиҳа ҳужжатларини, шунингдек унинг график қисмини (чизмаларнинг нусхаси ёки электрон варианты)ни танлов иштирокчиларига уларнинг биринчи талабиданок тақдим этишга мажбур.

Энг яхши таклифларни тақдим этишнинг охириги муддати 2022 йил “11” апрель куни порталда белгиланган муддатгача қуйидаги манзилда: “Аму-Сурхон ИТХБ ҳузуридаги НС ва ЭБ”. (Термиз шаҳар Ёшлик кўчаси 8 уй), Тел 93790-12-50.

Энг яхши таклифларни электрон тарзда танлов эълон қилинган санадан бошлаб 5 (беш) иш кунидан кечиктирмай юборишлари лозим.

“Аму-Сурхон ИТХБ ҳузуридаги НС ва ЭБ”  
бошлиғи:



А.Абдураимов



ТАСВИР ИЙМАНИ  
 Шу йўқлиқнинг ҳужжатлари ИС ва ЭБ  
 А.Абдураимов  
 2022 йил  
 Объект: СИНС ХА-8  
 Объект қанализатор сегмента 1 комп  
 Объект қанализаторка электродвигателя  
 СИДС-175.1.1.24  
 Шифр: № 1-7

№	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И РЕСУРСОВ	ЕДИЗМ	КОЛИЧЕСТВО	
				НА ЕДИНИЦУ	ПО ПРОЕКТУ
1	2	3	4	5	6
<b>ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ</b>					
1		Распечь термочехол до рабочей температуры (подготовительные работы для выплавки баббита с сегмента)			
1.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-МОНТАЖНИКОВ	ЧЕЛ-Ч	9,6	
2		Нагреть сегмент в термочехле до расплавления старого слоя баббита со сливом его в ванночку			
2.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-МОНТАЖНИКОВ	ЧЕЛ-Ч	146,88	
3		Выполнить шабровку рабочей поверхности сегмента, травление нашатырем и кислотой. Разогреть баббит до 3000 С для лужения поверхности сегмента			
3.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-МОНТАЖНИКОВ	ЧЕЛ-Ч	135,12	
4		Собрать формы с уплотнением асбестом и подогревом			
4.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-МОНТАЖНИКОВ	ЧЕЛ-Ч	6,84	
5		Залить баббит в форму с выдержкой по температурному режиму			
5.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-МОНТАЖНИКОВ	ЧЕЛ-Ч	53,28	
6		Станочные работы порточить наружную поверхность сегмента			
6.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-МОНТАЖНИКОВ	ЧЕЛ-Ч	25,68	
7		Обработать профиль сегмента по шаблону			
7.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-МОНТАЖНИКОВ	ЧЕЛ-Ч	21,12	
<b>ИТОГО ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-МОНТАЖНИКОВ</b>			<b>ЧЕЛ-Ч</b>	<b>398,52</b>	
Затрата на заработную плату с начислением на соц.страхование				$398,52 \times 16675,37 = 6645468$	
<b>Строительные материалы и конструкции</b>					
1		Babbit B-83	kg	96	142 715
2		Rezes VK-8	shl	12	77 000
3		Asbest listovoy 2 mm	kg	24	19 910
4		Asbest shnuravoy 2 mm	kg	12	63 800
5		Pripoy POS-30	kg	6	126 500
6		Saldol	kg	2,4	18 500
7		Material x/b	metr	12	4 400
8		Ammoniy xlorid	kg	24	69 300
<b>Итого строителније материјали i konstrukci</b>					<b>18 387 480</b>
Transportnih rassodi 5% ot stoimosti materialov				5%	919 374
<b>Итого:</b>					<b>19 306 854</b>
<b>Итого s materialami:</b>					<b>25 952 322</b>
Prochie zatrati:				20%	5 190 356
<b>Vsego k oplate:</b>					<b>31 142 679</b>
NDS				15%	4 671 402
<b>Vsego:</b>					<b>35 814 081</b>

Тузли

Х.Мирзаев



ТАСЛИХКИЛАЙМАН"

А.Абдураимов кузурдаги ИС ва ОБ

Бовданми А.Абдураимов

2022 йил

Ob'ekti: SHNS № 5

Ish turi: Kar tashqi vtulki podryatnika

elektridagatolqi OISO-325-69/16

Sinfeta: № 1-2

№	Наименование работ	Единица измер	Норма времени	Процент к 193,74
1	Подготовить токарно-карусельный станок к работе, установить в рещедержателе оправку с двумя индикаторами	ч/час	0,48	0,25
2	Завернуть ремболты М 48 дл. 150 мм	ч/час	0,25	0,13
3	Зажать втулки в 4-х кулачковом патроне, протереть сопряжение, проверить его при помощи декальной линейки	ч/час	1,16	0,60
4	Снять рем-болты М 48 мм дл. 150 мм	ч/час	0,25	0,13
5	Выставить втулку с точностью до 0,00 + 0,01 мм по двум индикаторам.	ч/час	1,27	0,66
6	Снять индикаторы	ч/час	0,31	0,16
7	Проточить торец втулки с точностью до 0,00 + 0,01 мм по всей плоскости с проверкой декальной линейкой	ч/час	1,95	1,01
8	Проточить 2 фаски 10x45°	ч/час	0,36	0,19
9	Снять резец (перустановка резца)	ч/час	0,36	0,19
10	Завернуть рем болты М-48 мм дл. 150мм	ч/час	0,20	0,10
11	Подготовить токарно-карусельный станок к работе	ч/час	0,52	0,27
12	Открутить рем.болты из втулки М-48 дл. 150мм	ч/час	0,20	0,10
13	Выставить по индикатору с точностью до 0,00+0,01	ч/час	1,27	0,66
14	Закрутить рем.болты М 48 дл.150мм 2шт	ч/час	0,20	0,10
15	Изготовить 2 бронзовых кольца с Ø700мм до Ø575мм, с Ø380мм до Ø495мм, дл. Ø156мм толщ.50мм	ч/час	18,83	9,72
16	Подготовить строгальный станок к работе	ч/час	0,43	0,22
17	Разметить шпоночную канавку	ч/час	0,13	0,07
18	Прострогать шпоночную канавку шир. 100мм, гл.37мм	ч/час	1,35	0,70
19	Нагреть втулку кабелем	ч/час	0,65	0,34
20	Запрессовать верхнее бронзовое кольцо при помощи кувалды вручную	ч/час	1,23	0,63
21	Закрепить кольцо четверья рем болтами М-20	ч/час	1,31	0,68
22	Запрессовать нижнее бронзовое кольцо соблюдая совмещение шпоночного паза втулки с колцами	ч/час	1,76	0,91
23	Подготовить радиально-свердельный станок к работе.	ч/час	0,25	0,13
24	Завернуть рем болты м48 дл. 150мм	ч/час	0,20	0,10
25	Просверлить на верхнем бронзовом кольце отв.глуб.14,5мм дл.50мм 4шт-В25	ч/час	0,55	0,28
26	Разметить 4 отверстия	ч/час	0,15	0,08
27	Нарезать резьбу М16 х 1,75 гл.50мм	ч/час	1,35	0,70
28	Установить приспособление для сверления отверстий	ч/час	0,36	0,19
29	Просверлить на нижнем бронзовом кольце отв.глуб. 14,5мм дл.50мм 4шт	ч/час	0,60	0,31
30	Нарезать резьбу М16 х 1,75 гл.б.50мм метчиком в ручную	ч/час	1,35	0,70
31	Выставить по двум индикаторам с точностью до 0,00 + 0,01мм	ч/час	1,55	0,80
32	Снять индикаторы	ч/час	0,38	0,20
33	Протачить верхнее бронзовое кольцо с Ø495мм до Ø 499мм	ч/час	1,73	0,89
34	Установить приспособление для расточки кольца	ч/час	0,33	0,17
35	Протачить нижнее бронзовое кольцо с Ø495мм до Ø 501,75мм	ч/час	2,89	1,49
36	Отторцевать после проточки 2 кольца	ч/час	3,44	1,78
37	Снять фаски 4 х 45°	ч/час	0,98	0,51
38	Такелажные работы при погрузке втулки краном г/п 5т	ч/час	8,35	4,31
39	То же при выгрузке втулки автокраном г/п 5т	ч/час	7,33	3,78
40	Проточить верхнее и нижние посадочные места под наплавку, перевернуть Краном втулку	ч/час	12,09	6,24
41	Такелажные работы при снятие втулки со станка и установка на приспособление под наплавку с медным электродом	ч/час	7,63	3,94
42	Наплавка посадочных мест втулки с медным электродом	ч/час	30,04	15,51
43	Спец такелажные работы при наплавке	ч/час	42,09	21,72

44	Подготовка токарно-карусельного станка и установка втулки. Вставка индикатором до точность до 0,00 - 0,01мм	ч/час	14,00	7,23	
45	Демонтаж втулки со станка и установка для чистой проточки посадочного места. Выставка под индикатор и проточка посадочных мест	ч/час	12,72	6,57	
46	Шлифовка и полировка торцевой части втулки под направляющие сегменты. Демонтаж втулки со станка	ч/час	8,91	4,60	
	<b>Итого:</b>	ч/час	<b>193,74</b>	<b>100</b>	
	<b>Затрата на заработную плату с начислением на соц.страхование</b>		<b>193,74x16675,37=3230686</b>		
	<b>Строительные материалы и конструкции</b>				
1	Elektrod medny	kg	25	250 000	6 250 000
2	Abrazivnaya chashka	shk	1	350 000	350 000
3	Rezes VK-8	shk	1	77 000	77 000
4	Najdachnaya shkurka	m2	1	36 300	36 300
	<b>Iтого stroitelniye materialy i konstruksi</b>				<b>6 713 300</b>
	Trasportnix rasxodi 5% ot stoinosti materialov		5%		<b>335 665</b>
	<b>Iтого:</b>				<b>7 048 965</b>
	<b>Iтого s materialami:</b>				<b>10 279 651</b>
	Prochiye zatraty: 20%		20%		<b>2 055 930</b>
	<b>Vsego k oplate:</b>				<b>12 335 581</b>
	NDS:		15%		<b>1 850 337</b>
	<b>Vsego:</b>				<b>14 185 918</b>

Тузаи



X.Мирзаев



ТАСДИКЛАЙМАН

Аму-Сурхон ИХБ хузуридаги НС ва ЭБ

Бошлиги

А.Абдураимов

### НОСОЗЛИКЛАР ДАЛОЛАТНОМАСИ

«04» 04 2022 йил

Термиз.ш

Биз, куйидаги имзо чекувчи комиссия аъзолари:

АМУ-СУРХОН ИРРИГАЦИЯ ТИЗИМЛАРИ ХАВЗА БОШКАРМАСИ КОШИДАГИ НАСОС  
СТАНЦИЯЛАРИ ВА ЭНЕРГЕТИКА БОШКАРМАСИ томонидан

- |  |              |
|--|--------------|
| 1. Бошкарма бошлиги                    | А.Абдураимов |
| 2. Ишлаб чиқариш бўлими бошлиги        | Х.Мирзаев    |
| 3. 1-тоифали таъмирлаш буйича мўхандис | И.Иргашев    |
| 4. Мутахассис                          | А.Болтаев    |
| 5. Мўхандис                            | Ж.Рафиқов    |


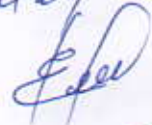


Шерабод насос станциясидаги №5 агрегат ВДСО-325/69-16 электродвигатель сигмент подшипнигини бориб текшириб кўрганимизда куйидагилар аниқланди.

1. Сигмент подшипник емирилган-1 комп (12 дона)

Куйидагилардан келиб чиқиб ВДСО-325/69-16 электродвигателининг сигмент подшипнигини туб таъмирлаш учун

1. Баббит Б-83-96 кг
2. Припой ПОС-30-6 кг
3. Резец ВК-8 -12 дона
4. Аммоний хлорид-24 кг
5. Салидол-2,4 кг
6. Асбест листовой 2 мм-24 кг
7. Асбест шнуровой 2 мм-12 кг

Имзо чекувчи комиссия аъзолари: АМУ-СУРХОН ИРРИГАЦИЯ ТИЗИМЛАРИ ХАВЗА БОШКАРМАСИ  
КОШИДАГИ НАСОС СТАНЦИЯЛАРИ ВА ЭНЕРГЕТИКА БОШКАРМАСИ аъзолари

- |  |   |           |
|--|---|-----------|
| 1. Ишлаб чиқариш бўлими бошлиги        |  | Х.Мирзаев |
| 2. 1-тоифали таъмирлаш буйича мўхандис |  | И.Иргашев |
| 3. Мутахассис                          |  | А.Болтаев |
| 4. Мўхандис                            |  | Ж.Рафиқов |





ТАСДИКЛАЙМАН

АМУ-СУРХОН ИТТБ ҳузуридаги НС ва ЭБ

Бошлиги А.Абдураимов

### НОСОЗЛИКЛАР ДАЛОЛАТНОМАСИ

« 04 » 04 2022 йил

Термиз.ш

Биз, куйидаги имзо чекувчи комиссия аъзолари:

АМУ-СУРХОН ИРРИГАЦИЯ ТИЗИМЛАРИ ХАВЗА БОШКАРМАСИ КОШИДАГИ НАСОС  
СТАНЦИЯЛАРИ ВА ЭНЕРГЕТИКА БОШКАРМАСИ томонидан

- |  |              |
|--|--------------|
| 1. Бошкарма бошлиги                    | А.Абдураимов |
| 2. Ишлаб чиқариш бўлими бошлиги        | Х.Мирзаев    |
| 3. 1-тоифали таъмирлаш бўйича мўҳандис | И.Иргашев    |
| 4. Мутахассис                          | А.Болтаев    |
| 5. Мўҳандис                            | Ж.Рафиқов    |

ШНС станциясидаги №5 агрегат ВДСО-325/69-16 электродвигателини бориб текшириб  
курганимизда куйидагилар аниқланди.

1. Подпятник втулки емирилган

Куйидагилардан келиб чиқиб ВДСО-325/69-16 электродвигателининг подпятник втулкасини  
туб таъмирлаш учун

1. Электрод медные
2. Абразивная чашка
3. Резец ВК-8
4. Наждачная шкурка
5. Сверло
6. Паста ГОИ
7. Қруг войлочный

Имзо чекувчи комиссия аъзолари: АМУ-СУРХОН ИРРИГАЦИЯ ТИЗИМЛАРИ ХАВЗА БОШКАРМАСИ  
КОШИДАГИ НАСОС СТАНЦИЯЛАРИ ВА ЭНЕРГЕТИКА БОШКАРМАСИ аъзолари

1. Ишлаб чиқариш бўлими бошлиги

\*Х.Мирзаев

2. 1-тоифали таъмирлаш бўйича мўҳандис

И.Иргашев

3. Мутахассис

А.Болтаев

4. Мўҳандис

Ж.Рафиқов