

УТВЕРЖДАЮ



Первый заместитель председателя
правления - Главный инженер
АО «Алмалыкский ГМК»

А.А.Абдукадыров

» 03 2022г.

**Техническое задание на закупку
колес зубчатых к дробилкам КМД-1750 и КСД-1750
для нужд АО «Алмалыкский ГМК»
рудоуправления «Чадак»**

"ОКМК" А.
MODDIY-TEKNI.
BOSHCARMAJ.

SANA 16 MAP 2022

KIRISH 464-73

Алмалык 2022г.

СОДЕРЖАНИЕ:

Раздел/подраздел	Наименование	Стр.
РАЗДЕЛ 1.	ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	3
Подраздел 1.1	Наименование	3
Подраздел 1.2	Основание и цель приобретения товара	3
Подраздел 1.3	Сведения о новизне (год производства/выпуска товара)	3
Подраздел 1.4	Этапы разработки / изготовления	3
Подраздел 1.5	Документы для разработки / изготовления	3
Подраздел 1.6	Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости	3
РАЗДЕЛ 2.	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	3
РАЗДЕЛ 3.	УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	3
Подраздел 3.1	Общие условия эксплуатации	3
Подраздел 3.2	Дополнительные/специальные требования к эксплуатации	3
Подраздел 3.3	Требования к расходам на эксплуатацию товара	3
РАЗДЕЛ 4.	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	3
Подраздел 4.1	Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров	3
Подраздел 4.2.	Требования к надежности	3
Подраздел 4.3.	Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам	3
Подраздел 4.4	Требования к маркировке	3
Подраздел 4.5	Требования к размерам и упаковке	3
РАЗДЕЛ 5.	ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ	3
Подраздел 5.1	Порядок сдачи и приемки	3
Подраздел 5.2	Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров	3
Подраздел 5.3	Требования к страхованию товара	3
РАЗДЕЛ 6.	ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ	3
РАЗДЕЛ 7.	ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ	4
РАЗДЕЛ 8.	ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ	4
РАЗДЕЛ 9.	ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ	4
РАЗДЕЛ 10.	ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	4
РАЗДЕЛ 11.	ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ	4
РАЗДЕЛ 12.	ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ	4
РАЗДЕЛ 13.	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ	4
РАЗДЕЛ 14.	ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ	4
РАЗДЕЛ 15.	ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ	4
РАЗДЕЛ 16.	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ	4
РАЗДЕЛ 17.	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ	5


Подраздел 1.1 Наименование товара
<i>Колесо зубчатое 1277.03.304-1 к КСД-1750; Колесо зубчатое 1249.03.101-1 к КМД-1750 согласно приложений №1, №2</i>
Подраздел 1.2 Основание и цель приобретения товара
<i>Основание приобретения товара произвести замену изношенных запасных частей дробилок КМД-1750 и КСД-1750, в целях обеспечения качественной работоспособности дробилок</i>
Подраздел 1.3 Сведения о новизне(год производства/выпуска товара)
<i>Поставляемый товар должен быть новым, от завода изготовителя, выпуска не ранее 2022 года, не бывшим в эксплуатации, в консервации, не являться восстановленным. Не допускается поставка выставочных и или опытных образцов товара</i>
Подраздел 1.4 Этапы разработки / изготовления
<i>По согласованию с поставщиком с обязательным ознакомлением Заказчика с применяемым при производстве товара техническим чертежом</i>
Подраздел 1.5 Документы для разработки / изготовления
<i>Чертежи 1249.03.101-1 и 1277.03.304-1</i>
Подраздел 1.6 Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости
<i>Определяются при заключении договора</i>
РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ
РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
<i>Колеса зубчатые применяются для образования вращения дробящего конуса дробилок КСМД-1750, эксплуатируемых на золото-извлекательной фабрике рудоуправления Чадак для дробления руды</i>
РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ
Подраздел 3.1 Общие условия эксплуатации
<i>Эксплуатация товара осуществляется в закрытом помещении дробильно-размольного комплекса обогащительного предприятия цветной металлургии. Температура в зоне эксплуатации абсолютно максимальная +42⁰ С, минимальная минус 15⁰ С.</i>
Подраздел 3.2 Дополнительные/специальные требования к эксплуатации
<i>Не требуется</i>
Подраздел 3.3 Требования к расходам на эксплуатацию товара
<i>Не требуется</i>
РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров
<i>Согласно технических требований чертежей Заказчика</i>
Подраздел 4.2. Требования к надежности
<i>Запасные части должны быть оригинальными от завода изготовителя. Предоставляется, в обязательном порядке, информация о гарантируемом сроке отработки деталей в эксплуатации, в соответствии НТД</i>
Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам
<i>Согласно технические требования чертежей Заказчика, с полным соответствием требований по материалу и технологии при производстве данного товара</i>
Подраздел 4.4 Требования к маркировке
<i>В соответствии установленных стандартных и/или международных требований</i>
Подраздел 4.5 Требования к размерам и упаковке
<i>В соответствии установленных стандартных и/или международных требований</i>
РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ
Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
<i>Приемка товара по количеству и качеству производится на складе «Покупателя». В отношении качества товара приемка осуществляется согласно сертификату качества, выданному производителем, в отношении количества – согласно количеству мест, указанному в транспортной накладной</i>
Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров
<i>Сертификат качества, сертификат соответствия, и остальные товаросопроводительные документы необходимые при поставке товара</i>
Подраздел 5.3 Требования к страхованию товара
<i>В соответствии установленных требований договора при поставке товара</i>

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ*В соответствии установленных стандартных и/или международных требований на данный вид товара***РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ***В соответствии установленных стандартных и/или международных требований к условиям складского хранения товара***РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ***Не менее одного года с начала эксплуатации и гарантии отработки запасной части нормируемого срока эксплуатации***РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ***Не требуется***РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ***В соответствии с нормами и правилами Республики Узбекистан***РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ***Не требуется***РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ***Товар должен быть оригиналом, закуплен у завода изготовителя и отработать полный нормируемый НТД срок службы. Качество поставляемых деталей должно полностью соответствовать присущим продукции свойствам, характеристикам и удовлетворять все требования Заказчика***РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ***Не требуется***РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ***Поставке подлежит:**Колесо зубчатое 1277.03.304-1 к КСД-1750 -1 штука;**Колесо зубчатое 1249.03.101-1 к КМД-1750- 1 штука**Место поставки центральный склад АО «Алмалыкский ГМК», г.Алмалык, Узбекистан
срок поставки в течении II- квартала 2022 года***РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ***Дополнительно предоставляемая техническая документация и информация должна быть на русском и/или узбекском языке***РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ**

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	ЧРУ	Чадакское рудоуправление
	КМД-1750	Дробилка конусная мелкогo дробления
	КСД-1750	Дробилка конусная среднего дробления

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
1	Приложение №1 Спецификация поставки	5
2	Приложение №2, чертеж 1249.03.101-1	6
3	Приложение №3, чертеж 1277.03.304-14	7

Разработано:Главный механик ЧРУ Рахматов А.А.**Согласовано:**Главный механик АО «АГМК» Рахматуллин Р.А.

Директор ЧРУ

 Султонов Ш.Ш.

к техническому заданию на закупку колес зубчатых
к дробилкам КСМД-1750

**Спецификация
на поставку запасных частей
к конусным дробилкам КМД-1750 и КСД-1750**

№ п/п	Наименование	Ед. изм	Кол-во	Код ТН ВЭД
1	Колесо зубчатое 1249.03.101-1 к КМД-1750	шт	1	
2	Колесо зубчатое 1277.03.304-1 к КСД-1750	шт	1	

Директор ЧРУ



Султонов Ш.Ш.

Главный механик ЧРУ



Рахматов А.А.



УТВЕРЖДАЮ



Первый заместитель председателя
правления - Главный инженер
АО «Алмалыкский ГМК»

А.А.Абдукадыров

» 03 2022г.

**Техническое задание на закупку
эксцентрика дробилки КМД-1750
для нужд АО «Алмалыкский ГМК»
рудоуправления «Чадак»**

"ОКМК" АЖ
MODDIY-TEXNIK TA'MINOT
BOSHQARMASI

SANA 16-MAR 2022-

KIRISH 453-73

Алмалык 2022г.

СОДЕРЖАНИЕ:

Раздел/подраздел	Наименование	Стр.
РАЗДЕЛ 1.	ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	3
Подраздел 1.1	Наименование	3
Подраздел 1.2	Основание и цель приобретения товара	3
Подраздел 1.3	Сведения о новизне (год производства/выпуска товара)	3
Подраздел 1.4	Этапы разработки / изготовления	3
Подраздел 1.5	Документы для разработки / изготовления	3
Подраздел 1.6	Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости	3
РАЗДЕЛ 2.	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	3
РАЗДЕЛ 3.	УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	3
Подраздел 3.1	Общие условия эксплуатации	3
Подраздел 3.2	Дополнительные/специальные требования к эксплуатации	3
Подраздел 3.3	Требования к расходам на эксплуатацию товара	3
РАЗДЕЛ 4.	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	3
Подраздел 4.1	Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров	3
Подраздел 4.2.	Требования к надежности	3
Подраздел 4.3.	Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам	3
Подраздел 4.4	Требования к маркировке	3
Подраздел 4.5	Требования к размерам и упаковке	3
РАЗДЕЛ 5.	ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ	3
Подраздел 5.1	Порядок сдачи и приемки	3
Подраздел 5.2	Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров	3
Подраздел 5.3	Требования к страхованию товара	3
РАЗДЕЛ 6.	ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ	3
РАЗДЕЛ 7.	ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ	4
РАЗДЕЛ 8.	ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ	4
РАЗДЕЛ 9.	ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ	4
РАЗДЕЛ 10.	ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	4
РАЗДЕЛ 11.	ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ	4
РАЗДЕЛ 12.	ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ	4
РАЗДЕЛ 13.	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ	4
РАЗДЕЛ 14.	ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ	4
РАЗДЕЛ 15.	ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ	4
РАЗДЕЛ 16.	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ	4
РАЗДЕЛ 17.	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ	5

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
<i>Эксцентрик чертеж 1249.03.102, (согласно приложений №1, №2)</i>
Подраздел 1.2 Основание и цель приобретения товара
<i>Основание приобретения эксцентрика произвести замену изношенной запасной части дробилки КМД-1750, в целях обеспечения качественной работоспособности дробилки</i>
Подраздел 1.3 Сведения о новизне(год производства/выпуска товара)
<i>Поставляемый товар должен быть новым, от завода изготовителя, выпуска не ранее 2022 года, не бывшим в эксплуатации, в консервации, не являться восстановленным. Не допускается поставка выставочных и или опытных образцов товара</i>
Подраздел 1.4 Этапы разработки / изготовления
<i>По согласованию с поставщиком с обязательным ознакомлением Заказчика с применяемым при производстве товара техническим чертежом</i>
Подраздел 1.5 Документы для разработки / изготовления
<i>Чертеж 1249.03.102</i>
Подраздел 1.6 Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости
<i>Определяются при заключении договора</i>

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

<i>Эксцентрик 1249.03.102 применяется для образования вращения дробящего конуса дробилки КМД-1750, эксплуатируемой на золото-извлекательной фабрике рудоуправления Чадак для дробления руды</i>

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Подраздел 3.1 Общие условия эксплуатации
<i>Эксплуатация эксцентрика осуществляется в закрытом помещении дробильно-размольного комплекса обогатительного предприятия цветной металлургии. Температура в зоне эксплуатации абсолютно максимальная +42° С, минимальная минус 15° С.</i>
Подраздел 3.2 Дополнительные/специальные требования к эксплуатации
<i>Не требуется</i>
Подраздел 3.3 Требования к расходам на эксплуатацию товара
<i>Не требуется</i>

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров
<i>Согласно технических требований чертежа 1249.03.102</i>
Подраздел 4.2. Требования к надежности
<i>Эксцентрик должен быть оригинальным от завода изготовителя. Предоставляется, в обязательном порядке, информация о гарантируемом сроке отработки данной детали в эксплуатации, в соответствии НТД</i>
Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам
<i>Согласно технических требований чертежа Заказчика, с полным соответствием требований по материалу и технологии при производстве данного товара</i>
Подраздел 4.4 Требования к маркировке
<i>В соответствии установленных стандартных и/или международных требований</i>
Подраздел 4.5 Требования к размерам и упаковке
<i>В соответствии установленных стандартных и/или международных требований</i>

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
<i>Приемка товара по количеству и качеству производится на складе «Покупателя». В отношении качества Товара приемка осуществляется согласно сертификату качества, выданному производителем, в отношении количества – согласно количеству мест, указанному в транспортной накладной</i>
Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров
<i>Сертификат качества, сертификат соответствия, и остальные товаросопроводительные документы необходимые при поставке товара</i>
Подраздел 5.3 Требования к страхованию товара
<i>В соответствии установленных требований договора при поставке товара</i>

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

В соответствии установленных стандартных и/или международных требований на данный вид товара

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

В соответствии установленных стандартных и/или международных требований к условиям складского хранения товара

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Не менее одного года с начала эксплуатации и гарантии отработке запасной части нормируемого срока эксплуатации

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Не требуется

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

В соответствии с нормами и правилами Республики Узбекистан

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Не требуется

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Эксцентрик должен быть оригиналом, закуплен у завода изготовителя и отработать полный нормируемый НТД срок службы. Качество поставляемой детали должно полностью соответствовать присущим продукции свойствам, характеристикам и удовлетворять все требования Заказчика

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Не требуется

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Поставке подлежит эксцентрик 1249.03.102 к КМД-1750, в количестве 1 штуки, место поставки центральный склад АО «Алмалыкский ГМК», г.Алмалык, Узбекистан срок поставки в течении II- квартала 2022 года

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Дополнительно предоставляемая техническая документация и информация должна быть на русском и/или узбекском языке

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	ЧРУ	Чадакское рудоуправление
	КМД-1750	Дробилка конусная мелкого дробления

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
1	Приложение №1 Спецификация поставки	5
2	Приложение №2, чертеж 1249.03.102	6

Разработано:

Главный механик ЧРУ



Рахматов А.А.

Согласовано:

Главный механик АО «АГМК»



Рахматуллин Р.А.

Директор ЧРУ



Султонов Ш.Ш

2/11/2022

Приложение № 1
к техническому заданию на закупку Эксцентрика

Спецификация
на поставку запасной части к конусной дробилки КМД-1750

№ п/п	Наименование	Ед. изм	Кол-во	Код ТН ВЭД
1	Эксцентрик 1249.03.102	шт	1	

Директор ЧРУ



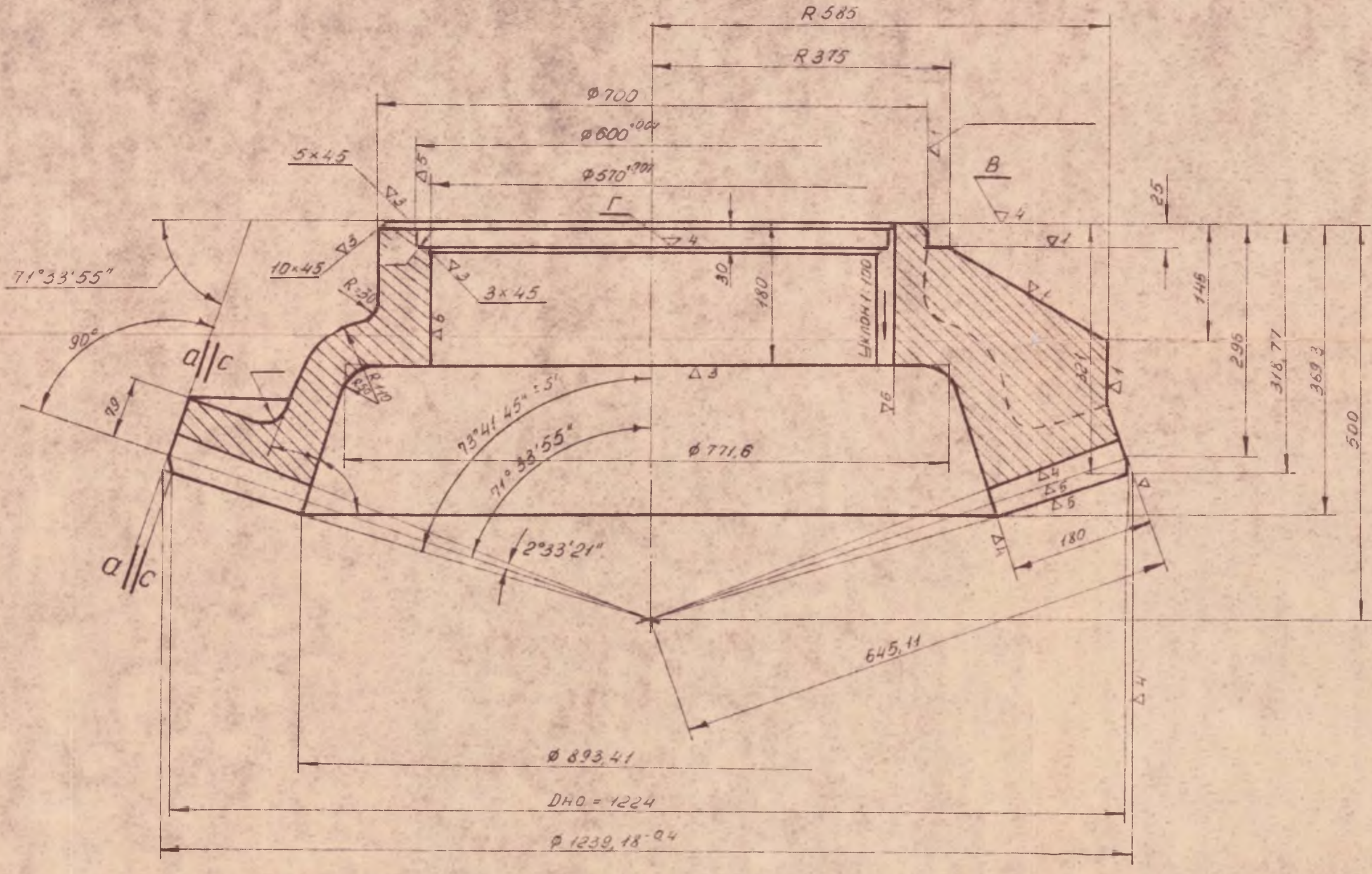
Султонов Ш.Ш.

Главный механик ЧРУ



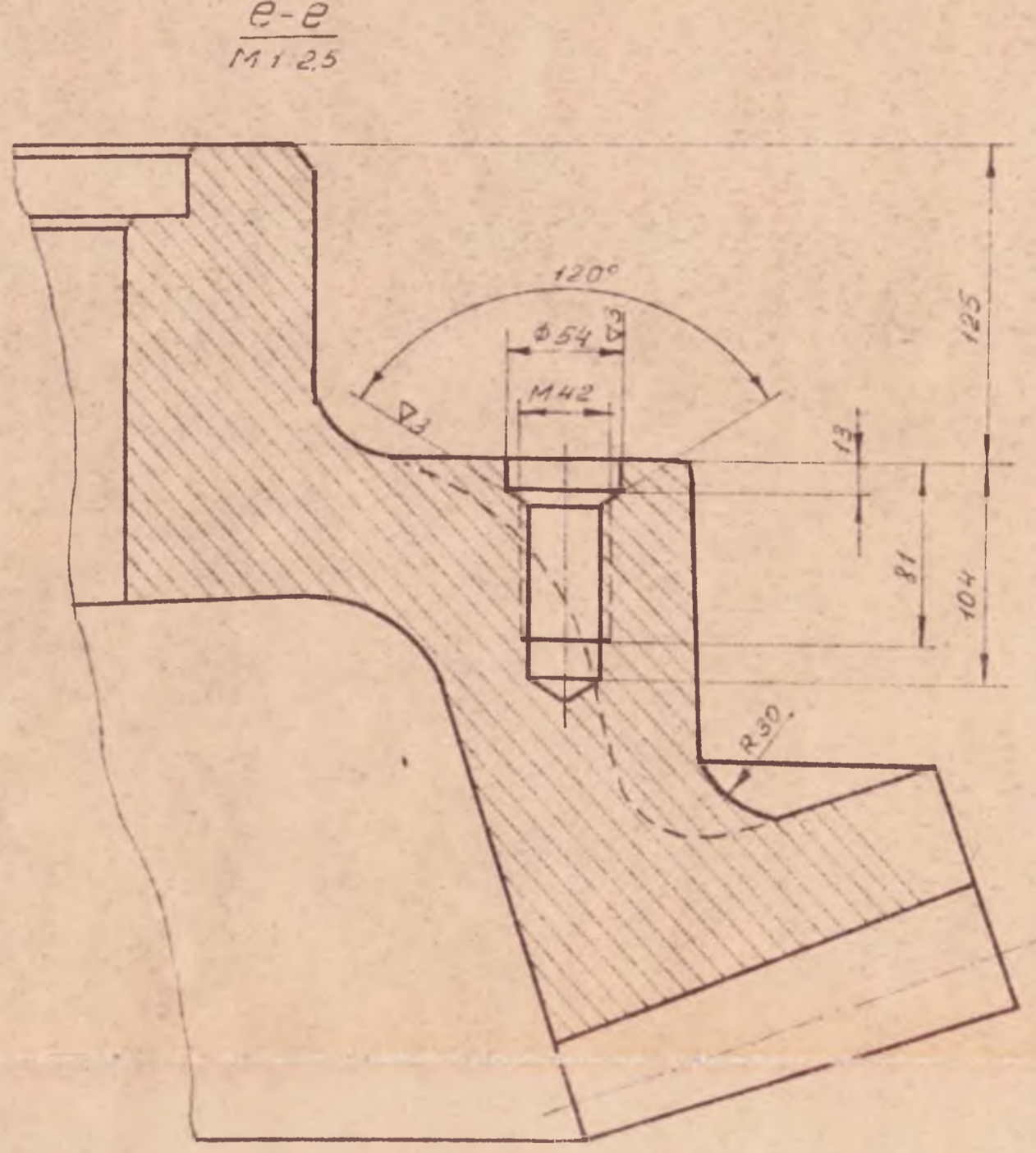
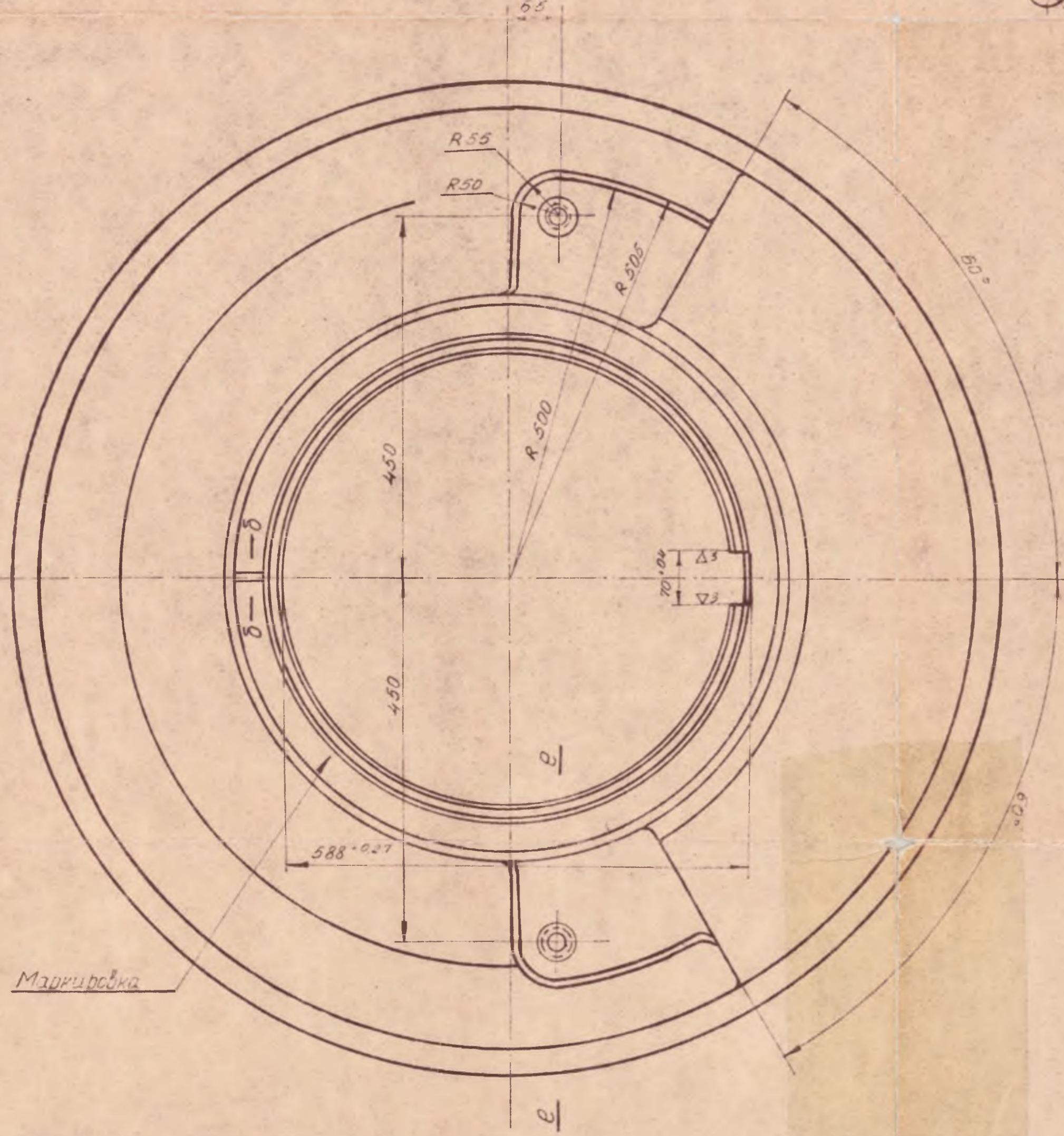
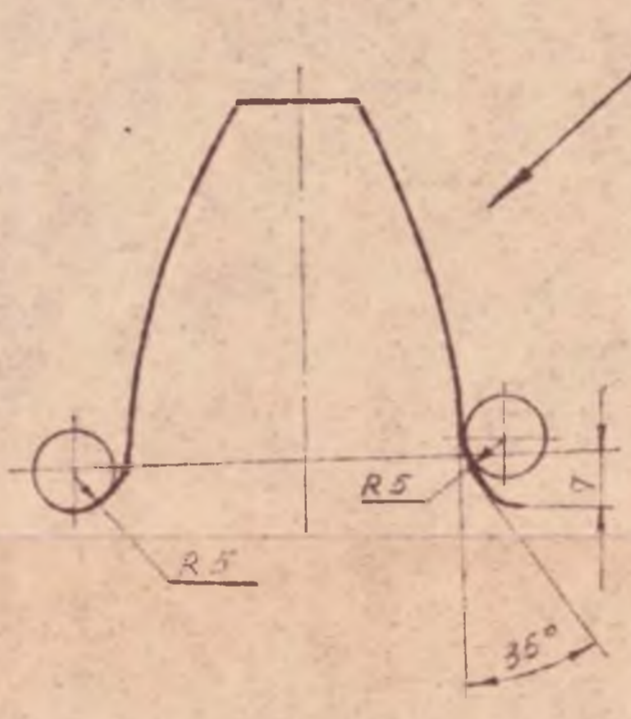
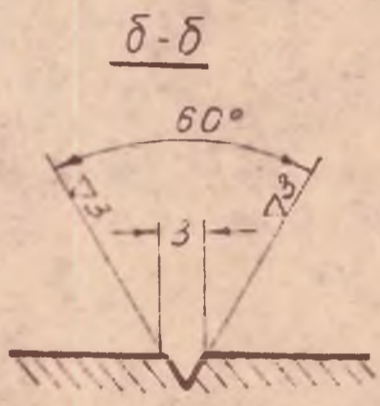
Рахматов А.А.

Модуль	m	24	
Число зубьев	z	51	
Тип зубьев		прямые	
Исходный контур	Угол профиля	α_0	20°
	Высота колеса по хорде	r_a	24
	Высота зуба	h	52,4
	Радиус закругления	r_f	См. тех. требования
Коэффициент смещения	x	0	
Стандарт		ГОСТ 1358-55	
Окружность измерения №1	Толщина зубьев по хорде	S_1	3723,14
	Измерительная высота	h_m	23,79
Окружность измерения №2	Толщина зубьев по хорде	S_2	28,02
	Измерительная высота	h_m	11,9
Окружность измерения №3	Толщина зубьев по хорде	S_3	23,51
	Измерительная высота	h_m	6,96
Толщина зубьев на внутреннем	S_{int}	310,973	
Измерительная высота на внутреннем торце	h_{m2}	7,57	
Допуск на конусность	Δk		
Предельное отклонение профиля зубьев	Δf	±0,1	
Допуск на биение зубчатого венца	Δb	±0,3	
Допуск на биение окружности	Δr	±0,15	
Без конусности	Δr		



Технические требования:

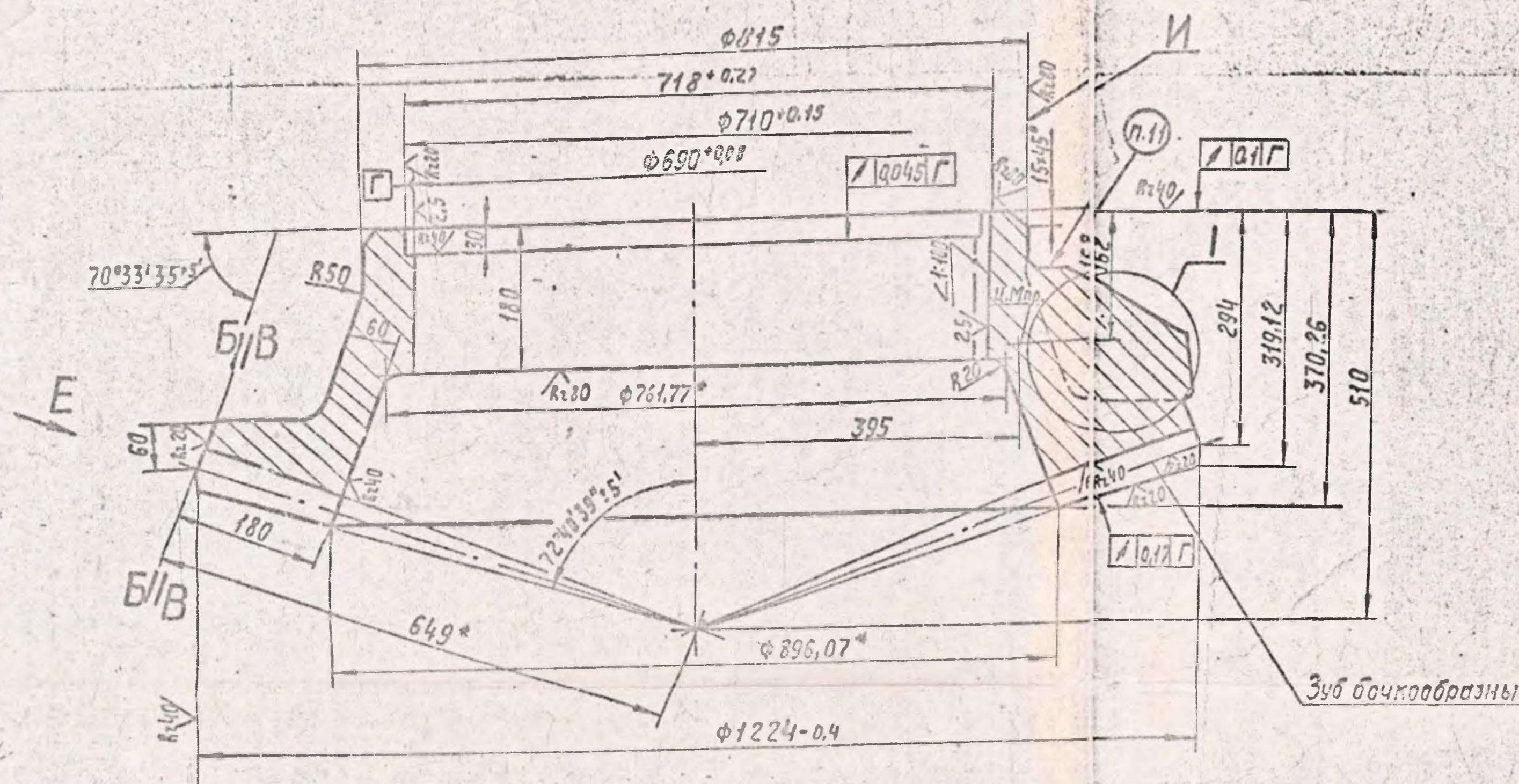
1. Чистота литых поверхностей по классу 4.
2. Неуказанные литейные радиусы принять 10-20 мм.
3. Твердость зуба после термообработки $H_{RC} = 39-42$.
4. Биение наружного конуса относительно поверхности отверстия $\phi 570^{+0,07}$ не более 0,1 мм.
5. Биение торцов В и Г относительно оси отверстия $\phi 570^{+0,07}$ не более 0,045 мм и 0,1 мм соответственно.
6. При контроле конусности зубьев учитывать действительное значение половины угла наружного конуса, измеренного с точностью до 2'.
7. Эскиз формы зуба и основания.



Примечания:

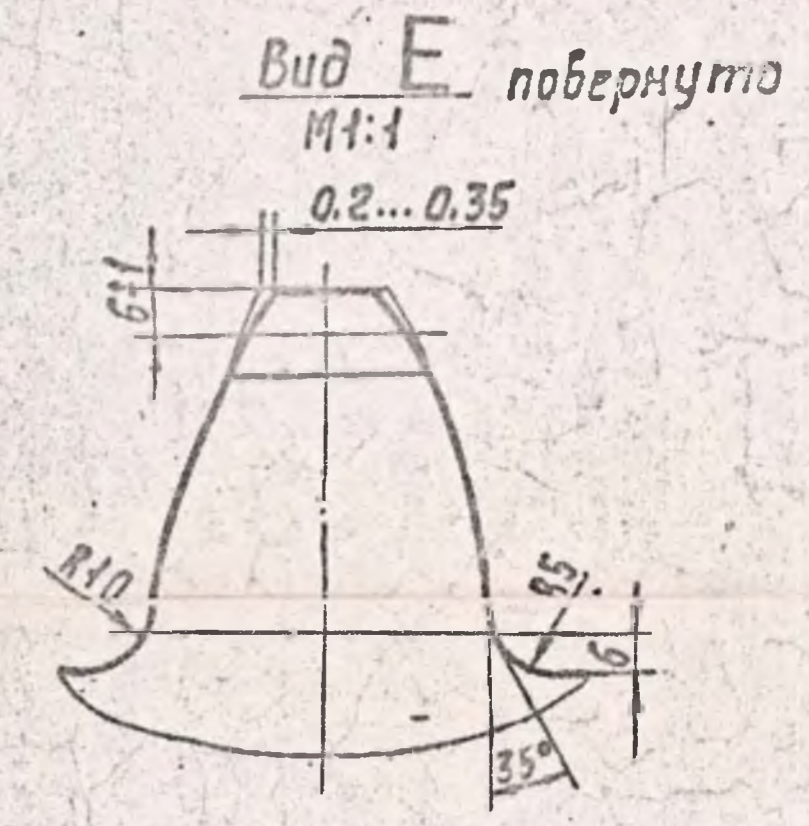
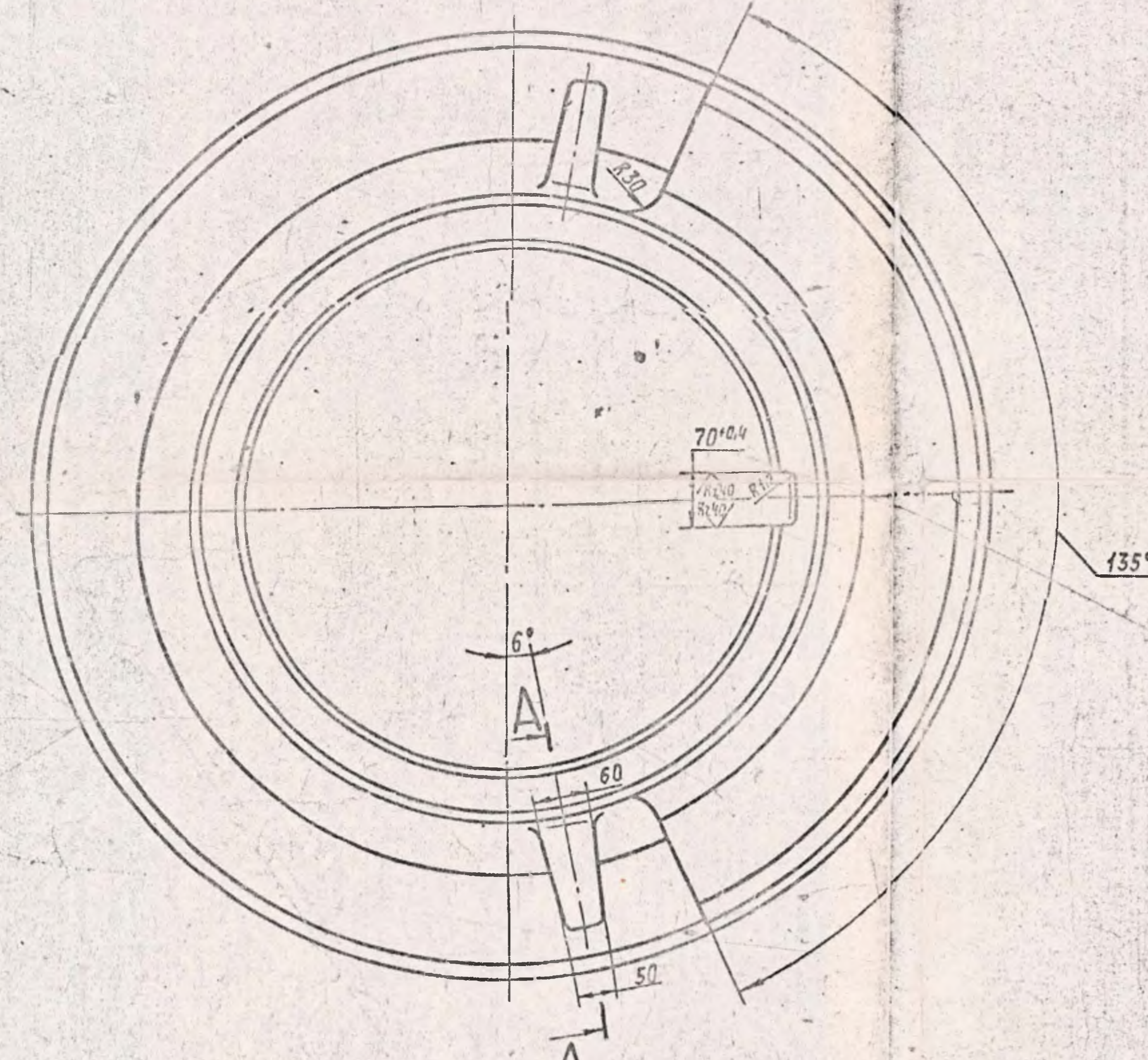
1. Колесо зубчатое по библии чертежу является взаимозаменяемым с колесом зубчатым по черт. 1249.03.101.
2. Модуль $m=24$ указан в сеч. а-а, зубомерные размеры по окружности измерения №1, 2 и 3 в сечении с-с.

Колесо зубчатое					1249.03101-1
Модель	2490510	Материал	353	Шк. 1	4000
					M 15



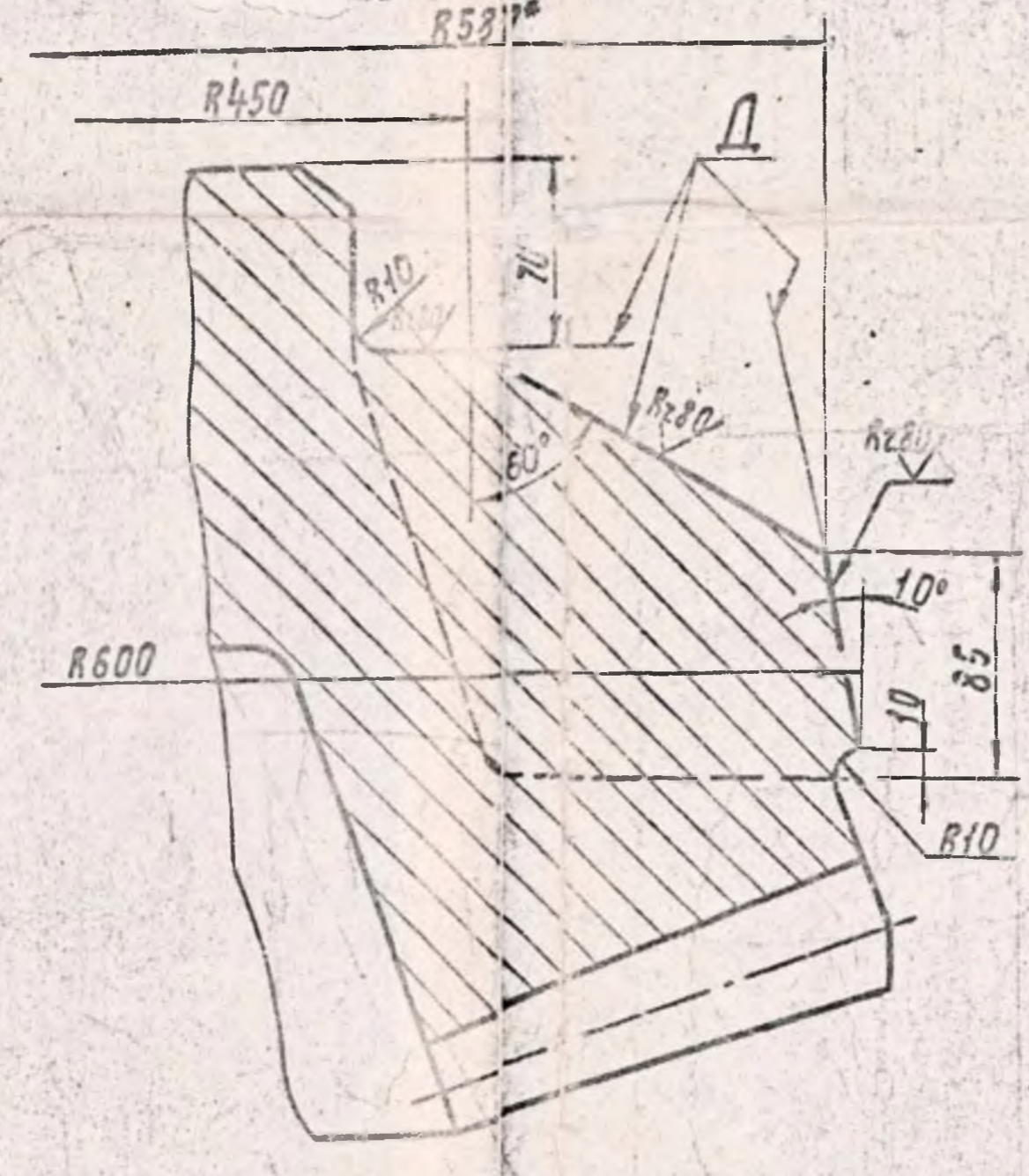
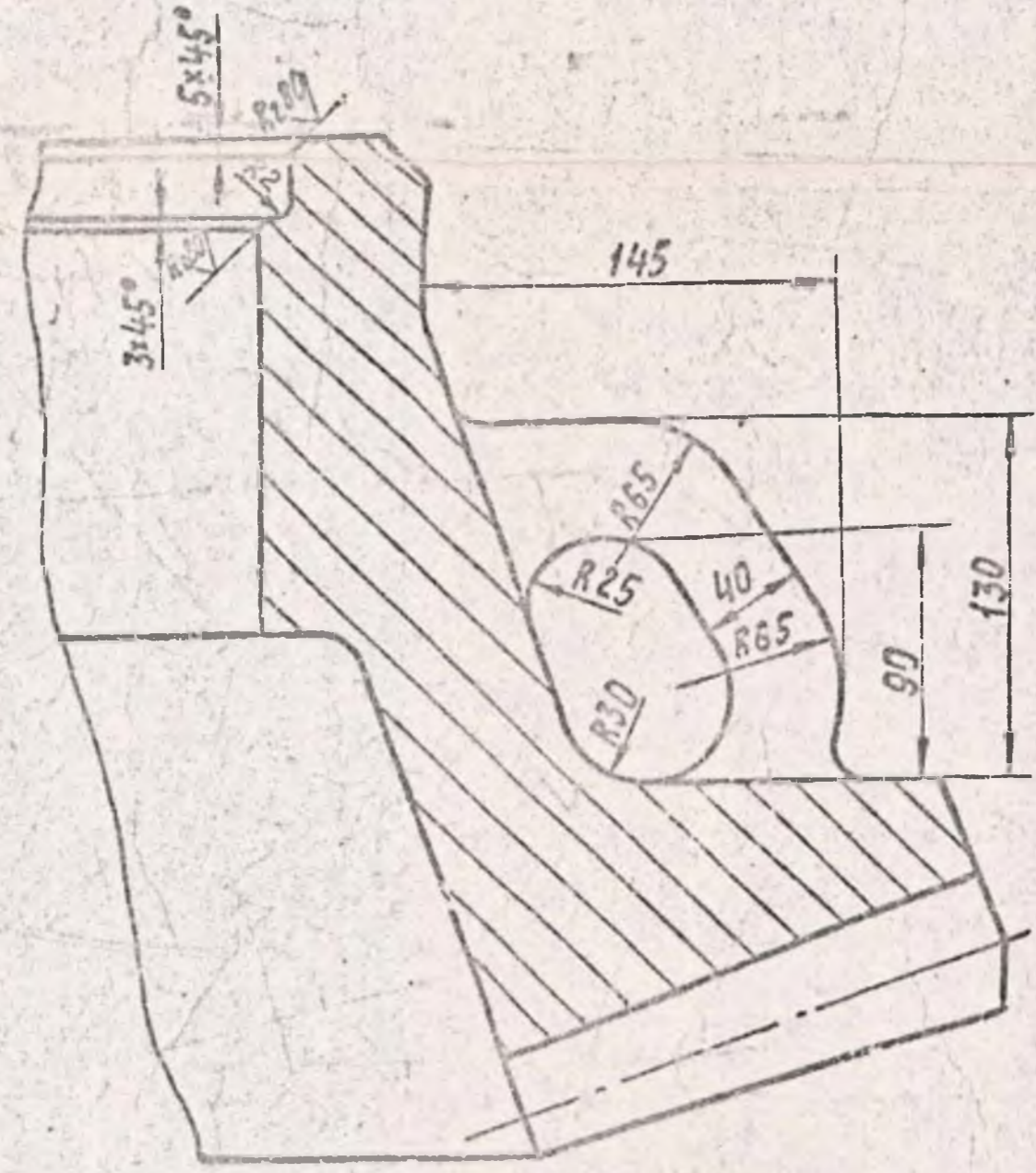
Модуль	m	24
Число зубьев	z	51
Тип зуба	z	прямой
Исходный контур	Угол профиля	α ₀ 20°
	Коэффициент выстоя зуба	f ₀ 1.0
	Коэффициент радиального зазора	c ₀ 0.2
	Радиус закругления	r ₀ см. Вид Е
Коэффициент исходного		
Угол делительного конуса	δ	10°33'
Угол конуса выстоя	γ ₀	66°21'22"
Степень точности по ГОСТ 1752-56		С 9-9-Ш
Окруж. измерен. N1	Толщина зуба по хорде	s _{x1} 36.71 ± 0.25
	Измерительная высота до хорды по хорде	h _{x1} 23.79
Окруж. измерен. N2	Толщина зуба по хорде	s _{x2} 27.52
	Измерительная высота до хорды по хорде	h _{x2} 11.9
Окруж. измерен. N3	Толщина зуба по хорде	s _{x3} 23
	Измерительная высота до хорды по хорде	h _{x3} 5.95
Толщина зуба на внутреннем торце	s _{2p}	s _{2p} 0.732
Измерительная высота на внутреннем торце	h _x	17.41
Допуск на конусность зуба	ΔK _к	—
Предельное отклонение профиля зуба	Δf	± 0.1
Допуск на дугность дугного венца	Δε ₀	0.3
Допуск на равенность окружных шагов	Δs	0.14
Угол конусности зуба	δ _у	
Обозначение тегелья сопряженного колеса		— 1277.02.311

** Модуль дан в плоскости Б-Б, а зубомерные размеры по окружностям измерения № 1, 2, 3 - в плоскости В-В.



А-А повернуто М1:2.5

И М1:2.5



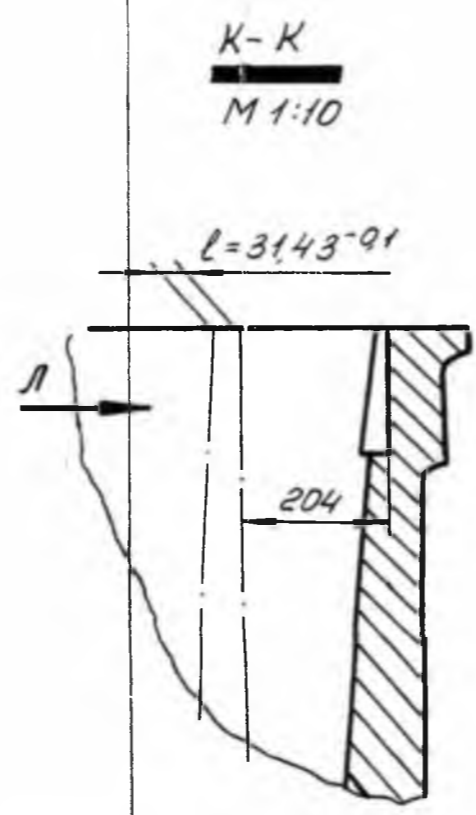
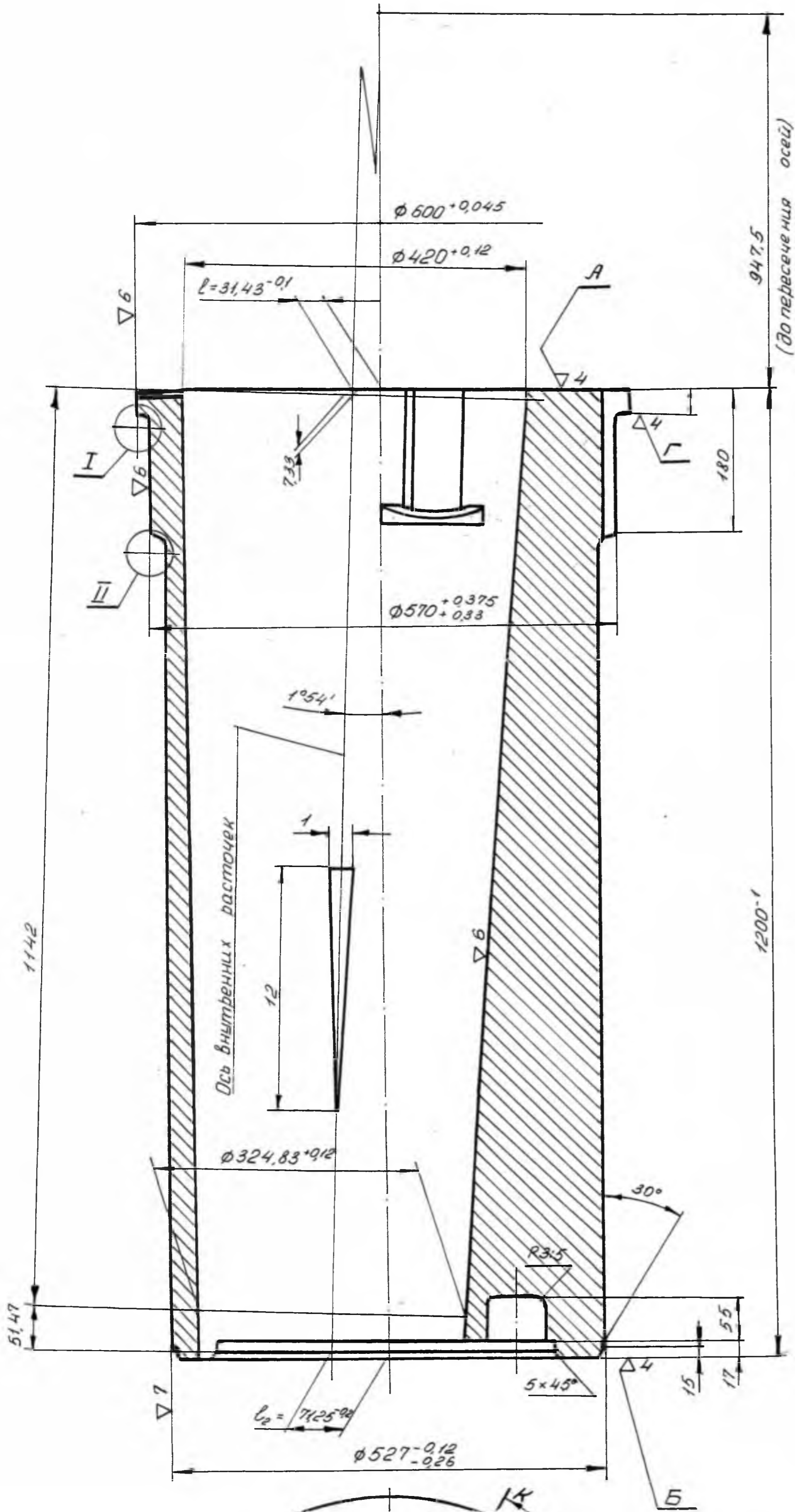
1. Чистота литых необрабатываемых поверхностей по 5 кл. нормаль 4123-1.
2. Допускаемые отклонения размеров отливки по III кл. точности ГОСТ 2009-55.
3. Неуказанные литые радиусы 15...20 мм.
4. НВ 207...241.
5. Параллельное смещение и перекос шпоночного паза относительно поверхн. Г не более 0,15 мм.
6. Размеры для справок.
7. Неуказанные предельные отклонения размеров обрабатываемых поверхностей: диаметров - по Аз, В7, остальных - по СМ7.
8. Поверхности Д и И проверить на станке, припуск на обработку не давать.
9. При контроле конусности зубьев учитывать действительное значение угла конуса выступов, измеренного с точностью до 2'.
10. Профиль зуба фланкировать согласно виду Е. Толщину зуба фланкированного профиля по окружностям измерения № 3 не проверять.
11. Маркировать номер заказа, обозначения.
12. Масса противобеса 185 кг.
13. Разрешается использовать модель 1277.03.304 с исправлениями.

1277.03.304-1		Лист	Масштаб
10		6	9:10
Штамп: Л. Фоким. Подп. Уста. Разраб. Ставцев. Пров. Кузнецов		Колесо зубчатое	
И. Контр. Велзер. Утв. Осаодий		Сталь 35Л - III ГОСТ 977-75	

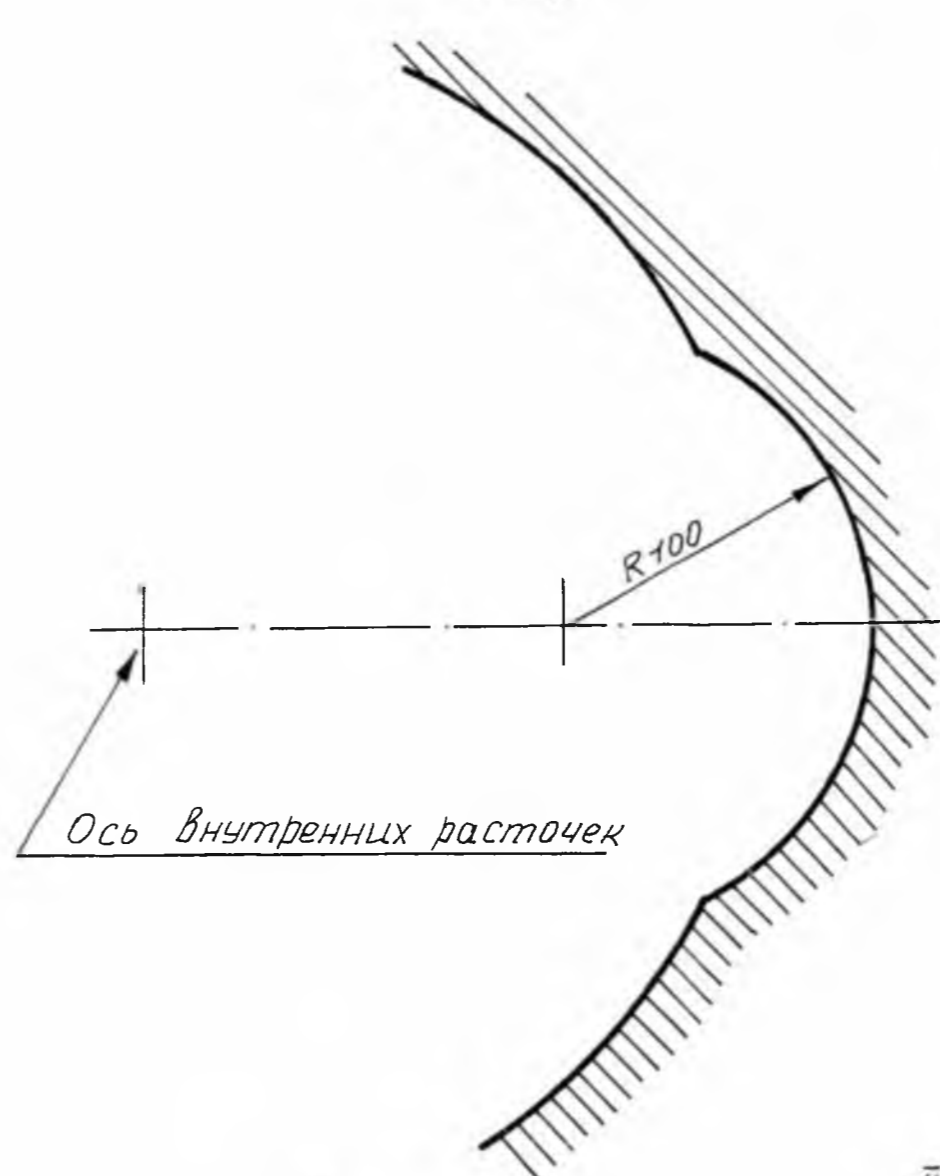
УЗ - остальное

Технические требования:

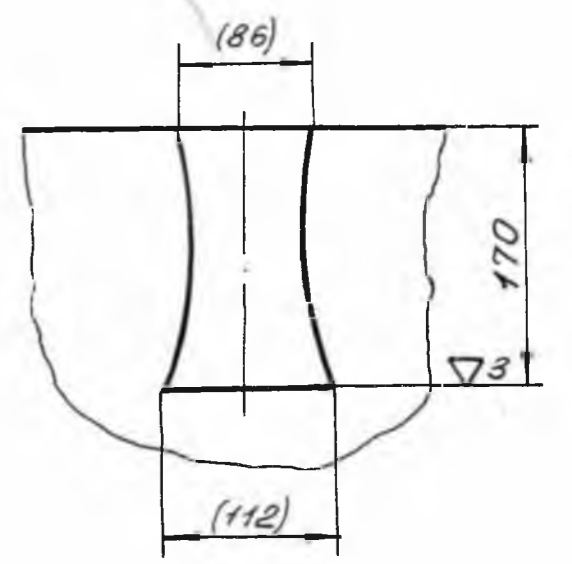
1. Биение поверхности $\phi 600^{+0.045}$ относительно поверхности $\phi 527^{+0.12}_{-0.26}$ не более 0,1 мм.
2. Биение поверхности $\phi 570^{+0.375}_{-0.53}$ относительно поверхности $\phi 527^{+0.12}_{-0.26}$ не более 0,05 мм.
3. Биение торцевых поверхностей А и Б относительно оси поверхности $\phi 527^{+0.12}_{-0.26}$ не более 0,05 мм.
4. Фактические отклонения эксцентриситетов e_1 и e_2 в пределах их допусков должны быть связаны так, чтобы при этом точка пересечения осей (точка О) оставалась на расстоянии 947,5 мм от верхней торцевой поверхности А.
5. Отклонение от конусности по внутренней конусной поверхности допускается не более 0,1 мм на длине 1142 мм.
6. Риски на тонкой стороне верхнего торца эксцентрика нанести по оси его симметрии.
7. Не перпендикулярность пов. Б и пов. Г, относительно пов. $\phi 527^{+0.12}_{-0.26}$ допускается не более 0,05 мм на длине 1 метр.
8. Пазы под заливку цинком разрешается выполнять либо согласно сечению Д-Д и С-С, либо согласно сечению К-К и виду Л - по усмотрению О.Г.Т.



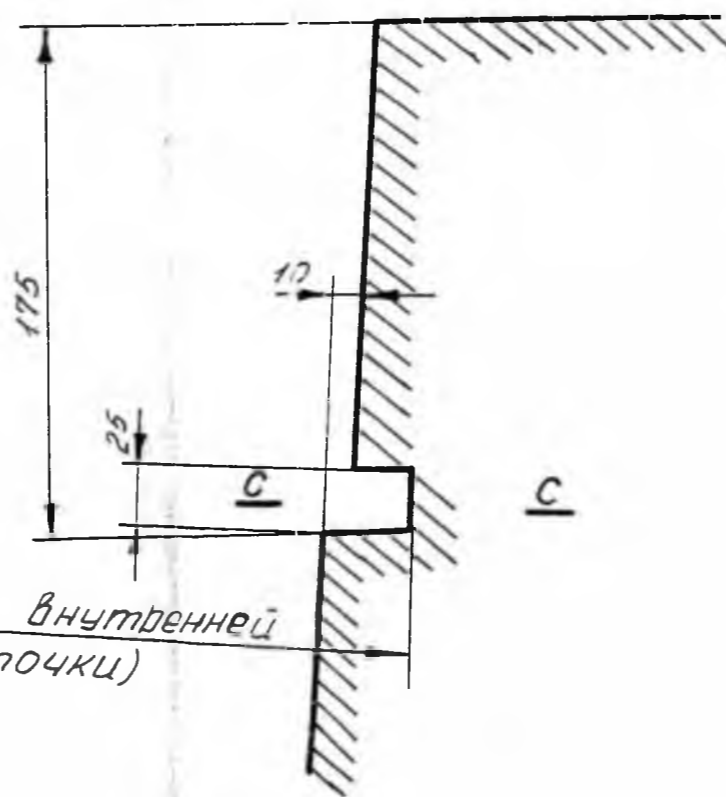
С-С
М 1:25



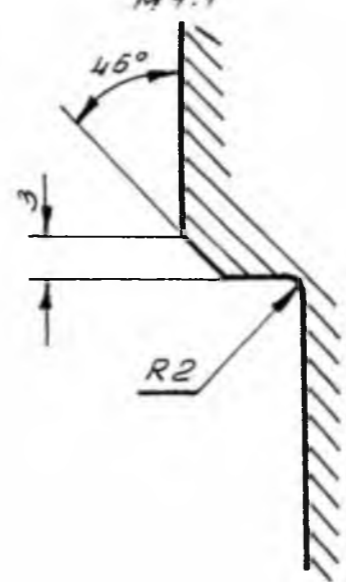
Вид Л
М 1:5



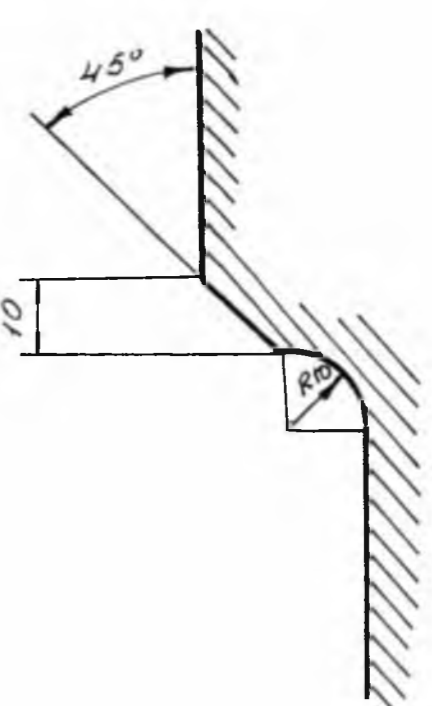
Д-Д
М 1:25



И
М 1:1

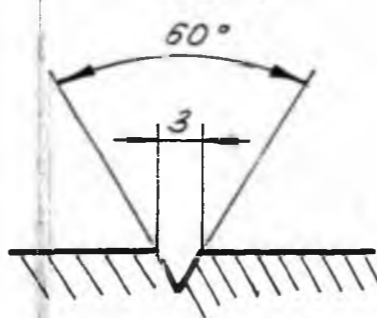


II
М 1:1

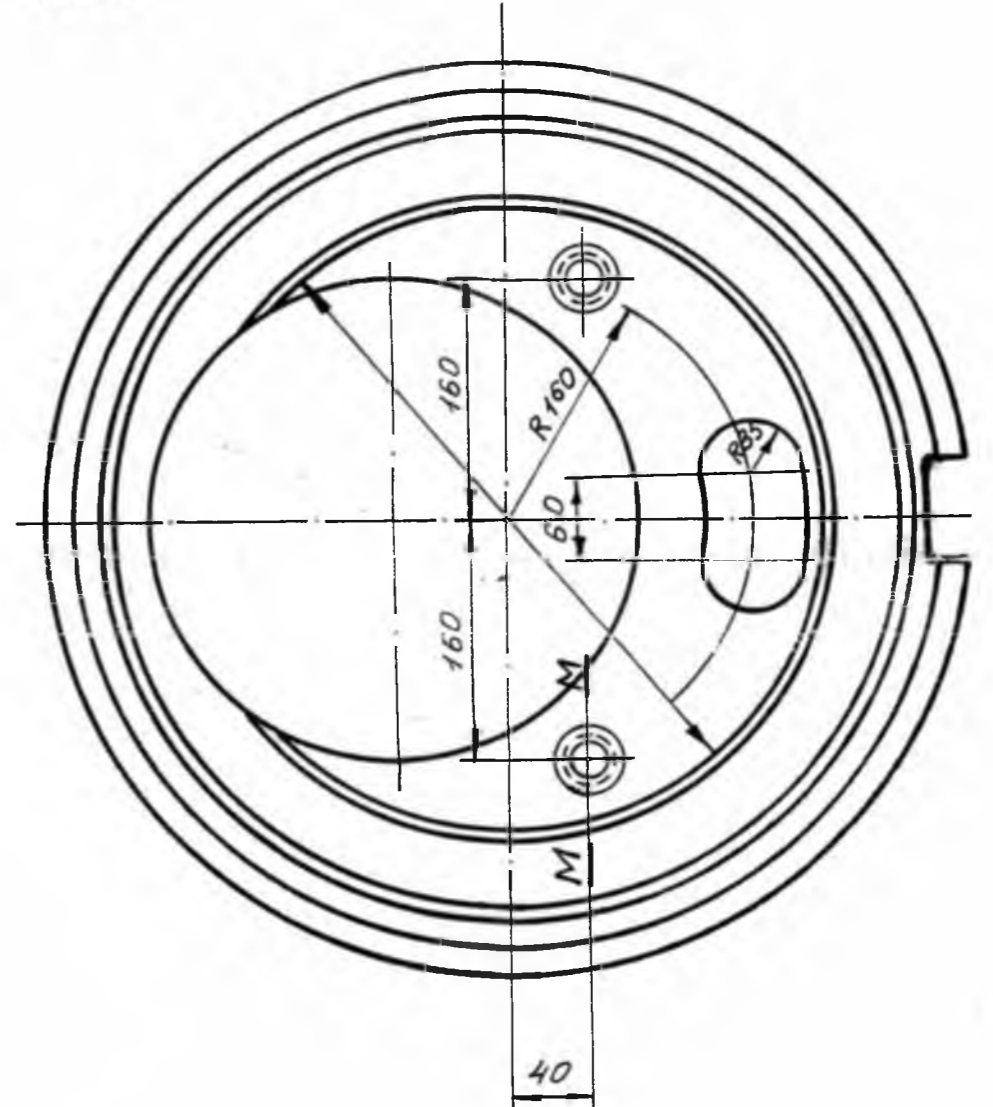


235 (по оси внутренней расточки)

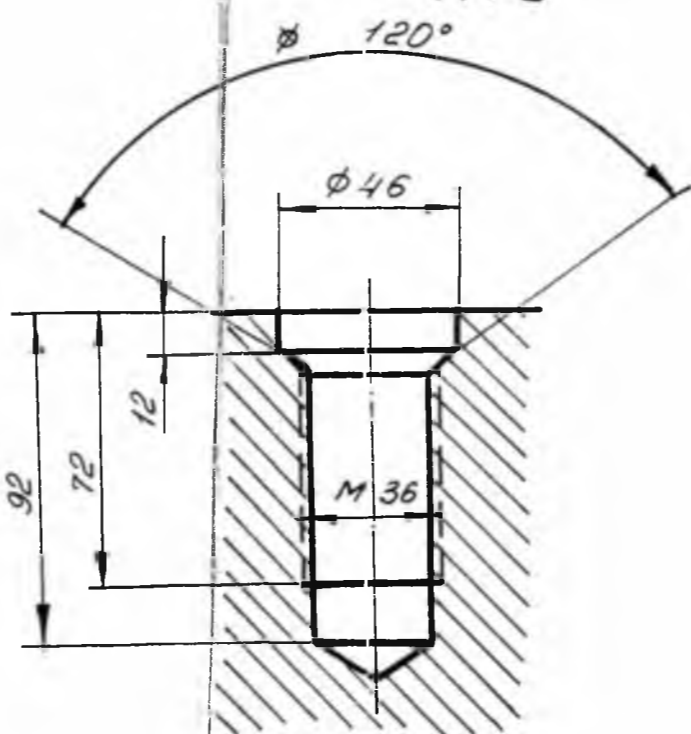
В-В
М 2:1



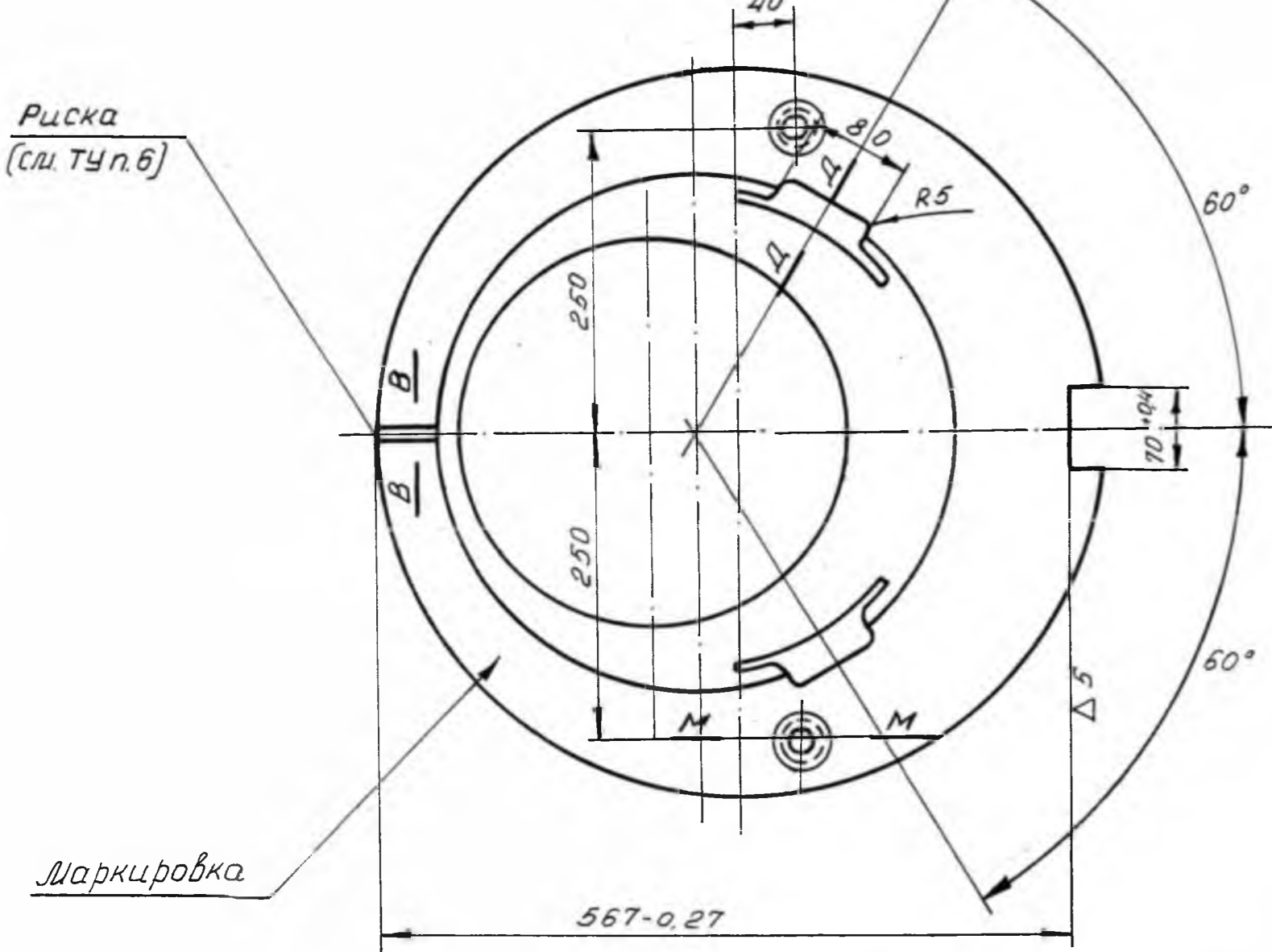
Вид снизу



М-М
М 1:2



Риска
(см. ТУ.б)



Маркировка

Эксцентрик				1249.03.102	
Модель	1249.03.102	Материал	В4-45-5	Вес в кг	1090
			Уралмашзавод	М 1:5	