«УТВЕРЖДАЮ»
Министр дошкольного образования
Республики Узбекистан
А.Шин

«06» август 2020 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

«СОГЛАСОВАНО»
Генеральный директор
Узбекского агентства стандартизации,
метрологии и сертификации

Д.Саттаров

«10» август 2020 г.

«СОГЛАСОВАНО»
Директор Агентства санитарно-
эпидемиологического благополучия
при Министерстве здравоохранения
Республики Узбекистан

Б.Юсупалиев

«13» августа 2020 г.

Техническое задание: мебели, игр, игрушек, оборудования и других технических средств, предназначенных для оргонизации учебного процесса в дошкольных образовательных учреждениях

Техническое описание мебели, спортивного инвентаря, оборудования и оргтехники предназначенных для организации учебного процесса в дошкольных образовательных учреждениях

№	Наименование	ед. изм.	Габаритные размеры	Нормативный документ, требованиям которого	Техническое описание
«Оборудование групповой комнаты»					
1	**Детский стол двух местный №1* в комплекте с детскими стульями №1* (стол – 1 шт., стул – 2 шт.)** ***ростовой номер**	комп.	**Стол №1** Длина стола (l) 1200 mm. длинная Ширина крышки стола, *b,* 450 mm. Высота рабочей плоскости,h, 460 mm, Расстояние от пола до нижней кромки выступающей конструкции под крышкой стола, h_1, не менее 350 mm. **Стул №1**: Высота сиденья, H 260 mm, Ширина сиденья, L, не менее 250mm. Глубина сиденья - не менее 260мм. Высота нижнего края спинки над сиденьем, h_1 120mm. Высота верхнего края спинки, над сиденьем, h_3, не более 250 mm. Высота линии перегиба спинки, h_2, не более 160mm. Ширина спинки, l_1, не менее 240mm. Радиус изгиба переднего края сиденья, r, 20-50 mm. Угол наклона сиденья, β, в градусах 0-4 mm. Угол наклона спинки β, в градусах 98-108 mm. Радиус спинки в плане, r_1, не менее** 300 mm. Расстояние от пола до передней царги должно быть не менее 0,75 высоты сиденья стула.	UZTR.345-018:2017	**Детский стол** состоит из столешницы и подстолья. Подстолье состоит и продольных и поперечных царг, соединенных между собой угловыми стяжками для столов (ОМК), и ножек, номинальным размером в сечении 35х35 мм. Ножки крепятся к царгам с помощью шпилек и гаек, само подстолье крепится к крышке с помощью не менее 4 металлических угловых стяжек. Детали столешницы и подстолья изготавливаются: щитовые детали – из клееных щитов (щиты, скленные из брусков твердых лиственных пород на гладкую фугу) или фанеры клееной толщиной 15-18 мм, брусковые детали – из пиломатериала твердых лиственных пород. При использовании фанеры лицевые поверхности должны иметь сортность не ниже II по ГОСТ 3916.1 Щитовидные детали должны быть притуплены, углы-заовалены. Отделка покрытый 3х слоеным полиуретановыми или акриловыми лаками. полиуретановыми или акриловыми лаками. Покрытие должно быть стойкими к воздействию теплой воды, моющих и дезинфицирующих средств. Вся поверхность стола должны легко мыться после дезинфекции химическими реагентами не должно быть видимых изменений поверхности или возможно возникновение едва заметных изменений в блеске или цвете поверхности. На видимой наружной поверхности стола должна быть нанесена цветовая маркировка в виде круга диаметром не менее 10 мм или горизонтальной полосы размером не менее 10х15 мм оранжевого цвета. Гарантийный срок 18 месяцев.

№	Наименование	ед. изм.	Габаритные размеры	Нормативный документ, требованиям которого	Техническое описание
					Детский стул столярный с возможностью штабелирования по высоте (до 5 штук). Стул состоит из задних ножек, сращенных между собой передней ножки и боковой царги (боковина стула), рамки с сидением и спинки. Рамка с профилированным сидением крепится к «боковинам» на шкантах с клеем и шурупах. Задняя ножка крепиться к «боковине» на шкантах и клею. Профилированная спинка крепиться к задним ножкам на шипах или шкантах на клею. Боковина и задняя ножки имеют наклон в 1-1,5 градуса для обеспечения штабелирования стульев. Задняя ножка, боковина и рамка изготавливаются из пиломатериала твердых лиственных пород, допускается изготовление их из фанеры клееной толщиной 18-20мм. Спинка (толщиной 12-14 мм) и сидение (толщиной 5-6 мм) изготавливаются из фанеры. Углубление поверхности сиденья должно быть не менее 10 мм и должно занимать задние 2/3 минимальной глубины сиденья. Самая глубокая часть должна приходиться на точку, расположенную от передней кромки сиденья на 3/4 минимальной глубины. При использовании фанеры лицевые поверхности должны иметь сортность не ниже II по ГОСТ 3916.1 Ребра деталей должны быть притуплены, углы-заовалены. Покрытие стула наносится 3х слоеным полиуретановыми или акриловыми лаками. На видимой наружной поверхности стула должна быть нанесена цветовая маркировка в виде круга диаметром не менее 10 мм или горизонтальной полосы размером не менее 10х15 мм оранжевого цвета. Гарантийный срок 18 месяцев.
2	**Детский стол двух местный №2* в комплекте с детскими стульями №2* (стол – 1 шт.,**	комп	**Стол №2** Длина стола (2) 1200mm. Ширина крышки стола, *b*, 450 mm. Высота рабочей плоскости,h, 520 mm, Расстояние от пола до нижней кромки выступающей конструкции	UZTR.345-018:2017	**Детский стол** состоит из столешницы и подстолья. Подстолье состоит и продольных и поперечных царг, соединенных между собой угловыми стяжками для столов (ОМК), и ножек, номинальным размером в сечении 35х35 мм. Ножки крепятся к царгам с помощью шпилек и гаек, само

№	Наименование	ед. изм.	Габаритные размеры	Нормативный документ, требованиям которого	Техническое описание
	стул – 2 шт.) ***ростовой номер**		под крышкой стола, h_1, не менее 410 mm. **Стул №2**: Высота сиденья, H 300 mm, Ширина сиденья, L, не менее 270mm. Глубина сиденья*, B, не менее 290mm. Высота нижнего края спинки над сиденьем, h_1 130mm. Высота верхнего края спинки, над сиденьем, h_3, не более 280 mm. Высота линии перегиба спинки, h_2, не более 170mm. Ширина спинки, l_1, не менее 240mm. Радиус изгиба переднего края сиденья, r, 20-50 mm. Угол наклона сиденья, β, в градусах 0-4 mm. Угол наклона спинки β, в градусах 98-108 mm. Радиус спинки в плане - не менее 300 мм. Расстояние от пола до передней царги должно быть не менее 0,75 высоты сиденья стула.		подстолье крепится к крышке с помощью не менее 4 металлических угловых стяжек. Детали столешницы и подстолья изготавливаются: щитовые детали – из клееных щитов (щиты, скленные из брусков твердых лиственных пород на гладкую фугу) или фанеры клееной толщиной 15-18 мм, брусковые детали – из пиломатериала твердых лиственных пород. При использовании фанеры лицевые поверхности должны иметь сортность не ниже II по ГОСТ 3916.1 Щитовидные детали должны быть притуплены, углы-заовалены. Отделка покрытый 3х слоеным полиуретановыми или акриловыми лаками. полиуретановыми или акриловыми лаками. Покрытие должно быть стойкими к воздействию теплой воды, моющих и дезинфицирующих средств. Вся поверхность стола должны легко мыться после дезинфекции химическими реагентами не должно быть видимых изменений поверхности или возможно возникновение едва заметных изменений в блеске или цвете поверхности. На видимой наружной поверхности стола должна быть нанесена цветовая маркировка в виде круга диаметром не менее 10 мм или горизонтальной полосы размером не менее 10х15 мм фиолетового цвета. Гарантийный срок 18 месяцев. **Детский стул** столярный с возможностью штабелирования по высоте (до 5 штук). Стул состоит из задних ножек, сращенных между собой передней ножки и боковой царги (боковина стула), рамки с сидением и спинки. Рамка с профилированным сидением крепится к «боковинам» на шкантах с клеем и шурупах. Задняя ножка крепиться к «боковине» на шкантах и клею. Профилированная спинка крепиться к задним ножкам на шипах или шкантах на клею. Боковина и задняя ножки имеют наклон в 1-1,5 градуса для обеспечения штабелирования стульев.

№	Наименование	ед. изм.	Габаритные размеры	Нормативный документ, требованиям которого	Техническое описание
					Задняя ножка, боковина и рамка изготавливаются из пиломатериала твердых лиственных пород, допускается изготовление их из фанеры клееной толщиной 18-20мм. Спинка (толщиной 12-14 мм) и сидение (толщиной 5-6 мм) изготавливаются из фанеры. Углубление поверхности сиденья должно быть не менее 10 мм и должно занимать задние 2/3 минимальной глубины сиденья. Самая глубокая часть должна приходиться на точку, расположенную от передней кромки сиденья на 3/4 минимальной глубины. При использовании фанеры лицевые поверхности должны иметь сортность не ниже II по ГОСТ 3916.1 Ребра деталей должны быть притуплены, углы-заовалены. Покрытие стула наносится 3х слоеным полиуретановыми или акриловыми лаками. На видимой наружной поверхности стула должна быть нанесена цветовая маркировка в виде круга диаметром не менее 10 мм или горизонтальной полосы размером не менее 10х15 мм фиолетового цвета. Гарантийный срок 18 месяцев.

№	Наименование	ед. изм.	Габаритные размеры	Нормативный документ, требованиям которого	Техническое описание
3	**Детский стол четырёхместный №1* в комплекте с детскими стульями №1* (стол – 1 шт., стул – 4 шт.)** ***ростовой номер**	комп.	**Стол №1** Длина стола (1) 700 mm. Длина короткая для 4-местных Ширина крышки стола, *b,* 700 mm. Высота рабочей плоскости,h, 460 mm, Расстояние от пола до нижней кромки выступающей конструкции под крышкой стола, h_1, не менее 350 mm. **Стул №1**: Высота сиденья, H 260 mm, Ширина сиденья, L, не менее 250mm. Глубина сиденья - не менее 260мм. Высота нижнего края спинки над сиденьем, h_1 120mm. Высота верхнего края спинки, над сиденьем, h_3, не более 250 mm. Высота линии перегиба спинки, h_2, не более 160mm. Ширина спинки, l_1, не менее 240mm. Радиус изгиба переднего края сиденья, r, 20-50 mm. Угол наклона сиденья, β, в градусах 0-4 mm. Угол наклона спинки β, в градусах 98-108 mm. Радиус спинки в плане, r_1, не менее** 300 mm. Расстояние от пола до передней царги должно быть не менее 0,75 высоты сиденья стула.	UZTR.345-018:2017	**Детский стол** состоит из столешницы и подстолья. Подстолье состоит и продольных и поперечных царг, соединенных между собой угловыми стяжками для столов (ОМК), и ножек, номинальным размером в сечении 35х35 мм. Ножки крепятся к царгам с помощью шпилек и гаек, само подстолье крепится к крышке с помощью не менее 4 металлических угловых стяжек. Детали столешницы и подстолья изготавливаются: щитовые детали – из клееных щитов (щиты, скленные из брусков твердых лиственных пород на гладкую фугу) или фанеры клееной толщиной 15-18 мм, брусковые детали – из пиломатериала твердых лиственных пород. При использовании фанеры лицевые поверхности должны иметь сортность не ниже II по ГОСТ 3916.1 Щитовидные детали должны быть притуплены, углы-заовалены. Отделка покрытый 3х слоеным полиуретановыми или акриловыми лаками. полиуретановыми или акриловыми лаками. Покрытие должно быть стойкими к воздействию теплой воды, моющих и дезинфицирующих средств. Вся поверхность стола должны легко мыться после дезинфекции химическими реагентами не должно быть видимых изменений поверхности или возможно возникновение едва заметных изменений в блеске или цвете поверхности. На видимой наружной поверхности стола должна быть нанесена цветовая маркировка в виде круга диаметром не менее 10 мм или горизонтальной полосы размером не менее 10х15 мм оранжевого цвета. Гарантийный срок 18 месяцев. **Детский стул** столярный с возможностью штабелирования по высоте (до 5 штук). Стул состоит из задних ножек, сращенных между собой передней ножки и боковой царги (боковина стула), рамки с сидением и спинки. Рамка с профилированным сидением крепится к «боковинам» на шкантах с клеем и шурупах. Задняя ножка крепиться к «боковине» на шкантах и клею.

№	Наименование	ед. изм.	Габаритные размеры	Нормативный документ, требованиям которого	Техническое описание
					Профилированная спинка крепиться к задним ножкам на шипах или шкантах на клею. Боковина и задняя ножки имеют наклон в 1-1,5 градуса для обеспечения штабелирования стульев. Задняя ножка, боковина и рамка изготавливаются из пиломатериала твердых лиственных пород, допускается изготовление их из фанеры клееной толщиной 18-20мм. Спинка (толщиной 12-14 мм) и сидение (толщиной 5-6 мм) изготавливаются из фанеры. Углубление поверхности сиденья должно быть не менее 10 мм и должно занимать задние 2/3 минимальной глубины сиденья. Самая глубокая часть должна приходиться на точку, расположенную от передней кромки сиденья на 3/4 минимальной глубины. При использовании фанеры лицевые поверхности должны иметь сортность не ниже II по ГОСТ 3916.1 Ребра деталей должны быть притуплены, углы-заовалены. Покрытие стула наносится 3х слоеным полиуретановыми или акриловыми лаками. На видимой наружной поверхности стула должна быть нанесена цветовая маркировка в виде круга диаметром не менее 10 мм или горизонтальной полосы размером не менее 10х15 мм оранжевого цвета. Гарантийный срок 18 месяцев.
4	**Детский стол четырёхместный №2* в комплекте с детскими стульями №2* (стол – 1 шт., стул – 4 шт.)** ***ростовой номер**	комп.	**Стол №2** Длина стола (2) 700 mm. Ширина крышки стола, *b,* 700 mm. Высота рабочей плоскости,h, 520 mm, Расстояние от пола до нижней кромки выступающей конструкции под крышкой стола, h_1, не менее 410 mm. **Стул №2**: Высота сиденья, H 300 mm, Ширина сиденья, L, не менее 270mm. Глубина сиденья*, B, не менее 290mm. Высота нижнего края	UZTR.345-018:2017	**Детский стол** состоит из столешницы и подстолья. Подстолье состоит и продольных и поперечных царг, соединенных между собой угловыми стяжками для столов (ОМК), и ножек, номинальным размером в сечении 35х35 мм. Ножки крепятся к царгам с помощью шпилек и гаек, само подстолье крепится к крышке с помощью не менее 4 металлических угловых стяжек. Детали столешницы и подстолья изготавливаются: щитовые детали – из клееных щитов (щиты, скленные из брусков твердых лиственных пород на гладкую фугу) или фанеры клееной толщиной 15-18 мм, брусковые детали – из пиломатериала твердых лиственных пород. При использовании фанеры лицевые поверхности должны иметь сортность не ниже II по ГОСТ 3916.1

№	Наименование	ед. изм.	Габаритные размеры	Нормативный документ, требованиям которого	Техническое описание
			спинки над сиденьем, h_1 130mm. Высота верхнего края спинки, над сиденьем, h_3, не более 280 mm. Высота линии перегиба спинки, h_2, не более 170mm. Ширина спинки, l_1, не менее 240mm. Радиус изгиба переднего края сиденья, r, 20-50 mm. Угол наклона сиденья, β, в градусах 0-4 mm. Угол наклона спинки β, в градусах 98-108 mm. Радиус спинки в плане - не менее 300 мм. Расстояние от пола до передней царги должно быть не менее 0,75 высоты сиденья стула.		Щитовидные детали должны быть притуплены, углы-заовалены. Отделка покрытый 3х слоеным полиуретановыми или акриловыми лаками. полиуретановыми или акриловыми лаками. Покрытие должно быть стойкими к воздействию теплой воды, моющих и дезинфицирующих средств. Вся поверхность стола должны легко мыться после дезинфекции химическими реагентами не должно быть видимых изменений поверхности или возможно возникновение едва заметных изменений в блеске или цвете поверхности. На видимой наружной поверхности стола должна быть нанесена цветовая маркировка в виде круга диаметром не менее 10 мм или горизонтальной полосы размером не менее 10х15 мм фиолетового цвета. Гарантийный срок 18 месяцев. **Детский стул** столярный с возможностью штабелирования по высоте (до 5 штук). Стул состоит из задних ножек, сращенных между собой передней ножки и боковой царги (боковина стула), рамки с сидением и спинки. Рамка с профилированным сидением крепится к «боковинам» на шкантах с клеем и шурупах. Задняя ножка крепиться к «боковине» на шкантах и клею. Профилированная спинка крепиться к задним ножкам на шипах или шкантах на клею. Боковина и задняя ножки имеют наклон в 1-1,5 градуса для обеспечения штабелирования стульев. Задняя ножка, боковина и рамка изготавливаются из пиломатериала твердых лиственных пород, допускается изготовление их из фанеры клееной толщиной 18-20мм. Спинка (толщиной 12-14 мм) и сидение (толщиной 5-6 мм) изготавливаются из фанеры. Углубление поверхности сиденья должно быть не менее 10 мм и должно занимать задние 2/3 минимальной глубины сиденья. Самая глубокая часть должна приходиться на точку, расположенную от передней кромки сиденья на 3/4 минимальной глубины.

№	Наименование	ед. изм.	Габаритные размеры	Нормативный документ, требованиям которого	Техническое описание
					При использовании фанеры лицевые поверхности должны иметь сортность не ниже II по ГОСТ 3916.1 Ребра деталей должны быть притуплены, углы-заовалены. Покрытие стула наносится 3х слоеным полиуретановыми или акриловыми лаками. На видимой наружной поверхности стула должна быть нанесена цветовая маркировка в виде круга диаметром не менее 10 мм или горизонтальной полосы размером не менее 10х15 мм фиолетового цвета. Гарантийный срок 18 месяцев.
5	**Стол одно тумбовый для воспитателя**	шт	Длина 1200mm, Ширина 600mm, Высота 760mm.	ГОСТ 16371	Стол одно тумбовый изготавливается из ламинированной ДСП, толщиной - 16mm. Конструкция стола включает в себя столешницу, две боковины, экран и одну тумбу. Тумба с одной полкой, закрывается распашной дверью с ручкой, которая крепится к боковине с помощью 4-х шарнирных петель. На нижние части боковых панелей крепят пластмассовые опоры. Кромки облицованы кромочным материалом на основе пластмасс. Гарантийный срок не менее 18 месяцев.
6	**Стул полумягкий для воспитателя**	шт	Высота от пола до основания сиденья 460mm, высота спинки не менее 320mm, ширина сиденья не менее 430mm, глубина 400mm.	ГОСТ 19917	Каркас стула изготовляется из мебельной трубы овального сечения 30х15 mm или из трубы круглого сечения 25х1,2 mm. Металл каркас, покрыт черной полимерно-порошковой краской. Все концы труб закрываются полиэтиленовыми заглушками. Сидение и спинка представляют собой основание из фанеры толщиной 9-10mm, на которое укладывается поролон толщиной t=200 mm и обтягивается мебельной тканью. На заднюю сторону накладывается пластиковая панель по конфигурации спинки, фиксируется шурупом. Гарантийный срок не менее 18 месяцев.
7	**Шкаф для документов**	шт	Высота 1734mm, Ширина 800mm, Глубина 370mm	ГОСТ 16371	Шкаф изготовляется из ламинированной ДСП толщиной 16mm светлых тонов. В верхней открытой части шкафа имеются две полки, установленные на металлических полкодержателях. Нижняя часть шкафа с одной полкой закрыта двумя распашными дверями, установленные на 4-х шарнирные петли. Кромки облицованы кромочным материалом на основе бумаг пропитанных термореактивными

№	Наименование	ед. изм.	Габаритные размеры	Нормативный документ, требованиям которого	Техническое описание
					полимерами. Задняя стенка изготовляется из фанеры толщиной 3-4 mm или из ламинированной ДВП толщиной 3-4 mm в тон шкафа, крепятся шурупами. Крепёжные детали закрыты полиэтиленовыми заглушками. На нижние части боковых панелей крепятся пластмассовые опоры. Гарантийный срок не менее 18 месяцев.
8	**Шкаф для дидактических игр, пособий по разным видам деятельности и игрушек.**	шт	Высота- 900 мм Длина - 1300 мм Глубина - 300 мм	ГОСТ 16371	Многофункциональный шкаф для хранения и демонстрации детских поделок, дидактических игр и пособий по различным видам. Шкаф состоит из 7 секций, 2 из них за распашными дверками. Детали шкафа изготовлены из фанерных плит толщиной 15-18 мм. Сборка шкафа осуществляется с помощью эксцентриковых или винтовых стяжек. Задняя стенка изготовляется из фанеры толщиной 3-4 мм или из ламинированной (в тон основного материала) ДВП толщиной 3-4 мм в и крепится шурупами. При использовании фанеры лицевые поверхности должны иметь сортность не ниже II по ГОСТ 3916.1 Ребра деталей должны быть притуплены. Отделка - полиуретановыми или акриловыми лаками. Гарантийный срок 18 месяцев.
9	**Шкаф детский для игрушек**	шт	высота 1200 mm длина 500 mm глубина 350 mm	ГОСТ 16371 ГОСТ 26682-85	Шкаф детский для игрушек служит для хранения и демонстрации игрушек поделок и других наглядных материалов. Детали шкафа изготавливаются из фанеры толщиной 15-18 mm, покрытой 3х слоеным полиуретановым или акриловым лаком. При использовании фанеры - лицевые поверхности должны иметь сортность не ниже II по ГОСТ 3916.1 Детали шкаф крепятся с помощью эксцентриковых или винтовых стежков, а также металлических угольников. Задняя стенка изготовляется из фанеры толщиной 3-4 mm или из ламинированной ДВП толщиной 3-4 mm в тон шкафа, крепятся шурупами. В качестве опор применяются пластмассовые подпятники. Гарантийный срок – 18 месяцев.

№	Наименование	ед. изм.	Габаритные размеры	Нормативный документ, требованиям которого	Техническое описание
10	**Книжный шкаф**	шт	шкаф для книг: длина 782 мм,глубина 360 мм, высота 750 мм. тележка для книг: длина 600мм, ширина 300 мм,высота 366 мм.	ГОСТ 16371	**Шкаф для книг** служит для хранения или демонстрации книг и поделок детей. Шкаф состоит из каркаса на цокольном основании, разделенным горизонтальными стенками на секции. Детали шкафа для изготавливаются: из фанеры толщиной 15-16 мм, покрытыми полиуретановым или акриловым лаком, все видимые кромки притуплены, углы заовалены. Сборка деталей осуществляется с помощью эксцентриковых или винтовых стяжек, а также угловых стяжек. В качестве опор применяются пластмассовые подпятники. **Тележка для книг** состоит из каркаса на поворотных колесиках, в верхней части установлены ограничители из массива. Детали тележки для книг изготавливаются из фанеры толщиной 15-16 мм, покрытые полиуретановым или акриловым лаком, все видимые кромки притуплены. Сборка деталей осуществляется с помощью эксцентриковых или винтовых стяжек, а также угловых стяжек. В качестве опор применяются шаровые опоры. При использовании фанеры лицевые поверхности должны иметь сортность не ниже II по ГОСТ 3916.1 Гарантийный срок 18 месяцев
11	**Ковер**	кв/м	Размеры: в зависимости от размера помещения.	ГОСТ 28415	Ковер-Способ производства машинный. Края изделия должны быть обработаны. Материал ворса: полипропилен или искусственное или синтетическое волокно. Количество ворсовых точек: не менее 380 000 г/м.кв. Высота ворсового слоя: не менее 7 мм. Вес ворсового слоя: 695 г/м.кв. Вес изделия: не менее 1,5 кг. кв. Материал основы и утка: х/б и джут. Гарантийный срок, мес.12

№	Наименование	ед. изм.	Габаритные размеры	Нормативный документ, требованиям которого	Техническое описание
12	**Доска (магнитная) передвижная**	шт	Размеры: 120×90 см (длина х высота).	UZTR.345-018:2017 ГОСТ 20064-86	Доска магнитная комбинированная двухсторонняя для письма мелом и маркером. Поверхность для письма мелом зеленого цвета. Поверхность для письма маркером -белый лак. Рама и лоток для принадлежностей выполнены из алюминиевого профиля. Доски установлена на регулируемых опорах и перемещается на колесиках Гарантийный срок, мес.12
13	**Доска зеленая**	шт	длина 1500мм, высота 1000мм.	ГОСТ 4598-86 UZTR.345-018:2017 ГОСТ 20064	Доска изготавливается из фанеры или МДФ толщиной 9-10мм, доски стационарная, в нижней части доски – лоток для мелков. Рабочие поверхности досок облицовываются матовым пластиком темно-зеленого цвета. Доски обрамляются металлическими профилями, которые соединяются уголками из полиамида. Металлические детали окрашены порошковой эмалью. Предусматриваются металлические петли для крепления доски, к стене.
14	**Доска маркерная, зеленая**	шт	Ширина 1200мм Высота 900 мм	UZTR.345-018:2017 ГОСТ 20064-86	Доска магнитная комбинированная двухсторонняя для письма мелом и маркером. Поверхность для письма мелом зеленого цвета. Поверхность для письма маркером -белый лак. Рама и лоток для принадлежностей выполнены из алюминиевого профиля. Доски установлена на регулируемых опорах и перемещается на колесиках Гарантийный срок, мес.12
15	**Телевизор (для показа дидактических и мультимединых материалов)**	шт	Размеры от производителя	UzTR.389-010:2016 ГОСТ IEC 60065	Тип - LED Smart TV Диагональ – 42” (106 см) не менее Формат экрана 16:9 Разрешение - Full HD Поддержка Wi-Fi Воспроизведение с внешних носителей Наличие защиты от перепадов напряжения. Энеогоэффективность не менее класса А Аккустическая система – 2 динамика (не менее) Возможность крепления на стену Поставляемый товар должен быть новым, не бывшим в эксплуатации.

№	Наименование	ед. изм.	Габаритные размеры	Нормативный документ, требованиям которого	Техническое описание
					Год изготовления товара должен быть не ранее 2019 года. Гарантийный срок не менее 12 месяцев.
16	**Коробки (контейнеры) для хранения игрушек, мелких материалов**	шт	Длина (см) не менее 30 Ширина (см) не менее 30 Высота (см) не менее 30	O'z DSt-936	Материал пластик Гарантийный срок не менее 12 месяцев.
17	**Жалюзи-горизонтальные (ролло, римские и другике)**	шт	Размер должен соответствовать размеру окна	ГОСТ 33125	Материал: ткань полиэстер с добавлением натуральных волокон или без них; Гарантийный срок, мес.12
«Оборудование спальной комнаты»					
18	**Детская дошкольная кровать, складируемая по высоте.**	шт	Длина не менее 1430 мм, ширина не менее 634 мм, высота 280 мм. Размеры ложа кровати: Длина не менее 1400мм, Ширина не менее 600мм, Высота ложа от пола не менее 200 mm.	ГОСТ 19917 ГОСТ 19301.3 СанПиН № 0355-18. 2018 г.	Детская дошкольная кровать складируемая по высоте состоит из головной и ножной спинок, боковых царг и заглушки под матрас. Спинки кровати профильные позволяющие производить складирование кроватей по высоте. Царги кровати также профильные и служат ограничительными упорами при складировании. Заглушка кровати устанавливается на основание из брусков с ребрами жесткости. Детали кровати складируемой изготавливаются из фанеры толщиной 15-16 мм, покрытые полиуретановым или акриловым лаком, все видимые кромки притуплены углы заовалены. Заглушка кровати изготавливается из фанеры толщиной 3-4 мм. Сборка

№	Наименование	ед. изм.	Габаритные размеры	Нормативный документ, требованиям которого	Техническое описание
					деталей осуществляется с помощью эксцентриковых или винтовых стяжек (бочонок), а также угловых стяжек. При использовании фанеры лицевые поверхности должны иметь сортность не ниже II по ГОСТ 3916.1 Гарантийный срок 18 месяцев
19	**Детские 2-х ярусные кровати**	шт	Длина 1480 мм, глубина 680 мм, высота 1360 мм Размеры ложа кровати: Длина не менее 1400мм, Ширина не менее 600мм	ГОСТ 19917 Функциональные размеры (в части ложа) по ГОСТ 19301.3	Кровать 2-хярусная детская предназначена для отдыха детей. Детали кровати изготавливаются из пиломатериала хвойных пород дерева или фанеры толщиной 18-20 мм, с последующей отделкой их полиуретановыми или акриловыми лаками. Расстояние между верхней и нижней кроватью должно быть 750-800 мм. Верхняя кровать должна быть снабжена ограждением с четырех сторон. Ограждение должно быть закреплено так, чтобы их можно было удалить только с помощью инструмента. Расстояние между верхней кромкой ограждения и верхней поверхностью основания кровати должно быть не менее 260 мм, между верхней кромкой ограждения и верхней поверхностью матраца - не менее 160 мм. Одна из длинных сторон ограждения разъединена стационарной лестницей. Величина разъема ограждения для лестницы должна быть от 300 до 400 мм. Основание кровати должен пропускать воздух. Заглушка изготовлена из 6-ти миллиметровой фанеры и устанавливается на обрешетку. В качестве крепежной фурнитуры используются винтовые (стяжка "бочонок") или эксцентриковые стяжки. На лицевых поверхностях изделия допускаются здоровые сросшиеся сучки, если это не снижает прочности изделия и предусмотрено технической документацией на изделие. При использовании фанеры - лицевые поверхности должны иметь сортность не ниже II по ГОСТ 3916.1 Гарантийный срок - 18 месяцев.
20	**Детские 3-х ярусные кровати деревянные**	шт	длина 1400 ширина 600 mm.; • допустимая нагрузка: 50 кг., на одно спальное место	ГОСТ 19917 Функциональные размеры (в части	Деревянные детские 3-х ярусные кровати из хвойных пород дерева (сосна, пихта, лиственница) или из многослойной фанеры покрытые лаком. Все углы смягчены и зоавалены. Данная кровать состоит из тумбы и трех спальных отделений. Эти отделения располагаются на разных уровнях по высоте и

№	Наименование	ед. изм.	Габаритные размеры	Нормативный документ, требованиям которого	Техническое описание
				ложа) по ГОСТ 19301.3	имеют специальные прямо-ходовые (каркас колёсы металическая) колёсные опоры. Благодаря им есть возможность закатывать их под тумбу (закатив одно отделение под другое). В каждом отделении есть свой каркас, сделанный из хвойных пород дерева (сосна, пихта, лиственница) и обшита из многослойной фанеры не менее 15-18 mm придающий ему дополнительную надежность и безопасность. Боковины спальных мест имеют края, закруглённые. Гарантийный срок не менее 18 месяцев.
21	**Шкаф для белья**	шт	Высота 1700 mm, Ширина 850 mm, Глубина 470 mm,	ГОСТ 16371 ГОСТ 26682	Шкаф для белья изготовляется из ламинированного ДСП толщиной – 16mm, светлых тонов. Шкаф состоит из двух отделений. В каждом отделении за распашной дверкой установлены четыре переставные полки. Двери крепятся на четырехшарнирные петли, полки устанавливаются на полкодержатели, сборка каркаса на винтовых или эксцентриковых стяжках. Задняя стенка изготовляется из ламинированного ХДФ толщиной 3-4 мм, который крепится к шкафу с помощью шурупов на шайбы. Предусматриваются отверстия для вентиляции. Кромки облицованы кромочным материалом на основе пластмасс. На нижние части боковых панелей крепятся пластмассовые наконечники. Наружные отверстия в местах крепления винты должны быть закрыты специальными заглушками. Гарантийный срок не менее 18 месяцев.
22	**Подвесные полки для хранения чистого и выглаженного белья***	шт	Размеры: -длина 1000 mm; -ширина 600 mm; - высота 2000 mm.	ГОСТ 16371	Материал: ткань из синтетических материалов, обладающих высокой прочностью и плотностью. Основа конструкции – это жесткий каркас, на который натянут текстильный чехол. Для изготовления каркаса используются полые, легкие металлические трубки, металлопластиковые или из плотного пластика толщиной d 30 mm. Трубки во время сборки скрепляются между собой пластиковыми соединительными элементами. Торцы трубки закрыты заглушками. Гарантийный срок, мес.18

№	Наименование	ед. изм.	Габаритные размеры	Нормативный документ, требованиям которого	Техническое описание
23	**Матрац**	шт	Матрац Вариант №1 - длина: 1400 mm; - ширина: 600 mm; - толщина: 50 mm. Матрац Вариант №2 - длина: 1400 mm - ширина: 600 mm - толщина: 50 mm.	ГОСТ 19917	Матрац - Вариант №1 - матрац должен быть изготовлен из пенополиуретана (поролона) - плотность должна быть не менее 22 кг/м3 - матрац должен быть обшит высококачественной и плотной смесовой ткани (40% -полиэстер, 60% - хлопок) плотностью от 200 до 250 г/м2 - матрац должен иметь съёмный чехол на замке. Гарантийный срок не менее 12 месяцев. Матрац - Вариант №2 - матрас должен быть изготовлен из натурального хлопка в чехле из 100% хб ткани плотностью от 180 до 190 г/м2 - для сохранения формы матраса, должна быть сделана пиковка на каждые 10 см2 (специальная простёжка изделия) Гарантийный срок не менее 12 месяцев
24	**Комплект детской постели**	комп	размеры подушки - длина: 500 mm - ширина: 350 mm Размер одеяла: длина: 1200 mm; - ширина: 1000 mm.	ГОСТ 31307	комплект состоит из: 1. подушка синтепоновая в количестве - 1 шт. Вес: 350 грамм 2. одеяло стёганое из синтепона в количестве - 1 шт. Вес: 650-700 гр. в готовом виде Расстояние между стежками 10 см в виде ромба рисунки постельных принадлежностей должны быть на детскую тематику и выполнены в спокойных тонах цветовой гаммы. Гарантийный срок, мес.12
25	**Комплект детского постельного белья**	комп	**Тип Б 1.** **1. наволочка** - длина: 55 см - ширина: 40 см **2. пододеяльник**	ГОСТ 31307	1. наволочка для подушки из Х/Б ткани плотностью от 120-130 г/м2 в количестве - 1 шт. с клапоном. 2. пододеяльник из Х/Б ткани плотностью не менее 120-130 г/м2 в количестве - 1 шт. 3. простыня из Х/Б ткани плотностью не менее 120- 130 г/м2 из Х/Б ткани в количестве - 1 шт.

№	Наименование	ед. изм.	Габаритные размеры	Нормативный документ, требованиям которого	Техническое описание
			Длина: 125 см Ширина: 105 см. **3. простыня** длина: 150 см ширина: 110 см		рисунки постельных принадлежностей должны быть на детскую тематику и выполнены в спокойных тонах цветовой гаммы. Гарантийный срок не менее 12 месяцев.
«Оборудование приемной комнаты»					
26	**Детский шкаф для одежды пятисекционный**	шт	Расстояние дна шкафа от пола – не менее 100 mm. Высота полок для головных уборов и обуви не менее 150 mm Длина – не менее 1366 мм Глубина – не менее 344 мм Высота – не менее 1228 мм	СанПин №0351-17 от 11.12.2017г. ГОСТ 16371. ГОСТ 26682.	Шкаф для детской одежды 5-ти секционный, состоит из пяти секций за распашными дверками. Ширина каждой секции не менее 250 мм глубина не менее 320 мм. В каждой секции установлены полки для головных уборов и обуви, и крючки для одежды. Детали детского шкафа для одежды изготавливаются из фанеры толщиной 15-16 мм, полки из фанеры толщиной 6-8 мм, покрытые полиуретановым или акриловым лаком. Все видимые кромки притуплены, углы заовалены. Сборка деталей осуществляется с помощью эксцентриковых или винтовых стяжек (бочонок), а также угловых стяжек. Дверки устанавливаются на четырехшарные петли, переставные полки на полкодержатели. Задняя стенка изготавливается из фанеры толщиной 3мм или из ламинированного ХДФ толщиной 3,2 мм. При использовании фанеры лицевые поверхности должны иметь сортность не ниже II по ГОСТ 3916.1 Гарантийный срок 18 месяцев
27	**Детская скамейка**	шт	Длина 1050 mm. Ширина 500 mm. Высота 200 mm.	ГОСТ 16371 ГОСТ 26682	Детская скамейка изготовлена из клееных щитов (щиты, скленные из брусков твердых лиственных или хвойных пород на гладкую фугу) или из фанеры толщиной от 15 mm до 18 mm, покрытой полиуретановыми или акриловыми лаком. Все углы смягчены и заовалены. Скамейка состоит из собственно сидения и основания. Сиденье крепится к каркасу скамейки при помощи болтового соединения или угловых стяжек. Гарантийный срок не менее 18 месяцев.
28	**Детская скамейка**	шт	Длина 1050 mm. Ширина 250 mm.	ГОСТ 16371 ГОСТ 26682	Детская скамейка изготовлена из хвойных пород дерева (сосна, пихта, лиственница) или из многослойной

№	Наименование	ед. изм.	Габаритные размеры	Нормативный документ, требованиям которого	Техническое описание
			Высота 200 mm.		шлифованной фанеры толщиной от 15 mm до 18 mm, покрытой 3х слоеным лаком.. Все углы смягчены и заовалены .Скамейка состоит из собственно сидения и основания. Сиденье крепится к каркасу скамейки при помощи болтового соединения. Гарантийный срок не менее 18 месяцев.
29	**Вешалка (стеллаж) для детей для верхней одежды и сменной обуви**	шт	280 mm x300 mm x1200 mm	ГОСТ 16371 ГОСТ 26682-85	Вешалка (стеллаж) для детской одежды состоит из лицевой панели с крючками для хранения верхней одежды и расположенной в нижней части тумбы для хранения обуви. Детали шкафа изготавливаются из плит МДФ или из фанеры с последующим 3х слоеным окрашиванием их полиуретановым или акриловым лакам. Детали крепятся винтовыми или эксцентриковыми стяжками. Нижняя часть вешалки в качестве опор принимаются пластмассовые подпятники. При использование фанеры – лицевые поверхности должны иметь сортность не нтжее II по ГОСТ 3916.1 Гарантийный срок, мес.18 не менее
«Пищевой блок/склад»					
30	**Шкаф (стеллаж) для хранения хлеба**		Габариты - длина 1000x416x1740 mm	ГОСТ 16371	**Шкаф (стеллаж) кухонный** (4-ярусный). Металлический каркас стеллажа выполнен из угольника размером 40×40 mm. Облицовочные панели и двери, изготовлены из профильного и (или) листового проката нержавеющей стали толщеное 2,0 mm. Стойки оснащены крепежными отверстиями, что позволяет установить полки на любой заданной высоте, ножки с резиновыми вставками регулируются по высоте.
31	**Стол производственный**	шт	Длина 1200.0 (mm) Ширина 800.0 (mm) Высота 860.0 (mm) Высота нижней полка 400 mm от пола.	ГОСТ 16371 СанПин РУз № 0348-17	Стол состоит из металлического каркаса, столешницы и полки. Металлический каркас выполнен регулируемым по высоте ножками, Ножки выполнены из оцинкованной стали круглого сечения диаметром d 50 mm и толщиной не менее 2,0 mm. Столешница изготовлена из нержавеющей стали, толщиной 1,0 - 2,0 mm. Все стороны столешницы аккуратно загнуты вниз, не более 20 mm, для предотвращения повреждений во время эксплуатации. Нижняя полка выполнена в форме решетки. На ножки крепиться сварным способом угольники высотой не менее 100 mm с четырьмя

№	Наименование	ед. изм.	Габаритные размеры	Нормативный документ, требованиям которого	Техническое описание
					отверстиями для крепления царги. Царги крепятся к ножкам сквозным болтовым соединением. Столешница и решетка крепится при помощи внутренних соединителей и болтов.
32	**Столы производственные из нержавеющей стали с бортом**	шт	Длина 1200.0 (mm) Ширина 800.0 (mm) Высота 860.0 (mm)	ГОСТ 16371	Столы, предназначенные для обработки пищевых продуктов, должны быть цельнометаллические из нержавеющей стали. Стол состоит из металлического каркаса и столешницы с бортом и решётчатой полкой. Металлический каркас выполнен регулируемым по высоте ножками, Ножки выполнены из оцинкованной стали круглого сечения диаметром d 50 mm и толщиной не менее 2,0 mm. Столешница изготовлена из нержавеющей стали, толщина 1,8-1,5mm, все борты по краям столешницы высотой не менее 50 mm. Нижняя полка выполнена в форме решетки. На ножки крепиться сварным способом угольники высотой не менее 100 mm с четырьмя отверстиями для крепления царги. Царги крепятся к ножкам сквозным болтовым соединением. Столешница и решетка крепится при помощи внутренних соединителей и болтов. Гарантийный срок не менее 12 месяцев.
33	**Стеллаж для посуды**	шт	длина -1000 mm ширина-400 mm высота1750 mm высота нижней полки от пола 500 mm	ГОСТ 16371 СанПин РУз № 0348-17	Стеллаж кухонный (3-ярусный) Стеллаж с разборной конструкцией из нержавеющей стали. Боковые стойки стеллажа изготавливаются из стальной трубы с сечением 40x20mm, толщиной не мене 2,0 mm. Полки стеллажа в количестве 4-х штук изготавливаются из нержавеющей стали толщиной не менее 2,0 mm. Расстояние между полками должно быть равномерным. Каждая полка посередине имеет разделительную перегородку высотой не менее 50mm из листа толщиной 0,9-1,2mm. Боковым стойкам стеллажа крепиться сварным способом угольники высотой не менее 100 mm с четырьмя отверстиями для крепления царги. Столешница и решетка крепится при помощи внутренних соединителей и болтов. На нижней части боковых рам крепятся пластмассовые зеглушки.

№	Наименование	ед. изм.	Габаритные размеры	Нормативный документ, требованиям которого	Техническое описание
					Гарантийный срок не менее 12 месяцев.
34	**Электрическая плита (6 комфорочная)**	шт.		UzTR.389-010:2016 ГОСТ МЭК 60335-1 ГОСТ 27570.34-92	Электрическая плита с жарочным шкафом предназначена для приготовления первых, вторых, третьих блюд. Внизу-духовкой шкаф с двумя или тремя протинями. Духовка имеет раздельные мощности верхного и нижнего блоков ТЭНов. Рабочие диапазон дуъховки 200-270 С, установленный аварийный терморегулятор предохрканяет шкаф от перегрева 300 С. - время разогрева конфорок до 400 С 30 мин; - площадь конфорок - 0,72 кв.м - максимальная t конфорок 460 С;- мощность конфорок 2х4 кВт;- напряжение питания 380 В; - размеры конфорок 400х290 mm;- суммарная мощность 16 кВт; Гарантийный срок не менее 12 месяцев.
35	**Электрическая плита (4 конфорочная с духовкой)**	шт		UzTR.389-010:2016 ГОСТ МЭК 60335-1 ГОСТ 27570.34-92. СанПин РУз № 0348-17	Предназначена для приготовления первых, вторых, третьих блюд, а также для жарки полуфабрикатов из мяса, рыбы, овощей и выпечки мелкоштучных кулинарных изделий. Чугунные конфорки в качества нагревательных элементов оснащены двумя ТЭНами, что обеспечивает быстрый и равномерный нагрев, а также гарантирует долгий срок эксплуатации конфорок. Духовка имеет раздельные мощности верхнего и нижнего блоков ТЭНов. Рабочий диапазон температуры духовки 200-270С, установленный аварийный терморегулятор предохраняет шкаф от перегрева 300 С. Плита имеет регулируемые по высоте ножки. Площадь конфорок – 0,45 кв.м. Внизу- духовой шкаф с двумя или тремя противнями размером 530х470х30 mm, изготовленные из черного металла. Гарантийный срок, мес.12 не менее

№	Наименование	ед. изм.	Габаритные размеры	Нормативный документ, требованиям которого	Техническое описание
36	**Электрический котел варочный**	шт	Не менее 60 литр	UzTR.389-010:2016 ГОСТ МЭК 60335-1	Тип электрический Напряжение питания, Вольт 380. Гарантийный срок не менее 12 месяцев.
37	**Электрическая сковорода**	шт	Не менее 75 л.	UzTR.389-010:2016 ГОСТ МЭК 60335-1	Температурный диапазон: 50-300 °С Мощность: 12 кВт Напряжение: 380 В. Наружные узлы корпуса и панели управления изготовлены из тонколистовой коррозийно-стойкой (нержавеющей) стали, рекомендованной санитарно-гигиеческими нормами и правилами к применению в изделиях, контактирующих с пищевыми продуктами. Гарантийный срок не менее 12 месяцев.
38	**Титан для кипячения воды.**	шт	Объем заливаемой воды, л 30.	UzTR.389-010:2016 ГОСТ МЭК 60335-1	Кипятильник наливного типа предназначен для нагрева и кипячения воды на предприятиях общественного питания. Номинальное напряжение, В 220. Диапазон регулирования температуры, °С 30-110. Время нагрева воды до кипения, мин, не более 60. Гарантийный срок не менее 12 месяцев.

№	Наименование	ед. изм.	Габаритные размеры	Нормативный документ, требованиям которого	Техническое описание
39	**Мясорубка**	шт	Габаритные размеры, мм, не более: длина- 560 ширина-520 высота-420	UzTR.389-010:2016 ГОСТ МЭК 60335-1	Мясорубка Для измельчения мяса, овощей приготовления блюд мясного фарша Производительность, кг/ч, не менее 50 Номинальная потребляемая мощность, кВт 1,44 Питающая электросеть: род тока -трёхфазный, переменный номинальное напряжение, -380В частота, -50Гц Гарантийный срок, мес.12
40	**Раковина (мойка) для мытья посуды 2-х ячеечная**	Комп	каждая ячейка Длина 600 mm ширина 600 mm высота 850 mm глубина 450 mm Высота нижний полки 400 mm. от пола	ГОСТ 24843	Ванна состоит из металлического каркаса и 2-х нержавеющего секционной мойки. Металлический каркас выполнен металла регулируемый по высоте цельносварным из оцинкованной стали (профиль, уголок). Толщина стенки не менее 2,0 mm. Нижняя полка выполнена в форме решетки. Мойка изготовлена из нержавеющей стали толщиной не менее 1 mm. Каждая секция мойки оснащена сифоном, подключенным к сети канализации, для вывода использованной воды. Все стороны мойки выполнены цельным бортиком. Гарантийный срок не менее 12 месяцев.
41	**Раковина (мойка) для мытья посуды 3-х ячеечная**	комп	Раковина (мойка) каждая ячейка Длина 600 mm ширина 600 mm высота 850 mm глубина 450 mm Высота нижний полки 400 mm. от пола	ГОСТ 24843	Ванна состоит из металлического каркаса и 3-х нержавеющего секционной мойки. Металлический каркас выполнен металла регулируемый по высоте цельносварным из оцинкованной стали (профиль, уголок). Толщина стенки не менее 2,0 mm. Нижняя полка выполнена в форме решетки. Мойка изготовлена из нержавеющей стали толщиной не менее 1 mm. Каждая секция мойки оснащена сифоном, подключенным к сети канализации, для вывода использованной воды. Все стороны мойки выполнены цельным бортиком. Гарантийный срок не менее 12 месяцев.

№	Наименование	ед. изм.	Габаритные размеры	Нормативный документ, требованиям которого	Техническое описание
42	**Производственный стол из нержавеющей стали для мытья посуды (до 6 групп)**	шт	Длина -600.0 (mm). Ширина -1000.0 (mm). Высота -870.0 (mm).	ГОСТ 16371	Стол состоит из металлического каркаса, столешницы и полки. Металлический каркас выполнен регулируемым по высоте ножками. Ножки выполнены из оцинкованной стали круглого сечения диаметром d 50 mm и толщиной не менее 2,0 mm. Столешница изготовлена из нержавеющей стали, толщина 1-1,5 mm. Все стороны столешницы аккуратно загнуты вниз, не более 20 mm, для предотвращения повреждений во время эксплуатации. Нижняя полка выполнена в форме решетки. На ножки крепиться сварным способом угольники высотой не менее 100 mm с четырьмя отверстиями для крепления царги. Царги крепятся к ножкам сквозным болтовым соединением. Столешница и решетка крепится при помощи внутренних соединителей и болтов. Гарантийный срок не менее 12 месяцев.
43	**Холодилник (морзилник)**	шт	Не менее 90 л.	UzTR.389-010:2016 ГОСТ МЭК 60335-1 ГОСТ 16317 ГОСТ 26678 СанПин РУз № 0348-17	Экономичност класса не менее А+ - работает при температуре окружающей среды - до +32; Напряжение В/Гц 220-240/50. Гарантийный срок не менее 24 месяцев.
44	**Холодилник (морзилник)**	шт	215 л. морозильник: 45л, холодильник для кухни 170л.	UzTR.389-010:2016 ГОСТ МЭК 60335-1 ГОСТ 16317 ГОСТ 26678 СанПин РУз № 0348-17	Экономичност класса не менее А+ - работает при температуре окружающей среды - до +32; Напряжение В/Гц 220-240/50. Гарантийный срок не менее 24 месяцев.

№	Наименование	ед. изм.	Габаритные размеры	Нормативный документ, требованиям которого	Техническое описание
45	**Холодилник (морозилник) для склада (камера)**	шт	490 л. Морозильник: 116л холодилник 374 л.	UzTR.389-010:2016 ГОСТ МЭК 60335-1 ГОСТ 16317 ГОСТ 26678 СанПин РУз № 0348-17	Климатическая категория N, ST. Номинальное напряжение 220-240 В. Номинальная частота: 50 ГЦ. Мощность размораживания 230 ВТ. Номинальный ток: 0,6 А. Гарантийный срок не менее 24 месяцев.
46	**Весы (пищеблок)**	шт	30 кг	ГОСТ 29329	Весы предназначены для взвешивания продуктов Напряжение: 220 В. Гарантийный срок не менее 12 месяцев.
47	**Весы (склад)**	шт	Не менее 150 кг	ГОСТ 29329	Весы предназначены для взвешивания продуктов на складе. Весы промышленные, электронные, предел взвешивания не менее150 кг. Гарантийный срок не менее 12 месяцев.
48	**Стеллаж для хранения посуды (продуктов)**	шт	высота 1200 mm. ширина 600 mm. длина1600mm Максимальная нагрузка на полку 50 кг	ГОСТ 16371	Стеллаж кухонный для хранения посуды, продуктов крупы, муки, макаронных изделий хранят в сухом помещении в мешках или специальных ёмкостях на подтоварниках, Боковые стойки стеллажа изготавливаются из стальной трубы с сечением 40x40mm, толщиной не мене 2,0 mm. Полки стеллажа в количестве 4-х штук изготавливаются из нержавеющей стали толщиной не менее 2,0 mm. Расстоянии от пола не менее 15 см, расстояние между стеной и продуктами должно быть не менее 20 см. Гарантийный срок не менее 12 месяцев.
49	**Кастрюли**	шт	Не менее 40 литр	MTR.006-2016 ГОСТ 27002	Нержавеющая сталь или с эмалевым покрытием. Гарантийный срок не менее 12 месяцев.
50	**Контейнеры для хранения масла, соли и прочих продуктов**	комп.	Не менее 5 кг	O'z DSt-936	Для хранения продуктов питания. Комплект состоит из 4 контейнеров с крышкой. Материал из пищевого пластика. Гарантийный срок не менее 12 месяцев.
51	**Миски и тазы**	шт	Миска нержавеющая сталь, диаметр 60см 20л Миска нержавеющая сталь, диаметр 50см 15л Миска нержавеющая сталь, 28см, 3л	MTR.006-2016 ГОСТ 27002	Используется для смешивания продуктов, замешивания теста. Гарантийный срок не менее 12 месяцев.

№	Наименование	ед. изм.	Габаритные размеры	Нормативный документ, требованиям которого	Техническое описание
			Таз 6л нержавеющая сталь, Диаметр 40см, 6л Таз 5л нержавеющая сталь, диаметр 36см, 5л.		
52	**Мерная кружка**	шт	Кружка мерная объемом 1 л Кружка мерная объемом 0,5 л Кружка мерная объемом 0,25 л	O'z DSt-936	Для мерки сахара, муки и продуктов питания. Материал пластик. Гарантийный срок не менее 12 месяцев.
53	**Бидон для воды**	шт	40 литров	ГОСТ 27002	Алюминиевые бидоны для хранения молока и воды. Гарантийный срок не менее 12 месяцев.
«Оборудование для столовой»					
54	**Стол обеденный, шестиместный №1 в комплекте со стульями №1 (стол-1, стул-6)**	комп.	**Стол обеденный** длина 1200 мм, ширина 600 мм высота рабочей плоскости 460мм, расстояние от пола до нижней кромки выступающей конструкции под крышкой стола не менее 350 мм. **Стул №1**: Высота сиденья, H 260 mm, Ширина сиденья, L, не менее 250mm. Глубина сиденья - не менее 260мм. Высота нижнего края спинки над сиденьем, h_1 120mm. Высота верхнего края спинки, над сиденьем, h_3, не более 250 mm. Высота линии перегиба спинки, h_2, не более 160mm. Ширина спинки, l_1, не менее 240mm. Радиус изгиба переднего края сиденья, r, 20-50 mm. Угол наклона сиденья, β, в градусах 0-4 mm. Угол наклона спинки β, в градусах	UZTR.345-018:2017	Стол обеденный состоит из столешницы и подстолья. Подстолье состоит и продольных и поперечных царг, соединенных между собой угловыми стяжками для столов (ОМК), и ножек, номинальным размером в сечении 35х35 мм. Ножки крепятся к царгам с помощью шпилек и гаек, само подстолье крепится к крышке с помощью не менее 6 металлических угловых стяжек. Детали столешницы и подстолья изготавливаются: щитовые детали – из клееных щитов (щиты, скленные из брусков твердых лиственных пород на гладкую фугу) или фанеры клееной толщиной 15-18 мм, брусковые детали – из пиломатериала твердых лиственных пород. При использовании фанеры лицевые поверхности должны иметь сортность не ниже II по ГОСТ 3916.1 Щитовидные детали должны быть притуплены, углы-заовалены. Отделка покрытый 3х слоеным полиуретановыми или акриловыми лаками. полиуретановыми или акриловыми лаками. Покрытие должно быть стойкими к воздействию теплой воды, моющих и дезинфицирующих средств. Вся поверхность стола должны легко мыться после дезинфекции химическими реагентами не должно быть видимых изменений поверхности или возможно возникновение едва заметных изменений в блеске или цвете поверхности.

№	Наименование	ед. изм.	Габаритные размеры	Нормативный документ, требованиям которого	Техническое описание
			98-108 mm. Радиус спинки в плане, r_1, не менее** 300 mm. Расстояние от пола до передней царги должно быть не менее 0,75 высоты сиденья стула.		На видимой наружной поверхности стола должна быть нанесена цветовая маркировка в виде круга диаметром не менее 10 мм или горизонтальной полосы размером не менее 10х15 мм оранжевого цвета. Гарантийный срок 18 месяцев. **Детский стул** столярный с возможностью штабелирования по высоте (до 5 штук). Стул состоит из задних ножек, сращенных между собой передней ножки и боковой царги (боковина стула), рамки с сидением и спинки. Рамка с профилированным сидением крепится к «боковинам» на шкантах с клеем и шурупах. Задняя ножка крепиться к «боковине» на шкантах и клею. Профилированная спинка крепиться к задним ножкам на шипах или шкантах на клею. Боковина и задняя ножки имеют наклон в 1-1,5 градуса для обеспечения штабелирования стульев. Задняя ножка, боковина и рамка изготавливаются из пиломатериала твердых лиственных пород, допускается изготовление их из фанеры клееной толщиной 18-20мм. Спинка (толщиной 12-14 мм) и сидение (толщиной 5-6 мм) изготавливаются из фанеры. Углубление поверхности сиденья должно быть не менее 10 мм и должно занимать задние 2/3 минимальной глубины сиденья. Самая глубокая часть должна приходиться на точку, расположенную от передней кромки сиденья на 3/4 минимальной глубины. При использовании фанеры лицевые поверхности должны иметь сортность не ниже II по ГОСТ 3916.1 Ребра деталей должны быть притуплены, углы-заовалены. Покрытие стула наносится 3х слоеным полиуретановыми или акриловыми лаками. На видимой наружной поверхности стула должна быть нанесена цветовая маркировка в виде круга диаметром не менее 10 мм или горизонтальной полосы размером не менее 10х15 мм оранжевого цвета. Гарантийный срок 18 месяцев.
55	**Стол обеденный, шестиместный №2 в**	комп.	**Стол обеденный**		**Детский стол** состоит из столешницы и подстолья.

№	Наименование	ед. изм.	Габаритные размеры	Нормативный документ, требованиям которого	Техническое описание
	комплекте со стульями №2 (стол-1, стул-6)		длина 1200 мм, ширина 600 мм высота рабочей плоскости 520мм, расстояние от пола до нижней кромки выступающей конструкции под крышкой стола не менее 410 мм. **Стул №2**: Высота сиденья, H 300 mm, Ширина сиденья, L, не менее 270mm. Глубина сиденья*, B, не менее 290mm. Высота нижнего края спинки над сиденьем, h_1 130mm. Высота верхнего края спинки, над сиденьем, h_3, не более 280 mm. Высота линии перегиба спинки, h_2, не более 170mm. Ширина спинки, l_1, не менее 240mm. Радиус изгиба переднего края сиденья, r, 20-50 mm. Угол наклона сиденья, β, в градусах 0-4 mm. Угол наклона спинки β, в градусах 98-108 mm. Радиус спинки в плане - не менее 300 мм. Расстояние от пола до передней царги должно быть не менее 0,75 высоты сиденья стула.	UZTR.345-018:2017	Подстолье состоит и продольных и поперечных царг, соединенных между собой угловыми стяжками для столов (ОМК), и ножек, номинальным размером в сечении 35х35 мм. Ножки крепятся к царгам с помощью шпилек и гаек, само подстолье крепится к крышке с помощью не менее 6 металлических угловых стяжек. Детали столешницы и подстолья изготавливаются: щитовые детали – из клееных щитов (щиты, скленные из брусков твердых лиственных пород на гладкую фугу) или фанеры клееной толщиной 15-18 мм, брусковые детали – из пиломатериала твердых лиственных пород. При использовании фанеры лицевые поверхности должны иметь сортность не ниже II по ГОСТ 3916.1 Щитовидные детали должны быть притуплены, углы-заовалены. Отделка покрытый 3х слоеным полиуретановыми или акриловыми лаками. полиуретановыми или акриловыми лаками. Покрытие должно быть стойкими к воздействию теплой воды, моющих и дезинфицирующих средств. Вся поверхность стола должны легко мыться после дезинфекции химическими реагентами не должно быть видимых изменений поверхности или возможно возникновение едва заметных изменений в блеске или цвете поверхности. На видимой наружной поверхности стола должна быть нанесена цветовая маркировка в виде круга диаметром не менее 10 мм или горизонтальной полосы размером не менее 10х15 мм фиолетового цвета. Гарантийный срок 18 месяцев. **Детский стул** столярный с возможностью штабелирования по высоте (до 5 штук). Стул состоит из задних ножек, сращенных между собой передней ножки и боковой царги (боковина стула), рамки с сидением и спинки. Рамка с профилированным сидением крепится к «боковинам» на шкантах с клеем и шурупах. Задняя ножка крепиться к «боковине» на шкантах и клею. Профилированная спинка крепиться к задним ножкам на

№	Наименование	ед. изм.	Габаритные размеры	Нормативный документ, требованиям которого	Техническое описание
					шипах или шкантах на клею. Боковина и задняя ножки имеют наклон в 1-1,5 градуса для обеспечения штабелирования стульев. Задняя ножка, боковина и рамка изготавливаются из пиломатериала твердых лиственных пород, допускается изготовление их из фанеры клееной толщиной 18-20мм. Спинка (толщиной 12-14 мм) и сидение (толщиной 5-6 мм) изготавливаются из фанеры. Углубление поверхности сиденья должно быть не менее 10 мм и должно занимать задние 2/3 минимальной глубины сиденья. Самая глубокая часть должна приходиться на точку, расположенную от передней кромки сиденья на 3/4 минимальной глубины. При использовании фанеры лицевые поверхности должны иметь сортность не ниже II по ГОСТ 3916.1 Ребра деталей должны быть притуплены, углы-заовалены. Покрытие стула наносится 3х слоеным полиуретановыми или акриловыми лаками. На видимой наружной поверхности стула должна быть нанесена цветовая маркировка в виде круга диаметром не менее 10 мм или горизонтальной полосы размером не менее 10х15 мм фиолетового цвета. Гарантийный срок 18 месяцев.
«Набор столовой посуды»					
56	**Косушки**	шт	Объем: 300 мл	СанПин №0348-17 от 23.06.2017г.	Материал: фарфоровая, керамическая, из ударопрочного стекла или из нержавеющего стали.
57	**Тарелка**	шт	Объем: 200 мл.	СанПин №0348-17 от 23.06.2017г.	Материал: фарфоровая, керамическая, из ударопрочного стекла или из нержавеющего стали.
58	**Кружка**	шт	Объем: 210 мл.	СанПин №0348-17 от 23.06.2017г.	Материал: фарфоровая, керамическая, из ударопрочного стекла из ударопрочного стекла или из нержавеющего стали
59	**Салатница**	шт	Объем: 200 мл.	СанПин №0348-17 от 23.06.2017г.	Материал: фарфоровая, керамическая, из ударопрочного стекла из ударопрочного стекла или из нержавеющего стали
60	**Тарелка мелкая**	шт	150 mm.	СанПин №0348-17 от 23.06.2017г.	Тарелка мелкая для хлеба. Количество комплектов столовой и чайной посуды должно полностью обеспечивать одномоментную посадку детей без

№	Наименование	ед. изм.	Габаритные размеры	Нормативный документ, требованиям которого	Техническое описание
					дополнительной обработки посуды и приборов в течение приёма пищи. Необходимо иметь запас комплектов столовой и чайной посуды в количестве двух оборотов
61	**Контейнер (для хлеба)**	шт	Не менее 50 литров	O'z DSt-936	Контейнеры для хранения хлеба, шипучих продуктов питания. Контейнер с крышкой (в крышке отверстия) Материал прозрачный пластик. Гарантийный срок не менее 12 месяцев.
62	**Ложка**	шт	не менее 15,5 см.	ГОСТ 32583	Прибор для первых блюд. Детская ложка Материал: нержавеющая сталь
63	**Вилка**	шт	не менее 15,5 см.	ГОСТ 32583	Прибор для первых блюд. Детская ложка Материал: нержавеющая сталь
64	**Кухонные ножи**	шт	Размеры 20-25 см	ГОСТ 32583	Ножи из нержавейки
«Прачечная»					
65	**Стиральная машина* до 6 групп (полуавтомат)**	шт	6-8 кг.	UzTR.389-010:2016 ГОСТ МЭК 60335-1	Тип загрузки: Вертикальная Максимальная загрузка белья: 8 кг Управление: Механическое Время стирка белье: 15-20 минут. Энергоэффективность: Не менее А класса Источник питания: 220 V/ 50Hz Вес: до 25 кг Потребляемая мощность при стирке: 300-420 Вт Потребляемая мощность при отжиме: 125-190 Вт Поставляемые товар должен быть новым, не ране 2019 года выпуска, не бывшим употребленным. Гарантийный срок: Не менее 12 месяц.

№	Наименование	ед. изм.	Габаритные размеры	Нормативный документ, требованиям которого	Техническое описание
66	**Стиральная машина**	шт	от 8 кг.	UzTR.389-010:2016 ГОСТ МЭК 60335-1	Стиральная машина (полуавтомат) Тип загрузки: Вертикальная Максимальная загрузка белья: 10 кг Управление: Механическое Время стирка белье: 15-20 минут. Энергоэффективность: Не менее А класс Источник питания: 220 V/ 50Hz Вес: до 31 кг Потребляемая мощность при стирке: 300-420 Вт Потребляемая мощность при отжиме: 125-190 Вт Поставляемые товар должен быть новым, не ране 2019 года выпуска, не бывшим употребленным. Гарантийный срок: Не менее 12 месяц.
67	**Стиральная машина до 6 групп (автомат)**	шт	до 9 кг.	UzTR.389-010:2016 ГОСТ МЭК 60335-1	Тип загрузки: Фронтальная Максимальная загрузка: 9 кг Энергоэффективность: Не менее А класс Источник питания: 220 V/ 50Hz Максимальная скорость отжима: от 1000 до 1400 Об/мин Выбор температуры стирки: Есть Поставляемые товар должен быть новым, не ране 2019 года выпуска, не бывшим употребленным. Гарантийный срок: Не менее 12 месяц.
68	**Стиральная машина свыше 6 групп (автомат)**	шт	**от 9 кг.**	UzTR.389-010:2016 ГОСТ МЭК 60335-1	Тип загрузки Фронтальная Максимальная загрузка до 10,5 кг Энергоэффективность: Не менее А класс Источник питания: 220 V/ 50Hz Максимальная скорость отжима 1400 – 1600 Об/мин Выбор температуры стирки: Есть Поставляемые товар должен быть новым, не ране 2019 года выпуска, не бывшим употребленным. Гарантийный срок: Не менее 12 месяц.
	Контейнер для грязного белья	шт	не менее 70кг	O'z DSt-936	Материал из пластика Гарантийный срок не менее 12 месяцев.

№	Наименование	ед. изм.	Габаритные размеры	Нормативный документ, требованиям которого	Техническое описание
«Помещение для сушки и глажки белья»					
69	**Гладильная стол**	шт		UzTR.389-010:2016 ГОСТ МЭК 60335-1	Наименование показателя, единица измерения РА-71 Размер ориентировочный рабочей поверхности, mm 1250x400 Потребляемая мощность, Вт 400-800 Мощность нагревательного элемента, Вт 400-800 Напряжение, В 220-230 Максимальная мощность, применяемая на розетку, Вт 2350 Гарантийный срок, мес.12
70	**Утюг**	шт		UzTR.389-010:2016 ГОСТ МЭК 60335	Паравой утюг. Напряжение, В 220-230 Мощность 2200 Вт – 2600 Вт Гарантийный срок, мес.12
71	**Шкаф для белья**	шт	длина 800mm, глубина 450mm, высота 1365mm	ГОСТ 16371	Шкаф для белья служит для хранения постельного и других видов белья и состоит из отделений (полезным объемом не менее 0,5 м3) за распашными дверями. Детали шкафа изготовлены из ламинированной ДСП толщиной 16 mm, видимые кромки облицованы кромочным материалом на основе ПВХ (поливинилхлорида).В качестве крепежной фурнитуры используются винтовые или эксцентриковые стяжки, а также угольники. Дверки крепятся на четырехшарнирные петли, полки устанавливаются на полкодержатели. На нижние части боковых панелей крепят пластмассовые опоры.Гарантийный срок не менее 18 месяцев.
«Медицинский кабинет»					
72	**Стол одно тумбовый для врача**	шт	Длина 1200mm, Ширина 600mm, Высота 760mm.	ГОСТ 16371	Стол одно тумбовый изготавливается из ламинированной ДСП, толщиной - 16mm. Конструкция стола включает в себя столешницу, две боковины, экран и одну тумбу. Тумба с одной полкой, закрывается распашной дверью с ручкой, которая крепится к боковине с помощью 4-х шарнирных петель. На нижние части боковых панелей крепят пластмассовые опоры. Кромки облицованы кромочным материалом на основе пластмасс. Гарантийный срок не менее 18 месяцев.

№	Наименование	ед. изм.	Габаритные размеры	Нормативный документ, требованиям которого	Техническое описание
73	**Стул полумягкий**	шт	Высота от пола до основания сиденья 460mm, высота спинки не менее 320mm, ширина сиденья не менее 430mm, глубина 400mm.	ГОСТ 19917	Каркас стула изготовляется из мебельной трубы овального сечения 30x15 mm или из трубы круглого сечения 25x1,2 mm. покрытие – порошковое или эмалью. Все концы труб закрываются полиэтиленовыми заглушками Сидение и спинка представляют собой основание из фанеры или пластмассы толщиной 3-4 mm, на которое укладывается поролон толщиной t=20 mm. и обтянута винилискожей светлых тонов.. Спинка и сиденья крепятся винтами М6*30-35. Гарантийный срок не менее 18 месяцев.
74	**Кушетка**	шт	Высота Н=570 mm. Вес кушетки — 18 кг. Разборная, металлическая модель. Длина подголовника 450 mm. Поставляется в разобранном виде. В рабочем состоянии: (mm) длина (с подголовником) — 1500 ширина — 610 высота — 570 длина подголовника 450 mm	ГОСТ 16371 СанПин 0351-17.	Основа кушетки – каркас из мебельной трубы различного сечения (для квадратных 25x25mm, для прямоугольников 20x40mm, для круглых d=25mm). Покрытие – порошковое или нитроэмалью. Цвет: белый или светло-серый. Открытые торцы труб закрываются полиэтиленовыми заглушками. Мягкая часть лежака и подголовника сформированы из ватина или поролона и обтянуты винили кожей. Основа лежака и подголовника из ДСП. Дно лежака и обратная сторона подголовника с покрытием. Угол наклона подголовника регулируется и фиксируется при помощи упора. Лежак крепится к каркасу при помощи шурупов. Подголовник крепится к лежаку при помощи рояльной петли. Гарантийный срок не менее 12 месяцев.
75	**Шкаф медицинский**	шт	Высота 1734mm Ширина 800mm Глубина 420mm	ГОСТ 16371	Шкаф металлический для хранения лекарственных препаратов и медицинских принадлежностей. Состоит из металлического каркаса, стеклянных полок и стенок, каркас состоит из металла профильного листа номинальной толщиной 2 mm, покрытие – порошковое или нитроэмалью белого цвета. Стенки боковина и дверца из стекла толщиной не менее 6 mm. задняя стенка должны быть сделаны из металл профиля и окрашена порошковое или нитроэмалью белого цвета Гарантийный срок не менее 12 месяцев.
76	**Медицинский столик**	шт	Длина, mm - 670 Ширина, mm - 460 Высота, mm - 815 Габаритные размеры панели, mm - 580x420	ГОСТ 16371	Стол для хранения медицинских инструментов, медикаментозных препаратов. Полностью разборная конструкция столика

№	Наименование	ед. изм.	Габаритные размеры	Нормативный документ, требованиям которого	Техническое описание
			Количество панелей, шт. - 2 Масса, кг - не более 16 Допускаемая нагрузка, кг - не более 25		Отдельные элементы каркаса сварены из круглого сечения из стали, с применением полимерно-порошкового покрытия, отличающегося своей устойчивостью к санитарной чистке. Оборудуется одной-двумя ручками и четырьмя гибко двигающимися колесами (50 mm) мебельного типа либо с прорезиненной поверхностью. Гарантийный срок не менее 12 месяцев.
77	**Холодильник**	шт	Не менее 90 л	UzTR.389-010:2016 ГОСТ МЭК 60335-1	Одно компрессорный, с системой ручной разморозки и электромеханического управления, класс энергопотребления не менее А, Производство не ранее 2019г. Гарантийный срок не менее 24 месяцев.
78	**Весы электронные напольные**	шт	Размеры от производителя	ГОСТ 2932955	Тип изделия: весы диагностические электронные Предельно допустимый вес: 120 кг Поставляемые товар должен быть новым, не ране 2019 года выпуска. Гарантийный срок не менее 12 месяцев.
79	**Ростомер**	шт			Ростомер настенный. Ростомер имеет диапазоном измерения роста 60-200 см. Гарантийный срок не менее 12 месяцев.
80	**Шкаф для книг (документов)**	шт	длина 800mm, глубина 380mm, высота 1946mm	ГОСТ 16371	Шкаф изготовляется из ламинированной ДСП толщиной 16mm светлых тонов. В верхней открытой части шкафа имеются две полки, установленные на металлических полкодержателях. Нижняя часть шкафа с одной полкой закрыта двумя распашными дверями, установленные на 4-х шарнирные петли. Кромки облицованы кромочным материалом на основе бумаг пропитанных термореактивными полимерами. Задняя стенка изготовляется из фанеры толщиной 3-4 mm или из ламинированной ДВП толщиной 3-4 mm в тон шкафа, крепятся шурупами. Крепёжные детали закрыты полиэтиленовыми заглушками. На нижние части боковых панелей крепятся пластмассовые опоры. Гарантийный срок не менее 18 месяцев.
«Спортивный и музыкальный зал»					
81	**Стул полумягкий**	шт	Высота от пола до основания сиденья 460mm, высота спинки не	ГОСТ 19917	Каркас стула изготовляется из мебельной трубы овального сечения 30x15 mm или из трубы круглого сечения 25x1,2mm.

№	Наименование	ед. изм.	Габаритные размеры	Нормативный документ, требованиям которого	Техническое описание
			менее 320mm, ширина сиденья не менее 430mm, глубина 400mm.		Металл каркас, покрыт черной полимерно-порошковой краской. Все концы труб закрываются полиэтиленовыми заглушками. Сидение и спинка представляют собой основание из фанеры или пластмассы толщиной 15-20mm, на которое укладывается поролон толщиной t=20 mm и обтягивается мебельной тканью. На заднюю сторону накладывается пластиковая панель по конфигурации спинки, фиксируется шурупом. Гарантийный срок не менее 18 месяцев.
82	**Стул детский**	Коп.	**Стул №1**: Высота сиденья, H 260 mm, Ширина сиденья, L, не менее 250mm. Эффективная глубина сиденья - не менее 260мм. Высота нижнего края спинки над сиденьем, h_1 120mm. Высота верхнего края спинки, над сиденьем, h_3, не более 250 mm. Высота линии перегиба спинки, h_2, не более 160mm. Ширина спинки, l_1, не менее 240mm. Радиус изгиба переднего края сиденья, r, 20-50 mm. Углубление поверхности сиденья должно быть не менее 10 мм и должно занимать задние 2/3 минимальной глубины сиденья. Самая глубокая часть должна приходиться на точку, расположенную от передней кромки сиденья на 3/4 минимальной глубины. Угол наклона сиденья, β, в градусах 0-4 mm. Угол наклона спинки β, в градусах 98-108 mm. Радиус спинки в плане, r_1, не менее** 300 mm.	UZTR.345-018:2017	**Детский стул** столярный с возможностью штабелирования по высоте (до 5 штук). Стул состоит из задних ножек, сращенных между собой передней ножки и боковой царги (боковина стула), рамки с сидением и спинки. Рамка с профилированным сидением крепится к «боковинам» на шкантах с клеем и шурупах. Задняя ножка крепиться к «боковине» на шкантах и клею. Профилированная спинка крепиться к задним ножкам на шипах или шкантах на клею. Боковина и задняя ножки имеют наклон в 1-1,5 градуса для обеспечения штабелирования стульев. Задняя ножка, боковина и рамка изготавливаются из пиломатериала твердых лиственных пород, допускается изготовление их из фанеры клееной толщиной 18-20мм. Спинка (толщиной 12-14 мм) и сидение (толщиной 5-6 мм) изготавливаются из фанеры. Углубление поверхности сиденья должно быть не менее 10 мм и должно занимать задние 2/3 минимальной глубины сиденья. Самая глубокая часть должна приходиться на точку, расположенную от передней кромки сиденья на 3/4 минимальной глубины. При использовании фанеры лицевые поверхности должны иметь сортность не ниже II по ГОСТ 3916.1 Ребра деталей должны быть притуплены, углы-заовалены. Покрытие стула наносится 3х слоеным полиуретановыми или акриловыми лаками. На видимой наружной поверхности стула должна быть нанесена цветовая маркировка в виде круга диаметром не

№	Наименование	ед. изм.	Габаритные размеры	Нормативный документ, требованиям которого	Техническое описание
			Расстояние от пола до передней царги должно быть не менее 0,75 высоты сиденья стула. **Стул №2**: Высота сиденья, H 300 mm, Ширина сиденья, L, не менее 270mm. Глубина сиденья*, B, не менее 290mm. Высота нижнего края спинки над сиденьем, h_1 130mm. Высота верхнего края спинки, над сиденьем, h_3, не более 280 mm. Высота линии перегиба спинки, h_2, не более 170mm. Ширина спинки, l_1, не менее 240mm. Радиус изгиба переднего края сиденья, r, 20-50 mm. Угол наклона сиденья, β, в градусах 0-4 mm. Угол наклона спинки β, в градусах 98-108 mm. Радиус спинки в плане - не менее 300 мм. Расстояние от пола до передней царги должно быть не менее 0,75 высоты сиденья стула.		менее 10 мм или горизонтальной полосы размером не менее 10x15 мм оранжевого цвета. Гарантийный срок 18 месяцев. **Детский стул** столярный с возможностью штабелирования по высоте (до 5 штук). Стул состоит из задних ножек, сращенных между собой передней ножки и боковой царги (боковина стула), рамки с сидением и спинки. Рамка с профилированным сидением крепится к «боковинам» на шкантах с клеем и шурупах. Задняя ножка крепиться к «боковине» на шкантах и клею. Профилированная спинка крепиться к задним ножкам на шипах или шкантах на клею. Боковина и задняя ножки имеют наклон в 1-1,5 градуса для обеспечения штабелирования стульев. Задняя ножка, боковина и рамка изготавливаются из пиломатериала твердых лиственных пород, допускается изготовление их из фанеры клееной толщиной 18-20мм. Спинка (толщиной 12-14 мм) и сидение (толщиной 5-6 мм) изготавливаются из фанеры. Углубление поверхности сиденья должно быть не менее 10 мм и должно занимать задние 2/3 минимальной глубины сиденья. Самая глубокая часть должна приходиться на точку, расположенную от передней кромки сиденья на 3/4 минимальной глубины. При использовании фанеры лицевые поверхности должны иметь сортность не ниже II по ГОСТ 3916.1 Ребра деталей должны быть притуплены, углы-заовалены. Покрытие стула наносится 3х слоеным полиуретановыми или акриловыми лаками. На видимой наружной поверхности стула должна быть нанесена цветовая маркировка в виде круга диаметром не менее 10 мм или горизонтальной полосы размером не менее 10x15 мм фиолетового цвета. Гарантийный срок 18 месяцев.
83	**Стенка шведская**	шт	Высота: 260 (см) Ширина стенки: 80 (см)	O'z DSt 1213	Стенка должна быть изготовлена из пиломатериалов твердых лиственных пород и покрыта бесцветным лаком. В комплект входят детали для крепления изделия к стене и к полу.

№	Наименование	ед. изм.	Габаритные размеры	Нормативный документ, требованиям которого	Техническое описание
					Расстояние от стены: 14 (см) Тип крепления к стене: к стене (пристеночное) Расстояние между стойками, внутреннее: 73 (см) Диаметр перекладин: 40 (mm) Количество перекладин: 11 шт. Тип крепления к стене: Усиленные уголки, 70x70x90 Расстояние между перекладинами: 22 см. Кол-во точек крепления: 4; Тип упаковки: пузырчатая плёнка/картон или другое Размер комплекта: 260*20*20 (см) Примерный вес: 21 (кг) Максимальная нагрузка: 200 (кг). Гарантийный срок не менее 18 месяцев.
84	**Гимнастическая скамейка**	шт	Ширина скамьи - 220 mm. Высота -300 mm, Длина - от 2000 mm.	O'z DSt 1149	Гимнастическая скамейка для спортивного зала должна быть изготовлена из пиломатериалов и покрыта бесцветным лаком. Жёсткость скамейки обеспечивается установкой продольной доски. На опоры скамейки прикрепляется предохранительные накладки из резины. Нижняя рейка гимнастической скамейки должна быть шириной 10-12 cm.. Верхняя основная доска (сиденье) и нижняя доска (цанга) изготовлены из клеёной древесины, толщиной 28 mm. Покрываются лаком или эмалью.. Гарантийный срок не менее 18 месяцев.
85	**Кондиционер**	шт	Производительност 12000 БТЕ/ч	UzTR.389-010:2016 ГОСТ 26963	Тип размещения Настенного типа (сплит-система) Тип регулировки температуры Инверторного типа Электропитание однофазное 220-240 V 50 Гц Минимальное потребление электроэнергии + Защита: - антикоррозийное покрытие - тепловая защита мотор компрессора и блока управления - интервал рабочей температуры Блок управления с электронным табло, показывающий, температуры в помещении и выхода охлаждённого воздуха из кондиционера есть Поставляемый товар должен быть новым, не бывшим в эксплуатации. Год изготовления товара должен быть не ранее 2019 года. Гарантийный срок не менее 24 месяцев.
«Кабинет заведующего»					

№	Наименование	ед. изм.	Габаритные размеры	Нормативный документ, требованиям которого	Техническое описание
86	**Стол одно тумбовие с приставкой (Набор офисной мебели)**	Комп	Стол руководителя Длина 1500 mm, глубина 700, высота 7600mm. Стол приставка длина900 mm, глубина 600, высота 730mm. Шкаф для одежды длина 600 mm, глубина 380 mm, высота 1946 mm. Шкаф для документов длина800 mm, глубина 370 mm, высота 1826mm.	ГОСТ 16371	Набор включает в себя шкаф для документов (2шт) шкаф для одежды, стол рабочи, стол приставка, тумба с одной полкой, закрывается распашной дверью, которая крепится к боковине с помощью 4-х шарнирных петель и имеет ручку. Столшницы и опоры стола до 32mm. Все детали кабинетного набора изготавливаются: - из ламинированной древесностружечной плиты толщиной 16 mm видимые кромки облицованы кромочным материалом на основе ПВХ (поливинилхлорида), В качестве крепежной фурнитуры используются винтовые или эксцентриковые стяжки, а также уголки. Дверки навешиваются на четырехшарнирные петли, полки устанавливаются на полкодержатели, ящики -на салазки. В качестве опор применяются пластмассовые подпятники. В шкафу для одежды установлена штанга выдвижная. Гарантийный срок не менее 18 месяцев.
87	**Стул полумягкий**	шт	Высота от пола до основания сиденья 460mm, высота спинки не менее 320mm, ширина сиденья не менее 430mm, глубина 400mm.	ГОСТ 19917	Каркас стула изготовляется из мебельной трубы овального сечения 30x15 mm или из трубы круглого сечения 25x1,2mm. Металл каркас, покрыт черной полимерно-порошковой краской. Все концы труб закрываются полиэтиленовыми заглушками. Сидение и спинка представляют собой основание из фанеры или пластмассы толщиной 15 mm, на которое укладывается поролон толщиной t=20 mm и обтягивается мебельной тканью. На заднюю сторону накладывается пластиковая панель по конфигурации спинки, фиксируется шурупом. Гарантийный срок не менее 18 месяцев.
«Кабинет заведующего хозяйством»					
88	**Стол одно тумбовый**	шт	Длина 1200mm, Ширина 600mm, Высота 760mm.	ГОСТ 16371	Стол одно тумбовый изготавливается из ламинированной ДСП, толщиной - 16mm. Конструкция стола включает в себя столешницу, две боковины, экран и одну тумбу. Тумба с

№	Наименование	ед. изм.	Габаритные размеры	Нормативный документ, требованиям которого	Техническое описание
					одной полкой, закрывается распашной дверью с ручкой, которая крепится к боковине с помощью 4-х шарнирных петель. На нижние части боковых панелей крепят пластмассовые опоры. Кромки облицованы кромочным материалом на основе бумаг пропитанных термореактивными полимерами или ПВХ. Гарантийный срок не менее 18 месяцев.
89	**Стул полумягкий**	шт	Высота от пола до основания сиденья 460mm, высота спинки не менее 320mm, ширина сиденья не менее 430mm, глубина 400mm.	ГОСТ 19917	Каркас стула изготовляется из мебельной трубы овального сечения 30x15 mm или из трубы круглого сечения 25x1,2mm. Металл каркас, покрыт черной полимерно-порошковой краской. Все концы труб закрываются полиэтиленовыми заглушками. Сидение и спинка представляют собой основание из фанеры или пластмассы толщиной 15 mm, на которое укладывается поролон толщиной t=20 mm и обтягивается мебельной тканью. На заднюю сторону накладывается пластиковая панель по конфигурации спинки, фиксируется шурупом. Гарантийный срок не менее 18 месяцев.
90	**Шкаф для книг (документов)**	шт	длина 800mm, глубина 380mm, высота 1946mm	ГОСТ 16371	Шкаф изготовляется из ламинированной ДСП толщиной 16mm светлых тонов. В верхней открытой части шкафа имеются две полки, установленные на металлических полкодержателях. Нижняя часть шкафа с одной полкой закрыта двумя распашными дверями, установленные на 4-х шарнирные петли. Кромки облицованы кромочным материалом на основе бумаг пропитанных термореактивными полимерами. Задняя стенка изготовляется из фанеры толщиной 3-4 mm или из ламинированной ДВП толщиной 3-4 mm в тон шкафа, крепятся шурупами. Крепёжные детали закрыты полиэтиленовыми заглушками. На нижние части боковых панелей крепятся пластмассовые опоры. Гарантийный срок не менее 18 месяцев.
«Кабинет психолога»					
91			**Стол №1** Длина стола (l) 1200 mm. длинная Ширина крышки стола, *b*,		**Детский стол** состоит из столешницы и подстолья. Подстолье состоит и продольных и поперечных царг, соединенных между собой угловыми стяжками для столов

№	Наименование	ед. изм.	Габаритные размеры	Нормативный документ, требованиям которого	Техническое описание
	Детский стол двух местный №1* в комплекте с детскими стульями №1* (стол – 1 шт., стул – 2 шт.) ***ростовой номер**	комп.	450 mm Высота. рабочей плоскости,h, 460 mm, Расстояние от пола до нижней кромки выступающей конструкции под крышкой стола, h_1, не менее 350 mm. **Стул №1**: Высота сиденья, H 260 mm, Ширина сиденья, L, не менее 250mm. Глубина сиденья - не менее 260мм. Высота нижнего края спинки над сиденьем, h_1 120mm. Высота верхнего края спинки, над сиденьем, h_3, не более 250 mm. Высота линии перегиба спинки, h_2, не более 160mm. Ширина спинки, l_1, не менее 240mm. Радиус изгиба переднего края сиденья, r, 20-50 mm. Угол наклона сиденья, β, в градусах 0-4 mm. Угол наклона спинки β, в градусах 98-108 mm. Радиус спинки в плане, r_1, не менее** 300 mm. Расстояние от пола до передней царги должно быть не менее 0,75 высоты сиденья стула.	UZTR.345-018:2017	(ОМК), и ножек, номинальным размером в сечении 35х35 мм. Ножки крепятся к царгам с помощью шпилек и гаек, само подстолье крепится к крышке с помощью не менее 4 металлических угловых стяжек. Детали столешницы и подстолья изготавливаются: щитовые детали – из клееных щитов (щиты, скленные из брусков твердых лиственных пород на гладкую фугу) или фанеры клееной толщиной 15-18 мм, брусковые детали – из пиломатериала твердых лиственных пород. При использовании фанеры лицевые поверхности должны иметь сортность не ниже II по ГОСТ 3916.1 Щитовидные детали должны быть притуплены, углы-заовалены. Отделка покрытый 3х слоеным полиуретановыми или акриловыми лаками. полиуретановыми или акриловыми лаками. Покрытие должно быть стойкими к воздействию теплой воды, моющих и дезинфицирующих средств. Вся поверхность стола должны легко мыться после дезинфекции химическими реагентами не должно быть видимых изменений поверхности или возможно возникновение едва заметных изменений в блеске или цвете поверхности. На видимой наружной поверхности стола должна быть нанесена цветовая маркировка в виде круга диаметром не менее 10 мм или горизонтальной полосы размером не менее 10х15 мм оранжевого цвета. Гарантийный срок 18 месяцев. Гарантийный срок 18 месяцев. **Детский стул** столярный с возможностью штабелирования по высоте (до 5 штук). Стул состоит из задних ножек, сращенных между собой передней ножки и боковой царги (боковина стула), рамки с сидением и спинки. Рамка с профилированным сидением крепится к «боковинам» на шкантах с клеем и шурупах. Задняя ножка крепиться к «боковине» на шкантах и клею. Профилированная спинка крепиться к задним ножкам на

№	Наименование	ед. изм.	Габаритные размеры	Нормативный документ, требованиям которого	Техническое описание
					шипах или шкантах на клею. Боковина и задняя ножки имеют наклон в 1-1,5 градуса для обеспечения штабелирования стульев. Задняя ножка, боковина и рамка изготавливаются из пиломатериала твердых лиственных пород, допускается изготовление их из фанеры клееной толщиной 18-20мм. Спинка (толщиной 12-14 мм) и сидение (толщиной 5-6 мм) изготавливаются из фанеры. Углубление поверхности сиденья должно быть не менее 10 мм и должно занимать задние 2/3 минимальной глубины сиденья. Самая глубокая часть должна приходиться на точку, расположенную от передней кромки сиденья на 3/4 минимальной глубины. При использовании фанеры лицевые поверхности должны иметь сортность не ниже II по ГОСТ 3916.1 Ребра деталей должны быть притуплены, углы-заовалены. Покрытие стула наносится 3х слоеным полиуретановыми или акриловыми лаками. На видимой наружной поверхности стула должна быть нанесена цветовая маркировка в виде круга диаметром не менее 10 мм или горизонтальной полосы размером не менее 10х15 мм оранжевого цвета. Гарантийный срок 18 месяцев.
92	**Детский стол двух местный №2* в комплекте с детскими стульями №2* (стол – 1 шт., стул – 2 шт.)** ***ростовой номер**	комп.	**Стол №2** Длина стола (2) 700 mm. Ширина крышки стола, *b*, 700 mm. Высота рабочей плоскости,h, 520 mm, Расстояние от пола до нижней кромки выступающей конструкции под крышкой стола, h_1, не менее 410 mm. **Стул №2**: Высота сиденья, H 300 mm, Ширина сиденья, L, не менее 270mm. Глубина сиденья*, B, не менее 290mm. Высота нижнего края спинки над сиденьем, h_1 130mm.	UZTR.345-018:2017	**Детский стол** состоит из столешницы и подстолья. Подстолье состоит и продольных и поперечных царг, соединенных между собой угловыми стяжками для столов (ОМК), и ножек, номинальным размером в сечении 35х35 мм. Ножки крепятся к царгам с помощью шпилек и гаек, само подстолье крепится к крышке с помощью не менее 4 металлических угловых стяжек. Детали столешницы и подстолья изготавливаются: щитовые детали – из клееных щитов (щиты, скленные из брусков твердых лиственных пород на гладкую фугу) или фанеры клееной толщиной 15-18 мм, брусковые детали – из пиломатериала твердых лиственных пород. При использовании фанеры лицевые поверхности должны иметь сортность не ниже II по ГОСТ 3916.1

№	Наименование	ед. изм.	Габаритные размеры	Нормативный документ, требованиям которого	Техническое описание
			Высота верхнего края спинки, над сиденьем, h_3, не более 280 mm. Высота линии перегиба спинки, h_2, не более 170mm. Ширина спинки, l_1, не менее 240mm. Радиус изгиба переднего края сиденья, r, 20-50 mm. Угол наклона сиденья, β, в градусах 0-4 mm. Угол наклона спинки β, в градусах 98-108 mm.Радиус спинки в плане - не менее 300 мм. Расстояние от пола до передней царги должно быть не менее 0,75 высоты сиденья стула.		Щитовидные детали должны быть притуплены, углы-заовалены. Отделка покрытый 3х слоеным полиуретановыми или акриловыми лаками. полиуретановыми или акриловыми лаками. Покрытие должно быть стойкими к воздействию теплой воды, моющих и дезинфицирующих средств. Вся поверхность стола должны легко мыться после дезинфекции химическими реагентами не должно быть видимых изменений поверхности или возможно возникновение едва заметных изменений в блеске или цвете поверхности. На видимой наружной поверхности стола должна быть нанесена цветовая маркировка в виде круга диаметром не менее 10 мм или горизонтальной полосы размером не менее 10х15 мм фиолетового цвета. Гарантийный срок 18 месяцев. **Детский стул** столярный с возможностью штабелирования по высоте (до 5 штук). Стул состоит из задних ножек, сращенных между собой передней ножки и боковой царги (боковина стула), рамки с сидением и спинки. Рамка с профилированным сидением крепится к «боковинам» на шкантах с клеем и шурупах. Задняя ножка крепиться к «боковине» на шкантах и клею. Профилированная спинка крепиться к задним ножкам на шипах или шкантах на клею. Боковина и задняя ножки имеют наклон в 1-1,5 градуса для обеспечения штабелирования стульев. Задняя ножка, боковина и рамка изготавливаются из пиломатериала твердых лиственных пород, допускается изготовление их из фанеры клееной толщиной 18-20мм. Спинка (толщиной 12-14 мм) и сидение (толщиной 5-6 мм) изготавливаются из фанеры. Углубление поверхности сиденья должно быть не менее 10 мм и должно занимать задние 2/3 минимальной глубины сиденья. Самая глубокая часть должна приходиться на точку, расположенную от передней кромки сиденья на 3/4 минимальной глубины.

№	Наименование	ед. изм.	Габаритные размеры	Нормативный документ, требованиям которого	Техническое описание
					При использовании фанеры лицевые поверхности должны иметь сортность не ниже II по ГОСТ 3916.1 Ребра деталей должны быть притуплены, углы-заовалены. Покрытие стула наносится 3х слоеным полиуретановыми или акриловыми лаками. На видимой наружной поверхности стула должна быть нанесена цветовая маркировка в виде круга диаметром не менее 10 мм или горизонтальной полосы размером не менее 10х15 мм фиолетового цвета. Гарантийный срок 18 месяцев.
93	**Шкаф для дидактических игр, пособий по разным видам деятельности и игрушек.**	шт	Высота- 900 мм Длина - 1300 мм Глубина - 300 мм	ГОСТ 16371	Многофункциональный шкаф для хранения и демонстрации детских поделок, дидактических игр и пособий по различным видам. Шкаф состоит из 7 секций, 2 из них за распашными дверками. Детали шкафа изготовлены из фанерных плит толщиной 15-18 мм. Сборка шкафа осуществляется с помощью эксцентриковых или винтовых стяжек. Задняя стенка изготовляется из фанеры толщиной 3-4 мм или из ламинированной (в тон основного материала) ДВП толщиной 3-4 мм в и крепится шурупами. При использовании фанеры лицевые поверхности должны иметь сортность не ниже II по ГОСТ 3916.1 Ребра деталей должны быть притуплены. Отделка - полиуретановыми или акриловыми лаками. Гарантийный срок 18 месяцев.
94	**Стол одно тумбовый для воспитателя**	шт	Длина 1200mm, Ширина 600mm, Высота 760mm.	ГОСТ 16371	Стол одно тумбовый изготавливается из ламинированной ДСП, толщиной - 16mm. Конструкция стола включает в себя столешницу, две боковины, экран и одну тумбу. Тумба с одной полкой, закрывается распашной дверью с ручкой, которая крепится к боковине с помощью 4-х шарнирных петель. На нижние части боковых панелей крепят пластмассовые опоры. Кромки облицованы кромочным материалом на основе пластмасс. Гарантийный срок не менее 18 месяцев.
95	Стул полумягкий для воспитателя	шт	Высота от пола до основания сиденья 460mm, высота спинки не	ГОСТ 19917	Каркас стула изготовляется из мебельной трубы овального сечения 30х15 mm или из трубы круглого сечения 25х1,2 mm. Металл каркас, покрыт черной полимерно-порошковой краской. Все концы труб закрываются полиэтиленовыми

№	Наименование	ед. изм.	Габаритные размеры	Нормативный документ, требованиям которого	Техническое описание
			менее 320mm, ширина сиденья не менее 430mm, глубина 400mm.		заглушками. Сидение и спинка представляют собой основание из фанеры толщиной 9-10mm, на которое укладывается поролон толщиной t=200 mm и обтягивается мебельной тканью. На заднюю сторону накладывается пластиковая панель по конфигурации спинки, фиксируется шурупом. Гарантийный срок не менее 18 месяцев.
96	**Шкаф для книг (документов)**	шт	Высота 1734mm, Ширина 800mm, Глубина 370mm	ГОСТ 16371	Шкаф изготовляется из ламинированной ДСП толщиной 16mm светлых тонов. В верхней открытой части шкафа имеются две полки, установленные на металлических полкодержателях. Нижняя часть шкафа с одной полкой закрыта двумя распашными дверями, установленные на 4-х шарнирные петли. Кромки облицованы кромочным материалом на основе бумаг пропитанных термореактивными полимерами. Задняя стенка изготовляется из фанеры толщиной 3-4 mm или из ламинированной ДВП толщиной 3-4 mm в тон шкафа, крепятся шурупами. Крепёжные детали закрыты полиэтиленовыми заглушками. На нижние части боковых панелей крепятся пластмассовые опоры. Гарантийный срок не менее 18 месяцев.
«Кабинет дефектолога (логопеда)»					
97	**Детский стол двух местный №1* в комплекте с детскими стульями №1* (стол – 1 шт., стул – 2 шт.)** ***ростовой номер**	комп	**Стол №1** Длина стола (l) 1200 mm. длинная Ширина крышки стола, *b,* 450 mm. Высота рабочей плоскости,h, 460 mm, Расстояние от пола до нижней кромки выступающей конструкции под крышкой стола, h_1, не менее 350 mm. **Стул №1**: Высота сиденья, H 260 mm, Ширина сиденья, L, не менее 250mm. Глубина сиденья - не менее 260мм.	UZTR.345-018:2017	**Детский стол** состоит из столешницы и подстолья. Подстолье состоит и продольных и поперечных царг, соединенных между собой угловыми стяжками для столов (ОМК), и ножек, номинальным размером в сечении 35х35 мм. Ножки крепятся к царгам с помощью шпилек и гаек, само подстолье крепится к крышке с помощью не менее 4 металлических угловых стяжек. Детали столешницы и подстолья изготавливаются: щитовые детали – из клееных щитов (щиты, скленные из брусков твердых лиственных пород на гладкую фугу) или фанеры клееной толщиной 15-18 мм, брусковые детали – из пиломатериала твердых лиственных пород. При использовании фанеры лицевые поверхности должны иметь сортность не ниже II по ГОСТ 3916.1

№	Наименование	ед. изм.	Габаритные размеры	Нормативный документ, требованиям которого	Техническое описание
			Высота нижнего края спинки над сиденьем, h_1 120mm. Высота верхнего края спинки, над сиденьем, h_3, не более 250 mm. Высота линии перегиба спинки, h_2, не более 160mm. Ширина спинки, l_1, не менее 240mm. Радиус изгиба переднего края сиденья, r, 20-50 mm. Угол наклона сиденья, β, в градусах 0-4 mm. Угол наклона спинки β, в градусах 98-108 mm. Радиус спинки в плане, r_1, не менее** 300 mm. Расстояние от пола до передней царги должно быть не менее 0,75 высоты сиденья стула.		Щитовидные детали должны быть притуплены, углы-заовалены. Отделка покрытый 3х слоеным полиуретановыми или акриловыми лаками. полиуретановыми или акриловыми лаками. Покрытие должно быть стойкими к воздействию теплой воды, моющих и дезинфицирующих средств. Вся поверхность стола должны легко мыться после дезинфекции химическими реагентами не должно быть видимых изменений поверхности или возможно возникновение едва заметных изменений в блеске или цвете поверхности. На видимой наружной поверхности стола должна быть нанесена цветовая маркировка в виде круга диаметром не менее 10 мм или горизонтальной полосы размером не менее 10х15 мм оранжеввого цвета. Гарантийный срок 18 месяцев. **Детский стул** столярный с возможностью штабелирования по высоте (до 5 штук). Стул состоит из задних ножек, сращенных между собой передней ножки и боковой царги (боковина стула), рамки с сидением и спинки. Рамка с профилированным сидением крепится к «боковинам» на шкантах с клеем и шурупах. Задняя ножка крепиться к «боковине» на шкантах и клею. Профилированная спинка крепиться к задним ножкам на шипах или шкантах на клею. Боковина и задняя ножки имеют наклон в 1-1,5 градуса для обеспечения штабелирования стульев. Задняя ножка, боковина и рамка изготавливаются из пиломатериала твердых лиственных пород, допускается изготовление их из фанеры клееной толщиной 18-20мм. Спинка (толщиной 12-14 мм) и сидение (толщиной 5-6 мм) изготавливаются из фанеры. Углубление поверхности сиденья должно быть не менее 10 мм и должно занимать задние 2/3 минимальной глубины сиденья. Самая глубокая часть должна приходиться на точку, расположенную от передней кромки сиденья на 3/4 минимальной глубины.

№	Наименование	ед. изм.	Габаритные размеры	Нормативный документ, требованиям которого	Техническое описание
					При использовании фанеры лицевые поверхности должны иметь сортность не ниже II по ГОСТ 3916.1 Ребра деталей должны быть притуплены, углы-заовалены. Покрытие стула наносится 3х слоеным полиуретановыми или акриловыми лаками. На видимой наружной поверхности стула должна быть нанесена цветовая маркировка в виде круга диаметром не менее 10 мм или горизонтальной полосы размером не менее 10х15 мм оранжевого цвета. Гарантийный срок 18 месяцев.
98	**Детский стол двух местный №2* в комплекте с детскими стульями №2* (стол – 1 шт., стул – 2 шт.)** ***ростовой номер**	комп.	**Стол №2** Длина стола (2) 700 mm. Ширина крышки стола, *b,* 700 mm. Высота рабочей плоскости,h, 520 mm, Расстояние от пола до нижней кромки выступающей конструкции под крышкой стола, h_1, не менее 410 mm. **Стул №2**: Высота сиденья, H 300 mm, Ширина сиденья, L, не менее 270mm. Глубина сиденья*, B, не менее 290mm. Высота нижнего края спинки над сиденьем, h_1 130mm. Высота верхнего края спинки, над сиденьем, h_3, не более 280 mm. Высота линии перегиба спинки, h_2, не более 170mm. Ширина спинки, l_1, не менее 240mm. Радиус изгиба переднего края сиденья, r, 20-50 mm. Угол наклона сиденья, β, в градусах 0-4 mm. Угол наклона спинки β, в градусах 98-108 mm.Радиус спинки в плане - не менее 300 мм. Расстояние от пола	UZTR.345-018:2017	**Детский стол** состоит из столешницы и подстолья. Подстолье состоит и продольных и поперечных царг, соединенных между собой угловыми стяжками для столов (ОМК), и ножек, номинальным размером в сечении 35х35 мм. Ножки крепятся к царгам с помощью шпилек и гаек, само подстолье крепится к крышке с помощью не менее 4 металлических угловых стяжек. Детали столешницы и подстолья изготавливаются: щитовые детали – из клееных щитов (щиты, скленные из брусков твердых лиственных пород на гладкую фугу) или фанеры клееной толщиной 15-18 мм, брусковые детали – из пиломатериала твердых лиственных пород. При использовании фанеры лицевые поверхности должны иметь сортность не ниже II по ГОСТ 3916.1 Щитовидные детали должны быть притуплены, углы-заовалены. Отделка покрытый 3х слоеным полиуретановыми или акриловыми лаками. полиуретановыми или акриловыми лаками. Покрытие должно быть стойкими к воздействию теплой воды, моющих и дезинфицирующих средств. Вся поверхность стола должны легко мыться после дезинфекции химическими реагентами не должно быть видимых изменений поверхности или возможно возникновение едва заметных изменений в блеске или цвете поверхности. На видимой наружной поверхности стола должна быть нанесена цветовая маркировка в виде круга диаметром не

№	Наименование	ед. изм.	Габаритные размеры	Нормативный документ, требованиям которого	Техническое описание
			до передней царги должно быть не менее 0,75 высоты сиденья стула.		менее 10 мм или горизонтальной полосы размером не менее 10х15 мм фиолетового цвета. Гарантийный срок 18 месяцев. **Детский стул** столярный с возможностью штабелирования по высоте (до 5 штук). Стул состоит из задних ножек, сращенных между собой передней ножки и боковой царги (боковина стула), рамки с сидением и спинки. Рамка с профилированным сидением крепится к «боковинам» на шкантах с клеем и шурупах. Задняя ножка крепиться к «боковине» на шкантах и клею. Профилированная спинка крепиться к задним ножкам на шипах или шкантах на клею. Боковина и задняя ножки имеют наклон в 1-1,5 градуса для обеспечения штабелирования стульев. Задняя ножка, боковина и рамка изготавливаются из пиломатериала твердых лиственных пород, допускается изготовление их из фанеры клееной толщиной 18-20мм. Спинка (толщиной 12-14 мм) и сидение (толщиной 5-6 мм) изготавливаются из фанеры. Углубление поверхности сиденья должно быть не менее 10 мм и должно занимать задние 2/3 минимальной глубины сиденья. Самая глубокая часть должна приходиться на точку, расположенную от передней кромки сиденья на 3/4 минимальной глубины. При использовании фанеры лицевые поверхности должны иметь сортность не ниже II по ГОСТ 3916.1 Ребра деталей должны быть притуплены, углы-заовалены. Покрытие стула наносится 3х слоеным полиуретановыми или акриловыми лаками. На видимой наружной поверхности стула должна быть нанесена цветовая маркировка в виде круга диаметром не менее 10 мм или горизонтальной полосы размером не менее 10х15 мм фиолетового цвета. Гарантийный срок 18 месяцев.
99	**Стол одно тумбовый**	шт	Длина 1200mm, Ширина 600mm, Высота 760mm.	ГОСТ 16371	Стол одно тумбовый изготавливается из ламинированной ДСП, толщиной - 16mm. Конструкция стола включает в себя столешницу, две боковины, экран и одну тумбу. Тумба с

№	Наименование	ед. изм.	Габаритные размеры	Нормативный документ, требованиям которого	Техническое описание
					одной полкой, закрывается распашной дверью с ручкой, которая крепится к боковине с помощью 4-х шарнирных петель. На нижние части боковых панелей крепят пластмассовые опоры. Кромки облицованы кромочным материалом на основе пластмасс. Гарантийный срок не менее 18 месяцев.
100	**Стул полумягкий для воспитателя**	шт	Высота от пола до основания сиденья 460mm, высота спинки не менее 320mm, ширина сиденья не менее 430mm, глубина 400mm.	ГОСТ 19917	Каркас стула изготовляется из мебельной трубы овального сечения 30x15 mm или из трубы круглого сечения 25x1,2 mm. Металл каркас, покрыт черной полимерно-порошковой краской. Все концы труб закрываются полиэтиленовыми заглушками. Сидение и спинка представляют собой основание из фанеры толщиной 9-10mm, на которое укладывается поролон толщиной t=200 mm и обтягивается мебельной тканью. На заднюю сторону накладывается пластиковая панель по конфигурации спинки, фиксируется шурупом. Гарантийный срок не менее 18 месяцев.
101	**Шкаф для дидактических игр, пособий по разным видам деятельности и игрушек.**	шт	Высота- 900 мм Длина - 1300 мм Глубина - 300 мм	ГОСТ 16371	Многофункциональный шкаф для хранения и демонстрации детских поделок, дидактических игр и пособий по различным видам. Шкаф состоит из 7 секций, 2 из них за распашными дверками. Детали шкафа изготовлены из фанерных плит толщиной 15-18 мм. Сборка шкафа осуществляется с помощью эксцентриковых или винтовых стяжек. Задняя стенка изготовляется из фанеры толщиной 3-4 мм или из ламинированной (в тон основного материала) ДВП толщиной 3-4 мм в и крепится шурупами. При использовании фанеры лицевые поверхности должны иметь сортность не ниже II по ГОСТ 3916.1 Ребра деталей должны быть притуплены. Отделка - полиуретановыми или акриловыми лаками. Гарантийный срок 18 месяцев.
102	**Шкаф для книг (документов)**	шт	длина 800mm, глубина 380mm, высота 1946mm	ГОСТ 16371	Шкаф изготовляется из ламинированной ДСП толщиной 16mm светлых тонов. В верхней открытой части шкафа имеются две полки, установленные на металлических полкодержателях. Нижняя часть шкафа с одной полкой закрыта двумя распашными дверями, установленные на 4-х шарнирные петли. Кромки облицованы кромочным материалом на основе бумаг пропитанных термореактивными

№	Наименование	ед. изм.	Габаритные размеры	Нормативный документ, требованиям которого	Техническое описание
					полимерами. Задняя стенка изготовляется из фанеры толщиной 3-4 mm или из ламинированной ДВП толщиной 3-4 mm в тон шкафа, крепятся шурупами. Крепёжные детали закрыты полиэтиленовыми заглушками. На нижние части боковых панелей крепятся пластмассовые опоры. Гарантийный срок не менее 18 месяцев.
«Методический кабинет»					
103	**Стол одно тумбовый для воспитателя**	шт	Длина 1200mm, Ширина 600mm, Высота 760mm.	ГОСТ 16371	Стол одно тумбовый изготавливается из ламинированной ДСП, толщиной - 16mm. Конструкция стола включает в себя столешницу, две боковины, экран и одну тумбу. Тумба с одной полкой, закрывается распашной дверью с ручкой, которая крепится к боковине с помощью 4-х шарнирных петель. На нижние части боковых панелей крепят пластмассовые опоры. Кромки облицованы кромочным материалом на основе пластмасс. Гарантийный срок не менее 18 месяцев.
104	**Стул полумягкий для воспитателя**	шт	Высота от пола до основания сиденья 460mm, высота спинки не менее 320mm, ширина сиденья не менее 430mm, глубина 400mm.	ГОСТ 19917	Каркас стула изготовляется из мебельной трубы овального сечения 30x15 mm или из трубы круглого сечения 25x1,2 mm. Металл каркас, покрыт черной полимерно-порошковой краской. Все концы труб закрываются полиэтиленовыми заглушками. Сидение и спинка представляют собой основание из фанеры толщиной 9-10mm, на которое укладывается поролон толщиной t=200 mm и обтягивается мебельной тканью. На заднюю сторону накладывается пластиковая панель по конфигурации спинки, фиксируется шурупом. Гарантийный срок не менее 18 месяцев.
105	**Шкаф для книг (документов)**	шт	длина 800mm, глубина 380mm, высота 1946mm	ГОСТ 16371	Шкаф изготовляется из ламинированной ДСП толщиной 16mm светлых тонов. В верхней открытой части шкафа имеются две полки, установленные на металлических полкодержателях. Нижняя часть шкафа с одной полкой закрыта двумя распашными дверями, установленные на 4-х шарнирные петли. Кромки облицованы кромочным материалом на основе бумаг пропитанных термореактивными полимерами. Задняя стенка изготовляется из фанеры

№	Наименование	ед. изм.	Габаритные размеры	Нормативный документ, требованиям которого	Техническое описание
					толщиной 3-4 mm или из ламинированной ДВП толщиной 3-4 mm в тон шкафа, крепятся шурупами. Крепёжные детали закрыты полиэтиленовыми заглушками. На нижние части боковых панелей крепятся пластмассовые опоры. Гарантийный срок не менее 18 месяцев.
«Игровые центры»					
106	**Игровая зона "Доктор"** **Стол** **Кушетка** **Табурет**	шт	600x450x500 1012x420x360 400x250x300	ГОСТ 26682-85. Прочие технические требования по ГОСТ 16371.	Игровая зона "доктор" предназначена для ролевых игр. Комплекс включает в себя стол, кушетку , и табурет. Детали игрового комплекса "доктор" изготавливаются:из плит фанерных толщиной 15-18 мм, с последующей отделкой их полиуретановыми или акриловыми лаками. Все видимые кромки притуплены, углы заовалены. При использовании фанеры - лицевые поверхности должны иметь сортность не ниже II по ГОСТ 3916.1 В качестве крепежной фурнитуры используются эксцентриковые или винтовые стяжки, а также уголки. В качестве опор применяются пластмассовые подпятники. Гарантийный срок – 18 месяцев.
107	**Игровая зона «Парикмахерская»**	шт	650x400x1050	Функциональные размеры по ГОСТ 26682-85 Прочие технические требования по ГОСТ 16371	Игровой комплекс "парикмахерская" включает в себя трюмо с зеркалом и стул(табурет) . Детали игрового комплекса "парикмахерская" изготавливаются: - из плит фанерных толщиной 15-18 мм, с последующей отделкой их полиуретановыми или акриловыми лаками. Все видимые кромки притуплены, углы заовалены. При использовании фанеры - лицевые поверхности должны иметь сортность не ниже II по ГОСТ 3916.1 В качестве крепежной фурнитуры используются эксцентриковые или винтовые стяжки, а также уголки. Дно ящика изготовлены из фанеры толщиной 3 мм. В качестве опор применяются пластмассовые подпятники. Гарантийный срок – 18 месяцев.

№	Наименование	ед. изм.	Габаритные размеры	Нормативный документ, требованиям которого	Техническое описание
108	**Игровая зона «Кухня»**	шт	1200x370x1100	Функциональные размеры по ГОСТ 26682-85 Прочие технические требования по ГОСТ 16371.	Игровая зона "кухня" предназначена для ролевых игр. Комплекс включает в себя мойку, варочную панель , и рабочий стол. Детали игрового комплекса "кухня" изготавливаются: - из плит фанерных толщиной 15-18 мм, с последующей отделкой их полиуретановыми или акриловыми лаками. Все видимые кромки притуплены, углы заовалены. При использовании фанеры - лицевые поверхности должны иметь сортность не ниже II по ГОСТ 3916.1 В качестве крепежной фурнитуры используются эксцентриковые или винтовые стяжки, а также уголки. Задняя стенка изготовлены из фанеры толщиной 3 мм. В качестве опор применяются пластмассовые подпятники. Гарантийный срок – 18 месяцев.
109	**Игровая зона «Магазин»**	шт	900x360x1500	Функциональные размеры по ГОСТ 26682-85 Прочие технические требования по ГОСТ 16371.	Игровая зона "магазин" предназначена для ролевых игр и включает в себя прилавок с полками для товаров. Детали игрового комплекса "магазин" изготавливаются: - из плит фанерных толщиной 15-18 мм, с последующей отделкой их полиуретановыми или акриловыми лаками. Все видимые кромки притуплены, углы заовалены. При использовании фанеры - лицевые поверхности должны иметь сортность не ниже II по ГОСТ 3916.1 В качестве крепежной фурнитуры используются эксцентриковые или винтовые стяжки, а также уголки. В качестве опор применяются пластмассовые подпятники. Гарантийный срок – 18 месяцев.

№	Наименование	ед. изм.	Габаритные размеры	Нормативный документ, требованиям которого	Техническое описание
8	**Вешалка настенная**	шт	длина 1560mm, высота 180mm глубина 18mm,	Функциональные размеры по ГОСТ 13025.1-85 Прочие технические требования по ГОСТ 16371	Вешалка настенная предназначена для хранения верхней одежды. Основа изготовлена из фанера или ЛДСП толщиной 16-18мм. Крючки-вешалки (15 шт.) – из ударопрочной пластмассы. Навесные пластины (ушки) – металлические, их количество не менее 4-х штук. При использовании ЛДСП, кромки должны быть облицованы кромочным материалом на основе ПВХ. При использовании фанера – лицевые поверхности должны иметь сортность не ниже II по ГОСТ 1316.1. Гарантийный срок не менее 18 месяцев.

Состав рабочей группы

по доработки технического задания мебели, игр, игрушек, оборудования и других технических средств предназначенных для организации учебного процесса дошкольных образовательных учреждениях

№	Имя Фамилия	Место работы и должность	Роспись
1.	М. Юлдашев	Заместитель министра	
2.	Е.Тен	Заместитель начальника Главного управления по формированию и разработке политики в сфере дошкольного образования	
3.	Б.Хидирбоев	Начальник отдела стратегии анализа территориального развития и координации деятельности дошкольных образовательных организаций	
4.	И.Грошева	Главный специалист отдела разработки и координации новых прогрессивных инициатив в сфере развития дошкольного оразования.	
5.	В.Ким	Начальник управления обеспечения качества образовательного процесса и внедрения инновационных педагогических технологий.	
6	Ш. Махмудов	Заместитель начальника управления инвестиций и капитального строительства	
7.	Ю.Сулейманова	Младший специалист управления обеспечения качества образовательного процесса и внедрения инновационных педагогических технологий.	
8.	У.Мухитдинова	Начальник управления обеспечения здоровья и безопасного питания детей и координации деятельности СДОО	
9.	Г.Насирова	Главный специалист управления обеспечения здоровья и безопасного питания детей и координации деятельности СДОО	

10.	Х.Миршарапова	Ведущий специалист отдела исполнения законодательства в области технического регулирования, стандартизации, сертификации и метрологии Агентства "Узстандарт"	
11.	И.Улугназарова	Агентство санитарно-эпидемиологического надзора при Министерстве здравоохранения	
12.	Р.Касимов	Агентство санитарно-эпидемиологического надзора при Министерстве здравоохранения	
13.	Р.Икрамов	Агентство санитарно-эпидемиологического надзора при Министерстве здравоохранения	
14.	Ж.Пак	Начальник главного управления дошкольного образования города Ташкента	
15.	Г.Ахмедова	Заместитель начальника главного управления дошкольного образования города Ташкента.	
16.	Н.Ахмедова	Начальник Юнусабадского отдела дошкольного образования города Ташкента	
17.	Н.Фазилджанова	Начальник Мирзо-Улугбекского отдела дошкольного образования города Ташкента	
18.	Г. Раджабова	Директор ДОО № 289 Чиланзарского района	
19.	З. Каланова	Заведующая ДОО № 506 Мирабадского района	
20.	А.Тахирова	Заведующая ДОО №346 Учтепинского района	
21.	Р. Хидоятулинна	Заведующая ДОО № 262 Чиланзарского района	
22.	О.Катерина	Заведующая ЭГДОО № 34 Мирабадского района	

23.	Ф.Джураева	Заведующая ЭГДОО № 531 Яшнабадского района	

**В случаи В случае перевода членов Рабочей группы на другую работу, лицо, назначенное для его замены, является членом Рабочей группы.

При необходимости в рабочую группу могут быть привлечены дополнительные специалисты.