

СОГЛАСОВАННО

Директор ЦРМЗ

АО «Алмалыкский ГМК»

Ларионов С. В.

« 26 » 08 2021 год

УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель

председателя правления

Главный инженер

АО «Алмалыкский ГМК»

Абдукадыров А. А.

« 26 » 08 2021 год



Техническое задание

на выполнение работ/ услуг

«Ремонт станка плазменной и газокислородной резки

листового проката модели AJAN-PP260A»

для ЦРМЗ

АО «Алмалыкский ГМК»

г. Алмалык
2021 год

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование выполняемых работ/услуг

Ремонтно-восстановительные работы по станку плазменной и газокислородной резки листового проката модели AJAN-PP260A.

Подраздел 1.2 Цели использования выполняемых работ/услуг

Изготовление заготовок из листового проката способом плазменной и газокислородной резки в процессе изготовления нестандартного оборудования для подразделений АО «Алматынский ГМК».

Подраздел 1.3 Перечень работ, услуг и их объёмы (количество)

Произвести ремонтно-восстановительные работы/услуги в соответствии дефектной ведомости Заказчика:

Дефектная ведомость и перечень запасных частей для ремонта станка плазменной и газокислородной резки листового проката модели AJAN-PP260A

Перечень выявленных дефектов	Характеристика выявленных дефектов	Перечень работ, необходимых для устранения выявленных дефектов	Перечень материалов и запчастей, необходимых для выполнения работ по устранению выявленных дефектов
Нестабильный вывод изображения на пульт управления оператора с полным отключением вывода изображения	В случайное время отключается вывод изображения на монитор оператора	Замена (установка дополнительной) видеокарты	Видеокарта для VIA860 IT
Отсутствие дежурного питания на плате управления станка плазменной резки	Отсутствует питание, отвечающее за вторичную цепь управления	Замена блока питания BST-ATX250	Блок питания P4-450W либо аналогичный
Нестабильная работа монитора пульта управления оператора	Хаотичные отключения монитора панели управления	Замена монитора	Монитор аналогичный установленному
Отсутствие загрузки интерфейса	Пульт управления станка останавливает процесс включения	Для определения неисправности, необходимо устранить проблему с	

оператора	системы	отсутствием изображения на мониторе оператора	
Ошибка системы питания	Ошибка указывающая на занижение питания в силовом блоке станка плазменной резки	Диагностика и восстановление цепей питания силового блока станка плазменной резки, диагностика характеристик приходящего источника питания	
Ложное срабатывание датчиков	Ложные срабатывания или отсутствие срабатывания дискретных датчиков станка плазменной резки	Диагностика и замена датчиков, диагностика и восстановление(или замена).	
Ошибка перегрузки по току	При подачи питания на станок плазменной резки, активируется сигнал о перегрузке по току на двигателях	Диагностика (замена) двигателей и их подключения, диагностика(исправление) силовой части управления двигателями, диагностика (замена) контроллера управления двигателями	

Запасные части

№п/п	Наименование оборудования, установки	Наименование запасной части, инструмента	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	Установка ЧС AJAN 260	Плазматрон AJAN PP260A	Шт.	1	
2	Плазматрон AJAN PP260A	Катод AJAN E0 30-80A	Шт.	50	
3		Катод AJAN E1 130A	Шт.	50	
4		Катод AJAN E3 260A	Шт.	50	
5		Сопло AJAN N1 30A	Шт.	25	
6		Сопло AJAN N2 40A	Шт.	25	
7		Сопло AJAN N3 80A	Шт.	25	
8		Сопло AJAN N5 130A	Шт.	25	
9		Сопло AJAN N7 260A	Шт.	25	
10		Завихривитель AJAN SW1 30-80A	Шт.	25	
11		Завихривитель AJAN SW2 130A	Шт.	25	
12		Завихривитель AJAN G1 30-260A	Шт.	25	
13		Газовое кольцо AJANS1 30A	Шт.	50	
14		Защитный экран AJAN S1 30A	Шт.	25	
15		Защитный экран AJAN S2 40A	Шт.	25	
16		Защитный экран AJAN S3 80/130A	Шт.	50	
17		Защитный экран AJAN S4 260A	Шт.	50	
18		Защитный экран AJAN SC2 30-260A	Шт.	10	
19		Трубка охлаждения AJAN B1 30-260A	Шт.	50	
20		Ключ плазматрона AJAN PP260A	Шт.	2	
21		Автомат ВА т 63 C16	Шт.	1	
22		Автомат ВА т 63 C32	Шт.	1	
23		Куллер охлаждения MODEL TC 28080	Шт.	4	

		HA BL-C 220V			
24		Куллер охлаждения MODEL TC 17055 HA BL-C 220V	Шт.	4	
25		Концевой выключатель EMAS TSEN60947-5-1	Шт.	2	
26		Пульт управления AJAN SELK 18084	Шт.	1	
27		Электромотор AJAN AC SERVO MOTOR 1.5 Kw 180V 4000об/мин	Шт.	2	

Подраздел 1.4 Место выполнения работ/услуг

Ремонтно-восстановительные работы и испытание качества работ/услуг по станку плазменной и газокислородной резки листового проката модели AJAN-PP260A. производятся на территории предприятия Заказчика.

Подраздел 1.5 Условия выполнения работ/услуг

При заключении договора в соответствии законодательства Республики Узбекистан, с учетом выполнения требований Заказчика.

Подраздел 1.6 Требования, к участнику исходя из сложности выполняемых работ/услуг

Наличие специального оборудования, инструмента для проведения ремонтно-восстановительных работ по станку плазменной и газокислородной резки листового проката модели AJAN-PP260A.

Подраздел 1.7 Сроки (периоды) выполнения работ/услуг

Ремонтно-восстановительные работы станку плазменной и газокислородной резки листового проката модели AJAN-PP260A, производятся при заключении договора, в течение 15 рабочих дней, после проведения предоплаты.

Подраздел 1.8 Требования к безопасности выполнения работ/услуг

Стандартные требования к производству ремонтных работ/услуг действующие на территории Республики Узбекистан.

Подраздел 1.9 Порядок сдачи и приёмки результатов работ/услуг

Работы/услуги принимаются Заказчиком после проведения сборки и технических испытаний на соответствие установленным техническим характеристикам завода-изготовителя.

При положительном результате приемки, Стороны оформляют Акт выполненных работ.

При выявлении Заказчиком несоответствий и замечаний по качеству выполненных работ Исполнитель устраняет их в течение 5-ти календарных дней.

Подраздел 1.10 Требования по передаче заказчику технических/иных документов по завершению и сдаче результатов работ/услуг

По завершению работ Исполнителем предоставляется гарантия на выполненные работы сроком один календарный год, Акт выполненных работ, счет-фактура.

Подраздел 1.11 Требования по объёму гарантий качества работ и услуг

Исполнитель по выполненным работам/услугам в случае выявления, за гарантийный период, дефектов при эксплуатации станка плазменной и газокислородной резки листового

проката модели AJAN-PP260A, обязуется их устранить за свой счёт в объёме, не превышающем объёма оказанных работ/услуг

Подраздел 1.12 Иные требования к работам/услугам и условиям их оказания

Не требуется

РАЗДЕЛ 2. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	АО «Алмалыкский ГМК»	Акционерное общество «Алмалыкский горно-металлургический комбинат»
2	ЦРМЗ	Центрально-ремонтный механический завод
3	КСЦ	Кузнечно-сварочный цех

Разработано:

Главный механик ЦРМЗ

Валиев Н. Р.

Главный энергетик ЦРМЗ

Никитин А. В.

Начальник КСЦ ЦРМЗ

Каримов Ш. Р.

Согласовано:

Главный механик

АО «Алмалыкский ГМК»

Рахматуллин Р.А.