

«УТВЕРЖДАЮ»
ООО «UzAuto TRAILER»

«__» _____ 2021 г

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ №2021-0270

Двухкомпонентная краска с отвердителем

Разработано:

Подразделение	Должность	Ф.И.О	Подпись	Дата
Отдел главного технолога	Инженер технолог	Низамов Д.		

Согласовано:

Подразделение	Должность	Ф.И.О	Подпись	Дата
Отдел главного технолога	Главный технолог	Рахимов Б.		
Отдел главного конструктора	Ведущий конструктор	Болтаев А.		

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

ООО «UzAutoTRAILER» является производителем грузовых автомобилей, специализированной техники на базе шасси КАМАЗ, прицепной и полуприцепной техники, сконструированной и произведенной на современном предприятии с высокотехнологическим оборудованием и квалифицированным персоналом.

Подраздел 1.1 Наименование

Двухкомпонентную краску (авто эмаль) с отвердителем (далее – двухкомпонентную краску).

Подраздел 1.2 Основание и цель приобретения оборудования

Целью приобретения двухкомпонентной краски для обработки высококачественным окончательным покрытием в системе, для антикоррозионной защиты металлических поверхностей, используемой в качестве отделочного покрытия выпускаемой прицепной техники и надстроек устанавливаемых на шасси.

Основание для закупки служит заявка со стороны отдела координации производства, утвержденная генеральным директором компании ООО «UzAuto TRAILER».

Подраздел 1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования)

Двухкомпонентная краска должна быть новой, ранее не использованной, год выпуска не ранее 6 месяцев с момента производства.

Подраздел 1.4 Этапы разработки / изготовления

Нет

Подраздел 1.5 Документы для разработки / изготовления

Нет

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Двухкомпонентная краска является высококачественным окончательным покрытием в системе, для антикоррозионной защиты металлических поверхностей, используемой в качестве отделочного покрытия выпускаемой прицепной техники и надстроек устанавливаемых на шасси:

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Подраздел 3.1 Общие условия эксплуатации

Применяется для покраски готовых рамы, кузовов, изделий, узлов выпускаемой грузовой техники и металлоконструкций.

Подраздел 3.2 Дополнительные/специальные требования к эксплуатации

Условия эксплуатации при температурном диапазоне окружающего воздуха от – 40 до +50°С. для макроклиматических районов с умеренным и холодным климатом УХЛ (1) ГОСТ15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов.», в категории атмосфер по коррозионной активности С3 (средняя) и С4 (высокая для экспорта СНГ и др. Республики) по ГОСТ 9.104-2018 «Покрытия лакокрасочные Группы условий эксплуатации».

Подраздел 3.3 Требования к расходам на эксплуатацию оборудования

Нет

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные технические требования

Двухкомпонентная краска должна соответствовать требованиям Межгосударственному стандарту: ГОСТ 9825-73 «Материалы лакокрасочные. Термины, определения и обозначения», а именно группа 1 – покрытие стойкое к атмосферным воздействиям в различных климатических условиях на открытых площадках; ГОСТ 7593-80 «Покрытия лакокрасочные грузовых автомобилей. Технические требования».

Общие технические требования:

- 1.1 Должна быть стойкой к атмосферному воздействию в различных климатических условиях на открытых площадках (группа 1 по ГОСТ 9825-73);
- 1.2 Должна обеспечивать сохранность декоративных свойств и защитных свойств до балла 0 по ГОСТ 9.407-2015 «Метод оценки внешнего вида» не менее трёх лет;
- 1.3 Должна применяться в комбинации с широким спектром грунтовочных лакокрасочных покрытий;
- 1.4 Покрытие краски должно обладать хорошей химической и механической стойкостью;
- 1.5 Должна быть атмосферостойкой, III класса покрытий согласно ГОСТ 9.032-74 «Группы, технические требования и обозначения»;
- 1.6 Должна быть двухкомпонентной полиуретановой на основе акриловых связующих, атмосферостойких пигментов, наполнителей и отвердителя.

Подраздел 4.2 Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

4.2.1 Характеристики

Краска

- 2.1 Цвет- разный, согласно заказываемому RAL.
- 2.2 Внешний вид покрытия - после высыхания должно образовывать однородную, без кратеров поверхность.
- 2.3 Вязкость при 20 °С по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с 60-70 по ГОСТ 8420-74 «Материалы лакокрасочные. Методы определения условной вязкости»
- 2.4 Массовая доля нелетучих веществ, %: не менее 60.
- 2.5 Удельный вес 1,0– 1,20 г/см³, при 20° С.
- 2.6 Теоретический расход 40-60 г/м².
- 2.7 Жизнеспособность около 6-7 часов при 25° С.
- 2.8 Толщина сухого слоя: влажная до 100 микрон, сухая до 40 микрон.
- 2.9 Время перекраски: min. 6 часов max. 3 дня.
- 2.10 Метод применения: Воздушное и безвоздушное распыление.
- 2.11 Размер форсунки при распылении: 0,17"-0,19".
- 2.12 Вид глянцевого (допускается матовый для чёрного цвета)
- 2.13 Степень перетира мкм, не более 25 согласно ГОСТ 31973-2013 «Материалы лакокрасочные метод определения степени перетира».
- 2.14 Укрывистость в пересчёте на высушенную плёнку, усл. ед., не более 0,9 по ГОСТ 8784-75 «Материалы лакокрасочные Методы определения укрывистости».
- 2.15 Прочность при ударе не менее см. 60 согласно ГОСТ 4765-73, ИСО 6272-2002 «Материалы лакокрасочные Методы определения прочности при ударе (прибор удар тестер У1).» - поверхность должна быть без изломов, трещин, отслаивания.
- 2.16 Прочность плёнки при изгибе – поверхность должна быть без изломов, трещин, отслаивания согласно ГОСТ 6806-73, ИСО 1519-73 «Материалы лакокрасочные Метод определения эластичности пленки при изгибе».
- 2.17 Условия сушки с достижением прочностных характеристик, 30÷40 мин. при t=60°±5 С
- 2.18 Адгезия покрытия 0 балл согласно ГОСТ 31149-2014 «Материалы лакокрасочные Определение адгезии методом решетчатого надреза.»
- 2.19 Класс опасности №3 на организм человека (вещества с умеренной опасностью)
- 2.20 Хранение 12-24 месяца при t от -10° до 35°С согласно ГОСТ 9980.5-2009 Материалы лакокрасочные. Транспортирование и хранение
- 2.21 Величина отслоения покрытия и коррозии от надреза, не более 2 мм по ГОСТ 9.401-2018 «Покрытия лакокрасочные. Общие требования и методы ускоренных испытаний на стойкость к воздействию климатических факторов.»

Отвердитель

- 2.15 Отвердитель - Специальное вещество, вступающее в химическую реакцию с основным веществом и вызывающее его отверждение (полимеризацию).

Примечание: могут применяться аналогичные ЛКМ не уступающие по техническим параметрам и свойствам, по согласованию с заказчиками, с целью улучшения эксплуатационных показателей и технических характеристик изделия.

Подраздел 4.3 Требования по надежности

Двухкомпонентная краска должна соответствовать требованиям подраздела 4.1 и 4.2

Подраздел 4.4 Требования к конструкции, монтажно-технические требования

Нет

Подраздел 4.5 Требования к материалам

Двухкомпонентная краска должна соответствовать требованиям подраздела 4.1 и 4.2.

Подраздел 4.6 Требования к стабильности и параметрам при воздействии факторов внешней среды

Двухкомпонентная краска должна соответствовать требованиям подраздела 4.1 и 4.2.

Подраздел 4.7 Требования к электропитанию/энергопитанию

Нет.

Подраздел 4.8 Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике

Нет

Подраздел 4.9 Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью и материалам, а также готовой продукции.

Двухкомпонентная краска должна соответствовать 4.1.

Подраздел 4.10 Требования к маркировке

Предусматривается заводом изготовителем согласно Межгосударственного стандарта ГОСТ 9980.4-2002 «Материалы лакокрасочные. Маркировка.»

Подраздел 4.11 Требования к размерам и упаковке

Упаковка: безвозвратная тара, кг: 17-20 кг или 200-220 кг.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ**Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки**

Покупная двухкомпонентной краски должна иметь сертификаты соответствия.

Двухкомпонентная краска должна иметь сертификат качества по форме изготовления.

К двухкомпонентной краске должен быть приложен паспорт с условиями применения и паспорт безопасности MSDS (Material Safety Data Sheets).

Приемка двухкомпонентной краски должна производиться в присутствии заказчика.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования

Поставщик при поставке продукции передает покупателю следующую техническую и товаросопроводительную документацию (на русском языке): счет-фактуру; счет-справку, паспорт по эксплуатации и безопасности; сертификат соответствия, оформленный гарантийный сертификат; копию сертификата соответствия, выданного Уз Госстандартом.

К двухкомпонентной краске должен быть приложен паспорт с указанием соотношений краски с отвердителем и растворителем в зависимости от метода применения, размер форсунки, давление при распылении, очистка инструмента. Также должен прилагаться паспорт безопасности (MSDS).

Подраздел 5.3 Требования к страхованию оборудования

Не требуется

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Условия поставки товара: самовывоз со склада местного производителя.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Согласно прилагаемому паспорту изделия и условий эксплуатации, указанных в руководстве по эксплуатации.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантия на двухкомпонентную краску должна быть не менее 12 месяцев.

Если в течение гарантийного срока двухкомпонентная краска окажется некачественным и не будет соответствовать требованиям настоящего технического задания, Поставщик обязан устранить некачественный товар в течение 45 рабочих дней и заменить на новый в течение 90 рабочих дней с момента получения письменного уведомления Покупателя.

Все расходы, связанные с устранением некачественного товара с заменой, относятся за счёт Поставщика.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТНОПРИГОДНОСТИ

Нет.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ**Подраздел 10.1 Требования к обслуживанию**

Нет.

Подраздел 10.2 Требования к сервисному обслуживанию

Нет.

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Должны строго соблюдаться требования промышленной санитарии по ГОСТ 12.1.004-91 «Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования.», ГОСТ 12.3.005-75 «Система стандартов безопасности труда. Работы окрасочные. Общие требования безопасности».

Содержание вредных веществ от производства в атмосферном воздухе населённых мест не должно превышать ПДК Сан ПИН №0179-04

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Двухкомпонентная краска должна соответствовать требованиям Межгосударственному стандарту ГОСТ 9825-73 «Материалы лакокрасочные. Термины, определения и обозначения», а также других нормативных документов, действующих на территории РУз; Стандарту ISO 9001.

А также прилагаемому паспорту безопасности MSDS (Material Safety Data Sheets). Паспорт безопасности разрабатывается на продукцию, используемую в быту или промышленности. Содержит информацию, которая необходима для обеспечения безопасности жизни людей и сохранности здоровья, имущества и окружающей среды.

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

Двухкомпонентная краска должна соответствовать требованиям подраздела 4.1

РАЗДЕЛ 14. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Нет

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

15.1 Условия поставки товара до: 140400, Узбекистан, Самаркандская область, Джамбайский район, г. Джамбай, ул. Ташкентская 2.

15.2 Срок поставки составляет не более 10 дней после предоплаты.

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЕ К СОПУТСТВУЮЩИМ УСЛУГАМ ПРИ ПОСТАВКЕ ОБОРУДОВАНИЯ**Подраздел 16.1 Требования к выполнению проектной документации**

Не требуется.

Подраздел 16.2 Требования к шефмонтажу

Не требуется.

Подраздел 16.3 Требования к пуско-наладке

Не требуется.

Подраздел 16.4 Требования к обучению персонала заказчика

Не требуется.

Подраздел 16.5 Другие сопутствующие услуги

Не требуется.

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Вся передаваемая информация должна быть на русском или английском языке.

РАЗДЕЛ 18. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

Нет.

«УТВЕРЖДАЮ»
ООО «UzAuto TRAILER»

«__» _____ 2021 г

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

№2021-0271

Грунтовка двухкомпонентная с отвердителем

Разработано:

Подразделение	Должность	Ф.И.О	Подпись	Дата
Отдел главного технолога	Инженер технолог	Низамов Д.		

Согласовано:

Подразделение	Должность	Ф.И.О	Подпись	Дата
Отдел главного технолога	Главный технолог	Рахимов Б.		
Отдел главного конструктора	Ведущий конструктор	Болтаев А.		

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

ООО «UzAutoTRAILER» является производителем грузовых автомобилей, специализированной техники на базе шасси КАМАЗ, прицепной и полуприцепной техники, сконструированной и произведенной на современном предприятии с высокотехнологическим оборудованием и квалифицированным персоналом.

Подраздел 1.1 Наименование

Грунтовка двухкомпонентная для промежуточного покрытия с отвердителем (далее грунтовка).

Подраздел 1.2 Основание и цель приобретения оборудования

Целью приобретения грунтовки используется в качестве промежуточного покрытия в среде, повышенной коррозионности, использоваться для покрытия выпускаемой прицепной техники и надстроек устанавливаемые на шасси.

Основание для закупки служит заявка со стороны отдела координации производства, утвержденная генеральным директором компании ООО «UzAuto TRAILER».

Подраздел 1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования)

Грунтовка должна быть новой, ранее не использованной, год выпуска не ранее 6 месяцев с момента производства.

Подраздел 1.4 Этапы разработки / изготовления

Нет

Подраздел 1.5 Документы для разработки / изготовления

Нет

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Грунтовка является промежуточным покрытием в среде, повышенной коррозионности, используется для покрытия выпускаемой прицепной техники и надстроек устанавливаемые на шасси.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Подраздел 3.1 Общие условия эксплуатации

Применяется для покраски промежуточного покрытия для подготовки к покраске готовых рам, кузовов, изделий, узлов выпускаемой грузовой техники и металлоконструкций.

Подраздел 3.2 Дополнительные/специальные требования к эксплуатации

Условия эксплуатации при температурном диапазоне окружающего воздуха от - 40 до +50°С. для макроклиматических районов с умеренным и холодным климатом УХЛ (1) ГОСТ15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов». в категории атмосфер по коррозионной активности С3 (средняя) и С4 (высокая для экспорта СНГ и др. Республики) по ГОСТ 9.104-2018 «Покрытия лакокрасочные Группы условий эксплуатации».

Подраздел 3.3 Требования к расходам на эксплуатацию оборудования

Нет

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные технические требования

Грунтовка должна соответствовать требованиям Межгосударственного стандарта ГОСТ 9825-73 «Материалы лакокрасочные. Термины, определения и обозначения», ГОСТ 7593-80 «Покрытия лакокрасочные грузовых автомобилей. Технические требования» или аналогам стандарта, применяемым в РУз, а также других нормативных документов, действующих на территории РУз.

Общие технические требования:

1.1 Должна быть стойкой к атмосферному воздействию в различных климатических условиях на открытых площадках (группа 1 по ГОСТ 9825-73)

1.2 Покрытие должно применяться в комбинации с широким спектром окончательных покрытий.

1.3 Покрытие должно обладать хорошей химической и механической стойкостью, водостойкостью, маслбензостойкостью.

1.4 Грунтовка должна быть двухкомпонентной на основе эпоксидного связующего и полиамидного отвердителя или двухкомпонентной акриловой. Желательно в качестве активного антикоррозионного пигмента содержать цинкфосфат.

Подраздел 4.2 Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

Характеристика

Грунтовка

2.1 Цвет- серый.

2.2 Внешний вид покрытия - после высыхания должно образовывать однородную, без кратеров, пор и морщин поверхность.

2.3 Массовая доля нелетучих веществ, % не менее 50-65 по весу.

2.4 Условная вязкость при температуре $(20,0 \pm 0,5)^{\circ} \text{C}$ по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с. 60-140 по ГОСТ8420-74 «Материалы лакокрасочные. Методы определения условной вязкости»

2.5 Удельный вес 1,2 – 1,40 кг/л, при 25°C .

2.6 Степень перетира, мкм, не более 40

2.7 Теоретический расход: 40-60 г/м².

2.8 Время перекраски: min. 6 часов max. 3 дня.

2.9 Метод применения: воздушное и безвоздушное распыление.

2.10 Ускоренное время высыхания до степени 3 не более 30 мин. при $t-60 \pm 5^{\circ}$ по ГОСТ19007

2.11 Вид полу-блеск

2.12 Адгезия покрытия, балл 0 по ГОСТ 15140-78 «Материалы лакокрасочные. Методы определения адгезии (с Изменениями N 1, 2, 3)».

2.13 Прочность при ударе не менее см. 60 согласно ГОСТ 4765-73, ИСО 6272-2002 «Материалы лакокрасочные Методы определения прочности при ударе (прибор удар тестер У1).»- поверхность должна быть без изломов, трещин, отслаивания.

2.14 Прочность плёнки при изгибе – поверхность должна быть без изломов, трещин, отслаивания согласно ГОСТ 6806-73, ИСО 1519-73 «Материалы лакокрасочные Метод определения эластичности пленки при изгибе».

2.15 Класс опасности №3 на организм человека (вещества с умеренной опасностью)

2.16 Хранение 12-24 месяца при t от -10° до 35°C согласно ГОСТ 9980.5-2009 Материалы лакокрасочные. Транспортирование и хранение

Отвердитель

2.17 Отвердители представляют собой основу в смеси органических растворителей.

Примечание: могут применяться аналогичные ЛКМ не уступающие по техническим параметрам и свойствам, по согласованию с заказчиками, с целью улучшения эксплуатационных показателей и технических характеристик изделия.

Подраздел 4.3 Требования по надежности

Грунтовка должна соответствовать требованиям Межгосударственного стандарта ГОСТ 9825-73 «Материалы лакокрасочные. Термины, определения и обозначения», ГОСТ 7593-80 «Покрытия лакокрасочные грузовых автомобилей. Технические требования» или аналогам стандарта, применяемым в РУз, а также других нормативных документов, действующих на территории РУз.

4.4 Требования к конструкции, монтажно-технические требования

Нет

Подраздел 4.5 Требования к материалам

Грунтовка должна соответствовать требованиям подразделов 4.1 и 4.2.

Подраздел 4.6 Требования к стабильности и параметрам при воздействии факторов внешней среды

Грунтовка должна соответствовать требованиям подразделов 4.1 и 4.2.

Подраздел 4.7 Требования к электропитанию/энергопитанию

Нет.

Подраздел 4.8 Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике

Нет

Подраздел 4.9 Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью и материалам, а также готовой продукции

Грунтовка должна соответствовать требованиям подразделов 4.1 и 4.2.

Подраздел 4.10 Требования к маркировке

Предусматривается заводом изготовителем согласно Межгосударственного стандарта ГОСТ 9980.4-2002 «Материалы лакокрасочные. Маркировка.»

Подраздел 4.11 Требования к размерам и упаковке

Упаковка: безвозвратная тара, кг: 17-20 кг или 200-220 кг.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ**Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки**

Покупная грунтовка должна иметь сертификаты соответствия.

Грунтовка должна иметь сертификат качества по форме изготовления.

К грунтовке должен быть приложен паспорт с условиями применения и паспорт безопасности MSDS (Material Safety Data Sheets).

Приемка грунтовка должна производиться в присутствии заказчика.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования

Поставщик при поставке продукции передает покупателю следующую техническую и товаросопроводительную документацию (на русском языке): счет-фактуру; счет-справку, паспорт по эксплуатации и безопасности; сертификат соответствия, оформленный гарантийный сертификат; копию сертификата соответствия, выданного Узгосстандартом.

К грунтовке должен быть приложен паспорт с указанием метода применения, размер форсунки, давление при распылении, очистка инструмента. Также должен прилагаться паспорт безопасности (MSDS).

Подраздел 5.3 Требования к страхованию оборудования

Не требуется

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Условия поставки товара: самовыз со склада местного производителя.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Согласно прилагаемому паспорту изделия и условий эксплуатации, указанных в руководстве по эксплуатации.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантия на грунтовку должна быть не менее 12 месяцев.

Если в течение гарантийного срока грунтовка окажется некачественной и не будет соответствовать требованиям настоящего технического задания, Поставщик обязан устранить некачественный товар в течение 45 рабочих дней и заменить на новый в течение 90 рабочих дней с момента получения письменного уведомления Покупателя.

Все расходы, связанные с устранением некачественного товара с заменой, относятся за счёт Поставщика.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

Нет.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ**Подраздел 10.1 Требования к обслуживанию**

Нет.

Подраздел 10.2 Требования к сервисному обслуживанию

Нет.

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Грунтовка должна соответствовать требованиям Межгосударственного стандарта ГОСТ 9825-73 «Материалы лакокрасочные. Термины, определения и обозначения» или аналогам стандарта, применяемым в РУз, а также других нормативных документов, действующих на территории РУз.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Должны строго соблюдаться требования промышленной санитарии по ГОСТ 12.1.004-91 «Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования.», ГОСТ 12.3.005-75 «Система стандартов безопасности труда. Работы окрасочные. Общие требования безопасности

А также прилагаемому паспорту безопасности MSDS (Material Safety Data Sheets). Паспорт безопасности разрабатывается на продукцию, используемую в быту или промышленности. Содержит информацию, которая необходима для обеспечения безопасности жизни людей и сохранности здоровья, имущества и окружающей среды.

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

Грунтовка должна соответствовать требованиям Межгосударственного стандарта ГОСТ 9825-73 «Материалы лакокрасочные. Термины, определения и обозначения» или аналогам стандарта, применяемым в РУз, а также других нормативных документов, действующих на территории РУз.

РАЗДЕЛ 14. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Нет

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

15.1 Условия поставки товара до: 140400, Узбекистан, Самаркандская область, Джамбайский район, г. Джамбай, ул. Ташкентская 2.

15.2 Срок поставки составляет не более 10 дней после предоплаты.

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЕ К СОПУТСТВУЮЩИМ УСЛУГАМ ПРИ ПОСТАВКЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Подраздел 16.1 Требования к выполнению проектной документации

Не требуется.

Подраздел 16.2 Требования к шефмонтажу

Не требуется.

Подраздел 16.3 Требования к пуско-наладке

Не требуется.

Подраздел 16.4 Требования к обучению персонала заказчика

Не требуется.

Подраздел 16.5 Другие сопутствующие услуги

Не требуется.

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Вся передаваемая информация должна быть на русском или английском языке.

РАЗДЕЛ 18. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

Нет

«УТВЕРЖДАЮ»
ООО «UzAuto TRAILER»

«__» _____ 2021 г

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

№2021-0272

Растворитель

Разработано:

Подразделение	Должность	Ф.И.О	Подпись	Дата
Отдел главного технолога	Инженер технолог	Низамов Д.		

Согласовано:

Подразделение	Должность	Ф.И.О	Подпись	Дата
Отдел главного технолога	Главный технолог	Рахимов Б.		
Отдел главного конструктора	Ведущий конструктор	Болтаев А.		

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

ООО «UzAutoTRAILER» является производителем грузовых автомобилей, специализированной техники на базе шасси КАМАЗ, прицепной и полуприцепной техники, сконструированной и произведенной на современном предприятии с высокотехнологическим оборудованием и квалифицированным персоналом.

Подраздел 1.1 Наименование

Растворитель.

Подраздел 1.2 Основание и цель приобретения оборудования

Целью приобретения растворителей для разбавления красок, грунтовок, очистки инструментов и производственного оборудования. Это летучие жидкости для придания ЛКМ необходимой малярной консистенции, для понижения вязкости.

Основание для закупки служит заявка со стороны отдела координации производства, утвержденная генеральным директором компании ООО «UzAuto TRAILER».

Подраздел 1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования)

Растворитель должен быть новым, ранее не использованным, год выпуска не ранее 6 месяцев с момента производства.

Подраздел 1.4 Этапы разработки / изготовления

Нет

Подраздел 1.5 Документы для разработки / изготовления

Нет

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Растворитель - жидкое, вещество, способное растворять другие жидкие вещества, которые растворяются в определенном объеме растворителя при заданной температуре.:

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Подраздел 3.1 Общие условия эксплуатации

Применяется для разбавления красок, грунтовок, очистки инструментов и производственного оборудования (для промывки помпы и распылители от остатков краски и грунтовок) и обезжиривания поверхности.

Подраздел 3.2 Дополнительные/специальные требования к эксплуатации

Условия эксплуатации при температурном диапазоне окружающего воздуха от - 25 до +45°С.

Подраздел 3.3 Требования к расходам на эксплуатацию оборудования

Нет

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные технические требования

Растворитель должен соответствовать требованиям нормативных документов, действующих на территории РУз, предъявляемых к жидкостям, представляющие собой смеси летучих органических растворителей: сложных эфиров, кетонов, ароматических углеводородов.

Общие технические требования:

1.1 Растворители должны изготавливаться из смеси летучих органических жидкостей: ароматических углеводородов, кетонов, спиртов и эфиров.

1.2 Состав растворителей должен быстро улетучиваться, смешиваться без усилий и образовывать массу однородной консистенции.

1.3 Растворители в зависимости от назначения выпускаются разных марок. Для производства необходимы: растворитель для разбавления красок, грунтовок, очистки инструментов и производственного оборудования или их аналоги (для промывки помпы и распылители от остатков краски и грунтовок).

Подраздел 4.2 Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

2. Характеристики

2.1 Цвет- бесцветная жидкость.

2.2 Внешний вид: однородная прозрачная жидкость без видимых взвешенных частиц.

2.3 Плотность, 0,83-0,95 г\см³.

2.4 Пригодность к разбавлению - после высыхания не должно быть побеления плёнки. Она должна иметь гладкую поверхность без белесоватых или матовых пятен.

2.5 Классификация опасности по ГОСТ 19433 – 88 (классификационный шифр грузов класса 3)

2.6 Хранение 12-24 месяца при t от -10° до 35°С согласно ГОСТ 9980.5-2009 Материалы лакокрасочные. Транспортирование и хранение

Примечание: могут применяться аналогичные ЛКМ не уступающие по техническим параметрам и свойствам, по согласованию с заказчиками, с целью улучшения эксплуатационных показателей и технических характеристик изделия.

Подраздел 4.3 Требования по надежности

Растворитель должен соответствовать требованиям нормативных документов, действующих на территории РУз, предъявляемых к жидкостям, представляющие собой смеси летучих органических растворителей: сложных эфиров, кетонов, ароматических углеводородов.

4.4 Требования к конструкции, монтажно-технические требования

Нет

Подраздел 4.5 Требования к материалам

Растворитель должен соответствовать требованиям нормативных документов, действующих на территории РУз, предъявляемых к жидкостям, представляющие собой смеси летучих органических растворителей: сложных эфиров, кетонов, ароматических углеводородов.

Подраздел 4.6 Требования к стабильности и параметрам при воздействии факторов внешней среды

Растворитель должен соответствовать требованиям нормативных документов, действующих на территории РУз, предъявляемых к жидкостям, представляющие собой смеси летучих органических растворителей: сложных эфиров, кетонов, ароматических углеводородов.

Подраздел 4.7 Требования к электропитанию/энергопитанию

Нет.

Подраздел 4.8 Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике

Нет

Подраздел 4.9 Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью и материалам, а также готовой продукции

Растворитель должен соответствовать требованиям нормативных документов, действующих на территории РУз, предъявляемых к жидкостям, представляющие собой смеси летучих органических растворителей: сложных эфиров, кетонов, ароматических углеводородов.

Подраздел 4.10 Требования к маркировке

Предусматривается заводом изготовителем согласно Межгосударственного стандарта ГОСТ 9980.4-2002 «Материалы лакокрасочные. Маркировка.»

Подраздел 4.11 Требования к размерам и упаковке

Упаковка: безвозвратная тара, кг: 17-20 кг или 200-220 кг.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Покупной растворитель должен иметь сертификаты соответствия.

Растворитель должен иметь сертификат качества по форме изготовления.

К растворителям должен быть приложен паспорт с условиями применения и паспорт безопасности MSDS (Material Safety Data Sheets).

Приемка растворителя должна производиться в присутствии заказчика.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования

Поставщик при поставке продукции передает покупателю следующую техническую и товаросопроводительную документацию (на русском языке): счет-фактуру; счет-справку, паспорт по эксплуатации и безопасности; сертификат соответствия, оформленный гарантийный сертификат; копию сертификата соответствия, выданного Узгосстандартом.

К растворителям должен быть приложен паспорт с указанием соотношений разбавления с красками, грунтовками в зависимости от метода применения, а также для обезжиривания и очистки инструментов. Также должен прилагаться паспорт безопасности (MSDS).

Подраздел 5.3 Требования к страхованию оборудования

Не требуется

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Условия поставки товара: самовыз со склада местного производителя.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Согласно прилагаемому паспорту изделия и условий эксплуатации, указанных в руководстве по эксплуатации.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантия на растворитель должна быть не менее 12 месяцев.

Если в течение гарантийного срока растворитель окажется некачественным и не будет соответствовать требованиям настоящего технического задания, Поставщик обязан устранить некачественный товар в течение 45 рабочих дней и заменить на новый в течение 90 рабочих дней с момента получения письменного уведомления Покупателя.

Все расходы, связанные с устранением некачественного товара с заменой, относятся за счёт Поставщика.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

Нет.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ**Подраздел 10.1 Требования к обслуживанию**

Нет.

Подраздел 10.2 Требования к сервисному обслуживанию

Нет.

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Растворитель должен соответствовать требованиям нормативных документов, действующих на территории РУз, предъявляемых к жидкостям, представляющие собой смеси летучих органических растворителей: сложных эфиров, кетонов, ароматических углеводородов.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Растворитель должен соответствовать требованиям нормативных документов, действующих на территории РУз, предъявляемых к жидкостям, представляющие собой смеси летучих органических растворителей: сложных эфиров, кетонов, ароматических углеводородов.

А также прилагаемому паспорту безопасности MSDS (Material Safety Data Sheets). Паспорт безопасности разрабатывается на продукцию, используемую в быту или промышленности. Содержит информацию, которая необходима для обеспечения безопасности жизни людей и сохранности здоровья, имущества и окружающей среды.

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

Растворитель должен соответствовать требованиям нормативных документов, действующих на территории РУз, предъявляемых к жидкостям, представляющие собой смеси летучих органических растворителей: сложных эфиров, кетонов, ароматических углеводородов.

РАЗДЕЛ 14. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Нет

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

15.1 Условия поставки товара до: 140400, Узбекистан, Самаркандская область, Джамбайский район, г. Джамбай, ул. Ташкентская 2.

15.2 Срок поставки составляет не более 10 дней после предоплаты.

15.3 Количество требуемой двухкомпонентной краски указана в таблице.

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЕ К СОПУТСТВУЮЩИМ УСЛУГАМ ПРИ ПОСТАВКЕ ОБОРУДОВАНИЯ**Подраздел 16.1 Требования к выполнению проектной документации**

Не требуется.

Подраздел 16.2 Требования к шефмонтажу

Не требуется.

Подраздел 16.3 Требования к пуско-наладке

Не требуется.

Подраздел 16.4 Требования к обучению персонала заказчика

Не требуется.

Подраздел 16.5 Другие сопутствующие услуги

Не требуется.

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Вся передаваемая информация должна быть на русском или английском языке.

РАЗДЕЛ 18. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

Нет

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

Нормативные документы, указанные в техническом задании:

1. ГОСТ 9980.4-2002 «Материалы лакокрасочные. Маркировка».
2. ГОСТ 19433 – 88 «Грузы опасные. Классификация и маркировка»