

ПРОЕКТНО-СМЕТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИЯ (В ТОМ ЧИСЛЕ ЭЛЕКТРОННАЯ ВЕРСИЯ) : НА КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ И ЗАМЕНА ОСНОВНОГО И ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ КОТЕЛЬНЫХ, ИНЖЕНЕРНЫЕ СЕТИ И СИСТЕМЫ К НИМ; НА КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ПО ОБЪЕКТАМ ГУП "ТОШИСИККУВВАТИ". (СОГЛАСНО ДЕФЕКТНЫХ АКТОВ ОТ РАЙОННЫХ УПРАВЛЕНИЙ МИРАБАДСКОГО РАЙОНА(РУ-1), ЧИЛАНЗАРСКОГО РАЙОНА (РУ-2), МИРЗО-УЛУГБЕКСКОГО (РАЙОНА (РУ-3/1,3/2), ЮНУС-АБАДСКОГО РАЙОНА (РУ-5), СЕРГЕЛИЙСКОГО РАЙОНА (РУ-7), ШАЙХАНТАХУРСКОГО РАЙОНА (РУ-4) , ЯККАСАРАЙСКОГО РАЙОНА (РУ-6), АЛМАЗАРСКОГО РАЙОНА (РУ-8), ЯШНАБАДСКОГО РАЙОНА, УЧТЕПИНСКОГО РАЙОНА (РУ-10), БЕКТЕМИРСКОГО РАЙОНА (РУ-11), ЯНГИ ХАЁТ РАЙОНА (РУ-12), И УПРАВЛЕНИЙ КОТЕЛЬНЫХ УК-1, УК-2 (ТЦ-2), УК-3, УК-4, УК-5, УК-6, УК-7,УК-8, УК-9, УК-10, УК-10/1,УК-11, КОТЕЛЬНАЯ "ПОСЕЛОК УЛУГБЕК", КОТЕЛЬНАЯ "КУКСАРОЙ"

(наименование стройки)

**ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 379-64**

(локальная ресурсная смета)

на **РЕМОНТНО-ВОССТАНОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ КОТЛА ДКВР 10/13 СТ.№3 ИНВ.№6024 КОТЕЛЬНОЙ "БИНОКОР".**

(наименование работ и затрат, наименование объекта)

Основание:

| № п.п.                              | Шифр номера нормативов и коды ресурсов  | Наименование работ и затрат   | Единица измерения | Количество       |                     |
|-------------------------------------|---|---|-------------------|------------------|---------------------|
|                                     |   |   |                   | на ед. измерения | по проектным данным |
| 1                                   | 2   | 3   | 4                 | 5                | 6                   |
| <b>РАЗДЕЛ 1. ДЕМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ</b> |   |   |                   |                  |                     |
| <b>1</b>                            | <b>E4508-001-01</b>   | <b>РАЗБОРКА КЛАДКИ НОРМАЛЬНОЙ ИЗ ГЛИНЯНОГО ОБЫКНОВЕННОГО КИРПИЧА</b>  | <b>M3</b>         | <b>9.7000</b>    |                     |
| 1.1                                 | 1   | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ.-Ч            | 9.87             | 95.739              |
| 1.2                                 | 99999   | СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР  | T                 | 2.061            | 19.9917             |
| <b>2</b>                            | <b>E4508-001-02</b>   | <b>РАЗБОРКА КЛАДКИ ИЗ ОГНЕУПОРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НЕОШЛАКОВАВШЕЙСЯ</b>  | <b>M3</b>         | <b>19.6000</b>   |                     |
| 2.1                                 | 1   | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ.-Ч            | 10.8             | 211.68              |
| 2.2                                 | 99999   | СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР  | T                 | 2.061            | 40.3956             |
| <b>3</b>                            | <b>E4602-009-02</b>   | <b>ОТБИВКА ШТУКАТУРКИ С ПОВЕРХНОСТЕЙ СТЕН И ПОТОЛКОВ КИРПИЧНЫХ</b>  | <b>100M2</b>      | <b>0.2200</b>    |                     |
| 3.1                                 | 1   | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ.-Ч            | 22.82            | 5.0204              |
| 3.2                                 | 99999   | СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР  | T                 | 4.6              | 1.012               |
| <b>4</b>                            | <b>E4505-011-01</b><br><b>ШНК4.17.00-</b><br><b>05 П1.5=0.3</b>                               | <b>ДЕМОНТАЖ: ИЗОЛЯЦИИ КЛАДКИ КОТЛОВ АСБЕСТОВЫМ КАРТОНОМ</b>   | <b>100КГ</b>      | <b>1.1500</b>    |                     |
| 4.1                                 | 1   | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ.-Ч            | 1.353            | 1.5559              |
| 4.2                                 | 112   | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т  | МАШ.-Ч            | 0.0099           | 0.011385            |
| 4.3                                 | 2508  | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 10 Т   | МАШ.-Ч            | 0.0165           | 0.018975            |
| <b>5</b>                            | <b>E1306-003-01</b>   | <b>ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ШЕТКАМИ (ПАЗУХОВ ОТ ШНУРА АСБЕСТОВОГО)</b>   | <b>M2</b>         | <b>14.0000</b>   |                     |
| 5.1                                 | 1   | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ.-Ч            | 0.9              | 12.6                |
| <b>6</b>                            | <b>E0906-024-12</b><br><b>ДОП.11 ШНК</b><br><b>02.09-04</b><br><b>ПРИЛ.5</b><br><b>ТАБЛ.1</b> | <b>РАЗБОРКА (ДЕМОНТАЖ) МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ, ПРИМЕНЕН КОЭФФИЦИЕНТ К НОРМАМ ЗАТРАТ ТРУДА - 0,6, К НОРМАМ ЭКСПЛУАТАЦИИ МАШИН - 0,7 И К НОРМАМ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ - 0, ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ РАСХОД МАТЕРИАЛОВ И МЕХАНИЗМОВ ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ ДЕМОНТАЖА, РАЗБОРКИ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПРИНЯТ ПО ТАБЛИЦЕ 1. (ВНУТРИБАРАБАННЫЕ УСТРОЙСТВА)</b>             | <b>T</b>          | <b>0.0700</b>    |                     |
| 6.1                                 | 1   | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ.-Ч            | 42.642           | 2.9849              |
| 6.2                                 | 762   | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т   | МАШ.-Ч            | 0.084            | 0.00588             |
| 6.3                                 | 768   | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 16 Т  | МАШ.-Ч            | 0.112            | 0.00784             |
| 6.4                                 | 977   | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 19,62 (2) КН (Т)   | МАШ.-Ч            | 7.063            | 0.49441             |
| 6.5                                 | 1147  | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ   | МАШ.-Ч            | 0.28             | 0.0196              |
| 6.6                                 | 1444  | СТАНКИ С АБРАЗИВНЫМ КРУГОМ  | МАШ.-Ч            | 1.01             | 0.0707              |
| 6.7                                 | 2016  | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)  | МАШ.-Ч            | 0.2              | 0.014               |
| 6.8                                 | 2577  | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ   | МАШ.-Ч            | 0.36             | 0.0252              |
| 6.9                                 | 34241   | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ   | M3                | 2.5              | 0.175               |
| 6.10                                | 34350   | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ   | M3                | 0.33             | 0.0231              |
| 6.11                                | 35310   | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 942  | T                 | 0.0002           | 0.000014            |
| 6.12                                | 44897   | ШЛИФКРУГИ   | ШТ                | 0.5              | 0.035               |
| 6.13                                | 45002   | КРУГ ОТРЕЗНОЙ   | ШТ                | 2                | 0.14                |
| <b>7</b>                            | <b>E0906-001-02</b><br><b>ДОП.11 ШНК</b><br><b>02.09-04</b><br><b>ПРИЛ.5</b><br><b>ТАБЛ.1</b> | <b>РАЗБОРКА (ДЕМОНТАЖ) МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ, ПРИМЕНЕН КОЭФФИЦИЕНТ К НОРМАМ ЗАТРАТ ТРУДА - 0,6, К НОРМАМ ЭКСПЛУАТАЦИИ МАШИН - 0,7 И К НОРМАМ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ - 0, ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ РАСХОД МАТЕРИАЛОВ И МЕХАНИЗМОВ ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ ДЕМОНТАЖА, РАЗБОРКИ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПРИНЯТ ПО ТАБЛИЦЕ 1. (ЗАГЛУШКИ КОЛЛЕКТОРА С ЛЮЧКОВЫМ ЗАТВОРОМ)</b> | <b>T</b>          | <b>0.0100</b>    |                     |
| 7.1                                 | 1   | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ.-Ч            | 30.474           | 0.30474             |
| 7.2                                 | 762   | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т   | МАШ.-Ч            | 0.084            | 0.00084             |
| 7.3                                 | 978   | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)  | МАШ.-Ч            | 7.371            | 0.07371             |
| 7.4                                 | 1147  | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ   | МАШ.-Ч            | 0.28             | 0.0028              |
| 7.5                                 | 1444  | СТАНКИ С АБРАЗИВНЫМ КРУГОМ  | МАШ.-Ч            | 1.01             | 0.0101              |

| 1                                 | 2                   | 3   | 4           | 5              | 6        |
|-----------------------------------|---------------------|---|-------------|----------------|----------|
| 7.6                               | 2016                | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)  | МАШ.-Ч      | 0.2            | 0.002    |
| 7.7                               | 2577                | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ   | МАШ.-Ч      | 0.36           | 0.0036   |
| 7.8                               | 34241               | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ   | МЗ          | 2.5            | 0.025    |
| 7.9                               | 34350               | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ   | МЗ          | 0.33           | 0.0033   |
| 7.10                              | 35310               | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42  | Т           | 0.0002         | 0.000002 |
| 7.11                              | 44897               | ШЛИФКРУГИ   | ШП          | 0.5            | 0.005    |
| 7.12                              | 45002               | КРУГ ОТРЕЗНОЙ   | ШП          | 2              | 0.02     |
| <b>8</b>                          | <b>Ц0601-004-04</b> | <b>ЭКРАНЫ ИЗ ГЛАДКИХ ТРУБ С ОПОРАМИ, ПОДВЕСКАМИ И ДРУГИМИ КРЕПЛЕНИЯМИ ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНЫМИ ДЕТАЛЯМИ, БАРАБАННЫХ КОТЛОВ, РАБОТАЮЩИХ НА ГАЗОМАЗУТНОМ ТОПЛИВЕ, ПАРПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ, Т/Ч 10, ДАВЛЕНИЕМ 1,4 МПА (ДЕМОНТАЖ)</b> | <b>Т</b>    | <b>6.0300</b>  |          |
| 8.1                               | 1                   | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ.-Ч      | 253            | 1525.59  |
| 8.2                               | 660                 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.), 5 МЗ/МИН   | МАШ.-Ч      | 13.572         | 81.8392  |
| 8.3                               | 790                 | КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 25 Т   | МАШ.-Ч      | 1.425          | 8.5928   |
| 8.4                               | 978                 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)  | МАШ.-Ч      | 3.57           | 21.5271  |
| 8.5                               | 1148                | МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ   | МАШ.-Ч      | 2.388          | 14.3996  |
| 8.6                               | 34241               | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ   | МЗ          | 11.6           | 69.948   |
| 8.7                               | 45077               | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ   | КГ          | 5.43           | 32.7429  |
| <b>9</b>                          | <b>Ц0601-012-01</b> | <b>ГОРЕЛКА ГАЗОМАЗУТНАЯ, МАССА, Т 0,07 (ДЕМОНТАЖ)</b>   | <b>Т</b>    | <b>0.1400</b>  |          |
| 9.1                               | 1                   | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ.-Ч      | 165            | 23.1     |
| 9.2                               | 790                 | КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 25 Т   | МАШ.-Ч      | 8.64           | 1.2096   |
| 9.3                               | 2016                | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)  | МАШ.-Ч      | 4.8            | 0.672    |
| 9.4                               | 35311               | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А   | Т           | 0.00408        | 0.000571 |
| 9.5                               | 45077               | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ   | КГ          | 0.165          | 0.0231   |
| <b>10</b>                         | <b>Ц0601-012-22</b> | <b>ОБШИВКА ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНОЙ ЛИСТА ДО 3 ММ КОТЛОВ ПАРПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ, Т/Ч 4-25, НА ГАЗОМАЗУТНОМ ТОПЛИВЕ(ДЕМОНТАЖ)</b>   | <b>Т</b>    | <b>0.2800</b>  |          |
| 10.1                              | 1                   | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ.-Ч      | 428            | 119.84   |
| 10.2                              | 766                 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т  | МАШ.-Ч      | 0.042          | 0.01176  |
| 10.3                              | 978                 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)  | МАШ.-Ч      | 5.85           | 1.638    |
| 10.4                              | 2016                | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)  | МАШ.-Ч      | 45.9           | 12.852   |
| 10.5                              | 35315               | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э50А   | Т           | 0.0633         | 0.017724 |
| 10.6                              | 45077               | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ   | КГ          | 11.04          | 3.0912   |
| <b>11</b>                         | <b>Е65-014-05</b>   | <b>РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ НА СВАРКЕ (КОЛЛЕКТОР)</b>   | <b>100М</b> | <b>0.0660</b>  |          |
| 11.1                              | 1                   | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ.-Ч      | 117.8          | 7.7748   |
| 11.2                              | 2577                | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ   | МАШ.-Ч      | 18.3           | 1.2078   |
| 11.3                              | 34241               | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ   | МЗ          | 3.66           | 0.24156  |
| 11.4                              | 34350               | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ   | МЗ          | 0.44           | 0.02904  |
| <b>12</b>                         | <b>Е311-050-01</b>  | <b>ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ РАБОТЫ ПРИ АВТОМОБИЛЬНЫХ ПЕРЕВОЗКАХ. МУСОР СТРОИТЕЛЬНЫЙ С ПОГРУЗКОЙ ВРУЧНУЮ: ПОГРУЗКА</b>  | <b>Т</b>    | <b>61.3993</b> |          |
| 12.1                              | 1                   | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ.-Ч      | 0.5777         | 35.4704  |
| 12.2                              | 163                 | АВТОМОБИЛИ-САМОСВАЛЫ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 10 Т  | МАШ.-Ч      | 0.29           | 17.8058  |
| <b>13</b>                         | <b>Е310-1010</b>    | <b>ПЕРЕВОЗКА ГРУЗОВ АВТОМОБИЛЕМ, РАССТОЯНИЕ ПЕРЕВОЗКИ 10 КМ, КЛАСС ГРУЗА 1</b>  | <b>Т</b>    | <b>61.3993</b> |          |
| 13.1                              | 163                 | АВТОМОБИЛИ-САМОСВАЛЫ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 10 Т  | МАШ.-Ч      | 0.1052         | 6.4592   |
| <b>РАЗДЕЛ 2. МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ</b> |                     |   |             |                |          |
| <b>14</b>                         | <b>Е0906-024-12</b> | <b>МОНТАЖ ЛЮЛЕК, ЭТАЖЕРОК СУШИЛ И ДРУГИХ ДЕТАЛЕЙ ИЗ СОРТОВОЙ СТАЛИ (ВНУТРИБАРАБАННЫЕ УСТРОЙСТВА)</b>  | <b>Т</b>    | <b>0.0700</b>  |          |
| 14.1                              | 1                   | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ.-Ч      | 71.07          | 4.9749   |
| 14.2                              | 762                 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т   | МАШ.-Ч      | 0.12           | 0.0084   |
| 14.3                              | 768                 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 16 Т  | МАШ.-Ч      | 0.16           | 0.0112   |
| 14.4                              | 977                 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 19,62 (2) КН (Т)   | МАШ.-Ч      | 10.09          | 0.7063   |
| 14.5                              | 1513                | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А   | МАШ.-Ч      | 55.8           | 3.906    |
| 14.6                              | 2577                | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ   | МАШ.-Ч      | 1.16           | 0.0812   |
| 14.7                              | 34241               | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ   | МЗ          | 0.95           | 0.0665   |
| 14.8                              | 35310               | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42  | Т           | 0.029          | 0.00203  |
| 14.9                              | 45077               | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ   | КГ          | 0.29           | 0.0203   |
| <b>15</b>                         | <b>Е0906-001-02</b> | <b>МОНТАЖ ЛОТКОВ, РЕШЕТОК, ЗАТВОРОВ ИЗ ПОЛОСОВОЙ И ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ (ЗАГЛУШКИ С ЛЮЧКОВЫМИ ЗАТВОРАМИ)</b>   | <b>Т</b>    | <b>0.0100</b>  |          |
| 15.1                              | 1                   | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ.-Ч      | 50.79          | 0.5079   |
| 15.2                              | 762                 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т   | МАШ.-Ч      | 0.12           | 0.0012   |
| 15.3                              | 978                 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)  | МАШ.-Ч      | 10.53          | 0.1053   |
| 15.4                              | 1147                | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ   | МАШ.-Ч      | 0.41           | 0.0041   |
| 15.5                              | 1513                | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А   | МАШ.-Ч      | 2.03           | 0.0203   |
| 15.6                              | 34241               | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ   | МЗ          | 1.5            | 0.015    |
| 15.7                              | 35312               | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46  | Т           | 0.0014         | 0.000014 |
| 15.8                              | 44897               | ШЛИФКРУГИ   | ШП          | 0.1            | 0.001    |
| 15.9                              | 45077               | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ   | КГ          | 0.45           | 0.0045   |

| 1     | 2                      | 3   | 4      | 5       | 6        |
|-------|------------------------|---|--------|---------|----------|
| 16    | Ц0601-004-04           | ЭКРАНЫ ИЗ ГЛАДКИХ ТРУБ С ОПОРАМИ, ПОДВЕСКАМИ И ДРУГИМИ КРЕПЛЕНИЯМИ ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНЫМИ ДЕТАЛЯМИ, БАРАБАННЫХ КОТЛОВ, РАБОТАЮЩИХ НА ГАЗОМАЗУТНОМ ТОПЛИВЕ, ПАРПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ, Т/Ч 10, ДАВЛЕНИЕМ 1,4 МПА | Т      | 6.0300  |          |
| 16.1  | 1                      | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ.-Ч | 253     | 1525.59  |
| 16.2  | 660                    | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.), 5 МЗ/МИН   | МАШ.-Ч | 45.24   | 272.7972 |
| 16.3  | 790                    | КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 25 Т   | МАШ.-Ч | 4.75    | 28.6425  |
| 16.4  | 978                    | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31.39 (3,2) КН (Т)  | МАШ.-Ч | 11.9    | 71.757   |
| 16.5  | 1148                   | МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ   | МАШ.-Ч | 7.96    | 47.9988  |
| 16.6  | 1747                   | СТАНКИ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ  | МАШ.-Ч | 0.92    | 5.5476   |
| 16.7  | 2016                   | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)  | МАШ.-Ч | 62.1    | 374.463  |
| 16.8  | 34241                  | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ   | МЗ     | 11.6    | 69.948   |
| 16.9  | 35315                  | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э50А   | Т      | 0.03174 | 0.191392 |
| 16.10 | 39872                  | СТАЛЬ УГЛОВАЯ 32Х32 ММ  | Т      | 0.05    | 0.3015   |
| 16.11 | 41008                  | ГРАФИТ СЕРЕБРИСТЫЙ  | КГ     | 0.02    | 0.1206   |
| 16.12 | 45077                  | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ   | КГ     | 5.43    | 32.7429  |
| 16.13 | 50859                  | ПРОЧИЕ ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ ДО 0.1 Т   | Т      | 0.05    | 0.3015   |
| 16.14 | 64581                  | ПРОКЛАДКИ ПАРОНИТОВЫЕ   | КГ     | 0.22    | 1.3266   |
| 17    | МАТЕРИАЛ               | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ХОЛОДНОДЕФОРМИРОВАННЫЕ Д-51Х2,5 ММ ГОСТ 8734-75 (ЭКРАНЫ КОТЛА)   | Т      | 6.0300  |          |
| 18    | Ц1211-004-04 ТЧ-11 П.2 | ПРОТРАВКА И ПРОМЫВКА ТРУБ РАЗЛИЧНЫМИ РЕАКТИВАМИ. ДИАМЕТР ТРУБ НАРУЖНЫЙ, ММ 76. ТРУБЫ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ, ДОБАВЛЕН РАСХОД КИСЛОТЫ - 0,027 Т  | 100М   | 5.5000  |          |
| 18.1  | 1                      | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ.-Ч | 44.9    | 246.95   |
| 18.2  | 665                    | КОМПРЕССОРЫ САМОХОДНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ 800 КПА (8 АТМ.), ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 6,3 МЗ/МИН  | МАШ.-Ч | 1.77    | 9.735    |
| 18.3  | 766                    | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т  | МАШ.-Ч | 11.45   | 62.975   |
| 18.4  | 2499                   | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т  | МАШ.-Ч | 11.45   | 62.975   |
| 18.5  | 34242                  | КИСЛОТА БОРНАЯ МАРКИ А  | Т      | 0.027   | 0.1485   |
| 19    | Е1306-003-01           | ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ШЕТКАМИ (ПОВЕРХНОСТЬ БАРАБАНА)  | М2     | 3.1200  |          |
| 19.1  | 1                      | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ.-Ч | 0.9     | 2.808    |
| 20    | Ц3901-023-10           | ЗАЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ RZ 80 МКМ [3] БЕЗ СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ [УСИЛЕНИЯ] СВАРНОГО ШВА, ШИРИНА ЗАЧИСТКИ ДО: 30 ММ. ПОЛОЖЕНИЕ ЗАЧИСТКИ ВЕРТИКАЛЬНОЕ, ШИРИНА ЗАЧИСТКИ, ММ, ДО: 30          | М      | 9.1400  |          |
| 20.1  | 1                      | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ.-Ч | 0.3     | 2.742    |
| 20.2  | 1148                   | МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ   | МАШ.-Ч | 0.29    | 2.6506   |
| 21    | Ц0601-012-01           | ГОРЕЛКИ, ФОРСУНКИ, ПРОЧИЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ. ГОРЕЛКА ГАЗОМАЗУТНАЯ, МАССА, Т 0,07   | Т      | 0.1400  |          |
| 21.1  | 1                      | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ.-Ч | 165     | 23.1     |
| 21.2  | 790                    | КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 25 Т   | МАШ.-Ч | 28.8    | 4.032    |
| 21.3  | 2016                   | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)  | МАШ.-Ч | 16      | 2.24     |
| 21.4  | 34241                  | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ   | МЗ     | 1.75    | 0.245    |
| 21.5  | 35311                  | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А   | Т      | 0.0136  | 0.001904 |
| 21.6  | 45077                  | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ   | КГ     | 0.55    | 0.077    |
| 22    | Ц0601-012-22           | ОБШИВКА ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНОЙ ЛИСТА ДО 3 ММ КОТЛОВ ПАРПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ, Т/Ч 4-25, НА ГАЗОМАЗУТНОМ ТОПЛИВЕ  | Т      | 0.2800  |          |
| 22.1  | 1                      | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ.-Ч | 428     | 119.84   |
| 22.2  | 766                    | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т  | МАШ.-Ч | 0.14    | 0.0392   |
| 22.3  | 978                    | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)  | МАШ.-Ч | 19.5    | 5.46     |
| 22.4  | 2016                   | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)  | МАШ.-Ч | 153     | 42.84    |
| 22.5  | 35315                  | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э50А   | Т      | 0.211   | 0.05908  |
| 22.6  | 45077                  | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ   | КГ     | 36.8    | 10.304   |
| 22.7  | 50863                  | МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ  | Т      | 1       | 0.28     |
| 23    | Ц1201-007-13           | ТРУБОПРОВОДЫ В ДИЗЕЛЬНЫХ, НАСОСНО-КОМПРЕССОРНЫХ, ПАРКОТЕЛЬНЫХ И Т.П., МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ, НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 10 МПА. ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА НАРУЖНЫЙ, ММ 219                               | 100М   | 0.0660  |          |
| 23.1  | 1                      | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ.-Ч | 286     | 18.876   |
| 23.2  | 766                    | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т  | МАШ.-Ч | 25.07   | 1.6546   |
| 23.3  | 1147                   | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ   | МАШ.-Ч | 3.2     | 0.2112   |
| 23.4  | 1685                   | АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 300 МЗ/Ч  | МАШ.-Ч | 7.77    | 0.51282  |
| 23.5  | 2016                   | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)  | МАШ.-Ч | 56.68   | 3.7409   |
| 23.6  | 34241                  | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ   | МЗ     | 7.9     | 0.5214   |
| 23.7  | 35316                  | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э55  | Т      | 0.0295  | 0.001947 |
| 23.8  | 45077                  | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ   | КГ     | 2.1     | 0.1386   |
| 24    | МАТЕРИАЛ               | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ Д-219Х10 ММ ГОСТ 8732-78 (КОЛЛЕКТОР КОТЛА)   | Т      | 0.3394  |          |

| 1  | 2                   | 3   | 4            | 5              | 6        |
|--|---------------------|---|--------------|----------------|----------|
| 25                                       | Ц0601-014-02        | <b>ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ КОТЛОВ П-ОБРАЗНОЙ КОМПОНОВКИ, РАБОТАЮЩИХ НА ГАЗОМАЗУТНОМ ТОПЛИВЕ, ПАРПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ, Т/Ч 10-25, ДАВЛЕНИЕ 1,4 МПА</b>   | <b>КОМПЛ</b> | <b>1.0000</b>  |          |
| 25.1                                     | 1                   | <b>ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ</b>   | ЧЕЛ.-Ч       | 83.6           | 83.6     |
| 25.2                                     | 766                 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т  | МАШ.-Ч       | 0.07           | 0.07     |
| 25.3                                     | 978                 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)  | МАШ.-Ч       | 0.7            | 0.7      |
| 25.4                                     | 1684                | АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 70 МЗ/Ч   | МАШ.-Ч       | 9.4            | 9.4      |
| 25.5                                     | 2016                | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)  | МАШ.-Ч       | 9.78           | 9.78     |
| 25.6                                     | 35315               | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э50А   | Т            | 0.00219        | 0.00219  |
| 25.7                                     | 96981               | АРГОН ГАЗООБРАЗНЫЙ: СОРТ ВЫСШИЙ   | МЗ           | 0.29           | 0.29     |
| <b>РАЗДЕЛ 3. АРМАТУРА И ТРУБОПРОВОДЫ</b> |                     |   |              |                |          |
| 26                                       | E65-014-01          | <b>РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ В ЗДАНИЯХ И СООРУЖЕНИЯХ: НА РЕЗЬБЕ ДИАМЕТРОМ ДО 32 ММ</b>   | <b>100М</b>  | <b>0.1000</b>  |          |
| 26.1                                     | 1                   | <b>ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ</b>   | ЧЕЛ.-Ч       | 37.8           | 3.78     |
| 27                                       | E65-014-03          | <b>РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ В ЗДАНИЯХ И СООРУЖЕНИЯХ: НА СВАРКЕ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ</b>   | <b>100М</b>  | <b>0.2000</b>  |          |
| 27.1                                     | 1                   | <b>ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ</b>   | ЧЕЛ.-Ч       | 43.6           | 8.72     |
| 27.2                                     | 2577                | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ   | МАШ.-Ч       | 5.45           | 1.09     |
| 27.3                                     | 34241               | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ   | МЗ           | 1.09           | 0.218    |
| 27.4                                     | 34350               | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ   | МЗ           | 0.15           | 0.03     |
| 28                                       | E65-003-01          | <b>СНЯТИЕ: КРАНОВ, ВЕНТИЛЕЙ</b>   | <b>100ШТ</b> | <b>0.1400</b>  |          |
| 28.1                                     | 1                   | <b>ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ</b>   | ЧЕЛ.-Ч       | 5.7            | 0.798    |
| 29                                       | Ц1201-007-03        | <b>ТРУБОПРОВОДЫ В ДИЗЕЛЬНЫХ, НАСОСНО-КОМПРЕССОРНЫХ, ПАРКОТЕЛЬНЫХ И Т.П., МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ, НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 10 МПА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА НАРУЖНЫЙ, ММ 25</b>         | <b>100М</b>  | <b>0.1000</b>  |          |
| 29.1                                     | 1                   | <b>ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ</b>   | ЧЕЛ.-Ч       | 103            | 10.3     |
| 29.2                                     | 766                 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т  | МАШ.-Ч       | 12.54          | 1.254    |
| 29.3                                     | 1147                | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ   | МАШ.-Ч       | 1.1            | 0.11     |
| 29.4                                     | 1685                | АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 300 МЗ/Ч  | МАШ.-Ч       | 4.99           | 0.499    |
| 29.5                                     | 1904                | ТЯГАЧИ СЕДЕЛЬНЫЕ 12 Т   | МАШ.-Ч       | 0.03           | 0.003    |
| 29.6                                     | 2016                | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)  | МАШ.-Ч       | 14.17          | 1.417    |
| 29.7                                     | 2639                | ПОЛУПРИЦЕПЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 12 Т  | МАШ.-Ч       | 0.03           | 0.003    |
| 29.8                                     | 32533               | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 2 ММ   | Т            | 0.00062        | 0.000062 |
| 29.9                                     | 34241               | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ   | МЗ           | 0.59           | 0.059    |
| 29.10                                    | 34350               | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ   | МЗ           | 0.29           | 0.029    |
| 29.11                                    | 45077               | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ   | КГ           | 0.04           | 0.004    |
| 30                                       | Ц1218-002-03        | <b>ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ТРУБ УГЛЕРОДИСТЫХ И КАЧЕСТВЕННЫХ СТАЛЕЙ, МОНТИРУЕМЫХ В ДИЗЕЛЬНЫХ, НАСОСНО-КОМПРЕССОРНЫХ, ПАРКОТЕЛЬНЫХ И Т.П.. ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА НАРУЖНЫЙ, ММ 25</b> | <b>100М</b>  | <b>0.1000</b>  |          |
| 30.1                                     | 1                   | <b>ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ</b>   | ЧЕЛ.-Ч       | 66.6           | 6.66     |
| 30.2                                     | 728                 | КРАНЫ МОСТОВЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 10 Т   | МАШ.-Ч       | 2.97           | 0.297    |
| 30.3                                     | 766                 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т  | МАШ.-Ч       | 0.02           | 0.002    |
| 30.4                                     | 1147                | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ   | МАШ.-Ч       | 10.64          | 1.064    |
| 30.5                                     | 2016                | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)  | МАШ.-Ч       | 19.33          | 1.933    |
| 30.6                                     | 32533               | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 2 ММ   | Т            | 0.0013         | 0.00013  |
| 30.7                                     | 34241               | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ   | МЗ           | 1.9            | 0.19     |
| 30.8                                     | 34350               | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ   | МЗ           | 0.67           | 0.067    |
| 30.9                                     | 45077               | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ   | КГ           | 0.29           | 0.029    |
| 31                                       | МАТЕРИАЛ            | <b>ТРУБА СТАЛЬНАЯ БЕСШОВНАЯ ХОЛОДНОДЕФОРМИРОВАННАЯ Д-20Х2,8 ММ ГОСТ 8734-75</b>   | <b>М</b>     | <b>10.0000</b> |          |
| 32                                       | Ц1212-009-02 ДОП. 4 | <b>АРМАТУРА МУФТОВАЯ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ИЛИ БЕЗ ПРИВОДА НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 10 МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 15 ММ</b>  | <b>ШТ.</b>   | <b>2.0000</b>  |          |
| 32.1                                     | 1                   | <b>ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ</b>   | ЧЕЛ.-Ч       | 4.8            | 9.6      |
| 32.2                                     | 2016                | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)  | МАШ.-Ч       | 0.56           | 1.12     |
| 32.3                                     | 32533               | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 2 ММ   | Т            | 0.0002         | 0.0004   |
| 32.4                                     | 34241               | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ   | МЗ           | 0.019          | 0.038    |
| 32.5                                     | 34350               | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ   | МЗ           | 0.009          | 0.018    |
| 32.6                                     | 45077               | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ   | КГ           | 0.002          | 0.004    |
| 32.7                                     | 53796               | ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ МУФТОВЫЕ 1548П2 ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА /16 КГС/СМ2/, ДИАМЕТРОМ 15 ММ   | ШТ           | 1              | 2        |
| 32.8                                     | 63739               | СТОНЫ СТАЛЬНЫЕ С МУФТОЙ И КОНТРАЙКОЙ, ДИАМЕТРОМ 15 ММ   | ШТ           | 1              | 2        |
| 33                                       | Ц1212-009-03 ДОП. 4 | <b>АРМАТУРА МУФТОВАЯ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ИЛИ БЕЗ ПРИВОДА НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 10 МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 20 ММ</b>  | <b>ШТ.</b>   | <b>2.0000</b>  |          |
| 33.1                                     | 1                   | <b>ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ</b>   | ЧЕЛ.-Ч       | 4.8            | 9.6      |
| 33.2                                     | 2016                | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)  | МАШ.-Ч       | 0.56           | 1.12     |
| 33.3                                     | 32533               | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 2 ММ   | Т            | 0.00028        | 0.00056  |
| 33.4                                     | 34241               | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ   | МЗ           | 0.026          | 0.052    |
| 33.5                                     | 34350               | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ   | МЗ           | 0.013          | 0.026    |
| 33.6                                     | 45077               | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ   | КГ           | 0.003          | 0.006    |

| 1                              | 2                          | 3   | 4             | 5              | 6       |
|--------------------------------|----------------------------|---|---------------|----------------|---------|
| 33.7                           | 53797                      | ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ МУФТОВЫЕ 15Ч8П2 ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА /16 КГС/СМ2/, ДИАМЕТРОМ 20 ММ                           | ШПТ           | 1              | 2       |
| 33.8                           | 63740                      | СГОНЫ СТАЛЬНЫЕ С МУФТОЙ И КОНТРАГКОЙ, ДИАМЕТРОМ 20 ММ   | ШПТ           | 1              | 2       |
| <b>34</b>                      | <b>Ц1212-009-05 ДОП. 4</b> | <b>АРМАТУРА МУФТОВАЯ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ИЛИ БЕЗ ПРИВОДА НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 10 МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 32 ММ</b>  | <b>ШПТ.</b>   | <b>10.0000</b> |         |
| 34.1                           | 1                          | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ.-Ч        | 4.8            | 48      |
| 34.2                           | 2016                       | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)  | МАШ.-Ч        | 0.61           | 6.1     |
| 34.3                           | 32533                      | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 2 ММ   | Т             | 0.00056        | 0.0056  |
| 34.4                           | 34241                      | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ   | МЗ            | 0.052          | 0.52    |
| 34.5                           | 34350                      | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ   | МЗ            | 0.026          | 0.26    |
| 34.6                           | 45077                      | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ   | КГ            | 0.005          | 0.05    |
| 34.7                           | 53799                      | ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ МУФТОВЫЕ 15Ч8П2 ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА /16 КГС/СМ2/, ДИАМЕТРОМ 32 ММ                           | ШПТ           | 1              | 10      |
| 34.8                           | 63742                      | СГОНЫ СТАЛЬНЫЕ С МУФТОЙ И КОНТРАГКОЙ, ДИАМЕТРОМ 32 ММ   | ШПТ           | 1              | 10      |
| <b>35</b>                      | <b>Е65-003-03</b>          | <b>СНЯТИЕ: КЛАПАНОВ ФЛАНЦЕВЫХ ПРИЕМНЫХ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ</b>  | <b>100ШПТ</b> | <b>0.0100</b>  |         |
| 35.1                           | 1                          | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ.-Ч        | 49.7           | 0.497   |
| <b>36</b>                      | <b>Е65-003-14</b>          | <b>СНЯТИЕ: ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ</b>   | <b>100ШПТ</b> | <b>0.0300</b>  |         |
| 36.1                           | 1                          | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ.-Ч        | 154.7          | 4.641   |
| <b>37</b>                      | <b>Ц1212-001-12 ДОП. 4</b> | <b>АРМАТУРА ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ИЛИ БЕЗ ПРИВОДА НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 4 МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 150 ММ</b> | <b>ШПТ.</b>   | <b>3.0000</b>  |         |
| 37.1                           | 1                          | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ.-Ч        | 5.89           | 17.67   |
| 37.2                           | 766                        | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т  | МАШ.-Ч        | 1.03           | 3.09    |
| 37.3                           | 30484                      | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ  | КГ            | 1.1            | 3.3     |
| 37.4                           | 45407                      | ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)   | КГ            | 0.23           | 0.69    |
| 37.5                           | 52988                      | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ДИАМЕТРОМ 150 ММ  | ШПТ           | 2              | 6       |
| 37.6                           | 87041                      | ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ФЛАНЦЕВАЯ ДУ-150 ММ   | ШПТ           | 1              | 3       |
| <b>38</b>                      | <b>Ц1212-001-10 ДОП. 4</b> | <b>АРМАТУРА ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ИЛИ БЕЗ ПРИВОДА НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 4 МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 100 ММ</b> | <b>ШПТ.</b>   | <b>1.0000</b>  |         |
| 38.1                           | 1                          | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ.-Ч        | 4.47           | 4.47    |
| 38.2                           | 766                        | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т  | МАШ.-Ч        | 0.64           | 0.64    |
| 38.3                           | 30484                      | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ  | КГ            | 0.71           | 0.71    |
| 38.4                           | 45407                      | ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)   | КГ            | 0.17           | 0.17    |
| 38.5                           | 52986                      | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ДИАМЕТРОМ 100 ММ  | ШПТ           | 2              | 2       |
| 38.6                           | 54512                      | КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ДИАМЕТРОМ 100 ММ   | ШПТ           | 1              | 1       |
| <b>РАЗДЕЛ 4. РАЗНЫЕ РАБОТЫ</b> |                            |   |               |                |         |
| <b>39</b>                      | <b>Е4505-002-01</b>        | <b>КЛАДКА ЭЛЕМЕНТОВ ТЕПЛОВЫХ АГРЕГАТОВ ИЗ ОБЫКНОВЕННОГО ГЛИНЯНОГО КИРПИЧА СТЕН ПРЯМЫХ, МАССИВОВ И ВЫСТИЛОК</b>              | <b>МЗ</b>     | <b>9.7000</b>  |         |
| 39.1                           | 1                          | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ.-Ч        | 12.92          | 125.324 |
| 39.2                           | 112                        | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т  | МАШ.-Ч        | 0.2            | 1.94    |
| 39.3                           | 836                        | КРАНЫ ПОДВЕСНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ (КРАН-БАЛКИ) 5 Т  | МАШ.-Ч        | 1.54           | 14.938  |
| 39.4                           | 1608                       | РАСТВОРОНАСОСЫ 3 МЗ/Ч   | МАШ.-Ч        | 0.05           | 0.485   |
| 39.5                           | 9900                       | КИРПИЧ ГЛИНЯНЫЙ ОБЫКНОВЕННЫЙ  | 1000ШПТ       | 0.44           | 4.268   |
| 39.6                           | 22462                      | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ, МАРКА: 75   | МЗ            | 0.22           | 2.134   |
| <b>40</b>                      | <b>Е4504-002-01</b>        | <b>ОБМУРОВКА КИРПИЧОМ ПЕНОДИАТОМИТОВЫМ СТЕН ЭКРАНИРОВАННЫХ И НЕЭКРАНИРОВАННЫХ</b>   | <b>МЗ</b>     | <b>19.6000</b> |         |
| 40.1                           | 1                          | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ.-Ч        | 9.75           | 191.1   |
| 40.2                           | 112                        | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т  | МАШ.-Ч        | 0.033          | 0.6468  |
| 40.3                           | 1603                       | РАСТВОРОМЕШАЛКИ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ВОДОЦЕМЕНТНЫХ И ДРУГИХ РАСТВОРОВ 350 Л  | МАШ.-Ч        | 0.24           | 4.704   |
| 40.4                           | 34501                      | ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ БЕЗДОБАВОЧНЫЙ МАРКИ 400   | Т             | 0.05           | 0.98    |
| 40.5                           | 44174                      | КИРПИЧ ШАМОТНЫЙ ОГНЕУПОРНЫЙ ШБ-5 РАЗМ.230X114X65  | МЗ            | 0.9            | 17.64   |
| 40.6                           | 90540                      | МЕРТЕЛИ ОГНЕУПОРНЫЕ АЛЮМОСИЛИКАТНЫЕ МАРКИ МШ-42   | Т             | 0.13           | 2.548   |
| <b>41</b>                      | <b>Е4505-011-01</b>        | <b>ИЗОЛЯЦИЯ КЛАДКИ ПЕЧЕЙ, КОТЛОВ, ТРУБОПРОВОДОВ АСБЕСТОВЫМ КАРТОНОМ</b>   | <b>100КГ</b>  | <b>1.1500</b>  |         |
| 41.1                           | 1                          | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ.-Ч        | 4.51           | 5.1865  |
| 41.2                           | 30020                      | АСБЕСТОВЫЙ КАРТОН ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ (КАОН-1), ТОЛЩИНОЙ 2 ММ   | Т             | 0.104          | 0.1196  |
| <b>42</b>                      | <b>Е4505-011-02</b>        | <b>ИЗОЛЯЦИЯ КЛАДКИ ПЕЧЕЙ, КОТЛОВ, ТРУБОПРОВОДОВ АСБЕСТОВЫМ ШНУРОМ</b>   | <b>100КГ</b>  | <b>0.4500</b>  |         |
| 42.1                           | 1                          | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ.-Ч        | 19.03          | 8.5635  |
| 42.2                           | 30022                      | АСБЕСТОВЫЙ ШНУР ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ (ШАОН-1), ДИАМЕТРОМ 0.7 ММ  | Т             | 0.105          | 0.04725 |
| <b>43</b>                      | <b>Е4504-009-01</b>        | <b>ТОРКРЕТИРОВАНИЕ ОГНЕУПОРНЫМ РАСТВОРОМ БАРАБАНОВ И КОЛЛЕКТОРОВ</b>  | <b>МЗ</b>     | <b>1.1000</b>  |         |
| 43.1                           | 1                          | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ.-Ч        | 32.63          | 35.893  |
| 43.2                           | 347                        | АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ОДНОПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ СВАРКИ  | МАШ.-Ч        | 1.8            | 1.98    |
| 43.3                           | 661                        | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 11,2 МЗ/МИН                         | МАШ.-Ч        | 19.37          | 21.307  |
| 43.4                           | 1603                       | РАСТВОРОМЕШАЛКИ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ВОДОЦЕМЕНТНЫХ И ДРУГИХ РАСТВОРОВ 350 Л  | МАШ.-Ч        | 2.9            | 3.19    |
| 43.5                           | 2136                       | ЦЕМЕНТ-ПУШКИ  | МАШ.-Ч        | 19.37          | 21.307  |
| 43.6                           | 32541                      | ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 6,0-6,3 ММ                                   | Т             | 0.098          | 0.1078  |
| 43.7                           | 35309                      | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 3 ММ Э55  | Т             | 0.0004         | 0.00044 |
| 43.8                           | 90724                      | СМЕСИ СУХИЕ ОГНЕУПОРНЫЕ АЛЮМОСИЛИКАТНЫЕ БЕТОННЫЕ НА ВЫСОКОГЛИНОЗЕМИСТОМ ЦЕМЕНТЕ МАРКИ СШВЦ-40                               | Т             | 1.77           | 1.947   |

| 1  | 2  | 3   | 4      | 5       | 6        |
|--|--|---|--------|---------|----------|
| 44   | Е1502-016-01<br>ДОП. 12<br>МИНСТРОЙ<br>РУЗ N 519 ОТ<br>18.11.2019 Г. | ОШТУКАТУРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫМ ИЛИ ЦЕМЕНТНЫМ<br>РАСТВОРОМ ПО КАМНЮ И БЕТОНУ ПРОСТОЕ СТЕН | 100М2  | 0.2500  |          |
| 44.1   | 1  | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ.-Ч | 75.4    | 18.85    |
| 44.2   | 1609   | РАСТВОРОНАСОСЫ 1 МЗ/Ч   | МАШ.-Ч | 5.45    | 1.3625   |
| 44.3   | 12138  | РАСТВОР ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ 1:1:6  | МЗ     | 1.51    | 0.3775   |
| 44.4   | 30389  | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ 1,6Х50 ММ  | Т      | 0.00007 | 0.000018 |
| 44.5   | 30654  | ГИПСОВЫЕ ВЯЖУЩИЕ Г-3  | Т      | 0.006   | 0.0015   |
| 44.6   | 33205  | СЕТКА ТКАНАЯ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ N 05 БЕЗ ПОКРЫТИЯ   | М2     | 2.77    | 0.6925   |
| <b>ИТОГО ПО ЛОКАЛЬНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ:</b> |  |   |        |         |          |
| <b>ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ</b>                        |  |   |        |         |          |
| 1  | 1  | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ.-Ч |         | 4580.302 |

**ПРОЕКТНО-СМЕТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИЯ (В ТОМ ЧИСЛЕ ЭЛЕКТРОННАЯ ВЕРСИЯ) :**  
**НА КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ И ЗАМЕНА ОСНОВНОГО И ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО**  
**ОБОРУДОВАНИЯ КОТЕЛЬНЫХ, ИНЖЕНЕРНЫЕ СЕТИ И СИСТЕМЫ К НИМ; НА**  
**КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ПО ОБЪЕКТАМ ГУП**  
**"ТОШИССИККУВВАТИ". (СОГЛАСНО ДЕФЕКТНЫХ АКТОВ ОТ РАЙОННЫХ**  
**УПРАВЛЕНИЙ МИРАБАДСКОГО РАЙОНА (РУ-1), ЧИЛАНЗАРСКОГО РАЙОНА (РУ-2),**  
**МИРЗО-УЛУГБЕКСКОГО (РАЙОНА (РУ-3/1,3/2), ЮНУС-АБАДСКОГО РАЙОНА (РУ-5),**  
**СЕРГЕЛИЙСКОГО РАЙОНА (РУ-7), ШАЙХАНТАХУРСКОГО РАЙОНА (РУ-4) ,**  
**ЯККАСАРАЙСКОГО РАЙОНА (РУ-6), АЛМАЗАРСКОГО РАЙОНА (РУ-8),**  
**ЯШНАБАЛСКОГО РАЙОНА. УЧТЕПИНСКОГО РАЙОНА (РУ-10). БЕКТЕМИРСКОГО**  
**РЕМОНТНО-ВОССТАНОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ КОТЛА ДКВР 10/13 СТ.№3 ИНВ.№6024**

### ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ СМЕТА № 379-64

| № п/п | Наименование материалов и конструкций | Единица измерения | Количество |
|-------|---------------------------------------|-------------------|------------|
| 1     | 2                                     | 3                 | 4          |

#### Ресурсы по нормам ШНК

#### ЗАТРАТЫ ТРУДА

|   |  |               |                 |
|---|--|---------------|-----------------|
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ                   | ЧЕЛ.-Ч        | 4,580.30        |
|   | <b>ИТОГО ПО ТРУДОВЫМ РЕСУРСАМ (БЕЗ МАШИНИСТОВ)</b> | <b>ЧЕЛ.-Ч</b> | <b>4,580.30</b> |

#### СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ

|   |  |        |            |
|---|--|--------|------------|
| 1 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т   | МАШ.-Ч | 2.598185   |
| 2 | АВТОМОБИЛИ-САМОСВАЛЫ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 10 Т   | МАШ.-Ч | 24.265003  |
| 3 | АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ОДНОПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ СВАРКИ   | МАШ.-Ч | 1.980000   |
| 4 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН                   | МАШ.-Ч | 354.636360 |
| 5 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 11,2 МЗ/МИН                | МАШ.-Ч | 21.307000  |
| 6 | КОМПРЕССОРЫ САМОХОДНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ 800 КПА (8 АТМ.), ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 6,3 МЗ/МИН | МАШ.-Ч | 9.735000   |
| 7 | КРАНЫ МОСТОВЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 10 Т            | МАШ.-Ч | 0.297000   |
| 8 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т  | МАШ.-Ч | 0.016320   |
| 9 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т                               | МАШ.-Ч | 69.736580  |

ПРОГРАММНЫЙ КОМПЛЕКС АВС4-UZ (5.1)ЭЗ79000640

| 1                                    | 2  | 3          | 4          |
|--------------------------------------|--|------------|------------|
| 10                                   | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 16 Т | МАШ.-Ч     | 0.019040   |
| 11                                   | КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 25 Т    | МАШ.-Ч     | 42.476850  |
| 12                                   | КРАНЫ ПОДВЕСНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ (КРАН-БАЛКИ) 5 Т                                       | МАШ.-Ч     | 14.938000  |
| 13                                   | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 19,62 (2) КН (Т)                              | МАШ.-Ч     | 1.200710   |
| 14                                   | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)                         | МАШ.-Ч     | 101.261110 |
| 15                                   | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ  | МАШ.-Ч     | 1.411700   |
| 16                                   | МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ  | МАШ.-Ч     | 65.049040  |
| 17                                   | СТАНКИ С АБРАЗИВНЫМ КРУГОМ   | МАШ.-Ч     | 0.080800   |
| 18                                   | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А                    | МАШ.-Ч     | 3.926300   |
| 19                                   | РАСТВОРОМЕШАЛКИ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ВОДОЦЕМЕНТНЫХ И ДРУГИХ РАСТВОРОВ 350 Л             | МАШ.-Ч     | 7.894000   |
| 20                                   | РАСТВОРОНАСОСЫ 3 МЗ/Ч  | МАШ.-Ч     | 0.485000   |
| 21                                   | РАСТВОРОНАСОСЫ 1 МЗ/Ч  | МАШ.-Ч     | 1.362500   |
| 22                                   | АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 70 МЗ/Ч                                      | МАШ.-Ч     | 9.400000   |
| 23                                   | АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 300 МЗ/Ч                                     | МАШ.-Ч     | 1.011820   |
| 24                                   | СТАНКИ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ   | МАШ.-Ч     | 5.547600   |
| 25                                   | ТЯГАЧИ СЕДЕЛЬНЫЕ 12 Т  | МАШ.-Ч     | 0.003000   |
| 26                                   | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)                               | МАШ.-Ч     | 458.293880 |
| 27                                   | ЦЕМЕНТ-ПУШКИ   | МАШ.-Ч     | 21.307000  |
| 28                                   | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т   | МАШ.-Ч     | 62.975000  |
| 29                                   | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 10 Т  | МАШ.-Ч     | 0.018975   |
| 30                                   | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ  | МАШ.-Ч     | 2.407800   |
| 31                                   | ПОЛУПРИЦЕПЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 12 Т   | МАШ.-Ч     | 0.003000   |
| <b>ИТОГО ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ МАШИНАМ</b> |  | <b>СУМ</b> |            |

**СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И ДЕТАЛИ**

|   |  |        |          |
|---|--|--------|----------|
| 1 | КИРПИЧ ГЛИНЯНЫЙ ОБЫКНОВЕННЫЙ                                 | 1000ШТ | 4.268000 |
| 2 | РАСТВОР ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ 1:1:6                           | МЗ     | 0.377500 |
| 3 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ, МАРКА: 75    | МЗ     | 2.134000 |
| 4 | АСБЕСТОВЫЙ КАРТОН ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ (КАОН-1), ТОЛЩИНОЙ 2 ММ  | Т      | 0.119600 |
| 5 | АСБЕСТОВЫЙ ШНУР ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ (ШАОН-1), ДИАМЕТРОМ 0.7 ММ | Т      | 0.047250 |
| 6 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ 1,6Х50 ММ             | Т      | 0.000018 |
| 7 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ                       | КГ     | 4.010000 |
| 8 | ГИПСОВЫЕ ВЯЖУЩИЕ Г-3   | Т      | 0.001500 |
| 9 | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 2 ММ              | Т      | 0.006752 |



ПРОГРАММНЫЙ КОМПЛЕКС АВС4-UZ (5.1)ЭЗ79000640

| 1  | 2   | 3  | 4          |
|----|---|----|------------|
| 10 | ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ<br>РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ<br>6,0-6,3 ММ         | Т  | 0.107800   |
| 11 | СЕТКА ТКАНАЯ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ N 05 БЕЗ<br>ПОКРЫТИЯ  | М2 | 0.692500   |
| 12 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ   | М3 | 142.262460 |
| 13 | КИСЛОТА БОРНАЯ МАРКИ А  | Т  | 0.148500   |
| 14 | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ   | М3 | 0.485440   |
| 15 | ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНОГО<br>НАЗНАЧЕНИЯ БЕЗДОБАВОЧНЫЙ МАРКИ 400                                  | Т  | 0.980000   |
| 16 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 3 ММ Э55  | Т  | 0.000440   |
| 17 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42  | Т  | 0.002046   |
| 18 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А   | Т  | 0.002475   |
| 19 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46  | Т  | 0.000014   |
| 20 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э50А   | Т  | 0.270386   |
| 21 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э55  | Т  | 0.001947   |
| 22 | СТАЛЬ УГЛОВАЯ 32Х32 ММ  | Т  | 0.301500   |
| 23 | ГРАФИТ СЕРЕБРИСТЫЙ  | КГ | 0.120600   |
| 24 | КИРПИЧ ШАМОТНЫЙ ОГНЕУПОРНЫЙ ШБ-5<br>РАЗМ.230Х114Х65   | М3 | 17.640000  |
| 25 | ШЛИФКРУГИ   | ШТ | 0.041000   |
| 26 | КРУГ ОТРЕЗНОЙ   | ШТ | 0.160000   |
| 27 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ   | КГ | 79.237500  |
| 28 | ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ<br>ПРЕССОВАННАЯ)  | КГ | 0.860000   |
| 29 | ПРОЧИЕ ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ<br>КОНСТРУКЦИИ, МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ ДО 0.1<br>Т                       | Т  | 0.301500   |
| 30 | МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ  | Т  | 0.280000   |
| 31 | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ<br>ДИАМЕТРОМ 100 ММ   | ШТ | 2.000000   |
| 32 | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ<br>ДИАМЕТРОМ 150 ММ   | ШТ | 6.000000   |
| 33 | ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ МУФТОВЫЕ 15Ч8П2 ДЛЯ ВОДЫ<br>И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА /16 КГС/СМ2/,<br>ДИАМЕТРОМ 15 ММ | ШТ | 2.000000   |
| 34 | ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ МУФТОВЫЕ 15Ч8П2 ДЛЯ ВОДЫ<br>И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА /16 КГС/СМ2/,<br>ДИАМЕТРОМ 20 ММ | ШТ | 2.000000   |
| 35 | ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ МУФТОВЫЕ 15Ч8П2 ДЛЯ ВОДЫ<br>И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА /16 КГС/СМ2/,<br>ДИАМЕТРОМ 32 ММ | ШТ | 10.000000  |
| 36 | КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ<br>ДИАМЕТРОМ 100 ММ  | ШТ | 1.000000   |
| 37 | СГОНЫ СТАЛЬНЫЕ С МУФТОЙ И КОНТРГАЙКОЙ,<br>ДИАМЕТРОМ 15 ММ   | ШТ | 2.000000   |
| 38 | СГОНЫ СТАЛЬНЫЕ С МУФТОЙ И КОНТРГАЙКОЙ,<br>ДИАМЕТРОМ 20 ММ   | ШТ | 2.000000   |
| 39 | СГОНЫ СТАЛЬНЫЕ С МУФТОЙ И КОНТРГАЙКОЙ,<br>ДИАМЕТРОМ 32 ММ   | ШТ | 10.000000  |
| 40 | ПРОКЛАДКИ ПАРОНИТОВЫЕ   | КГ | 1.326600   |
| 41 | ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ<br>ШПИНДЕЛЕМ ФЛАНЦЕВАЯ ДУ-150 ММ                                      | ШТ | 3.000000   |
| 42 | МЕРТЕЛИ ОГНЕУПОРНЫЕ АЛЮМОСИЛИКАТНЫЕ<br>МАРКИ МЩ-42  | Т  | 2.548000   |

## ПРОГРАММНЫЙ КОМПЛЕКС ABC4-UZ (5.1)ЭЗ79000640

| 1                                | 2   | 3          | 4         |
|----------------------------------|---|------------|-----------|
| 43                               | СМЕСИ СУХИЕ ОГНЕУПОРНЫЕ АЛЮМОСИЛИКАТНЫЕ БЕТОННЫЕ НА ВЫСОКОГЛИНОЗЕМИСТОМ ЦЕМЕНТЕ МАРКИ СШВЦ-40 | Т          | 1.947000  |
| 44                               | АРГОН ГАЗООБРАЗНЫЙ: СОРТ ВЫСШИЙ   | МЗ         | 0.290000  |
| 45                               | СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР  | Т          | 61.399300 |
|                                  | <b>ИТОГО ПО МАТЕРИАЛЬНЫМ РЕСУРСАМ</b>   | <b>СУМ</b> |           |
| <i><u>РЕСУРСЫ ПО ПРОЕКТУ</u></i> |   |            |           |
| 1                                | ТРУБА СТАЛЬНАЯ БЕСШОВНАЯ ХОЛОДНОДЕФОРМИРОВАННАЯ Д-20Х2,8 ММ ГОСТ 8734-75                      | М          | 10.000000 |
| 2                                | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ХОЛОДНОДЕФОРМИРОВАННЫЕ Д-51Х2,5 ММ ГОСТ 8734-75 (ЭКРАНЫ КОТЛА)       | Т          | 6.030000  |
| 3                                | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ Д-219Х10 ММ ГОСТ 8732-78 (КОЛЛЕКТОР КОТЛА)     | Т          | 0.339372  |
|                                  | <b>ИТОГО РЕСУРСЫ ПО ПРОЕКТУ</b>   | <b>СУМ</b> |           |

ПРОЕКТНО-СМЕТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИЯ (В ТОМ ЧИСЛЕ ЭЛЕКТРОННАЯ ВЕРСИЯ) : НА КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ И ЗАМЕНА ОСНОВНОГО И ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ КОТЕЛЬНЫХ, ИНЖЕНЕРНЫЕ СЕТИ И СИСТЕМЫ К НИМ; НА КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ПО ОБЪЕКТАМ ГУП "ТОШИСИККУВВАТИ". (СОГЛАСНО ДЕФЕКТНЫХ АКТОВ ОТ РАЙОННЫХ УПРАВЛЕНИЙ МИРАБАДСКОГО РАЙОНА(РУ-1), ЧИЛАНЗАРСКОГО РАЙОНА (РУ-2), МИРЗО-УЛУГБЕКСКОГО (РАЙОНА (РУ-3/1,3/2), ЮНУС-АБАДСКОГО РАЙОНА (РУ-5), СЕРГЕЛИЙСКОГО РАЙОНА (РУ-7), ШАЙХАНТАХУРСКОГО РАЙОНА (РУ-4) , ЯККАСАРАЙСКОГО РАЙОНА (РУ-6), АЛМАЗАРСКОГО РАЙОНА (РУ-8), ЯШНАБАДСКОГО РАЙОНА, УЧТЕПИНСКОГО РАЙОНА (РУ-10), БЕКТЕМИРСКОГО РАЙОНА (РУ-11), ЯНГИ ХАЁТ РАЙОНА (РУ-12), И УПРАВЛЕНИЙ КОТЕЛЬНЫХ УК-1, УК-2 (ТЦ-2), УК-3, УК-4, УК-5, УК-6, УК-7,УК-8, УК-9, УК-10, УК-10/1,УК-11, КОТЕЛЬНАЯ "ПОСЕЛОК УЛУГБЕК", КОТЕЛЬНАЯ "КУКСАРОЙ"

(наименование стройки)

**ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 379-64**

(локальная ресурсная смета)

на **РЕМОНТНО-ВОССТАНОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ КОТЛА ДКВР 10/13**

(наименование работ и затрат, наименование объекта)

Основание:

| № п.п.                              | Шифр номера нормативов и коды ресурсов  | Наименование работ и затрат   | Единица измерения | Количество       |                     |
|-------------------------------------|---|---|-------------------|------------------|---------------------|
|                                     |   |   |                   | на ед. измерения | по проектным данным |
| 1                                   | 2   | 3   | 4                 | 5                | 6                   |
| <b>РАЗДЕЛ 1. ДЕМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ</b> |   |   |                   |                  |                     |
| <b>1</b>                            | <b>E4508-001-01</b>   | <b>РАЗБОРКА КЛАДКИ НОРМАЛЬНОЙ ИЗ ГЛИНЯНОГО ОБЫКНОВЕННОГО КИРПИЧА</b>  | <b>M3</b>         | <b>9.7000</b>    |                     |
| 1.1                                 | 1   | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ.-Ч            | 9.87             | 95.739              |
| 1.2                                 | 99999   | СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР  | T                 | 2.061            | 19.9917             |
| <b>2</b>                            | <b>E4508-001-02</b>   | <b>РАЗБОРКА КЛАДКИ ИЗ ОГНЕУПОРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НЕОШЛАКОВАВШЕЙСЯ</b>  | <b>M3</b>         | <b>19.6000</b>   |                     |
| 2.1                                 | 1   | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ.-Ч            | 10.8             | 211.68              |
| 2.2                                 | 99999   | СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР  | T                 | 2.061            | 40.3956             |
| <b>3</b>                            | <b>E4602-009-02</b>   | <b>ОТБИВКА ШТУКАТУРКИ С ПОВЕРХНОСТЕЙ СТЕН И ПОТОЛКОВ КИРПИЧНЫХ</b>  | <b>100M2</b>      | <b>0.2200</b>    |                     |
| 3.1                                 | 1   | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ.-Ч            | 22.82            | 5.0204              |
| 3.2                                 | 99999   | СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР  | T                 | 4.6              | 1.012               |
| <b>4</b>                            | <b>E4505-011-01</b><br><b>ШНК4.17.00-</b><br><b>05 П1.5=0.3</b>                               | <b>ДЕМОНТАЖ: ИЗОЛЯЦИИ КЛАДКИ КОТЛОВ АСБЕСТОВЫМ КАРТОНОМ</b>   | <b>100КГ</b>      | <b>1.1500</b>    |                     |
| 4.1                                 | 1   | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ.-Ч            | 1.353            | 1.5559              |
| 4.2                                 | 112   | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т  | МАШ.-Ч            | 0.0099           | 0.011385            |
| 4.3                                 | 2508  | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 10 Т   | МАШ.-Ч            | 0.0165           | 0.018975            |
| <b>5</b>                            | <b>E1306-003-01</b>   | <b>ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ШЕТКАМИ (ПАЗУХОВ ОТ ШНУРА АСБЕСТОВОГО)</b>   | <b>M2</b>         | <b>14.0000</b>   |                     |
| 5.1                                 | 1   | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ.-Ч            | 0.9              | 12.6                |
| <b>6</b>                            | <b>E0906-024-12</b><br><b>ДОП.11 ШНК</b><br><b>02.09-04</b><br><b>ПРИЛ.5</b><br><b>ТАБЛ.1</b> | <b>РАЗБОРКА (ДЕМОНТАЖ) МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ, ПРИМЕНЕН КОЭФФИЦИЕНТ К НОРМАМ ЗАТРАТ ТРУДА - 0,6, К НОРМАМ ЭКСПЛУАТАЦИИ МАШИН - 0,7 И К НОРМАМ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ - 0, ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ РАСХОД МАТЕРИАЛОВ И МЕХАНИЗМОВ ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ ДЕМОНТАЖА, РАЗБОРКИ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПРИНЯТ ПО ТАБЛИЦЕ 1. (ВНУТРИБАРАБАННЫЕ УСТРОЙСТВА)</b>             | <b>T</b>          | <b>0.0700</b>    |                     |
| 6.1                                 | 1   | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ.-Ч            | 42.642           | 2.9849              |
| 6.2                                 | 762   | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т   | МАШ.-Ч            | 0.084            | 0.00588             |
| 6.3                                 | 768   | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 16 Т  | МАШ.-Ч            | 0.112            | 0.00784             |
| 6.4                                 | 977   | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 19,62 (2) КН (Т)   | МАШ.-Ч            | 7.063            | 0.49441             |
| 6.5                                 | 1147  | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ   | МАШ.-Ч            | 0.28             | 0.0196              |
| 6.6                                 | 1444  | СТАНКИ С АБРАЗИВНЫМ КРУГОМ  | МАШ.-Ч            | 1.01             | 0.0707              |
| 6.7                                 | 2016  | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)  | МАШ.-Ч            | 0.2              | 0.014               |
| 6.8                                 | 2577  | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ   | МАШ.-Ч            | 0.36             | 0.0252              |
| 6.9                                 | 34241   | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ   | M3                | 2.5              | 0.175               |
| 6.10                                | 34350   | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ   | M3                | 0.33             | 0.0231              |
| 6.11                                | 35310   | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 942  | T                 | 0.0002           | 0.000014            |
| 6.12                                | 44897   | ШЛИФКРУГИ   | ШТ                | 0.5              | 0.035               |
| 6.13                                | 45002   | КРУГ ОТРЕЗНОЙ   | ШТ                | 2                | 0.14                |
| <b>7</b>                            | <b>E0906-001-02</b><br><b>ДОП.11 ШНК</b><br><b>02.09-04</b><br><b>ПРИЛ.5</b><br><b>ТАБЛ.1</b> | <b>РАЗБОРКА (ДЕМОНТАЖ) МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ, ПРИМЕНЕН КОЭФФИЦИЕНТ К НОРМАМ ЗАТРАТ ТРУДА - 0,6, К НОРМАМ ЭКСПЛУАТАЦИИ МАШИН - 0,7 И К НОРМАМ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ - 0, ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ РАСХОД МАТЕРИАЛОВ И МЕХАНИЗМОВ ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ ДЕМОНТАЖА, РАЗБОРКИ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПРИНЯТ ПО ТАБЛИЦЕ 1. (ЗАГЛУШКИ КОЛЛЕКТОРА С ЛЮЧКОВЫМ ЗАТВОРОМ)</b> | <b>T</b>          | <b>0.0100</b>    |                     |
| 7.1                                 | 1   | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ.-Ч            | 30.474           | 0.30474             |
| 7.2                                 | 762   | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т   | МАШ.-Ч            | 0.084            | 0.00084             |
| 7.3                                 | 978   | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)  | МАШ.-Ч            | 7.371            | 0.07371             |
| 7.4                                 | 1147  | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ   | МАШ.-Ч            | 0.28             | 0.0028              |
| 7.5                                 | 1444  | СТАНКИ С АБРАЗИВНЫМ КРУГОМ  | МАШ.-Ч            | 1.01             | 0.0101              |

| 1                                 | 2                   | 3   | 4           | 5              | 6        |
|-----------------------------------|---------------------|---|-------------|----------------|----------|
| 7.6                               | 2016                | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)  | МАШ.-Ч      | 0.2            | 0.002    |
| 7.7                               | 2577                | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ   | МАШ.-Ч      | 0.36           | 0.0036   |
| 7.8                               | 34241               | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ   | МЗ          | 2.5            | 0.025    |
| 7.9                               | 34350               | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ   | МЗ          | 0.33           | 0.0033   |
| 7.10                              | 35310               | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42  | Т           | 0.0002         | 0.000002 |
| 7.11                              | 44897               | ШЛИФКРУГИ   | ШП          | 0.5            | 0.005    |
| 7.12                              | 45002               | КРУГ ОТРЕЗНОЙ   | ШП          | 2              | 0.02     |
| <b>8</b>                          | <b>Ц0601-004-04</b> | <b>ЭКРАНЫ ИЗ ГЛАДКИХ ТРУБ С ОПОРАМИ, ПОДВЕСКАМИ И ДРУГИМИ КРЕПЛЕНИЯМИ ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНЫМИ ДЕТАЛЯМИ, БАРАБАННЫХ КОТЛОВ, РАБОТАЮЩИХ НА ГАЗОМАЗУТНОМ ТОПЛИВЕ, ПАРПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ, Т/Ч 10, ДАВЛЕНИЕМ 1,4 МПА (ДЕМОНТАЖ)</b> | <b>Т</b>    | <b>6.0300</b>  |          |
| 8.1                               | 1                   | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ.-Ч      | 253            | 1525.59  |
| 8.2                               | 660                 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.), 5 МЗ/МИН   | МАШ.-Ч      | 13.572         | 81.8392  |
| 8.3                               | 790                 | КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 25 Т   | МАШ.-Ч      | 1.425          | 8.5928   |
| 8.4                               | 978                 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)  | МАШ.-Ч      | 3.57           | 21.5271  |
| 8.5                               | 1148                | МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ   | МАШ.-Ч      | 2.388          | 14.3996  |
| 8.6                               | 34241               | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ   | МЗ          | 11.6           | 69.948   |
| 8.7                               | 45077               | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ   | КГ          | 5.43           | 32.7429  |
| <b>9</b>                          | <b>Ц0601-012-01</b> | <b>ГОРЕЛКА ГАЗОМАЗУТНАЯ, МАССА, Т 0,07 (ДЕМОНТАЖ)</b>   | <b>Т</b>    | <b>0.1400</b>  |          |
| 9.1                               | 1                   | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ.-Ч      | 165            | 23.1     |
| 9.2                               | 790                 | КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 25 Т   | МАШ.-Ч      | 8.64           | 1.2096   |
| 9.3                               | 2016                | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)  | МАШ.-Ч      | 4.8            | 0.672    |
| 9.4                               | 35311               | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А   | Т           | 0.00408        | 0.000571 |
| 9.5                               | 45077               | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ   | КГ          | 0.165          | 0.0231   |
| <b>10</b>                         | <b>Ц0601-012-22</b> | <b>ОБШИВКА ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНОЙ ЛИСТА ДО 3 ММ КОТЛОВ ПАРПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ, Т/Ч 4-25, НА ГАЗОМАЗУТНОМ ТОПЛИВЕ(ДЕМОНТАЖ)</b>   | <b>Т</b>    | <b>0.2800</b>  |          |
| 10.1                              | 1                   | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ.-Ч      | 428            | 119.84   |
| 10.2                              | 766                 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т  | МАШ.-Ч      | 0.042          | 0.01176  |
| 10.3                              | 978                 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)  | МАШ.-Ч      | 5.85           | 1.638    |
| 10.4                              | 2016                | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)  | МАШ.-Ч      | 45.9           | 12.852   |
| 10.5                              | 35315               | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э50А   | Т           | 0.0633         | 0.017724 |
| 10.6                              | 45077               | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ   | КГ          | 11.04          | 3.0912   |
| <b>11</b>                         | <b>Е65-014-05</b>   | <b>РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ НА СВАРКЕ (КОЛЛЕКТОР)</b>   | <b>100М</b> | <b>0.0660</b>  |          |
| 11.1                              | 1                   | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ.-Ч      | 117.8          | 7.7748   |
| 11.2                              | 2577                | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ   | МАШ.-Ч      | 18.3           | 1.2078   |
| 11.3                              | 34241               | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ   | МЗ          | 3.66           | 0.24156  |
| 11.4                              | 34350               | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ   | МЗ          | 0.44           | 0.02904  |
| <b>12</b>                         | <b>Е311-050-01</b>  | <b>ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ РАБОТЫ ПРИ АВТОМОБИЛЬНЫХ ПЕРЕВОЗКАХ. МУСОР СТРОИТЕЛЬНЫЙ С ПОГРУЗКОЙ ВРУЧНУЮ: ПОГРУЗКА</b>  | <b>Т</b>    | <b>61.3993</b> |          |
| 12.1                              | 1                   | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ.-Ч      | 0.5777         | 35.4704  |
| 12.2                              | 163                 | АВТОМОБИЛИ-САМОСВАЛЫ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 10 Т  | МАШ.-Ч      | 0.29           | 17.8058  |
| <b>13</b>                         | <b>Е310-1010</b>    | <b>ПЕРЕВОЗКА ГРУЗОВ АВТОМОБИЛЕМ, РАССТОЯНИЕ ПЕРЕВОЗКИ 10 КМ, КЛАСС ГРУЗА 1</b>  | <b>Т</b>    | <b>61.3993</b> |          |
| 13.1                              | 163                 | АВТОМОБИЛИ-САМОСВАЛЫ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 10 Т  | МАШ.-Ч      | 0.1052         | 6.4592   |
| <b>РАЗДЕЛ 2. МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ</b> |                     |   |             |                |          |
| <b>14</b>                         | <b>Е0906-024-12</b> | <b>МОНТАЖ ЛЮЛЕК, ЭТАЖЕРОК СУШИЛ И ДРУГИХ ДЕТАЛЕЙ ИЗ СОРТОВОЙ СТАЛИ (ВНУТРИБАРАБАННЫЕ УСТРОЙСТВА)</b>  | <b>Т</b>    | <b>0.0700</b>  |          |
| 14.1                              | 1                   | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ.-Ч      | 71.07          | 4.9749   |
| 14.2                              | 762                 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т   | МАШ.-Ч      | 0.12           | 0.0084   |
| 14.3                              | 768                 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 16 Т  | МАШ.-Ч      | 0.16           | 0.0112   |
| 14.4                              | 977                 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 19,62 (2) КН (Т)   | МАШ.-Ч      | 10.09          | 0.7063   |
| 14.5                              | 1513                | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А   | МАШ.-Ч      | 55.8           | 3.906    |
| 14.6                              | 2577                | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ   | МАШ.-Ч      | 1.16           | 0.0812   |
| 14.7                              | 34241               | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ   | МЗ          | 0.95           | 0.0665   |
| 14.8                              | 35310               | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42  | Т           | 0.029          | 0.00203  |
| 14.9                              | 45077               | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ   | КГ          | 0.29           | 0.0203   |
| <b>15</b>                         | <b>Е0906-001-02</b> | <b>МОНТАЖ ЛОТКОВ, РЕШЕТОК, ЗАТВОРОВ ИЗ ПОЛОСОВОЙ И ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ (ЗАГЛУШКИ С ЛЮЧКОВЫМИ ЗАТВОРАМИ)</b>   | <b>Т</b>    | <b>0.0100</b>  |          |
| 15.1                              | 1                   | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ.-Ч      | 50.79          | 0.5079   |
| 15.2                              | 762                 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т   | МАШ.-Ч      | 0.12           | 0.0012   |
| 15.3                              | 978                 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)  | МАШ.-Ч      | 10.53          | 0.1053   |
| 15.4                              | 1147                | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ   | МАШ.-Ч      | 0.41           | 0.0041   |
| 15.5                              | 1513                | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А   | МАШ.-Ч      | 2.03           | 0.0203   |
| 15.6                              | 34241               | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ   | МЗ          | 1.5            | 0.015    |
| 15.7                              | 35312               | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46  | Т           | 0.0014         | 0.000014 |
| 15.8                              | 44897               | ШЛИФКРУГИ   | ШП          | 0.1            | 0.001    |
| 15.9                              | 45077               | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ   | КГ          | 0.45           | 0.0045   |

| 1     | 2                      | 3   | 4      | 5       | 6        |
|-------|------------------------|---|--------|---------|----------|
| 16    | Ц0601-004-04           | ЭКРАНЫ ИЗ ГЛАДКИХ ТРУБ С ОПОРАМИ, ПОДВЕСКАМИ И ДРУГИМИ КРЕПЛЕНИЯМИ ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНЫМИ ДЕТАЛЯМИ, БАРАБАННЫХ КОТЛОВ, РАБОТАЮЩИХ НА ГАЗОМАЗУТНОМ ТОПЛИВЕ, ПАРПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ, Т/Ч 10, ДАВЛЕНИЕМ 1,4 МПА | Т      | 6.0300  |          |
| 16.1  | 1                      | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ.-Ч | 253     | 1525.59  |
| 16.2  | 660                    | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.), 5 МЗ/МИН   | МАШ.-Ч | 45.24   | 272.7972 |
| 16.3  | 790                    | КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 25 Т   | МАШ.-Ч | 4.75    | 28.6425  |
| 16.4  | 978                    | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)  | МАШ.-Ч | 11.9    | 71.757   |
| 16.5  | 1148                   | МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ   | МАШ.-Ч | 7.96    | 47.9988  |
| 16.6  | 1747                   | СТАНКИ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ  | МАШ.-Ч | 0.92    | 5.5476   |
| 16.7  | 2016                   | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)  | МАШ.-Ч | 62.1    | 374.463  |
| 16.8  | 34241                  | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ   | МЗ     | 11.6    | 69.948   |
| 16.9  | 35315                  | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э50А   | Т      | 0.03174 | 0.191392 |
| 16.10 | 39872                  | СТАЛЬ УГЛОВАЯ 32Х32 ММ  | Т      | 0.05    | 0.3015   |
| 16.11 | 41008                  | ГРАФИТ СЕРЕБРИСТЫЙ  | КГ     | 0.02    | 0.1206   |
| 16.12 | 45077                  | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ   | КГ     | 5.43    | 32.7429  |
| 16.13 | 50859                  | ПРОЧИЕ ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ ДО 0.1 Т   | Т      | 0.05    | 0.3015   |
| 16.14 | 64581                  | ПРОКЛАДКИ ПАРНИТОВЫЕ  | КГ     | 0.22    | 1.3266   |
| 17    | МАТЕРИАЛ               | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ХОЛОДНОДЕФОРМИРОВАННЫЕ Д-51Х2,5 ММ ГОСТ 8734-75 (ЭКРАНЫ КОТЛА)   | Т      | 6.0300  |          |
| 18    | Ц1211-004-04 ТЧ-11 П.2 | ПРОТРАВКА И ПРОМЫВКА ТРУБ РАЗЛИЧНЫМИ РЕАКТИВАМИ. ДИАМЕТР ТРУБ НАРУЖНЫЙ, ММ 76. ТРУБЫ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ, ДОБАВЛЕН РАСХОД КИСЛОТЫ - 0,027 Т  | 100М   | 5.5000  |          |
| 18.1  | 1                      | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ.-Ч | 44.9    | 246.95   |
| 18.2  | 665                    | КОМПРЕССОРЫ САМОХОДНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ 800 КПА (8 АТМ.), ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 6,3 МЗ/МИН  | МАШ.-Ч | 1.77    | 9.735    |
| 18.3  | 766                    | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т  | МАШ.-Ч | 11.45   | 62.975   |
| 18.4  | 2499                   | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т  | МАШ.-Ч | 11.45   | 62.975   |
| 18.5  | 34242                  | КИСЛОТА БОРНАЯ МАРКИ А  | Т      | 0.027   | 0.1485   |
| 19    | Е1306-003-01           | ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ШЕТКАМИ (ПОВЕРХНОСТЬ БАРАБАНА)  | М2     | 3.1200  |          |
| 19.1  | 1                      | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ.-Ч | 0.9     | 2.808    |
| 20    | Ц3901-023-10           | ЗАЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ RZ 80 МКМ [3] БЕЗ СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ [УСИЛЕНИЯ] СВАРНОГО ШВА, ШИРИНА ЗАЧИСТКИ ДО: 30 ММ. ПОЛОЖЕНИЕ ЗАЧИСТКИ ВЕРТИКАЛЬНОЕ, ШИРИНА ЗАЧИСТКИ, ММ, ДО: 30          | М      | 9.1400  |          |
| 20.1  | 1                      | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ.-Ч | 0.3     | 2.742    |
| 20.2  | 1148                   | МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ   | МАШ.-Ч | 0.29    | 2.6506   |
| 21    | Ц0601-012-01           | ГОРЕЛКИ, ФОРСУНКИ, ПРОЧИЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ. ГОРЕЛКА ГАЗОМАЗУТНАЯ, МАССА, Т 0,07   | Т      | 0.1400  |          |
| 21.1  | 1                      | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ.-Ч | 165     | 23.1     |
| 21.2  | 790                    | КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 25 Т   | МАШ.-Ч | 28.8    | 4.032    |
| 21.3  | 2016                   | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)  | МАШ.-Ч | 16      | 2.24     |
| 21.4  | 34241                  | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ   | МЗ     | 1.75    | 0.245    |
| 21.5  | 35311                  | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А   | Т      | 0.0136  | 0.001904 |
| 21.6  | 45077                  | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ   | КГ     | 0.55    | 0.077    |
| 22    | Ц0601-012-22           | ОБШИВКА ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНОЙ ЛИСТА ДО 3 ММ КОТЛОВ ПАРПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ, Т/Ч 4-25, НА ГАЗОМАЗУТНОМ ТОПЛИВЕ  | Т      | 0.2800  |          |
| 22.1  | 1                      | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ.-Ч | 428     | 119.84   |
| 22.2  | 766                    | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т  | МАШ.-Ч | 0.14    | 0.0392   |
| 22.3  | 978                    | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)  | МАШ.-Ч | 19.5    | 5.46     |
| 22.4  | 2016                   | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)  | МАШ.-Ч | 153     | 42.84    |
| 22.5  | 35315                  | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э50А   | Т      | 0.211   | 0.05908  |
| 22.6  | 45077                  | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ   | КГ     | 36.8    | 10.304   |
| 22.7  | 50863                  | МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ  | Т      | 1       | 0.28     |
| 23    | Ц1201-007-13           | ТРУБОПРОВОДЫ В ДИЗЕЛЬНЫХ, НАСОСНО-КОМПРЕССОРНЫХ, ПАРКОТЕЛЬНЫХ И Т.П., МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ, НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 10 МПА. ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА НАРУЖНЫЙ, ММ 219                               | 100М   | 0.0660  |          |
| 23.1  | 1                      | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ.-Ч | 286     | 18.876   |
| 23.2  | 766                    | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т  | МАШ.-Ч | 25.07   | 1.6546   |
| 23.3  | 1147                   | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ   | МАШ.-Ч | 3.2     | 0.2112   |
| 23.4  | 1685                   | АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 300 МЗ/Ч  | МАШ.-Ч | 7.77    | 0.51282  |
| 23.5  | 2016                   | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)  | МАШ.-Ч | 56.68   | 3.7409   |
| 23.6  | 34241                  | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ   | МЗ     | 7.9     | 0.5214   |
| 23.7  | 35316                  | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э55  | Т      | 0.0295  | 0.001947 |
| 23.8  | 45077                  | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ   | КГ     | 2.1     | 0.1386   |
| 24    | МАТЕРИАЛ               | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ Д-219Х10 ММ ГОСТ 8732-78 (КОЛЛЕКТОР КОТЛА)   | Т      | 0.3394  |          |

| 1  | 2                   | 3   | 4            | 5              | 6        |
|--|---------------------|---|--------------|----------------|----------|
| 25                                       | Ц0601-014-02        | <b>ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ КОТЛОВ П-ОБРАЗНОЙ КОМПОНОВКИ, РАБОТАЮЩИХ НА ГАЗОМАЗУТНОМ ТОПЛИВЕ, ПАРПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ, Т/Ч 10-25, ДАВЛЕНИЕ 1,4 МПА</b>   | <b>КОМПЛ</b> | <b>1.0000</b>  |          |
| 25.1                                     | 1                   | <b>ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ</b>   | ЧЕЛ.-Ч       | 83.6           | 83.6     |
| 25.2                                     | 766                 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т  | МАШ.-Ч       | 0.07           | 0.07     |
| 25.3                                     | 978                 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)  | МАШ.-Ч       | 0.7            | 0.7      |
| 25.4                                     | 1684                | АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 70 МЗ/Ч   | МАШ.-Ч       | 9.4            | 9.4      |
| 25.5                                     | 2016                | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)  | МАШ.-Ч       | 9.78           | 9.78     |
| 25.6                                     | 35315               | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э50А   | Т            | 0.00219        | 0.00219  |
| 25.7                                     | 96981               | АРГОН ГАЗООБРАЗНЫЙ: СОРТ ВЫСШИЙ   | МЗ           | 0.29           | 0.29     |
| <b>РАЗДЕЛ 3. АРМАТУРА И ТРУБОПРОВОДЫ</b> |                     |   |              |                |          |
| 26                                       | E65-014-01          | <b>РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ В ЗДАНИЯХ И СООРУЖЕНИЯХ: НА РЕЗЬБЕ ДИАМЕТРОМ ДО 32 ММ</b>   | <b>100М</b>  | <b>0.1000</b>  |          |
| 26.1                                     | 1                   | <b>ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ</b>   | ЧЕЛ.-Ч       | 37.8           | 3.78     |
| 27                                       | E65-014-03          | <b>РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ В ЗДАНИЯХ И СООРУЖЕНИЯХ: НА СВАРКЕ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ</b>   | <b>100М</b>  | <b>0.2000</b>  |          |
| 27.1                                     | 1                   | <b>ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ</b>   | ЧЕЛ.-Ч       | 43.6           | 8.72     |
| 27.2                                     | 2577                | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ   | МАШ.-Ч       | 5.45           | 1.09     |
| 27.3                                     | 34241               | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ   | МЗ           | 1.09           | 0.218    |
| 27.4                                     | 34350               | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ   | МЗ           | 0.15           | 0.03     |
| 28                                       | E65-003-01          | <b>СНЯТИЕ: КРАНОВ, ВЕНТИЛЕЙ</b>   | <b>100ШТ</b> | <b>0.1400</b>  |          |
| 28.1                                     | 1                   | <b>ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ</b>   | ЧЕЛ.-Ч       | 5.7            | 0.798    |
| 29                                       | Ц1201-007-03        | <b>ТРУБОПРОВОДЫ В ДИЗЕЛЬНЫХ, НАСОСНО-КОМПРЕССОРНЫХ, ПАРКОТЕЛЬНЫХ И Т.П., МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ, НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 10 МПА. ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА НАРУЖНЫЙ, ММ 25</b>         | <b>100М</b>  | <b>0.1000</b>  |          |
| 29.1                                     | 1                   | <b>ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ</b>   | ЧЕЛ.-Ч       | 103            | 10.3     |
| 29.2                                     | 766                 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т  | МАШ.-Ч       | 12.54          | 1.254    |
| 29.3                                     | 1147                | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ   | МАШ.-Ч       | 1.1            | 0.11     |
| 29.4                                     | 1685                | АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 300 МЗ/Ч  | МАШ.-Ч       | 4.99           | 0.499    |
| 29.5                                     | 1904                | ТЯГАЧИ СЕДЕЛЬНЫЕ 12 Т   | МАШ.-Ч       | 0.03           | 0.003    |
| 29.6                                     | 2016                | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)  | МАШ.-Ч       | 14.17          | 1.417    |
| 29.7                                     | 2639                | ПОЛУПРИЦЕПЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 12 Т  | МАШ.-Ч       | 0.03           | 0.003    |
| 29.8                                     | 32533               | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 2 ММ   | Т            | 0.00062        | 0.000062 |
| 29.9                                     | 34241               | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ   | МЗ           | 0.59           | 0.059    |
| 29.10                                    | 34350               | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ   | МЗ           | 0.29           | 0.029    |
| 29.11                                    | 45077               | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ   | КГ           | 0.04           | 0.004    |
| 30                                       | Ц1218-002-03        | <b>ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ТРУБ УГЛЕРОДИСТЫХ И КАЧЕСТВЕННЫХ СТАЛЕЙ, МОНТИРУЕМЫХ В ДИЗЕЛЬНЫХ, НАСОСНО-КОМПРЕССОРНЫХ, ПАРКОТЕЛЬНЫХ И Т.П.. ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА НАРУЖНЫЙ, ММ 25</b> | <b>100М</b>  | <b>0.1000</b>  |          |
| 30.1                                     | 1                   | <b>ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ</b>   | ЧЕЛ.-Ч       | 66.6           | 6.66     |
| 30.2                                     | 728                 | КРАНЫ МОСТОВЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 10 Т   | МАШ.-Ч       | 2.97           | 0.297    |
| 30.3                                     | 766                 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т  | МАШ.-Ч       | 0.02           | 0.002    |
| 30.4                                     | 1147                | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ   | МАШ.-Ч       | 10.64          | 1.064    |
| 30.5                                     | 2016                | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)  | МАШ.-Ч       | 19.33          | 1.933    |
| 30.6                                     | 32533               | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 2 ММ   | Т            | 0.0013         | 0.00013  |
| 30.7                                     | 34241               | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ   | МЗ           | 1.9            | 0.19     |
| 30.8                                     | 34350               | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ   | МЗ           | 0.67           | 0.067    |
| 30.9                                     | 45077               | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ   | КГ           | 0.29           | 0.029    |
| 31                                       | МАТЕРИАЛ            | <b>ТРУБА СТАЛЬНАЯ БЕСШОВНАЯ ХОЛОДНОДЕФОРМИРОВАННАЯ Д-20Х2,8 ММ ГОСТ 8734-75</b>   | <b>М</b>     | <b>10.0000</b> |          |
| 32                                       | Ц1212-009-02 ДОП. 4 | <b>АРМАТУРА МУФТОВАЯ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ИЛИ БЕЗ ПРИВОДА НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 10 МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 15 ММ</b>  | <b>ШТ.</b>   | <b>2.0000</b>  |          |
| 32.1                                     | 1                   | <b>ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ</b>   | ЧЕЛ.-Ч       | 4.8            | 9.6      |
| 32.2                                     | 2016                | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)  | МАШ.-Ч       | 0.56           | 1.12     |
| 32.3                                     | 32533               | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 2 ММ   | Т            | 0.0002         | 0.0004   |
| 32.4                                     | 34241               | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ   | МЗ           | 0.019          | 0.038    |
| 32.5                                     | 34350               | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ   | МЗ           | 0.009          | 0.018    |
| 32.6                                     | 45077               | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ   | КГ           | 0.002          | 0.004    |
| 32.7                                     | 53796               | ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ МУФТОВЫЕ 1548П2 ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА /16 КГС/СМ2/, ДИАМЕТРОМ 15 ММ   | ШТ           | 1              | 2        |
| 32.8                                     | 63739               | СТОНЫ СТАЛЬНЫЕ С МУФТОЙ И КОНТРАЙКОЙ, ДИАМЕТРОМ 15 ММ   | ШТ           | 1              | 2        |
| 33                                       | Ц1212-009-03 ДОП. 4 | <b>АРМАТУРА МУФТОВАЯ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ИЛИ БЕЗ ПРИВОДА НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 10 МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 20 ММ</b>  | <b>ШТ.</b>   | <b>2.0000</b>  |          |
| 33.1                                     | 1                   | <b>ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ</b>   | ЧЕЛ.-Ч       | 4.8            | 9.6      |
| 33.2                                     | 2016                | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)  | МАШ.-Ч       | 0.56           | 1.12     |
| 33.3                                     | 32533               | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 2 ММ   | Т            | 0.00028        | 0.00056  |
| 33.4                                     | 34241               | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ   | МЗ           | 0.026          | 0.052    |
| 33.5                                     | 34350               | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ   | МЗ           | 0.013          | 0.026    |
| 33.6                                     | 45077               | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ   | КГ           | 0.003          | 0.006    |

| 1                              | 2                              | 3   | 4             | 5              | 6       |
|--------------------------------|--------------------------------|---|---------------|----------------|---------|
| 33.7                           | 53797                          | ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ МУФТОВЫЕ 15Ч8П2 ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА /16 КГС/СМ2/, ДИАМЕТРОМ 20 ММ                           | ШПТ           | 1              | 2       |
| 33.8                           | 63740                          | СГОНЫ СТАЛЬНЫЕ С МУФТОЙ И КОНТРАГКОЙ, ДИАМЕТРОМ 20 ММ   | ШПТ           | 1              | 2       |
| <b>34</b>                      | <b>Ц1212-009-05<br/>ДОП. 4</b> | <b>АРМАТУРА МУФТОВАЯ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ИЛИ БЕЗ ПРИВОДА НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 10 МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 32 ММ</b>  | <b>ШПТ.</b>   | <b>10.0000</b> |         |
| 34.1                           | 1                              | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ.-Ч        | 4.8            | 48      |
| 34.2                           | 2016                           | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)  | МАШ.-Ч        | 0.61           | 6.1     |
| 34.3                           | 32533                          | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 2 ММ   | Т             | 0.00056        | 0.0056  |
| 34.4                           | 34241                          | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ   | МЗ            | 0.052          | 0.52    |
| 34.5                           | 34350                          | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ   | МЗ            | 0.026          | 0.26    |
| 34.6                           | 45077                          | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ   | КГ            | 0.005          | 0.05    |
| 34.7                           | 53799                          | ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ МУФТОВЫЕ 15Ч8П2 ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА /16 КГС/СМ2/, ДИАМЕТРОМ 32 ММ                           | ШПТ           | 1              | 10      |
| 34.8                           | 63742                          | СГОНЫ СТАЛЬНЫЕ С МУФТОЙ И КОНТРАГКОЙ, ДИАМЕТРОМ 32 ММ   | ШПТ           | 1              | 10      |
| <b>35</b>                      | <b>Е65-003-03</b>              | <b>СНЯТИЕ: КЛАПАНОВ ФЛАНЦЕВЫХ ПРИЕМНЫХ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ</b>  | <b>100ШПТ</b> | <b>0.0100</b>  |         |
| 35.1                           | 1                              | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ.-Ч        | 49.7           | 0.497   |
| <b>36</b>                      | <b>Е65-003-14</b>              | <b>СНЯТИЕ: ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ</b>   | <b>100ШПТ</b> | <b>0.0300</b>  |         |
| 36.1                           | 1                              | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ.-Ч        | 154.7          | 4.641   |
| <b>37</b>                      | <b>Ц1212-001-12<br/>ДОП. 4</b> | <b>АРМАТУРА ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ИЛИ БЕЗ ПРИВОДА НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 4 МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 150 ММ</b> | <b>ШПТ.</b>   | <b>3.0000</b>  |         |
| 37.1                           | 1                              | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ.-Ч        | 5.89           | 17.67   |
| 37.2                           | 766                            | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т  | МАШ.-Ч        | 1.03           | 3.09    |
| 37.3                           | 30484                          | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ  | КГ            | 1.1            | 3.3     |
| 37.4                           | 45407                          | ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)   | КГ            | 0.23           | 0.69    |
| 37.5                           | 52988                          | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ДИАМЕТРОМ 150 ММ  | ШПТ           | 2              | 6       |
| 37.6                           | 87041                          | ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ФЛАНЦЕВАЯ ДУ-150 ММ   | ШПТ           | 1              | 3       |
| <b>38</b>                      | <b>Ц1212-001-10<br/>ДОП. 4</b> | <b>АРМАТУРА ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ИЛИ БЕЗ ПРИВОДА НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 4 МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 100 ММ</b> | <b>ШПТ.</b>   | <b>1.0000</b>  |         |
| 38.1                           | 1                              | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ.-Ч        | 4.47           | 4.47    |
| 38.2                           | 766                            | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т  | МАШ.-Ч        | 0.64           | 0.64    |
| 38.3                           | 30484                          | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ  | КГ            | 0.71           | 0.71    |
| 38.4                           | 45407                          | ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)   | КГ            | 0.17           | 0.17    |
| 38.5                           | 52986                          | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ДИАМЕТРОМ 100 ММ  | ШПТ           | 2              | 2       |
| 38.6                           | 54512                          | КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ДИАМЕТРОМ 100 ММ   | ШПТ           | 1              | 1       |
| <b>РАЗДЕЛ 4. РАЗНЫЕ РАБОТЫ</b> |                                |   |               |                |         |
| <b>39</b>                      | <b>Е4505-002-01</b>            | <b>КЛАДКА ЭЛЕМЕНТОВ ТЕПЛОВЫХ АГРЕГАТОВ ИЗ ОБЫКНОВЕННОГО ГЛИНЯНОГО КИРПИЧА СТЕН ПРЯМЫХ, МАССИВОВ И ВЫСТИЛОК</b>              | <b>МЗ</b>     | <b>9.7000</b>  |         |
| 39.1                           | 1                              | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ.-Ч        | 12.92          | 125.324 |
| 39.2                           | 112                            | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т  | МАШ.-Ч        | 0.2            | 1.94    |
| 39.3                           | 836                            | КРАНЫ ПОДВЕСНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ (КРАН-БАЛКИ) 5 Т  | МАШ.-Ч        | 1.54           | 14.938  |
| 39.4                           | 1608                           | РАСТВОРОНАСОСЫ 3 МЗ/Ч   | МАШ.-Ч        | 0.05           | 0.485   |
| 39.5                           | 9900                           | КИРПИЧ ГЛИНЯНЫЙ ОБЫКНОВЕННЫЙ  | 1000ШПТ       | 0.44           | 4.268   |
| 39.6                           | 22462                          | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ, МАРКА: 75   | МЗ            | 0.22           | 2.134   |
| <b>40</b>                      | <b>Е4504-002-01</b>            | <b>ОБМУРОВКА КИРПИЧОМ ПЕНОДИАТОМИТОВЫМ СТЕН ЭКРАНИРОВАННЫХ И НЕЭКРАНИРОВАННЫХ</b>   | <b>МЗ</b>     | <b>19.6000</b> |         |
| 40.1                           | 1                              | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ.-Ч        | 9.75           | 191.1   |
| 40.2                           | 112                            | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т  | МАШ.-Ч        | 0.033          | 0.6468  |
| 40.3                           | 1603                           | РАСТВОРОМЕШАЛКИ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ВОДОЦЕМЕНТНЫХ И ДРУГИХ РАСТВОРОВ 350 Л  | МАШ.-Ч        | 0.24           | 4.704   |
| 40.4                           | 34501                          | ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ БЕЗДОБАВОЧНЫЙ МАРКИ 400   | Т             | 0.05           | 0.98    |
| 40.5                           | 44174                          | КИРПИЧ ШАМОТНЫЙ ОГНЕУПОРНЫЙ ШБ-5 РАЗМ.230X114X65  | МЗ            | 0.9            | 17.64   |
| 40.6                           | 90540                          | МЕРТЕЛИ ОГНЕУПОРНЫЕ АЛЮМОСИЛИКАТНЫЕ МАРКИ МШ-42   | Т             | 0.13           | 2.548   |
| <b>41</b>                      | <b>Е4505-011-01</b>            | <b>ИЗОЛЯЦИЯ КЛАДКИ ПЕЧЕЙ, КОТЛОВ, ТРУБОПРОВОДОВ АСБЕСТОВЫМ КАРТОНОМ</b>   | <b>100КГ</b>  | <b>1.1500</b>  |         |
| 41.1                           | 1                              | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ.-Ч        | 4.51           | 5.1865  |
| 41.2                           | 30020                          | АСБЕСТОВЫЙ КАРТОН ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ (КАОН-1), ТОЛЩИНОЙ 2 ММ   | Т             | 0.104          | 0.1196  |
| <b>42</b>                      | <b>Е4505-011-02</b>            | <b>ИЗОЛЯЦИЯ КЛАДКИ ПЕЧЕЙ, КОТЛОВ, ТРУБОПРОВОДОВ АСБЕСТОВЫМ ШНУРОМ</b>   | <b>100КГ</b>  | <b>0.4500</b>  |         |
| 42.1                           | 1                              | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ.-Ч        | 19.03          | 8.5635  |
| 42.2                           | 30022                          | АСБЕСТОВЫЙ ШНУР ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ (ШАОН-1), ДИАМЕТРОМ 0.7 ММ  | Т             | 0.105          | 0.04725 |
| <b>43</b>                      | <b>Е4504-009-01</b>            | <b>ТОРКРЕТИРОВАНИЕ ОГНЕУПОРНЫМ РАСТВОРОМ БАРАБАНОВ И КОЛЛЕКТОРОВ</b>  | <b>МЗ</b>     | <b>1.1000</b>  |         |
| 43.1                           | 1                              | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ.-Ч        | 32.63          | 35.893  |
| 43.2                           | 347                            | АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ОДНОПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ СВАРКИ  | МАШ.-Ч        | 1.8            | 1.98    |
| 43.3                           | 661                            | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 11,2 МЗ/МИН                         | МАШ.-Ч        | 19.37          | 21.307  |
| 43.4                           | 1603                           | РАСТВОРОМЕШАЛКИ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ВОДОЦЕМЕНТНЫХ И ДРУГИХ РАСТВОРОВ 350 Л  | МАШ.-Ч        | 2.9            | 3.19    |
| 43.5                           | 2136                           | ЦЕМЕНТ-ПУШКИ  | МАШ.-Ч        | 19.37          | 21.307  |
| 43.6                           | 32541                          | ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 6,0-6,3 ММ                                   | Т             | 0.098          | 0.1078  |
| 43.7                           | 35309                          | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 3 ММ Э55  | Т             | 0.0004         | 0.00044 |
| 43.8                           | 90724                          | СМЕСИ СУХИЕ ОГНЕУПОРНЫЕ АЛЮМОСИЛИКАТНЫЕ БЕТОННЫЕ НА ВЫСОКОГЛИНОЗЕМИСТОМ ЦЕМЕНТЕ МАРКИ СШВЦ-40                               | Т             | 1.77           | 1.947   |

| 1  | 2  | 3   | 4      | 5       | 6        |
|--|--|---|--------|---------|----------|
| 44   | Е1502-016-01<br>ДОП. 12<br>МИНСТРОЙ<br>РУЗ N 519 ОТ<br>18.11.2019 Г. | ОШТУКАТУРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫМ ИЛИ ЦЕМЕНТНЫМ<br>РАСТВОРОМ ПО КАМНЮ И БЕТОНУ ПРОСТОЕ СТЕН | 100М2  | 0.2500  |          |
| 44.1   | 1  | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ.-Ч | 75.4    | 18.85    |
| 44.2   | 1609   | РАСТВОРОНАСОСЫ 1 МЗ/Ч   | МАШ.-Ч | 5.45    | 1.3625   |
| 44.3   | 12138  | РАСТВОР ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ 1:1:6  | МЗ     | 1.51    | 0.3775   |
| 44.4   | 30389  | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ 1,6Х50 ММ  | Т      | 0.00007 | 0.000018 |
| 44.5   | 30654  | ГИПСОВЫЕ ВЯЖУЩИЕ Г-3  | Т      | 0.006   | 0.0015   |
| 44.6   | 33205  | СЕТКА ТКАНАЯ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ N 05 БЕЗ ПОКРЫТИЯ   | М2     | 2.77    | 0.6925   |
| <b>ИТОГО ПО ЛОКАЛЬНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ:</b> |  |   |        |         |          |
| <b>ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ</b>                        |  |   |        |         |          |
| 1  | 1  | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ.-Ч |         | 4580.302 |



**ПРОЕКТНО-СМЕТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИЯ (В ТОМ ЧИСЛЕ ЭЛЕКТРОННАЯ ВЕРСИЯ) :**  
**НА КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ И ЗАМЕНА ОСНОВНОГО И ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО**  
**ОБОРУДОВАНИЯ КОТЕЛЬНЫХ, ИНЖЕНЕРНЫЕ СЕТИ И СИСТЕМЫ К НИМ; НА**  
**КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ПО ОБЪЕКТАМ ГУП**  
**"ТОШИССИККУВВАТИ". (СОГЛАСНО ДЕФЕКТНЫХ АКТОВ ОТ РАЙОННЫХ**  
**УПРАВЛЕНИЙ МИРАБАДСКОГО РАЙОНА (РУ-1), ЧИЛАНЗАРСКОГО РАЙОНА (РУ-2),**  
**МИРЗО-УЛУГБЕКСКОГО (РАЙОНА (РУ-3/1,3/2), ЮНУС-АБАДСКОГО РАЙОНА (РУ-5),**  
**СЕРГЕЛИЙСКОГО РАЙОНА (РУ-7), ШАЙХАНТАХУРСКОГО РАЙОНА (РУ-4) ,**  
**ЯККАСАРАЙСКОГО РАЙОНА (РУ-6), АЛМАЗАРСКОГО РАЙОНА (РУ-8),**  
**ЯШНАБАЛСКОГО РАЙОНА. УЧТЕПИНСКОГО РАЙОНА (РУ-10). БЕКТЕМИРСКОГО**  
**РЕМОНТНО-ВОССТАНОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ КОТЛА ДКВР 10/13**

### ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ СМЕТА № 379-64

| № п/п | Наименование материалов и конструкций | Единица измерения | Количество |
|-------|---------------------------------------|-------------------|------------|
| 1     | 2                                     | 3                 | 4          |

#### Ресурсы по нормам ШНК

#### ЗАТРАТЫ ТРУДА

|   |  |               |                 |
|---|--|---------------|-----------------|
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ                   | ЧЕЛ.-Ч        | 4,580.30        |
|   | <b>ИТОГО ПО ТРУДОВЫМ РЕСУРСАМ (БЕЗ МАШИНИСТОВ)</b> | <b>ЧЕЛ.-Ч</b> | <b>4,580.30</b> |

#### СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ

|   |  |        |            |
|---|--|--------|------------|
| 1 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т   | МАШ.-Ч | 2.598185   |
| 2 | АВТОМОБИЛИ-САМОСВАЛЫ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 10 Т   | МАШ.-Ч | 24.265003  |
| 3 | АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ОДНОПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ СВАРКИ   | МАШ.-Ч | 1.980000   |
| 4 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН                   | МАШ.-Ч | 354.636360 |
| 5 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 11,2 МЗ/МИН                | МАШ.-Ч | 21.307000  |
| 6 | КОМПРЕССОРЫ САМОХОДНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ 800 КПА (8 АТМ.), ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 6,3 МЗ/МИН | МАШ.-Ч | 9.735000   |
| 7 | КРАНЫ МОСТОВЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 10 Т            | МАШ.-Ч | 0.297000   |
| 8 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т  | МАШ.-Ч | 0.016320   |
| 9 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т                               | МАШ.-Ч | 69.736580  |

ПРОГРАММНЫЙ КОМПЛЕКС АВС4-UZ (5.1)ЭЗ79000640

| 1                                    | 2  | 3          | 4          |
|--------------------------------------|--|------------|------------|
| 10                                   | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 16 Т | МАШ.-Ч     | 0.019040   |
| 11                                   | КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 25 Т    | МАШ.-Ч     | 42.476850  |
| 12                                   | КРАНЫ ПОДВЕСНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ (КРАН-БАЛКИ) 5 Т                                       | МАШ.-Ч     | 14.938000  |
| 13                                   | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 19,62 (2) КН (Т)                              | МАШ.-Ч     | 1.200710   |
| 14                                   | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)                         | МАШ.-Ч     | 101.261110 |
| 15                                   | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ  | МАШ.-Ч     | 1.411700   |
| 16                                   | МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ  | МАШ.-Ч     | 65.049040  |
| 17                                   | СТАНКИ С АБРАЗИВНЫМ КРУГОМ   | МАШ.-Ч     | 0.080800   |
| 18                                   | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А                    | МАШ.-Ч     | 3.926300   |
| 19                                   | РАСТВОРОМЕШАЛКИ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ВОДОЦЕМЕНТНЫХ И ДРУГИХ РАСТВОРОВ 350 Л             | МАШ.-Ч     | 7.894000   |
| 20                                   | РАСТВОРОНАСОСЫ 3 МЗ/Ч  | МАШ.-Ч     | 0.485000   |
| 21                                   | РАСТВОРОНАСОСЫ 1 МЗ/Ч  | МАШ.-Ч     | 1.362500   |
| 22                                   | АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 70 МЗ/Ч                                      | МАШ.-Ч     | 9.400000   |
| 23                                   | АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 300 МЗ/Ч                                     | МАШ.-Ч     | 1.011820   |
| 24                                   | СТАНКИ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ   | МАШ.-Ч     | 5.547600   |
| 25                                   | ТЯГАЧИ СЕДЕЛЬНЫЕ 12 Т  | МАШ.-Ч     | 0.003000   |
| 26                                   | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)                               | МАШ.-Ч     | 458.293880 |
| 27                                   | ЦЕМЕНТ-ПУШКИ   | МАШ.-Ч     | 21.307000  |
| 28                                   | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т   | МАШ.-Ч     | 62.975000  |
| 29                                   | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 10 Т  | МАШ.-Ч     | 0.018975   |
| 30                                   | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ  | МАШ.-Ч     | 2.407800   |
| 31                                   | ПОЛУПРИЦЕПЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 12 Т   | МАШ.-Ч     | 0.003000   |
| <b>ИТОГО ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ МАШИНАМ</b> |  | <b>СУМ</b> |            |

**СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И ДЕТАЛИ**

|   |  |        |          |
|---|--|--------|----------|
| 1 | КИРПИЧ ГЛИНЯНЫЙ ОБЫКНОВЕННЫЙ                                 | 1000ШТ | 4.268000 |
| 2 | РАСТВОР ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ 1:1:6                           | МЗ     | 0.377500 |
| 3 | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ, МАРКА: 75    | МЗ     | 2.134000 |
| 4 | АСБЕСТОВЫЙ КАРТОН ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ (КАОН-1), ТОЛЩИНОЙ 2 ММ  | Т      | 0.119600 |
| 5 | АСБЕСТОВЫЙ ШНУР ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ (ШАОН-1), ДИАМЕТРОМ 0.7 ММ | Т      | 0.047250 |
| 6 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ 1,6Х50 ММ             | Т      | 0.000018 |
| 7 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ                       | КГ     | 4.010000 |
| 8 | ГИПСОВЫЕ ВЯЖУЩИЕ Г-3   | Т      | 0.001500 |
| 9 | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 2 ММ              | Т      | 0.006752 |

ПРОГРАММНЫЙ КОМПЛЕКС АВС4-UZ (5.1)ЭЗ79000640

| 1  | 2   | 3  | 4          |
|----|---|----|------------|
| 10 | ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ<br>РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ<br>6,0-6,3 ММ         | Т  | 0.107800   |
| 11 | СЕТКА ТКАНАЯ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ N 05 БЕЗ<br>ПОКРЫТИЯ  | М2 | 0.692500   |
| 12 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ   | М3 | 142.262460 |
| 13 | КИСЛОТА БОРНАЯ МАРКИ А  | Т  | 0.148500   |
| 14 | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ   | М3 | 0.485440   |
| 15 | ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНОГО<br>НАЗНАЧЕНИЯ БЕЗДОБАВОЧНЫЙ МАРКИ 400                                  | Т  | 0.980000   |
| 16 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 3 ММ Э55  | Т  | 0.000440   |
| 17 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42  | Т  | 0.002046   |
| 18 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А   | Т  | 0.002475   |
| 19 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46  | Т  | 0.000014   |
| 20 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э50А   | Т  | 0.270386   |
| 21 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э55  | Т  | 0.001947   |
| 22 | СТАЛЬ УГЛОВАЯ 32Х32 ММ  | Т  | 0.301500   |
| 23 | ГРАФИТ СЕРЕБРИСТЫЙ  | КГ | 0.120600   |
| 24 | КИРПИЧ ШАМОТНЫЙ ОГНЕУПОРНЫЙ ШБ-5<br>РАЗМ.230Х114Х65   | М3 | 17.640000  |
| 25 | ШЛИФКРУГИ   | ШТ | 0.041000   |
| 26 | КРУГ ОТРЕЗНОЙ   | ШТ | 0.160000   |
| 27 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ   | КГ | 79.237500  |
| 28 | ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ<br>ПРЕССОВАННАЯ)  | КГ | 0.860000   |
| 29 | ПРОЧИЕ ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ<br>КОНСТРУКЦИИ, МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ ДО 0.1<br>Т                       | Т  | 0.301500   |
| 30 | МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ  | Т  | 0.280000   |
| 31 | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ<br>ДИАМЕТРОМ 100 ММ   | ШТ | 2.000000   |
| 32 | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ<br>ДИАМЕТРОМ 150 ММ   | ШТ | 6.000000   |
| 33 | ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ МУФТОВЫЕ 15Ч8П2 ДЛЯ ВОДЫ<br>И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА /16 КГС/СМ2/,<br>ДИАМЕТРОМ 15 ММ | ШТ | 2.000000   |
| 34 | ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ МУФТОВЫЕ 15Ч8П2 ДЛЯ ВОДЫ<br>И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА /16 КГС/СМ2/,<br>ДИАМЕТРОМ 20 ММ | ШТ | 2.000000   |
| 35 | ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ МУФТОВЫЕ 15Ч8П2 ДЛЯ ВОДЫ<br>И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА /16 КГС/СМ2/,<br>ДИАМЕТРОМ 32 ММ | ШТ | 10.000000  |
| 36 | КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ<br>ДИАМЕТРОМ 100 ММ  | ШТ | 1.000000   |
| 37 | СГОНЫ СТАЛЬНЫЕ С МУФТОЙ И КОНТРГАЙКОЙ,<br>ДИАМЕТРОМ 15 ММ   | ШТ | 2.000000   |
| 38 | СГОНЫ СТАЛЬНЫЕ С МУФТОЙ И КОНТРГАЙКОЙ,<br>ДИАМЕТРОМ 20 ММ   | ШТ | 2.000000   |
| 39 | СГОНЫ СТАЛЬНЫЕ С МУФТОЙ И КОНТРГАЙКОЙ,<br>ДИАМЕТРОМ 32 ММ   | ШТ | 10.000000  |
| 40 | ПРОКЛАДКИ ПАРОНИТОВЫЕ   | КГ | 1.326600   |
| 41 | ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ<br>ШПИНДЕЛЕМ ФЛАНЦЕВАЯ ДУ-150 ММ                                      | ШТ | 3.000000   |
| 42 | МЕРТЕЛИ ОГНЕУПОРНЫЕ АЛЮМОСИЛИКАТНЫЕ<br>МАРКИ МЩ-42  | Т  | 2.548000   |

## ПРОГРАММНЫЙ КОМПЛЕКС ABC4-UZ (5.1)ЭЗ79000640

| 1                                | 2   | 3          | 4         |
|----------------------------------|---|------------|-----------|
| 43                               | СМЕСИ СУХИЕ ОГНЕУПОРНЫЕ АЛЮМОСИЛИКАТНЫЕ БЕТОННЫЕ НА ВЫСОКОГЛИНОЗЕМИСТОМ ЦЕМЕНТЕ МАРКИ СШВЦ-40 | Т          | 1.947000  |
| 44                               | АРГОН ГАЗООБРАЗНЫЙ: СОРТ ВЫСШИЙ   | МЗ         | 0.290000  |
| 45                               | СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР  | Т          | 61.399300 |
|                                  | <b>ИТОГО ПО МАТЕРИАЛЬНЫМ РЕСУРСАМ</b>   | <b>СУМ</b> |           |
| <i><u>РЕСУРСЫ ПО ПРОЕКТУ</u></i> |   |            |           |
| 1                                | ТРУБА СТАЛЬНАЯ БЕСШОВНАЯ ХОЛОДНОДЕФОРМИРОВАННАЯ Д-20Х2,8 ММ ГОСТ 8734-75                      | М          | 10.000000 |
| 2                                | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ХОЛОДНОДЕФОРМИРОВАННЫЕ Д-51Х2,5 ММ ГОСТ 8734-75 (ЭКРАНЫ КОТЛА)       | Т          | 6.030000  |
| 3                                | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ Д-219Х10 ММ ГОСТ 8732-78 (КОЛЛЕКТОР КОТЛА)     | Т          | 0.339372  |
|                                  | <b>ИТОГО РЕСУРСЫ ПО ПРОЕКТУ</b>   | <b>СУМ</b> |           |