

АО «Qizilqumsement»

Утверждаю:

Первый заместитель  
генерального директора  
АО «Qizilqumsement»  
А.Х. Саломов

  
«18» 07 2022г.

Техническое задание № 02/200

Проведение экспертизы по промышленной безопасности сосудов работающих под давлением марки ЦТК-1,6/0,25 и ЦТК-2,5/0,25

город НАВОИ-2022г.

Техническое задание

Проведение экспертизы по промышленной безопасности сосудов работающих под давлением марки ЦТК-1,6/0,25 и ЦТК-2,5/0,25

№ п/п	Перечень основных требований	Содержание основных требований
1	Заказчик	АО «Qizilqumsement» Адрес: 210100 г. Навои, Навои-3 Тел: (0436)2234271. Факс: (0436)223-05-66 р/с: 20208000300356236001 АКБ «Хамкорбанк» г. Ташкент, Чиланзарский филиал МФО: 01108 ИНН: 200002878 ОКЭД: 23510
2	Наименование и осуществления услуг	<b>Наименование услуг:</b> Проведение экспертизы по промышленной безопасности сосудов работающих под давлением марки ЦТК-1,6/0,25 и ЦТК-2,5/0,25 в количестве - 2 шт  <b>Цель осуществления услуг:</b> для дальнейшей безопасной эксплуатации сосудов
3	Основание для осуществления услуг	ПКМ Рес.Узбекистан об утверждении положения о порядке проведения экспертизы промышленной безопасности и выдачи заключения экспертизы (№784 от 02.10.2018г.)
4	Условия оказания услуг	Организация должна иметь все необходимые документы дающее право на проведение экспертизы, в соответствии нормативными актами Рес. Узбекистан
5	Порядок сдачи и приемки результатов услуг	Предоставленные исполнителем: Акт выполненных работ, результаты экспертизы, заключение
6	Требования к участнику оказываемых услуг	<b>Требования к исполнителю:</b> Организация должна быть аккредитованной в установленном порядке
7	Сроки оказания услуг	15 дней с даты заключения договора
8	Перечень услуг	- Оценка соответствия сосудов к требованиям нормативных технических документов в области промышленной безопасности, а также оценка их технического состояния - наружный и внутренний осмотр - контроль геометрических размеров (внутреннего или наружного диаметра, прогиба, смещения кромок стыкуемых элементов (при необходимости)) - измерение выявленных дефектов на поверхности

		<p>сосуда (коррозионных язв или эрозионных повреждений, трещин, деформаций и др.)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- контроль сварных соединений и основного металла методами неразрушающего контроля</li> <li>- контроль толщины стенки сосуда методами неразрушающего контроля</li> <li>- измерение твердости элементов сосуда</li> <li>- проверка качества защитного покрытия сосуда</li> <li>- гидравлическое испытание сосуда</li> </ul> <p>прогнозирование на основании анализа результатов технического диагностирования и расчетов на прочность, допустимых рабочих параметров, условий и сроков дальнейшей эксплуатации сосудов</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- вакуумирование сосудов</li> <li>- доливка перлит</li> <li>- ревизия и ремонт насос 12НСГ 80/40 с редуктором в комплекте</li> <li>- замена кольца, сальник (комплект) насоса</li> <li>- ревизия (протирка, при необходимости замена) вентиляей - 10 шт</li> <li>- техническое освидетельствование предохранительных клапанов - 3 шт</li> <li>- обезжиривание сосудов, насос и линии рампы</li> <li>- поверка манометров (показатель) находящихся на сосудах - 4 шт</li> <li>- покраска сосудов и надписи «МАСЛООПАСНО» «КИСЛОРОД»</li> </ul>
9	Требования к безопасности оказания услуг и их результатов	При проведении экспертизы соблюдать требования «Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением» и других нормативных документов
10	Требования к подрядной организации оказываемых услуг и их результатов	Результаты экспертизы и заключение согласовать с ГИ «Промышленная безопасность»
11	Стоимость и финансирование	Стоимость определяется на конкурсной основе, финансирования за счёт собственных средств заказчика по факту выполненных работ

**Согласовано:**

Главный энергетик

Ахмедов Н.

Главный механик

Сатторов Э.Д.

Вед. инж. УОТ, ПБ и Э

Каримов С.З.

**Исполнитель:**

Начальник ТРУ

Мусаев Д.Н.