

MCHJ
"PROYEKT EKSPERTIZA"
O'ZBEKİSTON RESPUBLİKASI
TOSHKENT SHAHRI
Mirzo-Ulug'bek tumani, TTZ-4
massivi, 52-bino 4 kv.
P / c. 20208000905259577001
OATB Milliybank Jizzax filiali.
MFO: 00121, INN: 307605142,
OKED: 41100; tel. +998333253242



ООО
«PROYEKT EKSPERTIZA»
РЕСПУБЛИКА УЗБЕКИСТАН
ГОРОД ТАШКЕНТ
Мирзо-Улугбекский р-н, массив
ТТЗ-4, 52-дом 4кв.
Р/сч. 20208000905259577001
ОАКБ Национальный Банк
Джизакский филиал.
МФО: 00121, ИНН: 307605142, ОКЭД:
41100; тел.+998333253242



«TASDIQLAYMAN»
«PROYEKT EKSPERTIZA»
MCHJ direktori

AGLAMOV O.

Yig'ma ekspert xulosasi

Obyekt nomi: «Jizzax viloyati Sh.Rashidov tumanidagi kommunal xo'jaligi ma'muriy binosini joriy ta'mirlash»

EKSPERTIZAGA BUYURMACHI . -

XF « INJINEER SERVIS »

LOYIHA TASHKILOTI . -

XF « INJINEER SERVIS »

(Litsenziya №АЛ-000972 24.06.2020 yil.)

MOLIYALASHTIRISH MANBAI . -

DAVLAT MABLAG'LARI.

QURUVCHI . -

ERKIN TANLOV.

QURILISH TURI . -

JORIY TA'MIRLASH.

1. LOYIHALASH UCHUN ASOS:

- 1.1. Buyurtmachining tasdiqlangan loyiha topshirig'i.
- 1.2. Buyurtmachining 05.04.2022 yildagi murojat xati.
- 1.3. Buyurtmachining 04.04.2022 dagi Nuqsonli dalolatnomasi.

2. EKSPERTIZA KO'RIGIGA TAQDIM QILINGAN HUJJATLAR:

- 2.1. Buyurtmachining tasdiqlangan loyiha topshirig'i.
- 2.2. Buyurtmachining 05.04.2022 yildagi murojat xati.
- 2.3. Buyurtmachining 04.04.2022 dagi Nuqsonli dalolatnomasi.
- 2.4. Qisqacha tushuntirish yozuvi;
- 2.5. Loyiha-smeta xujjatlari, ish xajmi hisobi jadvali;



3. LOYIHA HUJJATLARINING QISQACHA MAZMUNI:

3.1. Ishchi loyiha smeta hujjatlari buyurtmachi tomonidan taqdim qilingan loyiha topshirig'i xamda tasdiklangan taqqoslash dalolatnomasi,narxlarga asos bayonnomasi bo'yicha hisob kitoblari asosida ishlab chiqilgan. Buyurtmachi va loyixachi tashkilot mutaxassislari tomonidan yuqorida nomi qayd etilgan obekt bo'yicha joyda o'rganilib chiqilgan va tegishli ravishda hujjatlar rasmiylashtirilgan.

3.2. Qurilish maydonining xususiyatlari.

Qurilish - iqlim zonası – II.

Bashoratli kishki xavo xarorati – 16°C.

Normal shamol bosimi – 0,38 kPa.

Normal standart kor yuki – 0,50 kPa.

Xududning seysmikligi 7 ball.

Xisobiy seysmikligi - 7 ball.

Ma'muriy bino

Arxitektura – konstruksiya yechimlar;

Loyihada " Jizzax viloyati Sh.Rashidov tumanidagi kommunal xo'jaligi ma'muriy binosini joriy ta'mirlash" ko'zda tutilgan. Loyhadagi ma'muriy bino bir qavatdan iborat bo'lib, o'lchamlari os o'qlari bo'y lab 30.3x36.6metr. Binoning ichki balanligi pol qismidan shiftgacha h=3.0metr.

Javobgarlik klassi – IV.

Chidamlik darajasi – II.

Yong'inga qarshilik darajasi – II.

Funksional yongin havli darajasi – F 4.3.

Konstruktiv yong'in havli darajasi – SO.

Asosiy materiallar va tuzilmalar;

Tom qismi chordoqlik, to'rtqiyalik, $t=0.5$ mm plolimer qoplamlari profillangan listlardan tayyorlangan.

Ichki pardozlash ishlari - loyiha topshiriq asosida amalga oshirilgan.

Pollari – mavjud yog'och pollarni pol bo'yog'i bilan bo'yash.

Qarovsiz itlarni saqlash binosi

Arxitektura – konstruksiya yechimlar;

Loyihada " Jizzax viloyati Sh.Rashidov tumanidagi kommunal xo'jaligi ma'muriy binosini joriy ta'mirlash" ko'zda tutilgan. Loyihadagi qarovsiz itlarni saqlash binosi bir qavatdan iborat bo'lib o'lchamlari os o'qlari bo'y lab 6.1x6.3metr. Binoning ichki balanligi pol qismidan shiftgacha h=3.0metr.

Javobgarlik klassi – IV.

Chidamlik darajasi – II.

Yong'inga qarshilik darajasi – II.

FunKsional yongin havli darajasi – F 5.

Konstruktiv yong'in havli darajasi – SO.

Asosiy materiallar va tuzilmalar;

Ichki pardozlash ishlari - loyiha topshiriq asosida amalga oshirilgan.

Derazalar va eshiklar - loyiha topshiriq asosida amalga oshirilgan.

Binoning ichki qismiga metal panjaralar o'rnatish.

Pollari – beton.

4. LOYIHANI KELISHILGANLIGI TO'G'RISIDA HUJJATLAR:

4.1. Buyurtmachi tashkilot qurilish ishlarini boshlashdan oldin o'rnatilgan tartibda barcha aloqador tashkilotlar bilan loyihani kelishishi va undan so'ng qurilish ishlarini boshlashi lozim.

5.EKSPERTIZA TAKLIFLARI VA TALABLARI QURILISHNING LOYIHA BO'YICHA TAVSIYAVIY NARXI:

5.1. Loyihaga asosan tayyorlangan smeta hujjatlari buyurtmachining e'tirozlarisiz taqdim qilindi.

5.2. Dastlabki berilgan ekspert xulosasida qabul qilingan loyihaviy yechimlar o'z kuchida qoladi.

5.3 Ob'ektning qurilish narxi "Qurilish iqtisodiyoti instituti" MCHJ tomonidan ishlab chiqilayotgan joriy narxdagi kataloglar (IV kvartal 2021-yil), amaldagi (haqiqiy) narxlarni xisobga olgan holda ishlab chiqilgan va ekspertizaga taqdim qilingan. Buyurtmachi tomonidan smeta qiymati QQS bilan birga xisoblaganda

356 333.153 ming so'm taqdim etilgan.

6.ISH TURLARI VA HAJMLARI QAYDNOMASINI ANIQLASH ASOSLARINI BAHOLASH

6.1. Loyiha smeta hujjatlari, resurs smetalari, amaldagi qurilish me'yorlari va qoidalari asosida hisoblangan.

7.XULOSA:

7.1. Ekspertiza natijalarini xisobga olgan holda "**Jizzax viloyati Sh.Rashidov tumanidagi kommunal xo'jaligi ma'muriy binosini joriy ta'mirlash**" bo'yicha tayyorlangan smeta hujjatlarini kelgusida kelishish hamda tasdiqlash uchun buyurtmachining boshqa harajatlarisiz va 15 % QQS bilan xisoblaganda umumiy miqdorda **356 333.153 ming so'm** tavsiya etiladi. Shu jumladan:

- Qurilish materialari, ashyolari va konstruktsiyalar narxi hamda transport sarf-harajatlari bilan birgalikda – **212 552.556 ming so'mni**,
- asosiy oylik uchun ijtimoiy sug'urta to'lovlari harajatlari bilan hisoblaganda **45 650.047 ming so'mni**,
- mashina va mexanizimlar uchun sarflanadigan harajatlar – **2 268.422 ming so'mni**
- pudratchining boshqa sarf-harajatlari 18,58 % – **48 395.517 ming so'mni**,
- qurilish ob'ektini sug'urta qilish sarf-xarajatlari 0,32% – **988.373 ming so'mni**,
- qo'shimcha qiymat solig'i 15% – **46 478.237 ming so'mni** tashkil etadi.



– ishchi quruvchilarning o'rtacha bir soatlik ish xaqi "Qurilish iqtisodiyoti instituti" MCHJ chiqarayotgan 2021-yil IV chorak katalog asosida **13 773,6x1,12= 15 426,432** so'm ijtimoiy sug'urtaga ajratma 12 % qabul qilingan. (Ijtimoiy sug'urtaga ajratma foizi pudratchining haqiqiy harajatlari bo'yicha buxgalteriya hujjatlari asosida amalga oshiriladi).

1. O'zbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 11.06.2003-yildagi №261 qarori bilan tasdiqlangan "qurilish ob'ektlari narxini joriy shartnoma narxlarida aniqlash tartibi to'g'risida vaqtinchalik qoidalar"ga va SHNK 4.01.16.09 ga binoan qurilishning narxi tavsiyaviydir. Asosiy qarorni buyurtmachi va bosh pudrat korxonasi tomonidan shartnomaviy munosabatlar orqali amalga oshiriladi.

2. O'zbekiston Respublikasi Vazirlar Maxkamasining 22.01.2016 yildagi №15 sonli qarorining II bo'lim 8-bandiga muvofiq "Davlat ekspertizasi ko'rígiga taqdim etilgan shaharsozlik hujjatlari sisati bo'yicha javobgarlik buyurtmachi (loyixalash jarayonida taqdim etilgan boshlang'ich ma'lumotlari ishonchliligi nuqtai nazaridan) va loyixachi (qabul kilingan loyixa echimlari nuqtai nazaridan) himmasiga yuklanadi".

Bosh mutaxassis:





ДЕФЕКТНЫЙ АКТ

Мы нижеподписавшиеся члены комиссии в составе:

От ЗАКАЗЧИКА _____

Составили настоящий дефектный акт по объекту: _____

| Н п.п. | Наименование работ и затрат | Единица измерения | Количество | |
|--|---|-------------------|---------------------|--------|
| | | | на ед. измерения | 5 |
| 1 | 3 | 4 | | |
| РАЗДЕЛ 1. ДЕМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ | | | | |
| 1 | РАЗБОРКА ПОКРЫТИЙ КРОВЕЛЬ: ИЗ ВОЛНИСТЫХ И ПОЛУВОЛНИСТЫХ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ | 100М2 | 6,6230 | |
| 2 | РАЗБОРКА: ОБРЕШЕТКИ ИЗ БРУСКОВ С ПРОЗОРАМИ | 100М2 | 6,6230 | |
| 3 | РАЗБОРКА: СТРОПИЛ СО СТОЙКАМИ И ПОДКОСАМИ ИЗ БРУСЬЕВ И БРЕВЕН | 100М2 | 6,6230 | |
| 4 | ДЕМОНТАЖ ДВЕРНЫХ КОРОБОК В КАМЕННЫХ СТЕНАХ: С ОТБИВКОЙ ШТУКАТУРКИ В ОТКОСАХ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 5 | СНЯТИЕ ДВЕРНЫХ ПОЛОТЕН | 100М2 | 0,0189 | |
| 6 | ДЕМОНТАЖ ОКОННЫХ КОРОБОК: В КАМЕННЫХ СТЕНАХ С ОТБИВКОЙ ШТУКАТУРКИ В ОТКОСАХ | 100ШТ | 0,0200 | |
| 7 | СНЯТИЕ ОКОННЫХ ПЕРЕЛЕПТОВ: ОСТЕКЛЕННЫХ | 100М2 | 0,0108 | |
| 8 | РАЗБОРКА ОСНОВАНИЙ ПОКРЫТИЯ ПОЛОВ: ЛАГ ИЗ ДОСОК И БРУСКОВ | 100М2 | 13,8900 | |
| РАЗДЕЛ 2. ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ | | | | |
| 9 | УСТРОЙСТВО СТЯЖЕК ЦЕМЕНТНЫХ ТОЛЩИНОЙ 20 ММ | 100М2 | 0,3380 | |
| 10 | УСТРОЙСТВО СТЯЖЕК ЦЕМЕНТНЫХ НА КАЖДЫЕ 5 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ СТЯЖКИ ДОБАВЛЯТЬ К НОРМЕ 11-01-011-01 | 100М2 | 0,3380 | |
| 11 | УЛУЧШЕННАЯ ОКРАСКА МАСЛЯНЫМИ СОСТАВАМИ ПО ДЕРЕВУ ПОЛОВ | 100М2 | 4,7700 | |
| РАЗДЕЛ 3. ПРОЕМЫ | | | | |
| ДВЕРЫ | | | | |
| 12 | УСТАНОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ДВЕРЕЙ С ПОДГОТОВКОЙ ПРОЕМА И УСТАНОВКОЙ НАКЛАДНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ПЛОЩАДЬЮ ДВЕРНОГО ПРОЕМА: ДО 2,5 М2 | M2 | 1,8900 | |
| 13 | БЛОКИ ДВЕРНЫЕ ИЗ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПРОФИЛЯ ДВЕРЬ ДНГ 09-21 | M2 | 1,8900 | |
| ОКНА | | | | |
| 14 | УСТАНОВКА В ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЯХ ОКОННЫХ БЛОКОВ ИЗ ДЕРЕВО АЛЮМИНИЯ, АЛЮМИНИЯ, МЕТАЛЛОПЛАСТИКА В КАМЕННЫХ СТЕНАХ, ОТКРЫВАЮЩИМИСЯ (ПОВОРОТНЫХ, ОТКИДНЫХ, ПОВОРОТНО-ОТКИДНЫХ): С ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА ДО 2 М2 | 100 М2 | 0,0108 | |
| 15 | БЛОКИ ОКОННЫЕ ИЗ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПРОФИЛЯ ОКНО 900-600Н ПОТОЛОК | M2 | 1,0800 | |
| 16 | ЗАТИРКА ПОВЕРХНОСТЕЙ (ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА) ГИПСОВЫМИ СУХИМИ СМЕСЯМИ ТОЛЩИНОЙ 4 ММ: ПОТОЛКОВ | 100М2 | 5,1100 | |
| 17 | УЛУЧШЕННАЯ ОКРАСКА МАСЛЯНЫМИ СОСТАВАМИ ПО ШТУКАТУРКЕ ПОТОЛКОВ | 100М2 | 4,7700 | |
| 18 | ИЗВЕСТКОВАЯ ОКРАСКА ВОДНЫМИ СОСТАВАМИ ВНУТРИ ПОМЕЩЕНИЙ ПО КИРПИЧУ И БЕТОНУ СТЕН, ПЕРЕГОРОДКА | 100М2 | 0,3380 | |
| 19 | ЗАТИРКА ПОВЕРХНОСТЕЙ (ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА) ГИПСОВЫМИ СУХИМИ СМЕСЯМИ ТОЛЩИНОЙ 4 ММ: СТЕН | 100М2 | 11,5230 | |
| 20 | ОКРАСКА ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫМИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ УЛУЧШЕННАЯ ПО СБОРНЫМ КОНСТРУКЦИЯМ, ПОДГОТОВЛЕННЫМ ПОД ОКРАСКУ СТЕН | 100М2 | 10,8550 | |
| 21 | ИЗВЕСТКОВАЯ ОКРАСКА ВОДНЫМИ СОСТАВАМИ ВНУТРИ ПОМЕЩЕНИЙ ПО КИРПИЧУ И БЕТОНУ | 100М2 | 0,6680 | |
| РАЗДЕЛ 4. КРОВЛЯ | | | | |
| 22 | УСТАНОВКА ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА ИЗ БРУСЬЕВ | M3 | 6,4100 | |
| 23 | УСТАНОВКА СТРОПИЛ | M3 | 7,0700 | |
| 24 | УСТРОЙСТВО ОБРЕШЕТКИ С ПРОЗОРАМИ ИЗ ДОСОК И БРУСКОВ ПОД КРОВЛЮ ИЗ: ПРОФИЛИРОВАННЫХ ЛИСТОВ | 100М2 | 6,6230 | |
| 25 | ОБРЕШЕТКА 100Х25Н | M3 | 5,4600 | |
| 26 | УСТРОЙСТВО КРОВЛИ ИЗ МЕТАЛЛОЧЕРЕПИЦЫ, ПРОФНАСТИЛА ТРАПЕЦИЕВИДНОГО И СИНУСОВИДНОГО ПРОФИЛЯ, С ПОКРЫТИЕМ ПО ГОТОВЫМ ПРОГОНАМ: СРЕДНЕЙ СЛОЖНОСТИ | 100 М2 | 6,6230 | KРОВЛИ |
| 27 | ПРОФЛИСТ С ПОЛИМЕРНЫМИ ПОКРЫТИЯМИ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ | M2 | 695,4150 | |
| 28 | УСТРОЙСТВО ПО ФЕРМАМ НАСТИЛА РАБОЧЕГО ТОЛЩИНОЙ 25 ММ РАЗРЕЖЕННОГО | 100М2 | 0,6260 | |
| 29 | ПОДШИВКА КАРНИЗА ДОСКАМИ ОБШИВКИ | 100М2 | 0,3120 | |
| 30 | ОГНЕЗАЩИТА ДЕРЕВЯННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ФЕРМ, АРОК, БАЛОК, СТРОПИЛ, МАУЭРЛАТОВ | 10М3 | 1,3480 | |
| 31 | ОГНЕЗАЩИТА ОБРЕШЕТОК ПОД КРОВЛЮ, ПОКРЫТИЯ И НАСТИЛЫ ПО ФЕРМАМ | 1000М2 | 0,7339 | |
| 32 | УСТРОЙСТВО СЛУХОВЫХ ОКОН | C/ЛУХОВОЕ | 4,0000 | |
| 33 | ЛЕСТИЧИЦА ДЕРЕВЯННЫЙ Л-1 РАСХОД 0,035М3 | ШТ | 4,0000 | |
| РАЗДЕЛ 5. ВОДОСТОК | | | | |
| ВОДОСТОЧНЫЕ ВТ-1 15ШТ | | | | |
| 34 | НАВЕСКА ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ ПО СТЕНАМ ИЗ КИРПИЧА ИЛИ ЛЕГКОГО БЕТОНА, ДИАМЕТРОМ ДО: 150 ММ | 100М ТРУБ | 0,5700 | |
| 35 | ХОМУТ. ПОЛОСА 1Х30 | ШТ | 75,0000 | |
| 36 | ОТВОД. КОЛЕНО Д-120 ММ | ШТ | 45,0000 | |
| 37 | ВОДОСТОЧНАЯ ВОРОНКА D150Х100 | ШТ | 15,0000 | |
| 38 | СНЕГОДЕРЖАТЕЛЬ | M | 84,8000 | |
| 39 | УСТРОЙСТВО ПОДВЕСНЫХ ЛОТКОВ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ | 100М | 1,4060 | |
| 40 | ВОДОСТОЧНЫЙ ЛОТОК, | M | 140,6000 | |
| 41 | КОНЕК | M | 106,3000 | |
| РАЗДЕЛ 6. СТОЙКА , БАЛКИ | | | | |
| СТОЙКА | | | | |
| 42 | МОНТАЖ КОЛОНН СО СВЯЗЯМИ | T | 0,2677 | |
| 43 | РЕШЕТЧАТЫЕ КОНСТРУКЦИИ (СТОЙКИ, ОПОРЫ, ФЕРМЫ И ПР.), СБОРКА С ПОМОЩЬЮ ЛЕБЕДОК РУЧНЫХ (С УСТАНОВКОЙ И СНЯТИЕМ ИХ В ПРОЦЕССЕ РАБОТЫ) ИЛИ ВРУЧНУЮ (МЕЛКИХ ДЕТАЛЕЙ) | T | 0,2677 | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|-------|---|---|-------|--------|
| 44 | ПРОФИЛЬ 80Х80Х6 ТУ 36-2287-80 | | T | 0,2757 |
| 45 | ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021 | | 100M2 | 0,0589 |
| 46 | ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 | | 100M2 | 0,0589 |
| БАЛКИ | | | | |
| 47 | МОНТАЖ БАЛОК, РИГЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЯ, ПОКРЫТИЯ И ПОД УСТАНОВКУ ОБОРУДОВАНИЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ ПРИ ВЫСОТЕ ЗДАНИЯ ДО 25 М | | T | 0,4334 |
| 48 | РЕШЕТЧАТЫЕ КОНСТРУКЦИИ (СТОЙКИ, ОПОРЫ, ФЕРМЫ И ПР.), СБОРКА С ПОМОЩЬЮ ЛЕБЕДОК РУЧНЫХ (С УСТАНОВКОЙ И СНЯТИЕМ ИХ В ПРОЦЕССЕ РАБОТЫ) ИЛИ ВРУЧНУЮ (МЕЛКИХ ДЕТАЛЕЙ) | | T | 0,4334 |
| 49 | ПРОФИЛЬ 80Х80Х6 ГОСТ 8639-82 | | T | 0,4464 |
| 50 | ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021 | | 100M2 | 0,0954 |
| 51 | ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 | | 100M2 | 0,0954 |
| 52 | УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕСОМ ДО 20 КГ | | T | 0,0304 |
| 53 | СЕТКА РАБИЦА N25 (25X25-Д2.0), S=M2 ГОСТ 19903-74 ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ ЗД1 16ШТ | | T | 0,0304 |
| 54 | УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕСОМ ДО 4 КГ | | T | 0,0230 |
| 55 | ЛИСТ 6Х150Х150 | | T | 0,0180 |
| 56 | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-І ДИАМЕТРОМ 8 ММ | | T | 0,0050 |

РАЗДЕЛ 7. РЕШЕТКА

| | | | |
|--|--|---------|---------|
| РЕШЕТКА Р-1 2ШТ | | | |
| 57 УСТАНОВКА РЕШЕТОК ЖАЛОЗИЙНЫХ ПЛОЩАДЬЮ В СВЕТУ ДО 5 М2 | | РЕШЕТКА | 2,0000 |
| 58 РЕШЕТЧАТЫЕ КОНСТРУКЦИИ (СТОЙКИ, ОПОРЫ, ФЕРМЫ И ПР.), СБОРКА С ПОМОЩЬЮ ЛЕБЕДОК РУЧНЫХ (С УСТАНОВКОЙ И СНЯТИЕМ ИХ В ПРОЦЕССЕ РАБОТЫ) ИЛИ ВРУЧНУЮ (МЕЛКИХ ДЕТАЛЕЙ) | | T | 0,1624 |
| 59 УГОЛОК 40Х40Х4 ГОСТ 8509-93 | | T | 0,0708 |
| 60 ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАННЫЙ КВАДРАТНЫЙ 10Х10 ГОСТ 2591-80 | | T | 0,0708 |
| 61 СЕТКА РАБИЦА N25 (25X25-Д2.0), S=M2 ГОСТ 5336-80 | | T | 0,0226 |
| 62 ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-І ДИАМЕТРОМ 8 ММ | | T | 0,0372 |
| 63 ШЕТЛЯ | | ШТ | 28,0000 |
| 64 ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021 | | 100M2 | 0,1879 |
| 65 ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 | | 100M2 | 0,1879 |
| РЕШЕТКА Р-2 12ШТ | | | |
| 66 УСТАНОВКА РЕШЕТОК ЖАЛОЗИЙНЫХ ПЛОЩАДЬЮ В СВЕТУ ДО 5 М2 | | РЕШЕТКА | 12,0000 |
| 67 РЕШЕТЧАТЫЕ КОНСТРУКЦИИ (СТОЙКИ, ОПОРЫ, ФЕРМЫ И ПР.), СБОРКА С ПОМОЩЬЮ ЛЕБЕДОК РУЧНЫХ (С УСТАНОВКОЙ И СНЯТИЕМ ИХ В ПРОЦЕССЕ РАБОТЫ) ИЛИ ВРУЧНУЮ (МЕЛКИХ ДЕТАЛЕЙ) | | T | 0,2294 |
| 68 УГОЛОК 40Х40Х4 ГОСТ 8509-93 | | T | 0,1436 |
| 69 ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАННЫЙ КВАДРАТНЫЙ 10Х10 ГОСТ 2591-80 | | T | 0,0310 |
| 70 СЕТКА РАБИЦА N25 (25X25-Д2.0), S=M2 ГОСТ 5336-80 | | T | 0,0383 |
| 71 ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-І ДИАМЕТРОМ 8 ММ | | T | 0,0228 |
| 72 ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021 | | 100M2 | 0,2845 |
| 73 ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 | | 100M2 | 0,2845 |

АКТ ПОДПИСАЛИ:

1. Ф.И.О. Абдуллаев О.
 2. Ф.И.О. Коркебаев Р.
 3. _____
 4. _____

**РЕСПУБЛИКА УЗБЕКИСТАН
ГОРОД ДЖИЗАК ДЖИЗАКСКАЯ ОБЛАСТЬ**

ЧФ "ИНЖЕНЕР СЕРВИС"

СМЕТНЫЙ МАТЕРИАЛ

**ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ АДМИНИСТРАТИВНОГО ЗДАНИЯ
КОМУНАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА В Ш.РАШИДОВСКОМ
РАЙОНЕ ДЖИЗАКСКОГО ОБЛАСТИ**

Джизак – 2022 г.

РЕСПУБЛИКА УЗБЕКИСТАН
ГОРОД ДЖИЗАК ДЖИЗАКСКАЯ ОБЛАСТЬ

ЧФ "ИНЖЕНЕР СЕРВИС"

СМЕТНЫЙ МАТЕРИАЛ

ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ АДМИНИСТРАТИВНОГО ЗДАНИЯ
КОМУНАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА В Ш.РАШИДОВСКОМ
РАЙОНЕ ДЖИЗАКСКОГО ОБЛАСТИ

ДИРЕКТОР

Б. НАЗАРОВ

ГИП:

К. ХАСАНБАЕВ



ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ АДМИНИСТРАТИВНОГО ЗДАНИЯ КОМУНАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА В Ш.РАШИДОВСКОМ РАЙОНЕ ДЖИЗАКСКОГО ОБЛАСТИ

Сметная документация составлена в текущих ценах, согласно приказу Госархитектроя за №70 от 10.12.2003 года.

Порядок составления смет основан на базе Методических рекомендаций по составлению ресурсных расчётов (смет) на строительные и монтажные работы, утверждённые приказом №14 от 12.12.03 г.

Смета состоит из 2-х частей:

- Локальная ведомость: включает в себе состав работ, шифр, код ресурса количество работ.
- Сводный расчёт ресурсов: включает в себе общее количество трудовых затрат строителей и машинистов, строительных машин и механизмов и ресурсы на строительные материалы, причём разработчиком – сметчиком заполняются только графы 1-5. Графы 6-7 заполняются обоюдно согласованными данными заказчика и подрядчика.
- Нормативы для локальной ресурсной ведомости приняты по сборникам ШНК-02

Данные по ресурсной ведомости:

| | |
|------------------------------------|-------------------|
| Затраты труда рабочих – строителей | – 2959,2097 ч/час |
| Затраты труда машинистов | – 33,1752 м/час |
| СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ С НДС | – 356 333 153 сум |



НИЗОМОВ Р.

ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ АДМИНИСТРАТИВНОГО ЗДАНИЯ КОМУНАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА В Ш.РАШИДОВСКОМ РАЙОНЕ ДЖИЗАКСКОГО ОБЛАСТИ

(наименование стройки)

ЛОКАЛЬНЫЙ РЕСУРСНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ

(локальная ресурсная смета)

№

(наименование работ и затрат, наименование объекта)

| N п.п. | Шифр нормативов и коды ресурсов | Наименование работ и затрат | Базисная измерения | Количество | Сметная стоимость | |
|-----------|------------------------------------|-----------------------------|-----------------------|------------|-------------------|-------|
| | | | | | в базисном уровне | |
| | | | | | на сд. изм. | общая |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |

ИТОГО ПО ЛОКАЛЬНОМУ РЕСУРСНОМУ РАСЧЕТУ, СОСТАВЛЕННОМУ НА ОСНОВЕ ЛОКАЛЬНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ Н**ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ**

| | | | | | | |
|---|---|----------------------------------|--------|-----------|--------|------------|
| 1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 2959,2097 | 15 426 | 45 650 047 |
| 2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНСТВОВ | ЧЕЛ.-Ч | 33,1752 | 0 | 0 |
| | | | СУМ | | | 45 650 047 |

ИТОГО ПО ТРУДОВЫМ РЕСУРСАМ:**СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**

| | | | | | | |
|----|------|---|--------|----------|---------|-----------|
| 3 | 83 | АГРЕГАТЫ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ РАБОЧИХ ЖИДКОСТЕЙ-ЯДОХИМИКАТОВ (БЕЗ ТРАКТОРА) | МАШ.-Ч | 1,6454 | 2 759 | 4 540 |
| 4 | 112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 т | МАШ.-Ч | 0,351459 | 72 437 | 25 459 |
| 5 | 404 | ВИБРАТОРЫ ПОВЕРХНОСТНЫЕ | МАШ.-Ч | 3,8498 | 655 | 2 522 |
| 6 | 514 | ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 100 т | МАШ.-Ч | 0,024089 | 1 442 | 35 |
| 7 | 521 | ДРЕЛЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 42,4973 | 950 | 40 372 |
| 8 | 659 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ) 5 М3/МИН | МАШ.-Ч | 0,0687 | 57 202 | 3 930 |
| | 693 | КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 25-75 т | МАШ.-Ч | 0,294719 | 0 | 0 |
| | 698 | КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МОНТАЖА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ) 8 т | МАШ.-Ч | 9,1397 | 66 528 | 608 046 |
| 11 | 715 | КРАНЫ КОЗЛОВЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 32 т | МАШ.-Ч | 0,728129 | 68 756 | 50 063 |
| 12 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 т | МАШ.-Ч | 4,5292 | 127 627 | 578 048 |
| 13 | 766 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 т | МАШ.-Ч | 0,546454 | 127 627 | 69 742 |
| 14 | 790 | КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 25 т | МАШ.-Ч | 0,446975 | 0 | 0 |
| 15 | 969 | ЛБЕДЕДКИ РУЧНЫЕ И РЫЧАЖНЫЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 31,39 (3,2) кН (т) | МАШ.-Ч | 1,4973 | 4 326 | 6 477 |
| 16 | 975 | ЛБЕДЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) кН (т) | МАШ.-Ч | 4,1913 | 1 207 | 5 059 |
| 17 | 1147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 1,5438 | 1 327 | 2 049 |
| 18 | 1199 | МОЛОТКИ ПРИ РАБОТЕ ПРИ ПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЯХ ОТБОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 0,1371 | 1 676 | 230 |
| 19 | 1513 | ПРОБЕРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ.-Ч | 0,555982 | 11 102 | 6 173 |
| 20 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 т | МАШ.-Ч | 3,347 | 18 892 | 63 232 |
| 21 | 1523 | ПИЛЫ ДИСКОВЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 0,80536 | 916 | 738 |
| 22 | 1556 | БЕНЗОПИЛЫ | МАШ.-Ч | 5,2261 | 1 087 | 5 681 |
| 23 | 1567 | ПРЕСС-НОЖНИЦЫ КОМБИНИРОВАННЫЕ | МАШ.-Ч | 0,918043 | 5 342 | 4 905 |
| 24 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-Ч | 36,8832 | 2 132 | 78 650 |
| 25 | 2209 | ШУРУПОВЕРТЫ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ | МАШ.-Ч | 0,102816 | 650 | 67 |
| 26 | 2346 | ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С | МАШ.-Ч | 0,021412 | 2 487 | 53 |
| 27 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 т | МАШ.-Ч | 2,1738 | 54 548 | 118 576 |
| 28 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 т | МАШ.-Ч | 9,9871 | 54 548 | 544 776 |
| 29 | 2510 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 т | МАШ.-Ч | 0,546454 | 71 069 | 38 836 |
| 30 | 2515 | АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 кВт | МАШ.-Ч | 1,5165 | 4 254 | 6 451 |
| 31 | 2577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ.-Ч | 2,724 | 1 117 | 3 043 |
| 32 | 2875 | ПЕРФОРаторы ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 0,15822 | 1 176 | 186 |
| | 3325 | ДРЕЛЛЬ-ПЕРФОРатор ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ | МАШ.-Ч | 0,5103 | 950 | 485 |
| | | | СУМ | | | 2 268 422 |

ИТОГО ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ МАШИНАМ:**МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ**

| | | | | | | |
|----|-------|--|----|----------|------------|-----------|
| 34 | 9219 | ВОДА | М3 | 6,9961 | 1 000 | 6 996 |
| 35 | 12181 | РАСТВОР ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ М-100 | М3 | 0,8619 | 316 450 | 272 748 |
| 36 | 12373 | СМЕСЬ СУХАЯ ГИПСОВАЯ МЕГАМИКС | Т | 6,4004 | 950 000 | 6 080 380 |
| 37 | 29962 | ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО ПРОФИЛЯ РАЗМЕРОМ 60Х27Х0,6 | М | 0,81 | 10 500 | 8 505 |
| 38 | 30133 | СМОЛА КАМЕННОУГОЛЬНАЯ ДЛЯ ДОРОЖНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА | Т | 0,016538 | 9 726 885 | 160 863 |
| 39 | 30322 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | Т | 0,078007 | 21 400 000 | 1 669 350 |
| 40 | 30383 | ГВОЗДИ ПРОВОЛОЧНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ ДЛЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНОЙ КРОВЛИ 4,5Х120 ММ | Т | 0,005343 | 16 000 000 | 85 488 |
| 41 | 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,121827 | 16 000 000 | 1 949 232 |
| 42 | 30652 | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ I | Т | 0,021126 | 580 000 | 12 253 |
| 43 | 30818 | ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ С УПЛОТНИТЕЛЬНОЙ ПРОКЛАДКОЙ 4,8Х35 | ШТ | 5695,78 | 250 | 1 423 945 |
| 44 | 30823 | ПРОКЛАДКИ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОВЫЕ ДЛЯ МЕТАЛЛОЧЕРПИЦЫ | М | 198,69 | 3 000 | 596 070 |
| 45 | 31054 | КРАСКИ ВОДОЗМУЛЬСИОННЫЕ | Т | 0,683865 | 13 000 000 | 8 890 245 |
| 46 | 31065 | КРАСКИ СУХИЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | Т | 0,000958 | 6 100 000 | 5 844 |
| 47 | 31419 | ГРУНТОВКА ГР-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ | Т | 0,007737 | 16 000 000 | 123 792 |
| 48 | 31434 | ГРУНТОВКА | Т | 0,133064 | 14 000 000 | 1 862 896 |
| 49 | 31434 | ГРУНТОВКА | Т | 0,309614 | 14 000 000 | 4 334 596 |
| 50 | 31440 | ГРУНТОВКА МАСЛЯННЫЕ, ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ | Т | 0,042453 | 8 030 000 | 341 747 |
| 51 | 31478 | ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛ. 65 ММ | ШТ | 6,48 | 900 | 5 832 |
| 52 | 31524 | РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4 | Т | 0,000421 | 19 647 000 | 8 271 |
| 53 | 31655 | ОЛИФА ДЛЯ УЛУЧШЕНИЯ ОКРАСКИ (10% НАТУРАЛЬНОЙ, 90% КОМБИНИРОВАННОЙ) | Т | 0,117342 | 12 000 000 | 1 408 104 |
| 54 | 31710 | ШПАГАЛЕВКА КЛЕЕВАЯ | Т | 0,054275 | 1 075 000 | 58 346 |
| 55 | 31714 | ШПАГАЛЕВКА МАСЛЯНО-КЛЕЕВАЯ | Т | 0,51993 | 1 075 000 | 558 925 |
| 56 | 31795 | ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ | Т | 0,023812 | 17 455 184 | 415 643 |
| 57 | 31929 | ТОЛЬ С КРУПНОЗЕРНИСТОЙ ПОСЫПКОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ МАРКИ ГТ-350 | М2 | 33,1911 | 1 271 | 42 169 |
| 58 | 32501 | ПОКОВКИ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК МАССОЙ 1,8 кг | Т | 0,26866 | 4 500 000 | 1 208 970 |
| 59 | 32502 | ПОКОВКИ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК МАССОЙ 2,825 кг | Т | 0,019871 | 4 500 000 | 89 420 |
| 60 | 32507 | ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ МАССОЙ 2,825 кг | Т | 0,291764 | 4 500 000 | 1 312 938 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|-----|-------|---|-----|----------|------------|-------------|
| 61 | 32522 | ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 3 ММ | т | 0,000171 | 9 000 000 | 1 539 |
| 62 | 32524 | КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ | т | 0,030988 | 12 500 000 | 387 350 |
| 63 | 33642 | ПРОКАТ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ЖБ КОНСТРУКЦИЙ КРУГЛЫЙ И ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ, ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ И ТЕРМОМЕХАНИЧЕСКИЙ, ТЕРМИЧЕСКИЙ УПРОЧЕННЫЙ КЛАСС А-1 ДИАМЕТРОМ 12 ММ | т | 0,01512 | 9 800 000 | 148 176 |
| 64 | 33731 | СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ТОЛЩИНОЙ ЛИСТА 0,5 ММ | т | 0,33744 | 77 600 | 26 185 |
| 65 | 33816 | ШВЕЙЛЛЕРЫ Н 40 СТАЛЬ МАРКИ СТО | т | 0,00136 | 16 000 000 | 21 760 |
| 66 | 34035 | УАЙТ-СПИРИТ | т | 0,001755 | 17 204 000 | 30 193 |
| 67 | 34206 | АММОНИЙ ФОСФОРНОКИСЛЫЙ ДВУЗАМБИЦЕННЫЙ (ДИАМОНИЙ ФОСФАТ) МАРКА Б | т | 0,259102 | 637 533 | 165 186 |
| 68 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | м3 | 4,2086 | 11 740 | 49 409 |
| 69 | 34244 | КОНТАКТ КБРОСИНОВЫЙ | т | 0,042834 | 4 877 334 | 208 916 |
| 70 | 34288 | КСИЛОП НЕФТИНЯЯ МАРКИ А | т | 0,001253 | 600 000 | 752 |
| 71 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 | т | 0,001344 | 15 200 000 | 20 429 |
| 72 | 35312 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46 | т | 0,002158 | 15 200 000 | 32 802 |
| 73 | 35318 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42 | т | 0,026121 | 15 200 000 | 397 039 |
| 74 | 35319 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42A | т | 0,00378 | 15 200 000 | 57 456 |
| 75 | 35504 | КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ | т | 0,00007 | 9 310 000 | 652 |
| 76 | 35512 | ПЕМЗА ШЛАКОВАЯ (ЩЕБЕНЬ ПОРИСТЫЙ ИЗ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ШЛАКА), МАРКА 600, ФРАКЦИЯ ОТ 5 ДО 10 ММ | м3 | 0,022896 | 31 400 | 719 |
| 77 | 35538 | ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25 | м2 | 17,1318 | 14 720 | 252 180 |
| 78 | 36010 | ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ КРУГЛЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ВЫРАБОТКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ И ЗАГОТОВОК (ПЛАСТИНЫ) ТОЛЩИНОЙ 20-24 СМ II СОРТА | м3 | 0,24 | 3 880 000 | 931 200 |
| 79 | 36023 | ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ I СОРТА | м3 | 0,000722 | 3 880 000 | 2 801 |
| 80 | 36024 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, II СОРТА | м3 | 1,1312 | 3 880 000 | 4 389 056 |
| 81 | 36028 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 100, 125 ММ, II СОРТА | м3 | 6,3855 | 3 880 000 | 24 775 740 |
| 82 | 36049 | ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 19-22 ММ III СОРТА | м3 | 0,24 | 3 880 000 | 931 200 |
| 83 | 36053 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ, III СОРТА | м3 | 1,3146 | 3 880 000 | 5 100 648 |
| 84 | 36059 | ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ I СОРТА | м3 | 5,8681 | 3 880 000 | 22 768 228 |
| 85 | 36060 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, II СОРТА | м3 | 0,7692 | 3 880 000 | 2 984 496 |
| 86 | 36061 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА | м3 | 0,4 | 3 880 000 | 1 552 000 |
| 87 | 36077 | ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ВСЕ ШИРИНЫ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ III СОРТА | м3 | 0,0641 | 3 880 000 | 248 708 |
| 88 | 40713 | СУЛЬФАТ АММОНИЯ НАСЫПЬЮ, СОРТ ВЫСШИЙ | т | 0,066947 | 1 132 088 | 75 790 |
| 89 | 43231 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | т | 0,21942 | 18 870 000 | 4 140 455 |
| 90 | 44059 | ВЕТОШЬ | кг | 6,3224 | 600 | 3 793 |
| 91 | 44109 | ДЕТАЛИ ЗАСКЛАДНЫЕ И НАКЛАДНЫЕ | т | 0,004158 | 11 228 239 | 46 687 |
| 92 | 44330 | ПЕРЕПЛЕТЫ ОКОННЫЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ | м2 | 2 | 210 400 | 420 800 |
| 93 | 44897 | ШЛИФКРУГИ | шт | 0,028042 | 15 000 | 421 |
| 94 | 45031 | РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ МАРКА ПО ПРОЕКТУ | м3 | 0,01064 | 850 000 | 9 044 |
| 95 | 45077 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | кг | 0,960079 | 2 864 | 2 750 |
| 96 | 45089 | ПАСТА АНТИСЕПТИЧЕСКАЯ | т | 0,069459 | 410 000 | 28 478 |
| 97 | 47801 | ТРУБЫ ВОДОСТОЧНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНА 0,7 ММ Д-100 ММ | м | 64,41 | 14 500 | 933 945 |
| 98 | 50756 | ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРОБОЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ, СРЕДНЯЯ МАССА СБРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ СВЫШЕ 0 1 ДО 0 5 Т | т | 0,001421 | 11 228 239 | 15 955 |
| 99 | 51471 | ОБШИВКА НАРУЖНАЯ И ВНУТРЕННЯЯ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ ТИПА 0-1, 0-2, 0-3 ТОЛЩИНОЙ 16 ММ, ШИРИНОЙ БЕЗ ГРЕБНЯ ОТ 70 ДО 90 ММ | м3 | 0,58032 | 3 880 000 | 2 251 642 |
| 100 | 76853 | ШПУРЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ | кг | 0,02376 | 21 400 | 508 |
| 101 | 80625 | ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ГЕРМЕТИК ПЕНОПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ТИПА MAKROFLEKS, SOUDAL) ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛДЖИЧКЕ ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л | шт | 0,189 | 46 261 | 8 743 |
| 102 | 96384 | КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИКИ, ТИП ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ 5,5 | 10м | 0,01311 | 18 300 | 240 |
| 103 | 99999 | СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР | т | 37,2547 | 2 000 | 74 509 |
| 104 | | БЛОКИ ДВЕРНЫЕ ИЗ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПРОФИЛЯ ДВЕРЬ ДНГ 09-21 | м2 | 1,89 | 860 157 | 1 625 697 |
| 105 | | ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-1 ДИАМЕТРОМ 8 ММ | т | 0,064954 | 9 800 000 | 636 549 |
| 106 | | ПЕГЛЯ | шт | 28 | 2 500 | 70 000 |
| 107 | | ЛИСТ 6Х150Х150 | т | 0,018 | 11 228 239 | 202 108 |
| 108 | | СЕТКА РАБИЦА N25 (25Х25-Д2.0), S-M2 ГОСТ 19903-74 | т | 0,030444 | 11 228 239 | 341 833 |
| 109 | | ПРОФЛИСТ С ПОЛИМЕРНЫМИ ПОКРЫТИЯМИ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ | м2 | 695,415 | 73 800 | 51 321 627 |
| 110 | | ОБРЕШЕТКА 100Х25Н | м3 | 5,46 | 3 880 000 | 21 184 800 |
| 111 | | БЛОКИ ОКОННЫЕ ИЗ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПРОФИЛЯ ОКНО 900-600Н | м2 | 1,08 | 860 157 | 928 970 |
| 112 | | ВОДОСТОЧНАЯ ВОРОНКА Д150Х100 | шт | 15 | 9 500 | 142 500 |
| 113 | | СЕТКА РАБИЦА N25 (25Х25-Д2.0), S-M2 ГОСТ 5336-80 | т | 0,060856 | 11 228 239 | 683 306 |
| 114 | | СЕТКА РАБИЦА | т | 0,101834 | 11 228 239 | 1 143 416 |
| 115 | | УГОЛОК 40Х40Х4 ГОСТ 8509-93 | т | 0,214358 | 11 228 239 | 2 406 863 |
| 116 | | ПРОФИЛЬ 80Х80Х6 ГОСТ 8639-82 | т | 0,446412 | 11 652 174 | 5 201 670 |
| 117 | | ПРОФИЛЬ 80Х80Х6 ТУ 36-2287-80 | т | 0,27568 | 11 652 174 | 3 212 271 |
| 118 | | КОНБК | м | 106,3 | 17 000 | 1 807 100 |
| 119 | | ВОДОСТОЧНЫЙ ЛОТОК, | м | 140,6 | 12 130 | 1 705 478 |
| 120 | | СНЕГОДОРЖАТЕЛЬ | м | 84,8 | 21 400 | 1 814 720 |
| 121 | | ЛБСТНИЦА ДЕРЕВЯННЫЙ Л-1 РАСХОД 0,035М3 | шт | 4 | 135 800 | 543 200 |
| 122 | | ОТВОД КОЛЕННОЙ-Д-120 ММ | шт | 45 | 14 500 | 652 500 |
| 123 | | ХОМУТ ПОЛОСА 1Х30 | шт | 75 | 4 990 | 374 250 |
| | | ИТОГО ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ МАТЕРИАЛАМ: | сум | | | 202 431 006 |
| | | TRANSPORTНЫЕ ЗАТРАТЫ 5% | сум | | | 10 121 550 |
| | | ИТОГО: | сум | | | 212 551 556 |
| | | ИТОГО ПО РАЗДЕЛАМ | сум | | | 260 471 026 |
| | | ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ 18,58% | сум | | | 48 395 517 |
| | | ИТОГО : | сум | | | 308 866 542 |
| | | СТРАХОВАНИЕ СТРОИТЕЛЬНЫХ РЫСКОВ 0,4 % ОТ СТРАХОВОЙ СУММЫ(80 % ОТ ПОЛНОЙ СТОИМОСТИ ОБЪЕКТА) | сум | | | 968 373 |
| | | ИТОГО : | сум | | | 309 854 915 |
| | | НДС 15 % | сум | | | 46 478 237 |
| | | ВСЕГО ПО РЕСУРСНОМУ РАСЧЕТУ | сум | | | 356 333 153 |

СОСТАВИЛ

НИЗОМОВ Р.

**ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ АДМИНИСТРАТИВНОГО ЗДАНИЯ КОМУНАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА В Ш.РАШИДОВСКОМ РАЙОНЕ
ДЖИЗАКСКОГО ОБЛАСТИ**

(наименование стройки)

**ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ №
(локальная ресурсная смета)**

на

(наименование работ и затрат, наименование объекта)

Основание:

| Н.п. | Шифр номера нормативов и коды ресурсов | Наименование работ и затрат | Единица измерения | Количество | |
|------|--|-----------------------------|-------------------|------------|---------------------|
| | | | | на ед | по проектным данным |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |

РАЗДЕЛ 1. ДЕМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ

| | | | | |
|-----|------------|---|--------|---------|
| 1 | ES8-017-04 | РАЗБОРКА ПОКРЫТИЙ КРОВЕЛЬ: ИЗ ВОЛНИСТЫХ И ПОЛУВОЛНИСТЫХ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ | 100М2 | 6,6230 |
| 1.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 24,39 |
| 1.2 | 975 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т) | МАШ.-Ч | 0,63 |
| 1.3 | 99999 | СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР | Т | 1,45 |
| 2 | ES8-001-01 | РАЗБОРКА: ОБРЕШЕТКИ ИЗ БРУСКОВ С ПРОЗОРАМИ | 100М2 | 6,6230 |
| 2.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 15,16 |
| 2.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,46 |
| 2.3 | 698 | КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МОНТАЖА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ) 8 Т | МАШ.-Ч | 0,46 |
| 2.4 | 99999 | СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР | Т | 1,4 |
| 3 | ES8-001-03 | РАЗБОРКА: СТРОПЫ СО СТОЙКАМИ И ПОДКОСАМИ ИЗ БРУСЬЕВ И БРЕВЕН | 100М2 | 6,6230 |
| 3.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 27,08 |
| 3.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,42 |
| 3.3 | 698 | КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МОНТАЖА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ) 8 Т | МАШ.-Ч | 0,42 |
| 3.4 | 99999 | СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР | Т | 1,25 |
| 4 | ES6-009-01 | ДЕМОНТАЖ ДВЕРНЫХ КОРОБОК В КАМЕННЫХ СТЕНАХ: С ОТБИВКОЙ ШТУКАТУРКИ В ОТКОСАХ | 100ШТ | 0,0100 |
| 4.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 179,3 |
| 4.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 3,97 |
| 4.3 | 659 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ) 5 М3/МИН | МАШ.-Ч | 3,97 |
| 4.4 | 1199 | МОЛОТКИ ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ ОТВОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 7,93 |
| 4.5 | 99999 | СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР | Т | 10,5 |
| 5 | ES6-010-01 | СНЯТИЕ ДВЕРНЫХ ПОЛОТЕН | 100М2 | 0,0189 |
| 5.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 36,28 |
| 5.2 | 99999 | СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР | Т | 1,18 |
| 6 | ES6-001-01 | ДЕМОНТАЖ ОКОННЫХ КОРОВОК: В КАМЕННЫХ СТЕНАХ С ОТБИВКОЙ ШТУКАТУРКИ В ОТКОСАХ | 100ШТ | 0,0200 |
| 6.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 128,73 |
| 6.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 2,15 |
| 6.3 | 659 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ) 5 М3/МИН | МАШ.-Ч | 1,45 |
| 6.4 | 1199 | МОЛОТКИ ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ ОТВОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 2,89 |
| 6.5 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | 0,7 |
| 6.6 | 99999 | СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР | Т | 10,66 |
| 7 | ES6-002-02 | СНЯТИЕ ОКОННЫХ ПЕРЕПЛЕТОВ: ОСТЕКЛЕННЫХ | 100М2 | 0,0108 |
| 7.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 46,11 |
| 7.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,93 |
| 7.3 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | 0,93 |
| 7.4 | 99999 | СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР | Т | 3,42 |
| 8 | ES7-001-02 | РАЗБОРКА ОСНОВАНИЙ ПОКРЫТИЯ ПОЛОВ: ЛАГ ИЗ ДОСОК И БРУСКОВ | 100М2 | 13,8900 |
| 8.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 7,67 |
| 8.2 | 99999 | СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР | Т | 0,7 |

РАЗДЕЛ 2. ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

| | | | | |
|------|--|--|--------|--------|
| 9 | E1101-011-01 МИНСТРОЙ РУЗ 05.01.21 N 9 | УСТРОЙСТВО СТЯЖЕК ЦЕМЕНТНЫХ ТОЛЩИНОЙ 20 ММ | 100М2 | 0,3380 |
| 9.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 39,51 |
| 9.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 1,27 |
| 9.3 | 404 | ВИБРАТОРЫ ПОВЕРХНОСТНЫЕ | МАШ.-Ч | 9,07 |
| 9.4 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | 1,27 |
| 9.5 | 9219 | ВОДА | М3 | 3,5 |
| 9.6 | 12181 | РАСТВОР ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ М-100 | М3 | 2,04 |
| 10 | E1101-011-02 МИНСТРОЙ РУЗ 05.01.21 N 9 | УСТРОЙСТВО СТЯЖЕК ЦЕМЕНТНЫХ НА КАЖДЫЕ 5 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ СТЯЖКИ ДОБАВЛЯТЬ К НОРМЕ 11-01-011-01 | 100М2 | 0,3380 |
| 10.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 0,5 |
| 10.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,21 |
| 10.3 | 404 | ВИБРАТОРЫ ПОВЕРХНОСТНЫЕ | МАШ.-Ч | 2,32 |
| 10.4 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | 0,21 |
| 10.5 | 12181 | РАСТВОР ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ М-100 | М3 | 0,51 |
| 11 | E1504-025-03 ДОП. 4 | УЛУЧШЕННАЯ ОКРАСКА МАСЛЯННЫМИ СОСТАВАМИ ПО ДЕРЕВУ ПОЛОВ | 100М2 | 4,7700 |
| 11.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 51,37 |
| 11.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,13 |
| 11.3 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | 0,02 |
| 11.4 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРГОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,11 |
| 11.5 | 31655 | ОЛИФА ДЛЯ УЛУЧШЕННОЙ ОКРАСКИ (10% НАТУРАЛЬНОЙ, 90% КОМБИНИРОВАННОЙ) | Т | 0,0116 |
| 11.6 | 31714 | ШПАЛЕВКА МАСЛЯНО-КЛЕЕВАЯ | Т | 0,034 |
| 11.7 | 35512 | ПЕМЗА ШЛАКОВАЯ (ЩЕБЕНЬ ПОРИСТЫЙ ИЗ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ШЛАКА), МАРКА 600, ФРАКЦИЯ ОТ 5 ДО 10 ММ | М3 | 0,0024 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|--------------------------|---------------------|---|---------------|----------------|----------|
| 11.8 | 35538 | ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25 | M2 | 0,84 | 4,0068 |
| 11.9 | 43231 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | T | 0,025 | 0,11925 |
| 11.10 | 44059 | ВЕТОШЬ | KГ | 0,31 | 1,4787 |
| РАЗДЕЛ 3. ПРОЕМЫ | | | | | |
| ДВЕРЫ | | | | | |
| 12 | E0904-014-01 | УСТАНОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ДВЕРЕЙ С ПОДГОТОВКОЙ ПРОЕМА И УСТАНОВКОЙ НАКЛАДНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ПЛОЩАДЬЮ ДВЕРНОГО ПРОЕМА: ДО 2,5 М² | M2 | 1,8900 | |
| 12.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 4,47 | 8,4483 |
| 12.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,15 | 0,2835 |
| 12.3 | 1147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 0,12 | 0,2268 |
| 12.4 | 2016 | УСТАНОВКА ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-Ч | 0,29 | 0,5481 |
| 12.5 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,15 | 0,2835 |
| 12.6 | 3325 | ДРЕЛЯ-ПЕРФОРАТОР ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ | МАШ.-Ч | 0,27 | 0,5103 |
| 12.7 | 35312 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 346 | T | 0,001 | 0,00189 |
| 12.8 | 44109 | ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ И НАКЛАДНЫЕ | T | 0,0022 | 0,004158 |
| 12.9 | 80625 | ПЕНА МОНТАЖНАЯ ГЕРМЕТИК ПЕНОПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ТИПА MAKROFLEKS, SOUDAL) ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛлончика ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л | ШТ | 0,1 | 0,189 |
| 13 | | БЛОКИ ДВЕРНЫЕ ИЗ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПРОФИЛЯ ДВЕРЬ ДНГ 09-21 | M2 | 1,8900 | |
| ОКНА | | | | | |
| 14 | E1001-036-01 | УСТАНОВКА В ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЯХ ОКНОВЫХ БЛОКОВ ИЗ ДЕРЕВО АЛЮМИНИЯ, АЛЮМИНИЯ, МЕТАЛЛОПЛАСТИКА В КАМЕННЫХ СТЕНАХ, ОТКРЫВАЮЩИМИСЯ (ПОВОРОТНЫХ, ОТКИДНЫХ, ПОВОРОТНО-ОТКИДНЫХ): С ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА ДО 2 М² | 100 М2 | 0,0108 | |
| 14.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 161,82 | 1,7477 |
| 14.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 3,7 | 0,03996 |
| 14.3 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.-Ч | 1,48 | 0,015984 |
| 14.4 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | 5,31 | 0,057348 |
| 14.5 | 2209 | ШУРУПОВЕРТЫ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ | МАШ.-Ч | 9,52 | 0,102816 |
| 14.6 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 2,22 | 0,023976 |
| 14.7 | 2875 | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 14,65 | 0,158222 |
| 14.8 | 29962 | ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО ПРОФИЛЯ РАЗМЕРОМ 60Х27Х0,6 | M | 75 | 0,81 |
| 14.9 | 31478 | ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛ. 65 ММ | ШТ | 600 | 6,48 |
| 14.10 | 76853 | ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ | КГ | 2,2 | 0,02376 |
| 15 | | БЛОКИ ОКОННЫЕ ИЗ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПРОФИЛЯ ОКНО 900-600Н | M2 | 1,0800 | |
| ПОТОЛОК | | | | | |
| 16 | E1502-019-08 | ЗАТИРКА ПОВЕРХНОСТЕЙ (ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА) ГИПСОВЫМИ СУХИМИ СМЕСЯМИ ТОЩИНОЙ 4 ММ: ПОТОЛОК | 100М2 | 5,1100 | |
| 16.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 27,24 | 139,1964 |
| 16.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,092 | 0,47012 |
| 16.3 | 112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ.-Ч | 0,02 | 0,1022 |
| 16.4 | 521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 0,78 | 3,9858 |
| 16.5 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | 0,072 | 0,36792 |
| 16.6 | 9219 | ВОДА | M3 | 0,296 | 1,5126 |
| 16.7 | 12373 | СМЕСЬ СУХАЯ ГИПСОВАЯ МЕГАМИКС | T | 0,3848 | 1,9663 |
| 16.8 | 31434 | ГРУНТОВКА | T | 0,008 | 0,04088 |
| 16.9 | 31434 | ГРУНТОВКА | T | 0,02 | 0,1022 |
| 17 | E1504-025-09 | УЛУЧШЕННАЯ ОКРАСКА МАСЛЯНЫМИ СОСТАВАМИ ПО ШТУКАТУРКЕ ПОТОЛОКОВ | 100М2 | 4,7700 | |
| 17.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 62,7 | 299,079 |
| 17.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,13 | 0,6201 |
| 17.3 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | 0,02 | 0,0954 |
| 17.4 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,11 | 0,5247 |
| 17.5 | 31440 | ГРУНТОВКИ МАСЛЯНЫЕ, ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ | T | 0,0089 | 0,042453 |
| 17.6 | 31655 | ОЛИФА ДЛЯ УЛУЧШЕННОЙ ОКРАСКИ (10% НАТУРАЛЬНОЙ, 90% КОМБИНИРОВАННОЙ) | T | 0,013 | 0,06201 |
| 17.7 | 31714 | ШПАГАЛКА МАСЛЯНО-КЛЕЕВАЯ | T | 0,055 | 0,26235 |
| 17.8 | 35512 | ПЕМЗА ШЛАКОВАЯ (ЩЕБЕНЬ ПОРИСТЫЙ ИЗ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ШЛАКА), МАРКА 600, ФРАКЦИЯ ОТ 5 ДО 10 ММ | M3 | 0,0024 | 0,011448 |
| 17.9 | 35538 | ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25 | M2 | 0,84 | 4,0068 |
| 17.10 | 43231 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | T | 0,021 | 0,10017 |
| 17.11 | 44059 | ВЕТОШЬ | KГ | 0,31 | 1,4787 |
| 18 | E1504-002-02 | ИЗВЕСТКОВАЯ ОКРАСКА ВОДНЫМИ СОСТАВАМИ ВНУТРИ ПОМЕЩЕНИЙ ПО КИРПИЧУ И БЕТОНУ | 100М2 | 0,3380 | |
| 18.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 4,88 | 1,6494 |
| 18.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,03 | 0,1014 |
| 18.3 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | 0,01 | 0,00338 |
| 18.4 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,02 | 0,00676 |
| 18.5 | 30652 | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАЦИЕНА КОМОВАЯ, СОРТ I | T | 0,021 | 0,007098 |
| 18.6 | 31065 | КРАСКИ СУХИЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | T | 0,0005 | 0,000169 |
| СТЕН, ПЕРЕГОРОДКА | | | | | |
| 19 | E1502-019-07 | ЗАТИРКА ПОВЕРХНОСТЕЙ (ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА) ГИПСОВЫМИ СУХИМИ СМЕСЯМИ ТОЩИНОЙ 4 ММ: СТЕН | 100М2 | 11,5230 | |
| 19.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 27,24 | 313,8865 |
| 19.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,092 | 1,0601 |
| 19.3 | 112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ.-Ч | 0,02 | 0,23046 |
| 19.4 | 521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 0,78 | 8,9879 |
| 19.5 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | 0,072 | 0,829656 |
| 19.6 | 9219 | ВОДА | M3 | 0,296 | 3,4108 |
| 19.7 | 12373 | СМЕСЬ СУХАЯ ГИПСОВАЯ МЕГАМИКС | T | 0,3848 | 4,4341 |
| 19.8 | 31434 | ГРУНТОВКА | T | 0,008 | 0,092184 |
| 19.9 | 31434 | ГРУНТОВКА | T | 0,018 | 0,207414 |
| 20 | E1504-005-05 | ОКРАСКА ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫМИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ УЛУЧШЕННАЯ ПО СБОРНЫМ КОНСТРУКЦИЯМ, ПОДГОТОВЛЕННЫМ ПОД ОКРАСКУ СТЕН | 100М2 | 10,8550 | |
| 20.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 25,41 | 275,8256 |
| 20.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,11 | 1,1941 |
| 20.3 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | 0,01 | 0,10855 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|-------------------------|---|--|--------------------------|-----------------|----------|
| 20.4 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,1 | 1,0855 |
| 20.5 | 31054 | КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ | Т | 0,063 | 0,683865 |
| 20.6 | 31710 | ЩАПЛЕНКА КЛЕЕВАЯ | Т | 0,005 | 0,054275 |
| 20.7 | 35538 | ШСКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25 | М2 | 0,84 | 9,1182 |
| 20.8 | 44059 | ВБТОШЬ | КГ | 0,31 | 3,3651 |
| 21 | E1504-002-02 | ИЗВЕСТКОВАЯ ОКРАСКА ВОДНЫМИ СОСТАВАМИ ВНУТРИ ПОМЕЩЕНИЙ ПО КИРПИЧУ И БЕТОНУ | 100М2 | 0,6680 | |
| 21.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 4,88 | 3,2598 |
| 21.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,03 | 0,00004 |
| 21.3 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ-Ч | 0,01 | 0,00668 |
| 21.4 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,02 | 0,01336 |
| 21.5 | 30652 | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАЦИЕНА КОМОВАЯ, СОРТ I | Т | 0,021 | 0,014028 |
| 21.6 | 31065 | КРАСКИ СУХИЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | Т | 0,0005 | 0,000334 |
| РАЗДЕЛ 4. КРОВЛЯ | | | | | |
| 22 | E1001-010-01 | УСТАНОВКА ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА ИЗ БРУСЬЕВ | М3 | 6,4100 | |
| 22.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 22,5 | 144,225 |
| 22.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,36 | 2,31765 |
| 22.3 | 521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 0,23 | 1,4743 |
| 22.4 | 1556 | БЕНЗОПИЛЫ | МАШ-Ч | 0,33 | 2,1153 |
| 22.5 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,36 | 2,3076 |
| 22.6 | 30133 | СМОЛА КАМЕННОУГОЛЬНАЯ ДЛЯ ДОРОЖНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА | Т | 0,00258 | 0,016538 |
| 22.7 | 30322 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | Т | 0,0075 | 0,048075 |
| 22.8 | 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,003 | 0,01923 |
| 22.9 | 31929 | ТОЛЬ С КРУПНОЗЕРНИСТОЙ ПОСЫПКОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ МАРКИ ГГ-350 | М2 | 1,45 | 9,2945 |
| 22.10 | 32502 | ПОКОВКИ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК МАССОЙ 2,825 КГ | Т | 0,0031 | 0,019871 |
| 22.11 | 36028 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 100, 125 ММ, II СОРТА | М3 | 0,93 | 5,9613 |
| 22.12 | 36060 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, II СОРТА | М3 | 0,12 | 0,7692 |
| 22.13 | 36077 | ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ВСЕ ШИРИНЫ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ III СОРТА | М3 | 0,01 | 0,0641 |
| 22.14 | 45089 | ПАСТА АНТИСЕПТИЧЕСКАЯ | Т | 0,00301 | 0,019294 |
| 23 | E1001-002-01 | УСТАНОВКА СТРОПИЛ | М3 | 7,0700 | |
| 23.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 24,09 | 170,3163 |
| 23.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,37 | 2,6159 |
| 23.3 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ-Ч | 0,15 | 1,0605 |
| 23.4 | 1556 | БЕНЗОПИЛЫ | МАШ-Ч | 0,44 | 3,1108 |
| 23.5 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,22 | 1,5554 |
| 23.6 | 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,0072 | 0,050904 |
| 23.7 | 31929 | ТОЛЬ С КРУПНОЗЕРНИСТОЙ ПОСЫПКОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ МАРКИ ГГ-350 | М2 | 3,38 | 23,8966 |
| 23.8 | 32501 | ПОКОВКИ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК МАССОЙ 1,8 КГ | Т | 0,038 | 0,26866 |
| 23.9 | 32524 | КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ | Т | 0,00438 | 0,030967 |
| 23.10 | 36024 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, II СОРТА | М3 | 0,16 | 1,1312 |
| 23.11 | 36028 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 100, 125 ММ, II СОРТА | М3 | 0,06 | 0,4242 |
| 23.12 | 36059 | ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ 1 СОРТА | М3 | 0,83 | 5,8681 |
| 23.13 | 45089 | ПАСТА АНТИСЕПТИЧЕСКАЯ | Т | 0,00196 | 0,013857 |
| 24 | ES8-012-03 | УСТРОЙСТВО ОБРЕШЕТКИ С ПРОЗОРАМИ ИЗ ДОСОК И БРУСКОВ ПОД КРОВЛЮ ИЗ: ПРОФИЛИРОВАННЫХ ЛИСТОВ | 100М2 | 6,6230 | |
| 24.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 18,8 | 124,5124 |
| 24.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,29 | 1,9207 |
| 24.3 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ-Ч | 0,19 | 1,2584 |
| 24.4 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,1 | 0,6623 |
| 24.5 | 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,006 | 0,039738 |
| 25 | | ОБРЕШЕТКА 100Х25Н | М3 | 5,4600 | |
| 26 | E1203-004-02 МИНСТРОЙ РУЗ 05.01.21 N 3 | УСТРОЙСТВО КРОВЛИ ИЗ МЕТАЛЛОЧЕРЕПИЦЫ, ПРОФНАСТИЛА ТРАПЕЦИЕВИДНОГО И СИНУСОВИДНОГО ПРОФИЛЯ, С ПОКРЫТИЕМ ПО ГОТОВЫМ ПРОГОНАМ: СРЕДНЕЙ СЛОЖНОСТИ | 100 М2 КРОВЛИ | 6,6230 | |
| 26.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 41,23 | 273,0663 |
| 26.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 1,19 | 7,8814 |
| 26.3 | 521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 2,41 | 15,9614 |
| 26.4 | 698 | КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МОНТАЖА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ) 8 Т | МАШ-Ч | 0,5 | 3,3115 |
| 26.5 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ-Ч | 0,29 | 1,9207 |
| 26.6 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,4 | 2,6492 |
| 26.7 | 30818 | ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ С УПЛОТНИТЕЛЬНОЙ ПРОКЛАДКОЙ 4,8Х35 | ШТ | 860 | 5695,78 |
| 26.8 | 30823 | ПРОКЛАДКИ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОВЫЕ ДЛЯ МЕТАЛЛОЧЕРЕПИЦЫ | М | 30 | 198,69 |
| 27 | | ПРОФЛИСТ С ПОЛИМЕРНЫМИ ПОКРЫТИЯМИ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ | М2 | 695,4150 | |
| 28 | E1001-083-02 | УСТРОЙСТВО ПО ФЕРМАМ НАСТИЛA РАБОЧЕГО ТОЛЩИНОЙ 25 ММ РАЗРЕЖЕННОГО | 100М2 | 0,6260 | |
| 28.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 23,33 | 14,6046 |
| 28.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,78 | 0,48828 |
| 28.3 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ-Ч | 0,46 | 0,28796 |
| 28.4 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,32 | 0,20032 |
| 28.5 | 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,007 | 0,004382 |
| 28.6 | 36053 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ, III СОРТА | М3 | 2,1 | 1,3146 |
| 28.7 | 45089 | ПАСТА АНТИСЕПТИЧЕСКАЯ | Т | 0,058 | 0,036308 |
| 29 | E1001-022-01 | ПОДШИВКА КАРНИЗА ДОСКАМИ ОБШИВКИ | 100М2 | 0,3120 | |
| 29.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 57,33 | 17,887 |
| 29.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,64 | 0,19068 |
| 29.3 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ-Ч | 0,2 | 0,0624 |
| 29.4 | 1523 | ПИЛЫ ДИСКОВЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 0,53 | 0,16536 |
| 29.5 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,44 | 0,13728 |
| 29.6 | 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,0063 | 0,001966 |
| 29.7 | 51471 | ОБШИВКА НАРУЖНАЯ И ВНУТРЕННЯЯ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ ТИПЫ 0-1, 0-2, 0-3 ТОЛЩИНОЙ 16 ММ, ШИРИНОЙ БЕЗ ГРЕБНЯ ОТ 70 ДО 90 ММ | М3 | 1,86 | 0,58032 |
| 30 | E1001-087-01 | ОГНЕЗАЩИТА ДЕРЕВЯННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ФЕРМ, АРОК, БАЛОК, СТРОПИЛ, МАУЭРЛАТОВ | 10М3 | 1,3480 | |
| 30.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 8,5 | 11,458 |
| 30.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,17 | 0,22916 |
| 30.3 | 83 | АГРБАТЫ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ РАБОЧИХ ЖИДКОСТЕЙ ЯДОХИМИКАТОВ (БЕЗ ТРАКТОРА) | МАШ-Ч | 0,6 | 0,8088 |
| 30.4 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ-Ч | 0,05 | 0,0674 |
| 30.5 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,12 | 0,16176 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|-------|--------------|---|----------|---------|----------|
| 30.6 | 9219 | ВОДА | М3 | 0,23 | 0,31004 |
| 30.7 | 31065 | КРАСКИ СУХИЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | Т | 0,00012 | 0,000162 |
| 30.8 | 34206 | АММОНИЙ ФОСФОРНОКИСЛЫЙ ДВУЗАМЕЩЕННЫЙ (ДИАМОНИЙ ФОСФАТ) МАРКА Б | Т | 0,067 | 0,090316 |
| 30.9 | 34244 | КОНТАКТ КЕРОСИНОВЫЙ | Т | 0,01 | 0,01348 |
| 30.10 | 40713 | СУЛЬФАТ АММОНИЯ НАСЫПЬЮ, СОРТ ВЫСШИЙ | Т | 0,017 | 0,022916 |
| 31 | E1001-088-01 | ОГНЕЗАЩИТА ОБРЕШЕТОК ПОД КРОВЛЮ, ПОКРЫТИЯ И ПАСТИЛЫ ПО ФЕРМАМ | 1000М2 | 0,7339 | |
| 31.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 31,61 | 23,197 |
| 31.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,79 | 0,579742 |
| 31.3 | 83 | АГРИГАТЫ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ РАБОЧИХ ЖИДКОСТЕЙ-ЯДОХИМИКАТОВ (БЕЗ ТРАКТОРА) | МАШ-Ч | 1,14 | 0,836589 |
| 31.4 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ-Ч | 0,23 | 0,168786 |
| 31.5 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,56 | 0,410956 |
| 31.6 | 9219 | ВОДА | М3 | 0,79 | 0,579742 |
| 31.7 | 31065 | КРАСКИ СУХИЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | Т | 0,0004 | 0,000294 |
| 31.8 | 34206 | АММОНИЙ ФОСФОРНОКИСЛЫЙ ДВУЗАМЕЩЕННЫЙ (ДИАМОНИЙ ФОСФАТ) МАРКА Б | Т | 0,23 | 0,168786 |
| 31.9 | 34244 | КОНТАКТ КЕРОСИНОВЫЙ | Т | 0,04 | 0,029354 |
| 31.10 | 40713 | СУЛЬФАТ АММОНИЯ НАСЫПЬЮ, СОРТ ВЫСШИЙ | Т | 0,06 | 0,044031 |
| 32 | E1001-3-1 | УСТРОЙСТВО СЛУХОВЫХ ОКОН | СЛУХОВОЕ | 4,0000 | |
| 32.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 6,63 | 26,52 |
| 32.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,22 | 0,18 |
| 32.3 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ-Ч | 0,11 | 0,44 |
| 32.4 | 1523 | ПИЛЫ ДИСКОВЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 0,16 | 0,64 |
| 32.5 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,11 | 0,44 |
| 32.6 | 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,0014 | 0,0056 |
| 32.7 | 36010 | ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ КРУГЛЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ВЫРАБОТКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ И ЗАГОТОВОВОК (ПЛАСТИНЫ) ТОЛЩИНЫ 20-24 СМ II СОРТА | М3 | 0,06 | 0,24 |
| 32.8 | 36049 | ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 19-22 ММ III СОРТА | М3 | 0,06 | 0,24 |
| 32.9 | 36061 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА | М3 | 0,1 | 0,4 |
| 32.10 | 44330 | ПЕРЕГЛЕТЫ ОКОННЫЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ | М2 | 0,5 | 2 |
| 33 | СЦЕНА | ЛЕСТИЦИА ДЕРЕВЯННЫЙ Л-1 РАСХОД 0,035М3 | ШТ | 4,0000 | |

РАЗДЕЛ 5. ВОДОСТОК

| 1201-008-03 МИНСТРОЙ РУЗ 05.01.21 N 3 | | НАВЕСКА ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ ПО СТЕПАМ ИЗ КИРПИЧА ИЛИ ЛЕГКОГО БЕТОНА, ДИАМЕТРОМ ДО: 150 ММ | 100М ТРУБ | 0,5700 | |
|---|--|--|-----------|----------|----------|
| 34.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 38,4 | 21,888 |
| 34.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,43 | 0,2451 |
| 34.3 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,43 | 0,2451 |
| 34.4 | 32507 | ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ МАССОЙ 2,825 КГ | Т | 0,095 | 0,05415 |
| 34.5 | 32522 | ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 3 ММ | Т | 0,0003 | 0,000171 |
| 34.6 | 47801 | ТРУБЫ ВОДОСТОЧНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНА 0,7 ММ Д-100 ММ | М | 113 | 64,41 |
| 35 | СЦЕНА | ХОМУТ. ПОЛОСА 1Х30 | ШТ | 75,0000 | |
| 36 | СЦЕНА | ОТВОД. КОЛЕНО Д-120 ММ | ШТ | 45,0000 | |
| 37 | СЦЕНА | ВОДОСТОЧНАЯ ВОРОНКА Д150Х100 | ШТ | 15,0000 | |
| 38 | СЦЕНА | СНЕГОДЕРЖАТЕЛЬ | М | 84,8000 | |
| 39 | E1201-009-02 МИНСТРОЙ РУЗ 05.01.21 N 3 | УСТРОЙСТВО ПОДВЕСНЫХ ЛОТКОВ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ | 100М | 1,4060 | |
| 39.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 31,41 | 44,1625 |
| 39.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,25 | 0,3515 |
| 39.3 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ-Ч | 0,05 | 0,0703 |
| 39.4 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,09 | 0,12654 |
| 39.5 | 30383 | ГВОЗДИ ПРОВОЛОЧНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ ДЛЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНОЙ КРОВЛИ 4,5Х120 ММ | Т | 0,0038 | 0,005343 |
| 39.6 | 32507 | ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ МАССОЙ 2,825 КГ | Т | 0,169 | 0,237614 |
| 39.7 | 33731 | СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ТОЛЩИНОЙ ЛИСТА 0,5 ММ | Т | 0,24 | 0,33744 |
| 40 | СЦЕНА | ВОДОСТОЧНЫЙ ЛОТОК, | М | 140,6000 | |
| 41 | СЦЕНА | КОНЁК | М | 106,3000 | |

РАЗДЕЛ 6. СТОЙКА , БАЛКИ

| 47 0901-005-04 ДОП. 4 | | СТОЙКА | Т | 0,2677 | |
|--------------------------|------------------------|---|-------|---------|----------|
| 42.1 | 1 | МОНТАЖ КОЛОНН СО СВЯЗЯМИ | ЧЕЛ-Ч | 18,87 | 5,0506 |
| 42.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 2,17 | 0,580801 |
| 42.3 | 514 | ДОМКРЫТИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 100 Т | МАШ-Ч | 0,09 | 0,024089 |
| 42.4 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ-Ч | 0,21 | 0,056207 |
| 42.5 | 790 | КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 25 Т | МАШ-Ч | 1,67 | 0,446975 |
| 42.6 | 1147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 0,17 | 0,0455 |
| 42.7 | 1513 | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ-Ч | 1,3 | 0,347945 |
| 42.8 | 2346 | ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР С | МАШ-Ч | 0,08 | 0,021412 |
| 42.9 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,29 | 0,077618 |
| 42.10 | 2577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ-Ч | 2,24 | 0,599536 |
| 42.11 | 30322 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАНКАМИ И ШАЙБАМИ | Т | 0,0022 | 0,000589 |
| 42.12 | 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,00001 | 0,000003 |
| 42.13 | 31419 | ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ | Т | 0,00031 | 0,000083 |
| 42.14 | 31524 | РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИР-4 | Т | 0,0006 | 0,000161 |
| 42.15 | 32524 | КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАННАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ | Т | 0,00003 | 0,000008 |
| 42.16 | 33816 | ШВЕЛЛЕРЫ N 40 СТАЛЬ МАРКИ СТО | Т | 0,00194 | 0,000519 |
| 42.17 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 1,95 | 0,521918 |
| 42.18 | 35312 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э36 | Т | 0,001 | 0,000268 |
| 42.19 | 35504 | КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ | Т | 0,0001 | 0,000027 |
| 42.20 | 36023 | ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ I СОРТА | М3 | 0,00103 | 0,000276 |
| 42.21 | 44897 | ШЛИФКРУГИ | ШТ | 0,04 | 0,017076 |
| 42.22 | 45077 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,59 | 0,157913 |
| 42.23 | 50756 | ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАННЫХ ПРОФИЛЕЙ, СРЕДНЯЯ МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ СВЫШЕ 0,1 ДО 0,5 Т | Т | 0,0045 | 0,001204 |
| 42.24 | 96384 | КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О С ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 НЛ/М2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5 | 10М | 0,0187 | 0,005005 |
| 43 | Д3801-003-04 ДОП. 4 | РЕШЕТЧАТЫЕ КОНСТРУКЦИИ (СТОЙКИ, ОПОРЫ, ФЕРМЫ И ПР.), СБОРКА С ПОМОЩЬЮ ЛЕБЕДОК РУЧНЫХ (С УСТАНОВКОЙ И СНЯТИЕМ ИХ В ПРОЦЕССЕ РАБОТЫ) ИЛИ ВРУЧНУЮ (МЕЛКИХ ДЕТАЛЕЙ) | Т | 0,2677 | |
| 43.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 120 | 32,118 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|-------|------------------------|---|--------|---------|----------|
| 43.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 1,84 | 0,492476 |
| 43.3 | 521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 0,3 | 0,080295 |
| 43.4 | 766 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т | МАШ.-Ч | 0,5 | 0,133825 |
| 43.5 | 969 | ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ И РЫЧАЖНЫЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 31,39 (3,2) КН (Т) | МАШ.-Ч | 1,37 | 0,366681 |
| 43.6 | 1147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 1,1 | 0,294415 |
| 43.7 | 1567 | ПРЕСС-НОЖНИЦЫ КОМБИНИРОВАННЫЕ | МАШ.-Ч | 0,84 | 0,224826 |
| 43.8 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-Ч | 30,3 | 8,1098 |
| 43.9 | 2510 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ.-Ч | 0,5 | 0,133825 |
| 43.10 | 2577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ.-Ч | 1 | 0,26765 |
| 43.11 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 2,6 | 0,69589 |
| 43.12 | 35318 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ №42 | Т | 0,0239 | 0,006397 |
| 43.13 | 45077 | ПРОПАН-БУТАН СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,5 | 0,133825 |
| 44 | СЦЕНА | ПРОФИЛЬ 80Х80Х6 ГОСТ 36-2287-80 | T | 0,2757 | |
| 45 | E1303-002-04 | ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021 | 100М2 | 0,0589 | |
| 45.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 5,31 | 0,312669 |
| 45.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,02 | 0,001178 |
| 45.3 | 112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ.-Ч | 0,01 | 0,000589 |
| 45.4 | 975 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т) | МАШ.-Ч | 0,01 | 0,000589 |
| 45.5 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,01 | 0,000589 |
| 45.6 | 2515 | АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ | МАШ.-Ч | 1,12 | 0,065949 |
| 45.7 | 31419 | ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ | Т | 0,012 | 0,000707 |
| 45.8 | 34288 | КСИЛОЛ НЕФТИНОЙ МАРКИ А | Т | 0,002 | 0,000118 |
| 46 | E1303-004-26 К-2 | ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 | 100М2 | 0,0589 | |
| 46.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 7,66 | 0,451044 |
| 46.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,04 | 0,002355 |
| 46.3 | 112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ.-Ч | 0,02 | 0,001178 |
| 46.4 | 975 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т) | МАШ.-Ч | 0,02 | 0,001178 |
| 46.5 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,02 | 0,001178 |
| 46.6 | 2515 | АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ | МАШ.-Ч | 1,3 | 0,076548 |
| 46.7 | 31795 | ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ | Т | 0,038 | 0,002238 |
| 46.8 | 34035 | УАЙТ-СПИРИТ | Т | 0,0028 | 0,000165 |
| | БАЛКИ | | | | |
| 47 | E0903-002-12 | МОНТАЖ БАЛОК, РИГЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЯ, ПОКРЫТИЯ И ПОД УСТАНОВКУ ОБОРУДОВАНИЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ ПРИ ВЫСОТЕ ЗДАНИЯ ДО 25 М | T | 0,4334 | |
| 47.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 18,25 | 7,9097 |
| 47.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 2,88 | 1,2482 |
| 47.3 | 693 | КРАНЫ БАШННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 25-75 Т | МАШ.-Ч | 0,68 | 0,294719 |
| 47.4 | 715 | КРАНЫ КОЗЛОВЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 32 Т | МАШ.-Ч | 1,68 | 0,728129 |
| 47.5 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.-Ч | 0,21 | 0,091016 |
| 47.6 | 1147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 0,16 | 0,069346 |
| 47.7 | 1513 | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ.-Ч | 0,48 | 0,208037 |
| 47.8 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,31 | 0,134357 |
| 47.9 | 2577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ.-Ч | 2,38 | 1,0315 |
| 47.10 | 30322 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | Т | 0,0031 | 0,001344 |
| 47.11 | 30407 | ГВОДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,00001 | 0,000004 |
| 47.12 | 31419 | ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ | Т | 0,00031 | 0,000134 |
| 47.13 | 31524 | РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4 | Т | 0,0006 | 0,00026 |
| 47.14 | 32524 | КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАННАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ | Т | 0,00003 | 0,000013 |
| 47.15 | 33816 | ШПИЦЛЫНЫ Н 40 СТАЛЬ МАРКИ СТО | Т | 0,00194 | 0,000841 |
| 47.16 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 1,95 | 0,845149 |
| 47.17 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ №42 | Т | 0,0031 | 0,001344 |
| 47.18 | 35504 | КАНАТЫ ПЕНЦОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ | Т | 0,0001 | 0,000043 |
| 47.19 | 36023 | ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ЕРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ И СОРТА | М3 | 0,00103 | 0,000446 |
| 47.20 | 44897 | ШЛИФКРУГИ | ШТ | 0,04 | 0,017136 |
| 47.21 | 45077 | ПРОПАН-БУТАН СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,59 | 0,255712 |
| 47.22 | 50756 | ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРОВОЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАННЫХ ПРОФИЛЕЙ, СРЕДНЯЯ МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ СВЫШЕ 0,1 ДО 0,5 Т | Т | 0,0005 | 0,000217 |
| 47.23 | 96384 | КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИНИЦЫ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОГИНКОВАННЫЙ ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРИФОРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ 5,5 | 10М | 0,0187 | 0,008105 |
| 48 | ПД801-003-04 ДОП. 4 | РЕШЕТЧАТЫЕ КОНСТРУКЦИИ (СТОЙКИ, ОПОРЫ, ФЕРМЫ И ПР.), СБОРКА С ПОМОЩЬЮ ЛЕБЕДОК РУЧНЫХ (С УСТАНОВКОЙ И СНЯТИЕМ ИХ В ПРОЦЕССЕ РАБОТЫ) ИЛИ ВРУЧНУЮ (МЕЛКИХ ДЕТАЛЕЙ) | T | 0,4334 | |
| 48.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 120 | 52,0092 |
| 48.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 1,84 | 0,797474 |
| 48.3 | 521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 0,3 | 0,130023 |
| 48.4 | 766 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т | МАШ.-Ч | 0,5 | 0,216705 |
| 48.5 | 969 | ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ И РЫЧАЖНЫЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 31,39 (3,2) КН (Т) | МАШ.-Ч | 1,37 | 0,593772 |
| 48.6 | 1147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 1,1 | 0,476751 |
| 48.7 | 1567 | ПРЕСС-НОЖНИЦЫ КОМБИНИРОВАННЫЕ | МАШ.-Ч | 0,84 | 0,364064 |
| 48.8 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-Ч | 30,3 | 13,1323 |
| 48.9 | 2510 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ.-Ч | 0,5 | 0,216705 |
| 48.10 | 2577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ.-Ч | 1 | 0,43341 |
| 48.11 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 2,6 | 1,1269 |
| 48.12 | 35318 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ №42 | Т | 0,0239 | 0,010358 |
| 48.13 | 45077 | ПРОПАН-БУТАН СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,5 | 0,216705 |
| 49 | СЦЕНА | ПРОФИЛЬ 80Х80Х6 ГОСТ 8639-92 | T | 0,4464 | |
| 50 | E1303-002-04 | ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021 | 100М2 | 0,0954 | |
| 50.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 5,31 | 0,506309 |
| 50.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,02 | 0,001907 |
| 50.3 | 112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ.-Ч | 0,01 | 0,000954 |
| 50.4 | 975 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т) | МАШ.-Ч | 0,01 | 0,000954 |
| 50.5 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,01 | 0,000954 |
| 50.6 | 2515 | АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ | МАШ.-Ч | 1,12 | 0,106792 |
| 50.7 | 31419 | ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ | Т | 0,012 | 0,001144 |
| 50.8 | 34288 | КСИЛОЛ НЕФТИНОЙ МАРКИ А | Т | 0,002 | 0,000191 |
| 51 | E1303-004-26 К-2 | ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 | 100М2 | 0,0954 | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|-------|------------------------|---|-------|---------|----------|
| 43.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 1,84 | 0,492476 |
| 43.3 | 521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 0,3 | 0,080295 |
| 43.4 | 766 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т | МАШ-Ч | 0,5 | 0,133825 |
| 43.5 | 969 | ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ И РЫЧАЖНЫЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 31,39 (3,2) КН (Т) | МАШ-Ч | 1,37 | 0,366681 |
| 43.6 | 1147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 1,1 | 0,294415 |
| 43.7 | 1567 | ПРЕСС-НОЖНИЦЫ КОМБИНИРОВАННЫЕ | МАШ-Ч | 0,84 | 0,224826 |
| 43.8 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ-Ч | 30,3 | 8,1098 |
| 43.9 | 2510 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,5 | 0,133825 |
| 43.10 | 2577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ-Ч | 1 | 0,26765 |
| 43.11 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 2,6 | 0,69589 |
| 43.12 | 35318 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ 342 | Т | 0,0239 | 0,006397 |
| 43.13 | 45077 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,5 | 0,133825 |
| 44 | СЦЕНА | ПРОФИЛЬ 80Х80Х6 ТУ 36-2287-80 | Т | 0,2757 | |
| 45 | E1303-002-04 | ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021 | 100М2 | 0,0589 | |
| 45.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 5,31 | 0,312669 |
| 45.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,02 | 0,001178 |
| 45.3 | 112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ-Ч | 0,01 | 0,000589 |
| 45.4 | 975 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т) | МАШ-Ч | 0,01 | 0,000589 |
| 45.5 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,01 | 0,000589 |
| 45.6 | 2515 | АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ | МАШ-Ч | 1,12 | 0,065949 |
| 45.7 | 31419 | ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ | Т | 0,012 | 0,000707 |
| 45.8 | 34288 | КСИЛОЛ НЕФТИЯНОЙ МАРКИ А | Т | 0,002 | 0,000118 |
| 46 | E1303-004-26 К-2 | ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 | 100М2 | 0,0589 | |
| 46.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 7,66 | 0,451044 |
| 46.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,04 | 0,002355 |
| 46.3 | 112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ-Ч | 0,02 | 0,001178 |
| 46.4 | 975 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т) | МАШ-Ч | 0,02 | 0,001178 |
| 46.5 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,02 | 0,001178 |
| 46.6 | 2515 | АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ | МАШ-Ч | 1,3 | 0,076548 |
| 46.7 | 31795 | ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ | Т | 0,038 | 0,002238 |
| 46.8 | 34035 | УАЙТ-СПИРИТ | Т | 0,0028 | 0,000165 |
| | БАЛКИ | | | | |
| 47 | E0903-002-12 | МОНТАЖ БАЛОК, РИГЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЯ, ПОКРЫТИЯ И ПОД УСТАНОВКУ ОБОРУДОВАНИЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ ПРИ ВЫСОТЕ ЗДАНИЯ ДО 25 М | Т | 0,4334 | |
| 47.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 18,25 | 7,9097 |
| 47.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 2,88 | 1,2482 |
| 47.3 | 693 | КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 25-75 Т | МАШ-Ч | 0,68 | 0,294719 |
| 47.4 | 715 | КРАНЫ КОЗЛОВЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 32 Т | МАШ-Ч | 1,68 | 0,728129 |
| 47.5 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ-Ч | 0,21 | 0,091016 |
| 47.6 | 1147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 0,16 | 0,069346 |
| 47.7 | 1513 | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С СНОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ-Ч | 0,48 | 0,208037 |
| 47.8 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,31 | 0,134357 |
| 47.9 | 2577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ-Ч | 2,38 | 1,0315 |
| 47.10 | 30322 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | Т | 0,0031 | 0,001344 |
| 47.11 | 30407 | ГВОДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,00001 | 0,000004 |
| 47.12 | 31419 | ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ | Т | 0,00031 | 0,000134 |
| 47.13 | 31524 | РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4 | Т | 0,0006 | 0,00026 |
| 47.14 | 32524 | КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАННАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ | Т | 0,00003 | 0,000013 |
| 47.15 | 33816 | ШИАЛЛЕРЫ Н 40 СТАЛЬ МАРКИ СТ0 | Т | 0,00194 | 0,000841 |
| 47.16 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 1,95 | 0,845149 |
| 47.17 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 342 | Т | 0,0031 | 0,001344 |
| 47.18 | 35504 | КАНАТЫ ПЕЧЬКОВЫЕ ПРОПITАННЫЕ | Т | 0,0001 | 0,000043 |
| 47.19 | 36023 | ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ И СОРТА | М3 | 0,00103 | 0,000446 |
| 47.20 | 44897 | ШЛИФКРУТИ | ШТ | 0,04 | 0,017336 |
| 47.21 | 45077 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,59 | 0,255712 |
| 47.22 | 50756 | ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕВОЛДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАННЫХ ПРОФИЛЕЙ СРЕДНЯЯ МАССА СБРОСОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ СВЫШЬ О 1 ДО О 5 Т | Т | 0,0005 | 0,000217 |
| 47.23 | 96384 | КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИНКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О С. ОЦИНКОВАННЫЙ ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 И/М2, ДИАМЕТРОМ, ММ, 5,5 | 10М | 0,0187 | 0,008105 |
| 48 | Ц3801-003-04 ДОП. 4 | РЕШЕТЧАТЫЕ КОНСТРУКЦИИ (СТОЙКИ, ОПОРЫ, ФЕРМЫ И ПР.), СБОРКА С ПОМОЩЬЮ ЛЕБЕДОК РУЧНЫХ (С УСТАНОВКОЙ И СНЯТИЕМ ИХ В ПРОЦЕССЕ РАБОТЫ) ИЛИ ВРУЧНУЮ (МЕЛКИХ ДЕТАЛЕЙ) | Т | 0,4334 | |
| 48.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 1,20 | 52,0092 |
| 48.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 1,84 | 0,797474 |
| 48.3 | 521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 0,3 | 0,130023 |
| 48.4 | 766 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т | МАШ-Ч | 0,5 | 0,216705 |
| 48.5 | 969 | ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ И РЫЧАЖНЫЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 31,39 (3,2) КН (Т) | МАШ-Ч | 1,37 | 0,593772 |
| 48.6 | 1147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 1,1 | 0,476751 |
| 48.7 | 1567 | ПРЕСС-НОЖНИЦЫ КОМБИНИРОВАННЫЕ | МАШ-Ч | 0,84 | 0,364064 |
| 48.8 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ-Ч | 30,3 | 13,1323 |
| 48.9 | 2510 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,5 | 0,216705 |
| 48.10 | 2577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ-Ч | 1 | 0,43341 |
| 48.11 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 2,6 | 1,1269 |
| 48.12 | 35318 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ 342 | Т | 0,0239 | 0,010358 |
| 48.13 | 45077 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,5 | 0,216705 |
| 49 | СЦЕНА | ПРОФИЛЬ 80Х80Х6 ГОСТ 8639-82 | Т | 0,4464 | |
| 50 | E1303-002-04 | ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021 | 100М2 | 0,0954 | |
| 50.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 5,31 | 0,506309 |
| 50.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,02 | 0,001907 |
| 50.3 | 112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ-Ч | 0,01 | 0,000954 |
| 50.4 | 975 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т) | МАШ-Ч | 0,01 | 0,000954 |
| 50.5 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,01 | 0,000954 |
| 50.6 | 2515 | АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ | МАШ-Ч | 1,12 | 0,106792 |
| 50.7 | 31419 | ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ | Т | 0,012 | 0,001144 |
| 50.8 | 34288 | КСИЛОЛ НЕФТИЯНОЙ МАРКИ А | Т | 0,002 | 0,000191 |
| 51 | E1303-004-26 К-2 | ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 | 100М2 | 0,0954 | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|--------------------------|------------------------|--|----------------|----------------|----------|
| 51.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 7,66 | 0,730381 |
| 51.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,04 | 0,003814 |
| 51.3 | 112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ-Ч | 0,02 | 0,001907 |
| 51.4 | 975 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т) | МАШ-Ч | 0,02 | 0,001907 |
| 51.5 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,02 | 0,001907 |
| 51.6 | 2515 | АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ | МАШ-Ч | 1,3 | 0,123955 |
| 51.7 | 31795 | ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ | Т | 0,038 | 0,003623 |
| 51.8 | 34035 | УАЙТ-СПИРИТ | Т | 0,0028 | 0,000267 |
| 52 | E0601-015-08 | УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕСОМ ДО 20 КГ | Т | 0,0304 | |
| 52.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 63,22 | 1,9247 |
| 52.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,36 | 0,011996 |
| 52.3 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ-Ч | 0,15 | 0,004567 |
| 52.4 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,21 | 0,006393 |
| 53 | | СЕТКА РАБИЦА N25 (25X25-Д2.0), S=M2 ГОСТ 19903-74 | Т | 0,0304 | |
| 54 | E0601-015-07 | ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ ЗДИ 16ШТ | Т | 0,0230 | |
| 54.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 215,82 | 4,9621 |
| 54.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,36 | 0,008277 |
| 54.3 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ-Ч | 0,15 | 0,003449 |
| 54.4 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,21 | 0,004828 |
| 55 | | ЛИСТ 6Х150Х150 | Т | 0,0180 | |
| 56 | | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-1 ДИАМЕТРОМ 8 ММ | Т | 0,0050 | |
| РАЗДЕЛ 7. РЕШЕТКА | | | | | |
| РЕШЕТКА Р-1 2ШТ | | | | | |
| 57 | E2002-002-06 | УСТАНОВКА РЕШЕТОК ЖАЛОЗИЙНЫХ ПЛОЩАДЬЮ В СВЕТУ ДО 5 М² | РЕШЕТКА | 2,0000 | |
| 57.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 5,23 | 10,46 |
| 57.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,06 | 0,12 |
| 57.3 | 521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 0,84 | 1,68 |
| 57.4 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ-Ч | 0,02 | 0,04 |
| 57.5 | 2016 | УСТАНОВКА ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ-Ч | 0,23 | 0,46 |
| 57.6 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,04 | 0,08 |
| 57.7 | 30322 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | Т | 0,002 | 0,004 |
| 57.8 | 33642 | ПРОКАТ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ Ж/Б КОНСТРУКЦИЙ КРУГЛЫЙ И ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ, ГОРЯЧЕКАТАННЫЙ И ТЕРМОМЕХАНИЧЕСКИЙ, ТЕРМИЧЕСКИ УПРОЧНЕННЫЙ КЛАСС А-1 ДИАМЕТРОМ 12 ММ | Т | 0,00108 | 0,00216 |
| 57.9 | 35319 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42A | Т | 0,00027 | 0,00054 |
| 57.10 | 45031 | РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ МАРКА ПО ПРОЕКТУ | М3 | 0,00076 | 0,00152 |
| 58 | П3801-003-04 ДОП. 4 | РЕШЕТЧАТЫЕ КОНСТРУКЦИИ (СТОЙКИ, ОПОРЫ, ФЕРМЫ И ПР.), СБОРКА С ПОМОЩЬЮ ЛЕБЕДОК РУЧНЫХ (С УСТАНОВКОЙ И СНЯТИЕМ ИХ В ПРОЦЕССЕ РАБОТЫ) ИЛИ ВРУЧНУЮ (МЕЛКИХ ДЕТАЛЕЙ) | Т | 0,1624 | |
| 58.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 120 | 19,489 |
| 58.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 1,84 | 0,298831 |
| 58.3 | 521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 0,3 | 0,048722 |
| 58.4 | 766 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т | МАШ-Ч | 0,5 | 0,081204 |
| 58.5 | 969 | ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ И РЫЧАЖНЫЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 31,39 (3,2) КН (Т) | МАШ-Ч | 1,37 | 0,222499 |
| 58.6 | 1147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 1,1 | 0,178649 |
| 58.7 | 1567 | ПРЕСС-НОЖНИЦЫ КОМБИНИРОВАННЫЕ | МАШ-Ч | 0,84 | 0,136423 |
| 58.8 | 2016 | УСТАНОВКА ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ-Ч | 30,3 | 4,921 |
| 58.9 | 2510 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ-Ч | 0,5 | 0,081204 |
| 58.10 | 2577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ-Ч | 1 | 0,162408 |
| 58.11 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗОБОРАЗНЫЙ | М3 | 2,6 | 0,422261 |
| 58.12 | 35318 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42 | Т | 0,0239 | 0,003882 |
| 58.13 | 45077 | ПРОПАН-БУТАН СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,5 | 0,081204 |
| 59 | СЦЕНА | УГОЛОК 40Х40Х4 ГОСТ 8509-93 | Т | 0,0708 | |
| 60 | СЦЕНА | ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАННОЙ КВАДРАТНЫЙ 10Х10 ГОСТ 2591-80 | Т | 0,0708 | |
| 61 | СЦЕНА | СЕТКА РАБИЦА N25 (25X25-Д2.0), S=M2 ГОСТ 5336-80 | Т | 0,0226 | |
| 62 | | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-1 ДИАМЕТРОМ 8 ММ | Т | 0,0372 | |
| 63 | | ПЕТЛЯ | ШТ | 28,0000 | |
| 64 | 1303-002-04 | ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021 | 100М2 | 0,1879 | |
| 64.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 5,31 | 0,997839 |
| 64.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,02 | 0,003758 |
| 64.3 | 112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ-Ч | 0,01 | 0,001879 |
| 64.4 | 975 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т) | МАШ-Ч | 0,01 | 0,001879 |
| 64.5 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,01 | 0,001879 |
| 64.6 | 2515 | АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ | МАШ-Ч | 1,12 | 0,210467 |
| 64.7 | 31419 | ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ | Т | 0,012 | 0,002255 |
| 64.8 | 34288 | КИСЛОРОД НЕФТЯНОЙ МАРКИ А | Т | 0,002 | 0,000376 |
| 65 | E1303-004-26 К=2 | ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 | 100М2 | 0,1879 | |
| 65.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 7,66 | 1,4394 |
| 65.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,04 | 0,007517 |
| 65.3 | 112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ-Ч | 0,02 | 0,003758 |
| 65.4 | 975 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т) | МАШ-Ч | 0,02 | 0,003758 |
| 65.5 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,02 | 0,003758 |
| 65.6 | 2515 | АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ | МАШ-Ч | 1,3 | 0,244292 |
| 65.7 | 31795 | ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ | Т | 0,038 | 0,007141 |
| 65.8 | 34035 | УАЙТ-СПИРИТ | Т | 0,0028 | 0,000526 |
| РЕШЕТКА Р-2 12ШТ | | | | | |
| 66 | E2002-002-06 | УСТАНОВКА РЕШЕТОК ЖАЛОЗИЙНЫХ ПЛОЩАДЬЮ В СВЕТУ ДО 5 М² | РЕШЕТКА | 12,0000 | |
| 66.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 5,23 | 62,76 |
| 66.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,06 | 0,72 |
| 66.3 | 521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 0,84 | 10,08 |
| 66.4 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ-Ч | 0,02 | 0,24 |
| 66.5 | 2016 | УСТАНОВКА ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ-Ч | 0,23 | 2,76 |
| 66.6 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,04 | 0,48 |
| 66.7 | 30322 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | Т | 0,002 | 0,024 |
| 66.8 | 33642 | ПРОКАТ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ Ж/Б КОНСТРУКЦИЙ КРУГЛЫЙ И ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ, ГОРЯЧЕКАТАННЫЙ И ТЕРМОМЕХАНИЧЕСКИЙ, ТЕРМИЧЕСКИ УПРОЧНЕННЫЙ КЛАСС А-1 ДИАМЕТРОМ 12 ММ | Т | 0,00108 | 0,01296 |
| 66.9 | 35319 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42A | Т | 0,00027 | 0,00324 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|-------|------------------------|--|--------------|---------------|----------|
| 66.10 | 45031 | РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ МАРКА ПО ПРОЕКТУ | М3 | 0,00076 | 0,00912 |
| 67 | Ц3801-003-04 ДОП. 4 | РЕИСЧАТЫЕ КОНСТРУКЦИИ (СТОЙКИ, ОПОРЫ, ФЕРМЫ И ПР.), СБОРКА С ПОМОЩЬЮ ЛЕБЕДОК РУЧНЫХ (С УСТАНОВКОЙ И СНЯТИЕМ ИХ В ПРОЦЕССЕ РАБОТЫ) ИЛИ ВРУЧНУЮ (МЕЛКИХ ДЕТАЛЕЙ) | Т | 0,2294 | |
| 67.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 120 | 27,5328 |
| 67.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 1,84 | 0,42217 |
| 67.3 | 521 | ДВИЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 0,3 | 0,068832 |
| 67.4 | 766 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т | МАШ-Ч | 0,5 | 0,11472 |
| 67.5 | 969 | ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ И РЫЧАЖНЫЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 31,39 (3,2) КН (Т) | МАШ-Ч | 1,37 | 0,314333 |
| 67.6 | 1147 | МАШИНЫ ПРИФОНАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 1,1 | 0,252384 |
| 67.7 | 1567 | ПРЕСС-НОЖНИЦЫ КОМПИНИРОВАННЫЕ | МАШ-Ч | 0,84 | 0,19273 |
| 67.8 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ-Ч | 30,3 | 6,952 |
| 67.9 | 2510 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ-Ч | 0,5 | 0,11472 |
| 67.10 | 2577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ-Ч | 1 | 0,22944 |
| 67.11 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗОБЕЗРАЗНЫЙ | М3 | 2,6 | 0,596544 |
| 67.12 | 35318 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42 | Т | 0,0239 | 0,005484 |
| 67.13 | 45077 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,5 | 0,11472 |
| 68 | СЦЕНА | УГОЛОК 40Х40Х4 ГОСТ 8509-93 | Т | 0,1436 | |
| 69 | СЦЕНА | ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАННЫЙ КВАДРАТНЫЙ 10Х10 ГОСТ 2591-80 | Т | 0,0310 | |
| 70 | СЦЕНА | СЕТКА РАБИЦА N25 (25X25-Д2,0), S=M2 ГОСТ 5336-80 | Т | 0,0383 | |
| 71 | | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-1 ДИАМЕТРОМ 8 ММ | Т | 0,0228 | |
| 72 | E1303-002-04 | ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021 | 100М2 | 0,2845 | |
| 72.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 5,31 | 1,5107 |
| 72.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,02 | 0,00569 |
| 72.3 | 112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ-Ч | 0,01 | 0,002845 |
| 72.4 | 975 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т) | МАШ-Ч | 0,01 | 0,002845 |
| 72.5 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,01 | 0,002845 |
| 72.6 | 2515 | АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ | МАШ-Ч | 1,12 | 0,318633 |
| 72.7 | 31419 | ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ | Т | 0,012 | 0,003414 |
| 72.8 | 34288 | КСИЛОЛ НЕФТИНОЙ МАРКИ А | Т | 0,002 | 0,000569 |
| 73 | E1303-004-26 К=2 | ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 | 100М2 | 0,2845 | |
| 73.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 7,66 | 2,1792 |
| 73.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,04 | 0,01138 |
| 73.3 | 112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ-Ч | 0,02 | 0,00569 |
| 73.4 | 975 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т) | МАШ-Ч | 0,02 | 0,00569 |
| 73.5 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,02 | 0,00569 |
| 73.6 | 2515 | АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ | МАШ-Ч | 1,3 | 0,369842 |
| 73.7 | 31795 | ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ | Т | 0,038 | 0,010811 |
| 73.8 | 34035 | УАЙТ-СПИРИТ | Т | 0,0028 | 0,000797 |

ИТОГО ПО ЛОКАЛЬНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ:

СОСТАВИЛ


НИЗОМОВ Р.



Утверждаю
М. Галиев об Гулия
Советник техники баштурмас
А. Бойшебаев
2022 г.

ДЕФЕКТНЫЙ АКТ

Мы нижеподписавшиеся члены комиссии в составе:

От ЗАКАЗЧИКА _____

Составили настоящий дефектный акт по объекту:

| Н п.п. | Наименование работ и затрат | Единица измерения | Количество | |
|--|---|-------------------|-------------------|--|
| | | | из. ед. измерения | |
| 1 | 3 | 4 | 5 | |
| РАЗДЕЛ 1. ДЕМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ | | | | |
| 1 | РАЗБОРКА ПОКРЫТИЙ КРОВЕЛЬ: ИЗ ВОЛНИСТЫХ И ПОЛУВОЛНИСТЫХ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ | 100М2 | 6,6230 | |
| 2 | РАЗБОРКА: ОБРЕШЕТКИ ИЗ БРУСКОВ С ПРОЗОРАМИ | 100М2 | 6,6230 | |
| 3 | РАЗБОРКА: СТРОПИЛ СО СТОЙКАМИ И ПОДКОСАМИ ИЗ БРУСЬЕВ И БРЕВЕН | 100М2 | 6,6230 | |
| 4 | ДЕМОНТАЖ ДВЕРНЫХ КОРОБОК В КАМЕННЫХ СТЕНАХ: С ОТБИВКОЙ ШТУКАТУРКИ В ОТКОСАХ | 100ШПТ | 0,0100 | |
| 5 | СНЯТИЕ ДВЕРНЫХ ПОЛОТЕН | 100М2 | 0,0189 | |
| 6 | ДЕМОНТАЖ ОКОННЫХ КОРОБОК: В КАМЕННЫХ СТЕНАХ С ОТБИВКОЙ ШТУКАТУРКИ В ОТКОСАХ | 100ШПТ | 0,0200 | |
| 7 | СНЯТИЕ ОКОННЫХ ПЕРЕПЛЕТОВ: ОСТЕКЛЕННЫХ | 100М2 | 0,0108 | |
| 8 | РАЗБОРКА ОСНОВАНИЙ ПОКРЫТИЯ ПОЛОВ: ЛАГ ИЗ ДОСОК И БРУСКОВ | 100М2 | 13,8900 | |
| РАЗДЕЛ 2. ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ | | | | |
| 9 | УСТРОЙСТВО СТЯЖЕК ЦЕМЕНТНЫХ ТОЛЩИНОЙ 20 ММ | 100М2 | 0,3380 | |
| 10 | УСТРОЙСТВО СТЯЖЕК ЦЕМЕНТНЫХ НА КАЖДЫЕ 5 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ СТЯЖКИ ДОБАВЛЯТЬ К НОРМЕ 11-01-011-01 | 100М2 | 0,3380 | |
| 11 | УЛУЧШЕННАЯ ОКРАСКА МАСЛЯНЫМИ СОСТАВАМИ ПО ДЕРЕВУ ПОЛОВ | 100М2 | 4,7700 | |
| РАЗДЕЛ 3. ПРОЕМЫ | | | | |
| ДВЕРЫ | | | | |
| 12 | УСТАНОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ДВЕРЕЙ С ПОДГОТОВКОЙ ПРОЕМА И УСТАНОВКОЙ НАКЛАДНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ПЛОЩАДЬЮ ДВЕРНОГО ПРОЕМА: ДО 2,5 М2 | M2 | 1,8900 | |
| 13 | БЛОКИ ДВЕРНЫЕ ИЗ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПРОФИЛЯ ДВЕРЬ ДНГ 09-21 ОКНА | M2 | 1,8900 | |
| 14 | УСТАНОВКА В ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЯХ ОКОННЫХ БЛОКОВ ИЗ ДЕРЕВО АЛЮМИНИЯ, АЛЮМИНИЯ, МЕТАЛЛОПЛАСТИКА В КАМЕННЫХ СТЕНАХ, ОТКРЫВАЮЩИМИСЯ (ПОВОРОТНЫХ, ОТКИДНЫХ, ПОВОРОТНО-ОТКИДНЫХ): С ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА ДО 2 М2 | 100 М2 | 0,0108 | |
| 15 | БЛОКИ ОКОННЫЕ ИЗ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПРОФИЛЯ ОКНО 900-600Н ПОТОЛОК | M2 | 1,0800 | |
| 16 | ЗАТИРКА ПОВЕРХНОСТЕЙ (ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА) ГИПСОВЫМИ СУХИМИ СМЕСЯМИ ТОЛЩИНОЙ 4 ММ: ПОТОЛКОВ | 100М2 | 5,1100 | |
| 17 | УЛУЧШЕННАЯ ОКРАСКА МАСЛЯНЫМИ СОСТАВАМИ ПО ШТУКАТУРКЕ ПОТОЛОКОВ | 100М2 | 4,7700 | |
| 18 | ИЗВЕСТКОВАЯ ОКРАСКА ВОДНЫМИ СОСТАВАМИ ВНУТРИ ПОМЕЩЕНИЙ ПО КИРПИЧУ И БЕТОНУ СТЕН, ПЕРЕГОРОДКА | 100М2 | 0,3380 | |
| 19 | ЗАТИРКА ПОВЕРХНОСТЕЙ (ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА) ГИПСОВЫМИ СУХИМИ СМЕСЯМИ ТОЛЩИНОЙ 4 ММ: СТЕН | 100М2 | 11,5230 | |
| 20 | ОКРАСКА ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫМИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ УЛУЧШЕННАЯ ПО СБОРНЫМ КОНСТРУКЦИЯМ, ПОДГОТОВЛЕННЫМ ПОД ОКРАСКУ СТЕН | 100М2 | 10,8550 | |
| 21 | ИЗВЕСТКОВАЯ ОКРАСКА ВОДНЫМИ СОСТАВАМИ ВНУТРИ ПОМЕЩЕНИЙ ПО КИРПИЧУ И БЕТОНУ | 100М2 | 0,6680 | |
| РАЗДЕЛ 4. КРОВЛЯ | | | | |
| 22 | УСТАНОВКА ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА ИЗ БРУСЬЕВ | M3 | 6,4100 | |
| 23 | УСТАНОВКА СТРОПИЛ | M3 | 7,0700 | |
| 24 | УСТРОЙСТВО ОБРЕШЕТКИ С ПРОЗОРАМИ ИЗ ДОСОК И БРУСКОВ ПОД КРОВЛЮ ИЗ: ПРОФИЛИРОВАННЫХ ЛИСТОВ | 100М2 | 6,6230 | |
| 25 | ОБРЕШЕТКА 100Х25Н | M3 | 5,4600 | |
| 26 | УСТРОЙСТВО КРОВЛИ ИЗ МЕТАЛЛОЧЕРЕПИЦЫ, ПРОФИАСТИЛА ТРАПЕЦИЕВИДНОГО И СИНУСОВИДНОГО ПРОФИЛЯ, С ПОКРЫТИЕМ ПО ГОТОВЫМ ПРОГОНАМ: СРЕДНЕЙ СЛОЖНОСТИ | 100 М2 | 6,6230 | |
| 27 | ПРОФИЛИСТ С ПОЛИМЕРНЫМИ ПОКРЫТИЯМИ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ | M2 | 695,4150 | |
| 28 | УСТРОЙСТВО ПО ФЕРМАМ НАСТИЛА РАБОЧЕГО ТОЛЩИНОЙ 25 ММ РАЗРЕЖЕННОГО | 100М2 | 0,6260 | |
| 29 | ПОДШИВКА КАРНИЗА ДОСКАМИ ОБШИВКИ | 100М2 | 0,3120 | |
| 30 | ОГНЕЗАЩИТА ДЕРЕВЯННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ФЕРМ, АРОК, БАЛОК, СТРОПИЛ, МАУЭРЛАТОВ | 10М3 | 1,3480 | |
| 31 | ОГНЕЗАЩИТА ОБРЕШЕТОК ПОД КРОВЛЮ, ПОКРЫТИЯ И НАСТИЛЫ ПО ФЕРМАМ | 1000М2 | 0,7339 | |
| 32 | УСТРОЙСТВО СЛУХОВЫХ ОКОН | СЛУХОВОЕ | 4,0000 | |
| 33 | ЛЕСТНИЦА ДЕРЕВЯННЫЙ Л-1 РАСХОД 0,035М3 | ШТ | 4,0000 | |
| РАЗДЕЛ 5. ВОДОСТОК | | | | |
| ВОДОСТОЧНЫЕ ВТ-1 15ШТ | | | | |
| 34 | НАВЕСКА ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ ПО СТЕНАМ ИЗ КИРПИЧА ИЛИ ЛЕГКОГО БЕТОНА, ДИАМЕТРОМ ДО: 150 ММ | 100М ТРУБ | 0,5700 | |
| 35 | ХОМУТ. ПОЛОСА 1Х30 | ШТ | 75,0000 | |
| 36 | ОТВОД. КОЛЕНО Д-120 ММ | ШТ | 45,0000 | |
| 37 | ВОДОСТОЧНАЯ ВОРОНКА D150Х100 | ШТ | 15,0000 | |
| 38 | СНЕГОДЕРЖАТЕЛЬ | M | 84,8000 | |
| 39 | УСТРОЙСТВО ПОДВЕСНЫХ ЛОТКОВ ИЗ ОЦИКИВАННОЙ СТАЛИ | 100М | 1,4060 | |
| 40 | ВОДОСТОЧНЫЙ ЛОТОК, | M | 140,6000 | |
| 41 | КОНЁК | M | 106,3000 | |
| РАЗДЕЛ 6. СТОЙКА , БАЛКИ | | | | |
| СТОЙКА | | | | |
| 42 | МОНТАЖ КОЛОНН СО СВЯЗЯМИ | T | 0,2677 | |
| 43 | РЕШЕТЧАТЫЕ КОНСТРУКЦИИ (СТОЙКИ, ОПОРЫ, ФЕРМЫ И ПР.), СБОРКА С ПОМОЩЬЮ ЛЕБЕДОК РУЧНЫХ (С УСТАНОВКОЙ И СНЯТИЕМ ИХ В ПРОЦЕССЕ РАБОТЫ) ИЛИ ВРУЧНУЮ (МЕЛКИХ ДЕТАЛЕЙ) | T | 0,2677 | |

| 1 | 3 | 4 | 5 |
|----------------------------------|---|---------|---------|
| 44 | ПРОФИЛЬ 80Х80Х6 ТУ 36-2287-80 | T | 0,2757 |
| 45 | ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021 | 100M2 | 0,0589 |
| 46 | ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 | 100M2 | 0,0589 |
| БАЛКИ | | | |
| 47 | МОНТАЖ БАЛОК, РИГЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЯ, ПОКРЫТИЯ И ПОД УСТАНОВКУ ОБОРУДОВАНИЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ ПРИ ВЫСОТЕ ЗДАНИЯ ДО 25 М | T | 0,4334 |
| 48 | РЕШЕТЧАТЫЕ КОНСТРУКЦИИ (СТОЙКИ, ОПОРЫ, ФЕРМЫ И ПР.), СБОРКА С ПОМОЩЬЮ ЛЕБЕДОК РУЧНЫХ (С УСТАНОВКОЙ И СНЯТИЕМ ИХ В ПРОЦЕССЕ РАБОТЫ) ИЛИ ВРУЧНУЮ (МЕЛКИХ ДЕТАЛЕЙ) | T | 0,4334 |
| 49 | ПРОФИЛЬ 80Х80Х6 ГОСТ 8639-82 | T | 0,4464 |
| 50 | ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021 | 100M2 | 0,0554 |
| 51 | ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 | 100M2 | 0,0554 |
| 52 | УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕСОМ ДО 20 КГ | T | 0,0304 |
| 53 | СЕТКА РАБИЦА N25 (25Х25-Д2.0), S-M2 ГОСТ 19903-74 | T | 0,0304 |
| ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ ЗДИ 16ШТ | | | |
| 54 | УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕСОМ ДО 4 КГ | T | 0,0230 |
| 55 | ЛИСТ 6Х150Х150 | T | 0,0180 |
| 56 | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-1 ДИАМЕТРОМ 8 ММ | T | 0,0050 |
| РАЗДЕЛ 7. РЕШЕТКА | | | |
| РЕШЕТКА Р-1 2ШТ | | РЕШЕТКА | 2,0000 |
| 57 | УСТАНОВКА РЕШЕТОК ЖАЛОЗИЙНЫХ ПЛОЩАДЬЮ В СВЕТУ ДО 5 М2 | T | 0,1624 |
| 58 | РЕШЕТЧАТЫЕ КОНСТРУКЦИИ (СТОЙКИ, ОПОРЫ, ФЕРМЫ И ПР.), СБОРКА С ПОМОЩЬЮ ЛЕБЕДОК РУЧНЫХ (С УСТАНОВКОЙ И СНЯТИЕМ ИХ В ПРОЦЕССЕ РАБОТЫ) ИЛИ ВРУЧНУЮ (МЕЛКИХ ДЕТАЛЕЙ) | T | 0,0708 |
| 59 | УГОЛОК 40Х40Х4 ГОСТ 8509-93 | T | 0,0708 |
| 60 | ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАННОЙ КВАДРАТНЫЙ 10Х10 ГОСТ 2591-80 | T | 0,0226 |
| 61 | СЕТКА РАБИЦА N25 (25Х25-Д2.0), S-M2 ГОСТ 5336-80 | T | 0,0372 |
| 62 | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-1 ДИАМЕТРОМ 8 ММ | ШТ | 28,0000 |
| 63 | ПЕТЛЯ | 100M2 | 0,1879 |
| 64 | ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021 | 100M2 | 0,1879 |
| 65 | ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 | 100M2 | 0,1879 |
| РЕШЕТКА Р-2 12ШТ | | РЕШЕТКА | 12,0000 |
| 66 | УСТАНОВКА РЕШЕТОК ЖАЛОЗИЙНЫХ ПЛОЩАДЬЮ В СВЕТУ ДО 5 М2 | T | 0,2294 |
| 67 | РЕШЕТЧАТЫЕ КОНСТРУКЦИИ (СТОЙКИ, ОПОРЫ, ФЕРМЫ И ПР.), СБОРКА С ПОМОЩЬЮ ЛЕБЕДОК РУЧНЫХ (С УСТАНОВКОЙ И СНЯТИЕМ ИХ В ПРОЦЕССЕ РАБОТЫ) ИЛИ ВРУЧНУЮ (МЕЛКИХ ДЕТАЛЕЙ) | T | 0,1436 |
| 68 | УГОЛОК 40Х40Х4 ГОСТ 8509-93 | T | 0,0310 |
| 69 | ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАННОЙ КВАДРАТНЫЙ 10Х10 ГОСТ 2591-80 | T | 0,0383 |
| 70 | СЕТКА РАБИЦА N25 (25Х25-Д2.0), S-M2 ГОСТ 5336-80 | T | 0,0228 |
| 71 | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-1 ДИАМЕТРОМ 8 ММ | 100M2 | 0,2845 |
| 72 | ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021 | 100M2 | 0,2845 |
| 73 | ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 | 100M2 | 0,2845 |

АКТ ПОДПИСАЛИ:

1. _____
2. _____
3. _____
4. _____

О'ZBEKISTON RESPUBLIKASI
«INJENER-SERVIS»



РЕСПУБЛИКА УЗБЕКИСТАН
«INJENER-SERVIS»

Jizzax sh. SH.Rashidov -63 тел. 97 325 32,42; 97 325 21 23 г.Джизак ул.Н.Рашитова -63

ЧФ «INJENER-SERVIS»

Заказ №

Сметная документация

ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ АДМИНИСТРАТИВНОГО ЗДАНИЯ КОМУНАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА
В Ш.РАШИДОВСКОМ РАЙОНЕ ДЖИЗАКСКОГО ОБЛАСТИ

г.Джизак - 2022 год

О'ZBEKISTON RESPUBLIKASI
«INJENER-SERVIS»



РЕСПУБЛИКА УЗБЕКИСТАН
«INJENER-SERVIS»

Jizzax sh. SH.Rashidov -63 тел. 97 325 32 42; 97 325 21 23 г.Джизак ул.Ш.Рашидова -63

ЧФ «INJENER-SERVIS»

Заказ №

Сметная документация

ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ АДМИНИСТРАТИВНОГО ЗДАНИЯ КОМУНАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА
в Ш.РАШИДОВСКОМ РАЙОНЕ ДЖИЗАКСКОГО ОБЛАСТИ



Б.И.НАЗАРОВ

К.ХАСАНБАЕВ

г.Джизак - 2022 год

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА К СМЕТНОМУ МАТЕРИАЛУ:

ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ АДМИНИСТРАТИВНОГО ЗДАНИЯ КОМУНАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА В Ш.РАШИДОВСКОМ РАЙОНЕ ДЖИЗАКСКОГО ОБЛАСТИ

Сметная документация составлена в текущих ценах, согласно приказа Госархитектюра за №70 от 10.12.2003 года.

Порядок составления смет основан на базе Методических рекомендаций по составлению ресурсных расчётов (смет) на строительные и монтажные работы, утвержденные приказом №74 от 12.12.2003г.

Смета состоит из 2х частей:

1. Локальная ведомость: включает в себя состав работ, шифр, код ресурса, количество работ.

2. Сводный расчёт ресурсов: включает в себя общее количество трудовых затрат строителей и машинистов, строительных машин и механизмов и ресурсы на строительные материалы, причём разработчиком-сметчиком заполняются только графы 1-5.

3. Нормативы для локальной ресурсной ведомости приняты по сборникам ШНК-4.02..96.

4. Объёмы работ определены на основании дефектного акта, утвержденного заказчиком.

Информационно: За цены на материалы, трудовые ресурсы, ресурсы на строительные машины и механизмы, а так же на лицензированные затраты, разработчик ответственности не неёт. Достоверность, полнота и обоснованность данных по ценам является прерогативой заказчика.

Данные по ресурсной ведомости:

Затраты труда рабочих-строителей - 2959,2097 ч/час.

Затраты труда машинистов - 33,1752 ч/час.

ГИП:



К.Хасанбаев

**ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ АДМИНИСТРАТИВНОГО ЗДАНИЯ КОМУНАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА
В Ш.РАШИДОВСКОМ РАЙОНЕ ДЖИЗАКСКОГО ОБЛАСТИ**

(наименование стройки)

**ЛОКАЛЬНЫЙ РЕСУРСНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ №
(локальная ресурсная смета)**

| Н п.п. | Шифр номера нормативов и коды ресурсов | Наименование работ и затрат | Единица измерения | Количество | Сметная стоимость | |
|--|--|---|-------------------|------------|-------------------|-------------|
| | | | | | в базисном уровне | на ед. изм. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| ИТОГО ПО ЛОКАЛЬНОМУ РЕСУРСНОМУ РАСЧЕТУ, СОСТАВЛЕННОМУ НА ОСНОВЕ ЛОКАЛЬНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ № | | | | | | |
| ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ | | | | | | |
| 1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 2959,2097 | 15 426,432 | 45 650 047 |
| 2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 33,1752 | 0 | 0 |
| ИТОГО ПО ТРУДОВЫМ РЕСУРСАМ: | | | | | | |
| СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 3 | 83 | АГРЕГАТЫ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ РАБОЧИХ ЖИДКОСТЕЙ-ЯДОХИМИКАТОВ (БЕЗ ТРАКТОРА) | МАШ.-Ч | 1,6454 | 2 759 | 4 540 |
| 4 | 112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ.-Ч | 0,351459 | 72 437 | 25 459 |
| 5 | 404 | ВИБРАТОРЫ ПОВЕРХНОСТНЫЕ | МАШ.-Ч | 3,8498 | 655 | 2 522 |
| 6 | 514 | ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 100 Т | МАШ.-Ч | 0,024089 | 1 442 | 35 |
| 7 | 521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 42,4973 | 950 | 40 372 |
| 8 | 659 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ) 5 М3/МИН | МАШ.-Ч | 0,0687 | 57 202 | 3 930 |
| 9 | 693 | КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 25-75 Т | МАШ.-Ч | 0,294719 | 0 | 0 |
| 10 | 698 | КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МОНТАЖА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ) 8 Т | МАШ.-Ч | 9,1397 | 66 528 | 608 046 |
| 11 | 715 | КРАНЫ КОЗЛОВЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 32 Т | МАШ.-Ч | 0,728129 | 68 756 | 50 063 |
| 12 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.-Ч | 4,5292 | 127 627 | 578 048 |
| 13 | 766 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т | МАШ.-Ч | 0,546454 | 127 627 | 69 742 |
| 14 | 790 | КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 25 Т | МАШ.-Ч | 0,446975 | 0 | 0 |
| 15 | 969 | ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ И РЫЧАЖНЫЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 31,39 (3,2) КН (Т) | МАШ.-Ч | 1,4973 | 4 326 | 6 477 |
| 16 | 975 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т) | МАШ.-Ч | 4,1913 | 1 207 | 5 059 |
| 17 | 1147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 1,5438 | 1 327 | 2 049 |
| 18 | 1199 | МОЛОТКИ ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ ОТБОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 0,1371 | 1 676 | 230 |
| 19 | 1513 | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ.-Ч | 0,555982 | 11 102 | 6 173 |
| 20 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | 3,347 | 18 892 | 63 232 |
| 21 | 1523 | ПИЛЫ ДИСКОВЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 0,80536 | 916 | 738 |
| 22 | 1556 | БЕНЗОПИЛЫ | МАШ.-Ч | 5,2261 | 1 087 | 5 681 |
| 23 | 1567 | ПРЕСС-НОЖНИЦЫ КОМБИНИРОВАННЫЕ | МАШ.-Ч | 0,918043 | 5 342 | 4 905 |
| 24 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУТОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-Ч | 36,8832 | 2 132 | 78 650 |
| 25 | 2209 | ШУРУПОВЕРТЫ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ | МАШ.-Ч | 0,102816 | 650 | 67 |
| 26 | 2346 | ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР С | МАШ.-Ч | 0,021412 | 2 487 | 53 |
| 27 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 2,1738 | 54 548 | 118 576 |
| 28 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 9,9871 | 54 548 | 544 776 |
| 29 | 2510 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ.-Ч | 0,546454 | 71 069 | 38 836 |
| 30 | 2515 | АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ | МАШ.-Ч | 1,5165 | 4 254 | 6 451 |
| 31 | 2577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ.-Ч | 2,724 | 1 117 | 3 043 |
| 32 | 2875 | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 0,15822 | 1 176 | 186 |
| 33 | 3325 | ДРЕЛЬ-ПЕРФОРАТОР ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ | МАШ.-Ч | 0,5103 | 950 | 485 |
| ИТОГО ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ МАШИНАМ: | | | | | | |
| МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ | | | | | | |
| 34 | 9219 | ВОДА | М3 | 6,9961 | 1 000 | 6 996 |
| 35 | 12181 | РАСТВОР ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ М-100 | М3 | 0,8619 | 316 450 | 272 748 |
| 36 | 12373 | СМЕСЬ СУХАЯ ГИПСОВАЯ МЕГАМИКС | Т | 6,4004 | 950 000 | 6 080 380 |
| 37 | 29962 | ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО ПРОФИЛЯ РАЗМЕРОМ 60X27X0,6 | М | 0,81 | 10 500 | 8 505 |
| 38 | 30133 | СМОЛА КАМЕННОУГОЛЬНАЯ ДЛЯ ДОРОЖНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА | Т | 0,016538 | 9 726 885 | 160 863 |
| 39 | 30322 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | Т | 0,078007 | 21 400 000 | 1 669 350 |
| 40 | 30383 | ГВОЗДИ ПРОВОЛОЧНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ ДЛЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНОЙ КРОВЛИ 4,5X120 ММ | Т | 0,005343 | 16 000 000 | 85 488 |
| 41 | 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,121827 | 16 000 000 | 1 949 232 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|----|-------|--|----|----------|------------|------------|
| 42 | 30652 | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕННАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1 | Т | 0,021126 | 580 000 | 12 253 |
| 43 | 30818 | ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ С УПЛОТНИТЕЛЬНОЙ ПРОКЛАДКОЙ 4,8Х35 | ШТ | 5695,78 | 250 | 1 423 945 |
| 44 | 30823 | ПРОКЛАДКИ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОВЫЕ ДЛЯ МЕТАЛЛОЧЕРЕПИЦЫ | М | 198,69 | 3 000 | 596 070 |
| 45 | 31054 | КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ | Т | 0,683865 | 13 000 000 | 8 890 245 |
| 46 | 31065 | КРАСКИ СУХИЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | Т | 0,000958 | 6 100 000 | 5 844 |
| 47 | 31419 | ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ | Т | 0,007737 | 16 000 000 | 123 792 |
| 48 | 31434 | ГРУНТОВКА | Т | 0,133064 | 14 000 000 | 1 862 896 |
| 49 | 31434 | ГРУНТОВКА | Т | 0,309614 | 14 000 000 | 4 334 596 |
| 50 | 31440 | ГРУНТОВКИ МАСЛЯНЫЕ, ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ | Т | 0,042453 | 8 050 000 | 341 747 |
| 51 | 31478 | ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛ. 65 ММ | ШТ | 6,48 | 900 | 5 832 |
| 52 | 31524 | РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4 | Т | 0,000421 | 19 647 000 | 8 271 |
| 53 | 31655 | ОЛИФА ДЛЯ УЛУЧШЕННОЙ ОКРАСКИ (10% НАТУРАЛЬНОЙ, 90% КОМБИНИРОВАННОЙ) | Т | 0,117342 | 12 000 000 | 1 408 104 |
| 54 | 31710 | ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ | Т | 0,054275 | 1 075 000 | 58 346 |
| 55 | 31714 | ШПАТЛЕВКА МАСЛЯНО-КЛЕЕВАЯ | Т | 0,51993 | 1 075 000 | 558 925 |
| 56 | 31795 | ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ | Т | 0,023812 | 17 455 184 | 415 643 |
| 57 | 31929 | ТОЛЬ С КРУПНОЗЕРНИСТОЙ ПОСЫПКОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ МАРКИ ТТ-350 | М2 | 33,1911 | 1 271 | 42 169 |
| 58 | 32501 | ПОКОВКИ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК МАССОЙ 1,8 КГ | Т | 0,26866 | 4 500 000 | 1 208 970 |
| 59 | 32502 | ПОКОВКИ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК МАССОЙ 2,825 КГ | Т | 0,019871 | 4 500 000 | 89 420 |
| 60 | 32507 | ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ МАССОЙ 2,825 КГ | Т | 0,291764 | 4 500 000 | 1 312 938 |
| 61 | 32522 | ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 3 ММ | Т | 0,000171 | 9 000 000 | 1 539 |
| 62 | 32524 | КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАННАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ | Т | 0,030988 | 12 500 000 | 387 350 |
| 63 | 33642 | ПРОКАТ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ Ж/Б КОНСТРУКЦИЙ КРУГЛЫЙ И ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ, ГОРЯЧЕКАТАННЫЙ И ТЕРМОМЕХАНИЧЕСКИЙ, ТЕРМИЧЕСКИЙ УПРОЧНЕННЫЙ КЛАСС А-1 ДИАМЕТРОМ 12 ММ | Т | 0,01512 | 9 800 000 | 148 176 |
| 64 | 33731 | СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ТОЛЩИНОЙ ЛИСТА 0,5 ММ | Т | 0,33744 | 77 600 | 26 185 |
| 65 | 33816 | ШВЕЛЛЕРЫ N 40 СТАЛЬ МАРКИ СТ0 | Т | 0,00136 | 16 000 000 | 21 760 |
| 66 | 34035 | УАЙТ-СПИРИТ | Т | 0,001755 | 17 204 000 | 30 193 |
| 67 | 34206 | АММОНИЙ ФОСФОРНОКИСЛЫЙ ДВУЗАМЕЩЕННЫЙ (ДИАМОНИЙ ФОСФАТ) МАРКА Б | Т | 0,259102 | 637 533 | 165 186 |
| 68 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 4,2086 | 11 740 | 49 409 |
| 69 | 34244 | КОНТАКТ КЕРОСИНОВЫЙ | Т | 0,042834 | 4 877 334 | 208 916 |
| 70 | 34288 | КСИЛОЛ НЕФТИНОЙ МАРКИ А | Т | 0,001253 | 600 000 | 752 |
| 71 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 | Т | 0,001344 | 15 200 000 | 20 429 |
| 72 | 35312 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46 | Т | 0,002158 | 15 200 000 | 32 802 |
| 73 | 35318 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42 | Т | 0,026121 | 15 200 000 | 397 039 |
| 74 | 35319 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А | Т | 0,00378 | 15 200 000 | 57 456 |
| 75 | 35504 | КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ | Т | 0,00007 | 9 310 400 | 652 |
| 76 | 35512 | ПЕМЗА ШЛАКОВАЯ (ЩЕБЕНЬ ПОРИСТЫЙ ИЗ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ШЛАКА), МАРКА 600, ФРАКЦИЯ ОТ 5 ДО 10 ММ | М3 | 0,022896 | 31 400 | 719 |
| 77 | 35538 | ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25 | М2 | 17,1318 | 14 720 | 252 180 |
| 78 | 36010 | ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ КРУГЛЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ВЫРАБОТКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ И ЗАГОТОВОК (ПЛАСТИНЫ) ТОЛЩИНОЙ 20-24 СМ II СОРТА | М3 | 0,24 | 3 880 000 | 931 200 |
| 79 | 36023 | ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ I СОРТА | М3 | 0,000722 | 3 880 000 | 2 801 |
| 80 | 36024 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, II СОРТА | М3 | 1,1312 | 3 880 000 | 4 389 056 |
| 81 | 36028 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 100, 125 ММ, II СОРТА | М3 | 6,3855 | 3 880 000 | 24 775 740 |
| 82 | 36049 | ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 19-22 ММ III СОРТА | М3 | 0,24 | 3 880 000 | 931 200 |
| 83 | 36053 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ, III СОРТА | М3 | 1,3146 | 3 880 000 | 5 100 648 |
| 84 | 36059 | ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ I СОРТА | М3 | 5,8681 | 3 880 000 | 22 768 238 |
| 85 | 36060 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, II СОРТА | М3 | 0,7692 | 3 880 000 | 2 984 496 |
| 86 | 36061 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА | М3 | 0,4 | 3 880 000 | 1 552 000 |
| 87 | 36077 | ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ВСЕ ШИРИНЫ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ III СОРТА | М3 | 0,0641 | 3 880 000 | 248 708 |
| 88 | 40713 | СУЛЬФАТ АММОНИЯ НАСЫПЬЮ, СОРТ ВЫСШИЙ | Т | 0,066947 | 1 132 088 | 75 790 |
| 89 | 43231 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | Т | 0,21942 | 18 870 000 | 4 140 455 |
| 90 | 44059 | ВЕТОПЬ | КГ | 6,3224 | 600 | 3 793 |
| 91 | 44109 | ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ И НАКЛАДНЫЕ | Т | 0,004158 | 11 228 239 | 46 687 |
| 92 | 44330 | ПЕРЕПЛЕТЫ ОКОННЫЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ | М2 | 2 | 210 400 | 420 800 |

**ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ АДМИНИСТРАТИВНОГО ЗДАНИЯ КОМУНАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА
В НИРНИКОВСКОМ РАЙОНЕ ДЖИЗАКСКОГО ОБЛАСТИ**

(наименование стройки)

ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ №

(локальная ресурсная смета)

| Н п.п. | Шифр номера нормативов и коды ресурсов | Наименование работ и затрат | Единица измерения | Количество | |
|--|---|---|-------------------|-----------------|---------------------|
| | | | | на ед измерения | по проектным данным |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| РАЗДЕЛ 1. ДЕМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ | | | | | |
| 1 | E58-017-04 | РАЗБОРКА ПОКРЫТИЙ КРОВЕЛЬ: ИЗ ВОЛНИСТЫХ И ПОЛУВОЛНИСТЫХ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ | 100М2 | 6,6230 | |
| 1.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 24,39 | 161,535 |
| 1.2 | 975 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т) | МАШ.-Ч | 0,63 | 4,1725 |
| 1.3 | 99999 | СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР | Т | 1,45 | 9,6034 |
| 2 | E58-001-01 | РАЗБОРКА: ОБРЕПНЕТКИ ИЗ БРУСКОВ С ПРОЗОРАМИ | 100М2 | 6,6230 | |
| 2.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 15,16 | 100,4047 |
| 2.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,46 | 3,0466 |
| 2.3 | 698 | КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МОНТАЖА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ) 8 Т | МАШ.-Ч | 0,46 | 3,0466 |
| 2.4 | 99999 | СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР | Т | 1,4 | 9,2722 |
| 3 | E58-001-03 | РАЗБОРКА: СТРОИЛ СО СТОЙКАМИ И ПОДКОСАМИ ИЗ БРУСЬЕВ И БРЕВЕН | 100М2 | 6,6230 | |
| 3.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 27,08 | 179,3508 |
| 3.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,42 | 2,7817 |
| 3.3 | 698 | КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МОНТАЖА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ) 8 Т | МАШ.-Ч | 0,42 | 2,7817 |
| 3.4 | 99999 | СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР | Т | 1,25 | 8,2788 |
| 4 | E56-009-01 | ДЕМОНТАЖ ДВЕРНЫХ КОРОБОК В КАМЕННЫХ СТЕНАХ: С ОТБИВКОЙ ШТУКАТУРКИ В ОТКОСАХ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 4.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 179,3 | 1,793 |
| 4.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 3,97 | 0,0397 |
| 4.3 | 659 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 М3/МИН | МАШ.-Ч | 3,97 | 0,0397 |
| 4.4 | 1199 | МОЛОТКИ ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ ОТБОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 7,93 | 0,0793 |
| 4.5 | 99999 | СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР | Т | 10,5 | 0,105 |
| 5 | E56-010-01 | СНЯТИЕ ДВЕРНЫХ ПОЛОТЕН | 100М2 | 0,0189 | |
| 5.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 36,28 | 0,085692 |
| 5.2 | 99999 | СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР | Т | 1,18 | 0,022302 |
| 6 | E56-001-01 | ДЕМОНТАЖ ОКОННЫХ КОРОБОК: В КАМЕННЫХ СТЕНАХ С ОТБИВКОЙ ШТУКАТУРКИ В ОТКОСАХ | 100ШТ | 0,0200 | |
| 6.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 128,73 | 2,5746 |
| 6.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 2,15 | 0,043 |
| 6.3 | 659 | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 М3/МИН | МАШ.-Ч | 1,45 | 0,029 |
| 6.4 | 1199 | МОЛОТКИ ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ ОТБОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 2,89 | 0,0578 |
| 6.5 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | 0,7 | 0,014 |
| 6.6 | 99999 | СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР | Т | 10,66 | 0,2132 |
| 7 | E56-002-02 | СНЯТИЕ ОКОННЫХ ПЕРЕПЛЕТОВ: ОСТЕКЛЕННЫХ | 100М2 | 0,0108 | |
| 7.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 46,11 | 0,497988 |
| 7.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,93 | 0,010044 |
| 7.3 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | 0,93 | 0,010044 |
| 7.4 | 99999 | СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР | Т | 3,42 | 0,036936 |
| 8 | E57-001-02 | РАЗБОРКА ОСНОВАНИЙ ПОКРЫТИЯ ПОЛОВ: ЛАГ ИЗ ДОСОК И БРУСКОВ | 100М2 | 13,8900 | |
| 8.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 7,67 | 106,5363 |
| 8.2 | 99999 | СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР | Т | 0,7 | 9,723 |
| РАЗДЕЛ 2. ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ | | | | | |
| 9 | E1101-011-01 МИНСТРОЙ РУЗ 05.01.21 N 9 | УСТРОЙСТВО СТЯЖЕК ЦЕМЕНТНЫХ ТОЛЩИНОЙ 20 ММ | 100М2 | 0,3380 | |
| 9.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 39,51 | 13,3544 |
| 9.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 1,27 | 0,42926 |
| 9.3 | 404 | ВИБРАТОРЫ ПОВЕРХНОСТНЫЕ | МАШ.-Ч | 9,07 | 3,0657 |
| 9.4 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | 1,27 | 0,42926 |
| 9.5 | 9219 | ВОДА | М3 | 3,5 | 1,183 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|-------|---|---|--------|--------|----------|
| 9.6 | 12181 | РАСТВОР ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ М-100 | М3 | 2,04 | 0,68952 |
| 10 | E1101-011-02 МИНСТРОЙ РУЗ 05.01.21 N 9 | УСТРОЙСТВО СТЯЖЕК ЦЕМЕНТНЫХ НА КАЖДЫЕ 5 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ СТИЖКИ ДОБАВЛЯТЬ К НОРМЕ 11-01-011-01 | 100M2 | 0,3380 | |
| 10.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 0,5 | 0,169 |
| 10.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,21 | 0,07098 |
| 10.3. | 404 | ВИБРАТОРЫ ПОВЕРХНОСТНЫЕ | МАШ.-Ч | 2,32 | 0,78416 |
| 10.4 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | 0,21 | 0,07098 |
| 10.5 | 12181 | РАСТВОР ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ М-100 | М3 | 0,51 | 0,17238 |
| 11 | E1504-025-03 ДОП. 4 | УЛУЧШЕННАЯ ОКРАСКА МАСЛЯНЫМИ СОСТАВАМИ ПО ДЕРЕВУ ПОЛОВ | 100M2 | 4,7700 | |
| 11.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 51,37 | 245,0549 |
| 11.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,13 | 0,6201 |
| 11.3 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | 0,02 | 0,0954 |
| 11.4 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,11 | 0,5247 |
| 11.5 | 31655 | ОЛИФА ДЛЯ УЛУЧШЕННОЙ ОКРАСКИ (10% НАТУРАЛЬНОЙ, 90% КОМБИНИРОВАННОЙ) | Т | 0,0116 | 0,055332 |
| 11.6 | 31714 | ШЛАТЛЕВКА МАСЛЯНО-КЛЕЕВАЯ | Т | 0,054 | 0,25758 |
| 11.7 | 35512 | ПЕМЗА ШЛАКОВАЯ (ЩЕБЕНЬ ПОРИСТЫЙ ИЗ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ШЛАКА), МАРКА 600, ФРАКЦИЯ ОТ 5 ДО 10 ММ | М3 | 0,0024 | 0,011448 |
| 11.8 | 35538 | ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25 | M2 | 0,84 | 4,0068 |
| 11.9 | 43231 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | Т | 0,025 | 0,11925 |
| 11.10 | 44059 | ВЕТОШЬ | КГ | 0,31 | 1,4787 |

РАЗДЕЛ 3. ПРОЕМЫ

| | | | | | |
|-------|--|---|--------|--------|----------|
| | | ДВЕРЫ | | | |
| 12 | E0904-014-01 ДОП. 4 | УСТАНОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ДВЕРЕЙ С ПОДГОТОВКОЙ ПРОЕМА И УСТАНОВКОЙ НАКЛАДНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ПЛОЩАДЬЮ ДВЕРНОГО ПРОЕМА: ДО 2,5 М2 | M2 | 1,8900 | |
| 12.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 4,47 | 8,4483 |
| 12.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,15 | 0,2835 |
| 12.3 | 1147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 0,12 | 0,2268 |
| 12.4 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-Ч | 0,29 | 0,5481 |
| 12.5 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,15 | 0,2835 |
| 12.6 | 3325 | ДРЕЛЬ-ПЕРФОРATOR ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ | МАШ.-Ч | 0,27 | 0,5103 |
| 12.7 | 35312 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46 | Т | 0,001 | 0,001189 |
| 12.8 | 44109 | ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ И НАКЛАДНЫЕ | Т | 0,0022 | 0,004158 |
| 12.9 | 80625 | ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ГЕРМЕТИК ПЕНОПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ТИПА MAKROFLEKS, SOUDAL) ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТИКОВ В БАЛЛОНИЧЕСКОЙ ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л | ШТ | 0,1 | 0,489 |
| 13 | | БЛОКИ ДВЕРНЫЕ ИЗ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПРОФИЛЯ ДВЕРЬ ДНГ 09-21 | M2 | 1,8900 | |
| | | ОКНА | | | |
| 14 | E1001-036-01 ДОП. 11 ГОСАРХИТ ЕКСТРОЙ РУЗ ПР. № 429 ОТ 15.12.17 г. | УСТАНОВКА В ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЯХ ОКОННЫХ БЛОКОВ ИЗ ДЕРЕВО АЛЮМИНИЯ, АЛЮМИНИЯ, МЕТАЛЛОПЛАСТИКА В КАМЕННЫХ СТЕНАХ, ОТКРЫВАЮЩИМИСЯ (ПОВОРОТНЫХ, ОТКЛЮЧНЫХ, ПОВОРОТНО-ОТКЛЮЧНЫХ): С ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА ДО 2 М2 | 100 M2 | 0,0108 | |
| 14.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 161,82 | 1,7477 |
| 14.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 3,7 | 0,03996 |
| 14.3 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.-Ч | 1,48 | 0,015984 |
| 14.4 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | 5,31 | 0,057348 |
| 14.5 | 2209 | ШУРУПОВЕРТЫ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ | МАШ.-Ч | 9,52 | 0,102816 |
| 14.6 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 2,22 | 0,023976 |
| 14.7 | 2875 | ПЕРФОРаторы ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 14,65 | 0,15822 |
| 14.8 | 29962 | ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО ПРОФИЛЯ РАЗМЕРОМ 60Х27Х0,6 | М | .75 | 0,81 |
| 14.9 | 31478 | ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛ. 65 ММ | ШТ | 600 | 6,48 |
| 14.10 | 76853 | ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ | КГ | 2,2 | 0,02376 |
| 15 | | БЛОКИ ОКОННЫЕ ИЗ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПРОФИЛЯ ОКНО 900-600Н | M2 | 1,0800 | |
| | | ПОТОЛОК | | | |
| 16 | E1502-019-08 ДОП. 12 МИНСТРОЙ РУЗ № 519 от 18.11.2019 г. | ЗАТИРКА ПОВЕРХНОСТЕЙ (ОДНОСЛОЙНАЯ ЦИТУКАТУРКА) ГИПСОВЫМИ СУХИМИ СМЕСЯМИ ТОЩИНОЙ 4 ММ: ПОТОЛОКОВ | 100M2 | 5,1100 | |
| 16.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 27,24 | 139,1964 |
| 16.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,092 | 0,47012 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|-------|---|---|--------|---------|-----------|
| 16.3 | 112.. | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ.-Ч | 0,02 | 0,1022 |
| 16.4 | 521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 0,78 | 3,9858 |
| 16.5 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | 0,072 | 0,36792 |
| 16.6 | 9219 | ВОДА | М3 | 0,296 | 1,5126 |
| 16.7 | 12373 | СМЕСЬ СУХАЯ ГИПСОВАЯ МЕГАМИКС | Т | 0,3848 | 1,9663 |
| 16.8 | 31434 | ГРУНТОВКА | Т | 0,008 | 0,04088 |
| 16.9 | 31434 | ГРУНТОВКА | Т | 0,02 | 0,1022 |
| 17 | E1504-025-09 ДОП. 4 | УЛУЧШЕННАЯ ОКРАСКА МАСЛЯНЫМИ СОСТАВАМИ ПО ШТУКАТУРКЕ ПОТОЛКОВ | 100М2 | 4,7700 | |
| 17.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 62,7 | 299,079 |
| 17.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,13 | 0,6201 |
| 17.3 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | 0,02 | 0,0954 |
| 17.4 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,11 | 0,5247 |
| 17.5 | 31440 | ГРУНТОВКИ МАСЛЯНЫЕ, ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ | Т | 0,0089 | 0,042453 |
| 17.6 | 31655 | ОЛИФА ДЛЯ УЛУЧШЕННОЙ ОКРАСКИ (10% НАТУРАЛЬНОЙ, 90% КОМБИНИРОВАННОЙ) | Т | 0,013 | 0,06201 |
| 17.7 | 31714 | ШПАТЛЕВКА МАСЛЯНО-КЛЕЕВАЯ | Т | 0,055 | 0,26235 |
| 17.8 | 35512 | ПЕМЗА ШЛАКОВАЯ (ЩЕБЕНЬ ПОРИСТЫЙ ИЗ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ШЛАКА), МАРКА 600, ФРАКЦИЯ ОТ 5 ДО 10 ММ | М3 | 0,0024 | 0,011448 |
| 17.9 | 35538 | ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25 | М2 | 0,84 | 4,0068 |
| 17.10 | 43231 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | Т | 0,021 | 0,10017 |
| 17.11 | 44059 | ВЕТОШЬ | КГ | 0,31 | 1,4787 |
| 18 | E1504-002-02 | ИЗВЕСТКОВАЯ ОКРАСКА ВОДНЫМИ СОСТАВАМИ ВНУТРИ ПОМЕЩЕНИЙ ПО КИРПИЧУ И БЕТОНУ | 100М2 | 0,3380 | |
| 18.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 4,88 | 1,6494 |
| 18.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,03 | 0,01014 |
| 18.3 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | 0,01 | 0,00338 |
| 18.4 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,02 | 0,00676 |
| 18.5 | 30652 | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕННАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1 | Т | 0,021 | 0,007098 |
| 18.6 | 31065 | КРАСКИ СУХИЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | Т | 0,0005 | 0,000169 |
| | | СТЕН, ПЕРЕГОРОДКА | | | |
| 19 | E1502-019-07 ДОП. 12 МИНСТРОЙ РУЗ № 519 ОТ 18.11.2019 Г. | ЗАТИРКА ПОВЕРХНОСТЕЙ (ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА) ГИПСОВЫМИ СУХИМИ СМЕСЯМИ ТОЩИНОЙ 4 ММ: СТЕН | 100М2 | 11,5230 | |
| 19.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 27,24 | 313,8865 |
| 19.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,092 | 1,0601 |
| 19.3 | 112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ.-Ч | 0,02 | 0,23046 |
| 19.4 | 521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 0,78 | 8,9879 |
| 19.5 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | 0,072 | 0,829656 |
| 19.6 | 9219 | ВОДА | М3 | 0,296 | 3,4108 |
| 19.7 | 12373 | СМЕСЬ СУХАЯ ГИПСОВАЯ МЕГАМИКС | Т | 0,3848 | 1,4341 |
| 19.8 | 31434 | ГРУНТОВКА | Т | 0,008 | 0,092184 |
| 19.9 | 31434 | ГРУНТОВКА | Т | 0,018 | 0,207414 |
| 20 | E1504-005-05 ДОП. 4 | ОКРАСКА ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫМИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ УЛУЧШЕННАЯ ПО СБОРНЫМ КОНСТРУКЦИЯМ, ПОДГОТОВЛЕННЫМ ПОД ОКРАСКУ СТЕН | 100М2 | 10,8550 | |
| 20.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 25,41 | 275,8256 |
| 20.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,11 | 1,1941 |
| 20.3 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | 0,01 | 0,10855 |
| 20.4 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,1 | 1,0855 |
| 20.5 | 31054 | КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ | Т | 0,063 | 0,683865 |
| 20.6 | 31710 | ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ | Т | 0,005 | 0,054275 |
| 20.7 | 35538 | ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25 | М2 | 0,84 | 9,1182 |
| 20.8 | 44059 | ВЕТОШЬ | КГ | 0,31 | 3,3651 |
| 21 | E1504-002-02 | ИЗВЕСТКОВАЯ ОКРАСКА ВОДНЫМИ СОСТАВАМИ ВНУТРИ ПОМЕЩЕНИЙ ПО КИРПИЧУ И БЕТОНУ | 100М2 | 0,6680 | |
| 21.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 4,88 | 3,2598 |
| 21.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,03 | 0,02004 |
| 21.3 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ.-Ч | 0,01 | 0,00668 |
| 21.4 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,02 | 0,04336 |
| 21.5 | 30652 | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕННАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1 | Т | 0,021 | 0,014028* |
| 21.6 | 31065 | КРАСКИ СУХИЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | Т | 0,0005 | 0,000334 |
| | | <u>РАЗДЕЛ 4. КРОВЛЯ</u> | | | |
| 22 | E1001-010-01 | УСТАНОВКА ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА ИЗ БРУСЕЙВ | М3 | 6,4100 | |
| 22.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 22,5 | 144,225 |
| 22.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,36 | 2,3076 |
| 22.3 | 521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 0,23 | 1,4743 |
| 22.4 | 1556 | БЕНЗОПИЛЫ | МАШ.-Ч | 0,33 | 2,1153 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|-------|---|---|------------------|----------|----------|
| 22.5 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,36 | 2,3076 |
| 22.6 | 30133 | СМОЛА КАМЕННОУГОЛЬНАЯ ДЛЯ ДОРОЖНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА | Т | 0,00258 | 0,016538 |
| 22.7 | 30322 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | Т | 0,0075 | 0,048075 |
| 22.8 | 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,003 | 0,01923 |
| 22.9 | 31929 | ТОЛЬ С КРУПНОЗЕРНИСТОЙ ПОСЫПКОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ МАРКИ ТГ-350 | М2 | 1,45 | 9,3915 |
| 22.10 | 32502 | ПОКОВКИ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОВ МАССОЙ 2,825 КГ | Т | 0,0031 | 0,019871 |
| 22.11 | 36028 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 100, 125 ММ, II СОРТА | М3 | 0,93 | 5,9613 |
| 22.12 | 36060 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, II СОРТА | М3 | 0,12 | 0,7692 |
| 22.13 | 36077 | ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ВСЕ ШИРИНЫ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ III СОРТА | М3 | 0,01 | 0,0641 |
| 22.14 | 45089 | ПАСТА АНТИСЕПТИЧЕСКАЯ | Т | 0,00301 | 0,019294 |
| 23 | E1001-002-01 | УСТАНОВКА СТРОПИЛ | М3 | 7,0700 | |
| 23.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 24,09 | 170,3163 |
| 23.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,37 | 2,6159 |
| 23.3 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ-Ч | 0,15 | 1,0605 |
| 23.4 | 1556 | БЕНЗОПИЛЫ | МАШ-Ч | 0,44 | 3,1108 |
| 23.5 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,22 | 1,5554 |
| 23.6 | 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,0072 | 0,050904 |
| 23.7 | 31929 | ТОЛЬ С КРУПНОЗЕРНИСТОЙ ПОСЫПКОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ МАРКИ ТГ-350 | М2 | 3,38 | 23,8966 |
| 23.8 | 32501 | ПОКОВКИ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОВ МАССОЙ 1,8 КГ | Т | 0,038 | 0,26866 |
| 23.9 | 32524 | КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАННАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ | Т | 0,00438 | 0,030967 |
| 23.10 | 36024 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, II СОРТА | М3 | 0,16 | 1,1312 |
| 23.11 | 36028 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 100, 125 ММ, II СОРТА | М3 | 0,06 | 0,4242 |
| 23.12 | 36059 | ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ I СОРТА | М3 | 0,83 | 5,8681 |
| 23.13 | 45089 | ПАСТА АНТИСЕПТИЧЕСКАЯ | Т | 0,00196 | 0,013857 |
| 24 | E58-012-03 | УСТРОЙСТВО ОБРЕШЕТКИ С ПРОЗРАМПИ ДОСОК И БРУСКОВ ПОД КРОВЛЮ ИЗ: ПРОФИЛИРОВАННЫХ ЛИСТОВ | 100М2 | 6,6230 | |
| 24.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 18,8 | 124,5124 |
| 24.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,29 | 1,9207 |
| 24.3 | 1522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ-Ч | 0,19 | 1,2584 |
| 24.4 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,1 | 0,6623 |
| 24.5 | 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,006 | 0,039738 |
| 25 | | ОБРЕШЕТКА 100Х25Н | М3 | 5,4600 | |
| 26 | E1203-004-02 МПНСТРОЙ РУЗ 05.01.21 N 3 | УСТРОЙСТВО КРОВЛИ ИЗ МЕТАЛЛОЧЕРЕПИЦЫ, ПРОФНАСТИЛА ТРАПЕЦИЕВИДНОГО И СИНУСОВИДНОГО ПРОФИЛЯ, С ПОКРЫТИЕМ ПО ГОТОВЫМ ПРОГОНАМ: СРЕДНЕЙ СЛОЖНОСТИ | 100 М2 КРОВЛИ | 6,6230 | |
| 26.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 41,23 | 273,0663 |
| 26.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 1,19 | 7,8814 |
| 26.3 | 521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 2,41 | 15,9614 |
| 26.4 | 698 | КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МОНТАЖА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ) 8 Т | МАШ-Ч | 0,5 | 3,3115 |
| 26.5 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ-Ч | 0,29 | 1,9207 |
| 26.6 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,4 | 2,6492 |
| 26.7 | 30818 | ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ С УПЛОТНИТЕЛЬНОЙ ПРОКЛАДКОЙ 4,8Х35 | ШТ | 860 | 5695,78 |
| 26.8 | 30823 | ПРОКЛАДКИ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОВЫЕ ДЛЯ МЕТАЛЛОЧЕРЕПИЦЫ | М | 30 | 198,69 |
| 27 | | ПРОФ.ЛИСТ С ПОЛИМЕРНЫМИ ПОКРЫТИЯМИ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ | М2 | 695,4150 | |
| 28 | E1001-083-02 | УСТРОЙСТВО ПО ФЕРМАМ НАСТИЛ РАБОЧЕГО ТОЛЩИНОЙ 25 ММ РАЗРЕЖЕННОГО | 100М2 | 0,6260 | |
| 28.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 23,33 | 14,6046 |
| 28.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,78 | 0,48828 |
| 28.3 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ-Ч | 0,46 | 0,28796 |
| 28.4 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,32 | 0,20032 |
| 28.5 | 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,007 | 0,004382 |
| 28.6 | 36053 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ, III СОРТА | М3 | 2,1 | 1,3146 |
| 28.7 | 45089 | ПАСТА АНТИСЕПТИЧЕСКАЯ | Т | 0,058 | 0,036308 |
| 29 | E1001-022-01 | ПОДШИВКА КАРПИЗА ДОСКАМИ ОБШИВКИ | 100М2 | 0,3120 | |
| 29.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 57,33 | 17,887 |
| 29.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,64 | 0,19968 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|-------|--------------|--|----------|---------|----------|
| 29.3 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.-Ч | 0,2 | 0,0624 |
| 29.4 | 1523 | ПИЛЫ ДИСКОВЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 0,53 | 0,16536 |
| 29.5 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,44 | 0,13728 |
| 29.6 | 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,0063 | 0,001966 |
| 29.7 | 51471 | ОБШИВКА НАРУЖНАЯ И ВНУТРЕННЯЯ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ ТИПЫ 0-1; 0-2; 0-3 ТОЛЩИНОЙ 16 ММ, ШИРИНОЙ БЕЗ ГРЕБНЯ ОТ 70 ДО 90 ММ | М3 | 1,86 | 0,58032 |
| 30 | E1001-087-01 | ОГНЕЗАЩИТА ДЕРЕВЯННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ФЕРМ, АРОК, БАЛОК, СТРОПИЛ, МАУЭРЛАТОВ | 10М3 | 1,3480 | |
| 30.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 8,5 | 11,458 |
| 30.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,17 | 0,22916 |
| 30.3 | 83 | АГРЕГАТЫ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ РАБОЧИХ ЖИДКОСТЕЙ-ЯДОХИМИКАТОВ (БЕЗ ТРАКТОРА) | МАШ.-Ч | 0,6 | 0,8088 |
| 30.4 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.-Ч | 0,05 | 0,0674 |
| 30.5 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,12 | 0,16176 |
| 30.6 | 9219 | ВОДА | М3 | 0,23 | 0,31004 |
| 30.7 | 31065 | КРАСКИ СУХИЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | Т | 0,00012 | 0,000162 |
| 30.8 | 34206 | АММОНИЙ ФОСФОРНОКИСЛЫЙ ДВУЗАМЕЩЕННЫЙ (ДИАМОНИЙ ФОСФАТ) МАРКА Б | Т | 0,067 | 0,090316 |
| 30.9 | 34244 | КОНТАКТ КЕРОСИНОВЫЙ | Т | 0,01 | 0,01348 |
| 30.10 | 40713 | СУЛЬФАТ АММОНИЯ НАСЫПЬЮ, СОРТ ВЫСШИЙ | Т | 0,017 | 0,022916 |
| 31 | E1001-088-01 | ОГНЕЗАЩИТА ОБРЕШЕТОК ПОД КРОВЛЮ, ПОКРЫТИЯ И НАСТИЛЫ ПО ФЕРМАМ | 1000М2 | 0,7339 | |
| 31.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 31,61 | 23,197 |
| 31.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,79 | 0,579742 |
| 31.3 | 83 | АГРЕГАТЫ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ РАБОЧИХ ЖИДКОСТЕЙ-ЯДОХИМИКАТОВ (БЕЗ ТРАКТОРА) | МАШ.-Ч | 1,14 | 0,836589 |
| 31.4 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.-Ч | 0,23 | 0,168786 |
| 31.5 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,56 | 0,410956 |
| 31.6 | 9219 | ВОДА | М3 | 0,79 | 0,579742 |
| 31.7 | 31065 | КРАСКИ СУХИЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ | Т | 0,0004 | 0,000294 |
| 31.8 | 34206 | АММОНИЙ ФОСФОРНОКИСЛЫЙ ДВУЗАМЕЩЕННЫЙ (ДИАМОНИЙ ФОСФАТ) МАРКА Б | Т | 0,23 | 0,168786 |
| 31.9 | 34244 | КОНТАКТ КЕРОСИНОВЫЙ | Т | 0,04 | 0,029354 |
| 31.10 | 40713 | СУЛЬФАТ АММОНИЯ НАСЫПЬЮ, СОРТ ВЫСШИЙ | Т | 0,06 | 0,044031 |
| 32 | E1001-3-1 | УСТРОЙСТВО СЛУХОВЫХ ОКОН | СЛУХОВОЕ | 4,0000 | |
| 32.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 6,63 | 26,52 |
| 32.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,22 | 0,88 |
| 32.3 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.-Ч | 0,11 | 0,44 |
| 32.4 | 1523 | ПИЛЫ ДИСКОВЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 0,16 | 0,64 |
| 32.5 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,11 | 0,44 |
| 32.6 | 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,0014 | 0,00050 |
| 32.7 | 36010 | ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ КРУГЛЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ, ДЛЯ ВЫРАБОТКИ ГИЛОМАТЕРИАЛОВ И ЗАГОТОВОК (ПЛАСТИНЫ) ТОЛЩИНОЙ 20-24 СМ II СОРТА | М3 | 0,06 | 0,24 |
| 32.8 | 36049 | ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 19-22 ММ III СОРТА | М3 | 0,06 | 0,24 |
| 32.9 | 36061 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА | М3 | 0,1 | 0,4 |
| 32.10 | 44330 | ПЕРЕПЛЕТЫ ОКОННЫЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ | М2 | 0,5 | 2 |
| 33 | СЦЕНА | ЛЕСТИЦА ДЕРЕВЯННЫЙ Л-1 РАСХОД 0,035М3 | ШТ | 4,0000 | |

РАЗДЕЛ 5. ВОДОСТОК

| | | ВОДОСТОЧНЫЕ ВТ-1 15ШТ | | |
|------|---|---|-----------|---------|
| 34 | E1201-008-03 МИНСТРОЙ РУЗ 05.01.21 N 3 | НАВЕСКА ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ ПО СТЕНАМ ИЗ КИРПИЧА ИЛИ ЛЕГКОГО БЕТОНА, ДИАМЕТРОМ ДО: 150 ММ | 100М ТРУБ | 0,5700 |
| 34.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 38,4 |
| 34.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,43 |
| 34.3 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,43 |
| 34.4 | 32507 | ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ МАССОЙ 2,825 КГ | Т | 0,095 |
| 34.5 | 32522 | ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 3 ММ | Т | 0,0003 |
| 34.6 | 47801 | ТРУБЫ ВОДОСТОЧНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНА 0,7 ММ Д-100 ММ | М | 113 |
| 35 | СЦЕНА | ХОМУТ. ПОЛОСА 1Х30 | ШТ | 75,0000 |
| 36 | СЦЕНА | ОТВОД. КОЛЁНО Д-120 ММ | ШТ | 45,0000 |
| 37 | СЦЕНА | ВОДОСТОЧНАЯ ВОРОНКА Д150Х100 | ШТ | 45,0000 |
| 38 | СЦЕНА | СНЕГОДЕРЖАТЕЛЬ | М | 84,8000 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|--------------------------------|---|---|--------|----------|----------|
| 39 | E1201-009-02 МИНСТРОЙ РУЗ 05.01.21 N 3 | УСТРОЙСТВО ПОДВЕСНЫХ ЛОТКОВ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ | 100М | 1,4060 | |
| 39.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 31,41 | 44,1625 |
| 39.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,25 | 0,3515 |
| 39.3 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.-Ч | 0,05 | 0,0703 |
| 39.4 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,09 | 0,12654 |
| 39.5 | 30383 | ГВОЗДИ ПРОВОЛОЧНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ ДЛЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНОЙ КРОВЛИ 4,5Х120 ММ | Т | 0,0038 | 0,095343 |
| 39.6 | 32507 | ПРОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ МАССОЙ 2,825 КГ | Т | 0,169 | 0,237614 |
| 39.7 | 33731 | СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ТОЛЩИНОЙ ЛИСТА 0,5 ММ | Т | 0,24 | 0,33744 |
| 40 | СЦЕНА | ВОДОСТОЧНЫЙ ЛОТОК, | М | 140,6000 | |
| 41 | СЦЕНА | КОНЁК | М | 106,3000 | |
| <u>РАЗДЕЛ 6. СТОЙКА, БАЛКИ</u> | | | | | |
| | | СТОЙКА | | | |
| 42 | E0901-005-04 | МОНТАЖ КОЛОНН СО СВЯЗЬЯМИ | Т | 0,2677 | |
| 42.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 18,87 | 5,0506 |
| 42.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 2,17 | 0,580801 |
| 42.3 | 514 | ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 100 Т | МАШ.-Ч | 0,09 | 0,024089 |
| 42.4 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.-Ч | 0,21 | 0,056207 |
| 42.5 | 790 | КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 25 Т | МАШ.-Ч | 1,67 | 0,446975 |
| 42.6 | 1147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 0,17 | 0,0455 |
| 42.7 | 1513 | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ.-Ч | 1,3 | 0,347945 |
| 42.8 | 2346 | ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С | МАШ.-Ч | 0,08 | 0,021412 |
| 42.9 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,29 | 0,077618 |
| 42.10 | 2577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ.-Ч | 2,24 | 0,599536 |
| 42.11 | 30322 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ, С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | Т | 0,0022 | 0,000589 |
| 42.12 | 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,00001 | 0,000003 |
| 42.13 | 31419 | ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ | Т | 0,00031 | 0,000083 |
| 42.14 | 31524 | РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4 | Т | 0,0006 | 0,000161 |
| 42.15 | 32524 | КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАННАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ | Т | 0,00003 | 0,000008 |
| 42.16 | 33816 | ШВЕЛЛЕРЫ N 40 СТАЛЬ МАРКИ СТО | Т | 0,00194 | 0,000519 |
| 42.17 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 1,95 | 0,521918 |
| 42.18 | 353J2 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46 | Т | 0,001 | 0,000268 |
| 42.19 | 35504 | КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ | Т | 0,0001 | 0,000027 |
| 42.20 | 36023 | ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ И СОРТА | М3 | 0,00103 | 0,000276 |
| 42.21 | 44897 | ШЛИФКРУГИ | ШТ | 0,04 | 0,010706 |
| 42.22 | 45077 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,59 | 0,157913 |
| 42.23 | 50756 | ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАННЫХ ПРОФИЛЕЙ, СРЕДНЯЯ МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ СВЫШЕ 0,1 ДО 0,5 Т | Т | 0,0045 | 0,001204 |
| 42.24 | 96384 | КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5 | 10М | 0,0187 | 0,005005 |
| 43 | Ц3801-003-04 ДОП. 4 | РЕШЕТЧАТЫЕ КОНСТРУКЦИИ (СТОЙКИ, ОПОРЫ, ФЕРМЫ И ПР.), СБОРКА С ПОМОЩЬЮ ЛЕБЕДОК РУЧНЫХ (С УСТАНОВКОЙ И СНЯТИЕМ ИХ В ПРОЦЕССЕ РАБОТЫ) ИЛИ ВРУЧНУЮ (МЕЛКИХ ДЕТАЛЕЙ) | Т | 0,2677 | |
| 43.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 120 | 32,118 |
| 43.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 1,84 | 0,492476 |
| 43.3 | 521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 0,3 | 0,080295 |
| 43.4 | 766 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т | МАШ.-Ч | 0,5 | 0,133825 |
| 43.5 | 969 | ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ И РЫЧАЖНЫЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 31,39 (3,2) КН (Т) | МАШ.-Ч | 1,37 | 0,366681 |
| 43.6 | 1147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 1,1 | 0,294415 |
| 43.7 | 1567 | ПРЕСС-НОЖНИЦЫ КОМБИНИРОВАННЫЕ | МАШ.-Ч | 0,84 | 0,224826 |
| 43.8 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-Ч | 30,3 | 8,1098 |
| 43.9 | 2510 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ.-Ч | 0,5 | 0,133825 |
| 43.10 | 2577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ.-Ч | 1 | 0,26765 |
| 43.11 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 2,6 | 0,69589 |
| 43.12 | 35318 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42 | Т | 0,0239 | 0,006397 |
| 43.13 | 45077 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,5 | 0,133825 |
| 44 | СЦЕНА | ПРОФИЛЬ 80Х80Х6 ТУ 36-2287-80 | Т | 0,2757 | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|-------|------------------------|---|--------|---------|----------|
| 45 | E1303-002-04 | ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021 | 100М2 | 0,0589 | |
| 45.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 5,31 | 0,312669 |
| 45.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,02 | 0,001178 |
| 45.3 | 112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ.-Ч | 0,01 | 0,000589 |
| 45.4 | 975 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т) | МАШ.-Ч | 0,01 | 0,000589 |
| 45.5 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,01 | 0,000589 |
| 45.6 | 2515 | АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ | МАШ.-Ч | 1,12 | 0,065949 |
| 45.7 | 31419 | ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ | Т | 0,012 | 0,000707 |
| 45.8 | 34288 | КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А | Т | 0,002 | 0,000118 |
| 46 | E1303-004-26 К=2 | ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 | 100М2 | 0,0589 | |
| 46.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 7,66 | 0,451044 |
| 46.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,04 | 0,002355 |
| 46.3 | 112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ.-Ч | 0,02 | 0,001178 |
| 46.4 | 975 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т) | МАШ.-Ч | 0,02 | 0,001178 |
| 46.5 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,02 | 0,001178 |
| 46.6 | 2515 | АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ | МАШ.-Ч | 1,3 | 0,076548 |
| 46.7 | 31795 | ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ | Т | 0,038 | 0,002238 |
| 46.8 | 34035 | УАЙТ-СПИРИТ | Т | 0,0028 | 0,000165 |
| | | БАЛКИ | | | |
| 47 | E0903-002-12 | МОНТАЖ БАЛОК, РИГЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЯ, ПОКРЫТИЯ И ПОД УСТАНОВКУ ОБОРУДОВАНИЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ ПРИ ВЫСОТЕ ЗДАНИЯ ДО 25 М | Т | 0,4334 | |
| 47.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 18,25 | 7,9097 |
| 47.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 2,88 | 1,2482 |
| 47.3 | 693 | КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 25-75 Т | МАШ.-Ч | 0,68 | 0,294719 |
| 47.4 | 715 | КРАНЫ КОЗЛОВЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 32 Т | МАШ.-Ч | 1,68 | 0,728129 |
| 47.5 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.-Ч | 0,21 | 0,091016 |
| 47.6 | 1147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 0,16 | 0,069346 |
| 47.7 | 1513 | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ.-Ч | 0,48 | 0,208037 |
| 47.8 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,31 | 0,134357 |
| 47.9 | 2577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ.-Ч | 2,38 | 1,0315 |
| 47.10 | 30322 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | Т | 0,0031 | 0,001344 |
| 47.11 | 30407 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ | Т | 0,00001 | 0,000004 |
| 47.12 | 31419 | ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ | Т | 0,00031 | 0,000134 |
| 47.13 | 31524 | РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4 | Т | 0,0006 | 0,00026 |
| 47.14 | 92524 | КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАННАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ | Т | 0,00003 | 0,000013 |
| 47.15 | 33816 | ШВЕЛЛЕРЫ Н 40 СТАЛЬ МАРКИ СТ0 | Т | 0,00194 | 0,000841 |
| 47.16 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 1,95 | 0,845149 |
| 47.17 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 | Т | 0,0031 | 0,001644 |
| 47.18 | 35504 | КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ | Т | 0,0001 | 0,000043 |
| 47.19 | 36023 | ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛСТИНОЙ 40-75 ММ И СОРТА | М3 | 0,00103 | 0,000446 |
| 47.20 | 44897 | ШЛИФКРУГИ | ШТ | 0,04 | 0,017336 |
| 47.21 | 45077 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,59 | 0,255712 |
| 47.22 | 50756 | ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАННЫХ ПРОФИЛЕЙ, СРЕДНЯЯ МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ СВЫШЕ 0,1 ДО 0,5 Т | Т | 0,0005 | 0,000217 |
| 47.23 | 96384 | КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5 | 10М | 0,0187 | 0,008105 |
| 48 | Ц3801-003-04 Доп. 4 | РЕШЕТЧАТЫЕ КОНСТРУКЦИИ (СТОЙКИ, ОПОРЫ, ФЕРМЫ И ПР.), СБОРКА С ПОМОЩЬЮ ЛЕБЕДОК РУЧНЫХ (С УСТАНОВКОЙ И СНЯТИЕМ ИХ В ПРОЦЕССЕ РАБОТЫ) ИЛИ ВРУЧНУЮ (МЕЛКИХ ДЕТАЛЕЙ) | Т | 0,4334 | |
| 48.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 120 | 52,0092 |
| 48.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 1,84 | 0,797474 |
| 48.3 | 521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 0,3 | 0,130023 |
| 48.4 | 766 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т | МАШ.-Ч | 0,5 | 0,216705 |
| 48.5 | 969 | ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ И РЫЧАЖНЫЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 31,39 (3,2) КН (Т) | МАШ.-Ч | 1,37 | 0,593772 |
| 48.6 | 1147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 1,1 | 0,476751 |
| 48.7 | 1567 | ПРЕСС-НОЖНИЦЫ КОМБИНИРОВАННЫЕ | МАШ.-Ч | 0,84 | 0,364064 |
| 48.8 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-Ч | 30,3 | 13,1323 |
| 48.9 | 2510 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ.-Ч | 0,5 | 0,216705 |
| 48.10 | 2577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ.-Ч | 1 | 0,43341 |
| 48.11 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 2,6 | 1,1264 |
| 48.12 | 35318 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42 | Т | 0,0239 | 0,010358 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|--------------------------|---|---|---------|---------|----------|
| 48.13 | 45077 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,5 | 0,216705 |
| 49 | СЦЕНА | ПРОФИЛЬ 80Х80Х6 ГОСТ 8639-82 | Т | 0,4464 | |
| 50 | E1303-002-04 | ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН ГРАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021 | 100М2 | 0,0954 | |
| 50.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 5,31 | 0,506309 |
| 50.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,02 | 0,001907 |
| 50.3 | 112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ.-Ч | 0,01 | 0,000954 |
| 50.4 | 975 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т) | МАШ.-Ч | 0,01 | 0,000954 |
| 50.5 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,01 | 0,000954 |
| 50.6 | 2515 | АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ | МАШ.-Ч | 1,12 | 0,106792 |
| 50.7 | 31419 | ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ | Т | 0,012 | 0,001144 |
| 50.8 | 34288 | КСИЛОЛ НЕФТИНОЙ МАРКИ А | Т | 0,002 | 0,000191 |
| 51 | E1303-004-26 K=2 | ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 | 100М2 | 0,0954 | |
| 51.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 7,66 | 0,730381 |
| 51.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,04 | 0,003814 |
| 51.3 | 112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ.-Ч | 0,02 | 0,001907 |
| 51.4 | 975 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т) | МАШ.-Ч | 0,02 | 0,001907 |
| 51.5 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,02 | 0,001907 |
| 51.6 | 2515 | АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ | МАШ.-Ч | 1,3 | 0,123955 |
| 51.7 | 31795 | ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ | Т | 0,038 | 0,003623 |
| 51.8 | 34035 | УАЙТ-СПИРIT | Т | 0,0028 | 0,000267 |
| 52 | E0601-015-08 | УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕСОМ ДО 20 КГ | Т | 0,0304 | |
| 52.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 63,22 | 1,9247 |
| 52.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,36 | 0,01096 |
| 52.3 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.-Ч | 0,15 | 0,004567 |
| 52.4 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,21 | 0,006393 |
| 53 | СЕТКА РАБИЦА N25 (25Х25-Д2,0), S=M2 ГОСТ 19903-74 | Т | 0,0304 | | |
| | ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ ЗД1 16ШТ | | | | |
| 54 | E0601-015-07 | УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕСОМ ДО 4 КГ | Т | 0,0230 | |
| 54.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 215,82 | 4,9621 |
| 54.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,36 | 0,008277 |
| 54.3 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.-Ч | 0,15 | 0,003449 |
| 54.4 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,21 | 0,004828 |
| 55 | ЛИСТ 6Х150Х150 | Т | 0,0180 | | |
| 56 | ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГЛАДКАЯ КЛАСС А-1 ДИАМЕТРОМ 8 ММ | Т | 0,0050 | | |
| <u>РАЗДЕЛ 7. РЕШЕТКА</u> | | | | | |
| | РЕШЕТКА Р-1 2ШТ | | | | |
| 57 | E2002-002-06 | УСТАНОВКА РЕШЕТОК ЖАЛОЗИЙНЫХ ПЛОЩАДЬЮ В СВЕТУ ДО 5 М2 | РЕШЕТКА | 2,0000 | |
| 57.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 5,23 | 10,46 |
| 57.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 0,06 | 0,12 |
| 57.3 | 521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 0,84 | 1,68 |
| 57.4 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ.-Ч | 0,02 | 0,04 |
| 57.5 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-Ч | 0,23 | 0,46 |
| 57.6 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ.-Ч | 0,04 | 0,08 |
| 57.7 | 30322 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | Т | 0,002 | 0,0084 |
| 57.8 | 33642 | ПРОКАТ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ Ж/Б КОНСТРУКЦИЙ КРУГЛЫЙ И ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ, ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ И ТЕРМОМЕХАНИЧЕСКИЙ, ТЕРМИЧЕСКИ УПРОЧНЕННЫЙ КЛАСС А-1 ДИАМЕТРОМ 12 ММ | Т | 0,00108 | 0,00216 |
| 57.9 | 35319 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А | Т | 0,00027 | 0,00054 |
| 57.10 | 45031 | РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ МАРКА ПО ПРОЕКТУ | М3 | 0,00076 | 0,00152 |
| 58 | Ц3801-003-04 ДОП. 4 | РЕШЕТЧАТЫЕ КОНСТРУКЦИИ (СТОЙКИ, ОПОРЫ, ФЕРМЫ И ПР.), СБОРКА С ПОМОЩЬЮ ЛЕБЕДОК РУЧНЫХ (С УСТАНОВКОЙ И СНЯТИЕМ ИХ В ПРОЦЕССЕ РАБОТЫ) ИЛИ ВРУЧНУЮ (МЕЛКИХ ДЕТАЛЕЙ) | Т | 0,1624 | |
| 58.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ.-Ч | 120 | 19,489 |
| 58.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ.-Ч | 1,84 | 0,298831 |
| 58.3 | 521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 0,3 | 0,048722 |
| 58.4 | 766 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т | МАШ.-Ч | 0,5 | 0,081204 |
| 58.5 | 969 | ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ И РЫЧАЖНЫЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 31,39 (3,2) КН (Т) | МАШ.-Ч | 1,37 | 0,222499 |
| 58.6 | 1147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ.-Ч | 1,1 | 0,178649 |
| 58.7 | 1567 | ПРЕСС-НОЖНИЦЫ КОМБИНИРОВАННЫЕ | МАШ.-Ч | 0,84 | 0,136423 |
| 58.8 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ.-Ч | 30,3 | 4,921 |
| 58.9 | 2510 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ.-Ч | 0,5 | 0,081204 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|-------|-------------------------|---|---------|---------|----------|
| 58.10 | 2577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ-Ч | 1 | 0,162408 |
| 58.11 | 34241* | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 2,6 | 0,422261 |
| 58.12 | 35318 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42 | Т | 0,0239 | 0,003882 |
| 58.13 | 45077 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,5 | 0,081204 |
| 59 | СЦЕНА | УГОЛОК 40Х-40Х4 ГОСТ 8509-93 | Т | 0,0708 | |
| 60 | СЦЕНА | ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАННОЙ КВАДРАТНОЙ 10Х10 ГОСТ 2591-80 | Т | 0,0708 | |
| 61 | СЦЕНА | СЕТКА РАБИЦА N25 (25Х25-,12,0), S=M2 ГОСТ 5336-80 | Т | 0,0226 | |
| 62 | | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-1 ДИАМЕТРОМ 8 ММ | Т | 0,0372 | |
| 63 | | НЕТ.ДЯ | ННТ | 28,0000 | |
| 64 | E1303-002-04 | ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021 | 100М2 | 0,1879 | |
| 64.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 5,31 | 0,997839 |
| 64.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,02 | 0,003758 |
| 64.3 | 112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ-Ч | 0,01 | 0,001879 |
| 64.4 | 975 | ЛЕВЕДЕКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т) | МАШ-Ч | 0,01 | 0,001879 |
| 64.5 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,01 | 0,001879 |
| 64.6 | 2515 | АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ | МАШ-Ч | 1,12 | 0,210467 |
| 64.7 | 31419 | ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ | Т | 0,012 | 0,002255 |
| 64.8 | 34288 | КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А | Т | 0,002 | 0,000376 |
| 65 | E1303-004-26 K=2 | ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 | 100М2 | 0,1879 | |
| 65.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 7,66 | 1,4394 |
| 65.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,04 | 0,007517 |
| 65.3 | 112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ-Ч | 0,02 | 0,003758 |
| 65.4 | 975 | ЛЕВЕДЕКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т) | МАШ-Ч | 0,02 | 0,003758 |
| 65.5 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,02 | 0,003758 |
| 65.6 | 2515 | АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ | МАШ-Ч | 1,3 | 0,244292 |
| 65.7 | 31795 | ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ | Т | 0,038 | 0,007141 |
| 65.8 | 34035 | УАЙТ-СПИРИТ | Т | 0,0028 | 0,000526 |
| | | РЕШЕТКА Р-2 12НТ | | | |
| 66 | E2002-002-06 | УСТАНОВКА РЕШЕТОК Ж/Б ПОЛЗУЙНЫХ ПЛОЩАДЬЮ В СВЕТУ ДО 5 М2 | РЕШЕТКА | 12,0000 | |
| 66.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 5,23 | 62,76 |
| 66.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,06 | 0,72 |
| 66.3 | 521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 0,84 | 10,08 |
| 66.4 | 762 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т | МАШ-Ч | 0,02 | 0,24 |
| 66.5 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ-Ч | 0,23 | 2,76 |
| 66.6 | 2509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,04 | 0,48 |
| 66.7 | 30322 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ | Т | 0,002 | 0,024 |
| 66.8 | 33642* | ПРОКАТ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ Ж/Б КОНСТРУКЦИЙ КРУГЛЫЙ И ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ, ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ И ТЕРМОМЕХАНИЧЕСКИЙ, ТЕРМИЧЕСКИ УПРОЧНЕННЫЙ КЛАСС А-1 ДИАМЕТРОМ 12 ММ | Т | 0,00108 | 0,01296 |
| 66.9 | 35319 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А | Т | 0,00027 | 0,00324 |
| 67.10 | 45031 | РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ МАРКА ЦП ПРОЕКТУ | М3 | 0,00076 | 0,00912 |
| 67 | Ц3801-003-04 Допл. 4 | РЕШЕТЧАТЫЕ КОНСТРУКЦИИ (СТОЙКИ, ОПОРЫ, ФЕРМЫ И ПР.), СБОРКА С ПОМОЩЬЮ ЛЕВЕДЕК РУЧНЫХ (С УСТАНОВКОЙ И СВИТИЕМ ИХ В ПРОЦЕССЕ РАБОТЫ) ИЛИ ВРУЧНУЮ (МЕЛКИХ ДЕТАЛЕЙ) | Т | 0,2294 | |
| 67.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 120 | 27,5328 |
| 67.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 1,84 | 0,42217 |
| 67.3 | 521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 0,3 | 0,068832 |
| 67.4 | 766 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т | МАШ-Ч | 0,5 | 0,11472 |
| 67.5 | 969 | ЛЕВЕДЕКИ РУЧНЫЕ И РЫЧАЖНЫЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 31,39 (3,2) КН (Т) | МАШ-Ч | 1,37 | 0,314333 |
| 67.6 | 1147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 1,1 | 0,252384 |
| 67.7 | 1567 | ПРЕСС-НОЖНИЦЫ КОМБИНИРОВАННЫЕ | МАШ-Ч | 0,84 | 0,19273 |
| 67.8 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ-Ч | 30,3 | 6,952 |
| 67.9 | 2510 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ-Ч | 0,5 | 0,11472 |
| 67.10 | 2577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ-Ч | 1 | 0,22944 |
| 67.11 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 2,6 | 0,596544 |
| 67.12 | 35318 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42 | Т | 0,0239 | 0,005484 |
| 67.13 | 45077 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,5 | 0,11472 |
| 68 | СЦЕНА | УГОЛОК 40Х-40Х4 ГОСТ 8509-93 | Т | 0,1436 | |
| 69 | СЦЕНА | ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАННОЙ КВАДРАТНОЙ 10Х10 ГОСТ 2591-80 | Т | 0,0310 | |
| 70 | СЦЕНА | СЕТКА РАБИЦА N25 (25Х25-,12,0), S=M2 ГОСТ 5336-80 | Т | 0,0383 | |
| 71 | | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-1 ДИАМЕТРОМ 8 ММ | Т | 0,0228 | |
| 72 | E1303-002-04 | ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021 | 100М2 | 0,2845 | |
| 72.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 5,31 | 1,5107 |
| 72.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,02 | 0,00569 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|------|---------------------|---|-------|--------|----------|
| 72.3 | 112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ-Ч | 0,01 | 0,002845 |
| 72.4 | 975 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т) | МАШ-Ч | 0,01 | 0,002845 |
| 72.5 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,01 | 0,002845 |
| 72.6 | 2515 | АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ | МАШ-Ч | 1,12 | 0,318633 |
| 72.7 | 31419* | ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ | Т | 0,012 | 0,003414 |
| 72.8 | 34288 | КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А | Т | 0,002 | 0,000569 |
| 73 | E1303-004-26 k=2 | ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 | 100М2 | | 0,2845 |
| 73.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 7,66 | 2,1792 |
| 73.2 | 3 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ | ЧЕЛ-Ч | 0,04 | 0,01138 |
| 73.3 | 112 | АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т | МАШ-Ч | 0,02 | 0,00569 |
| 73.4 | 975 | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т) | МАШ-Ч | 0,02 | 0,00569 |
| 73.5 | 2499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,02 | 0,00569 |
| 73.6 | 2515 | АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ | МАШ-Ч | 1,3 | 0,369842 |
| 73.7 | 31795 | ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ | Т | 0,038 | 0,010811 |
| 73.8 | 34035 | УАЙТ-СПИРИТ | Т | 0,0028 | 0,000797 |

СОСТАВИЛ:

Б.НАЗАРОВ

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|-----|-------|---|-----|----------|------------|-------------|
| 93 | 44897 | ШЛИФКРУГИ | ШТ | 0,028042 | 15 000 | 421 |
| 94 | 45031 | РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ МАРКА ПО ПРОЕКТУ | М3 | 0,01064 | 850 000 | 9 044 |
| 95 | 45077 | ПРОПАН-БУТАН СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,960079 | 2 864 | 2 750 |
| 96 | 45089 | ПАСТА АНТИСЕПТИЧЕСКАЯ | Т | 0,069459 | 410 000 | 28 478 |
| 97 | 47801 | ТРУБЫ ВОДОСТОЧНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНА 0,7 ММ Д-100 ММ | М | 64,41 | 14 500 | 933 945 |
| 98 | 50756 | ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ, СРЕДНЯЯ МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ СВЫШЕ 0,1 ДО 0,5 Т | Т | 0,001421 | 11 228 239 | 15 955 |
| 99 | 51471 | ОБшивка наружная и внутренняя из древесины типы 0-1, 0-2, 0-3 толщиной 16 мм, шириной без гребня от 70 до 90 мм | М3 | 0,58032 | 3 880 000 | 2 251 642 |
| 100 | 76853 | ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ | КГ | 0,02376 | 21 400 | 508 |
| 101 | 80625 | ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ГЕРМЕТИК ПЕНОПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ТИПА MAKROFLEKS, SOUDAL) ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛлончике ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л | ШТ | 0,189 | 46 261 | 8 743 |
| 102 | 96384 | КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6X19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5 | 10М | 0,01311 | 18 300 | 240 |
| 103 | 99999 | СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР | Т | 37,2547 | 2 000 | 74 509 |
| 104 | | БЛОКИ ДВЕРНЫЕ ИЗ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПРОФИЛЯ ДВЕРЬ ДНГ 09-21 | М2 | 1,89 | 860 157 | 1 625 697 |
| 105 | | ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-1 ДИАМЕТРОМ 8 ММ | Т | 0,064954 | 9 800 000 | 636 549 |
| 106 | | ПЕТЛЯ | ШТ | 28 | 2 500 | 70 000 |
| 107 | | ЛИСТ 6Х150Х150 | Т | 0,018 | 11 228 239 | 202 108 |
| 108 | | СЕТКА РАБИЦА N25 (25Х25-Д2.0), S=M2 ГОСТ 19903-74 | Т | 0,030444 | 11 228 239 | 341 833 |
| 109 | | ПРОФИЛСТ С ПОЛИМЕРНЫМИ ПОКРЫТИЯМИ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ | М2 | 695,415 | 73 800 | 51 321 627 |
| 110 | | ОБРЕШЕТКА 100Х25Н | М3 | 5,46 | 3 880 000 | 21 184 800 |
| 111 | | БЛОКИ ОКОННЫЕ ИЗ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПРОФИЛЯ ОКНО 900-600Н | М2 | 1,08 | 860 157 | 928 970 |
| 112 | | СЦЕНА ВОДОСТОЧНАЯ ВОРОНКА Д150Х100 | ШТ | 15 | 9 500 | 142 500 |
| 113 | | СЦЕНА СЕТКА РАБИЦА N25 (25Х25-Д2.0), S=M2 ГОСТ 5356-80 | Т | 0,060856 | 11 228 239 | 683 306 |
| 114 | | СЦЕНА ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАННЫЙ КВАДРАТНЫЙ 10Х10 ГОСТ 2591-80 | Т | 0,101834 | 11 228 239 | 1 143 416 |
| 115 | | СЦЕНА УГОЛОК 40Х40Х4 ГОСТ 8509-93 | Т | 0,214358 | 11 228 239 | 2 406 863 |
| 116 | | ПРОФИЛЬ 80Х80Х6 ГОСТ 8639-82 | Т | 0,446412 | 11 652 174 | 5 201 670 |
| 117 | | ПРОФИЛЬ 80Х80Х6 ТУ 36-2287-80 | Т | 0,27568 | 11 652 174 | 3 212 271 |
| 118 | | СЦЕНА КОНЕК | М | 106,3 | 17 000 | 1 807 100 |
| 119 | | СЦЕНА ВОДОСТОЧНЫЙ ЛОТОК, | М | 140,6 | 12 130 | 1 705 478 |
| 120 | | СЦЕНА СНЕГОДЕРЖАТЕЛЬ | М | 84,8 | 21 400 | 1 814 720 |
| 121 | | ЛЕСТИЦА ДЕРЕВЯННЫЙ Л-1 РАСХОД 0,035М3 | ШТ | 4 | 135 800 | 543 200 |
| 122 | | СЦЕНА ОТВОД КОЛЕНО Д-120 ММ | ШТ | 45 | 14 500 | 652 500 |
| 123 | | СЦЕНА ХОМУТ ПОЛОСА 1Х30 | ШТ | 75 | 4 990 | 374 250 |
| | | ИТОГО ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ МАТЕРИАЛАМ: | СУМ | | | 202 431 006 |
| | | ТРАНСПОРТНЫЕ ЗАТРАТЫ 5% | СУМ | | | 10 121 550 |
| | | ИТОГО: | СУМ | | | 212 552 556 |
| | | ИТОГО ПО РАЗДЕЛАМ | СУМ | | | 260 471 026 |
| | | ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ 18,58% | СУМ | | | 48 395 517 |
| | | ИТОГО: | СУМ | | | 308 866 542 |
| | | СТРАХОВАНИЕ СТРОИТЕЛЬНЫХ РЫСКОВ 0,4 % ОТ СТРАХОВОЙ СУММЫ(80 % ОТ ПОЛНОЙ | СУМ | | | 988 373 |
| | | ИТОГО: | СУМ | | | 309 854 915 |
| | | НДС 15 % | СУМ | | | 46 478 237 |
| | | ВСЕГО ПО РЕСУРСНОМУ РАСЧЕТУ | СУМ | | | 356 333 153 |

СОСТАВИЛ

Б.НАЗАРОВ

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7. |
|--|-------|--|-----|----------|------------|-------------|
| 93 | 44897 | ШЛИФКРУГИ | ШТ | 0,028042 | 15 000 | 421 |
| 94 | 45031 | РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ МАРКА ПО ПРОЕКТУ | М3 | 0,01064 | 850 000 | 9 044 |
| 95 | 45077 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,960079 | 2 864 | 2 750 |
| 96 | 45089 | ПАСТА АНТИСЕПТИЧЕСКАЯ | Т | 0,069459 | 410 000 | 28 478 |
| 97 | 47801 | ТРУБЫ ВОДОСТОЧНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНА 0,7 ММ Д-100 ММ | М | 64,41 | 14 500 | 933 945 |
| 98 | 50756 | ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ, СРЕДНЯЯ МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ СВЫШЕ 0,1 ДО 0,5 Т | Т | 0,001421 | 11 228 239 | 15 955 |
| 99 | 51471 | ОБшивка наружная и внутренняя из древесины типы 0-1, 0-2, 0-3 толщиной 16 мм, шириной без гребня от 70 до 90 мм | М3 | 0,58032 | 3 880 000 | 2 251 642 |
| 100 | 76853 | ШУРПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ | КГ | 0,02376 | 21 400 | 508 |
| 101 | 80625 | ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ГЕРМЕТИК ПЕННОПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ТИПА MAKROFLEKS, SOUDAL) ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛлончике ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л | ШТ | 0,189 | 46 261 | 8 743 |
| 102 | 96384 | КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ ² , ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5 | 10М | 0,01311 | 18 300 | 240 |
| 103 | 99999 | СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР | Т | 37,2547 | 2 000 | 74 509 |
| 104 | | БЛОКИ ДВЕРНЫЕ ИЗ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПРОФИЛЯ ДВЕРЬ ДНГ 09-21 | М2 | 1,89 | 860 157 | 1 625 697 |
| 105 | | ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-1 ДИАМЕТРОМ 8 ММ | Т | 0,064954 | 9 800 000 | 636 549 |
| 106 | | ПЕТЛЯ | ШТ | 28 | 2 500 | 70 000 |
| 107 | | ЛИСТ 6Х150Х150 | Т | 0,018 | 11 228 239 | 202 108 |
| 108 | | СЕТКА РАБИЦА N25 (25Х25-Д2 0), S=М2 ГОСТ 19903-74 | Т | 0,030444 | 11 228 239 | 341 833 |
| 109 | | ПРОФЛИСТ С ПОЛИМЕРНЫМИ ПОКРЫТИЯМИ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ | М2 | 695,415 | 73 800 | 51 321 627 |
| 110 | | ОБРЕШЕТКА 100Х25Н | М3 | 5,46 | 3 880 000 | 21 184 800 |
| 111 | | БЛОКИ ОКОННЫЕ ИЗ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПРОФИЛЯ ОКНО 900-600Н | М2 | 1,08 | 860 157 | 928 970 |
| 112 | СЦЕНА | ВОДОСТОЧНАЯ ВОРОНКА Д150Х100 | ШТ | 15 | 9 500 | 142 500 |
| 113 | СЦЕНА | СЕТКА РАБИЦА N25 (25Х25-Д2 0), S=М2 ГОСТ 5336-80 | Т | 0,060856 | 11 228 239 | 683 306 |
| 114 | СЦЕНА | ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАННЫЙ КВАДРАТНЫЙ 10Х10 ГОСТ 2591-80 | Т | 0,101834 | 11 228 239 | 1 143 416 |
| 115 | СЦЕНА | УГОЛОК 40Х40Х4 ГОСТ 8509-93 | Т | 0,214358 | 11 228 239 | 2 406 863 |
| 116 | СЦЕНА | ПРОФИЛЬ 80Х80Х6 ГОСТ 8639-82 | Т | 0,446412 | 11 652 174 | 5 201 670 |
| 117 | СЦЕНА | ПРОФИЛЬ 80Х80Х6 ТУ 36-2287-80 | Т | 0,27568 | 11 652 174 | 3 212 271 |
| 118 | СЦЕНА | КОНЕК | М | 106,3 | 17 000 | 1 807 100 |
| 119 | СЦЕНА | ВОДОСТОЧНЫЙ ЛОТОК, | М | 140,6 | 12 130 | 1 705 478 |
| 120 | СЦЕНА | СНЕГОДЕРЖАТЕЛЬ | М | 84,8 | 21 400 | 1 814 720 |
| 121 | СЦЕНА | ЛЕСТИЦА ДЕРЕВЯННЫЙ Л-1 РАСХОД 0,035М3 | ШТ | 4 | 135 800 | 543 200 |
| 122 | СЦЕНА | ОТВОД КОЛЕНО Д-120 ММ | ШТ | 45 | 14 500 | 652 500 |
| 123 | СЦЕНА | ХОМУТ. ПОЛОСА 1Х30 | ШТ | 75 | 4 990 | 374 250 |
| ИТОГО ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ МАТЕРИАЛАМ: | | | СУМ | | | 202 431 006 |
| TRANSPORTНЫЕ ЗАТРАТЫ 5% | | | СУМ | | | 10 121 550 |
| ИТОГО: | | | СУМ | | | 212 552 556 |
| ИТОГО ПО РАЗДЕЛАМ | | | СУМ | | | 260 471 026 |
| ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ 18,58% | | | СУМ | | | 48 395 517 |
| ИТОГО : | | | СУМ | | | 308 866 542 |
| СТРАХОВАНИЕ СТРОИТЕЛЬНЫХ РЫСКОВ 0,4 % ОТ СТРАХОВОЙ СУММЫ(80 % ОТ ПОЛНОЙ) | | | СУМ | | | 988 373 |
| ИТОГО : | | | СУМ | | | 309 854 915 |
| НДС 15 % | | | СУМ | | | 46 478 237 |
| ВСЕГО ПО РЕСУРСНОМУ РАСЧЕТУ | | | СУМ | | | 356 333 153 |

СОСТАВILI

Б.НАЗАРОВ

Утверждаю



2022 г.

ДЕФЕКТНЫЙ АКТ

Мы, нижеподписавшиеся члены комиссии в составе:

От ЗАКАЗЧИКА

Составили настоящий дефектный акт по объекту:

| Н пн. | Наименование работ и затрат | Единица измерения | Количество | |
|--|---|-------------------|-------------------|--|
| | | | на. ед. измерения | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | |
| РАЗДЕЛ 1. ДЕМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ | | | | |
| 1 | РАЗБОРКА ПОКРЫТИЙ КРОВЕЛЬ: ИЗ ВОЛНИСТЫХ И ПОЛУВОЛНИСТЫХ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ | 100М2 | 6,6230 | |
| 2 | РАЗБОРКА ОБРЕШЕТКИ ИЗ БРУСКОВ С ПРОЗОРАМИ | 100М2 | 6,6230 | |
| 3 | РАЗБОРКА СТРОПИЛ СО СТОЙКАМИ И ПОДКОСАМИ ИЗ БРУСЬЕВ И БРЕВЕН | 100М2 | 6,6230 | |
| 4 | ДЕМОНТАЖ ДВЕРНЫХ КОРОБОК В КАМЕННЫХ СТЕНАХ: С ОТБИВКОЙ ШТУКАТУРКИ В ОТКОСАХ | 100ШТ | 0,0100 | |
| 5 | СНЯТИЕ ДВЕРНЫХ ПОЛОТЕН | 100М2 | 0,0189 | |
| 6 | ДЕМОНТАЖ ОКНОННЫХ КОРОБОК: В КАМЕННЫХ СТЕНАХ С ОТБИВКОЙ ШТУКАТУРКИ В ОТКОСАХ | 100ШТ | 0,0200 | |
| 7 | СНЯТИЕ ОКНОННЫХ ПЕРЕПЛЕТОВ: ОСТЕКЛЕННЫХ | 100М2 | 0,0198 | |
| 8 | РАЗБОРКА ОСНОВАНИЙ ПОКРЫТИЯ ПОЛОВ: ЛАГ ИЗ ДОСОК И БРУСКОВ | 100М2 | 13,8900 | |
| РАЗДЕЛ 2. ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ | | | | |
| 9 | УСТРОЙСТВО СТЯЖЕК ЦЕМЕНТНЫХ ТОЛЩИНОЙ 20 ММ | 100М2 | 0,3380 | |
| 10 | УСТРОЙСТВО СТЯЖЕК ЦЕМЕНТНЫХ НА КАЖДЫЕ 5 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ СТЯЖКИ ДОБАВЛЯТЬ К НОРМЕ 11-01-011-01 | 100М2 | 0,3380 | |
| 11 | УЛУЧШЕННАЯ ОКРАСКА МАСЛЯНЫМИ СОСТАВАМИ ПО ДЕРЕВУ ПОЛОВ | 100М2 | 4,7700 | |
| РАЗДЕЛ 3. ПРОЕМЫ | | | | |
| ДВЕРЫ | | | | |
| 12 | УСТАНОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ДВЕРЕЙ С ПОДГОТОВКОЙ ПРОЕМА И УСТАНОВКОЙ НАКЛАДНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ПЛОЩАДЬЮ ДВЕРНОГО ПРОЕМА ДО 2,5 М2 | M2 | 1,8900 | |
| 13 | БЛОКИ ДВЕРНЫЕ ИЗ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПРОФИЛЯ ДВЕРЬ ДНГ 09-21 | M2 | 1,8900 | |
| ОКНА | | | | |
| 14 | УСТАНОВКА В ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЯХ ОКОННЫХ БЛОКОВ ИЗ ДЕРЕВО АЛЮМИНИЯ, АЛЮМИНИЯ, МЕТАЛЛОПЛАСТИКА В КАМЕННЫХ СТЕНАХ, ОТКРЫВАЮЩИМИСЯ (ПОВОРОТНЫХ, ОТКИДНЫХ, ПОВОРОТНО-ОТКИДНЫХ): С ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА ДО 2 М2 | 100 М2 | 0,0108 | |
| 15 | БЛОКИ ОКОННЫЕ ИЗ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПРОФИЛЯ ОКНО 900-600Н | M2 | 1,0800 | |
| ПОТОЛОК | | | | |
| 16 | ЗАТИРКА ПОВЕРХНОСТЕЙ (ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА) ГИПСОВЫМИ СУХИМИ СМЕСЯМИ ТОЛЩИНОЙ 4 ММ: ПОТОЛКОВ | 100М2 | 5,1100 | |
| 17 | УЛУЧШЕННАЯ ОКРАСКА МАСЛЯНЫМИ СОСТАВАМИ ПО ШТУКАТУРКЕ ПОТОЛКОВ | 100М2 | 4,7700 | |
| 18 | ИЗВЕСТКОВАЯ ОКРАСКА ВОДНЫМИ СОСТАВАМИ ВНУТРИ ПОМЕЩЕНИЙ ПО КИРПИЧУ И БЕТОНУ | 100М2 | 0,3380 | |
| СТЕН, ПЕРЕГОРОДКА | | | | |
| 19 | ЗАТИРКА ПОВЕРХНОСТЕЙ (ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА) ГИПСОВЫМИ СУХИМИ СМЕСЯМИ ТОЛЩИНОЙ 4 ММ: СТЕН | 100М2 | 11,5230 | |
| 20 | ОКРАСКА ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫМИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ УЛУЧШЕННАЯ ПО СБОРНЫМ КОНСТРУКЦИЯМ, ПОДГОТОВЛЕННЫМ ПОД ОКРАСКУ СТЕН | 100М2 | 10,8550 | |
| 21 | ИЗВЕСТКОВАЯ ОКРАСКА ВОДНЫМИ СОСТАВАМИ ВНУТРИ ПОМЕЩЕНИЙ ПО КИРПИЧУ И БЕТОНУ | 100М2 | 0,6680 | |
| РАЗДЕЛ 4. КРОВЛЯ | | | | |
| 22 | УСТАНОВКА ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА ИЗ БРУСЬЕВ | M3 | 6,4100 | |
| 23 | УСТАНОВКА СТРОПИЛ | M3 | 7,0700 | |
| 24 | УСТРОЙСТВО ОБРЕШЕТКИ С ПРОЗОРАМИ ИЗ ДОСОК И БРУСКОВ ПОД КРОВЛЮ ИЗ: ПРОФИЛИРОВАННЫХ ЛИСТОВ | 100М2 | 6,6230 | |
| 25 | ОБРЕШЕТКА 100Х25Н | M3 | 5,4600 | |
| 26 | УСТРОЙСТВО КРОВЛИ ИЗ МЕТАЛЛОЧЕРЕПИЦЫ, ПРОФНАСТИЛА ТРАПЕЦИЕВИДНОГО И СИНУСОВИДНОГО ПРОФИЛЯ, С ПОКРЫТИЕМ ПО ГОТОВЫМ ПРОГОНАМ: СРЕДНЕЙ СЛОЖНОСТИ | 100 М2 КРОВЛИ | 6,6230 | |
| 27 | ПРОФЛИСТ С ПОЛИМЕРНЫМИ ПОКРЫТИЯМИ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ | M2 | 695,4150 | |
| 28 | УСТРОЙСТВО ПО ФЕРМАМ НАСТИЛА РАБОЧЕГО ТОЛЩИНОЙ 25 ММ РАЗРЕЖЕННОГО | 100М2 | 0,6260 | |
| 29 | ПОДШИВКА КАРНИЗА ДОСКАМИ ОБШИВКИ | 100М2 | 0,3120 | |
| 30 | ОГНЕЗАЩИТА ДЕРЕВЯННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ФЕРМ, АРОК, БАЛОК, СТРОПИЛ, МАУЭРЛАТОВ | 10М3 | 1,3480 | |
| 31 | ОГНЕЗАЩИТА ОБРЕШЕТОК ПОД КРОВЛЮ, ПОКРЫТИЯ И НАСТИЛЫ ПО ФЕРМАМ | 1000М2 | 0,7339 | |
| 32 | УСТРОЙСТВО СЛУХОВЫХ ОКОН | СЛУХОВОЕ | 4,0000 | |
| 33 | ЛЯСТИЦА ДЕРЕВЯННЫЙ Л-1 РАСХОД 0,035М3 | ШТ | 4,0000 | |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|----------------------------------|---|-----------|----------|
| РАЗДЕЛ 5. ВОДОСТОК | | | |
| ВОДОСТОЧНЫЕ ВТ-1 15ШТ | | | |
| 34 | НАВЕСКА ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ ПО СТЕНАМ ИЗ КИРПИЧА ИЛИ ЛЕГКОГО БЕТОНА, ДИАМЕТРОМ ДО: 150 ММ | 100М ТРУБ | 0,5700 |
| 35 | ХОМУТ. ПОЛОСА 1Х30 | ШТ | 75,0000 |
| 36 | ОТВОД, КОЛЕНО Д-120 ММ | ШТ | 45,0000 |
| 37 | ВОДОСТОЧНАЯ ВОРОНКА Д150Х100 | ШТ | 15,0000 |
| 38 | СНЕГОДЕРЖАТЕЛЬ | М | 84,8000 |
| 39 | УСТРОЙСТВО ПОДВЕСНЫХ ЛОТКОВ ИЗ ОДИНКОВАННОЙ СТАЛИ | 100М | 1,4060 |
| 40 | ВОДОСТОЧНЫЙ ЛОТОК, | М | 140,6000 |
| 41 | КОНЕК | М | 106,3000 |
| РАЗДЕЛ 6. СТОЙКА, БАЛКИ | | | |
| СТОЙКА | | | |
| 42 | МОНТАЖ КОЛОНН СО СВЯЗЬМИ | Т | 0,2677 |
| 43 | РЕШЕТЧАТЫЕ КОНСТРУКЦИИ (СТОЙКИ, ОПОРЫ, ФЕРМЫ И ПР.), СБОРКА С ПОМОЩЬЮ ЛЕБЕДОК РУЧНЫХ (С УСТАНОВКОЙ И СНЯТИЕМ ИХ В ПРОЦЕССЕ РАБОТЫ) ИЛИ ВРУЧНУЮ (МЕЛКИХ ДЕТАЛЕЙ) | Т | 0,2677 |
| 44 | ПРОФИЛЬ 80Х80Х6 ТУ 36-2287-80 | Т | 0,2757 |
| 45 | ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021 | 100М2 | 0,0589 |
| 46 | ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 | 100М2 | 0,0589 |
| БАЛКИ | | | |
| 47 | МОНТАЖ БАЛКОВ, РИГЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЯ, ПОКРЫТИЯ И ПОД УСТАНОВКУ ОБОРУДОВАНИЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ ПРИ ВЫСОТЕ ЗДАНИЯ ДО 25 М | Т | 0,4334 |
| 48 | РЕШЕТЧАТЫЕ КОНСТРУКЦИИ (СТОЙКИ, ОПОРЫ, ФЕРМЫ И ПР.), СБОРКА С ПОМОЩЬЮ ЛЕБЕДОК РУЧНЫХ (С УСТАНОВКОЙ И СНЯТИЕМ ИХ В ПРОЦЕССЕ РАБОТЫ) ИЛИ ВРУЧНУЮ (МЕЛКИХ ДЕТАЛЕЙ) | Т | 0,4334 |
| 49 | ПРОФИЛЬ 80Х80Х6 ГОСТ 8639-82 | Т | 0,4464 |
| 50 | ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021 | 100М2 | 0,0954 |
| 51 | ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 | 100М2 | 0,0954 |
| 52 | УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕСОМ ДО 20 КГ | Т | 0,0304 |
| 53 | СЕТКА РАБИЦА N25 (25Х25-Д2.0), S=M2 ГОСТ 19903-74 | Т | 0,0304 |
| ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ ЗД1 16ШТ | | | |
| 54 | УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕСОМ ДО 4 КГ | Т | 0,0230 |
| 55 | ЛИСТ 6Х150Х150 | Т | 0,0180 |
| 56 | ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-1 ДИАМЕТРОМ 8 ММ | Т | 0,0050 |
| РАЗДЕЛ 7. РЕШЕТКА | | | |
| РЕШЕТКА Р-1 2ШТ | | | |
| 57 | УСТАНОВКА РЕШЕТОК ЖАЛЮЗИЙНЫХ ПЛОЩАДЬЮ В СВЕТУ ДО 5 М2 | РЕШЕТКА | 2,0000 |
| 58 | РЕШЕТЧАТЫЕ КОНСТРУКЦИИ (СТОЙКИ, ОПОРЫ, ФЕРМЫ И ПР.), СБОРКА С ПОМОЩЬЮ ЛЕБЕДОК РУЧНЫХ (С УСТАНОВКОЙ И СНЯТИЕМ ИХ В ПРОЦЕССЕ РАБОТЫ) ИЛИ ВРУЧНУЮ (МЕЛКИХ ДЕТАЛЕЙ) | Т | 0,1624 |
| 59 | УГОЛОК 40Х40Х4 ГОСТ 8509-93 | Т | 0,0708 |
| 60 | ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАННОЙ КВАДРАТНЫЙ 10Х10 ГОСТ 2591-80 | Т | 0,0708 |
| 61 | СЕТКА РАБИЦА N25 (25Х25-Д2.0), S=M2 ГОСТ 5336-80 | Т | 0,0226 |
| 62 | ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-1 ДИАМЕТРОМ 8 ММ | Т | 0,0372 |
| 63 | ПЕТЛЯ | ШТ | 28,0000 |
| 64 | ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021 | 100М2 | 0,1879 |
| 65 | ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 | 100М2 | 0,1879 |
| РЕШЕТКА Р-2 12ШТ | | | |
| 66 | УСТАНОВКА РЕШЕТОК ЖАЛЮЗИЙНЫХ ПЛОЩАДЬЮ В СВЕТУ ДО 5 М2 | РЕШЕТКА | 12,0000 |
| 67 | РЕШЕТЧАТЫЕ КОНСТРУКЦИИ (СТОЙКИ, ОПОРЫ, ФЕРМЫ И ПР.), СБОРКА С ПОМОЩЬЮ ЛЕБЕДОК РУЧНЫХ (С УСТАНОВКОЙ И СНЯТИЕМ ИХ В ПРОЦЕССЕ РАБОТЫ) ИЛИ ВРУЧНУЮ (МЕЛКИХ ДЕТАЛЕЙ) | Т | 0,2294 |
| 68 | УГОЛОК 40Х40Х4 ГОСТ 8509-93 | Т | 0,1436 |
| 69 | ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАННОЙ КВАДРАТНЫЙ 10Х10 ГОСТ 2591-80 | Т | 0,0310 |
| 70 | СЕТКА РАБИЦА N25 (25Х25-Д2.0), S=M2 ГОСТ 5336-80 | Т | 0,0383 |
| 71 | ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-1 ДИАМЕТРОМ 8 ММ | Т | 0,0228 |
| 72 | ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021 | 100М2 | 0,2845 |
| 73 | ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 | 100М2 | 0,2845 |

АКТ ПОДПИСАЛИ:

- 1.
- 2.
- 3.
- 4.