

"УТВЕРЖДАЮ"

г. Бухов Общ. Собр. Боец-сег.

[Подпись]

" 6 " 05 200 г.

ДЕФЕКТНЫЙ АКТ

" 6 " 05 200 г.

г. Бухов

М.И.Ф.И. Мы нижеподписавшиеся от заказчика Бухов Общ. Собр. Боец-сег.

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Количество
1	2	3	4
1	НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ГАЗОПРОВОДОВ НА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОПОРАХ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ГАЗОПРОВОДА: 100ММ	100 М	16
2	ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ 114Х4,5 ММ	М	1600
3	ОТВОДЫ КРУТОИЗОГНУТЫЕ /ГОСТ 17375-83/ ПОД УГЛОМ 90 ГРАД.С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1.5 ДУ НА РУ 10 МПА ИЗ СТАЛИ МАРКИ 20, 114Х6 ММ	ШТ	146
4	НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ГАЗОПРОВОДОВ НА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОПОРАХ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ГАЗОПРОВОДА: 80 ММ	100 М	8,4
5	ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ 89Х3,5 ММ	М	840
6	ОТВОДЫ КРУТОИЗОГНУТЫЕ /ГОСТ 17375-83/ ПОД УГЛОМ 90 ГРАД. С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1.5 ДУ НА РУ 10 МПА ИЗ СТАЛИ МАРКИ 20, 89Х3,5 ММ	ШТ	68
7	НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ГАЗОПРОВОДОВ НА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОПОРАХ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ГАЗОПРОВОДА: 65 ММ	100 М	13,5
8	ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ 76Х3 ММ	М	1350
9	ОТВОДЫ КРУТОИЗОГНУТЫЕ /ГОСТ 17375-83/ ПОД УГЛОМ 90 ГРАД. С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1.5 ДУ НА РУ 10 МПА ИЗ СТАЛИ МАРКИ 20, 76Х3,5 ММ	ШТ	82
10	НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ГАЗОПРОВОДОВ НА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОПОРАХ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ГАЗОПРОВОДА: 50ММ	100 М	18
11	ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ 57Х3 ММ	М	1800
12	ОТВОДЫ КРУТОИЗОГНУТЫЕ /ГОСТ 17375-83/ ПОД УГЛОМ 90 ГРАД. С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1.5 ДУ НА РУ 10 МПА ИЗ СТАЛИ МАРКИ 20, 57Х3 ММ	ШТ	110
13	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ ЧУГУННЫХ ДИАМЕТРОМ: 100 ММ	ШТ	8
14	ЗАДВИЖКИ 30447БК Д=100 ММ	ШТ	8
15	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ ЧУГУННЫХ ДИАМЕТРОМ: 80 ММ	ШТ	18
16	ЗАДВИЖКИ 30447БК Д=80 ММ	ШТ	18
17	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ ЧУГУННЫХ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ	ШТ	12
18	ЗАДВИЖКИ 30447БК Д=50 ММ	ШТ	12
19	МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОПОР ВЫСОТОЙ 3 М ДЛЯ НАДЗЕМНОЙ ПРОКЛАДКИ СТАЛЬНЫХ ГАЗОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДИАМЕТРОМ: 50ММ	100 М ГАЗОПРОВОДА	10,5
20	ОПОРА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Д50ММ L=3.0М	ШТ	350
21	МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОПОР ВЫСОТОЙ 5 М ДЛЯ НАДЗЕМНОЙ ПРОКЛАДКИ СТАЛЬНЫХ ГАЗОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДИАМЕТРОМ: 50ММ	100 М ГАЗОПРОВОДА	2
22	ОПОРА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Д50ММ L=5.0М	ШТ	40

23	ОЧИСТКА ПОЛОСТИ ТРУБОПРОВОДА ПРОДУВКОЙ ВОЗДУХОМ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ГАЗОПРОВОДА: ДО 100ММ	100 М	55,9
24	ПОДЪЕМ ДАВЛЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ ВОЗДУХОМ ГАЗОПРОВОДОВ НИЗКОГО И СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ (ДО 0,3 МПА) УСЛОВНЫМ ДИАМЕТРОМ: ДО 100 ММ	100 М	55,9

И. Шокиров

