



«Утверждено»  
Директор по производству  
АО «Навоийская ТЭС»  
*Ж.Б. Хамраев*  
«\_\_\_» \_\_\_\_\_ 202\_\_ г.

Техническое задание № 19

предоставление услуг, по выполнение капитального ремонта по теплоаккустической изоляции ТГ-9, тепловая изоляция паропроводов и трубопроводов Бл-9;  
Антикоррозийная защита оборудования, трубопроводов и м/к Бл-9.

**Определения и сокращения:**

В настоящем ТЗ использованы следующие определения и сокращения;  
ТГ - Турбогенератор;  
Бл-Блок.  
м/к- металлоконструкция  
НТД – Нормативно техническая документация;

**1. Наименование и цели использования выполняемых работ и оказываемых услуг с указанием основных технико-экономических показателей.**  
Бл-9 является действующим энергооборудованием.  
Капитальные и средние ремонты проводятся в целях поддержания безаварийной работы в период эксплуатации и продления паркового ресурса энергооборудования, а так же восстановление исправности или работоспособности изделий и восстановлению ресурсов или их составных частей и обеспечения электрической и тепловой энергии населения и инфраструктуры Республики Узбекистан.

**2. Основание для реализации проекта, в рамках которого производится закупка работ (услуг).**

Утвержденный график капитальных, средних ремонтов энергооборудования АО «ТЭС» на 2022г, утвержденные графики основного и вспомогательного оборудования АО «Навоий ТЭС» на 2022 год, «Правила технической эксплуатации электрических станции и сетей», Правила организации технического обслуживания и ремонта оборудования электростанции.

**3. Перечень работ (услуг) и их объемы (количество), требуемые от исполнителя с учетом реальных потребностей заказчика и их обоснованием исходя из требований действующих нормативных актов.**

**Укрупнённые запланированные объемы проводимых работ изложен в таблице №1**

*Таблица 1*

**Наименования работ.**

№п/п	Наименования работ.
1	Ремонт по теплоаккустической изоляции ТГ-9, тепловая изоляция паропроводов и трубопроводов Бл-9
2	Антикоррозийная защита оборудования, трубопроводов и м/к Бл-9

**Примечание:** В настоящей технической задания представлен расширенный перечень запланированных объем работ. Окончательный перечень работ капитального и среднего ремонта будет определен после остановки и вскрытия ремонтнйруемого оборудования с составлением дефектных актов на изношенные детали и узлы.

**4. Место выполнения работ и оказания услуг с указанием конкретного адреса.**

4.1. Республика Узбекистан, Навоийская область, Карманинский район, АО «Навоий ТЭС».

**5. Условия выполнения ремонтных работ.**  
Капитальный ремонт Бл-9 проводится в соответствии с требованиями «Руководства по эксплуатации и ремонту» завода изготовителя.

**6. Требования к участнику, исходя из сложности выполняемых работ и оказываемых услуг, разрабатанные и утвержденные государственным заказчиком.**

6.1 Все работы по капитальному и среднему ремонту проводятся в соответствии с требованиями конструкторской и нормативно-технической документацией завода – изготовителя ремонтируемого оборудования, Правил технической эксплуатации электрических станций и стандартов, действующих на территории Республики Узбекистан, технологических карт по ремонту на каждое ремонтируемое оборудование.

6.2 Наличие опыта по проведению капитального ремонта по теплоаккустической изоляции ТТ-9, тепловая изоляция паропроводов и трубопроводов Бл-9; Анतिकоррозийная защита оборудования, трубопроводов и м/к Бл-9, сведения о ранее выполненных аналогичных работах на указанном оборудовании, с предоставлением истории поставленных услуг за последние 5 лет;

6.3 Исполнитель должен предоставить документы, подтверждающие сертификацию средств контроля и измерения, выданные соответствующим уполномоченным органом необходимых при выполнении ремонтных работ.

6.4 Применение в процессе ремонта поверенных приборов и средств контроля и контрольно-измерительного инструмента;

6.5 Соответствие выполненных технологических, ремонтных операций требованиям технологической документации.

6.6 Предприятие должно иметь квалифицированных специалистов, прошедших обучение по данным видам работ.

6.7 Предоставление заверенных копий действующих лицензий на виды деятельности, связанные с выполнением указанных ремонтных работ, которые подлежат лицензированию в соответствии с действующим законодательством Республики Узбекистан, описывающими конкретные виды деятельности.

**7. Сроки (периоды) выполнения работ и оказания услуг с указанием периода (периодов), в течение которого должны оказываться работы и услуги или конкретной календарной даты, к которой должно быть завершена работа и оказание услуг, или минимально приемлемой для государственного заказчика даты завершения работ и оказания услуг или срока с момента заключения договора (уплаты аванса, иного момента), с которого исполнитель должен приступить к работе и оказанию услуг.**

Сроки выполнения ремонтных работ 2022г. согласно графика утвержденным первым заместителем председателя правления АО «Навоийская ТЭС» на 2022г. ремонтов основного оборудования АО «Навоийская ТЭС» на 2022г.

**8. Требования к безопасности выполнения работ и оказания услуг, и их результатов. В случае, если от исполнителя в процессе исполнения договора требуется осуществить страхование ответственности перед третьими лицами или оказываемые услуги могут быть связаны с возможной опасностью для жизни и здоровья людей, должны быть указаны дополнительные требования к обеспечению безопасности оказания услуг.**

8.1. В ходе выполнения работы Исполнитель обязан обеспечивать соблюдение законов, иных нормативно-правовых актов, нормативных технических документов Республики Узбекистан, обязательных стандартов и нормативов.

8.2. Исполнитель обязан предоставлять услуги в соответствии с Руководством по эксплуатации и техническому обслуживанию. Все инструменты и оборудование, необходимые для выполнения ремонтных работ должны быть исправными и безопасными для использования и соответствовать требованиям безопасности правилам и нормам Республики Узбекистан.

8.3. Выполнить мероприятия по обеспечению безопасности труда и противопожарные мероприятия, предусмотренного планом подготовки ремонта. Правилами техники безопасности, Правилами пожарной безопасности в пределах принятого объема ремонта.

**9. Порядок сдачи и приемки результатов работ/услуг. Указываются мероприятия по обеспечению сдачи и приемки результатов работ и услуг по каждому**

этапу выполнения и в целом, содержание отчетной, технической и иной документации, подлежащей оформлению и сдаче по каждому этапу и в целом (требование испытаний, контрольных пусков, подписания актов технического контроля, иных документов при сдаче работ и услуг).

9.1. Приемку выполненных работ по капитальному, среднему и текущему ремонту установок производит комиссия (технические специалисты), возглавляемая директором по производством электростанции. В состав комиссии включаются общий руководитель ремонта установок, начальники цехов, в ведении которых находится ремонтируемое оборудование или другие представители, инженер-инспектор по эксплуатации, представители отдела подготовки ремонта.

9.2. Технические руководители предприятий и организаций, участвующие в ремонте, предъявляют заказчику (приемочной комиссии) необходимую документацию, составленную в процессе ремонта, в том числе:

- дефектные акты оформляются на месте проведения ремонтных работ, совместно заказчик с подрядной организацией (после вскрытия ремонтируемого оборудования);

- дефектные ведомости, оформляются на месте проведения ремонтных работ совместно заказчик с подрядной организацией (после вскрытия ремонтируемого оборудования);

- перечень выполненных работ, оформленный двумя сторонами (заказчик и подрядная организация);

- после окончания ремонтных работ на оборудовании необходимо, в течение 72 часов непрерывной работы оборудования, выполнить приёмо-сдаточные испытания;

- акты выполненных работ оформленные двумя сторонами (заказчик и подрядная организация);

- другие документы по согласованию электростанции и подрядной организации.

9.3. Конкретный перечень работ должен быть утвержден директором по производству электростанции.

9.4. Комиссия по приемке оборудования из ремонта, начинает свою работу в процессе ремонта.

9.5. После выполнения ремонтных работ проводятся приёмо-сдаточные испытания установок и отдельных систем для проверки качества сборки и регулировки, а также для проверки эксплуатационных показателей, их соответствие установленным требованиям.

9.6. Приемо-сдаточные испытания установки проводятся в 2 этапа: испытания при пуске и испытания под нагрузкой.

9.7. Сроки проведения приёмо-сдаточных испытаний должны обеспечивать своевременное включение установки под нагрузку согласно графику ремонта.

9.8. Испытания проводятся по программе, утвержденной директором по производству электростанции и согласованной с исполнителем ремонта.

9.9. По результатам осмотра установки, испытаний и опробования оборудования, проверки и анализа предъявленной документации приемочная комиссия дает разрешение на пуск.

9.10. Пуск установки производится эксплуатационным персоналом после окончания исполнителями ремонта наряда-допуска на ремонт, по распоряжению директора по производству электростанции.

9.11. Фактическая оплата должна производиться по факту выполненных работ согласно акта выполненных работ, оформленного двумя сторонами (заказчик и подрядная организация).

9.12. Оборудование, прошедшее капитальный и средний ремонт с участием ремонтной организации, подлежит приёмо-сдаточным испытаниям под нагрузкой в течение 72 часов.

9.13. Если в течение приёмо-сдаточных испытаний оборудования под нагрузкой не были обнаружены дефекты и нарушения в работе оборудования, то приемочная комиссия принимает решение о приемке оборудования из ремонта с оформлением соответствующего документа (акт прием-сдачи).

9.14. Приемка из теплоаккустической изоляции ТГ-9, тепловая изоляция паропроводов и трубопроводов Бл-9; Анतिकоррозийная защита оборудования, трубопроводов и м/к Бл-9, оформляется соответствующим актом.

**10. Требования по передаче государственному заказчику технических и иных документов по завершению и сдаче результатов работ и услуг;**

10.1. К акту по приемке оборудования должны быть приложены протоколы, справки, ведомости и другие документы отражающие:

- перечень выполненных работ;
- перечень руководящих документов, требования которых выполнены в процессе ремонта;
- перечень работ, выполненных с отклонениями от установленных требований;
- перечень установленных/замененных запасных частей/комплектующих и узлов во время капитального и среднего ремонта.

**11. Требования по объему гарантий качества работ и услуг (минимально приемлемые для государственного заказчика либо четко установленные обязанности исполнителя в гарантийный период).**

11.1 Отремонтированное оборудование должно соответствовать требованиям в течение не менее 12 месяцев с момента включения оборудования под нагрузку при соблюдении Заказчиком правил эксплуатации.

**12. Требования об указании срока гарантий качества на результаты работ и услуг.**

Гарантийный срок на качество ремонта должен соответствовать нормативно-технической документации завода изготовителя и действовать до следующего регламентного ремонта при соблюдении всех правил технической эксплуатации.

**13. Иные требования к работам, услугам и условиям их оказания по усмотрению государственного заказчика.**

Выполнение ремонтных работ производится в соответствии с требованиями нормативно технических документов (НТД) завода изготовителя.

Начальник службы по ремонту АО «Навоий ТЭС»



Мавлянов У. Р.

Начальник ОПШР АО «Навоий ТЭС»



Шукуров У. Т.

И.О. Начальник КТП-1 АО «Навоий ТЭС»



Хомидов Ж. И.



"Утверждено"  
Директор по производству  
Наволинский ТЭС  
Хамраев Ж.Б.  
2022г.

### ЗАПЛАНИРОВАННЫЕ ОБЪЕМЫ

работ на предоставление услуг, по выполнение капитального ремонта по теплоаккумуляторной изоляции ТТ-9, тепловой изоляции паропроводов и трубопроводов Бл-9; Аппроксимация защита оборудования, трубопроводов и м/к Бл-9;

Комиссия в составе: Начальник службы по ремонту АО «Наволин ТЭС» - Мавлянова У.Р.; Начальник ОПНР АО «Наволин ТЭС» - Шукурова У.Т.; И.О.Начальник КТЦ-1 АО "Наволин ТЭС" - Хомилова Ж.И.; провела осмотр оборудования и выявила следующие предвадрительные объемы ремонтных работ, которые необходимо выполнить в период капитального ремонта в Бл-9:

#### Теплоаккумуляторная изоляция ТТ-9, Тепловая изоляция паропроводов и трубопроводов Бл-9.

№	Наименование работ	Ед. изм	Кол-во
1	Разборка штукатурного покрытия тол.30мм с поверхности теплоаккумуляторной изоляции ТТ-9 тол.400мм.	м2	155
2	Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности теплоаккумуляторной изоляции ТТ-9,	м2	155,0
3	Разборка теплоаккумуляторной изоляции тол.400мм с поверхности ТТ-9.	м2	310
4	Теплоаккумуляторная изоляция поверхности ТТ-9, матрицами фрезонными изготовленными на месте вручную тол.400мм	м2	310
5	Устройство каркаса из сетки на поверхность теплоаккумуляторной изоляции ТТ-9	м2	155
6	Оштукатуривание с отделкой поверхности теплоаккумуляторной изоляции ТТ-9, смесью базальтоцементной защитной тол.30мм	м2	155
7	Изготовление теплоизоляционных матрицев из БСТВ в стеклоткань на месте вручную.	м2	310
	<b>Планирование труб.</b>		
8	Разборка штукатурного покрытия тол.20мм с поверхности изоляции тол.115мм, трубопровод Ø-325мм L-53м,	м2	92,36
9	Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности изоляции трубопровода Ø-325мм L-53м.	м2	92,36
10	Разборка тепловой изоляции тол.115мм с поверхности трубопровода Ø-325мм L-53м.	м2	92,36
11	Тепловая изоляция поверхности трубопровода Ø-325мм L-53м, БСТВ тол.115мм,	м2	92,36
12	Устройство каркаса из сетки на поверхность изоляции трубопровода Ø-325мм L-53м.	м2	92,36
13	Оштукатуривание с отделкой поверхности изоляции трубопровода Ø-325мм L-53м, смесью базальтоцементной защитной тол.20мм.	м2	92,36
14	Разборка штукатурного покрытия тол.20мм с поверхности изоляции тол.105мм, трубопровод Ø-273мм L-26м,	м2	39,43
15	Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности изоляции трубопровода Ø-273мм L-26м,	м2	39,43
16	Разборка тепловой изоляции тол.105мм с поверхности трубопровода Ø-273мм L-26м,	м2	39,43
17	Тепловая изоляция поверхности трубопровода Ø-273мм L-26м, БСТВ тол.105мм,	м2	39,43
18	Устройство каркаса из сетки на поверхность изоляции трубопровода Ø-273мм L-26м,	м2	39,43
19	Оштукатуривание с отделкой поверхности изоляции трубопровода Ø-273мм L-26м, смесью базальтоцементной защитной тол.20мм,	м2	39,43

20	Разборка штукатурного покрытия тол.20мм с поверхности изоляции тол.95мм, трубопровод Ø-219мм L-24м,	м2	30,82
21	Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности изоляции трубопровода Ø-219мм L-24м,	м2	30,82
22	Разборка тепловой изоляции тол.95мм с поверхности трубопровода Ø-219мм L-24м,	м2	30,82
23	Тепловая изоляция поверхности трубопровода Ø-219мм L-24м, БСТВ тол.95мм,	м2	30,82
24	Устройство каркаса из сетки на поверхность изоляции трубопровода Ø-219мм L-24м,	м2	30,82
25	Оштукатуривание с отделкой поверхности изоляции трубопровода Ø-219мм L-24м, смесью базальтоцементной защитной тол.20мм,	м2	30,82
26	Разборка штукатурного покрытия тол.20мм с поверхности изоляции тол.70мм, трубопровод Ø-133мм L-6м,	м2	5,14
27	Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности изоляции трубопровода Ø-133мм L-6м,	м2	5,14
28	Разборка тепловой изоляции тол.70мм с поверхности трубопровода Ø-133мм L-6м,	м2	5,14
29	Тепловая изоляция поверхности трубопровода Ø-133мм L-6м, БСТВ тол.70мм,	м2	0,27 5,14
30	Устройство каркаса из сетки на поверхность изоляции трубопровода Ø-133мм L-6м,	м2	5,14
31	Оштукатуривание с отделкой поверхности изоляции трубопровода Ø-133мм L-6м, смесью базальтоцементной защитной тол.20мм,	м2	5,14
32	Разборка штукатурного покрытия тол.20мм с поверхности изоляции тол.180мм, трубопровод горячий пром перерев Ø-426мм L-59м,	м2	145,61
33	Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности изоляции трубопровода горячий пром перерев Ø-426мм L-59м,	м2	145,61
34	Разборка тепловой изоляции тол.180мм с поверхности трубопровода горячий пром перерев Ø-426мм L-59м,	м2	145,61
35	Тепловая изоляция поверхности трубопровода горячий пром перерев Ø-426мм L-59м, БСТВ тол.180мм,	м2	145,61
36	Устройство каркаса из сетки на поверхность изоляции трубопровода горячий пром перерев Ø-426мм L-59м,	м2	145,61
37	Оштукатуривание с отделкой поверхности изоляции трубопровода горячий пром перерев Ø-426мм L-59м, смесью базальтоцементной защитной тол.20мм,	м2	145,610
38	Разборка штукатурного покрытия тол.20мм с поверхности изоляции тол.135мм, трубопровода перемычка ППП-а,б Ø-159мм L-28м	м2	37,72
39	Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности изоляции трубопровода перемычка ППП-а,б, Ø-159мм L-28м	м2	37,72
40	Разборка тепловой изоляции тол.135мм с поверхности трубопровода перемычка ППП-а,б, Ø-159мм L-28м,	м2	37,72
41	Тепловая изоляция поверхности трубопровода перемычка ППП-а,б, Ø-159мм L-28м, БСТВ тол.135мм,	м2	37,72
42	Устройство каркаса из сетки на поверхность изоляции трубопровода перемычка ППП-а,б, Ø-159мм L-28м,	м2	37,72
43	Оштукатуривание с отделкой поверхности изоляции трубопровода перемычка ППП-а,б, Ø-159мм L-28м, смесью базальтоцементной защитной тол.20мм,	м2	37,72

44	Разборка штукатурного покрытия тол.20мм с поверхности изоляции тол.165мм, трубопровода БРОУ Ø-377мм L-38м,	м2	84,36
45	Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности изоляции трубопровода БРОУ Ø-377мм L-38м,	м2	84,36
46	Разборка тепловой изоляции тол.165мм с поверхности трубопровода БРОУ Ø-377мм L-38м,	м2	84,36
47	Тепловая изоляция поверхности трубопровода БРОУ Ø-377мм L-38м, БСТВ тол.165мм,	м2	84,36
48	Устройство каркаса из сетки на поверхность изоляции трубопровода БРОУ Ø-377мм L-38м,	м2	84,36
49	Оштукатуривание с отделкой поверхности изоляции трубопровода БРОУ Ø-377мм L-38м, смесью базальтоцементной защитной тол.20мм,	м2	84,36
<b>г. III</b>			
50	Разборка штукатурного покрытия тол.20мм с поверхности изоляции тол.170мм, трубопровода Ø-273мм L-62м,	м2	119,34
51	Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности изоляции трубопровода Ø-273мм L-62м,	м2	119,34
52	Разборка тепловой изоляции тол.170мм с поверхности трубопровода Ø-273мм L-62м,	м2	119,34
53	Тепловая изоляция поверхности трубопровода Ø-273мм L-62м, БСТВ тол.170мм,	м2	119,34
54	Устройство каркаса из сетки на поверхность изоляции трубопровода Ø-273мм L-62м,	м2	119,34
55	Оштукатуривание с отделкой поверхности изоляции трубопровода Ø-273мм L-62м, смесью базальтоцементной защитной тол.20мм,	м2	119,34
56	Разборка штукатурного покрытия тол.20мм с поверхности изоляции тол.165мм, трубопровода Ø-219мм L-94м,	м2	162,04
57	Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности изоляции трубопровода Ø-219мм L-94м,	м2	162,04
58	Разборка тепловой изоляции тол.165мм с поверхности трубопровода Ø-219мм L-94м,	м2	162,04
59	Тепловая изоляция поверхности трубопровода Ø-219мм L-94м, БСТВ тол.165мм,	м2	162,04
60	Устройство каркаса из сетки на поверхность изоляции трубопровода Ø-219мм L-94м,	м2	162,04
61	Оштукатуривание с отделкой поверхности изоляции трубопровода Ø-219мм L-94м, смесью базальтоцементной защитной тол.20мм,	м2	162,04
62	Разборка штукатурного покрытия тол.20мм с поверхности изоляции тол.150мм, трубопровода Ø-133мм L-31м,	м2	42,15
63	Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности изоляции трубопровода Ø-133мм L-31м,	м2	42,15
64	Разборка тепловой изоляции тол.150мм с поверхности трубопровода Ø-133мм L-31м,	м2	42,15
65	Тепловая изоляция поверхности трубопровода Ø-133мм L-31м, БСТВ тол.150мм,	м2	42,15
66	Устройство каркаса из сетки на поверхность изоляции трубопровода Ø-133мм L-31м,	м2	42,15
67	Оштукатуривание с отделкой поверхности изоляции трубопровода Ø-133мм L-31м, смесью базальтоцементной защитной тол.20мм,	м2	42,15
68	Разборка штукатурного покрытия тол.20мм с поверхности		

	изоляция тол. 180мм, пароперепускной трубы НД Ø-325мм L-68м,	м2	146,26
69	Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности изоляции пароперепускной трубы НД Ø-325мм L-68м,	м2	146,26
70	Разборка тепловой изоляции тол. 180мм с поверхности пароперепускной трубы НД Ø-325мм L-68м	м2	146,26
71	Тепловая изоляция поверхности пароперепускной трубы НД Ø-325мм L-68м, БСТВ тол. 180мм	м2	146,26
72	Устройство каркаса из сетки на поверхность изоляции пароперепускной трубы НД Ø-325мм L-68м	м2	146,26
73	Оштукатуривание с отлежкой поверхности изоляции пароперепускной трубы НД Ø-325мм L-68м, смесью базальто-цементной защитной тол. 20мм	м2	146,26
74	Разборка штукатурного покрытия тол. 20мм с поверхности изоляции тол. 160мм, пароперепускной трубы Ø-273мм L-42м	м2	78,20
75	Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности изоляции пароперепускной трубы Ø-273мм L-42м,	м2	78,20
76	Разборка тепловой изоляции тол. 160мм с поверхности пароперепускной трубы Ø-273мм L-42м	м2	78,20
77	Тепловая изоляция поверхности пароперепускной трубы Ø-273мм L-42м, БСТВ тол. 160мм	м2	78,20
78	Устройство каркаса из сетки на поверхность изоляции пароперепускной трубы Ø-273мм L-42м	м2	78,20
79	Оштукатуривание с отлежкой поверхности изоляции пароперепускной трубы Ø-273мм L-42м, смесью базальтоцементной защитной тол. 20мм,	м2	78,20
80	Разборка штукатурного покрытия тол. 20мм с поверхности изоляции тол. 135мм, холодный пром перерыв (ХПП) Ø-426мм L-32м,	м2	69,93
81	Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности изоляции холодный пром перерыв (ХПП) Ø-426мм L-32м,	м2	69,93
82	Разборка тепловой изоляции тол. 135мм с поверхности холодный пром перерыв (ХПП) Ø-426мм L-32м, ,	м2	69,63
83	Тепловая изоляция поверхности холодный пром перерыв (ХПП) Ø-426мм L-32м, БСТВ тол. 135мм, ,	м2	69,93
84	Устройство каркаса из сетки на поверхность изоляции холодный пром перерыв (ХПП) Ø-426мм L-32м,	м2	69,93
85	Оштукатуривание с отлежкой поверхности изоляции холодный пром перерыв (ХПП) Ø-426мм L-32м, смесью базальто-цементной защитной тол. 20мм,	м2	69,93
86	Разборка штукатурного покрытия тол. 20мм с поверхности изоляции тол. 70мм, трубопровода отбор ЦНД Ø-219мм L-10м,	м2	11,27
87	Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности изоляции трубопровода отбор ЦНД Ø-219мм L-10м,	м2	11,27
88	Разборка тепловой изоляции тол. 70мм с поверхности трубопровода отбор ЦНД Ø-219мм L-10м,	м2	11,27
89	Тепловая изоляция поверхности трубопровода отбор ЦНД Ø-219мм L-10м, БСТВ тол. 70мм,	м2	0,64
90	Устройство каркаса из сетки на поверхность изоляции трубопровода отбор ЦНД Ø-219мм L-10м, БСТВ тол. 70мм,	м2	11,27
91	Оштукатуривание с отлежкой поверхности изоляции трубопровода отбор ЦНД Ø-219мм L-10м, смесь базальтоцементная защитная, тол. 20мм,	м2	11,27
92	Разборка штукатурного покрытия тол. 20мм с поверхности изоляции тол. 175мм, ПНД 3-2 (8м2)) ПНД 3-3 (8м2)) ПНД		



	3-4 (12м2))	м2	28
93	Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности изоляции ПНД 3-2 (8м2) ПНД 3-3 (8м2) ПНД 3-4 (12м2))	м2	28
94	Разборка тепловой изоляции тол.175мм с поверхности ПНД 3-2 (8м2) ПНД 3-3 (8м2) ПНД 3-4 (12м2))	м2	28
95	Тепловая изоляция поверхности ПНД 3-2 (8м2) ПНД 3-3 (8м2) ПНД 3-4 (12м2)) БСТВ тол.175мм,	м2	28
96	Устройство каркаса из сетки на поверхность изоляции ПНД 3-2 (8м2) ПНД 3-3 (8м2) ПНД 3-4 (12м2)	м2	28
97	Оштукатуривание с отглейкой поверхности изоляции ПНД 3-2 (8м2) ПНД 3-3 (8м2) ПНД 3-4 (12м2) смесь базальтоцементная защитная, тол.20мм,	м2	28
98	Разборка штукатурного покрытия тол.20мм с поверхности изоляции тол.250мм, клапан АСК а,б S-12м2.	м2	12
99	Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности изоляции клапан АСК а,б S-12м2.	м2	12
100	Разборка тепловой изоляции тол.250мм с поверхности клапан АСК а,б S-12м2.	м2	12
101	Тепловая изоляция поверхности клапан АСК а,б S-12м2, БСТВ тол.250мм.	м2	3
102	Устройство каркаса из сетки на поверхность изоляции клапан АСК а,б S-12м2.	м2	12
103	Оштукатуривание с отглейкой поверхности изоляции клапан на АСК а,б S-12м2, смесь базальтоцементная защитная, тол.20мм,	м2	12
104	Разборка штукатурного покрытия тол.20мм с поверхности изоляции тол.250мм, стопорный клапан S-9м2,	м2	9
105	Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности изоляции стопорный клапан S-9м2.	м2	9
106	Разборка тепловой изоляции тол.250мм с поверхности стопорный клапан S-9м2.	м2	9
107	Тепловая изоляция поверхности стопорный клапан S-9м2, БСТВ тол.250мм,	м2	2,25 9
108	Устройство каркаса из сетки на поверхность изоляции стопорный клапан S-9м2.	м2	9
109	Оштукатуривание с отглейкой поверхности изоляции стопорный клапан S-9м2, смесь базальтоцементная защитная, тол.20мм,	м2	9
110	Разборка штукатурного покрытия тол.20мм с поверхности изоляции тол.60мм, линия врыск Ø-76мм L-12м.	м2	7,39
111	Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности изоляции линии врыск Ø-76мм L-12м.	м2	7,39
112	Разборка тепловой изоляции тол.60мм с поверхности линии врыск Ø-76мм L-12м.	м2	7,39
113	Тепловая изоляция поверхности линии врыск Ø-76мм L-12м, БСТВ тол.60мм,	м2	0,31 7,39
114	Устройство каркаса из сетки на поверхность изоляции линии врыск Ø-76мм L-12м,	м2	7,39
115	Оштукатуривание с отглейкой поверхности изоляции линии врыск Ø-76мм L-12м, смесь базальтоцементная защитная, тол.20мм,	м2	7,39
116	Разборка штукатурного покрытия тол.20мм с поверхности изоляции тол.60мм отсос Ø-108мм L-26м, тол.50мм Ø-76мм L-18м, )	м2	28,56
117	Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности		

	изоляция отсосов Ø-108мм L-26м, Ø-76мм L-18м,	м2	28,56
118	Разборка тепловой изоляции отсосов тол 60мм Ø-108мм L-26м, тол.50мм Ø-76мм L-18м,	м2	28,56
119	Тепловая изоляция поверхности отсосов Ø-108мм L-26м, БСТВ тол.60мм, Ø-76мм L-18м БСТВ тол.50мм,	м2	28,56
120	Устройство каркаса из сетки на поверхность изоляции отсосов Ø-108мм L-26м, Ø-76мм L-18м,	м2	28,56
121	Оштукатуривание с отделкой поверхности изоляции отсосов Ø-108мм L-26м, Ø-76мм L-18м, смесь базальтоцементная защитная, тол.20мм,	м2	28,56
122	Разборка штукатурного покрытия тол.20мм с поверхности изоляции тол.150мм, ПВД 9-6 (52м2)) ПВД 9-8 (47м2))	м2	99
123	Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности изоляции ПВД 9-6 (52м2)) ПВД 9-8 (47м2))	м2	99
124	Разборка тепловой изоляции тол.150мм с поверхности ПВД 9-6 (52м2)) ПВД 9-8 (47м2))	м2	99
125	Тепловая изоляция поверхности ПВД 9-6 (52м2)) ПВД 9-8 (47м2)) БСТВ тол.150мм,	м2	99
126	Устройство каркаса из сетки на поверхность изоляции ПВД 9-6 (52м2)) ПВД 9-8 (47м2))	м2	99
127	Оштукатуривание с отделкой поверхности изоляции ПВД 9-6 (52м2)) ПВД 9-8 (47м2)) смесь базальтоцементная защитная, тол.20мм,	м2	99
128	Разборка штукатурного покрытия тол.20мм с поверхности изоляции тол.270мм, коллектор ХПП S-125м2),	м2	125
129	Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности изоляции коллектор ХПП S-125м2),	м2	125
130	Разборка тепловой изоляции тол.270мм с поверхности коллектора ХПП S-125м2),	м2	125
131	Тепловая изоляция поверхности коллектор ХПП S-125м2), БСТВ тол.270мм,	м2	125
132	Устройство каркаса из сетки на поверхность изоляции коллектор ХПП S-125м2),	м2	125
133	Оштукатуривание с отделкой поверхности изоляции коллектор ХПП S-125м2), смесь базальтоцементная защитная, тол.20мм,	м2	125
134	Разборка штукатурного покрытия тол.20мм с поверхности изоляции 270мм, коллектор ГПП (140м2)) коллектор КПП (125м2)) коллектор ШПП (159м2))	м2	424
135	Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности изоляции коллектор ГПП (140м2)) коллектор КПП(125м2)) коллектор ШПП (159м2))	м2	424
136	Разборка тепловой изоляции тол.270мм с поверхности коллектор ГПП (140м2)) коллектор КПП (125м2))		
137	Тепловая изоляция поверхности коллектора ГПП (140м2)) коллектор КПП (125м2)) коллектор ШПП (159м2)) БСТВ тол.270мм,	м2	424
138	Устройство каркаса из сетки на поверхность изоляции коллектора ГПП (140м2)) коллектор КПП (125м2)) коллектор ШПП (159м2))	м2	424
139	Оштукатуривание с отделкой поверхности изоляции коллектора ГПП (140м2)) коллектор КПП (125м2)) коллектор ШПП (159м2)) смесь базальтоцементная защитная, тол.20мм,	м2	424
140	Разборка штукатурного покрытия тол.20мм с поверхности изоляции тол.270мм, паточный коллектор S-92м2,	м2	92

141	Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности изоляции паточного коллектора S-92м2,	м2	92
142	Разборка тепловой изоляции тол.270мм с поверхности паточного коллектора S-92м2,	м2	92
143	Тепловая изоляция поверхности паточного коллектор S-92м2, БСТВ тол.270мм,	м2	92
144	Устройство каркаса из сетки на поверхность, изоляции паточного коллектор S-92м2,	м2	92
145	Оштукатуривание с отглейкой поверхности изоляции паточного коллектор S-92м2, смесь базальтоцементная защитная, тол.20мм,	м2	92
146	Разборка штукатурного покрытия тол.20мм с поверхности изоляции тол.270мм, коллектор нагнетального волокономайзера левый, правый S-32м2,	м2	32
147	Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности изоляции коллектор нагнетального волокономайзера левый, правый S-32м2,	м2	32
148	Разборка тепловой изоляции тол.270мм с поверхности коллектор нагнетального волокономайзера левый, правый S-32м2,	м2	32
149	Тепловая изоляция поверхности коллектор нагнетального волокономайзера левый, правый S-32м2,	м2	32
150	Устройство каркаса из сетки на поверхность изоляции коллектор нагетального волокономайзера левый, правый S-32м2,	м2	32
151	Оштукатуривание с отглейкой поверхности изоляции коллектор нагетального волокономайзера левый, правый S-32м2, смесь базальтоцементная защитная, тол.20мм,	м2	32
152	Разборка штукатурного покрытия тол.20мм с поверхности изоляции тол.270мм, водяной коллектор S-32м2,	м2	32
153	Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности изоляции водяного коллектора S-32м2,	м2	32
154	Разборка тепловой изоляции тол.270мм с поверхности водяного коллектора S-32м2,	м2	32
155	Тепловая изоляция поверхности водяного коллектора S-32м2, БСТВ тол.270мм,	м2	32
156	Устройство каркаса из сетки на поверхность изоляции водяного коллектора S-32м2,	м2	32
157	Оштукатуривание с отглейкой поверхности изоляции водяного коллектора S-32м2, смесь базальтоцементная защитная, тол.20мм,	м2	32
158	Разборка штукатурного покрытия тол.20мм с поверхности изоляции тол.175мм, ГПП Ø-426мм L-59м, ,	м2	143,76
159	Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности изоляции ГПП Ø-426мм L-59м,	м2	143,76
160	Разборка тепловой изоляции тол.175мм с поверхности ГПП Ø-426мм L-59м,	м2	143,76
161	Тепловая изоляция поверхности ГПП Ø-426мм L-59м, БСТВ тол.175мм,	м2	143,76
162	Устройство каркаса из сетки на поверхность изоляции ГПП Ø-426мм L-59м,	м2	143,76
163	Оштукатуривание с отглейкой поверхности изоляции ГПП Ø-426мм L-59м, смесь базальтоцементная защитная, тол.20мм,	м2	143,76
164	Разборка штукатурного покрытия тол.20мм с поверхности		

	изоляция тол. 105мм, питательной трубы Ø-273мм L-42м,	м2	63,70
165	Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности изоляции питательной трубы Ø-273мм L-42м	м2	63,70
166	Разборка тепловой изоляции тол. 105мм с поверхности питательной трубы Ø-273мм L-42м	м2	63,70
167	Тепловая изоляция поверхности питательной трубы Ø-273мм L-42м, БСТВ тол. 105мм	м2	63,70
168	Устройство каркаса из сетки на поверхность изоляции питательной трубы Ø-273мм L-42м	м2	63,70
169	Оштукатуривание с отделкой поверхности изоляции питательной трубы Ø-273мм L-42м, смесь базальтоцементная защитная, тол. 20мм,	м2	63,70
170	Разборка штукатурного покрытия тол. 20мм с поверхности изоляции тол. 160мм, ГлПП Ø-273мм L-34м, ,	м2	63,31
171	Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности изоляции ГлПП Ø-273мм L-34м,	м2	63,31
172	Разборка тепловой изоляции тол. 160мм с поверхности ГлПП Ø-273мм L-34м,	м2	63,31
173	Тепловая изоляция поверхности ГлПП Ø-273мм L-34м, БСТВ тол. 160мм	м2	63,31
174	Устройство каркаса из сетки на поверхность изоляции ГлПП Ø-273мм L-34м,	м2	63,31
175	Оштукатуривание с отделкой поверхности изоляции ГлПП Ø-273мм L-34м, смесь базальтоцементная защитная, тол. 20мм,	м2	63,31
176	Разборка штукатурного покрытия тол. 20мм с поверхности изоляции тол. 120мм, ХПП Ø-426мм L-66м, ,	м2	138,02
177	Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности изоляции ХПП Ø-426мм L-66м,	м2	138,02
178	Разборка тепловой изоляции тол. 120мм с поверхности ХПП Ø-426мм L-66м,	м2	138,02
179	Тепловая изоляция поверхности ХПП Ø-426мм L-66м, БСТВ тол. 120мм,	м2	138,02
180	Устройство каркаса из сетки на поверхность изоляции ХПП Ø-426мм L-66м,	м2	138,02
181	Оштукатуривание с отделкой поверхности изоляции ХПП Ø-426мм L-66м, смесь базальтоцементная защитная, тол. 20мм,	м2	138,02
182	Разборка штукатурного покрытия тол. 20мм с поверхности изоляции тол. 160мм, коллектор трубы ширина Ø-325мм	м2	36,46
183	Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности изоляции коллектора трубы ширина Ø-325мм L-18м,	м2	36,46
184	Разборка тепловой изоляции тол. 160мм с поверхности коллектора трубы ширина Ø-325мм L-18м, ,	м2	36,46
185	Тепловая изоляция поверхности коллектора трубы ширина Ø-325мм L-18м,	м2	36,46
186	Устройство каркаса из сетки на поверхность изоляции коллектора трубы ширина Ø-325мм L-18м, ,	м2	36,46
187	Оштукатуривание с отделкой поверхности изоляции коллектора трубы ширина Ø-325мм L-18м, смесь базальтоцементная защитная, тол. 20мм	м2	36,46
188	Разборка штукатурного покрытия тол. 20мм с поверхности изоляции тол. 95мм, Воздухоход S-178м2, ,	м2	178
189	Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности Воздухоход S-178м2,	м2	178
190	Разборка тепловой изоляции тол. 95мм с поверхности		

	Воздухохода S-178м2.	м2	178
191	Тепловая изоляция поверхности Воздухохода S-178м2, БСТВ тол.95мм.	м2	16,91
192	Устройство каркаса из сетки на поверхность изоляции Воздухохода S-178м2.	м2	178
193	Оштукатуривание с отделкой поверхности изоляции Воздухохода S-178м2, смесь базальтоцементная защитная, тол.20мм.	м2	178
194	Разборка штукатурного покрытия тол.20мм с поверхности изоляции тол.10мм, водоотпускная труба Ø-159мм L-192м.	м2	228,49
195	Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности изоляции водоотпускная труба Ø-159мм L-192м.	м2	228,49
196	Разборка тепловой изоляции тол.10мм с поверхности водоотпускная труба Ø-159мм L-192м.	м2	228,49
197	Тепловая изоляция поверхности водоотпускная труба Ø-159мм L-192м, БСТВ тол.10мм.	м2	228,49
198	Устройство каркаса из сетки на поверхность изоляции водоотпускная труба Ø-159мм L-192м.	м2	228,49
199	Оштукатуривание с отделкой поверхности изоляции водоотпускной трубы Ø-159мм L-192м, смесь базальтоцементная защитная, тол.20мм.	м2	228,49
200	Разборка штукатурного покрытия тол.20мм с поверхности изоляции тол.180мм, Барабан S-8м2.	м2	8
201	Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности изоляции Барабана S-8м2.	м2	8
202	Разборка тепловой изоляции тол.180мм с поверхности Барабана S-8м2.	м2	8
203	Тепловая изоляция поверхности Барабана S-8м2, БСТВ тол.180мм.	м2	1,44
204	Устройство каркаса из сетки на поверхность изоляции Барабана S-8м2	м2	8
205	Оштукатуривание с отделкой поверхности изоляции Барабана S-8м2, смесь базальтоцементная защитная, тол.20мм.	м2	8
206	Разборка штукатурного покрытия тол.20мм с поверхности изоляции тол.150мм, Дивартор S-11м2.	м2	11
207	Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности изоляции Дивартор S-11м2.	м2	11
208	Разборка тепловой изоляции тол.150мм с поверхности Дивартор S-11м2.	м2	11
209	Тепловая изоляция поверхности Дивартор S-11м2, БСТВ тол.150мм.	м2	1,65
210	Устройство каркаса из сетки на поверхность изоляции Дивартор S-11м2.	м2	11
211	Оштукатуривание с отделкой поверхности изоляции Дивартора S-11м2, смесь базальтоцементная защитная, тол.20мм.	м2	11
212	Разборка штукатурного покрытия тол.20мм с поверхности изоляции тол.175мм, Газаход S-283м2.	м2	283
213	Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности изоляции Газахода S-283м2.	м2	283
214	Разборка тепловой изоляции тол.175мм с поверхности Газахода S-283м2	м2	283
215	Тепловая изоляция поверхности Газахода S-283м2, ПННТБ тол.175мм	м2	283

216	Устройство каркаса из сетки на поверхность изоляции Г-аэзохода S-283м2.	м2	283
217	Оштукатуривание с отделкой поверхности изоляции Г-аэзохода S-283м2, смесь базальтоцементная защитная, тол.20мм,	м2	283
218	Разборка штукатурного покрытия тол.20мм с поверхности изоляции тол.50мм, шкарф колонки барабана S-8м2.	м2	8
219	Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности изоляции шкафа колонки барабана S-8м2.	м2	8
220	Разборка тепловой изоляции тол.50мм с поверхности шкафа колонки барабана S-8м2.	м2	8
221	Тепловая изоляция поверхности шкафа колонки барабана S-8м2, БСТВ тол.50мм.	м2	8
222	Устройство каркаса из сетки на поверхность, изоляции шкафа колонки барабана S-8м2.	м2	8
223	Оштукатуривание с отделкой поверхности изоляции шкафа колонки барабана S-8м2, смесь базальтоцементная защитная, тол.20мм,	м2	8
224	Разборка штукатурного покрытия тол.20мм с поверхности изоляции тол.100мм, линия конденсационной установки Ф-133мм L-28м.	м2	29,28
225	Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности изоляции линии конденсационной установки Ф-133мм L-28м.	м2	29,28
226	Разборка тепловой изоляции тол.100мм с поверхности линии конденсационной установки Ф-133мм L-28м.	м2	29,28
227	Тепловая изоляция поверхности линии конденсационной установки Ф-133мм L-28м, БСТВ тол.100мм,	м2	29,28
228	Устройство каркаса из сетки на поверхность, изоляции линии конденсационной установки Ф-133мм L-28м.	м2	29,28
229	Оштукатуривание с отделкой поверхности изоляции линии конденсационной установки Ф-133мм L-28м, смесь базальтоцементная защитная, тол.20мм.	м2	29,28
230	Разборка штукатурного покрытия тол.20мм с поверхности изоляции тол.60мм, РВП 9-д,6-в.	м2	55,5
231	Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности изоляции РВП 9-д,6-в.	м2	55,5
232	Разборка тепловой изоляции тол.60мм с поверхности РВП 9-д,6-в.	м2	55,5
233	Тепловая изоляция поверхности РВП 9-д,6-в, ПНПБ тол 60мм,	м2	3,33
234	Устройство каркаса из сетки на поверхность, изоляции РВП 9-д,6-в.	м2	55,5
235	Оштукатуривание с отделкой поверхности изоляции РВП 9-д,6-в, смесь базальтоцементная защитная, тол.20мм,	м2	55,5
236	Разборка штукатурного покрытия тол.20мм с поверхности изоляции тол.115мм, линия диваратора Ф-159мм L-18м,	м2	21,99
237	Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности изоляции линии диваратора Ф-159мм L-18м,	м2	21,99
238	Разборка тепловой изоляции тол.115мм с поверхности линии диваратора Ф-159мм L-18м,	м2	21,99
239	Тепловая изоляция поверхности линии диваратора Ф-159мм L-18м, БСТВ тол.115мм.	м2	21,99
240	Устройство каркаса из сетки на поверхность, изоляции линии диваратора Ф-159мм L-18м,	м2	21,99
241	Оштукатуривание с отделкой поверхности изоляции линии		

	дизаггера Ø-159мм L-18м, смесь базальтоцементная защитная, тол.20мм,	м2	21,99
242	Разборка штукатурного покрытия тол.20мм с поверхности изоляции дренажей тол.80мм Ø-76мм L-32м, тол.60мм Ø-32мм L-42м.	м2	43,76
243	Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности изоляции дренажей Ø-76мм L-32м, Ø-32мм L-42м.	м2	43,76
244	Разборка тепловой изоляции дренажей тол.80мм Ø-76мм L-32м, тол.60мм Ø-32мм L-42м.	м2	43,76
245	Тепловая изоляция поверхности дренажей Ø-76мм L-32м, БСТВ тол.80мм, Ø-32мм L-42м БСТВ тол.60мм.	м2	43,76
246	Устройство каркаса из сетки на поверхность изоляции дренажей Ø-76мм L-32м, Ø-32мм L-42м.	м2	43,76
247	Оштукатуривание с отделкой поверхности изоляции дренажей Ø-76мм L-32м, Ø-32мм L-42м, смесь базальтоцементная защитная, тол.20мм,	м2	43,76
248	Разборка штукатурного покрытия тол.20мм с поверхности изоляции тол.200мм, низкий коллектор тонки,	м2	21
249	Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности изоляции низкий коллектор тонки,	м2	21
250	Разборка тепловой изоляции тол.200мм с поверхности низкий коллектор тонки,	м2	21
251	Тепловая изоляция поверхности низкий коллектор тонки, БСТВ тол.200мм,	м2	21
252	Устройство каркаса из сетки на поверхность изоляции низкий коллектор тонки,	м2	21
253	Оштукатуривание с отделкой поверхности изоляции низкий коллектор тонки, смесь базальтоцементная защитная, тол.20мм,	м2	21
254	Устройство и разборка лесов.	м2	2736,68
255	Приготовление теплоизоляционного раствора.	м3	70,39
256	Подъем раствора на высоту.	тн	95,730
257	Перевозка раствора с погрузкой и выгрузкой.	тн	95,730
258	Передача раствора из рук в руки.	м3	70,39
259	Перевозка на тележке теплоизоляционного материала.	тн	31,910
260	Отжим проволоки.	кг	600,88
261	Уборка отходов, мусора после разборки изоляции.	тн	127,640
№	<b>Материалы</b>		
1	<b>Тепловая изоляция.</b>	<b>ед.изм</b>	
	БСТВ-15	м3	1011,19
	Проволока	кг	490,87
2	<b>Изготовление матраса.</b>		
	БСТВ-15	м3	109,69
	Стекловатль	м2	1451,25
	Стекловолинг	кг	5,06
	Проволока	кг	6,75
3	<b>Устройство каркаса из сетки.</b>		
	Сетка "Рабица"	м2	3613,94
	Проволока	кг	103,26
4	<b>Оштукатуривание поверхности т.20мм.</b>		
	Смесь базальтоцементная защитная (БЦЗ)	кг	62584
	Смесь базальтоцементная защитная (БЦЗ)	кг	26822
5	<b>Оштукатуривание поверхности т.20мм.</b>		

Смесь базальтоцементная защитная (СВЦЗ)

кг

6324

*Антикоррозионная защита оборудования, трубопроводов и м/к Бл-9.*

№ П/п	Наименование работ РП 34-838:2015	Ед. изм	Кол-во Ед
1	Очистка наружной поверхности генератора ТГ-9, металл-ми щетками вручную.	м2	80,3
2	Покраска наружной поверхности генератора ТГ-9, эмалью на два слоя.	10м2	8,03
3	Очистка наружной плоской вертикальной поверхности ЦНД, металл-ми щетками вручную.	м2	159,50
4	Покраска наружной плоской вертикальной поверхности ЦНД, эмалью на два слоя	10м2	15,95
5	Очистка наружной плоской вертикальной поверхности шатра ТГ-9, металл-ми щетками вручную.	м2	1900
6	Покраска наружной плоской вертикальной поверхности шатра ТГ-9, эмалью на два слоя.	10м2	190,0
7	Очистка наружной поверхности инжектора и клапанов-2шт, металл-ми щетками вручную.	м2	35,2
8	Покраска наружной поверхности инжектора и клапанов-2шт, эмалью на два слоя.	10м2	3,52
9	Очистка наружной поверхности конденсатора, металл-ми щетками вручную.	м2	394,5
10	Покраска наружной поверхности конденсатора, эмалью на два слоя.	10м2	39,45
11	Очистка наружной плоской вертикальной поверхности БДГ, металл-ми щетками вручную.	м2	25
12	Покраска наружной плоской вертикальной поверхности БДГ, эмалью на два слоя.	10м2	2,5
13	Очистка наружной плоской вертикальной поверхности дюли-вочного маслобака, металл-ми щетками вручную.	м2	14
14	Покраска наружной плоской вертикальной поверхности дюли-вочного маслобака, эмалью на два слоя.	10м2	1,4
15	Очистка наружной поверхности ВГТ-9, металл-ми щетками вручную.	м2	26,5
16	Покраска наружной поверхности ВГТ-9, эмалью на два слоя.	10м2	2,65
17	Очистка наружной плоской вертикальной поверхности приборного ящика МЩ ТГ-9, металл-ми щетками вручную.	м2	14
18	Покраска наружной плоской вертикальной поверхности приборного ящика МЩ ТГ-9, эмалью на два слоя.	10м2	1,4
19	Очистка наружной плоской вертикальной поверхности сборки ящик, металл-ми щетками вручную.	м2	9,0
20	Покраска наружной плоской вертикальной поверхности сборки ящик, эмалью на два слоя.	10м2	0,9
21	Очистка наружной поверхности трубопроводов маслолинии Ø-273мм L-7м, Ø-159мм L-8м, Ø-108мм L-28м, металл-ми щетками вручную.	м2	19,4
22	Покраска наружной поверхности трубопроводов маслолинии Ø-273мм L-7м, Ø-159мм L-8м, Ø-108мм L-28м, эмалью на два слоя.	10м2	1,94
23	Очистка наружной плоской вертикальной поверхности кабельной коробки, металл-ми щетками вручную.	м2	14,5
24	Покраска наружной плоской вертикальной поверхности кабельной коробки, эмалью на два слоя.	10м2	1,45



25	Очистка наружной поверхности трубопровода дренаж конденсатора Ø-325мм L-26м, металл-ми шетками вручную.	м2	26,5
26	Покраска наружной поверхности трубопровода дренаж конденсатора Ø-325мм L-26м, эмалью на два слоя.	10м2	2,65
27	Очистка наружной поверхности подшипника, металл-ми шетками вручную.	м2	48
28	Очистка наружной поверхности подшипников (замасленных) под покраску.	10м2	4,8
29	Покраска наружной поверхности подшипника, эмалью на два слоя.	10м2	4,8
30	Очистка наружной поверхности редуктора с двигателями П-2, П-31, П-32, Ц-91, Ц-92, Ц-93, Ц-94, Ц-95, металл-ми шетками вручную.	м2	34
31	Покраска наружной поверхности редуктора с двигателями П-2, П-31, П-32, Ц-91, Ц-92, Ц-93, Ц-94, Ц-95, эмалью на два слоя.	10м2	3,4
32	Очистка наружной поверхности насосов, НМВ-9А, 9Б, НМА-9, НМП-9, НМС-9А, 9Б, КН-9А, 9Б, НКБ-9Б, 9В, НТВ-9А, 9Б, металл-ми шетками вручную.	м2	51
33	Покраска наружной поверхности насосов, НМВ-9А, 9Б, НМА-9, НМП-9, НМС-9А, 9Б, КН-9А, 9Б, НКБ-9Б, 9В, НТВ-9А, 9Б, эмалью на два слоя.	10м2	5,1
34	Очистка наружной поверхности трубопровода маслогонимни машзала Ø-219мм L-48м, металл-ми шетками вручную.	м2	33
35	Покраска наружной поверхности трубопровода маслогонимни машзала Ø-219мм L-48м, эмалью на два слоя.	10м2	3,3
36	Очистка наружной поверхности трубопровода маслогонимни машзала Ø-159мм L-12м, металл-ми шетками вручную.	м2	6
37	Покраска наружной поверхности трубопровода маслогонимни машзала Ø-159мм L-12м, эмалью на два слоя.	10м2	0,6
38	Очистка наружной поверхности трубопровода маслогонимни машзала Ø-133мм L-58м, металл-ми шетками вручную.	м2	24,22
39	Покраска наружной поверхности трубопровода маслогонимни машзала Ø-133мм L-58м, эмалью на два слоя.	10м2	2,422
40	Очистка наружной поверхности трубопровода маслогонимни машзала Ø-76мм L-32м, Ø-57мм L-51м металл-ми шетками вручную.	м2	16,77
41	Покраска наружной поверхности трубопровода маслогонимни машзала Ø-76мм L-32м, Ø-57мм L-51м эмалью на два слоя.	10м2	1,677
42	Очистка наружной поверхности трубопровода линии тех. воды Ø-630мм L-8м, металл-ми шетками вручную.	м2	15,8
43	Покраска наружной поверхности трубопровода линии тех. воды Ø-630мм L-8м, эмалью на два слоя.	10м2	1,58
44	Очистка наружной поверхности трубопровода линии тех. воды Ø-426мм L-6м, металл-ми шетками вручную.	м2	8,03
45	Покраска наружной поверхности трубопровода линии тех. воды Ø-426мм L-6м, эмалью на два слоя.	10м2	0,803
46	Очистка наружной поверхности трубопровода линии тех. воды Ø-325мм L-10м, Ø-219мм L-9м, Ø-159мм L-37м, Ø-108мм L-35м, металл-ми шетками вручную.	м2	46,77
47	Покраска наружной поверхности трубопровода линии тех. воды Ø-325мм L-10м, Ø-219мм L-9м, Ø-159мм L-37м, Ø-108мм L-35м, эмалью на два слоя.	10м2	4,677
48	Очистка наружной поверхности ВУГТ-9, ТО-9А, 9Б, металл-ми шетками вручную.	м2	12
49	Покраска наружной поверхности ВУГТ-9, ТО-9А, 9Б, эмалью на два слоя.	10м2	1,2

50	Очистка наружной поверхности ЦФ, косы, метал-ми щетками вручную,	м2	19
51	Покраска наружной поверхности ЦФ, косы, эмалью на два слоя,	10м2	1,9
52	Очистка наружной поверхности ФТВ-9А, 9Б, 9В метал-ми щетками вручную,	м2	32
53	Покраска наружной поверхности ФТВ-9А, 9Б, 9В эмалью на два слоя,	10м2	3,2
54	Очистка наружной поверхности МО-9А, 9Б, 9В, 9Г, метал-ми щетками вручную,	м2	24
55	Покраска наружной поверхности МО-9А, 9Б, 9В, 9Г эмалью на два слоя,	10м2	2,4
56	Очистка наружной поверхности МОГ-9А, 9Б, метал-ми щетками вручную,	м2	8,5
57	Покраска наружной поверхности МОГ-9А, 9Б, эмалью на два слоя,	10м2	0,85
58	Очистка наружной поверхности задвижек-7бшт, метал-ми щетками вручную,	м2	53
59	Покраска наружной поверхности задвижек-7бшт, эмалью на два слоя,	10м2	5,3
60	Очистка наружной поверхности м/к, метал-ми щетками вручную,	м2	37
61	Покраска наружной поверхности м/к, эмалью на два слоя,	10м2	3,7
62	Очистка наружной плоской горизонтальной поверхности площадки стогорного клапана АСК в районе ПНД, ПВД, ПН-д4,6, метал-ми щетками вручную,	м2	492,5
63	Покраска наружной плоской горизонтальной поверхности площадки стогорного клапана АСК в районе ПНД, ПВД, ПН-д4,6, эмалью на два слоя,	10м2	49,25
64	Очистка наружной поверхности металлоконструкций шишалаки, швеллера, двутавра, угольника, метал-ми щетками вручную,	м2	652,4
65	Покраска наружной поверхности металлоконструкций шишалаки, швеллера, двутавра, угольника, эмалью на два слоя,	10м2	65,24
66	Очистка наружной поверхности колонны двутавров, метал-ми щетками вручную,	м2	448
67	Покраска наружной поверхности колонны двутавров, эмалью на два слоя,	10м2	44,8
68	Очистка наружной поверхности лестницы, ограждения, перил-д4, метал-ми щетками вручную,	м2	183
69	Покраска наружной поверхности лестницы, ограждения, перил-д4, эмалью на два слоя,	10м2	18,3
70	Очистка внутренней поверхности конденсатора ТГ-9, метал-ми щетками вручную,	м2	130
71	Обезжиривание внутренней поверхности конденсатора ТГ-9, под хим. покрытие,	10м2	13,0
72	Хим. покрытие внутренней поверхности конденсатора ТГ-9, на шесть слоев,	10м2	13,0
66	Уборка абразива,	тп	19,654
67	Сушка материала,	тп	19,654
73	Переососка сподручных материалов,	тп	2,156
74	Погрузка и выгрузка сподручных материалов на транспорт,	тп	2,156

№	Материалы		ед.изм	
	Наименование материала			
2	Покраска эмалью на два слоя.			
	Разбавитель NS		кг	138,97
	Эмаль ПФ-116 серая в ведре		кг	886,09
	Эмаль ПФ-116 белая в ведре		кг	500
	Эмаль ПФ-116 красная в ведре		кг	200
	Эмаль ПФ-116 желтая в ведре		кг	100
	Эмаль ПФ-116 черная в ведре		кг	100
	Эмаль ПФ-116 голубая в ведре		кг	100
3	<b>Обезжиривание.</b>			
	Растворитель Р-4		кг	42,90
4	<b>Хим.покрытие на шесть слоев.</b>			
	Шпатлевка ЭП-0010		кг	67,72
	Отвердитель № 1		кг	5,79
	Растворитель Р-4		кг	14,68

Примечание: Согласно РН-34-077-2018 Головной График и объемы ремонтных работ энергооборудования формируются предварительно за 8 месяцев до планируемого года, исходя из: наименьшатура и объемов ремонтов и модернизации за прошедшие и на планируемые годы; годового графика ремонтов и модернизации за прошедшие и на планируемые годы; фактические объемы работ определяется после отключения сетей и дефектации. Оплата за выполненные работы производится после определения фактического выполнения объемов работ и подписания актов приемки-сдачи.

Начальник службы по ремонту

У.Р. Мавлянов

Начальник ОПНР

У.Т. Шувуров

И.О.Начальник КТП-1

Ж.И. Хамидов

"Утверждено"  
 Директор по производству  
 АО "Магнитской ТЭС"  
 А.М.Халипов - Халипов Ж.Б.  
 " 2022г.

Презарительная смета

на предоставление услуги, по выполнению капитального ремонта по теплоакустической изоляции ТТ-9, тепловая изоляция паропроводов и трубопроводов

Вз-9: Антикоррозийная защита оборудования, трубопроводов и м/к Вз-9:

Теплоакустическая изоляция ТТ-9. Тепловая изоляция паропроводов и трубопроводов Вз-9.

№ П/о	Наименование	Ед. изм	Кол-во	Загрязн. трудом		Средний	Тарифный	ВСЕГО
				Ед	На ед по П/Д			
1	2.1.5-а Разборка штукатурного покрытия тол. 20мм с поверхности теплоакустической изоляции ТТ-9 тол.400мм, К-1.(двеса 50%), К-1.3(стр.пове 50%), К-1.15(стеген.услов 50%)	м2	155	0,14	28,69	2,0	16 895,80	484 741
2	2.1.12-а Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности теплоакустической изоляции ТТ-9, К-1.(двеса 50%), К-1.3 (стр.пове 50%), К-1.15(стеген.услов 50%)	м2	155,0	0,6	116,82	2,0	16 895,80	1 973 767
3	2.1.3-в Разборка теплоакустической изоляции тол.400мм с поверхности ТТ-9, К-1.(двеса 50%), К-1.3(стр.пове 50%), К-1.15 (стеген.услов 50%)	м2	310	0,42	172,16	2,0	16 895,80	2 908 781
4	2.2.27-3.3 Теплоакустическая изоляция поверхности ТТ-9, марками фасонными изготовленными на месте вручную тол.400мм, К-1.(двеса 50%), К-1.3(стр.пове 50%), К-1.15(стеген.услов 50%), К-1.4(турбинная)	м2	33,75	5,2	2961,10	3,0	17 650,86	52 265 962
5	2.2.24-5 Устройство каркаса из сетки на поверхность теплоакустической изоляции ТТ-9, К-1.(двеса 50%), К-1.3(стр.пове 50%), К-1.15(стеген.услов 50%), К-1.4(турбинная)	м2	155	0,1	25,82	2,5	17 273,33	445 997
6	2.2.20-6а Оштукатуривание с отделкой поверхности теплоакустической изоляции ТТ-9, свежеско базальтоволоконной защитной тол.30мм, К-1.(двеса 50%), К-1.3(стр.пове 50%), К-1.15 (стеген.услов 50%), К-1.4(турбинная), К-1.3(т 30)	м2	155	0,52	193,96	3,0	17 650,86	3 423 561
7	3.1.7.1-6 Изготовление теплоизоляционных маркетов из БСГТВ в стеновых на месте вручную	м2	310	2,2	669,6	3,0	17 650,86	11 819 016
8	2.1.5-а Разборка штукатурного покрытия тол.20мм с поверхности изоляции тол.115мм, трубопровод Ø-325мм L-53м, К-1.(двеса 90%), К-1.3(стр.пове 90%)	м2	92,36	0,14	17,93	2,0	16 895,80	302 942
9	2.1.12-а Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности изоляции трубопровода Ø-325мм L-53м, К-1.(двеса 90%), К-1.3(стр.пове 90%)	м2	92,36	0,57	73,03	2,0	16 895,80	1 233 900
10	2.1.3-6 Разборка тепловой изоляции тол.115мм с поверхности трубопровода Ø-325мм L-53м, К-1.(двеса 90%), К-1.3(стр.пове 90%)	м2	92,36	0,28	35,87	2,0	16 895,80	606 052
11	2.2.27-1.1 Тепловая изоляция поверхности трубопровода Ø-325мм L-53м, БСГТВ тол.115мм, К-1.(двеса 90%), К-1.3(стр.пове 90%), К-1.2(грибы 80%)	м2	8,42	2,02	300,17	3,0	17 650,86	5 298 259
12	2.2.24-4 Устройство каркаса из сетки на поверхности изоляции трубопровода Ø-325мм L-53м, К-1.(двеса 90%), К-1.3(стр.пове 90%), К-1.2(грибы 80%)	м2	92,36	0,14	20,80	2,5	17 273,33	359 285
13	2.2.20-4а Оштукатуривание с отделкой поверхности изоляции трубопровода Ø-325мм L-53м, свежеско базальтоволоконной защитной тол.20мм, К-1.(двеса 90%), К-1.3(стр.пове 90%), К-1.2(грибы 80%), К-1.(т 20)	м2	92,36	0,47	76,83	3,0	17 650,86	1 356 116
14	2.1.5-а Разборка штукатурного покрытия тол.20мм с поверхности изоляции тол.105мм, трубопровода Ø-273мм L-26м, К-1.(двеса ), К-1.3(стр.пове)	м2	39,43	0,14	5,52	2,0	16 895,80	93 265
15	2.1.12-а Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности изоляции трубопровода Ø-273мм L-26м, К-1.(двеса ), К-1.3(стр.пове)	м2	39,43	0,57	32,14	2,0	16 895,80	543 031
16	2.1.3-6 Разборка тепловой изоляции тол.105мм с поверхности трубопровода Ø-273мм L-26м, К-1.(двеса ), К-1.3(стр.пове)	м2	39,43	0,28	15,79	2,0	16 895,80	266 785
17	2.2.27-1.2 Тепловая изоляция поверхности трубопровода Ø-273мм L-26м, БСГТВ тол.105мм, К-1.(двеса), К-1.3(стр.пове), К-1.2(грибы 80%)	м2	39,43	2,02	132,12	3,0	17 650,86	2 332 032
18	2.2.24-4 Устройство каркаса из сетки на поверхность изоляции							

		Трубопровода Ø-273мм L-26м, К-1.(Иска), К-1.3(стр.пое), К-1.2(Грибы 80%)	м2	39,43	0,14	9,15	2,5	17 273,33	158 051
19	2.2.20-4а	Оштукатуривание с отделкой поверхности изоляции трубопровода Ø-273мм L-26м, смесью базальтоцементной защитной тол 20мм, К-1.(Иска), К-1.3(стр.пое), К-1.2(Грибы 80%), К-1.1(Г-20)	м2	39,43	0,47	33,81	3,0	17 650,86	596 776
20	2.1.5-а	Работы штукатурного покрытия тол 20мм с поверхности изоляции тол 95мм, трубопровода Ø-219мм L-24м, К-1.1.(Иска 80%), К-1.3(стр.пое 80%)	м2	30,82	0,14	5,79	2,0	16 895,80	97 827
21	2.1.12-а	Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности изоляции трубопровода Ø-219мм L-24м, К-1.1.(Иска 80%), К-1.3(стр.пое 80%)	м2	30,82	0,57	23,61	2,0	16 895,80	398 910
22	2.1.3-а	Работы тепловой изоляции тол 95мм с поверхности трубопровода Ø-219мм L-24м, К-1.1.(Иска 80%), К-1.3(стр.пое 80%)	м2	30,82	0,14	5,79	2,0	16 895,80	97 827
23	2.2.27-1.1	Тепловая изоляция поверхности трубопровода Ø-219мм L-24м, БСТВ тол 95мм, К-1.1.(Иска 80%), К-1.3(стр.пое 80%), К-1.2(Грибы 80%)	м2	30,82	1,27	61,56	3,0	17 650,86	1 086 587
24	2.2.24-4	Устройство каркаса из сетки на поверхность изоляции трубопровода Ø-219мм L-24м, К-1.1.(Иска 80%), К-1.3(стр.пое 80%), К-1.2(Грибы 80%)	м2	30,82	0,14	6,78	2,5	17 273,33	117 113
25	2.2.20-4а	Оштукатуривание с отделкой поверхности изоляции трубопровода Ø-219мм L-24м, смесью базальтоцементной защитной тол 20мм, К-1.1.(Иска 80%), К-1.3(стр.пое 80%), К-1.2(Грибы 80%), К-1.1(Г-20)	м2	30,82	0,47	25,05	3,0	17 650,86	442 154
26	2.1.5-а	Работы штукатурного покрытия тол 20мм с поверхности изоляции тол 70мм, трубопровода Ø-133мм L-6м	м2	5,14	0,14	0,72	2,0	16 895,80	12 165
27	2.1.12-а	Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности изоляции трубопровода Ø-133мм L-6м	м2	5,14	0,57	2,93	2,0	16 895,80	49 505
28	2.1.3-а	Работы тепловой изоляции тол 70мм с поверхности трубопровода Ø-133мм L-6м	м2	5,14	0,14	0,72	2,0	16 895,80	12 165
29	2.2.27-1.1	Тепловая изоляция поверхности трубопровода Ø-133мм L-6м, БСТВ тол 70мм, К-1.2(Грибы 80%), К-1.3(стр.пое 80%)	м2	5,14	1,27	7,57	3,0	17 650,86	133 617
30	2.2.24-4	Устройство каркаса из сетки на поверхность изоляции трубопровода Ø-133мм L-6м, К-1.2(Грибы 80%)	м2	5,14	0,14	0,84	2,5	17 273,33	14 510
31	2.2.20-2а	Оштукатуривание с отделкой поверхности изоляции трубопровода Ø-133мм L-6м, смесью базальтоцементной защитной тол 20мм, К-1.2(Грибы 80%), К-1.1(Г-20)	м2	5,14	0,94	6,16	3,0	17 650,86	108 729
32	2.1.5-а	Работы штукатурного покрытия тол 20мм с поверхности изоляции тол 180мм, трубопровода сорвичи пром перегрева Ø-426мм L-59м, К-1.1.(Иска 70%), К-1.3(стр.пое 70%)	м2	145,61	0,14	26,53	2,0	16 895,80	448 246
33	2.1.12-а	Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности изоляции трубопровода сорвичи пром перегрева Ø-426мм L-59м, К-1.1.(Иска 70%), К-1.3(стр.пое 70%)	м2	145,61	0,57	107,98	2,0	16 895,80	1 824 408
34	2.1.3-а	Работы тепловой изоляции тол 180мм с поверхности трубопровода сорвичи пром перегрева Ø-426мм L-59м, К-1.1.(Иска 70%), К-1.3(стр.пое 70%)	м2	145,61	0,42	79,57	2,0	16 895,80	1 344 399
35	2.2.27-3.1	Тепловая изоляция поверхности трубопровода сорвичи пром перегрева Ø-426мм L-59м, БСТВ тол 180мм, К-1.1.(Иска 70%), К-1.3(стр.пое 70%), К-1.2(Грибы 80%)	м2	20,21	2,57	564,76	3,0	17 650,86	9 968 500
36	2.2.24-4	Устройство каркаса из сетки на поверхность изоляции трубопровода сорвичи пром перегрева Ø-426мм L-59м, К-1.1.(Иска 70%), К-1.3(стр.пое 70%), К-1.2(Грибы 80%)	м2	145,61	0,1	30,77	2,5	17 273,33	531 500
37	2.2.20-4а	Оштукатуривание с отделкой поверхности изоляции трубопровода сорвичи пром перегрева Ø-426мм L-59м, смесью базальтоцементной защитной тол 20мм, К-1.1.(Иска 70%), К-1.3(стр.пое 70%), К-1.2(Грибы 80%), К-1.1(Г-20)	м2	145,610	0,47	113,61	3,0	17 650,86	2 005 314
38	2.1.5-а	Работы штукатурного покрытия тол 20мм с поверхности изоляции тол 135мм, трубопровода перекачка ПТП-а,б, Ø-159мм L-28м, К-1.1.(Иска 80%), К-1.3(стр.пое 80%)	м2	37,72	0,14	7,10	2,0	16 895,80	119 960
39	2.1.12-а	Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности изоляции трубопровода перекачка ПТП-а,б, Ø-159мм L-28м, К-1.1.(Иска 80%), К-1.3(стр.пое 80%)	м2	37,72	0,57	28,90	2,0	16 895,80	488 289
40	2.1.3-6	Работы тепловой изоляции тол 135мм с поверхности трубопровода перекачка ПТП-а,б, Ø-159мм L-28м, К-1.1.(Иска 80%), К-1.3(стр.пое 80%)	м2	37,72	0,28	14,19	2,0	16 895,80	239 751

41	2.2.27-2.1	Тепловая изоляция поверхности трубопровода перемычка ПТП-а-б, Ø-159мм L-38м, БСТВ тол 135мм, К-1,1(двеса 80%/6), К-1,3(стр.пове 80%/6), К-1,2(грибы 60%/6)	м2	3,490	2,02	114,69	3,0	17 650,86	2 024 377
42	2.2.24-4	Устройство каржеса из сетки на поверхности изоляции трубопровода перемычка ПТП-а-б, Ø-159мм L-25м, К-1,1(двеса 80%/6), К-1,3(стр.пове 80%/6), К-1,2(грибы 60%/6)	м2	37,72	0,14	7,95	2,5	17 273,33	137 323
43	2.2.20-2а	Оштукатуривание с отделкой поверхности изоляции трубопровода перемычка ПТП-а-б, Ø-159мм L-28м, смесью базальтоцементной защитной тол 20мм, К-1,1(двеса 80%/6), К-1,3(стр.пове 80%/6), К-1,2(грибы 60%/6), К-1,1(т.20)	м2	37,72	0,94	58,71	3,0	17 650,86	1 036 282
44	2.1.5-а	Раборка штукатурного покрытия тол 20мм с поверхности изоляции тол 165мм, трубопровода БРОУ Ø-377мм L-38м, К-1,1(двеса 90%/6), К-1,3(стр.пове 90%/6)	м2	84,36	0,14	16,38	2,0	16 895,80	276 753
45	2.1.12-а	Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности изоляции трубопровода БРОУ Ø-377мм L-38м, К-1,1(двеса 90%/6), К-1,3(стр.пове 90%/6)	м2	84,36	0,57	66,70	2,0	16 895,80	1 126 950
46	2.1.3-а	Раборка тепловой изоляции тол 165мм с поверхности трубопровода БРОУ Ø-377мм L-38м, К-1,1(двеса 90%/6), К-1,3(стр.пове 90%/6)	м2	84,36	0,42	49,14	2,0	16 895,80	830 260
47	2.2.27-3.1	Тепловая изоляция поверхности трубопровода БРОУ Ø-377мм L-38м, БСТВ тол 165мм, К-1,1(двеса 90%/6), К-1,3(стр.пове 90%/6), К-1,2(грибы 90%/6)	м2	10,67	2,57	356,52	3,0	17 650,86	6 292 885
48	2.2.24-4	Устройство каржеса из сетки на поверхности изоляции трубопровода БРОУ Ø-377мм L-38м, К-1,1(двеса 90%/6), К-1,3(стр.пове 90%/6), К-1,2(грибы 90%/6)	м2	84,36	0,14	19,42	2,5	17 273,33	335 448
49	2.2.20-4а	Оштукатуривание с отделкой поверхности изоляции трубопровода БРОУ Ø-377мм L-38м, смесью базальтоцементной защитной тол 20мм, К-1,1(двеса 90%/6), К-1,3(стр.пове 90%/6), К-1,2(грибы 90%/6), К-1,1(т.20)	м2	84,36	0,47	71,71	3,0	17 650,86	1 265 743
50	2.1.5-а	Раборка штукатурного покрытия тол 20мм с поверхности изоляции тол 170мм, трубопровода Ø-273мм L-62м, К-1,1(двеса), К-1,3(стр.пове)	м2	119,34	0,14	23,89	2,0	16 895,80	403 641
51	2.1.12-а	Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности изоляции трубопровода Ø-273мм L-62м, К-1,1(двеса), К-1,3(стр.пове)	м2	119,34	0,57	97,27	2,0	16 895,80	1 643 454
52	2.1.3-а	Раборка тепловой изоляции тол 170мм с поверхности трубопровода Ø-273мм L-62м, К-1,1(двеса), К-1,3(стр.пове)	м2	119,34	0,42	71,68	2,0	16 895,80	1 211 091
53	2.2.27-3.1	Тепловая изоляция поверхности трубопровода Ø-273мм L-62м, БСТВ тол 170мм, К-1,1(двеса), К-1,3(стр.пове), К-1,2(грибы 80%/6)	м2	14,66	2,57	508,76	3,0	17 650,86	8 980 052
54	2.2.24-4	Устройство каржеса из сетки на поверхность изоляции трубопровода Ø-273мм L-62м, К-1,1(двеса), К-1,3(стр.пове), К-1,2(грибы 80%/6)	м2	119,34	0,14	27,71	2,5	17 273,33	478 644
55	2.2.20-4а	Оштукатуривание с отделкой поверхности изоляции трубопровода Ø-273мм L-62м, смесью базальтоцементной защитной тол 20мм, К-1,1(двеса), К-1,3(стр.пове), К-1,2(грибы 80%/6), К-1,1(т.20)	м2	119,34	0,47	102,35	3,0	17 650,86	1 806 566
56	2.1.5-а	Раборка штукатурного покрытия тол 20мм с поверхности изоляции тол 165мм, трубопровода Ø-219мм L-94м, К-1,1(двеса), К-1,3(стр.пове)	м2	162,04	0,14	32,44	2,0	16 895,80	548 100
57	2.1.12-а	Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности изоляции трубопровода Ø-219мм L-94м, К-1,1(двеса), К-1,3(стр.пове)	м2	162,04	0,57	92,36	2,0	16 895,80	1 560 496
58	2.1.3-а	Раборка тепловой изоляции тол 165мм с поверхности трубопровода Ø-219мм L-94м, К-1,1(двеса), К-1,3(стр.пове)	м2	162,04	0,42	97,32	2,0	16 895,80	1 644 299
59	2.2.27-3.1	Тепловая изоляция поверхности трубопровода Ø-219мм L-94м, БСТВ тол 165мм, К-1,1(двеса), К-1,3(стр.пове), К-1,2(грибы 80%/6)	м2	18,70	2,57	690,79	3,0	17 650,86	12 193 038
60	2.2.24-4	Устройство каржеса из сетки на поверхность изоляции трубопровода Ø-219мм L-94м, К-1,1(двеса), К-1,3(стр.пове), К-1,2(грибы 80%/6)	м2	162,04	0,14	37,63	2,5	17 273,33	649 995
61	2.2.20-4а	Оштукатуривание с отделкой поверхности изоляции трубопровода Ø-219мм L-94м, смесью базальтоцементной защитной тол 20мм, К-1,1(двеса), К-1,3(стр.пове), К-1,2(грибы 80%/6), К-1,1(т.20)	м2	162,04	0,47	138,97	3,0	17 650,86	2 452 940

62	2.1.5-а	Разборка штукатурного покрытия тол. 20мм с поверхности изоляции тол. 150мм, трубопровода Ø-133мм L-31м, K-1.1 (весел), K-1.3(стр.пове)	m2	42,15	0,14	8,44	2,0	16 895,80	142 601
63	2.1.12-а	Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности изоляции трубопровода Ø-133мм L-31м, K-1.1(весел), K-1.3 (стр.пове)	m2	42,15	0,57	34,36	2,0	16 895,80	580 540
64	2.1.3-б	Разборка тепловой изоляции тол. 150мм с поверхности трубопровода Ø-133мм L-31м, K-1.1(весел), K-1.3(стр.пове)	m2	42,15	0,28	16,88	2,0	16 895,80	285 201
65	2.2.27-2.1	Тепловая изоляция поверхности трубопровода Ø-133мм L-31м, БС.ТВ тол.150мм, K-1.1(весел), K-1.3(стр.пове), K-1.2(грибы)	m2	41,13	2,02	146,11	3,0	17 650,86	2 578 967
66	2.2.24-4	Устройство каркаса из сетки на поверхность изоляции трубопровода Ø-133мм L-31м, K-1.1(весел), K-1.3(стр.пове), K-1.2(грибы)	m2	42,15	0,14	10,13	2,5	17 273,33	174 979
67	2.2.20-2а	Оштукатуривание с отделкой поверхности изоляции, трубопровода Ø-133мм L-31м, смесью базальтоцементной защитной тол.20мм, K-1.3(стр.пове), K-1.2(грибы), K-1.1(т.20)	m2	42,15	0,94	74,79	3,0	17 650,86	1 320 108
68	2.1.5-а	Разборка штукатурного покрытия тол.20мм с поверхности изоляции тол.180мм, пароперусусной трубы НД-Ø-325мм L-68м, K-1.1(весел), K-1.3(стр.пове)	m2	146,26	0,14	29,28	2,0	16 895,80	494 709
69	2.1.12-а	Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности изоляции пароперусусной трубы НД-Ø-325мм L-68м, K-1.1(весел), K-1.3(стр.пове)	m2	146,26	0,57	119,22	2,0	16 895,80	2 014 317
70	2.1.3-а	Разборка тепловой изоляции тол.180мм с поверхности пароперусусной трубы НД-Ø-325мм L-68м, K-1.1(весел), K-1.3(стр.пове)	m2	146,26	0,42	87,84	2,0	16 895,80	1 484 127
71	2.2.27-3.1	Тепловая изоляция поверхности пароперусусной трубы НД-Ø-325мм L-68м, БС.ТВ тол.180мм, K-1.1(весел), K-1.3 (стр.пове), K-1.2(грибы 80%)	m2	19,41	2,57	623,52	3,0	17 650,86	11 005 664
72	2.2.24-4	Устройство каркаса из сетки на поверхность изоляции пароперусусной трубы НД-Ø-325мм L-68м, K-1.1(весел), K-1.3(стр.пове), K-1.2(грибы 80%)	m2	146,26	0,14	31,96	2,5	17 273,33	586 602
73	2.2.20-4а	Оштукатуривание с отделкой поверхности изоляции пароперусусной трубы НД-Ø-325мм L-68м, смесью базальтоцементной защитной тол.20мм, K-1.1(весел), K-1.3(стр.пове), K-1.2(грибы 80%), K-1.1(т.20)	m2	146,26	0,47	125,43	3,0	17 650,86	2 213 947
74	2.1.5-а	Разборка штукатурного покрытия тол.20мм с поверхности изоляции тол.160мм, пароперусусной трубы Ø-273мм L-42м, K-1.1(весел), K-1.3(стр.пове)	m2	78,20	0,14	15,66	2,0	16 895,80	264 588
75	2.1.12-а	Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности изоляции пароперусусной трубы Ø-273мм L-42м, K-1.1 (весел), K-1.3(стр.пове)	m2	78,20	0,57	63,74	2,0	16 895,80	1 076 938
76	2.1.3-а	Разборка тепловой изоляции тол.160мм с поверхности пароперусусной трубы Ø-273мм L-42м, K-1.1(весел), K-1.3(стр.пове)	m2	78,20	0,42	46,97	2,0	16 895,80	791 596
77	2.2.27-3.1	Тепловая изоляция поверхности пароперусусной трубы Ø-273мм L-42м, БС.ТВ тол.160мм, K-1.1(весел), K-1.3(стр.пове), K-1.2(грибы 40%)	m2	9,14	2,57	217,05	3,0	17 650,86	3 831 119
78	2.2.24-4	Устройство каркаса из сетки на поверхность изоляции пароперусусной трубы Ø-273мм L-42м, K-1.1(весел), K-1.3(стр.пове), K-1.2(грибы 40%)	m2	78,20	0,14	16,91	2,5	17 273,33	292 092
79	2.2.20-4а	Оштукатуривание с отделкой поверхности изоляции пароперусусной трубы Ø-273мм L-42м, смесью базальтоцементной защитной тол.20мм, K-1.1(весел), K-1.3(стр.пове), K-1.2(грибы 40%), K-1.1(т.20)	m2	78,20	0,47	62,43	3,0	17 650,86	1 101 943
80	2.1.5-а	Разборка штукатурного покрытия тол.20мм с поверхности изоляции тол.135мм, холодный пром.перехв. (ХПП) Ø-426мм L-32м, K-1.1(весел), K-1.3(стр.пове)	m2	69,93	0,14	14	2,0	16 895,80	236 541
81	2.1.12-а	Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности изоляции холодный пром.перехв. (ХПП) Ø-426мм L-32м, K-1.1(весел), K-1.3(стр.пове)	m2	69,93	0,57	57	2,0	16 895,80	963 061
82	2.1.3-а	Разборка тепловой изоляции тол.135мм с поверхности холодный пром.перехв. (ХПП) Ø-426мм L-32м, K-1.1(весел), K-1.3(стр.пове)	m2	69,63	0,14	14	2,0	16 895,80	236 541
83	2.2.27-1.1	Тепловая изоляция поверхности холодный пром.перехв. (ХПП) Ø-426мм L-32м, БС.ТВ тол.135мм, K-1.1(весел), K-1.3		7,61					





		БСТВ тол 250мм, К-1,1(леса 80%), К-1,3(стр.посе 80%)	м2	9	5,16	62,42	3,0	17 650,86	1 101 767
108	2.2.24.5	Устройство каркаса из сетки на поверхность изоляции стеновой клины S-9м2, К-1,1(леса 80%), К-1,3(стр.посе 80%)	м2	9	0,09	1,09	2,5	17 273,33	18 828
109	2.2.20-6а	Обухтрубование с отделкой поверхности изоляции стеной клины S-9м2, смесь базальтоволоконная защитная, тол 20мм, К-1,1(леса 80%), К-1,3(стр.посе 80%), К-1,1(г 20)	м2	9	0,52	6,92	3,0	17 650,86	122 144
110	2.1.5-а	Раборка штукатурного покрытия тол 20мм с поверхности изоляции тол 60мм, линия вприск Ø-76мм L-12м	м2	7,39	0,14	1,03	2,0	16 895,80	17 403
111	2.1.12-а	Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности изоляции линии вприск Ø-76мм L-12м	м2	7,39	0,57	4,21	2,0	16 895,80	71 131
112	2.1.3-а	Раборка тепловой изоляции тол 60мм с поверхности линии вприск Ø-76мм L-12м	м2	7,39	0,14	1,03	2,0	16 895,80	17 403
113	2.2.27-1.1	Тепловая изоляция поверхности линии вприск Ø-76мм L-12м, БСТВ тол 60мм, К-1,2(леса 60%)	м2	0,31	1,27	10,52	3,0	17 650,86	185 687
114	2.2.24-4	Устройство каркаса из сетки на поверхность изоляции линии вприск Ø-76мм L-12м, К-1,2(леса 60%)	м2	7,39	0,14	1,30	2,5	17 273,33	22 455
115	2.2.20-2а	Обухтрубование с отделкой поверхности изоляции линии вприск Ø-76мм L-12м, смесь базальтоволоконная защитная, тол 20мм, К-1,2(леса 60%), К-1,1(г 20)	м2	7,39	0,94	8,56	3,0	17 650,86	151 091
116	2.1.5-а	Раборка штукатурного покрытия тол 20мм с поверхности изоляции тол 60мм откосе Ø-108мм L-26м, тол 50мм Ø-76мм L-18м, К-1,1(леса 50%), К-1,3(стр.посе 50%)	м2	28,56	0,14	4,86	2,0	16 895,80	82 114
117	2.1.12-а	Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности изоляции откосов Ø-108мм L-26м, Ø-76мм L-18м, К-1,1(леса 50%), К-1,3(стр.посе 50%)	м2	28,56	0,57	19,78	2,0	16 895,80	334 199
118	2.1.3-а	Раборка тепловой изоляции откосов тол 60мм Ø-108мм L-26м, тол 50мм Ø-76мм L-18м, К-1,1(леса 50%), К-1,3(стр.посе 50%)	м2	28,56	0,14	4,86	2,0	16 895,80	82 114
119	2.2.27-1.1	Тепловая изоляция поверхности откосов Ø-108мм L-26м, БСТВ тол 60мм, Ø-76мм L-18м БСТВ тол 50мм, К-1,1(леса 50%), К-1,3(стр.посе 50%), К-1,2(леса 30%)	м2	1,18	1,27	46,71	3,0	17 650,86	824 472
120	2.2.24-4	Устройство каркаса из сетки на поверхность изоляции откосов Ø-108мм L-26м, Ø-76мм L-18м, К-1,1(леса 50%), К-1,3(стр.посе 50%), К-1,2(леса 30%)	м2	28,56	0,14	5,15	2,5	17 273,33	88 958
121	2.2.20-2а	Обухтрубование с отделкой поверхности изоляции откосов Ø-108мм L-26м, Ø-76мм L-18м, смесь базальтоволоконная защитная, тол 20мм, К-1,1(леса 50%), К-1,3(стр.посе 50%), К-1,2(леса 30%), К-1,1(г 20)	м2	28,56	0,94	38,03	3,0	17 650,86	671 262
122	2.1.5-а	Раборка штукатурного покрытия тол 20мм с поверхности изоляции тол 150мм, ПВД 9-6 (52м2), ПВД 9-8 (47м2), К-1,1(леса 80%), К-1,3(стр.посе 80%)	м2	99	0,14	18,63	2,0	16 895,80	314 769
123	2.1.12-а	Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности изоляции ПВД 9-6 (52м2), ПВД 9-8 (47м2), К-1,1(леса 80%), К-1,3(стр.посе 80%)	м2	99	0,57	75,84	2,0	16 895,80	1 281 377
124	2.1.3-6	Раборка тепловой изоляции тол 150мм с поверхности ПВД 9-6 (52м2), ПВД 9-8 (47м2), К-1,1(леса 80%), К-1,3(стр.посе 80%)	м2	99	0,28	37,26	2,0	16 895,80	629 538
125	2.2.27-2.3	Тепловая изоляция поверхности ПВД 9-6 (52м2), ПВД 9-8 (47м2), БСТВ тол 150мм, К-1,1(леса 80%), К-1,3(стр.посе 80%)	м2	14,85	3,45	459,04	3,0	17 650,86	8 102 451
126	2.2.24.5	Устройство каркаса из сетки на поверхность изоляции ПВД 9-6 (52м2), ПВД 9-8 (47м2), К-1,1(леса 80%), К-1,3(стр.посе 80%)	м2	99	0,09	11,98	2,5	17 273,33	206 934
127	2.2.20-6а	Обухтрубование с отделкой поверхности изоляции ПВД 9-6 (52м2), ПВД 9-8 (47м2), смесь базальтоволоконная защитная, тол 20мм, К-1,1(леса 80%), К-1,3(стр.посе 80%), К-1,1(г 20)	м2	99	0,52	76,11	3,0	17 650,86	1 343 407
128	2.1.5-а	Раборка штукатурного покрытия тол 20мм с поверхности изоляции тол 270мм, коллектор ХПП S-125м2, К-1,1(леса 90%), К-1,3(стр.посе 90%), К-1,1(г 20), К-1,1(г 20)	м2	125	0,14	26,09	2,0	16 895,80	440 811
129	2.1.12-а	Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности изоляции коллектор ХПП S-125м2, К-1,1(леса 90%), К-1,3(стр.посе 90%), К-1,1(г 20), К-1,1(г 20)	м2	125	0,57	106,23	2,0	16 895,80	1 794 841
130	2.1.3-а	Раборка тепловой изоляции тол 270мм с поверхности коллектора ХПП S-125м2, К-1,1(леса 90%), К-1,3(стр.посе 90%)							

		К-1,15(стес.услов 50%)	м2	125	0,42	78,28	2,0	16 895,80	1 322 603
131	2.2.27-3.3	Тепловая изоляция поверхности коллектор ХПП S-125м2, БСТВ тол 270мм, К-1,1(двса 90%, К-1,3(стр.поме 90%, К-1,15(стес.услов 50%)	м2	33,75					
				125	5,16	961,71	3,0	17 650,86	16 975 009
132	2.2.24-5	Устройство каркаса из сетки на поверхность изоляции кол-лектор ХПП S-125м2, К-1,1(двса 90%, К-1,3(стр.поме 90%, К-1,15(стес.услов 50%)	м2	125	0,09	16,77	2,5	17 273,33	289 674
133	2.2.20-6а	Оштукатуривание с отделкой поверхности изоляции кол-лектор ХПП S-125м2, смесь базальтоцементная защитная, тол 20мм, К-1,1(двса 90%, К-1,3(стр.поме 90%, К-1,15(стес.услов 50%), К-1,1(т-20)	м2	125	0,52	106,61	3,0	17 650,86	1 881 758
134	2.1.5-а	Работы по штукатурному покрытию тол 20мм с поверхности изоляции ППП (140м2), коллектор ППП (140м2), коллектор КПП (125м2), коллектор ШПП (159м2), К-1,1(двса 90%, К-1,3(стр.поме 90%, К-1,15(стес.услов 50%)	м2	424	0,14	88,51	2,0	16 895,80	1 495 447
135	2.1.12-а	Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности изоляции коллектор ППП (140м2), коллектор КПП(125м2) коллектор ШПП (159м2), К-1,1(двса 90%, К-1,3(стр.поме 90%, К-1,15(стес.услов 50%)	м2	424	0,57	360,35	2,0	16 895,80	6 088 402
136	2.1.3-в	Работы по тепловой изоляции тол 270мм с поверхности кол-лектор ППП (140м2), коллектор КПП (125м2), коллектор ШПП (159м2), К-1,1(двса 90%, К-1,3(стр.поме 90%, К-1,15(стес.услов 50%)	м2	424	0,42	265,52	2,0	16 895,80	4 486 173
137	2.2.27-3.3	Тепловая изоляция поверхности коллектора ППП (140м2), коллектор КПП (125м2), коллектор ШПП (159м2), БСТВ тол 270мм, К-1,1(двса 90%, К-1,3(стр.поме 90%, К-1,15(стес.услов 50%)	м2	424	5,16	3262,12	3,0	17 650,86	57 579 223
138	2.2.24-5	Устройство каркаса из сетки на поверхность изоляции кол-лектор ППП (140м2), коллектор КПП (125м2), коллектор ШПП (159м2), К-1,1(двса 90%, К-1,3(стр.поме 90%, К-1,15(стес.услов 50%)	м2	424	0,09	56,89	2,5	17 273,33	982 680
139	2.2.20-6а	Оштукатуривание с отделкой поверхности изоляции кол-лектор ППП (140м2), коллектор КПП (125м2), коллектор ШПП (159м2), смесь базальтоцементная защитная, тол 20мм, К-1,1(двса 90%, К-1,3(стр.поме 90%, К-1,15(стес.услов 50%), К-1,1(т-20)	м2	424	0,52	361,62	3,0	17 650,86	6 382 904
140	2.1.5-а	Работы по штукатурному покрытию тол 20мм с поверхности изоляции тол 270мм, паточный коллектор S-92м2, К-1,1(двса 90%, К-1,3(стр.поме 90%, К-1,15(стес.услов 50%)	м2	92	0,14	19,21	2,0	16 895,80	324 568
141	2.1.12-а	Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности изоляции паточного коллектора S-92м2, К-1,1(двса 90%, К-1,3(стр.поме 90%, К-1,15(стес.услов 50%)	м2	92	0,57	78,19	2,0	16 895,80	1 321 083
142	2.1.3-в	Работы по тепловой изоляции тол 270мм с поверхности паточного коллектора S-92м2, К-1,1(двса 90%, К-1,3(стр.поме 90%, К-1,15(стес.услов 50%)	м2	92	0,42	57,62	2,0	16 895,80	973 536
143	2.2.27-3.3	Тепловая изоляция поверхности паточного коллектор S-92м2, БСТВ тол 270мм, К-1,1(двса 90%, К-1,3(стр.поме 90%, К-1,15(стес.услов 50%)	м2	24,84	5,16	707,81	3,0	17 650,86	12 493 455
144	2.2.24-5	Устройство каркаса из сетки на поверхность изоляции паточного коллектор S-92м2, К-1,1(двса 90%, К-1,3(стр.поме 90%, К-1,15(стес.услов 50%)	м2	92	0,09	12,34	2,5	17 273,33	213 153
145	2.2.20-6а	Оштукатуривание с отделкой поверхности изоляции паточного коллектор S-92м2, смесь базальтоцементная защитная, тол 20мм, К-1,1(двса 90%, К-1,3(стр.поме 90%, К-1,15(стес.услов 50%), К-1,1(т-20)	м2	92	0,52	78,46	3,0	17 650,86	1 384 886
146	2.1.5-а	Работы по штукатурному покрытию тол 20мм с поверхности изоляции тол 270мм, коллектор настенного водопроводящего ледяйд, правый S-32м2, К-1,1(двса 90%, К-1,3(стр.поме 90%, К-1,15(стес.услов 50%)	м2	32	0,14	6,69	2,0	16 895,80	113 033
147	2.1.12-а	Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности изоляции коллектор настенного водопроводящего ледяйд, правый S-32м2, К-1,1(двса 90%, К-1,3(стр.поме 90%, К-1,15(стес.услов 50%)	м2	32	0,57	27,2	2,0	16 895,80	459 566
148	2.1.3-в	Работы по тепловой изоляции тол 270мм с поверхности кол-лектор настенного водопроводящего ледяйд, правый S-32м2, К-1,1(двса 90%, К-1,3(стр.поме 90%, К-1,15(стес.услов 50%)	м2	32	0,42	20,04	2,0	16 895,80	338 592
149	2.2.27-3.3	Тепловая изоляция поверхности коллектор настенного водопроводящего ледяйд, правый S-32м2, К-1,1(двса 90%,		8,64					



171	2.1.12-а	Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности изоляции ГЛПП Ø-273мм L-34м, К-1,1(десл), К-1,3(стр.пов)	м2	63,31	0,57	51,60	2,0	16 895,80	871 823
172	2.1.3-б	Раборка тепловой изоляции тол.160мм с поверхности ГЛПП Ø-273мм L-34м, К-1,1(десл), К-1,3(стр.пов)	м2	63,31	0,28	25,33	2,0	16 895,80	428 309
173	2.2.27-2.1	Тепловая изоляция поверхности ГЛПП Ø-273мм L-34м, БСТВ тол.160мм, К-1,1(десл), К-1,3(стр.пов), К-1,2(гнбы 50%)	м2	7,40	2,02	201,16	3,0	17 650,86	3 550 647
174	2.2.24-4	Устройство каркаса из сетки на поверхность изоляции ГЛПП Ø-273мм L-34м, К-1,1(десл), К-1,3(стр.пов), К-1,2(гнбы 50%)	м2	63,31	0,14	13,94	2,5	17 273,33	240 790
175	2.2.20-4а	Оштукатуривание с отделкой поверхности изоляции ГЛПП Ø-273мм L-34м, смесь базальтоцементная защитная тол.20мм, К-1,1(десл), К-1,3(стр.пов), К-1,2(гнбы 50%), К-1,1(тр-20)	м2	63,31	0,47	51,49	3,0	17 650,86	908 843
176	2.1.3-а	Раборка штукатурного покрытия тол.20мм с поверхности изоляции тол.120мм, ХПП Ø-426мм L-66м, К-1,1(десл), К-1,3(стр.пов)	м2	138,02	0,14	27,63	2,0	16 895,80	466 831
177	2.1.12-а	Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности изоляции ХПП Ø-426мм L-66м, К-1,1(десл), К-1,3(стр.пов)	м2	138,02	0,57	112,50	2,0	16 895,80	1 900 778
178	2.1.3-б	Раборка тепловой изоляции тол.120мм с поверхности ХПП Ø-426мм L-66м, К-1,1(десл), К-1,3(стр.пов)	м2	138,02	0,28	55,26	2,0	16 895,80	933 662
179	2.2.27-2.1	Тепловая изоляция поверхности ХПП Ø-426мм L-66м, БСТВ тол.120мм, К-1,1(десл), К-1,3(стр.пов), К-1,2(гнбы 40%)	м2	13,58	2,02	430,57	3,0	17 650,86	7 599 931
180	2.2.24-4	Устройство каркаса из сетки на поверхность изоляции ХПП Ø-426мм L-66м, К-1,1(десл), К-1,3(стр.пов), К-1,2(гнбы 40%)	м2	138,02	0,14	29,84	2,5	17 273,33	515 436
181	2.2.20-4а	Оштукатуривание с отделкой поверхности изоляции ХПП Ø-426мм L-66м, смесь базальтоцементная защитная, тол.20мм, К-1,1(десл), К-1,3(стр.пов), К-1,2(гнбы 40%), К-1,1(тр-20)	м2	138,02	0,47	110,20	3,0	17 650,86	1 945 125
182	2.1.3-а	Раборка штукатурного покрытия тол.20мм с поверхности изоляции тол.160мм, коллектор трубы ширина Ø-325мм L-18м, К-1,1(десл), К-1,3(стр.пов), К-1,5(стес.услов)	м2	36,46	0,14	8,39	2,0	16 895,80	141 756
183	2.1.12-а	Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности изоляции коллектора трубы ширина Ø-325мм L-18м, К-1,1(десл), К-1,3(стр.пов), К-1,5(стес.услов)	м2	36,46	0,57	34,18	2,0	16 895,80	577 498
184	2.1.3-б	Раборка тепловой изоляции тол.160мм с поверхности коллектора трубы ширина Ø-325мм L-18м, К-1,1(десл), К-1,3(стр.пов), К-1,5(стес.услов)	м2	36,46	0,28	16,79	2,0	16 895,80	283 680
185	2.2.27-2.1	Тепловая изоляция поверхности коллектора трубы ширина Ø-325мм L-18м, К-1,1(десл), К-1,3(стр.пов), К-1,5(стес.услов), К-1,2(гнбы 80%)	м2	4,39	2,02	162,78	3,0	17 650,86	2 873 207
186	2.2.24-4	Устройство каркаса из сетки на поверхность изоляции коллектора трубы ширина Ø-325мм L-18м, К-1,1(десл), К-1,3(стр.пов), К-1,5(стес.услов), К-1,2(гнбы 80%)	м2	36,46	0,14	9,73	2,5	17 273,33	168 070
187	2.2.20-4а	Оштукатуривание с отделкой поверхности изоляции коллектора трубы ширина Ø-325мм L-18м, смесь базальтоцементная защитная, тол.20мм, К-1,1(десл), К-1,3(стр.пов), К-1,5(стес.услов), К-1,2(гнбы 80%), К-1,1(тр-20)	м2	36,46	0,47	35,96	3,0	17 650,86	634 725
188	2.1.3-а	Раборка штукатурного покрытия тол.20мм с поверхности изоляции тол.95мм, Воздухоход S-178м2, К-1,1(десл), К-1,3(стр.пов)	м2	178	0,14	35,64	2,0	16 895,80	602 166
189	2.1.12-а	Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности Воздухоход S-178м2, К-1,1(десл), К-1,3(стр.пов)	м2	178	0,57	145,09	2,0	16 895,80	2 451 412
190	2.1.3-а	Раборка тепловой изоляции тол.95мм с поверхности Воздухохода S-178м2, К-1,1(десл), К-1,3(стр.пов)	м2	178	0,14	35,64	2,0	16 895,80	602 166
191	2.2.27-1.3	Тепловая изоляция поверхности Воздухохода S-178м2, БСТВ тол.95мм, К-1,1(десл), К-1,3(стр.пов)	м2	16,91	1,72	437,81	3,0	17 650,86	7 227 723
192	2.2.24-5	Устройство каркаса из сетки на поверхность изоляции Воздухохода S-178м2, К-1,1(десл), К-1,3(стр.пов)	м2	178	0,09	22,91	2,5	17 273,33	395 732
193	2.2.20-4а	Оштукатуривание с отделкой поверхности изоляции Воздухохода S-178м2, смесь базальтоцементная защитная, тол.20мм, К-1,1(десл), К-1,3(стр.пов), К-1,1(тр-20)	м2	178	0,52	145,60	3,0	17 650,86	2 569 965
194	2.1.3-а	Раборка штукатурного покрытия тол.20мм с поверхности изоляции тол.110мм, водоотпускная труба Ø-159мм							

		Л-192д, К-1.1(лиса 80%), К-1.3(стр.посл 80%)	м2	228,49	0,14	42,99	2,0	16 895,80	726 350
195	2.1.12-а	Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности изоляции водоотпускная труба Ø-159мм Л-192д, К-1.1 (лиса 80%), К-1.3(стр.посл 80%)	м2	228,49	0,57	175,04	2,0	16 895,80	2 957 441
196	2.1.3-б	Раборка тепловой изоляции тол.110мм с поверхности водоотпускная труба Ø-159мм Л-192д, К-1.1(лиса 80%), К-1.3 (стр.посл 80%)	м2	228,49	0,28	85,99	2,0	16 895,80	1 452 870
197	2.2.27-2.1	Тепловая изоляция поверхности водоотпускная труба Ø-159мм Л-192д, БСТВ тол.110мм, К-1.1(лиса 80%), К-1.3 (стр.посл 80%), К-1.2(грибы 80%)	м2	1784	2,02	725,93	3,0	17 650,86	12 813 289
198	2.2.24-4	Устройство каркаса из сетки на поверхность изоляции водоотпускная труба Ø-159мм Л-192д, К-1.1(лиса 80%), К-1.3(стр.посл 80%), К-1.2(грибы 80%)	м2	228,49	0,14	50,31	2,5	17 273,33	869 021
199	2.2.20-2а	Отштукатуривание с отделкой поверхности изоляции водоотпускной трубы Ø-159мм Л-192д, смесь базальтоцемент-ная защитная, тол.20мм, К-1.1(лиса 80%), К-1.3(стр.посл 80%), К-1.2(грибы 80%), К-1.1(г-20)	м2	228,49	0,94	371,59	3,0	17 650,86	6 558 883
200	2.1.5-а	Раборка штукатурного покрытия тол.20мм с поверхности изоляции тол.180мм, Броболя S-8м2	м2	8	0,14	1,12	2,0	16 895,80	18 923
201	2.1.12-а	Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности изоляции Броболя S-8м2	м2	8	0,57	4,56	2,0	16 895,80	77 045
202	2.1.3-а	Раборка тепловой изоляции тол.180мм с поверхности Броболя S-8м2	м2	8	0,42	3,36	2,0	16 895,80	56 770
203	2.2.27-3.3	Тепловая изоляция поверхности Броболя S-8м2, БСТВ тол.180мм.	м2	1,44	5,16	41,28	3,0	17 650,86	728 628
204	2.2.24-5	Устройство каркаса из сетки на поверхность изоляции Броболя S-8м2	м2	8	0,09	0,72	2,5	17 273,33	12 437
205	2.2.20-6а	Отштукатуривание с отделкой поверхности изоляции Броболя S-8м2, смесь базальтоцементная защитная, тол.20мм, К-1.1(г-20)	м2	8	0,52	4,58	3,0	17 650,86	80 841
206	2.1.5-а	Раборка штукатурного покрытия тол.20мм с поверхности изоляции тол.150мм, Дивагатор S-11м2.	м2	11	0,14	1,54	2,0	16 895,80	26 020
207	2.1.12-а	Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности изоляции Дивагатор S-11м2	м2	11	0,57	6,27	2,0	16 895,80	105 937
208	2.1.3-б	Раборка тепловой изоляции тол.150мм с поверхности Дивагатор S-11м2	м2	11	0,28	3,08	2,0	16 895,80	52 039
209	2.2.27-2.3	Тепловая изоляция поверхности Дивагатор S-11м2, БСТВ тол.150мм	м2	1,65	3,45	37,95	3,0	17 650,86	669 850
210	2.2.24-5	Устройство каркаса из сетки на поверхность изоляции Дивагатор S-11м2	м2	11	0,09	0,99	2,5	17 273,33	17 101
211	2.2.20-6а	Отштукатуривание с отделкой поверхности изоляции Дивагатора S-11м2, смесь базальтоцементная защитная, тол.20мм, К-1.1(г-20)	м2	11	0,52	6,29	3,0	17 650,86	111 024
212	2.1.5-а	Раборка штукатурного покрытия тол.20мм с поверхности изоляции тол.175мм, Газкоя S-283м2, К-1.1(лиса 50%), К-1.3(стр.посл 50%)	м2	283	0,14	48,14	2,0	16 895,80	813 364
213	2.1.12-а	Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности изоляции Газкоя S-283м2, К-1.1(лиса 50%), К-1.3(стр.посл 50%)	м2	283	0,57	195,99	2,0	16 895,80	3 311 408
214	2.1.3-а	Раборка тепловой изоляции тол.175мм с поверхности Газкоя S-283м2, К-1.1(лиса 50%), К-1.3(стр.посл 50%)	м2	283	0,42	144,41	2,0	16 895,80	2 439 922
215	2.2.27-3.3	Тепловая изоляция поверхности Газкоя S-283м2, ПНТБ тол.175мм, К-1.1(лиса 50%), К-1.3(стр.посл 50%)	м2	49,53	5,16	1774,24	3,0	17 650,86	31 316 862
216	2.2.24-5	Устройство каркаса из сетки на поверхность изоляции Газкоя S-283м2, К-1.1(лиса 50%), К-1.3(стр.посл 50%)	м2	283	0,42	144,41	2,0	16 895,80	2 439 922
217	2.2.20-6а	Отштукатуривание с отделкой поверхности изоляции Газкоя S-283м2, смесь базальтоцементная защитная, тол.20мм, К-1.1(лиса 50%), К-1.3(стр.посл 50%), К-1.1(г-20)	м2	283	0,52	196,68	3,0	17 650,86	3 471 571
218	2.1.5-а	Раборка штукатурного покрытия тол.20мм с поверхности изоляции тол.50мм, швел. колонки Броболя S-8м2	м2	8	0,14	1,12	2,0	16 895,80	18 923
219	2.1.12-а	Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности изоляции швел. колонки Броболя S-8м2	м2	8	0,57	4,56	2,0	16 895,80	77 045

220	2.1.3-а	Разборка тепловой изоляции тол. 50мм с поверхности шифра колонки барабана S-8м2.	м2	8	0,14	1,12	2,0	16 895,80	18 923
221	2.2.27-1.3	Тепловая изоляция поверхности шифра колонки барабана S-8м2, БСТВ тол. 50мм.	м2	0,40	1,72	13,76	3,0	17 650,86	242 876
222	2.2.24-5	Устройство каркаса из сетки на поверхность изоляции шифра колонки барабана S-8м2.	м2	8	0,09	0,72	2,5	17 273,33	12 437
223	2.2.20-6а	Оштукатуривание с отделкой поверхности изоляции шифра колонки барабана S-8м2, смесь базальтоволенчатая защитная, тол. 20мм, К-1,(Г 20)	м2	8	0,52	4,58	3,0	17 650,86	80 841
224	2.1.5-а	Разборка штукатурного покрытия тол. 20мм с поверхности изоляции тол. 100мм, линия конденсационной установки Ø-133мм L-28м, К-1,(двеса 50%/6), К-1,(стр.пове 50%/6)	м2	29,28	0,14	4,98	2,0	16 895,80	84 141
225	2.1.12-а	Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности изоляции линии конденсационной установки Ø-133мм L-28м, К-1,(двеса 50%/6), К-1,(стр.пове 50%/6)	м2	29,28	0,57	20,28	2,0	16 895,80	342 647
226	2.1.3-а	Разборка тепловой изоляции тол. 100мм с поверхности линии конденсационной установки Ø-133мм L-28м, К-1,(двеса 50%/6), К-1,(стр.пове 50%/6)	м2	29,28	0,14	4,98	2,0	16 895,80	84 141
227	2.2.27-1.1	Тепловая изоляция поверхности линии конденсационной установки Ø-133мм L-28м, БСТВ тол. 100мм, К-1,(двеса 50%/6), К-1,(стр.пове 50%/6), К-1,(Г 20)	м2	2,05	1,27	47,89	3,0	17 650,86	845 300
228	2.2.24-4	Устройство каркаса из сетки на поверхность изоляции линии конденсационной установки Ø-133мм L-28м, К-1,(двеса 50%/6), К-1,(стр.пове 50%/6), К-1,(Г 20)	м2	29,28	0,14	5,28	2,5	17 273,33	91 203
229	2.2.20-2а	Оштукатуривание с отделкой поверхности изоляции линии конденсационной установки Ø-133мм L-28м, смесь базальтоволенчатая защитная, тол. 20мм, К-1,(двеса 50%/6), К-1,(стр.пове 50%), К-1,(Г 20)	м2	29,28	0,94	38,99	3,0	17 650,86	688 207
230	2.1.5-а	Разборка штукатурного покрытия тол. 20мм с поверхности изоляции тол. 60мм, РВП 9-а,б,в, К-1,(Стеснен.услов 30%)	м2	55,5	0,14	8,12	2,0	16 895,80	137 194
231	2.1.12-а	Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности изоляции РВП 9-а,б,в, К-1,(Стеснен.услов 30%)	м2	55,5	0,57	33,06	2,0	16 895,80	558 575
232	2.1.3-а	Разборка тепловой изоляции тол. 60мм с поверхности РВП 9-а,б,в, К-1,(Стеснен.услов 30%)	м2	55,5	0,14	8,12	2,0	16 895,80	137 194
233	2.2.27-1.3	Тепловая изоляция поверхности РВП 9-а,б,в, ПНГБ тол. 60мм, К-1,(Стеснен.услов 30%)	м2	3,33	5,16	299,27	3,0	17 650,86	5 282 373
234	2.2.24-5	Устройство каркаса из сетки на поверхность изоляции РВП 9-а,б,в, К-1,(Стеснен.услов 30%)	м2	55,5	0,09	5,22	2,5	17 273,33	90 167
235	2.2.20-6а	Оштукатуривание с отделкой поверхности изоляции РВП 9-а,б,в, смесь базальтоволенчатая защитная, тол. 20мм, К-1,(Стеснен.услов 30%), К-1,(Г 20)	м2	55,5	0,52	33,18	3,0	17 650,86	585 656
236	2.1.5-а	Разборка штукатурного покрытия тол. 20мм с поверхности изоляции тол. 115мм, линия дилатора Ø-159мм L-18м, К-1,(двеса 50%/6), К-1,(стр.пове 50%)	м2	21,99	0,14	3,74	2,0	16 895,80	63 190
237	2.1.12-а	Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности изоляции линии дилатора Ø-159мм L-18м, К-1,(двеса 50%/6), К-1,(стр.пове 50%)	м2	21,99	0,57	15,23	2,0	16 895,80	257 323
238	2.1.3-а	Разборка тепловой изоляции тол. 115мм с поверхности линии дилатора Ø-159мм L-18м, К-1,(двеса 50%/6), К-1,(стр.пове 50%)	м2	21,99	0,14	3,74	2,0	16 895,80	63 190
239	2.2.27-1.1	Тепловая изоляция поверхности линии дилатора Ø-159мм L-18м, БСТВ тол. 115мм, К-1,(двеса 50%/6), К-1,(стр.пове 50%), К-1,(Г 20)	м2	1,78	1,27	35,97	3,0	17 650,86	634 901
240	2.2.24-4	Устройство каркаса из сетки на поверхность изоляции линии дилатора Ø-159мм L-18м, К-1,(двеса 50%/6), К-1,(стр.пове 50%), К-1,(Г 20)	м2	21,99	0,14	3,96	2,5	17 273,33	68 402
241	2.2.20-2а	Оштукатуривание с отделкой поверхности изоляции линии дилатора Ø-159мм L-18м, смесь базальтоволенчатая защитная, тол. 20мм, К-1,(двеса 50%/6), К-1,(стр.пове 50%), К-1,(Г 20)	м2	21,99	0,94	29,29	3,0	17 650,86	516 994
242	2.1.5-а	Разборка штукатурного покрытия тол. 20мм с поверхности изоляции древесины тол. 60мм Ø-70мм L-32м, тол. 60мм Ø-32мм L-42м	м2	43,76	0,14	6,13	2,0	16 895,80	103 571
243	2.1.12-а	Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности изоляции древесины Ø-70мм L-32м, Ø-32мм L-42м	м2	43,76	0,57	24,94	2,0	16 895,80	421 381

244	2.1.3-в	Разборка тепловой изоляции дренажей дренажей тол 80мм Ø-76мм L-32м, тол 60мм Ø-32мм L-42м	м2	43,76	0,14	6,13	2,0	16 895,80	103 571	
245	2.2.27-1.1	Тепловая изоляция поверхности дренажей Ø-76мм L-32м, БСТВ тол 80мм, Ø-32мм L-42м БСТВ тол 60мм	м2	1,98 43,76	1,27	55,58	3,0	17 650,86	981 035	
246	2.2.24-4	Устройство кареса из сетки на поверхность изоляции дренажей Ø-76мм L-32м, Ø-32мм L-42м	м2	43,76	0,14	6,13	2,5	17 273,33	105 886	
247	2.2.20-2а	Оштукатуривание с отделкой поверхности изоляции дрена-жей Ø-76мм L-32м, Ø-32мм L-42м, смесь базальтоволоконная защитная, тол 20мм, К-1,1(г.20)	м2	43,76	0,94	45,25	3,0	17 650,86	798 701	
248	2.1.5-а	Разборка штукатурного покрытия тол 20мм с поверхности изоляции тол 200мм, низкий коллектор толки, К-1,1(Стес.услов 80%)	м2	21	0,14	3,29	2,0	16 895,80	55 587	
249	2.1.12-а	Демонтаж металлической сетки вручную с поверхности изоляции низкий коллектор толки, К-1,1(Стес.услов 80%)	м2	21	0,57	13,41	2,0	16 895,80	226 573	
250	2.1.3-в	Разборка тепловой изоляции тол 200мм с поверхности низкий коллектор толки, К-1,1(Стес.услов 80%)	м2	21	0,42	9,88	2,0	16 895,80	166 931	
251	2.2.27-3.3	Тепловая изоляция поверхности низкий коллектор толки, БСТВ тол 200мм, К-1,1(Стес.услов 80%)	м2	4,2 21	5,16	121,36	3,0	17 650,86	2 142 108	
252	2.2.24-5	Устройство кареса из сетки на поверхность изоляции низкий коллектор толки, К-1,1(Стес.услов 80%)	м2	21	0,09	2,12	2,5	17 273,33	36 619	
253	2.2.20-4а	Оштукатуривание с отделкой поверхности изоляции низкий коллектор толки, смесь базальтоволоконная защитная, тол 20мм, К-1,1(Стес.услов 80%), К-1,1(г.20)	м2	21	0,52	13,45	3,0	17 650,86	237 404	
254	5.20.1.г-2ж	Устройство и разборка лесов: РН 34-538-2015	м2	2736,68	1,3	3557,68	3,0	17 650,86	62 796 112	
255	3.1.1.3-в	Приготовление теплоизоляционного раствора	м3	70,39	1,31	92,21	2,5	17 273,33	1 592 774	
256	3.2.1	Полван раствора на высоту	тн	95,730	1,12	107,22	2,0	16 895,80	1 811 568	
257	3.2.13	Перевозка раствора с погрузкой и выгрузкой	тн	95,730	1,03	98,60	2,0	16 895,80	1 665 926	
258	3.2.11	Передача раствора из рук в руки	м3	70,39	2,62	184,42	2,0	16 895,80	3 115 923	
259	3.2.15	Перевозка на тележке теплоизоляционного материала	тн	31,910	0,94	30,00	2,0	16 895,80	506 874	
260	3.1.10	Отжи проволоки	кг	600,88	0,14	84,12	2,0	16 895,80	1 421 275	
261	3.2.21	Уборка отходов, мусора после разборки изоляции	тн	127,640	4,12	525,88	1,0	16 127,98	8 481 382	
		<b>ИТОГО</b>				<b>32483,74</b>		<b>568 010 178</b>	<b>165 858 972</b>	
		Прочие производственные расходы						<b>733 869 150</b>	<b>161 451 213</b>	
		<b>ИТОГО</b>				<b>22,00%</b>		<b>895 330 563</b>		
		<b>Материалы</b>								
		<b>№</b>	<b>№ ел. рас</b>	<b>Наименование материала</b>	<b>едизм</b>	<b>объем</b>	<b>норма</b>	<b>всего</b>	<b>цена</b>	<b>ИТОГО</b>
		1	T-72	Тепловая изоляция.	м3	490,87	2,06	1011,19	458 000	463 125 020
				БСТВ-15	кг		1,0	490,87	11 500	5 645 005
				Проволока	кг					
		2		Подготовка матрицев.	м3	33,75				
				по проекту	м3		3,25	109,69	458 000	50 238 020
				БС-ТБ-15	м2		43	#####	17 000	24 671 250
				Стекловолокн.	кг		0,15	5,06	(матрица зак-ка)	77 625
				Стекловолокн/	кг		0,2	6,75	11 500	
				Проволока	кг					
		3	T-62	Устройство кареса из сетки.	м2	341,85				
				Сетка "Рибанд"	м2		1,05	3613,94	11 300	40 837 522
				Проволока	кг		0,03	103,26	11 500	1 187 490
		4		Оштукатуривание поверхности т.д.жм.	кг	3287				
				Смесь базальтоволоконная защитная (БВЗ)	кг		1360	62 584	6 440	403 040 960
				Смесь базальтоволоконная защитная (БВЗ)	кг			26 822		(матрица зак-ка)
		5		Оштукатуривание поверхности т.д.жм.	кг	465				
				Смесь базальтоволоконная защитная (БВЗ)	кг		1360	6 324	6 440	40 726 560
				<b>ИТОГО:</b>						<b>1 029 549 452</b>
				<b>Всего (грудоватрнта + матрицы)</b>						<b>1 924 869 815</b>

*Аннотация к таблице оборудования, приборов и т.п. в-9.*

№	Наименование	Ед. изм	Количество	Затраты труда		Средний разряд	Тарифная ставка	ВСЕГО
				На ед по ИД	всего			
1	Очистка наружной поверхности генератора ТГ-9, метал-ны шестами вручную, К-1,1(сеа 50%), К-1,3(стр повс 50%), К-0,45	м2	80,3	7,8	380,5	3,0	17 650,86	6 716 152
	<b>Наименование работ</b> РН 34-838-2015							

2	3.10.2.	Покраска наружной поверхности генератора ПТ-9, эмалью на два слоя, К-1.(цвет 50%), К-1.(3стр.пове 50%), К-0.(72сл).	10м2	8,03	9,0	61,47	3,5	18 028,40	1 108 206
3	3.12-а	Очистка наружной плоской вертикальной поверхности ЦНД, металл-шестами вручную, К-1.(цвет 60%), К-1.(3стр.пове 60%), К-0.55	м2	159,50	5,6	618,01	3,0	17 650,86	10 908 408
4	3.10.2.	Покраска наружной плоской вертикальной поверхности ЦНД эмалью на два слоя, К-1.(цвет 60%), К-1.(3стр.пове 60%), К-0.(72сл)	10м2	15,95	9,0	126,42	3,5	18 028,40	2 279 150
5	3.12-а	Очистка наружной плоской вертикальной поверхности шатра ПТ-9, металл-шестами вручную, К-1.(цвет 90%), К-1.(3стр.пове 90%), К-0.45	м2	1900	5,6	6640,96	3,0	17 650,86	117 218 655
6	3.10.2.	Покраска наружной плоской вертикальной поверхности шатра ПТ-9, эмалью на два слоя, К-1.(цвет 90%), К-1.(3стр.пове 90%), К-0.(72сл)	10м2	190,0	9,0	1660,24	3,5	18 028,40	29 931 471
7	3.12-а	Очистка наружной поверхности нижегорда и капанов-2шт., металл-шестами вручную, К-0.35	м2	35,2	7,8	96,10	3,0	17 650,86	1 696 248
8	3.10.2.	Покраска наружной поверхности нижегорда и капанов-2шт., эмалью на два слоя, К-0.(72сл)	10м2	3,52	9,0	22,18	3,5	18 028,40	399 870
9	3.12-а	Очистка наружной поверхности конденсатора, металл-шестами вручную, К-1.(цвет 80%), К-1.(3стр.пове 80%), К-0.50	м2	394,5	7,8	2067,81	3,0	17 650,86	36 498 625
10	3.10.2.	Покраска наружной поверхности конденсатора, эмалью на два слоя, К-1.(цвет 80%), К-1.(3стр.пове 80%), К-0.(72сл)	10м2	39,45	9,0	334,04	3,5	18 028,40	6 022 207
11	3.12-а	Очистка наружной плоской вертикальной поверхности БДП, металл-шестами вручную, К-1.(цвет), К-1.(3стр.пове), К-0.35	м2	25	5,6	70,07	3,0	17 650,86	1 236 796
12	3.10.2.	Покраска наружной плоской вертикальной поверхности БДП, эмалью на два слоя, К-1.(цвет), К-1.(3стр.пове), К-0.(72сл)	10м2	2,5	9,0	22,52	3,5	18 028,40	406 000
13	3.12-а	Очистка наружной плоской вертикальной поверхности днища вычного магнезоба, металл-шестами вручную, К-0.35	м2	14	5,6	27,44	3,0	17 650,86	484 340
14	3.10.2.	Покраска наружной плоской вертикальной поверхности днища вычного магнезоба, эмалью на два слоя, К-0.(72сл)	10м2	1,4	9,0	8,82	3,5	18 028,40	159 010
15	3.12-а	Очистка наружной поверхности ВПТ-9, металл-шестами вручную, К-1.(цвет 30%), К-1.(3стр.пове 30%), К-0.40	м2	26,5	7,8	93,34	3,0	17 650,86	1 647 531
16	3.10.2.	Покраска наружной поверхности ВПТ-9, эмалью на два слоя, К-1.(цвет 30%), К-1.(3стр.пове 30%), К-0.(72сл)	10м2	2,65	9,0	18,85	3,5	18 028,40	339 835
17	3.12-а	Очистка наружной плоской вертикальной поверхности приборного ящика МШП ПТ-9, металл-шестами вручную, К-1.(цвет 50%), К-1.(3стр.пове 50%), К-0.40	м2	14	5,6	38,1	3,0	17 650,86	672 498
18	3.10.2.	Покраска наружной плоской вертикальной поверхности приборного ящика МШП ПТ-9, эмалью на два слоя, К-1.(цвет 50%), К-1.(3стр.пове 50%), К-0.(72сл)	10м2	1,4	9,0	10,72	3,5	18 028,40	193 264
19	3.12-а	Очистка наружной плоской вертикальной поверхности сборка ящик, металл-шестами вручную, К-0.35	м2	9,0	5,6	17,64	3,0	17 650,86	311 361
20	3.10.2.	Покраска наружной плоской вертикальной поверхности сборка ящик, эмалью на два слоя, К-0.(72сл)	10м2	0,9	9,0	5,67	3,5	18 028,40	102 221
21	3.12-б	Очистка наружной поверхности трубопровода маслонины Ø-273мм L-7м, Ø-159мм L-8м, Ø-108мм L-28м, металл-ми шестами вручную, К-0.35	м2	19,4	4,6	31,23	3,0	17 650,86	551 236
22	3.10.2.	Покраска наружной поверхности трубопровода маслонины Ø-273мм L-7м, Ø-159мм L-8м, Ø-108мм L-28м, эмалью на два слоя, К-0.(72сл)	10м2	1,94	9,0	12,22	3,5	18 028,40	220 307
23	3.12-а	Очистка наружной плоской вертикальной поверхности кабельной коробки, металл-шестами вручную, К-1.(цвет), К-1.(3стр.пове), К-0.40	м2	14,5	5,6	46,45	3,0	17 650,86	819 882
24	3.10.2.	Покраска наружной плоской вертикальной поверхности кабельной коробки, эмалью на два слоя, К-1.(цвет), К-1.(3стр.пове), К-0.(72сл)	10м2	1,45	9,0	13,06	3,5	18 028,40	235 451
25	3.12-б	Очистка наружной поверхности трубопровода дренаж конденсатора Ø-325мм L-26м, металл-шестами вручную, К-0.40	м2	26,5	4,6	48,76	3,0	17 650,86	860 656
26	3.10.2.	Покраска наружной поверхности трубопровода дренаж конденсатора Ø-325мм L-26м, эмалью на два слоя, К-0.(72сл)	10м2	2,65	9,0	16,7	3,5	18 028,40	301 074
27	3.12-к	Очистка наружной поверхности подшипника, металл-ми							



		щетки вручную, К-0,40	м2	48	7,3	140,16	3,0	17 650,86	2 473 945
28	3.8.	Очистка наружной поверхности полипипка (замесенный) под покраску.	10м2	4,8	1,2	5,76	2,0	16 895,80	97 220
29	3.10.2.	Покраска наружной поверхности пошпинка, эмалью на два слоя, К-0,7(2сл)	10м2	4,8	9,0	30,24	3,5	18 028,40	545 179
30	3.12-а	Очистка наружной поверхности редуктора с двигателями П-2, П-31, П-32, П-91, П-92, П-94, П-95, металл-ни щетками вручную, К-0,50	м2	34	7,8	132,6	3,0	17 650,86	2 340 504
31	3.10.2.	Покраска наружной поверхности редуктора с двигателями П-2, П-31, П-32, П-91, П-92, П-94, П-95, эмалью на два слоя, К-0,7(2сл)	10м2	3,4	9,0	21,42	3,5	18 028,40	386 168
32	3.12-а	Очистка наружной поверхности насосов, НМВ-9А, 9Б, НМА-9, НМП-9, НКС-9А, 9Б, КН-9А, 9Б, НКБ-9Б, 9В, НТВ-9А, 9Б, металл-ни щетками вручную, К-0,40	м2	51	7,8	159,12	3,0	17 650,86	2 808 605
33	3.10.2.	Покраска наружной поверхности насосов, НМВ-9А, 9Б, НМА-9, НМП-9, НКС-9А, 9Б, КН-9А, 9Б, НКБ-9Б, 9В, НТВ-9А, 9Б, эмалью на два слоя, К-0,7(2сл)	10м2	5,1	9,0	32,13	3,5	18 028,40	579 252
34	3.12-б	Очистка наружной поверхности трубопровода маслонини машала Ø-219мм L-48м, металл-ни щетками вручную, К-1,1 (ассе 90%) ,К-1,3(стр.пове 70%), К-0,40	м2	33	4,6	210,55	3,0	17 650,86	3 716 389
35	3.10.2.	Покраска наружной поверхности трубопровода маслонини машала Ø-219мм L-48м, эмалью на два слоя, К-1,1(ассе 90%), К-1,3(стр.пове 90%), К-0,7(2сл)	10м2	3,3	9,0	28,84	3,5	18 028,40	519 939
36	3.12-б	Очистка наружной поверхности трубопровода маслонини машала Ø-159мм L-12м, металл-ни щетками вручную, К-1,1 (ассе 70%) ,К-1,3(стр.пове 70%), К-0,40	м2	6	4,6	35,91	3,0	17 650,86	633 842
37	3.10.2.	Покраска наружной поверхности трубопровода маслонини машала Ø-159мм L-12м, эмалью на два слоя, К-1,1(ассе 70%), К-1,3(стр.пове 70%), К-0,7(2сл)	10м2	0,6	9,0	4,92	3,5	18 028,40	88 700
38	3.12-б	Очистка наружной поверхности трубопровода маслонини машала Ø-133мм L-58м, металл-ни щетками вручную, К-1,1 (ассе 80%) ,К-1,3(стр.пове 80%), К-0,45	м2	24,22	4,6	149,74	3,0	17 650,86	2 643 040
39	3.10.2.	Покраска наружной поверхности трубопровода маслонини машала Ø-133мм L-58м, эмалью на два слоя, К-1,1(ассе 80%), К-1,3(стр.пове 80%), К-0,7(2сл)	10м2	2,422	9,0	20,51	3,5	18 028,40	369 762
40	3.12-б	Очистка наружной поверхности трубопровода маслонини машала Ø-76мм L-32м, Ø-57мм L-51м металл-ни щетками вручную, К-1,1(ассе 50%) ,К-1,3(стр.пове 50%), К-0,35	м2	16,77	4,6	32,81	3,0	17 650,86	579 125
41	3.10.2.	Покраска наружной поверхности трубопровода маслонини машала Ø-76мм L-32м, Ø-57мм L-51м эмалью на два слоя, К-1,1(ассе 50%) ,К-1,3(стр.пове 50%), К-0,7(2сл)	10м2	1,677	9,0	12,83	3,5	18 028,40	231 304
42	3.12-а	Очистка наружной поверхности трубопровода линии тех.воды Ø-630мм L-8м, металл-ни щетками вручную, К-0,35	м2	15,8	4,2	23,23	3,0	17 650,86	410 029
43	3.10.2.	Покраска наружной поверхности трубопровода линии тех.воды Ø-630мм L-8м, эмалью на два слоя, К-0,7(2сл)	10м2	1,58	9,0	9,95	3,5	18 028,40	179 383
44	3.12-б	Очистка наружной поверхности трубопровода линии тех.воды Ø-426мм L-6м, металл-ни щетками вручную, К-0,50	м2	8,03	4,6	18,47	3,0	17 650,86	326 011
45	3.10.2.	Покраска наружной поверхности трубопровода линии тех.воды Ø-426мм L-6м, эмалью на два слоя, К-0,7(2сл)	10м2	0,803	9,0	5,06	3,5	18 028,40	91 224
46	3.12-б	Очистка наружной поверхности трубопровода линии тех.воды Ø-325мм L-10м, Ø-219мм L-9м, Ø-159мм L-37м, Ø-108мм L-35м, металл-ни щетками вручную, К-1,1(ассе 50%) ,К-1,3(стр.пове 50%) ,К-0,40	м2	46,77	4,6	104,56	3,0	17 650,86	1 845 574
47	3.10.2.	Покраска наружной поверхности трубопровода линии тех.воды Ø-325мм L-10м, Ø-219мм L-9м, Ø-159мм L-37м, Ø-108мм L-35м, эмалью на два слоя, К-1,1(ассе 50%) ,К-1,3(стр.пове 50%) ,К-0,7(2сл)	10м2	4,677	9,0	35,8	3,5	18 028,40	645 417
48	3.12-а	Очистка наружной поверхности ВУПГ-9, ТО-9А, 9Б, металл-ни щетками вручную, К-1,1(ассе 30%) ,К-1,3(стр.пове 30%), К-0,40	м2	12	7,8	105,67	3,0	17 650,86	1 865 166
49	3.10.2.	Покраска наружной поверхности ВУПГ-9, ТО-9А, 9Б, эмалью на два слоя, К-1,1(ассе 30%) ,К-1,3(стр.пове 30%), К-0,7(2сл)	10м2	1,2	9,0	8,54	3,5	18 028,40	153 963
50	3.12-а	Очистка наружной поверхности ЦФ, коса, металл-ни щетками вручную, К-0,40	м2	19	7,8	59,28	3,0	17 650,86	1 046 343

51	3.10.2.	Покраска наружной поверхности ЦВ, лоси, эмалью на два слоя, К-0,7(2сл)	10м2	1,9	9,0	11,97	3,5	18 028,40	215 800
52	3.12-а	Очистка наружной поверхности ФТВ-9А, 9Б, 9В металлами шестами вручную, К-0,45	м2	32	7,8	112,32	3,0	17 650,86	1 982 545
53	3.10.2.	Покраска наружной поверхности ФТВ-9А, 9Б, 9В эмалью на два слоя, К-0,7(2сл)	10м2	3,2	9,0	20,16	3,5	18 028,40	363 453
54	3.12-а	Очистка наружной поверхности МО-9А, 9Б, 9Г, металлами шестами вручную, К-1,1(доса 50%), К-1,3(стр поже 50%)	м2	24	7,8	90,98	3,0	17 650,86	1 605 875
55	3.10.2.	Покраска наружной поверхности МО-9А, 9Б, 9Г, эмалью на два слоя, К-1,1(доса 50%), К-1,3(стр поже 50%), К-0,7(2сл)	10м2	2,4	9,0	18,37	3,5	18 028,40	331 182
56	3.12-а	Очистка наружной поверхности МОТ-9А, 9Б, металлами шестами вручную, К-1,1(доса 30%), К-1,3(стр поже 30%), К-0,35	м2	8,5	7,8	74,85	3,0	17 650,86	1 321 167
57	3.10.2.	Покраска наружной поверхности МОТ-9А, 9Б, эмалью на два слоя, К-1,1(доса 30%), К-1,3(стр поже 30%), К-0,7(2сл)	10м2	0,85	9,0	6,05	3,5	18 028,40	109 072
58	3.12-к	Очистка наружной поверхности замкиев-Толт, металлами шестами вручную, К-1,1(доса 50%), К-1,3(стр поже 50%), К-0,45	м2	53	7,3	211,54	3,0	17 650,86	3 733 863
59	3.10.2.	Покраска наружной поверхности латкиев-Толт, эмалью на два слоя, К-1,1(доса 50%), К-1,3(стр поже 50%), К-0,7(2сл)	10м2	5,3	9,0	40,57	3,5	18 028,40	731 412
60	3.12-к	Очистка наружной поверхности мк, металлами шестами вручную, К-1,1(доса 50%), К-1,3(стр поже 50%), К-0,45	м2	37	7,3	147,68	3,0	17 650,86	2 606 679
61	3.10.2.	Покраска наружной поверхности мк, эмалью на два слоя, К-1,1(доса 50%), К-1,3(стр поже 50%), К-0,7(2сл)	10м2	3,7	9,0	28,32	3,5	18 028,40	510 564
62	3.12-а	Очистка наружной плоской горизонтальной поверхности площадки створного калитана АСК в районе ПЧД, ПВД ПН-4б, металлами шестами вручную, К-1,1(доса 90%), К-1,3(стр поже 90%), К-0,50	м2	492,5	5,6	1912,67	3,0	17 650,86	33 760 270
63	3.10.2.	Покраска наружной плоской горизонтальной поверхности площадки створного калитана АСК в районе ПЧД, ПВД ПН-4б, эмалью на два слоя, К-1,1(доса 90%), К-1,3(стр поже 90%), К-0,7(2сл)	10м2	49,25	9,0	430,36	3,5	18 028,40	7 758 702
64	3.12-к	Очистка наружной поверхности металлоконструкций по-щадки, швеллера, двутавра, угольника, эмалью на два слоя, К-1,1(доса 90%), К-1,3(стр поже 90%), К-1,15(стес. усл.30%)	м2	652,4	7,3	3106,29	3,0	17 650,86	54 828 690
65	3.10.2.	Покраска наружной поверхности металлоконструкций по-щадки, швеллера, двутавра, угольника, эмалью на два слоя, К-1,1(доса 80%), К-1,3(стр поже 80%), К-1,15(стес. усл.50%)	м2	448	7,3	2328,68	3,0	17 650,86	41 103 205
66	3.12-к	Очистка наружной поверхности колонны двутавров, металлами шестами вручную, К-1,1(доса 80%), К-1,3(стр поже 80%), К-1,15(стес усл.50%)	м2	448	7,3	2328,68	3,0	17 650,86	41 103 205
67	3.10.2.	Покраска наружной поверхности колонны двутавров, эмалью на два слоя, К-1,1(доса 80%), К-1,3(стр поже 80%), К-1,15(стес. усл.50%), К-0,7(2сл)	10м2	44,8	9,0	407,78	3,5	18 028,40	7 351 621
68	3.12-к	Очистка наружной поверхности лестницы, ограждения, порн-да, металлами шестами вручную, К-1,1(доса 50%), К-1,3(стр поже 50%), К-0,50	м2	183	7,3	1623,12	3,0	17 650,86	28 649 464
69	3.10.2.	Покраска наружной поверхности лестница, ограждения, порн-да, эмалью на два слоя, К-1,1(доса 50%), К-1,3(стр поже 50%), К-0,7(2сл)	10м2	18,3	9,0	140,08	3,5	18 028,40	2 525 418
70	3.12-а	Очистка внутренней поверхности конденсатора ТТ-9, металлами шестами вручную, К-1,15(стеснен.уховани, К-0,55	м2	130	7,8	641,36	3,0	17 650,86	11 320 556
71	3.8.	Обезжиривание внутренней поверхности конденсатора ТТ-9, под жикл поворотле, К-1,15(стеснен.уховани)	10м2	13,0	1,2	17,94	2,0	16 895,80	303 111
72	3.11.	Хим покрытие внутренней поверхности конденсатора ТТ-9, на шесть слоев, К-1,15(стеснен.уховани)	10м2	13,0	6,0	89,7	3,5	18 028,40	1 617 147
66	3.6.	Уборка абразива	тп	19,654	4,5	88,44	3,0	17 650,86	1 561 042
67	3.5-а	Сушка материала	тп	19,654	1,9	37,34	2,5	17 273,33	644 986
73	6.2.	Переноска споручных материалов	тп	2,156	1,59	3,43	1,0	16 127,98	53 319
74	6.4.	Погрузка и выгрузка споручных материалов на транспорту	тп	2,156	0,97	2,09	1,0	16 127,98	33 707

№	№ ед. изм	Наименование материала	ед.изм	объем	норма	исгто	цена	ИТОГО
		ИТОГО				26065,23		461 661 266
		Прочие производственные расходы	29,20%					134 805 119
		ИТОГО						596 466 485
		Прочие затраты Подрядчика	22,00%					131 222 627
		ИТОГО						727 689 112
		Материалы						
2	ШНК	Покраска эмалью на два слоя.	100м2	49,639	1,4	138,97	15 000,00	2 084 550
		Растворитель NS	кг		19	886,09	20 700,00	18 342 063
		Эмаль ПФ-116 серая в ведре	кг		500	200	21 500,00	10 750 000
		Эмаль ПФ-116 красная в ведре	кг		200	100	20 900,00	4 180 000
		Эмаль ПФ-116 желтая в ведре	кг		100	2 100,00	2 100,00	2 100 000
		Эмаль ПФ-116 черная в ведре	кг		100	100	20 700,00	2 070 000
		Эмаль ПФ-116 голубая в ведре	кг		100	100	20 700,00	2 070 000
3	T-111	Обезжиривание.	100м2	1,30				
		Растворитель Р-4	кг		33	42,90	17 300,00	742 170
4	T-022	Хим.покрытие на шесть слоев.	100м2	1,30				
		Шпатлевка ЭП-0010	кг		52,09	67,72	47 100,00	3 189 612
		Отвердитель № 1	кг		4,45	5,79	48 480,00	280 699
		Растворитель Р-4	кг		11,29	14,68	17 300,00	253 964
		ИТОГО:						46 063 658
		Всего (трудозатраты + материалы)						773 752 170
		ИСГО:						2 698 621 985
		ИСГО:						404 793 297,75
		ИДС	15%					3 103 415 282,75

Составитель инвентарь ОИИПР \_\_\_\_\_

### Требование к участнику оказываемых услуг

1.Наличие лицензии или разрешения участника на выполнение работы;  
20 балл.

2. Общий опыт работы, аналогичной по характеру и объёму. (присваивается по отзывам Заказчиков по предыдущим аналогичным работам);  
20 балл.

3. Наличие в штате сертифицированных специалистов со стажем не менее 5 лет;  
20 балл.

4. Оснащенность инструментами и СММ;  
20 балл.

5. Расчет прочих затрат и среднечасовой тарифной ставки Подрядчика;  
20 балл.

6. Финансовая устойчивость (по представленным бухгалтерским отчётам, гарантийное письмо, свидетельствующее, о том, что участник не находится в стадии реорганизации, ликвидации или банкротства, в состоянии судебного или арбитражного разбирательства с заказчиком, не находится в Едином реестре недобросовестных исполнителей, не имеет задолженности по уплате налогов и других обязательных платежей);  
20балл.

Все предоставленные документы должны заверены подписью и печатью