



«ТАСДИҚЛАНДИ»

Буюртмачи номи:

“Аму-Сурхон ИТХБ хузуридаги НС ва ЭБ”

бошқармаси

А.Абдураимов

2022 йил

“Аму-Сурхон ИТХБ хузуридаги Насос станциялари ва энергетика бошқармаси”нинг
Боботог доимий и/ст.даги $\Phi=2840$ мм 22,4 п/м трубапродининг емирилган
кисемини торкред усулида кайта таъмирлаш ишлари

бўйича:

ЭНГ ЯХШИ ЭЛЕКТРОН ТАКЛИФЛАР ТАНЛОВ ТЕХНИК ХУЖЖАТЛАРИ

ТАНЛОВ ХУЖЖАТНИ ИШЛАБ ЧИҚДИ

“Аму-Сурхон ИТХБ хузуридаги НС ва ЭБ”
руҳсат берувчи, лойиха ва танлов
хужжатларини тайёрлаш бўлими бош
мутахассиси

Гашкилот номи

2021 йил
МУНДАРИЖА

НАШРДА ЧОП ЭТИЛАДИГАН ЭЪЛОН МАТНИ

(Танлов иштирокчиларига тақдим этилмайди)

ТАНЛОВ ҲУЖЖАТЛАРИ

УМУМИЙ ҚИСМ

ТАНЛОВДА ИШТИРОК ЭТИШ УЧУН ТАКЛИФНОМА

ТАНЛОВ ИШТИРОКЧИЛАРИ УЧУН ЙЎРИҚНОМА

ТАНЛОВ ТАКЛИФЛАРИНИ ТЕХНИК БАҲОЛАШ МЕЗОНЛАРИ

ТАНЛОВ КОМИССИЯСИ ТАРКИБИ

ПУДРАТ ТАШКИЛОТЛАРИНИ АНИҚЛАШ СХЕМАСИ

ТЕХНИК ҚИСМ

БАЖАРИЛАДИГАН ИШ ҲАЖМЛАРИ РЎЙХАТИ

ТИЖОРАТ ҚИСМ

БУЮРТМАЧИНинг БОШЛАНГИЧ НАРХИ

ТАЪМИРЛАШНИ ЯКУНЛАШ МУДДАТИ

МОЛИЯЛАШТИРИШ МАНБАСИ

МОЛИЯЛАШТИРИШ ШАРТЛАРИ

ШАРТНОМА ВАЛЛОТАСИ

ШАРТНОМЛ ЛОЙИҲАСИ

БАРЧА ТАЪМИРЛАШ ТАШКИЛОТЛАРИ ДИККАТИГА !!!

“Аму-Сурхон ИТХБ ҳузуридаги НС ва ЭБ”
(Буюртмачи ташкилот номи)

ЭНГ ЯХШИ ЭЛЕКТРОН ТАКЛИФЛАР ТАНЛОВ ТЕХНИК ХУЖЖАТЛАРИ

Объект номи: Боботог доимий н/ст.даги Ф=2840 мм 22,4 п/м трубапроднинг емирилган килемини торкред усулида кайта таъмирлаш ишлари.

Объектнинг бошданғич нархи – 100 000 000,00 ёум. (ККС билан)

Ишларни тугаллаш муддати –20 календарь кун.

Буюртмачи: “Аму-Сурхон ИТХБ ҳузуридаги Насос станциялари ва энергетика бошқармаси”. (Сурхондарё вилояти Термиз шахри Ёшлиқ кўчаси 8-уй). Тел 93-790-12-50.

Молиялаштириш манбаси: Бюджет маблағлари хисобидан.

- ♦ Танлов иштирокчилари қуидаги талабларга лойик бўлишлари лозим; иш (хизмат)ларни бажарин учун зарур бўлган меҳнат ресурслари ва мутахассисларнинг мавжудлиги, мутахассисларнинг етарли қасбий ва техникавий малакага, молиявий имкониятларга, шартнома тузиш юзасидан фукаролик-муомала лаёқати ваколатларига эга ва тажрибали бўлишлари шарт.
- ♦ Махаллий ва хорижий курилиш ташкилотлари танловда катнашганда, танлов таклифларини баҳолашда маҳаллий танлов иштирокчиларга қуидаги нарх кўреаткичлари хисобга олинади;
- ♦ Таклифларни баҳолашда иштирокчиларнинг танлов таклифлари кёнун ҳужжатларига мувофиқ кўшилган қиймат солигидан озод килинган импорт қилувчиларнинг товар (иш, хизмат)лари кўшилган қиймат солиги суммаси кўшимча равиша хисобга олинади.
- ♦ Танлов иштирокчилари танловда катнашиш тўғрисидаги таклифлари ва танлов ҳужжатлари бўйича сўровномалар билан танлов ташкилотчиси “Аму-Сурхон ИТХБ ҳузуридаги НС ва ЭБ” га қўйидаги манзил бўйича мурожаат этишлари мумкин;
- ♦ Сурхондарё вилояти Термиз шахри Ёшлиқ кўчаси 8-уй), Тел 93-790-12-50. Иш кунлари соат 8-00 дан 17-00 гача.
- ♦ Гасдикланган танлов ҳужжатлари буюртмачи томонидан жойлаштириладиган давлат харидлари бўйича tender.uzex.uz махсус ахборот порталидан юклаб олишлари мумкин.

Эълон 2022 йил “04” апрел куни <http://xarid.uzex.uz/> саитида берилган.

“Аму-Сурхон ИТХБ ҳузуридаги НС ва ЭБ”
бошлиги:

А.Абдураимов

ТАНЛОВДА ИШТИРОК ЭТИШ УЧУН ТАКЛИФНОМА

“Аму-Сурхон ИТХБ ҳузуридаги НС ва ЭБ” номидан танловда иштирок этишга танлов иштирокчиларини тақлиф этамиз ва куйидаги объект бўйича танлов таклифини тақдим этилишини сўраймиз.

Объект номи: Боботог доимий н/ст.даги Ф=2840 мм 10 п/м трубапроднинг смирилган кисмини торкред усулида кайта таъмирлаш ишлари

Объектнинг бошлангич нархи – 100 000 000,00 сўм. (ККС билан)
Ишларни тугаллаш муддати –20 календарь кун.

Буюртмачи: “Аму-Сурхон ИТХБ ҳузуридаги НС ва ЭБ” (Термиз шахар Ёшлик кучаси 8 ўй). Тел 93790-12-50.

Молиялаштириш манбаси: : жорий таъмирлаш харажатлари ҳисобидан.

Таклиф этилган шартлар бўйича танловда мурожаат билан маҳаллий ва хорижий курилиш ташкилотлари иштирок этишлари мумкин.

Танловда ингтирок этиши учун иштирокчиларга қуйидаги талаблар қўйилади:

фукаролик-муомала лаёкати ва шартнома тузиш ваколати;

доимий ходимлари, жумладан мухандис-техник ходимларига эга бўлиши;

ишлаб турган асосий воситалари, шу жумладан ишлаб чиқариш базаси, машина ва механизmlар, кичик механизация воситаларига эга бўлиши;

ўз айланма маблаглари билан таъминланганилиги (кўрсаткич 0,2 коэффициентдан кам бўлмаган);

тўловга кодирлиги (кўрсаткич 1,25 коэффициентдан кам бўлмаган);

танлов обьектига ўхшаш обьектларда ишлаганилик тажрибаси мавжудлиги;

бажарилган ишлар, шу жумладан ўз кучи билан олдин бажарилган ишлар ҳажми ҳақидаги маълумотларни тақдим этиш;

устав фонди мисдори тўғрисидаги маълумотлар.

Агар танлов предмети бўлган иш (хизмат)ларни бажариш билан боғлик фаолият конун хужжатларига мувофик лицензияланиши зарур бўлса, танловда иштирок этиш учун белгиланган тартибга асосан тегишили лицензияга эга бўлган танлов иштирокчиларга руҳсат этилади.

Куйидаги танлов иштирокчиларига танлов жараёнларида иштирок этишга руҳсат берилмайди:

кайта ташкил этилиш (бўлиниш, қўшилиш), тугатиш ёки банкротлик арафасида тургандар;

мол-мулки мусодарага олингандар ҳамда муассислик келишув, молиявий ингтирок, холдинг ва бошқа шаклда ифодаланган бевосита ташкилий-хукукий ёки бир-бирига молиявий қарамлиги мавжуд ташкилотлар.

Ҳар бир обьект бўйича курилишда ишлатиладиган машина ва механизmlар рўйхати тўлиқ илова килиниши керак.

Ҳар бир обьект бўйича танловга эълон берган вактида ишчилар сони ва инженер техник ходимлар сонини тўлиқ кўрсатилиши керак. Мехнат дафтарчалари ва буйруқ ҳар бир ишчи билан тузилган меҳнат шартномаси бўлиши керак.

Агарда комиссия томонидан текширишда ёки баҳоланганды нотүгри маълумот берилса танлов ҳужжатлари кўрилмасдан кайтариб берилади ва чикаридан юборилади.

Танлов таклифини тайёрлаш ва тақдим этиш учун керакли барча ҳужжатлар танлов иштирокчилари учун йўриқномада акс эттирилган.

Танлов иштирокчилари танишиб чиқиши ва танлов таклифини тузиш максалида танлов предметининг лойиха ҳужжатлари, хусусан, лойиханинг график кисми (чизмалари)ни тақдим этилиши ҳакида танлов ташкилотчисига мурожаат қилишга ҳаклидир.

Буюртмачи ёки танлов ташкилотчиси объектнинг лойиха ҳужжатларини, шунингдек унинг график кисмини (чизмаларнинг нусхаси ёки электрон варианти)ни танлов иштирокчиларига уларнинг биринчи талабиданок тақдим этишга мажбур.

Танлов иштирокчилари таклифлари ташкилотчи томонидан юкоридаги манзилда иш кунлари соат 8-00 дан 17-00 гача кабул килинади.

Танлов ташкилотчисига таклифларни тақдим этишининг охирги муддати 2022 йил 11 апред куни порталда белгиланган муддаттагача қўйидаги манзилда; “Аму-Сурхон ИТХБ ҳузуридаги НС ва ЭБ”. (Термиз шаҳар Ёшлик кўчаси 8 уй), Тел 93790-12-50.

Электрон энг яхши таклифларни тоғишириш танлов иштирокчисининг танлов ҳужжатларига қўйилган талабларни ўргангани ва унда кўрсатилган ишларни бажариш, ишларнинг физик ҳажмлари, материал ва конструкциялар ҳажмлари ҳамда бошка шартларга ишебатан лойихани тугаллашга таъсир этиши мумкин бўлган саволлар йўклигига далолат хисобланади.

Электрон энг яхши таклифларни кабул қилиш танлов эълон қилинган санадан бошлаб 5 (беш) иш кун давомида.

“Аму-Сурхон ИТХБ ҳузуридаги НС ва ЭБ”
боплиги:

А.Абдураимов



Аму-Сурхон ИТХБ хузуридаги
НС ва ЭБ бошлиги

А. Абдураимов

Боботоғ насос станцияси босимли қувурларини ўрганиш

НУҚСОН ДАЛОЛАТНОМАСИ

Боботоғ

04 04 2022 й.

Аму-Сурхон ИТХБ хузуридаги НС ва ЭБ вакиллари:

1. Баш мухандис: Т. Кучкинов
2. Ишлаб чикариш бўлимни бошлиги: Х. Мирзаев
3. Насос станциялари эксплуатация
Килиш бўлим бошлиги: Х. Худойқулов
4. Боботоғ насос станцияси бошлиги: Ч. Шотураев

“Zarbuloq Injiniring” МЧЖ лойиха ташкилоти вакиллари

1. Иш бошкарувчи М. Худойбердиев.

Боботоғ насос станцияси босимли қувурларини ўрганиб чикиши

I) Умумий маълумот: Насос станция Сурхандарё вилоятининг Термиз туманида жойлашган, 1982 йилда ишга туширилган ва 2010 йилда кайта реконструкция ишлари олиб борилган. DVL900/1400 марказдаги 8 дона насос агрегатлари ўрнатилган. Иккита босимли қувур системасига эга. Агрегат қувурларининг диаметри 1420 мм №1, №2, №3 ва №4 насослар биринчи ниткага ва №5, №6, №7 ва №8 насослар иккинчи ниткага сув ташлайди. Босимли қувурларнинг хар бирининг диаметри 2840 мм, у сувни Боботоғ каналига ҳайдайди, узунлиги 1250 м.

II) Текшириш натижалари: Босимли қувурлар бошланиши насос станция биноси олдида жойлашган диаметри 1420 мм бўлган қувурдан кейин бошланади. Босимли қувурларнинг бошлангич кисмлари коникарли ишчи ҳолатида бўлиб яккол бузилган ҳолатлар кузатилмайди. Босимли қувурлар ер сатҳидан 0.6-1.0 метр баландликда жойлашган бўлиб ёриклар ҳосил бўлган жойларда сизиб чиккан сувлар кўлмакларни ҳосил қилган. Қувур тагида ҳосил бўлган сувлар, доимий ёмғир ва кубшининг баланд ҳарорати туфайли қувурнинг пайванд чокларида кўндаланг 10-20 смли ёриклар ҳосил бўлган 12 та жой кузатилди. Босимли қувурларнинг юкоридаги муаммолар учратилган участкалари 22.4 метр бўлган кисмини^н ушбу мавсумда торкетлаш усулида кайта тиклаш ишлари талаб этилади.

III) “Zarbuloq Injiniring” МЧЖ таклифи: Юкоридагиларни инобатта олиб қўйида кўрсатилган ишларни амалга ошириш босимли қувурларнинг эксплуатациясини мукаммалаштиришда энг самаралидир

- Қувур ичи ва ички юзаси лой ва занглардан тозаланади;
- Қувур ички юзаси коррозия карши Kalmatron KF-A воситасида кайта ишланади;
- Торкетлаш бошланиши ва охирги кисмларига диаметри 12 мм бўлган арматура пайвандланади;
- Қувур ички юзаси Kalmatron K-100 кўшилган қум цементли коришма билан 4 см калинликда торкетлаб қопланади;
- Торкетлаб қопланган юзанинг характерли кисмлари Kalmatron KF-F билан кайта ишланади;

IV) Кабул қилинган хулоса:

1. Ушбу нуксон далолатномаси асосида смета хужжатлари тайёрланади. Смета хужжатларини тайёрлашда куйида кўрсатилган ишлар хажми асос килиб олинади.

2. Пудратчи ташкилоти аниклангандан кейин куйидаги жадвалда кўрсатилган ишларни амалга ошириши талаб этилади. Кўрсатилган ишлар тури ва хажмидаги хар қандай ўзгаришлар буюртмачи томонидан танланган лойиха ташкилоти розилиги билан амалга оширилади.

1- жадвал. Иш турлари ва ҳажмлари рўйхати

№	Иш номи	Ўлчов бирлиги	Микдори
1	Кувурнинг ёрилган чокларини пайвандлаш	м	1
2	Кувурнинг тешилган жойларини ямоқлар кўйиб ямаш(чок узунлиги).	м	0.62
3	Хавозалар ўрнатиш	м2	81
4	Кувурнинг ички юзасини шетка ёрдамида зангдан тозалаш	м2	197
5	Кувурнинг торкretланадиган юзасини Kalmatron билан грунтлаш	м2	197
6	Торкretланадиган участка бошланғич ва тугаш кисмига диаметри 12 мм бўлган арматурани халқа шаклида пайвандлаш	м	17.6
7	Кумни элаб тайёрлаш	т	15.13
8	Кувур ички юзасини 40 мм калинликдаги кум-цементли коришма билан торкетлаш	м2	197
9	Торкretланган юзани мўстаҳкамлаш	м2	197
10	Торкretланган участка бошланғич ва тугаш кисмини Kalmatron билан химоялаш	м2	3.4

Имзоловчилар:

Т. Кучкинов

Х. Мирзаев

Х. Худойкулов

Ч. Шотураев

М.Худойбердиев