

Республика Узбекистан Хорезмской области

ООО «LOYIXA SERVIS SIFAT»

РАБОЧИЙ ПРОЕКТ

СМЕТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

**ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ ШКОЛЫ №21 В ГОРОДЕ УРГЕНЧЕ
ХОРЕЗМСКОЙ ОБЛАСТИ**

Локально-ресурсная ведомость

г. Ургенч – 2021 год

Республика Узбекистан Хорезмской области

ООО «LOYIXA SERVIS SIFAT»

РАБОЧИЙ ПРОЕКТ

СМЕТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

**ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ ШКОЛЫ №21 В ГОРОДЕ УРГЕНЧЕ
ХОРЕЗМСКОЙ ОБЛАСТИ**

Локально-ресурсная ведомость

Директор
проектной организации



Д.Ахмедова

г. Ургенч – 2021 год

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Сметная документация **ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ ШКОЛЫ №21 В ГОРОДЕ УРГЕНЧЕ ХОРЕЗМСКОЙ ОБЛАСТИ** разработана во исполнение постановлений Кабинета Министров от 05.08.2000 г. за № 305 « О дополнительных мерах по углублению экономических реформ в капитальном строительстве », от 11.06.2003 г. за № 261 « О переходе на договорные текущие цены при реализации инвестиционных проектов, осуществляемых за счет централизованных капитальных вложений » и в помощь участникам инвестиционного строительного процесса, и в соответствии с инструкцией о составе, порядке разработки, согласования и утверждения проектно-сметной документации на строительство жилых и общественных зданий и сооружений (ШНК 1.03.01-04) и методическими рекомендациями по определению сметной стоимости строительства предприятий, зданий и сооружений в Республике Узбекистан (Ташкент – 1996 г.), общим положением по применению сметных норм и расценок на ремонтно-строительные работы для условий строительства в Республике Узбекистан (ШНК - 2004-2010 гг.) и общим положением по применению расценок на монтаж оборудования (ШНК- 4.13.00-10). Сметная документация и цены на материалы считается действительным после подписания с утверждением печатью заказчика и после заключения экспертизы.

Объект расположен в Хорезмской области

Ведомость потребных ресурсов в текущих ценах разработан на основании задания на проектирование с применением «Каталога текущих цен на материально-технические ресурсы, применяемые в строительном производстве Республики Узбекистан» за 3-квартал 2021г и конъюнктуры рынка.

Среднечасовая заработная плата – 16803,83 Сум. (С учетом отчислений в соц. страх – 12%)

Транспортно-складские затраты на материалы и конструкции – 4 %

Коэффициент риска – 1,00

Прочие затраты подрядчика – 15,51%

Прочие затраты заказчика – 4%

Затраты на страхование строительства объекта – 0,32 %

РАСЧЕТНАЯ СТОИМОСТЬ ОБЪЕКТА В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ.

**ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ ШКОЛЫ №21 В ГОРОДЕ УРГЕНЧЕ
ХОРЕЗМСКОЙ ОБЛАСТИ**

№.№ ПП	НАИМЕНОВАНИЕ ЗАТРАТ	Цена (тыс.сум)
1	2	3
1	ЗАТРАТЫ НА ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ И ИНВЕНТАРЬ С УЧЕТОМ ТРАНСПОРНЫХ И ЗАГОТОВИТЕЛЬСКО-СКЛАДСКИХ РАСХОДОВ - 2%	6 395,400
2	ЗАТРАТЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ, ТРАНСПОРНЫХ И ЗАГОТОВИТЕЛЬСКО-СКЛАДСКИХ РАСХОДОВ - 4%	34 298,410
3	ЗАТРАТЫ НА ОСНОВНУЮ ЗАРАБОТНУЮ ПЛАТУ С УЧЕТОМ НАЧИСЛЕНИЙ НА СОЦИАЛЬНОЕ СТРАХОВАНИЕ (16803,83)	15 755,909
4	ЗАТРАТЫ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ (С УЧЕТОМ ЗАРАБОТНОЙ ПЛАТЫ МАШИНИСТОВ)	1 128,890
5	ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ХАРАКТЕРА - 0%	0,000
6	ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ И РАСХОДЫ ПОДРЯДЧИКА - 15,51%	7 938,516
7	ЗАТРАТЫ НА СТРАХОВАНИЕ СТРОИТЕЛЬСТВА ОБЪЕКТОВ - 0,32%	209,655
8	ЗАТРАТЫ ДЛЯ УЧЕТА КОЭФФИЦИЕНТ РИСКА, ОПРЕДЕЛЯЕМОГО ИСХОДЯ ИЗ ПРОГНОЗИРУЕМОГО ИНДЕКСА РОСТА ЦЕН В СТРОИТЕЛЬСТВЕ	1,00
9	И Т О Г О СТОИМОСТЬ СТРОИТЕЛЬСТВА В ДОГОВОРНЫХ ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ	65 726,779
10	НДС - 15%	9 859,017
11	И Т О Г О СТОИМОСТЬ СТРОИТЕЛЬСТВА С УЧЕТОМ НДС	75 585,796
12	ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ И РАСХОДЫ ЗАКАЗЧИКА - (4%)	2 629,071
13	И Т О Г О СТОИМОСТЬ СТРОИТЕЛЬСТВА В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ	78 214,867

ИСПОЛНИТЕЛЬ


МП

ЗАКАЗЧИК


МП

ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ
НА

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА: ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ ШКОЛЫ №21 В ГОРОДЕ УРГЕНЧЕ ХОР

ОСНОВАНИЕ: ДЕФЕКТНЫЙ АКТ

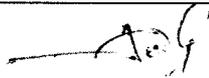
№	Шифр	Наименование	Единица измерения	Количество	
				На ед. измерения	По проектным
1	2	3	4	5	6
		РАЗБОРКА Трубопроводов из водопроводных труб в зданиях и сооружениях: НА СВАРКЕ диаметром до 50 мм	100 М		1,42
1.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	43,6	61,912
1.2	2577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	М-ЧАС	5,45	7,739
1.3	6237	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	СУМ	0	0
1.4	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	1,09	1,5478
2	E65-19-4	ДЕМОНТАЖ РЕБРИСТЫХ ТРУБ	100 ШТ		0,18
2.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	87	15,66
2.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,58	0,2844
2.3	6237	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	СУМ	0	0
3	E18-03-004-06	УСТАНОВКА РАНЕЕ ДЕМОНТИРОВАННЫЙ РЕГИСТРОВ	100 М		0,08
3.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	16,24	1,2992
3.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,51	0,0408
		ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ: 49 мм	100М		0,64
4.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	78,26	50,0864
4.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	13,35	8,544
4.3	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	6,15	3,936
4.4	1747	СТАНК ТОКАРНО - ВИНТОРЕЗНЫЙ	М-ЧАС	2,7	1,728
4.5	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-Ч	40,26	25,7664
4.6	2577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	М-ЧАС	3,5	2,24
4.7	2663	СТАНК ТРУБОТРЕЗНОЙ	М-ЧАС	3,9	2,496
4.8	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,9	0,576
4.9	35316	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 мм: Э55	Т	0,0112	0,007168
5	C130-1	СТАЛЬНЫЕ ПРОБКА РЕГИСТРА	ШТ		64
		УСТАНОВКА РЕГИСТРОВ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ НИТКИ: 70 мм	100 М		0,64
6.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	16,24	10,3936
6.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,51	0,3264
6.3	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	0,67	0,4288
6.4	12102	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ М-50	М3	0,0044	0,002816
6.5	30462	ДЮБЕЛИ С КАЛИБРОВАННОЙ ГОЛОВКОЙ /РОССЫПЬЮ/ 3X68,5 мм	Т	0,00094	0,0006016
6.6	52587	РЕГИСТРЫ ОТОПИТЕЛЬНЫЕ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМ.НИТКИ 76 мм	М НИТ	100	64
6.7	63683	КРОНШТЕЙНЫ РАДИАТОРНЫЕ НА КИРПИЧНЫХ И БЕТОННЫХ СТЕНАХ, ПРИ ДЛИНЕ КРОНШТЕЙНА 131мм	100ШТ	0,22	0,1408
6.8	63684	КРОНШТЕЙНЫ РАДИАТОРНЫЕ НА КИРПИЧНЫХ И БЕТОННЫХ СТЕНАХ, ПРИ ДЛИНЕ КРОНШТЕЙНА 325мм	100ШТ	0,22	0,1408
		ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 мм	100М		1,12
7.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	60,83	68,1296
7.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,06	1,1872
7.3	2577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	М-ЧАС	18,44	20,6528
7.4	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 мм	Т	0,0002	0,000224
7.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,35	0,392
8	C130-9515-2	ТРУБОПРОВОДЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ Д=57X3,5 мм	М		112
		ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 20 мм	100М		0,16
9.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	37,07	5,9312
9.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,59	0,0944
9.3	2577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	М-ЧАС	1,39	0,2224
9.4	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 мм	Т	0,0004	0,000064

9.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,342	0,05472
10	C130-9516-2	ТРУБОПРОВОДЫ СТАЛЬНЫЕ НЕОЦИНКОВАННЫЙ Д=20 ММ	М		16
11	E16-07-005-01	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ: ДО 50 ММ	100М		1,14
11.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	5,01	5,7114
11.2	2011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ. ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПА/КГС:СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 /1/, ВЫСОКОЕ 10 /100/	МАШ-Ч	1,5	1,71
12	E15-04-030-4	МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ТРУБ ДИАМЕТРОМ МЕНЕЕ 50 ММ И Т.П., КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2	100М2		0,464
12.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	71,06	32,97184
12.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,04	0,01856
12.3	31066	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЦВЕТНЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ МА-011	Т	0,0246	0,0114144
12.4	31656	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	2,7	1,2528
12.5	44059	ВЕТОШЬ	КГ	0,3	0,1392
13	C1630-195	КРОШТЕИН СТАЛЬНОЙ ДЛЯ КЕПЛЕНИ СТАЛЬНЫХ ТРУБ	ШТ		35
14	C1534-103	ОТВОДЫ СТАЛЬНЫЕ ЗАВОДСКОЙ ИЗГОТОВЛЕНИЯ Д=57ММ	ШТ		22
15	E16-05-001-02	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ БРОНЗОВЫИ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: ДО 50 ММ	ШТ		13
15.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,47	19,11
15.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,02	0,26
15.3	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-Ч	0,35	4,55
15.4	35319	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А	Т	0,00014	0,00182
16	C1630-147	ВЕНТИЛИ МУФТОВЫЙ БРОНЗОВЫЙ ДИАМ. 50ММ	ШТ		13
17	C1630-131	СГОНЫ СТАЛЬНЫЕ РЕЗБОВЫИ ДИАМ.ДО 50ММ	ШТ		18
18	E16-05-001-02	УСТАНОВКА ЗАДВИЖК СТАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ: ДО 50 ММ	ШТ		2
18.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,47	2,94
18.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,02	0,04
18.3	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-Ч	0,35	0,7
18.4	35319	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А	Т	0,00014	0,00028
18.5	5204С	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМ. 16 ММ	Т	0,0011	0,0022
18.6	96946	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМ. 50 ММ	1000ШТ	0,002	0,004
19	C1630-161	ВЕНТИЛЬ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ШАРОВОИ МАРКИ КШ.ЦФ DN 50 PN 40 СТ 20 Н/П №1509402 ДИАМ. 50ММ	ШТ		2
20	C1533-847	ФЛАНЦЫ ПЛОСКИЕ СТАЛЬНЫЕ ДИАМ. 50 ММ	ШТ		4
21	E18-05-001-01	УСТАНОВКА НАСОСОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАССОЙ АРРЕАТА: до 0,1 Т	НАСОС		2
21.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	14,17	28,34
21.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,08	0,16
21.3	35319	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А	Т	0,00039	0,00078
21.4	45407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,07	0,14
21.5	52039	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМ. 12 ММ	Т	0,00127	0,00254
22	C130-9260	НАСОС ЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ 2100 ОБ/МИН 22М3/Н 2,2КВТ	КОМПЛ		2
23	C1533-847	ФЛАНЦЫ ПЛОСКИЕ СТАЛЬНЫЕ ДИАМ. 50 ММ	ШТ		4
24	Ц08-02-403-3	ПРОКЛАДКА МЕДНОГО ПРОВОДА С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ МАРКИ ППВ ПО СТЕНАМ В БОРОЗДАХ	100 М		0,4
24.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	37	14,8
25	C157-302	ПРОВОДА СИЛОВЫЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРОУСТАНОВОК С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ ПЛОСКИЕ МАРКИ ППВ-380 С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧ. 2Х2,5 ММ2	1000М		0,04
26	Ц08-03-591-9	УСТАНОВКА ШТЕПСЕЛЬНОЙ РОЗЕТКИ СКРЫТОИ УСТАНОВКИ	100 ШТУК		0,01
26.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	38,1	0,381
26.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,08	0,0008
26.3	30484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ШЕСТИГРАННОЙ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	1,5	0,015
26.4	30654	ГИПСОВЫЕ ВЯЖУЩИЕ Г-3	Т	0,00315	0,0000315

26.5	97117	ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ ШИРИНОЙ 20-30ММ ТОЛЩИНОЙ ОТ 0.14 ДО 0.19ММ ВКЛ.	КГ	0.42	0.0042
27	C1512-51	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ ДВУХМЕСТНАЯ ДЛЯ СКРЫТОЙ УСТАНОВКИ, ТИП РС10-2-ЭБ	ШТ		1
28	Ц08-03-526-1	АвТОМАТ одНо-, двух-, ТРЕХполюСный, уСТАНАвлиВАЕМый НА КоНСТруКции НА СТЕНЕ или КолоННЕ, НА ТоК, А, до: 25	ШТ		2
28.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1.56	3.12
28.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0.004	0.008
28.3	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	0.04	0.08
29	C130-87	АВТОМАТ ТОК 25 АМП	ШТ		2
30	E16-04-005-35	ПРОКЛАДКА ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НА СВАРКЕ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО: 50 ММ	100М		0.036
30.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	141.52	5.09472
30.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0.46	0.01656
30.3	2875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	5.56	0.20016
30.4	3364	СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ РУЧНЫЕ ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ	МАШ-Ч	13.34	0.48024
31	C113-655	ТРУБЫ НАПОРНЫЕ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ С АЛЮМИНЕВЫМ ПОКРЫТИЕМ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДОЙ ДИАМ. 50 ММ	М		3.4
32	E16-04-005-34	ПРОКЛАДКА ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НА СВАРКЕ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО: 40 ММ	100М		1.86
32.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	162.4	302.064
32.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0.41	0.7626
32.3	2875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	5.22	9.7092
32.4	3364	СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ РУЧНЫЕ ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ	МАШ-Ч	5.8	10.788
33	C113-656	ТРУБЫ НАПОРНЫЕ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ С АЛЮМИНЕВЫМ ПОКРЫТИЕМ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДОЙ ДИАМ. 40 ММ	М		174.3
34	E16-04-005-31	ПРОКЛАДКА ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НА СВАРКЕ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО: 20 ММ	100М		1.42
34.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	190.24	270.1408
34.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0.3	0.426
34.3	2875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	4.28	6.0776
34.4	3364	СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ РУЧНЫЕ ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ	МАШ-Ч	13.34	10.788
35	C113-655	ТРУБЫ НАПОРНЫЕ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ С АЛЮМИНЕВЫМ ПОКРЫТИЕМ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДОЙ ДИАМ. 20 ММ	М		127.6
36	C1534-9201	ВЕНТИЛЬ П/П Д=50ММ	ШТ		2
37	C1534-9202	ВЕНТИЛЬ П/П Д=20ММ	ШТ		2
38	C1115-966	ВЕНТИЛЬ П/П Д=40ММ	ШТ		12
39	C1534-9203	ТРОЙНИК П/П Д=50Х40Х50ММ	ШТ		8
40	C1534-9301	ТРОЙНИК П/П Д=40Х20Х40ММ	ШТ		36
41	C1534-9402	ОТВОД 90 ГР П/П Д=50ММ	ШТ		8
42	C1534-70	ОТВОД 90 ГР П/П Д=40ММ	ШТ		22
43	C1115-967	МУФТА П/П Д=40ММ	ШТ		36
44	C1534-71	ОТВОД 90 ГР П/П Д=20ММ	ШТ		45
45	C1115-967	МУФТА П/П Д=20ММ	ШТ		20
46	C1534-72	АДАПТОР ВР П/П Д=20ММ	ШТ		48
47	C1534-99	АМЕРИКАНКА Д=50ММ	ШТ		12
48	C1534-98	ФУН	ШТ		24
49	C1534-74	ШЛИФКРУГ	ШТ		18
50	C130-9850	КАРБИТ	КГ		22
51	E16-07-005-01	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ: ДО 50 ММ	100М		3.31
51.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	5.01	16.5831
51.2	2011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ. МПА/КГС:СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 /1/, ВЫСОКОЕ 10 /100/	МАШ-Ч	1.5	4.965
52	E46-03-009-7	ПРОБИВКА В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ ОТВЕРСТИИ КРУГЛЫХ ДИАМЕТРОМ: ДО 50 ММ ПРИ ТОЛЩИНЕ СТЕН ДО 38 СМ	100ШТ		0.28
52.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	74.8	20.944
52.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	21.11	5.9108

52.3	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА 7 АТ/ 5 М3/МИН	МАШ-Ч	21,11	5,9108
52.4	1566	ПЕРФОРАТОРЫ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПРИ РАБОТЕ ОТПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРОВ	М-ЧАС	42,22	11,8216
53	E46-03-012-2	ПРОБИВКА В БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ ПОЛОВ И СТЕН БОРОЗД ПЛОЩАДЬЮ СЕЧЕНИЯ ДО 50 СМ2	100 М БОРОЗД		0,032
53.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	43,4	1,3888
53.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	10,56	0,33792
53.3	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА 7 АТ/ 5 М3/МИН	МАШ-Ч	10,56	0,33792
53.4	1199	МОЛОТКИ ОТБОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	21,12	0,67584
54	E11-01-014-0*	УСТРОЙСТВО ПОЛОВ БЕТОННЫХ ТОЛЩИНОЙ: 100 ММ	100М2		0,021
54.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	30,3	0,6363
54.2	36114	ЛОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2- 3 75 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ, IV СОРТА	М3	0,06	0,00126
54.3	45013	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 12,5 (М150)	М3	10,2	0,2142
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ	Сум		
		ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ПРОИЗВОДСТ. ХАРАКТЕРА (0%)	Сум		
		ИТОГО	Сум		
		ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ПОДРЯДЧИКА (0%)	Сум		
		ВСЕГО	Сум		

СОСТАВИЛ:



22	52040	C C130-40	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМ. 16 ММ	Т	0.002;
23	52587	C C130-587	РЕГИСТРЫ ОТОПИТЕЛЬНЫЕ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМ.НИТКИ 76 ММ	М НИТ	6;
24	58610	C C1534-9201	ВЕНТИЛЬ П/П Д=50ММ	ШТ	;
25	58611	C C1534-9203	ТРОЙНИК П/П Д=50Х40Х50ММ	ШТ	;
26	58612	C C1534-9301	ТРОЙНИК П/П Д=40Х20Х40ММ	ШТ	3;
27	58615	C C1534-9402	ОТВОД 90 ГР П/П Д=50ММ	ШТ	;
28	63353	C C1630-147	ВЕНТИЛИ МУФТОВЫЙ БРОНЗОВЫЙ ДИАМ. 50ММ	ШТ	1;
29	63503	C C1630-195	КРОШТЕЙН СТАЛЬНОЙ ДЛЯ КЕПЛЕНИ СТАЛЬНЫХ ТРУБ	ШТ	3;
30	63545	C C1630-161	ВЕНТИЛЬ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ШАРОВОЙ МАРКИ КШ.ЦФ DN 50 PN 40 СТ 20 Н/П №1509402 ДИАМ. 50ММ	ШТ	;
31	63683	C C1630-85	КРОНШТЕЙНЫ РАДИАТОРНЫЕ НА КИРПИЧНЫХ И БЕТОННЫХ СТЕНАХ. ПРИ ДЛИНЕ КРОНШТЕЙНА 131ММ	100ШТ	0.1408
32	63684	C C1630-86	КРОНШТЕЙНЫ РАДИАТОРНЫЕ НА КИРПИЧНЫХ И БЕТОННЫХ СТЕНАХ. ПРИ ДЛИНЕ КРОНШТЕЙНА 325ММ	100ШТ	0.1408
33	63744	C C1630-131	СГОНЫ СТАЛЬНЫЕ РЕЗБОВЫЙ ДИАМ.ДО 50ММ	ШТ	18
34	63812	C C130-9515-2	ТРУБОПРОВОДЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ Д=57Х3.5 ММ	М	11;
35	63815	C C130-9516-2	ТРУБОПРОВОДЫ СТАЛЬНЫЕ НЕОЦИНКОВАННЫЙ Д=20 ММ	М	16
36	64478	C C130-9850	КАРБИТ	КГ	2;
37	88966	C C1115-966	ВЕНТИЛЬ П/П Д=40ММ	ШТ	1;
38	88967	C C1115-967	МУФТА П/П Д=40ММ	ШТ	56
39	92815	C C157-302	ПРОВОДА СИЛОВЫЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРОУСТАНОВОК С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ ПЛОСКИЕ МАРКИ ППВ-380 С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧ. 2Х2.5 ММ2	1000М	0.04
40	95522	C C1533-847	ФЛАНЦЫ ПЛОСКИЕ СТАЛЬНЫЕ ДИАМ. 50 ММ	ШТ	8
41	95597	C C1534-70	ОТВОД 90 ГР П/П Д=40ММ	ШТ	22
42	95598	C C1534-71	ОТВОД 90 ГР П/П Д=20ММ	ШТ	45
43	95599	C C1534-72	АДАПТОР ВР П/П Д=20ММ	ШТ	48
44	95600	C C1534-74	ШЛИФКРУГ	ШТ	18
45	95625	C C1534-98	ФУН	ШТ	24
46	95626	C C1534-99	АМЕРИКАНКА Д=50ММ	ШТ	12
47	95630	C C1534-103	ОТВОДЫ СТАЛЬНЫЕ ЗАВОДСКОЙ ИЗГОТОВЛЕНИЯ Д=57ММ	ШТ	22
48	96946	C C1541-63	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМ. 50 ММ	1000ШТ	0.004
49	97117	C C1544-89	ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ ШИРИНОЙ 20-30ММ ТОЛЩИНОЙ ОТ 0.14 ДО 0.19ММ ВКЛ.	КГ	0.0042
50	98516	C C1512-51	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ ДВУХМЕСТНАЯ ДЛЯ СКРЫТОЙ УСТАНОВКИ, ТИП РС10-2-ЭБ	ШТ	1
			ИТОГО СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ	СУМ	
			ОБОРУДОВАНИЕ		
	52087	C130-87	АВТОМАТ ТОК 25 АМП	ШТ	2
2	63703	C130-9260	НАСОС ЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ 2100 ОБ/МИН 22М3/Н 2.2КВТ	КОМПЛ	2
			ИТОГО ОБОРУДОВАНИЕ	СУМ	
			ИТОГО ПРЯМЫХ ЗАТРАТ	СУМ	
			ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ПРОИЗВОДСТ. ХАРАКТЕРА	СУМ	
			ИТОГО	СУМ	
			ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ПОДРЯДЧИКА	СУМ	
			ВСЕГО	СУМ	

СОСТАВИЛ:



"УТВЕРЖДАЮ"

ГорУНО городе Ургенче
Хорезмской области

Гор. УНО
14.11.2017

Мы нижеподписавшиеся в составе *ком. 2017г. Директор школы Ургенче №21* специалисты проектной организации Б.Р. *...* произвели осмотр отопления школы №21 в городе Ургенче Хорезмской области при этом *...* необходимо произвести нежеследующие работы

№	Наименование	Единица измерения	объемы
1	РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ из водогАЗОСООРУЖЕНИЯ: НА СВАРКЕ диАМЕТРОМ	М	140,0
2	ДЕМОНТАЖ РЕБРИСТЫХ ТРУБ	ШТ	100
3	УСТАНОВКА РАНЕЕ ДЕМОНТИРОВАННЫХ ТРУБ	М	100
4	ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ ВНУТРЕННИХ ТРУБ СТАЛЬНЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ, диАМЕТРОМ	М	100
5	СТАЛЬНЫЕ ПРОБКА РЕГИСТРА	ШТ	100
6	УСТАНОВКА РЕГИСТРОВ из СТАЛЬНЫХ ТРУБ СВАРНЫХ диАМЕТРОМ	М	64,0
7	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ диАМЕТРОМ: 50 мм	М	112,0
8	ТРУБОПРОВОДЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ Д=57Х3,5 мм	М	112,0
9	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ диАМЕТРОМ: 20 мм	М	16,0
10	ТРУБОПРОВОДЫ СТАЛЬНЫЕ НЕОЦИНКОВАННЫЙ Д=20 мм	М	16,0
11	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ диАМЕТРОМ: ДО 50 мм	М	114,0
12	МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ТРУБ диАМЕТРОМ МЕНЕЕ 50 мм И Т.П., КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2	М2	40,4
13	КРОШТЕЙН СТАЛЬНОЙ для КЕПЛЕНИ СТАЛЬНЫХ ТРУБ	ШТ	30,0
14	ОТВОДЫ СТАЛЬНЫЕ ЗАВОДСКОЙ ИЗГОТОВЛЕНИЯ Д=57мм	ШТ	20,0
15	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ БРОНЗОВЫЙ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ диАМЕТРОМ: ДО 50 мм	ШТ	13,0
16	ВЕНТИЛИ МУФТОВЫЙ БРОНЗОВЫЙ диАМ. 50мм	ШТ	13,0
17	СГОНЫ СТАЛЬНЫЕ РЕЗБОВЫЙ диАМ. ДО 50мм	ШТ	13,0
18	ВЕНТИЛЬ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ШАРОВОЙ МАРКИ КШ.ЦФ DN 50 PN 40 СТ 20 Н/П №1509402 диАМ. 50мм	ШТ	2,0
19	ФЛАНЦЫ ПЛОСКИЕ СТАЛЬНЫЕ диАМ. 50 мм	ШТ	4,0
20	НАСОС ЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ 2100 ОБ/МИН 22МЗ/Н 2.2КВТ	КОМПЛ	2,0
21	ФЛАНЦЫ ПЛОСКИЕ СТАЛЬНЫЕ диАМ. 50 мм	ШТ	4,0
22	ПРОВОДА СИЛОВЫЕ для ЭЛЕКТРОУСТАНОВОК с МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ ПЛОСКИЕ МАРКИ ППВ-380 с ЧИСЛОМ ЖИЛ и СЕЧ. 2Х2,5 мм2	М	3,0
23	УСТАНОВКА ШТЕПСЕЛЬНОЙ РОЗЕТКИ СКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	ШТУК	2,0
24	АВТОМАТ ТОК 25 АМП	ШТ	2,0
25	ТРУБЫ НАПОРНЫЕ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЙ с АЛЮМИНЕВЫМ ПОКРЫТИЕМ для ГОРЯЧЕЙ ВОДОЙ диАМ. 50 мм	М	3,4
26	ТРУБЫ НАПОРНЫЕ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЙ с АЛЮМИНЕВЫМ ПОКРЫТИЕМ для ГОРЯЧЕЙ ВОДОЙ диАМ. 40 мм	М	17,3
27	ТРУБЫ НАПОРНЫЕ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЙ с АЛЮМИНЕВЫМ ПОКРЫТИЕМ для ГОРЯЧЕЙ ВОДОЙ диАМ. 20 мм	М	12,8
28	ВЕНТИЛЬ П/П Д=50мм	ШТ	1,0
29	ВЕНТИЛЬ П/П Д=20мм	ШТ	1,0
30	ВЕНТИЛЬ П/П Д=40мм	ШТ	1,0
31	ТРОЙНИК П/П Д=50Х40Х50мм	ШТ	3,0
32	ТРОЙНИК П/П Д=40Х20Х40мм	ШТ	3,0
33	ОТВОД 90 ГР П/П Д=50мм	ШТ	1,0
34	ОТВОД 90 ГР П/П Д=40мм	ШТ	1,0
35	МУФТА П/П Д=40мм	ШТ	1,0
36	ОТВОД 90 ГР П/П Д=20мм	ШТ	4,0
37	МУФТА П/П Д=20мм	ШТ	2,0

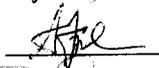
38	АДАПТОР ВР П/П Д=20ММ	ШТ	48,0
39	АМЕРИКАНКА Д=50ММ	ШТ	12,0
40	ФУН	ШТ	24,0
41	ШЛИФКРУГ	ШТ	18,0
42	КАРБИТ	КГ	22,0
43	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ: ДО 50 ММ	М	331,0
44	50 ММ ПРИ ТОЛЩИНЕ СТЕН ДО 38 СМ	ШТ	28,0
45	ПРОБИВКА В БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ ПОЛОВ И СТЕН БОРОЗД ПЛОЩАДЬЮ СЕЧЕНИЯ ДО 50 СМ2	1 М БОРОЗД	3,2
46	УСТРОЙСТВО ПОЛОВ БЕТОННЫХ ТОЛЩИНОЙ: 100 ММ	М2	2,1

О чем мы подписались

О.Уразметов

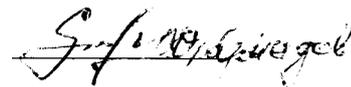
Б.Атаев

Б.Рузметов


"УТВЕРЖДАЮ"

ГорУНО городе Ургенче
Хорезмской области



ПРОТОКОЛ СОГЛАСОВАНИЕ ЦЕНЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛ

ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ СМСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ ШКОЛЫ №21 В ГОРОДЕ УРГЕНЧЕ ХОРЕЗМСКОЙ ОБЛАСТИ

№	Наименование	Единица измерения	Сумма
1	4	5	6
	СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКЦИИ		
1	ВЕНТИЛЬ П/П Д=20ММ	ШТ	22400.0
2	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЦВЕТНЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ МА-011	КГ	28615.0
3	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	6253.0
4	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А	КГ	14300.0
5	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОИНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ, IV СОРТА	МЗ	2478000.0
6	ТРУБЫ НАПОРНЫЕ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЙ С АЛЮМИНЕВЫМ ПОКРЫТИЕМ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДОЙ ДИАМ. 50 ММ	М	44697.0
7	ТРУБЫ НАПОРНЫЕ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЙ С АЛЮМИНЕВЫМ ПОКРЫТИЕМ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДОЙ ДИАМ. 40 ММ	М	33000.0
8	ТРУБЫ НАПОРНЫЕ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЙ С АЛЮМИНЕВЫМ ПОКРЫТИЕМ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДОЙ ДИАМ. 20 ММ	М	8700.0
9	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 12,5 (М150)	МЗ	596558.0
10	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	32000.0
11	СТАЛЬНЫЕ ПРОБКА РЕГИСТРА	ШТ	14000.0
12	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМ. 12 ММ	КГ	19600.0
13	РЕГИСТРЫ ОТОПИТЕЛЬНЫЕ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМ.НИТКИ 76 ММ	М НИТ	79600.0
14	ВЕНТИЛЬ П/П Д=50ММ	ШТ	57000.0
15	ТРОЙНИК П/П Д=50Х40Х50ММ	ШТ	2800.0
16	ТРОЙНИК П/П Д=40Х20Х40ММ	ШТ	2600.0
17	ОТВОД 90 ГР П/П Д=50ММ	ШТ	2800.0
18	ВЕНТИЛИ МУФТОВЫЙ БРОНЗОВЫЙ ДИАМ. 50ММ	ШТ	339759.0
19	КРОШТЕЙН СТАЛЬНОЙ ДЛЯ КЕПЛЕНИ СТАЛЬНЫХ ТРУБ	ШТ	6200.0
20	ВЕНТИЛЬ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ШАРОВОЙ МАРКИ КШ.ЦФ DN 50 PN 40 СТ 20 Н/П №1509402 ДИАМ. 50ММ	ШТ	800000.0
21	КРОНШТЕЙНЫ РАДИАТОРНЫЕ НА КИРПИЧНЫХ И БЕТОННЫХ СТЕНАХ, ПРИ ДЛИНЕ КРОНШТЕЙНА 131ММ	ШТ	5400.0
22	КРОНШТЕЙНЫ РАДИАТОРНЫЕ НА КИРПИЧНЫХ И БЕТОННЫХ СТЕНАХ, ПРИ ДЛИНЕ КРОНШТЕЙНА325ММ	ШТ	5400.0
23	СГОНЫ СТАЛЬНЫЕ РЕЗБОВЫЙ ДИАМ.ДО 50ММ	ШТ	18000.0
24	ТРУБОПРОВОДЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ Д=57Х3,5 ММ	М	67800.0
25	ТРУБОПРОВОДЫ СТАЛЬНЫЕ НЕОЦИНКОВАННЫЙ Д=20 ММ	М	12400.0
26	КАРБИТ	КГ	16000.0
27	ВЕНТИЛЬ П/П Д=40ММ	ШТ	39000.0
28	МУФТА П/П Д=40ММ	ШТ	2800.0
29	ПРОВОДА СИЛОВЫЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРОУСТАНОВОК С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ ПЛОСКИЕ МАРКИ ППВ-380 С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧ. 2Х2,5 ММ2	М	3200.0
30	ФЛАНЦЫ ПЛОСКИЕ СТАЛЬНЫЕ ДИАМ. 50 ММ	КОМПЛ	55000.0
31	ОТВОД 90 ГР П/П Д=40ММ	ШТ	2800.0
32	ОТВОД 90 ГР П/П Д=20ММ	ШТ	1200.0
33	АДАПТОР ВР П/П Д=20ММ	ШТ	18500.0
34	ШЛИФКРУГ	ШТ	12000.0
35	ФУН	ШТ	16000.0
36	АМЕРИКАНКА Д=50ММ	ШТ	58000.0
37	ОТВОДЫ СТАЛЬНЫЕ ЗАВОДСКОЙ ИЗГОТОВЛЕНИЯ Д=57ММ	ШТ	22200.0
38	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ ДВУХМЕСТНАЯ ДЛЯ СКРЫТОЙ УСТАНОВКИ, ТИП РС10-2-ЭБ	ШТ	16800.0
39	АВТОМАТ ТОК 25 АМП	ШТ	35000.0
40	НАСОС ЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ 2100 ОБ/МИН 22МЗ/Н 2 2КВТ	КОМПЛ	3100000.0



O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI QURILISH VAZIRLIGI
«SHAHARSOZLIK HUJJATLARI EKSPERTIZASI»
DAVLAT UNITAR KORXONASI

Хоразм вилояти

Xorazm viloyati 220100, Urganch shahar, P.Maxmud ko'chasi,46 uy. Tel: +998904387766, E-mail:
irada13@inbox.ru, www.ekspertiza.mc.uz www.mc.uz

Holati: Tasdiqlandi
Direktor: Bekchanova Nellya Axatovna
Sana:13-12-2021 yil



Yig'ma ekspert xulosasi № 27965

Ob'ekt nomi «Xorazm viloyati Urganch shahri 21-son maktabni issiqlik tizimini joriy ta'mirlash» »

Buyurtmachi - Urganch shahar XTB

Bosh loyihachi - «LOYIHA SERVICE SIFAT» MChJ (23.03.2021 yildagi AL-001706-sonli litsenziya).

Litsenziya

Moliyalashtirish manbai - budjet

Bosh pudratchi - tanlov savdolari natijasida

Qurilish turi joriy ta'mirlash

Murojaat raqami: № 25569

1. Loyihalash uchun asos

1.1. Loyiha topshirig'i, nuqsonlar dalolatnomasi

2. Ekspertiza uchun taqdim etilgan materiallar

2.1. Smeta xujjati, narxlar kelishuvi bayonnomasi, ishchi chizmalar, nuqsonlar dalolatnomasi

3. Loyiha yechimlarining qisqacha mazmuni

Smeta xujjatlariga asosan quyidagi ishlar bajariladi: issiqlik tizimini joriy ta'mirlash.

Ob'ektning joriy narxlardagi narxi R.Uz qurilish sanoati (Toshkent-2021 yilning 3-choragi) foydalanadigan moddiy-texnik resurslarning joriy narxlari Katalogi, birja bahosi va bozor sharoitlari, baholar kelishish bayonnomasi yordamida resurs usuli bilan aniqlanadi.

Buyurtmachining 19.11.2021yildagi 106-sonli xatiga ko'ra ob'ektning taxminiy narxini aniqlashda quyidagi narx parametrlari qabul qilingan:

- o'rtacha soatlik ish haqi miqdori - 16803,83 so'm kishi/soat (shu jumladan, ijtimoiy sug'urta bo'yicha chegirmalar - 12%);

- pudratchining boshqa xarajatlari - 15,51%;

- buyurtmachi boshqa xarajatlari - 4%;

- ob'ektni sug'urta qilish xarajatlari - 0,32%;

- xavf koeffitsienti - 1,0.

4. Loyihalanayotgan ob'ektning muhandislik ta'minoti:

5. Loyihani kelishilganligi to'g'risida hujjatlar.

Smeta xujjatlari buyurtmachi bilan kelishildi

6. Ekspertiza natijalari.

1. Shartnoma bo'yicha import texnologik uskunalarni sotib olish va yetkazib berish xarajatlari va u bilan bog'liq xarajatlar ekspertizadan o'tkazilmaydi.

2. Ekspertiza jarayonida mahalliy ekspert xulosalarining izohlariga muvofiq ishchi loyihasiga quyidagi asosiy tuzatishlar va qo'shimchalar kiritildi.

3. Yakuniy harajat buyurtmachi va pudratchi tomonidan qurilish tugagandan so'ng, haqiqiy (ijro hujjatlari) nazorat natijalari asosida aniqlanadi.

4. Buyurtmachi loyihaviy hujjatlarni tasdiqlashdan oldin belgilangan tartibda barcha manfaatdor vakolatli organlar bilan kelishishi lozim.

5. Gaz taxlili uskunasi o'rnatilishini ta'minlash.

6. O'zbekiston Respublikasi Prezidentining "Qurilish sohasiga axborot-kommunikatsiya texnologiyalarini keng joriy etish chora-tadbirlari to'g'risida"gi Qarori 2019 yil 20 sentabrdagi 4464-sonli qaroriga muvofiq buyurtmach boshqa harajatlari tarkibiga qurilish qiymatidan 0,05% to'lovi "Shaffof qurilish" MAT hisobiga o'tkazilishi va SHNK 1.03.06-13 da «Davlat ekspertizasiga taqdim etiladigan shaharsozlik hujjatlarining sifati uchun javobgarlik buyurtmachiga (dastlabki ma'lumotlarni loyihalashtirish jarayonida taqdim etilgan dastlabki ma'lumotlarning ishonchiligi bo'yicha) va ishlab chiquvchiga (qabul qilingan loyiha qarorlari bo'yicha) yuklatiladi».

7. O'zbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 2021 yil 20 maydagi "Kapital qurilish sohasida buyurtmachi xizmati faoliyatini tubdan isloh qilish chora-tadbirlari to'g'risida"gi qarorining 3-bob 7 p. 9,10,11,12 va 9-bob 4 ustunlarga muvofiq ekspertiza natijasida aniqlangan kamchiliklar va takliflarni bartaraf etilishi va sifatini nazorat qilish (boshlang'ich hujjatlarni to'g'riligini ta'minlashda) mas'uliyati Buyurtmachiga va qabul qilingan loyiha yechimlar, smeta me'yorlariga muvofiqligi mas'uliyati Loyiha muallifiga yuklatilgan.

7. Xulosalar.

6.1. Ekspertiza natijalarini hisobga olgan holda «Xorazm viloyati Urganch shahri 21-son maktabni issiqlik tizimini joriy ta'mirlash» loyihaning smeta qismi ekspertiza natijasida aniqlangan kamchiliklar va takliflar inobatga olgan holda, buyurtmachi qabul qilgan ish hajmi va qiymatni belgilovchi parametrlarning chegaraviy harajatlarga quyidagi texnik-iqtisodiy ko'rsatkichlarga muvofiqligini tasdiqlagan taqdirda ko'rib

chiqqan holda tasdiqlash uchun tavsiya etiladi:

Ko'rsatkichlar nomlanishi	O'lchov birligi	Miqdori	
		Taqdim etilgan	Tavsiya etilgan
Qurilishning QQSiz joriy narhi	ming.so'm	65 726,779	65 726,779
Qurilishning QQS bilan joriy narhi (15%)	ming.so'm	75 585,796	75 585,796
Buyurtmachi boshqa harajatlari (fakt)	ming.so'm	2 629,071	2 629,071
Qurilishning QQS va buyurtmachi harajatlari bilan joriy narhi	ming.so'm	78 214,867	78 214,867

6.2. Ko'rsatilgan narh shartnoma tuzish uchun asos emas.

6.3. Vazirlar Mahkamasining 11.06.2003 yildagi 261-sonli, 03.07.2003 yildagi 303-sonli qarori va ShNK 4.01.16-09 ga muvofiq tanlov savdolarini o'tkazish uchun ob'ektning qiymati buyurtmachi tomonidan belgilanadi.

6.4. Buyurtmachi ekspertizaning kamchiliklar va takliflari bo'yicha tuzatilgan loyiha-smeta hujjatlarini bosh pudratchi tashkilotga o'tkazilishini ta'minlaydi.

Bosh mutaxassis: MATYAKUBOV SHIXNAZAR KURAMBAEVICH

"УТВЕРЖДАЮ"

ГорУНО городе Ургенче
Хорезмской области



ДЕФЕКТНЫЙ АКТ

Мы нижеподписавшиеся в составе директор школы Уразметов О, Завхоз Атаев Б, специалист проектной организации Б.Рузметов сего числа произвели осмотр отопления школы №21 в городе Ургенче Хорезмской области при этом сочли необходимо произвести нежеследующие работы

№	Наименование	Единица измерения	объемы
1	РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ из водогАЗопРоводНых ТРуб в здАНИЯх и СоорУжЕНИЯх: НА СВАРКЕ диАМЕТРОМ до 50 ММ	М	142,0
2	ДЕМОНТАЖ РЕБРИСТЫХ ТРУБ	ШТ	18,0
3	УСТАНОВКА РАНЕЕ ДЕМОНТИРОВАННЫЙ РЕГИСТРОВ	М	8,0
4	ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ: 49 ММ	М	64,0
5	СТАЛЬНЫЕ ПРОБКА РЕГИСТРА	ШТ	64,0
6	УСТАНОВКА РЕГИСТРОВ из СТАЛЬНЫХ ТРУБ СВАРНЫХ диАМЕТРОМ НитКи: 70 ММ	М	64,0
7	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ	М	112,0
8	ТРУБОПРОВОДЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ Д=57Х3,5 ММ	М	112,0
9	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ	М	16,0
10	ТРУБОПРОВОДЫ СТАЛЬНЫЕ НЕОЦИНКОВАННЫЙ Д=20 ММ	М	16,0
11	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ: ДО 50 ММ	М	114,0
12	МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ТРУБ ДИАМЕТРОМ МЕНЕЕ 50 ММ И Т.П., КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2	М2	46,4
13	КРОШТЕЙН СТАЛЬНОЙ ДЛЯ КЕПЛЕНИ СТАЛЬНЫХ ТРУБ	ШТ	35,0
14	ОТВОДЫ СТАЛЬНЫЕ ЗАВОДСКОЙ ИЗГОТОВЛЕНИЯ Д=57ММ	ШТ	22,0
15	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ БРОНЗОВЫЙ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: ДО 50 ММ	ШТ	13,0
16	ВЕНТИЛИ МУФТОВЫЙ БРОНЗОВЫЙ ДИАМ. 50ММ	ШТ	13,0
17	СГОНЫ СТАЛЬНЫЕ РЕЗБОВЫЙ ДИАМ.ДО 50ММ	ШТ	18,0
18	ВЕНТИЛЬ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ШАРОВОЙ МАРКИ КШ.ЦФ DN 50 PN 40 СТ 20 н/п №1509402 ДИАМ. 50ММ	ШТ	2,0
19	ФЛАНЦЫ ПЛОСКИЕ СТАЛЬНЫЕ ДИАМ. 50 ММ	ШТ	4,0
20	НАСОС ЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ 2100 ОБ/МИН 22М3/Н 2.2КВТ	КОМПЛ	2,0
21	ФЛАНЦЫ ПЛОСКИЕ СТАЛЬНЫЕ ДИАМ. 50 ММ	ШТ	4,0
22	ПРОВОДА СИЛОВЫЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРОУСТАНОВОК С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ ПЛОСКИЕ МАРКИ ППВ-380 С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧ. 2Х2,5 ММ2	М	0,0
23	УСТАНОВКА ШТЕПСЕЛЬНОЙ РОЗЕТКИ СКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	ШТУК	0,0
24	АВТОМАТ ТОК 25 АМП	ШТ	2,0
25	ТРУБЫ НАПОРНЫЕ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЙ С АЛЮМИНЕВЫМ ПОКРЫТИЕМ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДОЙ ДИАМ. 50 ММ	М	3,4
26	ТРУБЫ НАПОРНЫЕ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЙ С АЛЮМИНЕВЫМ ПОКРЫТИЕМ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДОЙ ДИАМ. 40 ММ	М	174,3
27	ТРУБЫ НАПОРНЫЕ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЙ С АЛЮМИНЕВЫМ ПОКРЫТИЕМ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДОЙ ДИАМ. 20 ММ	М	127,6
28	ВЕНТИЛЬ П/П Д=50ММ	ШТ	2,0
29	ВЕНТИЛЬ П/П Д=20ММ	ШТ	2,0
30	ВЕНТИЛЬ П/П Д=40ММ	ШТ	12,0
31	ТРОЙНИК П/П Д=50Х40Х50ММ	ШТ	8,0
32	ТРОЙНИК П/П Д=40Х20Х40ММ	ШТ	36,0
33	ОТВОД 90 ГР П/П Д=50ММ	ШТ	8,0
34	ОТВОД 90 ГР П/П Д=40ММ	ШТ	22,0
35	МУФТА П/П Д=40ММ	ШТ	36,0
36	ОТВОД 90 ГР П/П Д=20ММ	ШТ	45,0
37	МУФТА П/П Д=20ММ	ШТ	20,0