

# I. Техническое задание

«Утверждаю»

Вр. И. О. Генерального директора  
СП ООО "O'zAuto Austem"

Гайбуллах Убаев Ж. Ё.

«\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2022 г.



## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

На закупку промышленного инверторного сварочного аппарата  
«DM350CO2/MAC INVERTER», для нужд СП ООО "O'zAuto Austem".

Город Андижон

2022 г.

## СОДЕРЖАНИЕ:

<b>Раздел/подраздел</b>	<b>Наименование</b>
<b>РАЗДЕЛ 1.</b>	<b>ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ</b>
Подраздел 1.1	Полное наименование закупа продукции и их условное обозначение
Подраздел 1.2	Заказчик
Подраздел 1.3	Исполнитель
Подраздел 1.4	Основание для закупа
Подраздел 1.5	Плановые сроки начала и окончания поставок
Подраздел 1.6	Краткая характеристика закупаемого оборудования
Подраздел 1.7	Источники финансирования
Подраздел 1.8	Порядок оформления и предъявления Заказчику результатов работ
Подраздел 1.9	Назначение и цели закупа оборудования
<b>РАЗДЕЛ 2.</b>	<b>ТРЕБОВАНИЯ</b>
Подраздел 2.1	Требования к поставщику
Подраздел 2.2	Привлечение соисполнителя
Подраздел 2.3	Требования к безопасности при процессе поставки оборудования
Подраздел 2.4	Условия поставки оборудования
Подраздел 2.5	Обязательные требования к Поставщику
Подраздел 2.6	Порядок поставки, сдачи и приёмки оборудования
Подраздел 2.7	Дополнительные требования
<b>РАЗДЕЛ 3.</b>	<b>ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ</b>

## РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

### Подраздел 1.1 Полное наименование услуг и их условное обозначение.

Полное наименование:	<b>На закупку промышленного инверторного сварочного аппарата «DM350CO2/MAC INVERTER», для нужд СП ООО "O'zAuto Austem".</b>
Условное обозначение в рамках данного документа:	<b>Закупка промышленного инверторного сварочного аппарата.</b>

### Подраздел 1.2 Заказчик.

СП ООО «O'zAuto-Austem» (далее – Заказчик).	
Организационно-правовая форма:	Общество с ограниченной ответственностью
Адрес компании:	Республика Узбекистан, г. г. Андижан, ул. Бобура, 73
Банковские реквизиты:	<b>Для взаиморасчетов в узбекских суммах:</b> МФО: 00083 СТИР:301 866 345 р/с 2021 4000 7048 9185 8001 при “НАМКORBANK” АТБ
И. О. Генерального директора	<b>Ғайбуллахўжаев Жавохирбек Ёдгорбек ўғли</b>

### Подраздел 1.3

<b>Исполнитель.</b>	Исполнитель будет определен по результатам отбора наилучших предложений исполнителей.
---------------------	---

### Подраздел 1.4

<b>Основание для закупок.</b>	№ 321 от 08 ноября 2021 года
-------------------------------	------------------------------

### Подраздел 1.5

Плановые сроки начала и окончания поставок	Начало: 11 Апреля 2022 года. Окончание: 11 Июля 2022года.
--	--

### Подраздел 1.6 Краткая характеристика закупаемого оборудования

№ п/п	Наименование	Год	Ед. измерения получаемого товара (услуги)
1	<b>Закупка промышленного инверторного сварочного аппарата «DM350CO2/MAC INVERTER»</b>	С 11.04. 2022 г. по 11.07.2022г.	8 штук

№	Количество закупаемого оборудования	Технические параметры (рус)	Технические параметры (анг)	Цена за единицу (С НДС)	Сумма (С НДС)
1	Сварочных аппаратов «DM350CO2/MAC INVERTER», в количестве 8 (восемь) штук	Инверторный сварочный аппарат промышленного назначения CO2/MIG/MAG с разъёмом соединения на плату PGB1. Номинальное входное напряжение (В) 400+/-15%. ФАЗА 3 (трёхфазный). Номинальный выходной ток (А) 350. Номинальное напряжение нагрузки (В) 31.5. Диапазон выходного тока (А) 30-350. Диапазон выходного напряжения (В) 12-36. Максимум. Напряжение без нагрузки (В) 58. Номинальный рабочий цикл (%) 60. Размеры (мм) 250x640x370. Вес (кг) 30.	The DM-350 is operated via a simple interface that revolves around a single knob that adjust the voltage and current (wire speed) and visual buttons. A large LED is used to display settings and weld parameters. The buttons can easily be pushed even while wearing welding gloves.	85 000 000	680 000 000

## РАЗДЕЛ 2. ТРЕБОВАНИЯ

### Подраздел 2.1 Требования к участнику

К участию в запросе предложений допускаются организации, отвечающие следующим обязательным требованиям к Участникам размещения заказа:

- соответствие Участников размещения заказа требованиям, устанавливаемым в соответствии с законодательством Республики Узбекистан к лицам.

- не проведение ликвидации Участника размещения заказа - юридического лица и отсутствие решения арбитражного суда о признании участника размещения заказа - юридического лица, индивидуального предпринимателя банкротом и об открытии конкурсного производства;

- не приостановление деятельности Участника размещения заказа в порядке, предусмотренном Кодексом Республики Узбекистан об административных правонарушениях, на день подачи Заявки;

- отсутствие у Участника размещения заказа задолженности по начисленным налогам, сборам и иным обязательным платежам в бюджет и во внебюджетные целевые фонды за прошедший календарный год, размер которой превышает двадцать пять процентов балансовой стоимости активов Участника размещения заказа по данным бухгалтерской отчетности за последний завершенный отчетный период. Участник размещения заказа считается соответствующим установленному требованию в случае, если он обжалует наличие указанной задолженности в соответствии с законодательством Республики Узбекистан и решение по такой жалобе на день рассмотрения заявки на участие в запросе предложений не принято.

### Подраздел 2.2 Привлечение соисполнителя

высокой мощности, аппарат обеспечивает сильную и стабильную дугу.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование товара	Инверторный сварочный аппарат CO <sub>2</sub> / MIG / MAG с разъем соединения на плату PCB1
Номинальное входное напряжение (В)	400 +/- 15%
Фаза	3
Номинальный выходной ток (А)	350
Номинальное напряжение нагрузки (В)	31.5
Диапазон выходного тока (А)	30-350
Диапазон выходного напряжения (В)	12~36
Максимум. напряжение без нагрузки (В)	58
Номинальный рабочий цикл (%)	60
Размеры (мм)	250 x 640 x 370
Вес (кг)	30

#### Преимущества

- Меньше разбрызгивания
- Стабильное управление дугой с полным диапазоном тока
- Цифровое электронное управление реактором, обеспечивающее высокое качество сварки.
- Значительно улучшен мгновенный запуск дуги благодаря цифровой функции турбо запуска и цифровому анти прилипанию.
- Стандартные функции: функция регулировки провара, способствует стабилизации качества сварки
- Регулировка характеристики дуги обеспечивает различные варианты управления дугой.

- Существенно небольшой размер и легкий вес
- Тип управления с сенсорной панелью для удобной работы и компоновки
- Высокая производительность
- Новый механизм подачи проволоки
- Стандартное устройство подачи с 4 рулонами
- Тип обратной связи энкодера с разработанным регулируемым управлением инерцией
- Механизм подачи проволоки с маркировкой CE

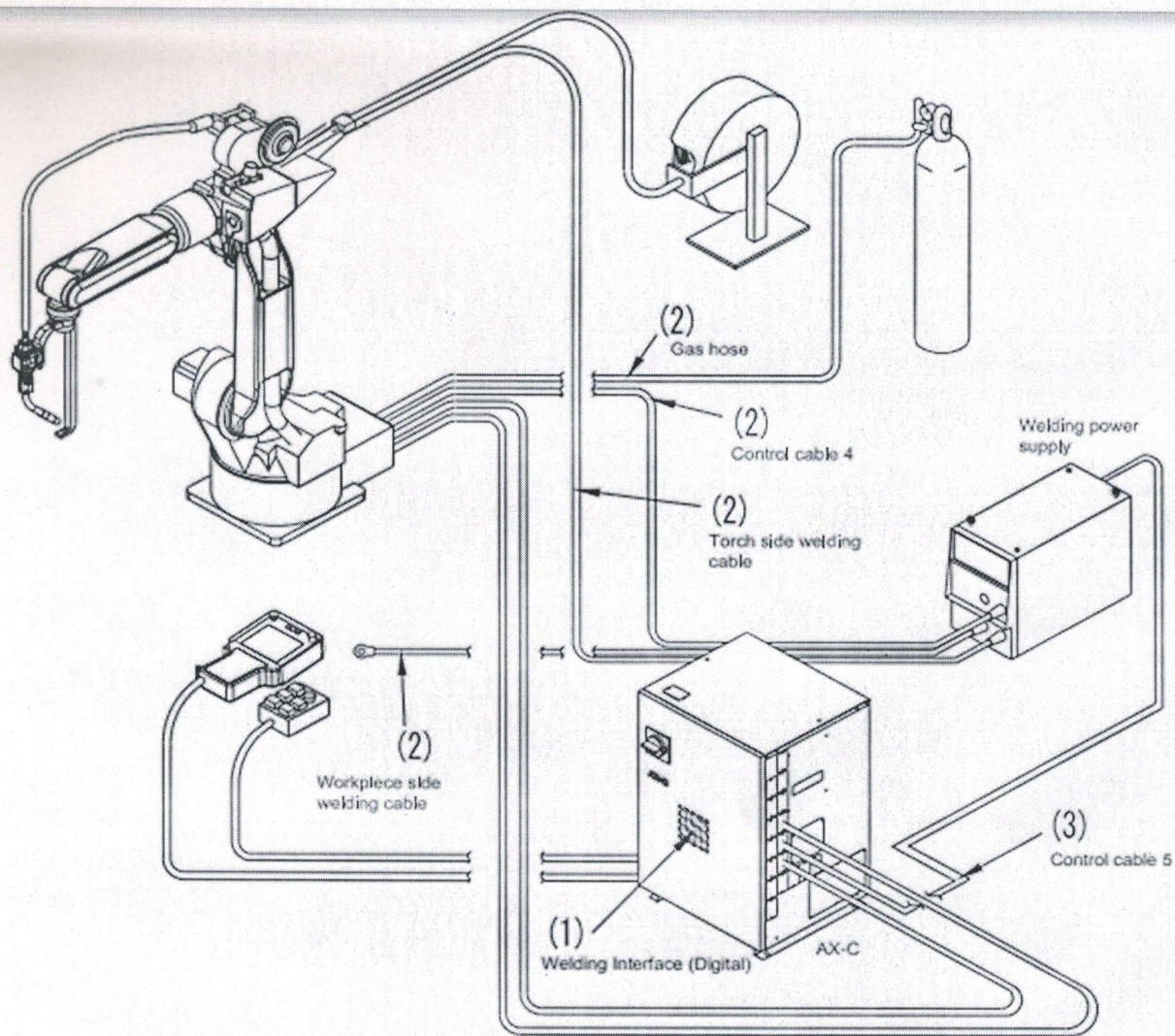
Условия окружающей среды при эксплуатации аппарата:

Температура работы: - 10 °С ~ +40 °С

Температура хранения и транспортировки: - 25 °С ~ +55 °С

Относительная влажность воздуха:  $\leq 50\%$  при 40 °С;  $\leq 90\%$  при 20 °С

Высота относительно уровня моря: до 4 км



### Внимание!

Сварочный аппарат рекомендуется использовать в помещении. Не рекомендуется проводить сварочные работы на открытом воздухе, в зоне действия прямых солнечных лучей, сильного ветра, дождя, снега и т.д. В случае попадания атмосферных осадков на аппарат, возможно их попадание внутрь аппарата, что повлечет за собой серьезную поломку оборудования. В таком случае необходимо обратиться в сервисный центр для проведения технического обслуживания и ремонта. Условия работы: Расстояние до других предметов для обеспечения нормальной вентиляции: от 50 см Расстояние от стены более 30 см. Два сварочных аппарата должны находиться параллельно на расстоянии более 30 см друг от друга.

Оборудование предназначено для промышленного и профессионального использования.