

Техническое описание мебели и прочие оборудования организации учебного процесса в дошкольных образовательных учреждениях

Мебель для дошкольных образовательных учреждений

№	Наименование	ед. изм.	Габаритные размеры	Нормативный документ, требованиям которого	Техническое описание
«Оборудование приемной комнаты»					
1	Детский шкаф для одежды пятисекционный	шт	<p>Расстояние дна шкафа от пола – не менее 100 mm.</p> <p>Высота полок для головных уборов и обуви не менее 150 mm</p> <p>Длина – не менее 1366 mm Глубина – не менее 344 mm Высота – не менее 1228 mm</p>	<p>СанПин №0351-17 от 11.12.2017г.</p> <p>ГОСТ 16371. ГОСТ 26682.</p>	<p>Шкаф для детской одежды 5-ти секционный, состоит из пяти секций за распашными дверками.</p> <p>Ширина каждой секции не менее 250 mm глубина не менее 320 mm. В каждой секции установлены полки для головных уборов и обуви, и крючки для одежды.</p> <p>Детали детского шкафа для одежды изготавливаются из фанеры толщиной 15-16 mm, полки из фанеры толщиной 6-8 mm, покрытые полиуретановым или акриловым лаком. Все видимые кромки притуплены, углы заовалены. Сборка деталей осуществляется с помощью эксцентриковых или винтовых стяжек (бочонок), а также угловых стяжек. Дверки устанавливаются на четырехшарные петли, переставные полки на полкодержатели. Задняя стенка изготавливается из фанеры толщиной 3mm или из ламинированного ХДФ толщиной 3,2 mm.</p> <p>При использовании фанеры лицевые поверхности должны иметь сортность не ниже II по ГОСТ 3916.1</p> <p>Гарантийный срок 18 месяцев</p>
2	Детская скамейка	шт	<p>Длина 1050 mm. Ширина 500 mm. Высота 200 mm.</p>	<p>ГОСТ 16371 ГОСТ 26682</p>	<p>Детская скамейка изготовлена из клееных щитов (щиты, скленные из брусков твердых лиственных или хвойных пород на гладкую фугу) или из фанеры толщиной от 15 mm до 18 mm, покрытой полиуретановыми или акриловыми лаком. Все углы смягчены и заовалены. Скамейка состоит из собственно сидения и основания. Сиденье крепится к каркасу скамейки при помощи болтового соединения или угловых стяжек. Гарантийный срок не менее 18 месяцев.</p>

№	Наименование	ед. изм.	Габаритные размеры	Нормативный документ, требованиям которого	Техническое описание
«Оборудование групповой комнаты»					
1	Детский стол четырёхместный №1* в комплекте с детскими стульями №1* (стол – 1 шт., стул – 4 шт.) *ростовой номер	комп.	<p>Стол №1 Длина стола (1) 700 mm. Длина короткая для 4-местных Ширина крышки стола, b, 700 mm. Высота рабочей плоскости, h, 460 mm, Расстояние от пола до нижней кромки выступающей конструкции под крышкой стола, h_1, не менее 350 mm.</p> <p>Стул №1: Высота сиденья, H 260 mm, Ширина сиденья, L, не менее 250mm. Глубина сиденья - не менее 260mm. Высота нижнего края спинки над сиденьем, h_1 120mm. Высота верхнего края спинки, над сиденьем, h_3, не более 250 mm. Высота линии перегиба спинки, h_2, не более 160mm. Ширина спинки, l_1, не менее 240mm. Радиус изгиба переднего края сиденья, r, 20-50 mm. Углубление поверхности сиденья должно быть не менее 10 мм и должно занимать задние 2/3 минимальной глубины сиденья. Самая глубокая часть должна приходиться на точку, расположенную от передней кромки сиденья на 3/4 минимальной глубины. Угол наклона сиденья, β, в градусах 0-4 mm. Угол наклона спинки β, в градусах 98-108 mm. Радиус спинки в плане, r_1, не менее** 300 mm.</p>	UZTR.345-018:2017 ГОСТ19301.1 ГОСТ19301.2 ГОСТ 16371	<p>Подстолье состоит и продольных и поперечных царг, соединенных между собой угловыми стяжками для столов (ОМК), и ножек, номинальным размером в сечении 35x35 мм. Ножки крепятся к царгам с помощью шпилек и гаек, само подстолье крепится к крышке с помощью угловых стяжек.</p> <p>Детали столешницы и подстоля изготавливаются: щитовые детали – из клееных щитов (щиты, скленные из брусков твердых лиственных пород на гладкую фугу) или фанеры клееной толщиной 15-18 мм, брусковые детали – из пиломатериала твердых лиственных пород. На лицевых поверхностях допускаются здоровые сросшиеся сучки диаметром не более 20 мм в количестве 4 штук на 1 квадратный метр. Прочие пороки древесины (червоточина, химические окраски, внутренняя заболонь, трещины, грибные поражения) не допускаются. При использовании фанеры лицевые поверхности должны иметь сортность не ниже II по ГОСТ 3916.1</p> <p>Ребра деталей должны быть притуплены, углы-заовалены.</p> <p>Отделка покрытый 3х слоенным полиуретановыми или акриловыми лаками. полиуретановыми или акриловыми лаками.</p> <p>Лакокрасочное покрытие должно быть стойкими к воздействию теплой воды, моющих и дезинфицирующих средств. Вся поверхность стола должны легко мыться после дезинфекции химическими реагентами не должно быть видимых изменений поверхности или возможно возникновение едва заметных изменений в блеске или цвете поверхности.</p> <p>Отклонение от габаритных размеров +/- 4 мм</p> <p>На видимой наружной поверхности стола должна быть нанесена цветовая маркировка в виде круга диаметром не менее 10 мм или горизонтальной полосы размером не менее 10x15 мм оранжевого цвета. Способ нанесения цветной маркировки должен обеспечивать ее длительную сохранность.</p> <p>Допускается нанесение цветной маркировки, выполненной печатным способом с самоклеящейся основой. Цвет оранжевый.</p>

№	Наименование	ед. изм.	Габаритные размеры	Нормативный документ, требованиям которого	Техническое описание
			<p>Расстояние от пола до передней царги должно быть не менее 0,75 высоты сиденья стула.</p>		<p>Гарантийный срок 18 месяцев.</p> <p>Детский стул столярный с возможностью штабелирования по высоте (до 5 штук).</p> <p>Стул состоит из задних ножек, сращенных между собой передней ножки и боковой царги (боковина стула), рамки с сидением и спинки. Рамка с профилированным сидением крепится к «боковинам» на шкантах с клеем и шурупах. Задняя ножка крепиться к «боковине» на шкантах и клею. Профилированная спинка крепиться к задним ножкам на шипах или шкантах на клею. «Боковина» и задняя ножки имеют наклон в 1-1,5 градуса для обеспечения штабелирования стульев.</p> <p>Задняя ножка, «боковина» и рамка изготавливаются из пиломатериала твердых лиственных пород, допускается изготовление их из фанеры клееной толщиной 18-20мм. Спинка (толщиной 12-14 мм) и сидение (толщиной 5-6 мм) изготавливаются из фанеры.</p> <p>На лицевых поверхностях брусковых заготовок допускаются здоровые сросшиеся сучки диаметром не более 20 мм в количестве 2 штук на 1 м.п. Прочие пороки древесины (червоточина, химические окраски, внутренняя заболонь, трещины, грибные поражения) не допускаются. При использовании фанеры лицевые поверхности должны иметь сортность не ниже II по ГОСТ 3916.1</p> <p>Ребра деталей должны быть притуплены, углы-заовалены.</p> <p>Отделка покрытый 3х слоенным полиуретановыми или акриловыми лаками. Лакокрасочное покрытие должно быть стойкими к воздействию теплой воды, моющих и дезинфицирующих средств. Вся поверхность стола должны легко мыться после дезинфекции химическими реагентами не должно быть видимых изменений поверхности или возможно возникновение едва заметных изменений в блеске или цвете поверхности.</p> <p>Отклонение от габаритных размеров +/- 4 мм</p> <p>На видимой наружной поверхности стула должна быть нанесена цветовая маркировка в виде круга диаметром не менее 10 мм или горизонтальной полосы размером не менее 10x15 мм оранжевого цвета. Способ нанесения цветной</p>

№	Наименование	ед. изм.	Габаритные размеры	Нормативный документ, требованиям которого	Техническое описание
					<p>маркировки должен обеспечивать ее длительную сохранность.</p> <p>Допускается нанесение цветной маркировки, выполненной печатным способом с самоклеящейся основой. Цвет оранжевый.</p> <p>Гарантийный срок 18 месяцев.</p>
2	<p align="center">Детский стол четырёхместный №2* в комплекте с детскими стульями №2* (стол – 1 шт., стул – 4 шт.)</p> <p align="center">*ростовой номер</p>	комп.	<p>Стол №2 Длина стола (2) 700 mm. Ширина крышки стола, <i>b</i>, 700 mm. Высота рабочей плоскости, <i>h</i>, 520 mm, Расстояние от пола до нижней кромки выступающей конструкции под крышкой стола, <i>h₁</i>, не менее 410 mm.</p> <p>Стул №2: Высота сиденья, <i>H</i> 300 mm, Ширина сиденья, <i>L</i>, не менее 270mm. Глубина сиденья*, <i>B</i>, не менее 290mm. Высота нижнего края спинки над сиденьем, <i>h₁</i>, 130mm. Высота верхнего края спинки, над сиденьем, <i>h₃</i>, не более 280 mm. Высота линии перегиба спинки, <i>h₂</i>, не более 170mm. Ширина спинки, <i>l₁</i>, не менее 240mm. Радиус изгиба переднего края сиденья, <i>r</i>, 20-50 mm. Угол наклона сиденья, β, в градусах 0-4 mm. Углубление поверхности сиденья должно быть не менее 10 мм и должно занимать задние 2/3 минимальной глубины сиденья. Самая глубокая часть должна приходиться на точку, расположенную от передней кромки сиденья на 3/4 минимальной глубины. Угол наклона спинки β, в градусах 98-108 mm.</p>	<p align="center">UZTR.345-018:2017 ГОСТ19301.1 ГОСТ19301.2 ГОСТ 16371</p>	<p>Детский стол состоит из столешницы и подстоля.</p> <p>Подстоле состоит и продольных и поперечных царг, соединенных между собой угловыми стяжками для столов (ОМК), и ножек, номинальным размером в сечении 35х35 мм. Ножки крепятся к царгам с помощью шпилек и гаек, само подстоле крепится к крышке с помощью угловых стяжек.</p> <p>Детали столешницы и подстоля изготавливаются:</p> <p>щитовые детали – из клееных щитов (щиты, скленные из брусков твердых лиственных пород на гладкую фугу) или фанеры клееной толщиной 15-18 мм, брусковые детали – из пиломатериала твердых лиственных пород. На лицевых поверхностях допускаются здоровые сросшиеся сучки диаметром не более 20 мм в количестве 4 штук на 1 квадратный метр. Прочие пороки древесины (червоточина, химические окраски, внутренняя заболонь, трещины, грибные поражения) не допускаются. При использовании фанеры лицевые поверхности должны иметь сортность не ниже II по ГОСТ 3916.1</p> <p>Ребра деталей должны быть притуплены, углы-заовалены.</p> <p>Отделка покрытый 3х слоенным полиуретановыми или акриловыми лаками. Лакокрасочное покрытие должно быть стойкими к воздействию теплой воды, моющих и дезинфицирующих средств. Вся поверхность стола должны легко мыться после дезинфекции химическими реагентами не должно быть видимых изменений поверхности или возможно возникновение едва заметных изменений в блеске или цвете поверхности.</p> <p>Отклонение от габаритных размеров \pm 4 мм</p> <p>На видимой наружной поверхности стола должна быть нанесена цветовая маркировка в виде круга диаметром не менее 10 мм или горизонтальной полосы размером не менее 10x15 мм оранжевого цвета. Способ нанесения цветной</p>

№	Наименование	ед. изм.	Габаритные размеры	Нормативный документ, требованиям которого	Техническое описание
			<p>Радиус спинки в плане - не менее 300 мм.</p> <p>Расстояние от пола до передней царги должно быть не менее 0,75 высоты сиденья стула.</p>		<p>маркировки должен обеспечивать ее длительную сохранность.</p> <p>Допускается нанесение цветной маркировки, выполненной печатным способом с самоклеящейся основой. Цвет фиолетовый.</p> <p>Гарантийный срок 18 месяцев.</p> <p>Детский стул столярный с возможностью штабелирования по высоте (до 5 штук).</p> <p>Стул состоит из задних ножек, сращенных между собой передней ножки и боковой царги (боковина стула), рамки с сидением и спинки. Рамка с профилированным сидением крепится к «боковинам» на шкантах с клеем и шурупах. Задняя ножка крепится к «боковине» на шкантах и клею. Профилированная спинка крепится к задним ножкам на шипах или шкантах на клею. «Боковина» и задняя ножки имеют наклон в 1-1,5 градуса для обеспечения штабелирования стульев.</p> <p>Задняя ножка, «боковина» и рамка изготавливаются из пиломатериала твердых лиственных пород, допускается изготовление их из фанеры клееной толщиной 18-20мм. Спинка (толщиной 12-14 мм) и сидение (толщиной 5-6 мм) изготавливаются из фанеры.</p> <p>На лицевых поверхностях брусковых заготовок допускаются здоровые сросшиеся сучки диаметром не более 20 мм в количестве 2 штук на 1 м.п. Прочие пороки древесины (червоточина, химические окраски, внутренняя заболонь, трещины, грибные поражения) не допускаются. При использовании фанеры лицевые поверхности должны иметь сортность не ниже II по ГОСТ 3916.1</p> <p>Ребра деталей должны быть притуплены, углы-заовалены.</p> <p>Отделка покрытый 3х слоеным полиуретановыми или акриловыми лаками. Лакокрасочное покрытие должно быть стойкими к воздействию теплой воды, моющих и дезинфицирующих средств. Вся поверхность стола должны легко мыться после дезинфекции химическими реагентами не должно быть видимых изменений поверхности или возможно возникновение едва заметных изменений в блеске или цвете поверхности.</p> <p>Отклонение от габаритных размеров +/- 4 мм</p>

№	Наименование	ед. изм.	Габаритные размеры	Нормативный документ, требованиям которого	Техническое описание
					<p>На видимой наружной поверхности стула должна быть нанесена цветовая маркировка в виде круга диаметром не менее 10 мм или горизонтальной полосы размером не менее 10x15 мм оранжевого цвета. Способ нанесения цветной маркировки должен обеспечивать ее длительную сохранность.</p> <p>Допускается нанесение цветной маркировки, выполненной печатным способом с самоклеящейся основой. Цвет фиолетовый.</p> <p>Гарантийный срок 18 месяцев.</p>
3	Стол одно тумбовый (для воспитателя)	шт	Длина 1200mm, Ширина 600mm, Высота 760mm.	ГОСТ 16371	<p>Стол одно тумбовый изготавливается из ламинированной ДСП, толщиной - 16mm. Конструкция стола включает в себя столешницу, две боковины, экран и одну тумбу. Тумба с одной полкой, закрывается распашной дверью с ручкой, которая крепится к боковине с помощью 4-х шарнирных петель. На нижние части боковых панелей крепят пластмассовые опоры. Кромки облицованы кромочным материалом на основе пластмасс. Гарантийный срок не менее 18 месяцев.</p>
4	Стул полумягкий	шт	Высота от пола до основания сиденья 460mm, высота спинки не менее 320mm, ширина сиденья не менее 430mm, глубина 400mm.	ГОСТ 19917	<p>Каркас стула изготавливается из мебельной трубы овального сечения 30x15 mm или из трубы круглого сечения 25x1,2 mm. Металл каркас, покрыт черной полимерно-порошковой краской. Все концы труб закрываются полиэтиленовыми заглушками. Сидение и спинка представляют собой основание из фанеры толщиной 9-10mm, на которое укладывается поролон толщиной t=200 mm и обтягивается мебельной тканью. На заднюю сторону накладывается пластиковая панель по конфигурации спинки, фиксируется шурупом. Гарантийный срок не менее 18 месяцев.</p>

№	Наименование	ед. изм.	Габаритные размеры	Нормативный документ, требованиям которого	Техническое описание
5	<p>Шкаф для дидактических игр, пособий по разным видам деятельности и игрушек. (Игровая зона "ДОКТОР" Игровая зона «КУХНЯ» Игровая зона «ПАРИКМАХЕРСКАЯ» Игровая зона «МАГАЗИН» Игровая зона «ТЕАТР»)</p>	шт	<p>Высота- 900 мм Длина - 1300 мм Глубина - 300 мм</p>	ГОСТ 16371	<p>Многофункциональный шкаф для хранения и демонстрации детских поделок, дидактических игр и пособий по различным видам. Шкаф состоит из 7 секций, 2 из них за распашными дверками. Детали шкафа изготовлены из фанерных плит толщиной 15-18 мм. Сборка шкафа осуществляется с помощью эксцентриковых или винтовых стяжек. Задняя стенка изготавливается из фанеры толщиной 3-4 мм или из ламинированной (в тон основного материала) ДВП толщиной 3-4 мм в и крепится шурупами. При использовании фанеры лицевые поверхности должны иметь сортность не ниже II по ГОСТ 3916.1 Ребра деталей должны быть притуплены. Отделка - полиуретановыми или акриловыми лаками. Гарантийный срок 18 месяцев.</p>
6	<p>Книжный шкаф</p>	шт	<p>шкаф для книг: длина 782 мм, глубина 360 мм, высота 750 мм.</p> <p>тележка для книг: длина 600мм, ширина 300 мм, высота 366 мм.</p>	ГОСТ 16371	<p>Шкаф для книг служит для хранения или демонстрации книг и поделок детей. Шкаф состоит из каркаса на цокольном основании, разделенным горизонтальными стенками на секции. Детали шкафа для изготовления: из фанеры толщиной 15-16 мм, покрытыми полиуретановым или акриловым лаком, все видимые кромки притуплены, углы заовалены. Сборка деталей осуществляется с помощью эксцентриковых или винтовых стяжек, а также угловых стяжек. В качестве опор применяются пластмассовые подпятники. Тележка для книг состоит из каркаса на поворотных колесиках, в верхней части установлены ограничители из массива. Детали тележки для книг изготавливаются из фанеры толщиной 15-16 мм, покрытые полиуретановым или акриловым лаком, все видимые кромки притуплены. Сборка деталей осуществляется с помощью эксцентриковых или винтовых стяжек, а также угловых стяжек. В качестве опор применяются шаровые опоры. При использовании фанеры лицевые поверхности должны иметь сортность не ниже II по ГОСТ 3916.1 Гарантийный срок 18 месяцев</p>

№	Наименование	ед. изм.	Габаритные размеры	Нормативный документ, требованиям которого	Техническое описание
7	Доска (магнитная) передвижная	шт	Размеры: 120×90 см (длина x высота).	UZTR.345-018:2017 ГОСТ 20064-86	Доска магнитная комбинированная двухсторонняя для письма мелом и маркером. Поверхность для письма мелом зеленого цвета. Поверхность для письма маркером -белый лак. Рама и лоток для принадлежностей выполнены из алюминиевого профиля. Доски установлена на регулируемых опорах и перемещается на колесиках Гарантийный срок, мес.12

Мебель спальни комнаты

№	Наименование	ед. изм.	Габаритные размеры	Нормативный документ, требованиям которого	Техническое описание
«Оборудование спальни комнаты»					
1	Детская дошкольная кровать, складываемая по высоте. (с матрасом)	шт	<p>Длина не менее 1430 мм, ширина не менее 634 мм, высота 280 мм.</p> <p>Размеры ложа кровати: Длина не менее 1400мм, Ширина не менее 600мм, Высота ложа от пола не менее 200 мм.</p> <p>Матрац: - длина: 1400 мм; - ширина: 600 мм; - толщина: 50 мм.</p>	ГОСТ 19917 ГОСТ 19301.3 СанПиН № 0355-18. 2018 г.	<p>Детская дошкольная кровать складываемая по высоте состоит из головной и ножной спинок, боковых царг и заглушки под матрас.</p> <p>Спинки кровати профильные позволяющие производить складирование кроватей по высоте. Царги кровати также профильные и служат ограничительными упорами при складировании. Заглушка кровати устанавливается на основание из брусков с ребрами жесткости. Детали кровати складываемой изготавливаются из фанеры толщиной 15-16 мм, покрытые полиуретановым или акриловым лаком, все видимые кромки притуплены углы заовалены. Заглушка кровати изготавливается из фанеры толщиной 3-4 мм. Сборка деталей осуществляется с помощью эксцентриковых или винтовых стяжек (бочонок), а также угловых стяжек.</p> <p>При использовании фанеры лицевые поверхности должны иметь сортность не ниже II по ГОСТ 3916.1</p> <p>Матрац: - матрац должен быть изготовлен из пенополиуретана (поролон)</p>

№	Наименование	ед. изм.	Габаритные размеры	Нормативный документ, требованиям которого	Техническое описание
					<p>- плотность должна быть не менее 22 кг/м³</p> <p>- матрац должен быть обшит высококачественной и плотной смесовой ткани (40% -полиэстер, 60% - хлопок) плотностью от 200 до 250 г/м²</p> <p>- матрац должен иметь съёмный чехол на замке.</p> <p>Гарантийный срок 18 месяцев</p>
2	<p>Детские 2-х ярусные кровати (с матрацом)</p>	шт	<p>Длина 1480 мм, глубина 680 мм, высота 1360 мм</p> <p>Размеры ложа кровати: Длина не менее 1400мм, Ширина не менее 600мм</p> <p>Матрац: - длина: 1400 mm; - ширина: 600 mm; - толщина: 50 mm.</p>	<p>ГОСТ 19917 Функциональные размеры (в части ложа) по ГОСТ 19301.3</p>	<p>Кровать 2-хярусная детская предназначена для отдыха детей. Детали кровати изготавливаются из пиломатериала хвойных пород дерева или фанеры толщиной 18-20 мм, с последующей отделкой их полиуретановыми или акриловыми лаками. Расстояние между верхней и нижней кроватью должно быть 750-800 мм. Верхняя кровать должна быть снабжена ограждением с четырех сторон. Ограждение должно быть закреплено так, чтобы их можно было удалить только с помощью инструмента. Расстояние между верхней кромкой ограждения и верхней поверхностью основания кровати должно быть не менее 260 мм, между верхней кромкой ограждения и верхней поверхностью матраца - не менее 160 мм.</p> <p>Одна из длинных сторон ограждения разъединена стационарной лестницей. Величина разъема ограждения для лестницы должна быть от 300 до 400 мм.</p> <p>Основание кровати должен пропускать воздух. Заглушка изготовлена из 6-ти миллиметровой фанеры и устанавливается на обрешетку.</p> <p>В качестве крепежной фурнитуры используются винтовые (стяжка "бочонок") или эксцентриковые стяжки.</p> <p>На лицевых поверхностях изделия допускаются здоровые сросшиеся сучки, если это не снижает прочности изделия и предусмотрено технической документацией на изделие. При использовании фанеры - лицевые поверхности должны иметь сортность не ниже II по ГОСТ 3916.1</p> <p>Матрац: - матрац должен быть изготовлен из пенополиуретана (поролона) - плотность должна быть не менее 22 кг/м³</p>

№	Наименование	ед. изм.	Габаритные размеры	Нормативный документ, требованиям которого	Техническое описание
					<p>- матрац должен быть обшит высококачественной и плотной смесовой ткани (40% -полиэстер, 60% - хлопок) плотностью от 200 до 250 г/м2</p> <p>- матрац должен иметь съёмный чехол на замке.</p> <p>Гарантийный срок 18 месяцев</p>
3	Шкаф для белья	шт	<p>Высота 1700 mm, Ширина 850 mm, Глубина 470 mm,</p>	<p>ГОСТ 16371 ГОСТ 26682</p>	<p>Шкаф для белья изготавливается из ламинированного ДСП толщиной – 16mm, светлых тонов. Шкаф состоит из двух отделений. В каждом отделении за распашной дверкой установлены четыре переставные полки. Двери крепятся на четырехшарнирные петли, полки устанавливаются на полкодержатели, сборка каркаса на винтовых или эксцентриковых стяжках. Задняя стенка изготавливается из ламинированного ХДФ толщиной 3-4 мм, который крепится к шкафу с помощью шурупов на шайбы. Предусматриваются отверстия для вентиляции. Кромки облицованы кромочным материалом на основе пластмасс. На нижние части боковых панелей крепятся пластмассовые наконечники. Наружные отверстия в местах крепления винты должны быть закрыты специальными заглушками. Гарантийный срок не менее 18 месяцев.</p>