


“УТВЕРЖДАЮ”

Главный метролог

ООО «Шуртанский ГХК»

 Х. Махмудов

02 2022 г.



Техническое задание на регламентные
работы по техническому обслуживанию
вагонных и автомобильных весов
для нужд ООО «Шуртанский ГХК»

ШГХК 2022 г.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

- 1.1 Настоящее техническое задание (далее – ТЗ) определяет требования услуга на регламентные работы по техническому обслуживанию вагонных и автомобильных весов для ООО «Шуртанского газохимического комплекса» (ШГХК).
- 1.2 Настоящее ТЗ устанавливает требования к двум коммерческие весов расположенных на территории завода, внутри охранного периметра.
- 1.3 «ЗАКАЗЧИК» – ООО «Шуртанский газохимический комплекс»
- 1.4 Согласно утверждённая таблице с 02.06.2021 года указаний пункте 5.6 а также Генерального
- 1.5 директора Агентство Стандартизации, Метрологии и Сертификации Республики Узбекистана от № 91 12 июля 2019 года должны проводится перед поверочные работы 1(один) раз в год все производственные автомобильные и железнодорожные весы для дальнейшем предоставлением поверочные и калибровочные работы.

2. НАЗНАЧЕНИЕ СУЩЕСТВУЮЩИХ ВЕСОВ.

- 2.1. Вагонные и автомобильные весы предназначены для коммерческого учёта сырья и продукта поступающих на завод, а также учёта отпускаемого продукта ООО Шуртанского ГХК.
- 2.2. Весы размещены непосредственно на территории завода и состоят из двух объектов:
 - вагонные весы, типа типа 7260S (Mettler Toledo IND-780);
 - автомобильные весы, типа 7560 (Mettler Toledo IND-780);

3. МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ВЕСОВ.

Таблица – 1

Техническое характеристика вагонного веса

Наибольший предел взвешивания НПВ:	150 т.
Наименьший предел взвешивания НмПВ:	400 кг.
Цена поверочного деления: - в диапазоне до 60 тонн	20 кг.
Допускаемого класса точности в диапазоне до 150 тонн	50кг.
Класс точности при статическом взвешивании по ГОСТ 29329-92 и Рекомендаций МОЗМ №76	III-средний
Межповерочный интервал:	1 год.

3.1. Весы имеет следующие дополнительные технические характеристики:

Число делений шкалы	1000000.
число поверочных делений	10000e NMI 10000d NTER;
Степень защиты-IP69k; Коэфф. А/Ц – внутр. свыше 366Гц, сравнение с уставкой-50Гц, вывод на ПЛК-20Гц; Применяемость - Стандартные промышленные весовые системы. Class I and II, Div 2, Groups A-D,F,G и категория 3 по европейской классификации. Электропитания. 220В-от переменного тока, 24В-от постоянного ток.	

Таблица – 2

3.2 Техническое характеристика автомобильного веса

Наибольший предел взвешивания НПВ:	60 т.
Наименьший предел взвешивания НмПВ:	200 кг.
Допускаемого класса точности в диапазоне до 60 тонн	20 кг.
Класс точности при статическом взвешивании по ГОСТ 29329-92 и Рекомендаций МОЗМ №76	III-средний
Межповерочный интервал:	1 год.

3.3. Весы имеет следующие дополнительные технические характеристики.

Число делений шкалы	1000000;
число поверочных делений	10000e
NMI 10000d NTEP; Степень защиты-IP69k; Коэфф. А/Ц – внутр. свыше 366Гц, сравнение с уставкой-50Гц, вывод на ПЛК-20Гц; Применяемость - Стандартные промышленные весовые системы. Class I and II, Div 2, Groups A-D,F,G и категория 3 по европейской классификации. Электропитания: 220В-от переменного тока, 24В-от постоянного ток.	

4. ВИДЫ ПРОИЗВОДИМЫХ РАБОТ

- 4.1. Предстоящие к выполнению работы подразделены на два этапа. Проведение ежегодных регламентных работ по техническому обслуживанию вагонных и автомобильных весов тензометрических для статического взвешивания и поверка, установленных в ООО ШГХК.
- 4.2. Техническое и сервисное обслуживание предназначено:
- для соответствия метрологическим и техническим характеристикам при эксплуатации товарных весов согласно закону о Метрологии Республики Узбекистан и другим нормативным актам.
для поддержания работоспособности весов и предупреждения отказов в работе,
- 4.3. Плановый период обязательный проведения работ - май 2022 г.
- 4.4. В перечень работ входят:
- Внешний осмотр (проверка на отсутствие внешних повреждений, проверка исправности электропитания и заземления, отсутствие повреждений соединительных кабелей, отсутствие следов коррозии, правильной регулировки продольных и поперечных отбойников и др.);
 - Проверка соответствия условий эксплуатации;
 - Проверка установки весов по уровню;
 - Проверка правильность функционирования программного обеспечения;
 - При необходимости, обновление и отладка программного обеспечения;
 - Интеграция контролера по протоколу с выводам к АСУ ТП предприятия.
 - Проверка соответствия метрологических характеристик эксплуатационной документации;
 - Перед поверочной работа;
 - Сдача весов совместно с Заказчиком в государственную поверку;
 - Консультации по эксплуатации оборудования по телефону в период годичной эксплуатации;
 - При необходимости въезд в ООО ШГХК по устранения неполадок на месте.
 - Предоставит заказчику акт выполненных работ и свидетельства о поверки.

5. ПРЕТЕНДЕНТУ НА УЧАСТИЕ НЕОБХОДИМО ПРЕДСТАВИТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ДОКУМЕНТЫ:

- 5.1. Документ, удостоверяющий соответствующую регистрацию предприятия в государственном органе;
- 5.2. Соответствующий авторизованный письмо или сертификат для оказания данный вид услуги выданный от компании "Mettler Toledo" или от компании "Kemek Engineering"
- 5.3. Идентификационный номер налогоплательщика;
- 5.4. Сведения о местонахождение (почтовый адрес) и номера телефонов;
- коммерческое предложение;

6. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

- 6.1. После поверки всех датчиков проведением работ, подписывается акт о приемке выполненных работ проводится окончательная оплата стоимости договора в течение 10 рабочих дней после

подписания акта.

- 6.2. Гарантийный срок составляет 12 месяцев после завершения работ с момента в эксплуатации.
- 6.3. Регламентные работы сотрудников подрядные организации необходимо указать в коммерческой предложение.
- 6.4. При необходимости замена запасных частей к существующим деталям Автомобильных и железнодорожных весов должны предоставляться за счет ООО Шуртанского ГХК.

7. КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ЗАКАЗЧИКА:

ООО "Шуртанский газо-химический комплекс"

Адрес: 180300 Гузарский р-н п. Шуртан

Справочные телефоны: (998-75) 221-02-27

Факс: (998-75) 552-40-16

Тел. 552-41-44

E-mail: www.sgcc.uz, metrolog@sgcc.uz

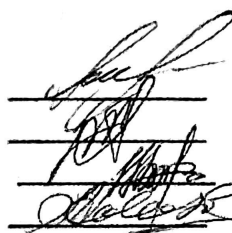
Разработано:

Заместитель главного метролога

Начальник КЛ:

Вед. инженер метролог:

Ведущий инженер СУМТР:



О. Ачилов

Э. Тиловов

А. Жумаев

М. Хобиев