

«СОГЛАСОВАНО»
на основании заседания
протокола ОНТС

№ 07/07-2022
от « 25 » февраль 2022 г.

«УТВЕРЖДАЮ»
Первый заместитель
председателя правления
главный инженер
АО «Алмалыкский ГМК»

А. Абдукадиров
от « 25 » февраль 2022 г.

**Техническое задание на разработку ТЭО проекта
«Организация производства и ремонта горно-металлургических машин
и оборудования на базе Центрального ремонтно-механического завода
АО «Алмалыкский ГМК»**

№	Перечень основных данных и требований	Содержание основных данных и требований
1	Основание для разработки ТЭО проекта	1. Постановление Президента Республики Узбекистан от 24.06.2021г. №ПП-5159, а также протокол (от 28.06.2021г. №37) поручений, выданных Президентом Республики Узбекистан Ш.М.Мирзиёевым (поручение Администрации Президента Республики Узбекистан от 05.07.2021 года №02-РА 1-11184). 2. Протокол заседания отраслевого научно-технического совета АО «Алмалыкский ГМК» от 23 ноября 2021 года №2/11-2021.
2	Наименование инициатора	Акционерное общество «Алмалыкский горно-металлургический комбинат» (АО «Алмалыкский ГМК») 110100 г.Алмалык, ул.Амира Тимура, дом 53, АКИБ «Ипотека Банк» Алмалыкский филиал, р/с.: 20210000200130833001; Код банка: 00459; ИНН: 202328794; ОКЭД: 24440 Web-site: www.agmk.uz , e-mail: info@agmk.uz
3	Наименование проектной организации	Будет определена в соответствии с действующим законодательством.
4	Общая расчетная стоимость проекта	Общая расчётная стоимость проекта будет уточнена на основании анализов оптимального варианта реализации проекта (приобретаемого оборудования, строительно-монтажных работ, финансовым издержкам инвестиционного периода и другим затратам в рамках разработки ТЭО проекта).

5	Вид строительства	«Организация производства и ремонта горно-металлургических машин и оборудования на базе Центрального ремонтно-механического завода АО «Алмалыкский ГМК»
6	Выделение очередей, пусковых комплексов, этапов строительства. Параллельное проектирование и строительство	Выделение очередей не требуется. Параллельное проектирование и строительство предусмотрено постановлением Президента Республики Узбекистан от 1 марта 2017 года №ПП-2807 (изменения внесены постановлением Президента Республики Узбекистан от 15 августа 2017 года №ПП-3211 и от 26 мая 2020 года №ПП-4731).
7	Состав предприятия	В рамках проекта «Организация производства и ремонта горно-металлургических машин и оборудования на базе Центрального ремонтно-механического завода АО «Алмалыкский ГМК» предусматривается строительства: 1. Литейный цех 1.1. Участок ЭШП; 2. Кузнечно-сварочный цех 2.1. Заготовительный участок 2.2. Участок по изготовлению нестандартного оборудования и металлоконструкций 2.3. Кузнечно-прессовый участок 2.4. Участок по изготовлению резинотехнических, полиэтиленовых и полиуретановых изделий 3. Механосборочный цех 4. Вспомогательные участки 4.1. Ремонтно-механический участок 4.2. Инструментальный участок 4.3. Энергоремонтный участок 4.4. Склады 5. Объекты инфраструктуры 5.1. Административное здание 5.2. АБК 5.3. Гараж для автотранспорта 5.4. Столовое Окончательный состав проектируемого предприятия определяется на основании выбора варианта реализации проекта в ходе разработки ТЭО проекта.
8	Производственное кооперирование и инфраструктура предприятия	Совместная работа с партнерами и смежниками АО «Алмалыкский ГМК» не предусмотрена. Предусмотреть максимальную привязку проектируемого завода

		к существующим инженерным сетям и инфраструктуре. Технические условия на подключение и подвод инженерных сетей и коммуникаций предоставляются инициатором (заказчиком)
9	Номенклатура производимой продукции	Продукцией проекта «Организация производства и ремонта горно-металлургических машин и оборудования на базе Центрального ремонтно-механического завода АО «Алмалыкский ГМК» являются запасные части и оборудование для строящегося МОФ-3, месторождения Ёшлик I и планируемого МОФ-4 и МОФ-5. Номенклатура производимой продукции приведены в приложении № 1. При этом окончательный перечень (состав) производимой продукции будет определен в ходе разработке ТЭО проекта.
10	Режим работы предприятия	330 рабочих дней в году: -Литейный цех – 3 смены по 8 часов -Кузнечно-сварочный цех – 2 смены по 12 часов -Механосборочный цех - 2 смены по 12 часов -Вспомогательные участки – 2 смены по 12 часов
11	Масштаб и мощность проекта	Общая мощность 55 902 тонн в год из этого: - стальное литьё – 17 550 тонн/год; - чугунное литьё – 2 000 тонн/год; - цветное литьё – 300 тонн/год; - каменное литьё – 150 тонн/год; - слитки ЭШП – 2 000 тонн/год; - поковки – 4 700 тонн/год; - нестандартное оборудование – 8 800 тонн/год; - гуммированные изделия – 402 тонн/год; - изготовление запасных частей – 20 000 тонн/год. При этом, окончательные параметры вводимых мощностей будут определены в ходе разработке ТЭО проекта.
12	Место реализации проекта	Республика Узбекистан, город Алмалык, Промзона, площадка, отведенная для проекта «Организация производства и ремонта горно-металлургических машин и оборудования на базе Центрального ремонтно-

		механического завода АО «Алмалыкский ГМК». Окончательное место реализации проектируемого предприятия определяется в ходе разработки ТЭО проекта.
13	Цель и задачи проекта	Обеспечение запасными частями строящегося МОФ-3 и планируемого МОФ-4, МОФ-5. - локализация оборудования и запасных частей горно-металлургической промышленности; - внедрение современного, высокотехнологичного оборудования и передовых технологий, соответствующих современным требованиям по производительности, энерго- и ресурсосбережению (энергоэффективности), а также экологическим стандартам; - удовлетворение внутреннего спроса и повышение экспортного потенциала производимой продукции; - улучшение социально-экономических показателей региона и республики в целом; - создание новых рабочих мест.
14	Период реализации проекта	Период реализации проекта 2022-2024гг. При этом точные сроки реализации проекта определить в ходе разработки ТЭО проекта.
15	Источники финансирования	Собственные средства АО «Алмалыкский ГМК» и кредиты банков. Окончательные источники и условия финансирования проекта будут определены в ходе разработки ТЭО проекта.
16	Особые условия строительства	Климатические и физико-геологические данные территории строительства принять в соответствии с КМК 2.01.01. Сейсмичность территории строительства принять по КМК 2.01.03. Тип грунтов, просадочность, уровень грунтовых вод и другие необходимые параметры и требования принять по материалам и данным результатов инженерных изысканий
17	Варианты реализации проекта	Рассмотреть все возможные варианты достижения цели проекта в зависимости от спецификации проекта и провести

		сравнительные анализы в каждом из разделов ТЭО проекта.
18	Требования к финансовому обоснованию проекта	Финансовое обоснование проекта необходимо выполнить исходя из обоснованных затрат на производство и выручки от продаж без учета и с учетом реализации проекта. При этом необходимо руководствоваться всеми действующими ставками налогообложения, в соответствии с налоговым кодексом и нормативно-правовыми актами. Также, необходимо включить полный анализ финансового состояния предприятия, с представлением обоснованных финансовых документов. Вместе с этим, следует включить обоснование всех исходных финансовых данных и применить методику расчетов, соответствующим принятым стандартам.
19	Требования к экономическому обоснованию проекта	Выполнить экономический анализ проекта, с точки зрения экономики Республики Узбекистан, включающий: - отражения экономической эффективности проекта, а именно экономических выгод для отрасли, региона и национальной экономики в целом; - целесообразность реализации проекта во взаимосвязке с оптимальным решением проекта и использование действующих мощностей; - продление сроков эксплуатации; - возможные экономические риски, уровень рисков и мероприятия по их снижению.
20	Основные требования к проектным решениям	При выборе технологического оборудования или технологий в обязательном порядке предусмотреть внедрение современного, высокотехнологичного оборудования и передовых технологий на основании изучения и сравнительного анализа рынка передовых технологий и оборудования, в том числе, критериев соответствия их современным требованиям по производительности и качеству производимой продукции, энерго и ресурсосбережению (энергоэффективности), а также экологическим стандартом.

		Архитектурно-планировочные, конструктивные, технологические и другие решение проекта выполнить согласно действующим стандартом и нормативам Республики Узбекистан. Разработать проект ЗВОС. «Экологический раздел» ТЭО проекта выполнить на основании проекта ЗВОС. Сметную документацию выполнить ресурсным методом в текущих ценах Республики Узбекистан.
21	Требования к проведению изыскательных работ	Инженерные изыскания (инженерно-геологические, гидрогеологические, топографические и др.), выполненные в соответствии с действующими нормативно-правовыми документами, будут предоставлены заказчиком по заданию разработчика ТЭО проекта.
22	Требования к благоустройству и рекультивации	При необходимости, предусмотреть осуществление работ по рекультивации и благоустройству территории согласно требованием действующих нормативных документов.
23	Особые условия проектирования	Проектирование выполнить в соответствии с нормами и правилами, действующими в Республике Узбекистан. При проектировании дать решения по интеграции проектируемого объекта к существующим сооружениям, коммуникациям и комплексам существующий инфраструктуры (водоснабжение, канализация, пожаротушение, электроснабжение, газоснабжение, теплоснабжение, теплоснабжение, связь и др.). Произвести расчёт необходимости потребления электроэнергии и строительство дополнительных мощностей по потреблению электроэнергии, хозяйственной и технической воды. В ходе разработки ТЭО проекта рассмотреть сохранения или создания новых рабочих мест.
24	Требования к проектированию	ТЭО проекта разработать в соответствии с требованиями Положения «О порядке разработки, проведения комплексной экспертизы и утверждения предпроектной и проектной документации инвестиционных и инфраструктурных проектов», утвержденных Постановлением Президента

		Республики Узбекистан, с использованием стоимостных показателей.
25	Требования к ценообразованию	Ценообразование товаров (работ, услуг) сформировать на основании расчета предельной стоимости рассматриваемых вариантов проекта (с использованием не менее 3-х технико-коммерческих предложений, укрупненных нормативов, стоимостных показателей по объектам-аналогам и др.). Стоимость строительства определить в текущих ценах на момент разработки ТЭО проекта в соответствии с действующими нормативами в Республике Узбекистан, с использованием стоимостных показателей.
26	Сроки разработки ТЭО проекта	Срок разработки ТЭО проекта – 8 месяцев с даты заключения договора на оказания услуг проектирования.
27	Требования к предоставлению результатов работы	Разработанное ТЭО проекта необходимо сдать заказчику в 5-и экземплярах в печатной форме и в 1-ом экземпляре в редактируемой электронной форме на электронном носителе с отражением формул расчетов. В зависимости от объема информации, разделы проекта можно объединить в одной книге или оформить в виде отдельных книг.
28	Перечень исходной документации	Вся исходная документация, необходимая для разработки ТЭО проекта будет выдаваться заказчиков по требованию разработчика ТЭО проекта.

И.о.заместителя председателя
правления по перспективному
развитию и инвестициям

Заместитель главного инженера
по технологии – начальник
технического отдела

Главный механик

Главный энергетик

К.Т. Салимов

А.М. Сайназаров

Р.А. Рахматуллин

Д.А. Шербеков

Директор ЦРМЗ

С.В. Ларионов

Заместитель начальника
департамента инвестиций

О.Т. Жансаидов

Директор дирекции
по строительству
горнотранспортного комплекса
и объектов инфраструктуры

З.К. Ишанходжаев

Кузнечно-прессовый участок

Поковки с механической обработкой

№№ п/п	Наименование оборудования, деталей	Номер чертежа	Материал	Масса, кг	Потребность			
					штук		тн	
					в месяц	в год	месяц	год
1	Вал-шестерня м-20, z-26	2-280784	ст.40ХА	2040	16	192	32,64	391,68
2	Вал-шестерня м-20, z-26	2-280784	ст.40ХА	2040	1,34	16	2,7336	32,8032
3	Вал-шестерня м-20, z-35	2-196487	30ХА3М	4650	2	12	9,3	55,8
4	Вал-шестерня м-16, z-31	1356.08.276-1	ст.40ХА	958	3	18	2,874	17,24
5	Шестерня косозубая м-16, z-16	M677-11/1	ст.40	142	2	24	0,284	3,41
6	Шестерня прямозубая м-16, z-16	M554-110/2	ст.40	153	2	24	0,306	3,67
7	Вал нижней опоры	2КСН-30.08.02.005 /29-4205/	ст.45	142	10	120	1,42	17,04
8	Вал верхней опоры	M677-10-1	ст.45	291	4	48	1,164	13,97
9	Вал привода	29-876-01	ст.45	201	4	48	0,804	9,65
10	Установка верхних роликов	5-04 (29-6230 без подш.)	ст.3	314	20	240	6,28	75,4
11	Установка нижних роликов	5-05А (29-1605(без подш.)	ст.3	234	16	192	3,74	44,93
12	Валик Ø 55	29-828-00	ст.30-45	5,46	220	2640	1,20	14,41
13	Установка верхних роликов	1-83496А	СБ	800	18	216	14,4	172,8
14	Валик Ø 65	29-829-00	ст.30-45	12,4	140	1680	1,736	20,83
15	Установка нижних роликов	29-1496-00СБ	СБ	355	16	192	5,68	68,16
16	Шестерня м-24, z-24	29-1155-00	ст.45	592,8	1	12	0,59	7,11
17	Вал подвешивающей шестерни	29-3342	ст.45	258	1	12	0,26	3,10
18	Вал-шестерня м-16, z-22	1342.08.34А	38ХТН	835	10	120	8,35	100,2
19	Колонка	1268.07.418	38ХС	88	4	48	0,352	4,224
20	Гайка М100х6	НД-458-А	ст.45	7,9	20	240	0,158	1,896
21	Поводок	1268.03.315		25,3	4	48	0,1012	1,2144
22	Вал	1275.02.329А	ст.40	385	2	24	0,77	9,24
23	Колонка	1275.07.315	ст.20	50	16	192	0,8	9,6
24	Колонка	1275.07.315	ст.20	50	4	48	0,2	2,4
25	Гайка М90х6	1239.07.16-2	ст.3	4,85	16	192	0,0776	0,93
26	Гайка М90х6	1239.07.16-2	ст.3	4,85	4	48	0,0194	0,23
27	Ось ленты	Б.372А	ст.50	58	30	360	1,74	20,88
28	Коническая шестерня м-20, z-18	Б.276	ст.40	125	2	24	0,25	3
29	Втулка защитная	29-1562-00	ст.5	64	8	96	0,512	6,14
30	Вал	M503.00.01А	ст.45	1100	1	12	1,1	13,2
31	Втулка защитная	29-127-00А	ст.45	63	4	48	0,252	3,02
32	Вал	XII.00.001Р-1А	ст.45	874	1	12	0,874	10,488
33	Вал	29-3489	ст.5	70,6	10	120	0,71	8,47
34	Кольцо зажимное	54НС-0020	ст.3 6-30	18	8	96	0,14	1,73
35	Вал	29-2842	ст.45	70,9	8	96	0,5672	6,81
36	Вал	M914.00.01	ст.45	38	4	48	0,152	1,82
37	Вал	M914.00.01	ст.45	38	2	24	0,076	0,91
38	Втулка защитная	M914.00.04	ст.45	4	8	96	0,032	0,384
39	Втулка защитная	M914.00.04	ст.45	4	10	120	0,04	0,48
40	Втулка защитная	M914.00.04	ст.45	4	1	12	0,004	0,05
41	Вал	M934А	ст.45	90	8	96	0,72	8,64
42	Вал	M934А	ст.45	90	4	48	0,36	4,32
43	Втулка защитная	M935	ст.45	6,5	40	480	0,26	3,12
44	Втулка защитная	M935	ст.45	6,5	12	144	0,078	0,94
45	Вал	M943.00.02	ст.45	140	8	96	1,12	13,44
46	Вал	M943.00.02	ст.45	140	2	24	0,28	3,36
47	Втулка защитная	M952	ст.45	12,4	60	720	0,74	8,93
48	Втулка защитная	M952	ст.45	12,4	4	48	0,05	0,60
49	Вал	29-6212	ст.45	101,6	20	240	2,03	24,38
50	Вал	29-4181	ст.45	94	8	96	0,75	9,02
51	Вал	221ФЛ.В.01.203	ст.45	120	4	48	0,48	5,76
52	Вал	Б.287	ст.20	98	4	48	0,39	4,70
53	Вал тихоходный	29-3812	ст.45	173	0,4	5	0,07	0,83
54	Вал-шестерня м-12, z-16	29-6561	ст.45, 40Х	95,58	0,4	5	0,04	0,46
55	Вал-шестерня м-8, z-14	29-6570	40Х	50,05	2	24	0,10	1,20
56	Вал-шестерня м-5, z-11	29-2261-00	ст.45, 40Х	20	3	36	0,06	0,72
57	Вал-шестерня м-5, z-13	29-6714	ст.45, 40Х	18	3	36	0,05	0,65
58	Колесо зубчатое м-5 z-85	29-2289-02	ст.45, 40Х	73	3	36	0,22	2,63
59	Колесо зубчатое м-5 z-83	29-2012-02	ст.45, 40Х	73	3	36	0,22	2,63
60	Вал-шестерня м-8, z-16	29-2297-01	ст.45, 40Х	35	3	36	0,11	1,26
61	Колесо зубчатое м-8, z-80	29-2097-02	ст.45, 40Х	171	1,5	18	0,26	3,08
62	Вал-шестерня м-4, z-11	29-2111-00А	ст.45, 40Х	11	4	48	0,04	0,528
63	Вал-шестерня м-4, z-13	29-5142	ст.45, 40Х	9	4	48	0,04	0,43
64	Колесо зубчатое м-4, z-83	29-5164	ст.45, 40Х	38	4	48	0,15	1,82
65	Колесо зубчатое м-4, z-85	29-2112-00	ст.45, 40Х	38	4	48	0,15	1,82
66	Вал-шестерня м-6, z-16	29-6513	ст.45, 40Х	15,6	4	48	0,06	0,75
67	Колесо зубчатое м-6, z-80	29-6512	ст.45, 40Х	69,5	4	48	0,28	3,34
68	Вал-шестерня м-9,5, z-16 (правое)	29-788-00А	ст.45	34	2	24	0,07	0,82
69	Вал-шестерня м-6,5, z-16 (правая)	29-1330-00А	ст.45, 40Х	15	2	24	0,03	0,36
70	Вал-шестерня м-6,5, z-16 (левая)	29-1330-00Б	ст.45, 40Х	15	2	24	0,03	0,36
71	Колесо зубчатое м-6,5, z-55 (правое)	29-1331-00А	ст.45, 40Х	36,5	2	24	0,07	0,88
72	Колесо зубчатое м-6,5, z-55 (левое)	29-1331-00Б	ст.45, 40Х	36,5	2	24	0,07	0,88
73	Вал-шестерня м-5, z-19	29-7006	ст.45, 40Х	45	1	12	0,05	0,54
74	Колесо зубчатое м-5, z-89	29-7005	ст.45, 40Х	77	1	12	0,08	0,92
75	Вал-шестерня м-12, z-17	29-5002	ст.45, 40Х	191	1	12	0,19	2,29
76	Вал-шестерня м-4 z-14	29-6642	35ХМ	10	1	12	0,01	0,12
77	Вал-шестерня м-4 z-13	29-7321	ст.45, 40Х	6,7	2	24	0,01	0,16
78	Вал-шестерня м-4 z-52	29-7320	ст.50	20	2	24	0,04	0,48

79	Вал-шестерня m-5 z-20	Д-674-00	ст.45, 40X	19,5	2	24	0,04	0,47
80	Вал-шестерня m-5 z-88	Д-675-00	ст.45, 40X	101	2	24	0,20	2,42
81	Вал-шестерня m-4 z-18 2-й ступени	РМОФ.19.00.00.03	ст.40X	12	2	24	0,02	0,29
82	Вал-шестерня m-4 z-79 2-й ступени	РМОФ.19.00.00.04	ст.45, 40X	38	2	24	0,08	0,91
83	Кольцо ф-2	Д160-126С1-3И1	09Г2С	0,03	600	7200	0,02	0,22
84	Кольцо ф-3	29-5975	09Г2С	0,015	1200	14400	0,02	0,22
85	Вкладыш ф159	29-5970-00-01	ст.3	4,08	600	7200	2,45	29,38
86	Вал удлиненный	132-14а	ст.45	29	2	24	0,06	0,70
87	Втулка защитная	00.00.10	ст.40	1,3	2	24	0,00	0,03
88	Вал	00-00-01А	ст.5	9	2	24	0,02	0,22
89	Втулка защитная	90Н-41-2	ст.45	2,65	8	96	0,021	0,25
90	Вал	08.73.00	ст.45	67,6	2	24	0,135	1,62
91	Корпус подшипника	08.66.00А	ст.45	5	2	24	0,010	0,12
92	Корпус подшипника передний	08.77.00А	ст.45	5	2	24	0,010	0,12
93	Вал	М2.43.100	ст.5	76	2	24	0,15	1,82
94	Втулка защитная	212.01.22А	ст.45	1,2	8	96	0,01	0,12
95	Вал	Б-119-09	ст.45	25,3	2	24	0,05	0,61
96	Крышка задняя	Б-119-10	ст.45	2,04	2	24	0,00	0,05
97	Втулка защитная	50Н-41-2	ст.45	0,65	18	216	0,01	0,14
98	Втулка защитная	1910-006	ст.45	0,65	20	240	0,01	0,16
99	Вал	1910-101	ст.45	15,8	4	48	0,06	0,76
100	Вал	ПИН-1С05.00.0141.Р	ст.40	28,4	8	96	0,227	2,726
101	Вал шестерня	Г 1476	ст.40ХС	1,6	8	96	0,013	0,15
102	Ось	УВО-08.301	ст.5ПС	23,3	10	120	0,233	2,80
103	Вал	29-3795	ст.5	96	4	48	0,384	4,61
104	Втулка защитная	Б 334.003	ст.45	12,5	2 в кв-л	8	0,01	0,10
105	Вал	Б 385	45Х	320	2 в п.года	4	0,11	1,28
106	Подшипник ШСЛ-60	540-2917120/1Р	12ХНЗА	0,6	100	1200	0,06	0,72
107	Подшипник 6ШСЛ-60	540-2919429-30	12ХНЗА	6	16	192	0,096	1,152
108	Подшипник ШСЛ-80	эскиз	12ХНЗА	3,4	4	48	0,01	0,16
109	Подшипник ШСЛ-90	Т.588.00	12ХНЗА	3,9	40	480	0,16	1,87
110	Подшипник 2ШСЛ-90	Т.693.00	12ХНЗА	3,2	20	240	0,06	0,77
111	Подшипник ГШСЛ-70	Т.522.02А	12ХНЗА	1,2	60	720	0,07	0,86
112	Подшипник 2ШСЛ-120	Т.615.00	12ХНЗА	1,7	8	96	0,01	0,16
113	Подшипник ШСЛ-170	Т.550.00	12ХНЗА	9,8	1	12	0,01	0,12
114	Подшипник ШСЛ-130	Т.616.00	12ХНЗА	1,3	20	240	0,03	0,31
115	Подшипник ШСЛ-64	Т.587.00	12ХНЗА	2,3	4	48	0,01	0,11
116	Подшипник ШСЛ-89	Т.581.00.00	12ХНЗА	4	4	48	0,02	0,19
117	Вал	384.01.102-1	ст.45	65	8	96	0,52	6,24
118	Втулка защитная	384.01.008	ст.45	25	16	192	0,4	4,8
119	Вал	Г-1437	ст.45	28,4	8	96	0,227	2,73
120	Хомут	6276.03.1360	ст.45	14	2	24	0,028	0,34
121	Колесо коническое m-5, z-45	КШ-5-45	40X	8	4	48	0,032	0,38
122	Шестерня коническая m-5, z-20	КШ-5-20	12X3	7	4	48	0,028	0,34
123	Колесо зубчатое m-6, z-41	Ш 41-32	40X	9	4	48	0,036	0,43
124	Вал шестерня m-6, z-16	ВШ-4.16-29	12ХНЗА	5	4	48	0,020	0,24
125	Колесо коническое m-6, z-29	К6-29	40X	8,3	4	48	0,033	0,40
126	Шестерня коническая m-6, z-17	К6-17	12X3	3	4	48	0,012	0,14
127	Колесо зубчатое m-4, z-67	ШКП-4-01	40X	12	4	48	0,048	0,58
128	Вал шестерня m-6, z-13	УДЭ 858 АБ	12ХНЗА	9,6	8	96	0,077	0,92
129	Шестерня коническая m-6, z-19	ДЭ-90	12X3	2,3	8	96	0,018	0,22
130	Колесо m-6, z-43	ДЭ-91	40X	9,5	8	96	0,076	0,912
131	Колесо зубчатое m-6, z-63	УДЭ 87-2В	40X	15	4	48	0,06	0,72
132	Ось	Г.1517.01	ст.3	65	20	240	1,3	15,6
133	Направляющий ролик	84.00.03.01	ст.45	1	16	192	0,016	0,19
134	Направляющий ролик	84.00.03.02	ст.45	1	16	192	0,016	0,19
135	Направляющий ролик	84.00.03.03	ст.45	1,6	30	360	0,048	0,58
136	Направляющий ролик	84.00.03.03	ст.45	1,6	32	384	0,0512	0,61
137	Направляющий ролик	84.00.03.04	ст.45	3,3	30	360	0,099	1,19
138	Направляющий ролик	84.00.03.04	ст.45	3,3	32	384	0,1056	1,27
139	Вал	ВЛС-17	40X	8,9	6	72	0,0534	0,64
140	Шестерня роторная m-4 z-25	17С2М.01.001	40X	2,3	8	96	0,0184	0,22
141	Саттелит m-4 z-28	17С2.03.008	40X	2	8	96	0,016	0,19
142	Саттелит m-4 z-22	17С2.04.003	40X	2	8	96	0,016	0,19
143	Вал-шестерня m-4 z-20	17С2.02.005	40X	2,5	8	96	0,02	0,24
144	Направляющий ролик	84.00.03.005	ст.45	3,7	40	480	0,148	1,78
145	Направляющий ролик	84.00.03.005	ст.45	3,7	24	288	0,0888	1,07
146	Направляющий ролик	84.00.03.006	ст.45	6,3	40	480	0,252	3,02
147	Направляющий ролик	84.00.03.006	ст.45	6,3	24	288	0,1512	1,81
148	Вал	ВЛС-30	40X	12,1	8	96	0,0968	1,16
149	Направляющий ролик	84.00.03-06	ст.45	3,71	2	24	0,00742	0,09
150	Направляющий ролик	05.03.8400	ст.45	2,58	2	24	0,00516	0,06
151	Шестерня	30С2М.01.001	40X	7	8	96	0,056	0,67
152	Зубчатое колесо m-4 z-62	30С2.02.004	40X	6	8	96	0,048	0,58
153	Шестерня роторная m-4 z-31	30С2.01.001	40X	3,7	8	96	0,0296	0,36
154	Саттелит m-5 z-28	30С2.03.007	40X	3	8	96	0,024	0,29
155	Саттелит m-5 z-22	30С2.04.003	40X	2,5	8	96	0,02	0,24
156	Вал-шестерня m-5 z-19	30С2.02.005	40X	2,8	8	96	0,0224	0,27
157	Кронштейн направляющий	Г.1456.00	ст.3	1,1	10	120	0,01	0,13
158	Пика	3-3729-00	У7; У8	2,6	2	24	0,01	0,06
159	Вал		ст.45	40	2	24	0,08	0,96
160	Вал	Г1870	ст.45	43	2	24	0,086	1,03
161	Рубашка вала	КМ-312	40X	10	4	48	0,04	0,48
162	Диск опорный	КМ-330А	ст3	10	12	144	0,12	1,44
163	Кольцо разгрузки	8МС-7-0112	ст3	5,5	16	192	0,09	1,06

164	Кольцо разгрузки	8MC-7-0111	ст3	5,5	16	192	0,09	1,06
165	Накладка	Г-681	Л60	86	4	48	0,34	4,13
166	Накладка	Г-1341	Л60	156	4	48	0,62	7,49
167	Накладка ползуна 220x250x30	КМ-392	Л60	14	16	192	0,22	2,69
168	Наконечник на сечение 35 мм2	чертеж ЦРМЗ	медный	0,03	200	2400	0,006	0,07
169	Наконечник на сечение 70 мм2	чертеж ЦРМЗ	медный	0,1	200	2400	0,02	0,24
170	Контакт подвижной к КПП-605	КМ-191-02	медный	0,3	20	240	0,006	0,072
171	Контакт подвижной к КПП-605	КМ-191-01	медный	0,3	20	240	0,006	0,072
172	Контакт подвижной к КПП-604	КМ-203-01	медный	0,2	20	240	0,004	0,048
173	Контакт подвижной к КПП-604	КМ-203-02	медный	0,2	20	240	0,004	0,048
174	Шестерня	216.02.203	ст.45	2,3	8	96	0,02	0,22
175	Муфта	М 216.01.102	ст.45	2,6	8	96	0,02	0,25
176	Венец	701.216.12.204	ст.40X	10	4	48	0,04	0,48
177	Хвостовик	М216.02.204	ст.40X	5,4	8	96	0,04	0,52
178	Полумуфта зубчатая	3-3596A	ст.45	4,1	4	48	0,02	0,20
179	Втулка зубчатая m-2,5 z-38	КР 854-00-03	ст.45	1,1	6	72	0,01	0,08
180	Шестерня сдвоенная	№29	ст.45	1,9	6	72	0,01	0,14
181	Цапфа	ЦП 355-01-01	ст.45	20	4	48	0,08	0,96
182	Втулка подвесного подшипника	ЦП 03-09-2	сч 18-36	2,2	10	120	0,02	0,26
183	Обойма зубчатая	КР 854-00-01	ст.45	10	4	48	0,04	0,48
184	Машинка затяжная	594.907 с6	ст.45	21	2	24	0,04	0,50
185	Машинка затяжная	594.907 с6	ст.45	21	2	24	0,04	0,50
186	Замок для обвязки меди	МП.2010	ст.3	0,07	50000	600000	3,5	42
187	Замок для обвязки цинка	МП.2010	ст.3 6-2	0,07	82380	988560	5,7666	69,1992
188	Нож для сдирки катодного цинка	ЦП 227.00 /Ц96V	ст.45	1,2	20	240	0,024	0,29
189	Диск клеймитель	МБ 46.168/3	У8	1,2	4	48	0,005	0,06
190	Ножницы для резки пакетировочной проволоки	МП 173400с6	сборка	3,2	4	48	0,013	0,15
191	Нож ускоренного станка	291725	У8А	1,97	10	120	0,020	0,24
192	Штырь анодный	МПЗ 647А	ст.45	9,1	100	1200	0,91	10,92
193	Хомут	И-14-00	ст.3	1	120	1440	0,12	1,44
194	Хомут	И-69-00	ст.3	1	120	1440	0,12	1,44
195	Валик поводка длинный	8ТП.201.161	ст.45	8,5	20	240	0,17	2,04
196	Валик поводка короткий	8ТП.201.161-01	ст.45	6	20	240	0,12	1,44
197	Шестерня ТЭД (левая+правая)	ЖД-21.443.001(01)	ст.45	16	72	864	1,152	13,824
198	Торцевая шайба	ЖД-1033	ст.3	2	20	240	0,04	0,48
199	Лабиринтное кольцо	ЖД 816	ст.35	4,2	20	240	0,084	1,01
200	Лабиринтное кольцо	ЖД-1158	ст.35	5	4	48	0,02	0,24
201	Палец	АТЗ.ОГМ.6	ст.45	0,6	40	480	0,024	0,288
202	Соединитель сердечника	JSG90.02.302-02	40X	0,5	4	48	0,002	0,024
203	Вал	JXX 90-01-14	40X	3	6	72	0,018	0,216
204	Втулка с сормайт	Д-593-00	ст.3	4	20	240	0,08	0,96
Всего :						1 653 457,7	136,0	1 559,0

Крепеж с механической обработкой

1	Болт М42х225(эл. головка)	4-86402Б	ст.3	3,2	2000	24000	6,4	76,8
2	Болт М42х300 (эл. головка)	4-86451	ст.3	4,2	340	4080	1,428	17,136
3	Болт М42х350 (эл. головка)	4-86451Б	ст.3	4,8	400	4800	1,92	23,04
4	Болт М42х720 (эл. головка)	4-86446Б	ст.3	8,7	56	672	0,4872	5,8464
5	Болт М42х920 (эл. головка)	4-86447Б	ст.3	10,2	56	672	0,5712	6,8544
6	Болт М 30х140 (шест. головка)	ГОСТ 7798-70	ст.3	1	500	6000	0,5	6
7	Болт М36х170 (эл. головка)	29-2897-01	ст.3	2	400	4800	0,8	9,6
8	Болт М36х250 (эл. головка)	29-2897	ст.3	2,5	400	4800	1	12
9	Болт М36х220 (эл. головка)	ГОСТ 7798-10	ст.3	2,13	400	4800	0,852	10,224
10	Болт М 52х250 (с эл. головкой)	29-7575-08	ст.40Х	4,6	264	3168	1,2144	14,5728
11	Болт М 52х385 (с эл. головкой)	29-7575-05	ст.40Х	6,9	28	336	0,19	2,32
12	Болт М 52х420 (с эл. головкой)	29-7575-04	ст.40Х	7,4	60	720	0,44	5,33
13	Болт М 52х455 (с эл. головкой)	29-7575-07	ст.40Х	8,1	28	336	0,23	2,72
14	Болт М 52х505 (с эл. головкой)	29-7575-06	ст.40Х	8,9	28	336	0,25	2,99
15	Болт М 48х640 (с эл. головкой)	29-7575-00	ст.40Х	11,15	20	240	0,22	2,68
16	Болт М 48х745 (с эл. головкой)	29-7575-01	ст.40Х	12,9	20	240	0,26	3,10
17	Болт М 52х795(с эл. головкой)	29-7575-02	ст.40Х	13,7	20	240	0,27	3,29
18	Болт М 48х865(с эл. головкой)	29-7575-03	ст.40Х	14,9	20	240	0,30	3,58
19	Болт М 42х220 (с эл. головкой)	29-6866 (32.11.003.09-4)	ст.40Х	2,76	196	2352	0,54	6,49
20	Болт М 48х302 (с эл. головкой)	29-6867 (32.11.003.09-10)	ст.40Х	4,79	52	624	0,25	2,99
21	Болт М 48х415 (с эл. головкой)	29-6868 (32.11.003.09-17)	ст.40Х	6,39	20	240	0,13	1,53
22	Болт М20х70 с эл. головкой	29-4134	ст.3	0,2	2400	28800	0,48	5,76
23	Болт М16х80	ГОСТ 7798-70	ст.3	0,156	1000	12000	0,16	1,87
24	Болт М20х80	ГОСТ 7798-70	ст.3	0,28	1000	12000	0,28	3,36
25	Болт М20х100	ГОСТ 7798-70	ст.3	0,314	1000	12000	0,31	3,77
26	Болт М24х100	ГОСТ 7798-70	ст.3	0,476	1000	12000	0,48	5,71
27	Болт М 30х130	ГОСТ 7798-70	ст.3	0,53	68	816	0,04	0,43
28	Гайка М 16	ГОСТ 5915-70	ст.3	0,03	1000	12000	0,03	0,36
29	Гайка М 20	ГОСТ 5915-70	ст.3	0,05	7200	86400	0,36	4,32
30	Гайка М24	ГОСТ 5915-70	ст.3	0,06	1056	12672	0,06	0,76
31	Гайка М27	ГОСТ 5915-70	ст.3	0,16	30	360	0,00	0,06
32	Болт М42х173 (с эл. головкой)	1342.03.16А	ст.3	3	134	1608	0,402	4,824
33	Болт М42х190 (с эл. головкой)	1342.03.16А	ст.3	3	1200	14400	3,60	43,20
34	Болт М42х300 (с эл. головкой)	4-86451	ст.3	3	20	240	0,06	0,72
35	Болт М42х350 (с эл. головкой)	4-86451Б	ст.3	3	20	240	0,06	0,72
36	Болт М42х720 (с эл. головкой)	4-86446Б	ст.3	3	6	72	0,02	0,22
37	Болт М42х920 (с эл. головкой)	4-86447Б	ст.3	4	6	72	0,02	0,29
38	Болт М42х180 (с эл. головкой)	ГОСТ 7798-70	ст.3	3,1	24	288	0,07	0,89
39	Болт М42х210 (с эл. головкой)	ГОСТ 7798-70	ст.3	3,8	100	1200	0,38	4,56
40	Болт М42х250 (с эл. головкой)	ГОСТ 7798-70	ст.3	3,8	10	120	0,04	0,46
41	Болт М42х270 (с эл. головкой)	ГОСТ 7798-70	ст.3	3,9	30	360	0,12	1,40
42	Болт М42х400 (с эл. головкой)	ГОСТ 7798-70	ст.3	3,95	40	480	0,16	1,90
43	Болт М42х500 (с эл. головкой)	ГОСТ 7798-70	ст.3	4	8	96	0,03	0,38
44	Болт М42х550 (с эл. головкой)	ГОСТ 7798-70	ст.3	4,2	8	96	0,03	0,40
45	Болт М36х270 (с эл. головкой)	ГОСТ 7798-70	ст.3	4,4	12	144	0,05	0,63
46	Болт М36х270 (с эл. головкой)	ГОСТ 7798-70	ст.3	3	134	1608	0,40	4,82
47	Болт М36х250 (с эл. головкой)	ГОСТ 7798-70	ст.3	3	134	1608	0,40	4,82
48	Болт М36х550 (с эл. головкой)	ГОСТ 7798-70	ст.3	3	50	600	0,15	1,80
49	Болт М36х620 (с эл. головкой)	Тип -1	ст.3	5,2	74	888	0,38	4,62
50	Болт М36х740 (с эл. головкой)	Тип -1	ст.3	5,5	130	1560	0,72	8,58
51	Болт М48х300 (с шест. головкой)	4-86780	ст.3	4,7	10	120	0,05	0,56
52	Болт М48х250 (с шест. головкой)	20-3693	ст.3	4,4	10	120	0,04	0,53
53	Болт М42х250 (с шест. головкой)	4-289-066	ст.3	3,2	132	1584	0,42	5,07
54	Болт М36х190 (с шест. головкой)	ГОСТ 7798-70	ст.3	3,2	20	240	0,06	0,77
55	Болт М36х200 (с шест. головкой)	ГОСТ 7798-70	ст.3	3	120	1440	0,36	4,32
56	Болт М 36х250 (с шест. головкой)	ГОСТ 7798-70	ст.3	3,2	120	1440	0,38	4,61
57	Болт М24х110 (с шест. головкой)	ГОСТ 7798-70	ст.3	0,6	120	1440	0,07	0,86
58	Болт М 20х90 (с шест. головкой)	ГОСТ 7798-70	ст.3	0,3	200	2400	0,06	0,72
59	Болт М 24х100 (с шест. головкой)	ГОСТ 7798-70	ст.3	0,47	100	1200	0,05	0,56
60	Болт М 20х65 (с квад. головкой)	Ф15-906-1	ст.3	0,14	500	6000	0,07	0,84
61	Болт М 16х100 (с квад. головкой)	ГОСТ 7798-70	ст.3	0,2	100	1200	0,02	0,24
62	Болт М 16х90 (с квад. головкой)	ГОСТ 7798-70	ст.3	0,2	100	1200	0,02	0,24
63	Болт М 16х70 (с квад. головкой)	ГОСТ 7798-70	ст.3	0,2	100	1200	0,02	0,24
64	Гайка М 16	ГОСТ 5915-70	ст.3	0,02	200	2400	0,00	0,05
65	Гайка М 20	ГОСТ 5915-70	ст.3	0,064	1600	19200	0,10	1,23
66	Гайка М 24	ГОСТ 5915-70	ст.3	0,11	400	4800	0,04	0,53
67	Гайка М 30	ГОСТ 5915-70	ст.3	0,23	500	6000	0,12	1,38
68	Гайка М 36	ГОСТ 5915-70	ст.3	0,34	1600	19200	0,54	6,53
69	Гайка М 42	ГОСТ 5915-70	ст.3	0,6	1520	18240	0,91	10,94
70	Гайка М 48	ГОСТ 5915-70	ст.3	0,9	180	2160	0,16	1,94
71	Гайка М 64	ГОСТ 5915-70	ст.3	2	200	2400	0,40	4,80
72	Гайка М 72	ГОСТ 9064-65	ст.45	3	20	240	0,06	0,72
73	Гайка М 64	ГОСТ 9064-65	ст.45	2,74	20	240	0,05	0,66
74	Гайка М 56-6Н.04	1.1511.007	ст.45	1,45	20	240	0,03	0,35
75	Гайка М 20	ГОСТ 5915-70	ст.3	0,064	200	2400	0,01	0,15
76	Гайка М 24	ГОСТ 5915-70	ст.3	0,11	200	2400	0,02	0,26
77	Гайка М 30	ГОСТ 5915-70	ст.3	0,23	100	1200	0,02	0,28
78	Гайка М 36	ГОСТ 5915-70	ст.3	0,34	100	1200	0,03	0,41
79	Гайка М 42	ГОСТ 5915-70	ст.3	0,6	100	1200	0,06	0,72
80	Гайка М 48	ГОСТ 5915-70	ст.3	0,9	100	1200	0,09	1,08
81	Гайка М 16	ГОСТ 5915-70	ст.3	0,03	200	2400	0,01	0,07
82	Гайка М 20	ГОСТ 5915-70	ст.3	0,06	100	1200	0,01	0,07
83	Гайка М 24	ГОСТ 5915-70	ст.3	0,11	100	1200	0,01	0,13
84	Гайка М 30	ГОСТ 5915-70	ст.3	0,23	400	4800	0,09	1,10

85	Гайка М 20	ГОСТ 5915-70	ст.3	0,06	400	4800	0,02	0,29
86	Гайка М 24	ГОСТ 5915-70	ст.3	0,11	100	1200	0,01	0,13
87	Гайка М 27	ГОСТ 5915-70	ст.3	0,15	60	720	0,01	0,11
88	Гайка М 30	ГОСТ 5915-70	ст.3	0,16	60	720	0,01	0,12
89	Гайка М 36	ГОСТ 5915-70	ст.3	0,6	60	720	0,04	0,43
90	Болт М 24х130, Lp=50	ГОСТ 7798-70	ст.3	0,6	100	1200	0,06	0,72
91	Болт М 24х160, Lp=60	ГОСТ 7798-70	ст.3	0,65	100	1200	0,07	0,78
92	Болт М 24х200, Lp=80	ГОСТ 7798-70	ст.3	0,72	100	1200	0,07	0,86
93	Болт М 27х160, Lp=60	ГОСТ 7798-70	ст.3	0,85	200	2400	0,17	2,04
94	Болт М 30х150, Lp=60	ГОСТ 7798-70	ст.3	0,97	100	1200	0,10	1,16
95	Болт М 30х250, Lp=70	ГОСТ 7798-70	ст.3	1,64	100	1200	0,16	1,97
96	Болт М 30х110	ГОСТ 7798-70	ст.3	0,95	400	4800	0,38	4,56
97	Болт М 24х120	ГОСТ 7798-70	ст.3	0,52	160	1920	0,08	1,00
98	Болт М 36х180	Т-674.000.02.02	ст.3	1,8	80	960	0,14	1,73
99	Болт М 36х280	Т-674.000.02.03	ст.3	2	20	240	0,04	0,48
100	Болт М 36х580	Т-674.000.02.03	ст.3	3,8	10	120	0,04	0,46
101	Болт М 36х620	Т-674.000.02.05	ст.3	4,3	16	192	0,07	0,83
102	Болт М 30х200	75.У.24.022.01	ст.3	2,8	12	144	0,03	0,40
103	Болт М 30х220	75.У.24.022.02	ст.3	2,8	12	144	0,03	0,40
104	Гайка М 36	ГОСТ 5915-70	ст.3	0,9	112	1344	0,10	1,21
105	Гайка М 30	ГОСТ 5915-70	ст.3	0,2	16	192	0,00	0,04
106	Болт М 42х250 (с эл.головкой)	3Г84.09-12	ст.3	3,93	100	1200	0,39	4,72
107	Болт М 42х400 (с эл.головкой)	11342.02	ст.3	2,35	160	1920	0,38	4,51
108	Болт М 42х310 (с эл.головкой)	3Г82.09-2	ст.3	3,87	160	1920	0,62	7,43
109	Болт футеровочный	1342.01	ст.3	2,01	100	1200	0,20	2,41
110	Гайка М 42х4,5	б/ч	ст.3	0,5	160	1920	0,08	0,96
111	Гайка М 42х4,5	б/ч	ст.3	0,5	104	1248	0,05	0,62
112	Гайка М 36х4,5	б/ч	ст.3	1	30	360	0,03	0,36
113	Гайка М 36х4,5	б/ч	ст.3	1	26	312	0,03	0,31
114	Болт закладной М22	ЖД-343	ст.3	0,56	8000	96000	4,48	53,76
115	Болт клемный М22	ЖД-344	ст.3	0,35	4668	56016	1,63	19,61
Всего :						581040	41,51	498,11
Итого с механической обработкой						2 057,09		

Поковки без механической обработки

№№ п/п	Наименование оборудования, деталей	Номер чертежа	Материал	Масса, кг	Потребность			
					штук		тн	
					в месяц	в год	месяц	год
1	Гайка М16	ГОСТ 5919-70	ст.3	0,04	2000	24000	0,08	0,96
2	Гайка М30	ГОСТ 5919-70	ст.3	0,046	2000	24000	0,09	1,10
3	Гайка М36	ГОСТ 5919-70	ст.3	0,06	2000	24000	0,12	1,44
4	Гайка М42	ГОСТ 5919-70	ст.3	0,62	1840	22080	1,14	13,69
5	Гайка М48	ГОСТ 5919-70	ст.3	0,7	1168	14016	0,82	9,81
6	Гайка М64	ГОСТ 5919-70	ст.3	1,99	300	3600	0,60	7,16
7	Гайка М56	ГОСТ 5919-70	ст.3	1,42	300	3600	0,426	5,11
8	Болт М30х110	ГОСТ 7798-70	ст.3	0,83	500	6000	0,415	4,98
9	Болт М30х140	ГОСТ 7798-70	ст.3	1,2	500	6000	0,6	7,20
10	Болт М36х140	ГОСТ 7798-70	ст.3	1,5	500	6000	0,75	9,00
11	Болт М36х190	ГОСТ 7798-70	ст.3	1,9	500	6000	0,95	11,40
12	Болт М36х250	ГОСТ 7798-70	ст.3	2,4	300	3600	0,72	8,64
13	Болт М42х190	МОФ 17-120	Ст.3 СП	3,2	600	7200	1,92	23,04
14	Болт М42х250	4-289-066	ст.45	3,6	600	7200	2,16	25,92
15	Болт М48х190	29-3594	ст.3 СП	2,52	300	3600	0,756	9,07
16	Болт М48х250	29-3593	ст.45	4,4	334	4008	1,470	17,64
17	Болт М48х300	4-86780	ст.45	7	300	3600	2,1	25,2
18	Болт М56х345	3-331941-01	ст.45	8,5	160	1920	1,36	16,32
19	Болт М56х300	3-331941	ст.45	8,3	160	1920	1,328	15,94
20	Болт М64х300	4-86778	ст.45	10	160	1920	1,6	19,20
21	Болт М 30х100	ГОСТ 7798-70	ст.45	0,8	120	1440	0,096	1,15
22	Болт М 36х150	ГОСТ 7798-70	ст.45	1,8	108	1296	0,1944	2,33
23	Болт М 36х200 (призонный)	1342.04.230	ст.45					
24	Болт М 36х250 штамповка	МОФ 4-07	ст.3	2,5	100	1200	0,25	3
25	Болт М 36х250 (призонный)	1342.04.229	ст.45	2,5	120	1440	0,3	3,6
26	Болт М 42х250 (призонный)	МОФ 3-07	ст.45	2,7	38	456	0,1026	1,23
27	Ось d-200х470	3537.25.00.009	ст.40Х	80	2	24	0,16	1,92
28	Ось d-200х420	3537.25.00.025	ст.40Х	75	2	24	0,15	1,8
29	Ось d-205х495	3537.25.00.013Г	ст.40Х	150	4	48	0,6	7,2
30	Ось d-190х650	3504.03.11.011	ст.40Х	55	8	96	0,44	5,28
31	Ось d-170Х470	3504.28.00.001	ст.40Х	73	8	96	0,584	7,01
32	Ось d-170Х470	3504.24.00.003	ст.40Х	83	8	96	0,664	7,97
33	Ось d-160х420	3537.02.00.002	ст.45	54	2	24	0,108	1,30
34	Ось d-150х890	Г-617	ст.45	140	10	120	1,4	16,80
35	Ось d-150х430	3519.21.00.012Г	ст.45	50	40	480	2	24,00
36	Ось d-150х475	3543.01.00.003	ст.45	60	8	96	0,48	5,76
37	Ось d-140х550	3519.03.06.002	ст.45	66	12	144	0,792	9,50
38	Ось d-135х295	3536.03.04.002Г	ст.45	56	12	144	0,672	8,06
		3519.01.00.001/						
39	Ось d-130х380	3505.29.00.003	ст.45	38	40	480	1,52	18,24
40	Ось d-130х400	3519.01.00.005	ст.45	39	10	120	0,39	4,68
41	Ось d-120х820	3537.03.04.005	ст.40Х	90	2	24	0,18	2,16
42	Ось	3537.20.00.001	ст.40Х	280	2	24	0,56	6,72
43	Ось d-120х420	3537.01.02.006	ст.40Х	37	10	120	0,37	4,44
		3537.01.04.002						
44	Ось d-120х390/435/	/3537.01.02.006	ст.45	35	20	240	0,7	8,40
45	Ось d-100х465	3519.33.00.002	ст.45	28	34	408	0,952	11,42
46	Ось натяжного колеса	КМ-134	40ХН	85	2	24	0,17	2,04
47	Болт М 42Х320	ГОСТ 7798-70	ст.45	4,1	16	192	0,0656	0,79
48	Болт М 42х370	ГОСТ 7798-70	ст.45	4,7	20	240	0,094	1,13
49	Болт М 48х220	ГОСТ 10602-72	ст.45	3	10	120	0,03	0,36
51	Болт М 48х320	ГОСТ 7798-70	ст.45	5,6	16	192	0,0896	1,08
52	Болт М 48х380	ГОСТ 7798-70	ст.45	6,45	80	960	0,516	6,19
53	Болт М 48х420	ГОСТ 7798-70	ст.45	7,02	24	288	0,16848	2,02
54	Болт М48х450	ГОСТ 7798-70	ст.45	7,45	16	192	0,1192	1,43
55	Болт М 56х280	ГОСТ 10602-72	ст.45	6,1	20	240	0,122	1,46
56	Болт М 56х560	КМ-172	ст.40	12,2	10	120	0,122	1,46
57	Болт М 56х320	КМ-172-1	ст.40	6,97	10	120	0,0697	0,8364
58	Палец ф 45х175	1080.34.02	ст.45	2,3	40	480	0,092	1,104
59	Палец ф 50х375	3504.06.04.003	Ст.40Х	6	120	1440	0,72	8,64
60	Палец ф 60х460	3519.05.03.002	Ст.40Х	10	40	480	0,4	4,80
61	Палец ф75х525	3593.05.03.025	Ст.40Х	18,1	40	480	0,724	8,69
62	Палец ф85х200	3536.01.03.002Г	ст.45	10	4	48	0,04	0,48
63	Палец ф85х85х340	3537.01.05.002	ст.45	17	4	48	0,068	0,816
64	Палец ф85х85х430	3536.01.03.003Г	Ст.40Х	21	30	360	0,63	7,56
65	Палец ф85х85х550	3537.01.05.020	ст.45	7	4	48	0,028	0,34
75	Лабиринтное кольцо	ЖД 816	ст 35	4,2	20	240	0,084	1,01
76	Лабиринтное кольцо	ЖД-1158	ст 35	5	4	48	0,02	0,24
77	Клин тягового хомута	ЖД 93А	ст 35-45	8	60	720	0,48	5,76
78	Стержень рессорный (длинный)	ЖД-667	ст 45	6	12	144	0,072	0,86
79	Стержень рессорный (короткий)	ЖД-666	ст 45	6	24	288	0,144	1,73
80	Костыль железнодорожный	ГОСТ 5812-82	ст.3	0,4	8000	96000	3,2	38,4
81	Костыль железнодорожный	ГОСТ 5812-82	ст.3	0,4	9000	108000	3,6	43,2
82	Гайка корончатая В	ЖД-857	ст.3	3,8	8	96	0,0304	0,36
83	Гайка корончатая Л	ЖД-747	ст.3	4,2	8	96	0,0336	0,40
84	Болт М 24х280	ГОСТ 7798-70	ст.3	0,9	334	4008	0,3006	3,61
85	Болт М 24х360	ГОСТ 7798-70	ст.3	1,2	334	4008	0,4008	4,81
86	Болт М 24х160	ГОСТ 11530-2014	ст.3	0,56	160	1920	0,0896	1,08

87	Болт М 24х135	ЖД-936.05	ст.3	0,37	96	1152	0,03552	0,43
88	Болт М 20х215	ЖД-936.05	ст.3	0,8	400	4800	0,32	3,84
89	Гайка М16	ГОСТ 5919-70	ст.3	0,037	168	2016	0,01	0,07
90	Гайка М20	ГОСТ 5919-70	ст.3	0,08	240	2880	0,02	0,23
91	Гайка М 22	ГОСТ 1618-79	ст.3	0,1	9 668	116016	0,9668	11,60
92	Гайка М 22	ГОСТ 5915-70/КМ214-01	ст.3	0,15	600	7200	0,09	1,08
93	Гайка М 24	ГОСТ 5915-70	ст.3	0,11	834	10008	0,09174	1,10
94	Гайка М 27	ГОСТ 11532-93	ст.3	0,22	2000	24000	0,44	5,28
95	Гайка М 27	ГОСТ5915-70/КМ4616"в"	ст.3	0,22	2000	24000	0,44	5,28
96	Болт М 27 х 320 контр.рельсовый	ЖП.67-13Г-01	ст.3	1,24	500	6000	0,62	7,44
97	Болт М 27х160 /170/	ГОСТ 11530-2014	ст.3	0,7	1000	12000	0,7	8,4
98	Болт М 27х280	эскиз	ст.3	1,47	666	7992	0,97902	11,75
99	Болт М 27х360	эскиз	ст.3	1,67	166	1992	0,27722	3,33
100	Болт М 27х420	эскиз	ст.3	2,1	166	1992	0,3486	4,18
101	Костыль	Г.1718	ст.45	1,8	20	240	0,036	0,43
102	Болт стяжной	ПП-54-7	ст.45	0,63	20	240	0,0126	0,15
103	Болт стяжной	ПП-54-7	ст.45	0,63	20	240	0,0126	0,15
104	Накладка Р-24	Ч-010	ст.45	2,5	800	9600	2	24
105	Болт стыковой М 18х90 с гайкой	ГОСТ 11530-93	ст.3	0,254	1 600	19200	0,4064	4,8768
106	Болт стыковой М 24х160 с гайкой	КМ 461/ КМ 461а	ст.3	0,592	1 000	12000	0,592	7,104
Всего:						656112	53,59	650,21
Итого с механической и без механической обработки:						2707		

Нестандартное оборудование

№№ п/п	Наименование оборудования, деталей	Номер чертежа	Материал	Масса, кг	Потребность			
					штук		тн	
					в месяц	в год	месяц	год
1	Решетка сварная	M616.00сб	сб	485	96	1152	46,56	558,72
2	Сектор	29-897-00-00А	12Х18Н10	7	96	1152	0,67	8,06
3	Задвижка заслончатая ДУ-250	29-80-00	сб	55	14	168	0,77	9,24
4	Стакан	54-НС-0022	ст.3	5,9	12	144	0,07	0,85
5	Труба статора	29-4715-00	сб	15,5	2	24	0,03	0,37
6	Корпус	Б 434.01.00	ст.3	1101	1 в кв-л	8	0,73	8,81
7	Крышка	Б 434.02.00	ст.3	801	1 в кв-л	8	0,53	6,41
8	Решетка колосниковая 20х16	Б342.00сб	ст.3	525,5	4	48	2,10	25,22
9	Решетка колосниковая 20х25	Б339.00сб	ст.3	492	2	24	0,98	11,81
10	<u>Гидроциклон Д-750</u>	Моф25-177-000А	ст.3	1042	2	24	2,08	25,01
11	Ковш	И-73-00	ст.3	17	20	240	0,34	4,08
12	Звено	ЖЦ.11.00.00 сб	ст.3	77	60	720	4,62	55,44
13	Скребок конвейера	ДЦЗ 00332906	ст.3	8,3	5	60	0,042	0,498
14	Хобот	1-118993	сб	1230	8	96	9,84	118,08
15	Хобот	29-2826-00	сб	633	20	240	12,66	151,92
16	Накладка	29-4397	ст.3	2,7	300	3600	0,81	9,72
17	Пластина питателя	Д-694-00А	ст.3	254	52	624	13,208	158,496
18	Колесо ходовое	19М120.1	40ХЛ	208	2	24	0,416	4,992
19	Улитковый питатель правый	1342.01.200	сб	3970	1	12	3,97	47,64
20	Улитковый питатель левый	1343.01.200	сб	3970	2	24	7,94	95,28
21	Спица правая	М 374-24Т	ст.3	29	60	720	1,74	20,88
22	Спица левая	М 374-28Т	ст.3	29	60	720	1,74	20,88
23	Тролейдержатель одинарный	Г.1427.700сб	ст.3	1,5	300	3600	0,45	5,40
24	Тролейдержатель одинарный	Г.1427.700сб	ст.3	1,5	82	984	0,12	1,48
25	Тролейдержатель двойной	Г.1428.0000	ст.3	2	100	1200	0,20	2,40
26	Буродержатель	сб	ст.3	1,8	20	240	0,036	0,43
27	Быстроразъемное соединение БРС	d-57	ст.3	2,38	60	720	0,14	1,71
28	Быстроразъемное соединение БРС	d-57	ст.3	2,38	40	480	0,10	1,14
29	Быстроразъемное соединение БРС	d-57	ст.3	2,38	40	480	0,10	1,14
30	Быстроразъемное соединение БРС	d-57	ст.3	2,38	40	480	0,10	1,14
31	Быстроразъемное соединение БРС	d-108	ст.3	4,6	30	360	0,138	1,656
32	Быстроразъемное соединение БРС	d-108	ст.3	4,6	60	720	0,276	3,312
33	Быстроразъемное соединение БРС	d-108	ст.3	4,6	10	120	0,05	0,55
34	Быстроразъемное соединение БРС	d-108	ст.3	4,6	10	120	0,05	0,55
35	Быстроразъемное соединение БРС	d-159	ст.3	7,1	20	240	0,14	1,70
36	Быстроразъемное соединение БРС	d-159	ст.3	7,1	60	720	0,43	5,11
37	Быстроразъемное соединение БРС	d-159	ст.3	7,1	20	240	0,14	1,70
38	Арочная крепь S-5,8	Г-1616	СВИ-22	179	60	720	10,74	128,88
39	Арочная крепь S-7,2	10308	СВИ-22	226,04	100	1200	22,60	271,25
40	Арочная крепь S-7,8	Г-1805	СВИ-22	240	20	240	4,80	57,60
41	Арочная крепь S-9,8	по эскизу	СВИ-22	215,41	150	1800	32,31	387,74
42	Арочная крепь S- 11,57	Г-1540	СВИ-22	257,1	80	960	20,568	246,816
43	Арочная крепь S- 9,0			240,5	50	600	12,025	144,3
49	Арочная крепь S- 10,5			244,9	100	1200	24,49	293,88
50	Корпус барабана 7,3х13			232000	0,5	6	116	1392
51	Металлическая опора Ум 20/13	М 2571	ст.3	1000	8	96	8	96
52	Основание к опоре Ум 20/13	по эскизу УПР	ст.3	1500	8	96	12	144
53	Фланцы для сборки оснований		ст.3 лист б-40	300	24	288	7,2	86,4
54	Шпала металлическая	Ж 388.00 СБ	ст.3	113,3	100	1200	11,33	135,96
55	Вагонетка УВО-0,8-600	сборочный	сб	641,3	4	48	2,57	30,78
56	Борт продольный МВИЭ2У	ЖД 296 сб	сб	1297	2	24	2,59	31,13
57	Кожух зубчатой передачи в сборе (правый, левый)	ЖД-911.00 сб	сб	80	8	96	0,64	7,68
58	Механизм открывания бортов	6ТП.715.003 сб	сб	360	4	48	1,44	17,28
59	Сектор вкладыш	ПР.1792.00	сб	124	192	2304	23,81	285,70
60	Бутара d-40 - левая	17-468	сб	750	8	96	6	72
61	Бутара d-40 - правая	17-468	сб	750	8	96	6	72
62	Бутара d-40 - правая	17-468	сб	750	1 в п/года	4	0,25	3,00
63	Бутара d-15 - левая	17-468	сб	750	6	72	4,5	54
64	Бутара d-15 - правая	17-468	сб	750	0,5	6	0,38	4,50
65	Бутара d-15 - правая	17-468	сб	750	1 в п/года	4	0,25	3,00
66	Бутара d-10 - правая	10091-423	сб	296	1,0	12	0,30	3,55
67	Бутара d-10 - левая	10091-423	сб	296	1,0	12	0,30	3,55
68	Бутара d-16	Б 252.00сб	ст.3	358	2	24	0,72	8,59
69	Бутара d-40	Б 199.00.00а.сб	ст.3	302	4	48	1,21	14,50
70	Лопасть	М 374-26/3	ст.3	20	60	720	1,2	14,4
71	Лопасть КСН 30			44	150	1800	6,6	79,2
72	Горелка Ø - 311	МПЗ 1366.00 сб	сб	765	6	72	4,59	55,08
73	Стяжка металлическая	ЖД-597.00 СБ	ст.3	36,1	300	3600	10,83	129,96
74	Стяжка металлическая	ЖД 116.00 сб	ст.3	18	100	1200	1,8	21,6
75	Опора металлическая L-11 м	ЖД.1435.00 СБ	сб	460	8	96	3,68	44,16
76	Шпала металлическая	ЖД.617.01	ст.3	133,3	200	2400	26,66	319,92
77	Бутара	Г 1469.00	ст.3	311	1 в кв-л	8	0,21	2,49
78	Бутара	Г 1470.00	ст.3	295	1 в кв-л	8	0,20	2,36
79	Бутара	Г 1495.00 сб	ст.3	211	1 в кв-л	8	0,14	1,69
80	Бутара	Г 1470.00	ст.3	295	1 в кв-л	8	0,20	2,36
81	Скребок	ЖЦ.5.00.00 сб	ст.3	99	2,5	30	0,25	2,97
Всего по нестандартному оборудованию						12628,00	100,05	6044,11

Резино-технические изделия

№№ п/п	Наименование оборудования, деталей	Номер чертежа	Материал	Масса, кг	Потребность			
					штук		тн	
					в месяц	в год	месяц	год
1	Шайба Ø 42	29-6869-01	Резина 6252	0,06	160	1920	0,0096	0,1152
2	Шайба Ø 48	29-6869-00-02	Резина 6252	0,08	84	1008	0,00672	0,08064
3	Шайба Ø 54 /кольцо/		Резина 6252	0,09	1180	14160	0,1062	1,2744
4	Шайба Ø 42	И.06.404	Резина 6252	0,04	3080	36960	0,1232	1,4784
5	Шайба Ø 36	Х.279.02	Резина 6252	0,04	316	3792	0,01264	0,15168
6	Манжета ф 180х250	ГОСТ 6969-54	Резина 3825	0,24	40	480	0,010	0,12
7	Манжета ф 210х250	ГОСТ 6969-54	Резина 3825	0,04	40	480	0,002	0,02
8	Манжета Ø 180	25-003	Резина 3825	0,24	48	576	0,01	0,14
9	Манжета Ø 190	25-004	Резина 3825	0,29	20	240	0,01	0,07
10	Лопасть	2КСН-30.08.06.000	Резина 2566	27	240	2880	6,48	77,76
11	Футеровка	Г 1402	Резина 6252	1	30	360	0,03	0,36
12	Плита ячеяковая ф-21 (25)	29-5916	Резина 6252	16	50	600	0,80	9,60
13	Сито	29-6883	Резина 6252	8,4	20	240	0,17	2,02
14	Вкладыш (клин)	29-390-04.00	Резина 6252	42,3	8	96	0,338	4,06
15	Диск муфты	М 180.08.00	Резина	2,8	10	120	0,03	0,34
16	Диск муфты	М109.02.00	Резина	3,6	20	240	0,07	0,86
17	Диск муфты Ø 400	Х.429.04	Резина	5,3	16	192	0,08	1,02
18	Кольцо патрубка всасывающего	ПР800	Резина 6252	3,3	16	192	0,05	0,63
19	Кольцо уплотнительное	29-4217	Резина 3825	0,01	16	192	0,00	0,00
20	Ø 6	б/ч	Резина 3825	0,004	80 п.м.	1920	0,0006	0,008
21	Ø 6	б/ч	Резина 3825	0,004	40 п.м.	960	0,0003	0,004
22	Ø 6	б/ч	Резина 3825	0,004	50п.м.	1200	0,0004	0,005
23	Ø 6	б/ч	Резина 3825	0,004	30 п.м.	720	0,0002	0,003
24	Ø 6	б/ч	Резина 3825	0,004	8 п.м.	200	0,00007	0,0008
25	Ø 8	б/ч	Резина 3825	0,06	55 п.м.	1320	0,007	0,08
26	Ø 8	б/ч	Резина	0,06	40 п.м.	960	0,005	0,058
27	Ø 8	б/ч	Резина	0,06	30п.м.	720	0,004	0,043
28	Ø 10	б/ч	Резина 3825	0,11	200п.м.	4800	0,04	0,53
29	Ø 10	б/ч	Резина МБС	0,5	10 п.м.	240	0,010	0,120
30	Ø 10	б/ч	Резина 3825	0,11	40 п.м.	960	0,009	0,106
31	Ø 10	б/ч	Резина 3825	0,11	30п.м.	720	0,007	0,079
32	Ø 12	б/ч	Резина 3825	0,165	50п.м.	1200	0,017	0,198
33	Ø 12	б/ч	Резина 3825	0,148	50 п.м.	1200	0,01	0,18
34	Ø 14	б/ч	Резина 3825	0,165	5 п.м.	100	0,001	0,017
35	Ø 14	б/ч	Резина 3825	0,165	14п.м.	376	0,005	0,062
36	Ø 16	б/ч	Резина 3825	0,165	35 п.м.	840	0,01	0,14
37	Ø 16	б/ч	Резина 3825	0,2	20п.м.	480	0,008	0,096
38	Ø 18	б/ч	Резина 3825	0,3	7 п.м.	168	0,004	0,05
39	Ø 20	б/ч	Резина 3825	0,4	26 п.м.	624	0,02	0,25
40	Ø 20	б/ч	Резина 3825	0,405	40п.м.	960	0,032	0,389
41	Ø 24	б/ч	Резина 3825	0,54	10 п.м.	240	0,01	0,13
42	Ø 24	б/ч	Резина 3825	0,54	40 п.м.	960	0,043	0,518
43	Ø 26	б/ч	Резина 3825	0,59	40 п.м.	960	0,047	0,566
44	Ø 28	б/ч	Резина 3825	0,8	10 п.м.	240	0,02	0,19
45	Ø 28	б/ч	Резина 3825	0,8	40 п.м.	960	0,064	0,768
46	Ø 28	б/ч	Резина МБС	0,8	20 п.м.	480	0,032	0,384
47	Ø 30	б/ч	Резина 3825	0,8	40 п.м.	960	0,064	0,768
48	Ø 32	б/ч	Резина 3825	1	10 п.м.	240	0,02	0,24
49	Ø 32	б/ч	Резина	0,81	16 п.м.	400	0,027	0,324
50	Ø 40	б/ч	Резина	0,85	40 п.м.	960	0,068	0,816
51	Ø 45	б/ч	Резина	0,9	40 п.м.	960	0,072	0,864
52	Ø 50	б/ч	Резина	1	40 п.м.	960	0,080	0,960
53	Кольцо	ПТ-11-1000СБ	Резина 2565	184	1	12	0,18	2,21
54	Клапан	29-6712-00	Резина 6252	0,5	20	240	0,01	0,12
55	Клапан	29-6712-01	Резина 6252	1,24	20	240	0,02	0,30
56	Клапан	29-6712-02	Резина 6252	4,23	20	240	0,08	1,02
57	Клапан	29-1389-00	Резина 6252	7,2	40	480	0,29	3,46
58	Патрубки Ø 90х1000	б/ч	Резина	2,18	14	168	0,03	0,37
59	Патрубок Ø 100х1000	б/ч	Резина 3825	4,7	20	240	0,09	1,13
60	Патрубки Ø 102х1000	б/ч	Резина	4,7	16,6	199	0,08	0,94
61	Патрубок Ø 108х1000	б/ч	Резина 2566	4,7	16	192	0,08	0,90
62	Патрубки Ø 150х1000	б/ч	Резина	5,8	100	1200	0,58	6,96
63	Патрубок Ø 150х1000	б/ч	Резина 3825	5,8	20	240	0,116	1,392
64	Патрубок Ø 159х1000	б/ч	Резина 2566	6,79	6	72	0,04	0,49
65	Патрубок Ø -200х1000	б/ч	Резина 3825	7,3	20	240	0,146	1,752
66	Патрубок Ø 219х1000	29-1544-00	Резина 2566	9	50	600	0,45	5,40
67	Патрубки Ø 219х1000	б/ч	Резина	9	20	240	0,18	2,16
68	Патрубок Ø 273х1000	29-1544-00	Резина 2566	11,3	0,8	10	0,01	0,11
69	Патрубки Ø 273х1000	б/ч	Резина	11,3	20	240	0,23	2,71
70	Патрубок Ø 325х1000	29-1544-00	Резина 2566	13	0,8	10	0,01	0,12
71	Патрубки Ø 325х1000	б/ч	Резина	13	20	240	0,26	3,12
72	Глушитель перфоратора	ПР 1108	Резина 3825	0,05	10	120	0,0005	0,006
73	Манжета воротниковая 27х56	ПР.1054.00СБ	Резина 3825	0,4	20	240	0,008	0,096
74	Манжета тарельчатая 40х69х15	ПР.1054.00СБ	Резина 3825	0,8	8	96	0,0064	0,0768
75	Футеровка спирали	М 449.32 сб	Резина	1,3	100	1200	0,13	1,56
76	Песковая насадка Ø 48	15900-28А	Резина	0,8	12	144	0,0096	0,1152
77	Песковая насадка Ø 34	15900-28А	Резина	0,5	12	144	0,006	0,072
78	Кольцо резиновое Ø 30	1256.04.220.1	Резина	0,025	20	240	0,0005	0,006
79	Кольцо резиновое Ø 36	1360.03.224.1	Резина	0,03	160	1920	0,00	0,06
Насос ННЕР 160/20								
80	Футеровка передняя	б/ч	Резина 6252	36	2	24	0,07	0,86

81	Футеровка задняя	6/ч	Резина 6252	39	2	24	0,08	0,94
82	Колесо рабочее	6/ч	Резина 6252	30	4	48	0,12	1,44
Насос НПБР 250/28								
83	Футеровка передняя	ПР.954.ФД	Резина 6252	46,4	2	24	0,09	1,11
84	Футеровка задняя	ПР.955.ФД	Резина 6252	49	2	24	0,10	1,18
85	Колесо рабочее	ПР.956.ФД	Резина 6252	36,6	4	48	0,15	1,76
Мельничная футеровка								
86	Плита барабана	ПР-1101	Резина 6252	15	2	24	0,03	0,36
87	Лифтёр широкий	Б 316	Резина 6252	30	2	24	0,06	0,72
Насос ПРВ 150/12,5								
88	Колесо рабочее	Г1869.00	Резина 6252	20	2	24	0,04	0,48
89	Улита передняя	Г1876.00.00.08	Резина 6252	85,5	2	24	0,17	2,05
90	Улита задняя	Г1876.00.00.09	Резина 6252	85,5	2	24	0,17	2,05
Грохот ГСТ-42М								
91	Сито нижнее	Г 1897	Резина 6252	4,5	2	24	0,01	0,11
92	Сито верхнее	Г 1902	Резина 6252	4,5	2	24	0,01	0,11
Мельница МШР 3,2х3,1								
93	Прокладка Ø 700	Пр.115.00	Резина	42	20	240	0,84	10,08
94	Кольцо уплотнительное Ø 36	Пр.160.02	Резина	0,03	500	6000	0,02	0,18
95	Кольцо уплотнительное Ø 42	Пр.162.01	Резина	0,06	1200	14400	0,07	0,86
Классификатор 2 КСН - 24								
96	Лопасть	М.374-26/3	Резина	7	80	960	0,56	6,72
Дробилка КСМД-2200								
97	Прокладка ф700	ПР.115.00	Резина	42	4	48	0,17	2,02
98	Диск муфты	ПР.197.00	Резина	3,2	4	48	0,01	0,15
Флотомашинка ФПМ - 3,2								
99	Аэратор конический	Б 330.00 с6	Резина	21	10	120	0,21	2,52
100	Гаечный колпачок	Х.810	Резина	0,05	6	72	0,0003	0,0036
Насос 5 Гр - 8								
101	Манжета сальника	Х.366.00	Резина	0,24	100	1200	0,02	0,29
Насос 8 Гр - 8								
102	Манжета сальника	Х.187.00	Резина	0,3	200	2400	0,06	0,72
103	Диск муфты Ø 370	Пр.197.00	Резина	3,2	20	240	0,06	0,77
Насос 54НС								
104	Колесо рабочее	МОФ25-188	Резина 6252	6	4	48	0,02	0,29
Гидроциклон Ø 750								
105	Вкладыш клин	25-177-105	Резина	0,8	4	48	0,00	0,04
Экскаваторы и буровые станки карьерные								
106	Амортизатор	3519.03.06.008(Х-465)	Резина 6252	14	40	480	0,560	6,720
Экскаваторы и буровые станки карьерные								
107	Манжета ф 35х55	ГОСТ 6969 (Пр.Х566.00)	Резина 6252	0,02	10	120	0,0002	0,002
108	Манжета ф 45х65	ГОСТ 6969 (Пр.Х.417.00)	Резина 6252	0,05	6	72	0,0003	0,004
109	Манжета ф 50	50005.17.14 (Х.161.00)	Резина 6252	0,03	8	96	0,0002	0,003
110	Манжета Ф64х95	ГОСТ 8752-79(ПР-986.00)	Резина 6252	0,05	8	96	0,000	0,005
111	Манжета ф 71х20	ГОСТ 6678-72 (Пр.38.00)	Резина 6252	0,05	20	240	0,001	0,012
112	Манжета ф 80	ГОСТ 6678-72 (Х.608.00)	Резина 6252	0,08	10	120	0,0008	0,010
113	Манжета ф 80х105	ГОСТ 8752 (Пр.733)	Резина 6252	0,02	6	72	0,0001	0,001
114	Манжета ф 105	ГОСТ 6678-72 (Х.141.00)	Резина 6252	0,01	80	960	0,001	0,010
115	Манжета 1-125-3	ГОСТ 6678-72 (ПР-25.00)	Резина 6252	0,15	8	96	0,001	0,014
116	Манжета 125х95-3	ТУ 38.105.1725-86	Резина 6252	0,2	4	48	0,001	0,010
117	Манжета Ø 150х120	ГОСТ 8752-79(Х-655.00)	Резина 6252	0,07	26	312	0,002	0,022
118	Манжета Ø 150х180	ГОСТ 8752-79(Х-603.00)	Резина 6252	0,1	4	48	0,000	0,005
119	Манжета Ø 180Х200	ГОСТ 6678-72(ПР-193)	Резина 6252	0,15	8	96	0,001	0,014
120	Манжета 1,2-190х230-3	ГОСТ 8752-79(Х-603.00)	Резина 6252	0,32	2	24	0,001	0,008
121	Манжета Ø 226Х300-1	ГОСТ 8752-79(ПР-207.00)	Резина 6252	0,58	4	48	0,0023	0,028
122	Манжета Ø 240х280	ГОСТ 8752-79	Резина 6252	0,25	8	96	0,0020	0,024
123	Манжета Ø 240х250-58-2-2	ГОСТ 9833 (Х-603.00)	Резина 6252	0,02	4	48	0,0001	0,001
124	Манжета Ø 300х340	ГОСТ 8752-79(Х-615)	Резина 6252	0,35	12	144	0,004	0,050
125	Манжета Ø 360х400	ГОСТ 8752-79(ПР-190.00)	Резина 6252	0,6	8	96	0,005	0,058
126	Манжета	ДО513 (Х-579)	Резина 6252	0,6	8	96	0,005	0,058
127	Кольцо 125х130	ГОСТ 9833 (Х-603.00)	Резина 6252	0,0003	8	96	0,0000	0,000
128	Кольцо 252х16	ГОСТ 9833 (ПР-24.00)	Резина 6252	0,02	4	48	0,0001	0,001
129	Кольцо 265х280	ГОСТ 9833 (Х-603.00)	Резина 6252	0,48	4	48	0,0019	0,023
130	Кольцо 305-320-85-2-2	ГОСТ 9833-73(ПР-24.00)	Резина 6252	0,02	8	96	0,0002	0,002
131	Кольцо 320-335-85-2-2	ГОСТ 9833-73(ПР-31.00)	Резина 6252	0,03	8	96	0,0002	0,003
132	Кольцо 385-400-85-2-2	ГОСТ 9833-73(ПР-31.00)	Резина 6252	0,03	8	96	0,0002	0,003
133	Уплотнительное кольцо 18х28х5	Пр 1735.00	Резина 6252	0,32	6	72	0,0019	0,023
134	Резиновый уплотнитель 55х74х9	АТЗ.150	Резина 6252	0,1	24	288	0,0024	0,029
Классификатор 1КСН-12МРБ1								
135	Футеровка		Резина 6252	2,8	20	240	0,056	0,672
136	Кольцо Ø 42	И.06.404	Резина 6252	0,04	100	1200	0,004	0,048
137	Кольцо Ø 36	Х.279.02	Резина 6252	0,03	36	432	0,001	0,013
Буровые станки СБШ - 250; РД-10								
138	Манжета ф 280х250	ГОСТ 14896-84(ПР-1117.00)	Резина 6252	0,2	8	96	0,0016	0,0192
139	Манжета ф 220х200	ГОСТ 14896-84 (Х-776.00)	Резина 6252	0,1	8	96	0,0008	0,0096
140	Манжета ф 220х260	ГОСТ 8752-79(Х-463.00)	Резина 6252	0,36	6	72	0,00216	0,02592
141	Манжета ф 210 (воротник)	ГОСТ 6678-72 (Х-575.00)	Резина 6252	0,2	40	480	0,008	0,096
142	Манжета ф 180х210	ГОСТ 14896-84 (Х.630.00)	Резина 6252	0,07	4	48	0,00028	0,00336
143	Манжета ф 180х160-6	ГОСТ 14896-84 (Х.766)	Резина 6252	0,064	8	96	0,000512	0,006144
144	Манжета ф 160х190	ГОСТ 8752-79(ПР-199)	Резина 6252	0,19	4	48	0,00076	0,00912
145	Манжета ф 1-120х100-6	ГОСТ 14896-84 (Х.711)	Резина 6252	0,064	4	48	0,000256	0,003072
146	Сухарь ф 18 (жгут)	Х-646.00	Резина 6252	0,175	10 п.м	240	0,004	0,042
147	Сухарь ф 32	ПР-901.00	Резина 6252	0,1	400	4800	0,04	0,48
148	Сухарь ф 32	Х-646.00	Резина 6252	0,2	200	2400	0,04	0,48
149	Втулка упругая 23х42	Пр-794	Резина 6252	0,03	40	480	0,001	0,014

150	Манжета тормозной камеры	б/ч	Резина 3825 /	0,8	16	192	0,013	0,154
	Катодная медь							
151	Жгут окантовочный (на матрицу)	МП 1820.00.03	Резина 2566	0,96	2100 п.м.	50 400	4,03	48,38
	Мельница МШР 2,1х3,0							
152	Лифтер торцевой	МШР.1.00.00.002-01	Резина 6252	6,9	32	384	0,22	2,65
153	Плита торцевая	МШР.3.00.00.001-1	Резина 6252	6,6	32	384	0,21	2,53
154	Лифтер барабанный	МШР.1.00.00.022	Резина 6252	37,2	48	576	1,79	21,43
	Прочее							
155	Захват вакуумный	МПЗ 10124	Резина 6252	5,1	6	72	0,03	0,37
156	Втулка упругая ф-38 х70х77	б/ч	Резина 6252	0,15	50	600	0,008	0,09
157	Втулка упругая ф-24х40х42	б/ч	Резина 6252	0,08	50	600	0,004	0,05
158	Втулка упругая ф-18х30х32	б/ч	Резина 6252	0,05	80	960	0,004	0,05
159	Песковая насадка ф-34	159.00.27А	Резина 6252	0,7	6	72	0,004	0,05
	Думпкав О-100 тн							
160	Манжета d-690 (свалоч. цилиндр)	ЖД-367	Резина МБС	0,6	40	480	0,02	0,29
161	Манжета d-710 (свалоч. цилиндр)	ЖД 367.01	Резина МБС	0,6	20	240	0,01	0,14
162	Втулка поводка большая	8ТП 213.015	Резина 6252	0,4	180	2160	0,07	0,86
163	Втулка поводка малая	8ТП 213.016	Резина 6252	0,3	360	4320	0,11	1,30
164	Жгут (для кабины электровозов)	ЖД.1014	Резина МБС	1,2	40	480	0,048	0,576
165	Шайба буксового поводка	ЖД.219-00 с6	Резина 6252	1,2	160	1920	0,192	2,304
	Разное							
166	Манжета ф140х160	ПР-257	Резина 6252	0,3	12,4	149	0,00372	0,04464
	Пневно-насос							
167	Манжета квадратная	Х 390-02	Резина 3825	1	20	240	0,02	0,24
168	Манжета конусная	Х 391-02	Резина 3825	0,66	20	240	0,013	0,158
169	Втулка упругая 18х35х40	ЦП 1527	Резина 3825	0,14	50	600	0,007	0,084
170	Втулка упругая 14х26х30	ЦП 235-00	Резина 3825	0,18	50	600	0,009	0,108
	Штабелеукладчик. Печь ИЦК-40							
171	Манжета 120х150	Пр 256.00	Резина 3825	0,27	40	480	0,0108	0,1296
172	Изолятор анодный	б/ч	ПНД	0,012	2000	24000	0,024	0,288
173	600х600х10	б/ч	Резина 6252	4,7	8	96	0,04	0,45
174	1000х1000х4	б/ч	Резина 3825	9,4	16	192	0,15	1,80
175	1000х1000х4	б/ч	Резина 2566	9,4	30	360	0,28	3,38
176	1000х1000х4	б/ч	Резина МБС	9,4	6	72	0,06	0,68
177	1000х1000х4	б/ч	Резина МБС	9,4	8	96	0,08	0,90
178	1000х1000х4	б/ч	Резина 2566	9,4	12	144	0,11	1,35
179	1000х1000х5	б/ч	Резина 6252	9,42	50	600	0,47	5,65
180	1000х1000х5	б/ч	Резина 6252	9,42	20	240	0,19	2,26
181	1000х1000х6	б/ч	Резина 6252	9,42	8	96	0,08	0,90
182	1000х1000х6	б/ч	Резина МБС	11,3	8	96	0,09	1,08
183	1000х1000х6	б/ч	Резина 3825	9,42	12	144	0,11	1,36
184	1000х1000х8	б/ч	Резина 3825	13,2	12	144	0,16	1,90
185	1000х1000х8	б/ч	Резина 6252	13,2	4	48	0,05	0,63
186	1000х1000х8	б/ч	Резина МБС	15,1	8	96	0,12	1,45
187	1000х1000х10	б/ч	Резина 3825	14	8	96	0,11	1,34
188	1000х1000х10	б/ч	Резина 3825	14	2	24	0,03	0,34
189	1000х2000х3	б/ч	Резина 3825	12	2	24	0,02	0,29
190	1000х2000х4	б/ч	Резина 3825	12	2	24	0,02	0,29
191	1000х2000х4	б/ч	Резина 3825	12	4	48	0,05	0,58
192	1000х3000х4	б/ч	Резина 3825	12,3	4	48	0,05	0,59
193	1000х3000х6	б/ч	Резина 3825	14	4	48	0,06	0,67
194	1000х3000х8	б/ч	Резина 3825	15	2	24	0,03	0,36
195	1000х3000х10	б/ч	Резина 3825	17	1	12	0,02	0,20
196	1000х3000х14	б/ч	Резина 3825	17	0,6	7	0,01	0,12
197	1200х1500х6	б/ч	Резина 2566	16	10	120	0,16	1,92
198	1200х1500х8	б/ч	Резина 2566	18	6	72	0,11	1,30
199	1200х1200х2	б/ч	Резина 3825	8	2	24	0,02	0,19
200	1200х1200х4	б/ч	Резина 3825	10,8	2	24	0,02	0,26
201	1200х1200х4	б/ч	Резина 2566	10,8	8	96	0,09	1,04
202	1200х1200х6	б/ч	Резина 2566	13	10	120	0,13	1,56
203	1200х1200х6	б/ч	Резина 3825	13	2	24	0,03	0,31
204	1200х1200х6	б/ч	Резина 3825	12	20	240	0,24	2,88
205	1200х1200х8	б/ч	Резина 3825	14	2	24	0,03	0,34
Всего по резина технические изделия :						235 210	25,06	300,78

Номенклатура КСЦ

№	Наименование	Количество, тн	Примечание
1	Поковки с механической обработкой	3392,9	4700 тн
2	Крепеж с механической обработкой	568,18	
3	Поковки без механической обработкой	738,98	
4	Нестандартное оборудование	8800	
5	Резино-технические изделия	402	
6	Слитки ЭШП	2000	
Итого		15902,06	



Критерии оценки технической и коммерческой частей технико-коммерческих предложений участников по отбору на «Разработку ТЭО на строительство нового машиностроительного завода АО «Алмалыкский ГМК»

№	Наименование критериев	Значения	Максимальный балл	Критерий оценки
I.	Технические критерии		60	
1	Опыт в проектировании в стадии ТЭО с положительными Экспертными заключениями уполномоченных органов (или правительственное решение по утверждению ТЭО) за последние 10 лет	Наибольшее количество подтвержденных положительных экспертных заключений за последние 10 лет. - наибольший балл.	25	Уменьшение количества в процентном соотношении к наибольшему количеству оценивается как аналогичное понижение в процентном соотношении к проставленным, за наибольшее количество баллов
2	Сроки разработки ТЭО	Наименьший срок - наибольший балл.	25	Увеличение срока в процентном соотношении к наименьшему сроку оценивается как аналогичное понижение в процентном соотношении к проставленным, за наименьший срок баллов
3	Размер авансового платежа	наименьший размер = наибольший балл	5	Уменьшение размера в процентном соотношении к наибольшему размеру оценивается как аналогичное понижение в процентном соотношении к проставленным, за наибольший размер баллов
4	Размер гарантийной суммы, удерживаемой до получения положительного заключения экспертизы	наибольший размер = наименьший балл	5	Уменьшение размера в процентном соотношении к наибольшему размеру оценивается как аналогичное понижение в процентном соотношении к проставленным, за наибольший размер баллов
II.	Коммерческие критерии		30	
5	Стоимость коммерческого предложения	наименьшая стоимость = наибольший балл	30	Увеличение цены в процентном соотношении к наименьшей цене оценивается как аналогичное понижение в процентном соотношении к проставленным, за наименьшую цену баллов
	ИТОГО баллов		90	

"Согласовано":

И.о.заместителя председателя правления по перспективному развитию и инвестициям

И.о. заместителя председателя правления по коммерческим вопросам

И.о. заместителя главного инженера по производству

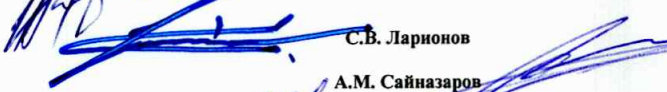
Заместитель главного инженера по технологии - начальник технического отдела

Главный механик

И.о. главного энергетика

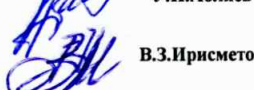
И.о.Начальника УАП


 К.Т.Салимов

 К.Б.Исмаилов

 С.В. Ларионов

 А.М. Сайназаров

 Р.А. Рахматуллин

 У.И.Абляев

 В.З.Ирисметов