



Янгиҳаёт туман халқ таълими бўлими

ТЕХНИК ТОПШИРИҚ

№	Асосий маълумотлар	Бажарувчилар
	Сотиб олинадиган товар номи	Янгиҳаёт туман ХТБга қарашли 335-сонли мактаб парталарни етказиб бериш
	Буюртмачи	Янгиҳаёт туман ХТБ
	Буюртма учун асос	Янгиҳаёт туман ХТБга қарашли -сонли мактаб парталарни сотиб олиш
	Обектнинг жойлашган ўрни	Тошкент шаҳар Янгиҳаёт тумани
	Қатнашувчилар учун талаблар	Янгиҳаёт туман ХТБга қарашли 335-сонли мактаб парталарни етказиб бериш, ўрнатиш тез ва сифатли бажариш
	Тижорат таклифларини тақдим этиш шартлари	Давлат рўйхатидан ўтказилганлиги тўғрисида гувоҳнома
	Бажариш ишлари хисоб китоби	Бажарилган ишлар учун шартномага асосан тўлов амалга оширилади
	Ишни бажариш муддати	2022 йил
	Техник хавфсизлиги бўйича талаблари	Иш бажариш жараёнида техник хавфсизлик қоидаларига тўла риоя қилиш шарт
	Молиялаштириш манбайи	Очиқ бюджет портали орқали ғолиб деб топилган ташаббус

Доставка болгичча бўлса таддике берасдан каладиган. Амалга ошириладиган замонатни в виде поута цинкетром 22 рут на ёндалик ишларни изошибистичисто. №4 – поубин, №5 – Момленоровин бўйича, Габаритные изошибистичисто документ. Гарантисидан олончина таддик спикер в плане №1, не менем! до 100% наложено сиданий, як турдукан 50-500

Стол ученический №6 (стол-1, стул-2) комп.

Стол №6: Высота рабочей плоскости 760 mm, Расстояние от пола до нижней кромки элементов, выступающих под крышкой стола у ее края (высота пространства для ног), h2, не менее 650 mm, Расстояние от пола до элементов, выступающих над коленями (высота пространства для ног, согнутых в коленях), h3, не менее 500 mm, Расстояние от пола до элементов, выступающих над стопой сидящего (высота пространства для вытянутых ног), h4, не менее 350 mm, Ширина рабочей плоскости, t1, не менее 500 mm, Расстояние от края стола со стороны сидящего до элементов, выступающих перед его коленями (глубина пространства для ног), t2, не UZTR.345- 018:2017

Стол: Каркас стола изготавливается из мебельной трубы с сечениями а) боковые: передняя часть 50x30 mm и задняя часть 25x25 mm толщиной 1,0-1,2 mm. б) ножки стола 50x30 mm, толщиной 1,0-1,2 mm. в) Под столешница 25x25 mm, толщиной 1,0-1,2 mm., а также в части боковых ножек усилен декоративной планкой из металлического листа толщиной 0,6-1 mm (боковая часть), покрытой полимерно-порошковой краской светло серого цвета (№7035). Торцы труб закрыты полиэтиленовыми заглушками. По бокам имеются крючки для подвешивания ранцев (портфелей), которые должны выдерживать не менее 5 кг веса. Крючки притуплены и не имеют заусенцев, приварены аккуратно иочно. Щитовые детали стола (столешница, экран, полка) изготавляются из ЛДСП светлых тонов (по заказу покупателя). Углы столешницы закруглены, экран состоит из двух щитов из ЛДСП, по центру установлена декоративная планка из ХДФ тёмных тонов, кромки облицованы ударопрочным кромочным материалом на основе ПВХ толщиной 19/2 mm и 35/2 mm. Крышка парты должна устанавливаться горизонтально под углом 7-12°, должны быть предусмотрены углубления для ручек и карандаша размером не менее 220x23x5. Столешница стола крепится к каркасу при помощи шурупа. Экраны стола крепятся к каркасу при помощи шурупов. Цветная 11 № Наименование Ед. изм. Габаритные размеры Нормативный документ Техническое описание менее 400 mm, Расстояние от края стола со стороны сидящего до элементов, выступающих над его стопой (глубина пространства для ног при сиденье с вытянутыми ногами), t3, не менее 450 mm, Длина рабочей плоскости, b1, не менее: двухместный стол 1300 mm, Расстояние между опорными элементами стола на одно место (ширина пространства для ног), b2, не менее 450 mm.

Стул №6: Высота сиденья, h5 460 mm, Эффективная глубина сиденья* (допустимое отклонение минус 20) t4 400 mm, Ширина сиденья, b3 не менее 360 mm, Высота линии перегиба спинки w, не более 220 mm, Высота нижнего края спинки над сиденьем h6 190 mm, Высота верхнего края спинки над сиденьем h7, не более 400 mm, Ширина спинки b4, не менее 320 mm, Радиус изгиба переднего края сиденья, r1 20-50 маркировка наносится в виде круга диаметром 22 mm на видимых наружных поверхностях стола. №6 – голубая.

Стул: каркас стула представляет собой сварную конструкцию и изготавливается из мебельной трубы с сечением спинки 25x25 mm, толщиной 1,0 mm и ножки 25x25 с толщиной 1,0 mm, покрытой полимерно-порошковой краской светло серого цвета (№7035). Торцы трубы закрыты полиэтиленовыми заглушками. Сиденье и спинки стула изготавливаются из гнутоклееной фанеры (не менее 12mm) и покрыты UV лаком в 3 слоя. Сиденье имеет углубление не более 10 mm, расположенное от переднего края на 2/3-4/5 минимальной глубины. Передняя кромка сиденья закруглены радиусом 30mm-50mm. Угол наклона спинки стула 95 о -106 о . Спинка стула жесткая и профицированная. Сиденье и спинка крепятся к каркасу при помощи сквозных болтов. Крепёжные детали: головка болта гладкая, без углов, выемок и заусенцев. Цветная маркировка наносится в виде круга диаметром 22 mm на видимых наружных поверхностях стула. №6 – голубая. 12 № Наименование Ед. изм. Габаритные размеры Нормативный документ Техническое описание Радиус спинки в плане r2, не менее** 300 Угол наклона сиденья d, в градусах 0-4 Угол наклона спинки β, в градусах 95-106

Стол ученический №4 (стол-1, стол-2) комп.

Стол №4: Высота рабочей плоскости 640 мм, Расстояние от пола до нижней кромки элементов, выступающих под крышкой стола у ее края (высота пространства для ног), x_2 , не менее 530 мм, Расстояние от пола до элементов, выступающих над коленями (высота пространства для ног, согнутых в коленях), x_3 , не менее 400 мм, Расстояние от пола до элементов, выступающих над стопой сидящего (высота пространства для вытянутых ног), x_4 , не менее 300 мм, Ширина рабочей плоскости, t_1 , не менее 500 мм, УЗТР.345- 018:2017

Стол: Каркас стола изготавливается из мебельной трубы с сечениями, а) боковые 25x25 толщиной 1,0-1,2 мм. б) ножки стола 50x30 мм, толщиной 1,0-1,2 мм. в) Под столешница 25x25 мм, толщиной 1,0-1,2 мм. Покрытой полимерно-порошковой краской светло жёлтого цвета (№1016). Боковые стойки стола изогнуты на 5°. Торцы труб закрыты полиэтиленовыми заглушками. По бокам имеются крючки для подвешивания ранцев (портфелей), которые должны выдерживать не менее 5 кг веса. Крючки притуплены и не имеют заусенцев, приварены аккуратно иочно. Щитовые детали стола (столешница, экран, полка) изготавляются из ЛДСП светлых тонов (по заказу покупателя). Углы столешницы закруглены, экран состоит из двух щитов из ЛДСП, по центру установлена декоративная планка из ХДФ тёмных тонов, кромки облицованы ударопрочным кромочным материалом на основе ПВХ толщиной 19/2 мм и 35/2 мм. Крышка парты должна устанавливаться горизонтально под углом 7-12°, должны быть предусмотрены пластмассовые подставки для ручек и карандаша размером не менее 220x20x5. Столешница стола крепится к каркасу при помощи 4 № Наименование Ед. изм. Габаритные размеры Нормативный документ Техническое описание Расстояние от края стола со стороны сидящего до элементов, выступающих перед его коленями (глубина пространства для ног), t_2 , не менее 350 мм, Расстояние от края стола со стороны сидящего до элементов, выступающих над его стопой (глубина пространства для ног при сиденье с вытянутыми ногами), t_3 , не менее 450 мм, Длина рабочей плоскости, b_1 , не менее: двухместный стол 1300 мм, Расстояние между опорными элементами стола на одно место (ширина пространства для ног), b_2 , не менее 450 мм.

Стул №4: Высота сиденья, x_5 380 мм, Эффективная глубина сиденья* (допустимое отклонение минус 20) t_4 360 мм, Ширина сиденья, b_3 не менее 320 мм, Высота линии перегиба спинки w , не более 200 мм, Высота нижнего края спинки над сиденьем x_6 160 мм, Высота верхнего края спинки над сиденьем x_7 , не более 330 мм, Ширина спинки b_4 , не менее 280 мм, шурупа. Экраны стола крепятся к каркасу при помощи шурупов. Цветная маркировка наносится в виде круга диаметром 22 мм на видимых наружных поверхностях стола. №4 – красная.

Стул: Каркас стула представляет собой сварную конструкцию и изготавливается из мебельной трубы с сечением спинки 25x25 мм, толщиной 1,0-1,2 мм и ножки 25x25 с толщиной 1,0-1,2 мм, покрытой нитроэмалью или полимерно-порошковой краской со светло жёлтого цвета (№1016). Торцы трубы закрыты полиэтиленовыми заглушками. Сиденье и спинки стула изготавливаются из гнутоклееной фанеры (не менее 12мм) и покрыты УВ-лаком в 3 слоя. Сиденье имеет углубление не более 10 мм, расположенное от переднего края на 2/3-4/5 минимальной глубины. Передняя кромка сиденья закруглены радиусом 30мм-50мм. Угол наклона спинки стула 95о-106о. Спинка стула жесткая и профицированная. . Сиденье и спинка крепятся к каркасу при помощи сквозных болтов. Крепёжные детали: головка болта гладкая, без углов, выемок и заусенцев. Цветная маркировка наносится в виде круга диаметром 22 мм на видимых наружных поверхностях стула. №4 – красная. 5 № Наименование Ед. изм. Габаритные размеры Нормативный документ Техническое описание Радиус изгиба переднего края сиденья, r_1 20-50 Радиус спинки в плане r_2 , не менее** 300 Угол наклона сиденья α , в градусах 0-4 Угол наклона спинки β , в градусах 95-106