



O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI QURILISH VAZIRLIGI
«SHAHARSOZLIK HUJJATLARI EKSPERTIZASI»
DAVLAT UNITAR KORXONASI

Бухоро вилояти

100011, Toshkent shahri, Abay ko'chasi, 6-uy, Tel. 244-04-85, E-mail: davexpertiza@exat.uz,
devexpertiza@umail.uz www.mc.uz

Holati: Ijobiy

Direktor: Fayziyev Said Aminovich

Sana: 28-03-2022 yil



Yig'ma ekspert xulosasi № 34319

Obyekt nomi «Buxoroenergomarkaz» AJ ning bug' qozonlarini ta'minlovchi 400 mmli quvurlar deaeratoridan chiquvchi va qozonlarga kiruvchi tutqichlarini almashtirish»

Buyurtmachi - "Ko'p xonadonli uylarni mukammal va joriy ta'mirlash hamda issiqlik ta'minoti obyektlarini qurish bo'yicha injineriing kompaniyasi" DUK Buxoro viloyati hududiy filiali

Bosh loyihachi - "MEGA-AXIAL" MCHJ

Litsenziya O'zbekiston Respublikasi qurilish vazirligi tomonidan berilgan 2020yil 1 iyuldagi 001114-sonli.

Moliyalashtirish manbai - Mahalliy budjet mablag'lari.

Bosh pudratchi - Tanlov savdolari natijalariga asosan.

Qurilish turi Joriy ta'mirlash.

Murojaat raqami: № 33722

1. Loyihalash uchun asos

1.1 O'zbekiston Respublikasi Prezidentining 2017 yil 22 - yanvardagi PQ-2922-son qaroriga asosan.

1.2 Buyurtmachi tomonidan tasdiqlangan loyiha topshirig'i.

1.3 Buyurtmachi tomonidan tasdiqlangan nuqson dalolatnomasi.

2. Ekspertiza uchun taqdim etilgan materiallar

2.1 Nuqson dalolatnomasi.

2.2 Smeta hujjatlari.

3. Loyiha yechimlarining qisqacha mazmuni

Loyihada belgilangan tartibda tasdiqlangan nuqsonlar dalolatnomasi va loyiha topshirig'iga muvofiq ishlarning tarkibi va turlari ko'zda tutilgan.

400mm diametrli po'lat quvurlardan va kompensator buzish , 400mm diametrli po'lat quvurlardan va kranni buzish , 500mm diametrli po'lat quvurlardan va kranni buzish, po'lat quvurlarni 132kvt moslama bilan svarka qilish, 325x10.0mm, 400x10.0mm va 426x10.0mm diametrli po'lat quvurlarni yangitdan o'rnatish hamda qo'shimcha elementlar otvodlar o'rnatish , zadvijka , 465mmgacha va 377 mmgacha bo'lgan po'lat quvurlarni stiklarini ulash hamda po'lat quvurlarni tashqi tomonini asbosementil suvoq bilan izalyatsiya qilish

4. Loyihalanayotgan ob'ektning muhandislik ta'minoti:

Ko'rib chiqish uchun taqdim etilgan smeta hujjatlari "SHNK" smeta resurs normalari to'plamlari

bo'yicha resurs usuli yordamida joriy narxlarda tuzilgan. Smeta hujjatlari doirasida quyidagilar taqdim etiladi: local resurslar qaydnomasi, zarur resurslar ro'yxati, joriy narxlarda ob'yektning tavsiya etilgan narxini hisob kitobi. Ob'yektning tavsiya etilgan narxi, qurilish ishchilarining o'rtacha oylik ish haqi, pudratchining "boshqa xarajatlari" ulushi, qurilish materiallari va uskunolari narxlari, mashinalarni va mexanizmlarini ekspluatatsiyasi, qurilish mahsulotlari uchun transport xarajatlari miqdori buyurtmachining 2022 yil 2 fevraldagi 23-sonli xatiga binoan qabul qilindi.

5. Loyihani kelishilganligi to'g'risida hujjatlar.

Buyurtmachi bilan Loyiha ko'rib chiqilgan va tasdiqlangan
Buxoro viloyati Issiqlik manbai DUK bilan

6. Ekspertiza natijalari.

6.1 Ekspertiza jarayonida mahalliy ekspert xulosalari bo'yicha ish tartibida loyiha hujjatlariga quyidagi asosiy tuzatishlar va qo'shimchalar kiritildi:

- qurilish me'yorlariga tuzatishlar kiritildi;
- ish hajmiga va qurilish materiallarining narxiga aniqlik kiritildi;

6.2 Ekspert tekshiruvi natijalariga ko'ra **buyurtmachining boshqa xarajatlarisiz va qo'shimcha qiymat solig'i bilan 373 933,879ming** so'm miqdorida taqdim etilgan smeta qiymati 21 169,692ming so'mga kamaytirilib, qo'shimcha qiymat solig'i bilan **352 764,187 ming so'm** qilib belgilandi.

Xususan:

Qurilish-montaj ishlari: 259 129,653 ming so'm.

Qo'shimcha qiymat solig'i: 46 012,720 ming so'm.

6.3. Yakuniy narx buyurtmachi va pudratchi tomonidan qurilishni tugagandan so'ng, nazorat o'lchovi natijalari asosida aniqlanadi.

6.4. Buyurtmachi smeta hujjatlarini tasdiqlashdan oldin belgilangan tartibda barcha manfaatdor vakolatli organlar bilan kelishishi lozim.

6.5. O'zbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 2021 yil 17 sentabrdagi 579-sonli qarorining 7-ilovasiga, 2016 yil 22 yanvardagi 15-sonli qarorining 4-ilova, II-bob 8-bandiga muvofiq va ShNK 1.03.06-13 da «Shaharsozlik hujjatlari ekspertizasi»ga taqdim etiladigan shaharsozlik hujjatlarining sifati uchun javobgarlik buyurtmachiga (dastlabki ma'lumotlarni loyihalashtirish jarayonida taqdim etilgan dastlabki ma'lumotlarning ishonchliligi bo'yicha) va ishlab chiquvchiga (qabul qilingan loyiha qarorlari bo'yicha) yuklatiladi.

7. Xulosalar.

Ekspertiza natijalarini hisobga olgan holda **«Buxoroenergomarkaz" AJ ning bug' qozonlarini ta'minlovchi 400 mmli quvurlar deaeratoridan chiquvchi va qozonlarga kiruvchi tutqichlarini almashtirish»** ishchi loyiha kelgusida ko'rib chiqib, tasdiqlashga tavsiya etiladi.

Arxitektura va qurilish qismi bo'yicha: I.Idiyev

Smeta qismi bo'yicha: V.Tursunov.

Bosh mutaxassis: IDIYEV ISLOM ILHOM O'G'LI

Ishtirokchi ekspertlar:

Tursunov Voxidjon Zoirovich 526206118

БУХОРОЭНЕРГОМАРКАЗ АЖ НИНГ БУГ КОЗОНЛАРИНИ ТАЪМИНЛОВЧИ КУРВУРЛАРНИ ВА ДЕАРАТОРДАН ЧИКУВЧИ ВА
(наименование стройки)

ЛОКАЛЬНЫЙ РЕСУРСНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ №
(локальная ресурсная смета)

на 1, 1
(наименование работ и затрат, наименование объекта)

N п.п.	Шифр номера нормативов и коды ресурсов	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество	Сметная стоимость	
					в текущем (прогножном)	
					на.ед.изм.	общая
1	2	3	4	5	6	7
ИТОГО ПО ЛОКАЛЬНОМУ РЕСУРСНОМУ РАСЧЕТУ, СОСТАВЛЕННОМУ НА ОСНОВЕ ЛОКАЛЬНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ N						
ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ						
1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	453,6265		0,00
2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	49,3492		
ИТОГО ПО ТРУДОВЫМ РЕСУРСАМ:			СУМ			
СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
3	130	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ЧЕТЫРЕХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 132 КВТ (180 Л.С.)	МАШ.-Ч	6,551	0	0,00
4	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	12,4762	0	0,00
5	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	13,681	0	0,00
6	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	2,3608	0	0,00
7	1648	СПЕЦАВТОМАШИНЫ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ДО 8 Т, ВЕЗДЕХОД	МАШ.-Ч	7,4396	0	0,00
8	1904	ТЯГАЧИ СЕДЕЛЬНЫЕ 12 Т	МАШ.-Ч	0,273	0	0,00
9	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	45,949	0	0,00
10	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	4,3952	0	0,00
11	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	9,1232	0	0,00
12	2639	ПОЛУПРИЦЕПЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 12 Т	МАШ.-Ч	0,273	0	0,00
13	2914	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,3 Т	МАШ.-Ч	4,5332	0	0,00
14	2931	ЗАХВАТ КЛЕЩЕВОЙ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 4 Т	МАШ.-Ч	1,8353	0	0,00

1	2	3	4	5	6	7
ИТОГО ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ МАШИНАМ:			СУМ			0
						0
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ					0	0,00
15	14372	ЭЛЕКТРОДЫ С ОСНОВНЫМ ПОКРЫТИЕМ КЛАССА Э42А ДИАМЕТРОМ 3 ММ	Т	0,003315	0	0,00
16	14373	ЭЛЕКТРОДЫ С ОСНОВНЫМ ПОКРЫТИЕМ КЛАССА Э50А ДИАМЕТРОМ 3 ММ	Т	0,018959	0	0,00
17	23054	ГЛИНА БЕНТОНИТОВАЯ	Т	0,00894	0	0,00
18	23469	ВОДА	МЗ	1,5347	0	0,00
19	30009	АСБЕСТ ХРИЗОЛИТОВЫЙ МАРКИ К-6-30	Т	0,521798	0	0,00
20	30484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,71	0	0,00
21	31085	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ НАРУЖНЫХ РАБОТ	Т	0,03874	0	0,00
22	33159	ТКАНЬ СТЕКЛЯННАЯ КОНСТРУКЦИОННАЯ МАРКИ Т-11-ГСВ-9	М2	156,45	0	0,00
23	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	15,3896	0	0,00
24	34340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	3,6879	0	0,00
25	34501	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ БЕЗДОБАВОЧНЫЙ МАРКИ 400	Т	1,7956	0	0,00
26	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,003755	0	0,00
27	35316	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э55	Т	0,015576	0	0,00
28	44449	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ДИАМЕТРОМ 0,8 ММ	КГ	0,2384	0	0,00
29	45407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,17	0	0,00
30	45925	СЕТКА ПЛЕТЕНАЯ ОДИНАРНАЯ С КВАДРАТНОЙ ЯЧЕЙКОЙ 12 ММ ИЗ ПРОВОЛОКИ ДИАМЕТРОМ 1.4 ММ	М2	156,45	0	0,00
31	61706	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,270384	0	0,00
32	ЦЕНАЗ	ЗАДВИЖКА 30 С 15 НЖ ДУ 250 РУ 40	ШТ	1	0	0,00
33	ЦЕНАЗ	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ НЕФТЯНОЙ И ГАЗОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ (УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ - В PSL-1 EW) Д. 325X10,0 ММ (ТЕОР. МАССА 1 П.М - 77,68 КГ)(ПРОИЗВОДИТЕЛЬ- ТАШКЕНТ ТРУБ ЗАВОД)	П.М	32,522	0	0,00
34	ЦЕНАЗ	ОТВОДЫ БЕСШОВНЫЕ КОВАННЫЕ ДУ 325X10; 90 ГРАД., ГОСТ 17375-2001, СТАЛЬ 20	ШТ	5	0	0,00
35	ЦЕНАЗ	ОТВОДЫ БЕСШОВНЫЕ КОВАННЫЕ ДУ 426X10; 90 ГРАД., ГОСТ 17375-2001, СТАЛЬ 20	ШТ	12	0	0,00

1	2	3	4	5	6	7
36	ЦЕНАЗ	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ СПИРАЛЬНО-ШОВНЫЕ СТАНДАРТ АРІ SPEC. 5L СТ.20 Д. 426Х10 ММ (ВЕС 1 ПМ = 104,14 КГ)(ПРОИЗВОДИТЕЛЬ-ТАШКЕНТ ТРУБ ЗАВОД)	П.М	87,769	0	0,00
ИТОГО ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ МАТЕРИАЛАМ:			СУМ			0
ТРАНСПОРТНЫЙ РАСХОД 5%			СУМ			0
ВСЕГО			СУМ			0

СОСТАВИЛА	ЭШОНКУЛОВА Р.
-----------	---------------

ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ №

(локальная ресурсная смета)

на

1, 1

(наименование работ и затрат, наименование объекта)

Основание: СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

N п.п.	Шифр номера нормативов и коды ресурсов	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество	
				на. ед. измерения	по проектным данным
1	2	3	4	5	6
РАЗДЕЛ 1.ДЕМОНТЖАНЫЕ РАБОТЫ					
1	E66-019-04	ДЕМОНТАЖ П-ОБРАЗНЫХ КОМПЕНСАТОРОВ ДИАМЕТРОМ ТРУБ ДО: 400 ММ	ШТ	3,0000	
1.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	18,4	55,2
1.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	2,43	7,29
1.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	2,23	6,69
1.4	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,2	0,6
1.5	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,48	4,44
1.6	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,34	1,02
1.7	34340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,06	0,18
2	E66-016-07	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ В НЕПРОХОДНЫХ КАНАЛАХ КРАНОМ, ДИАМЕТРОМ ТРУБ ДО: 300 ММ	100М	0,3220	
2.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	66,3	21,3486
2.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	4,08	1,3138
2.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	3,88	1,2494
2.4	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,2	0,0644
2.5	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	3,56	1,1463
2.6	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	9,92	3,1942
2.7	34340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	2,42	0,77924
3	E66-016-08	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ В НЕПРОХОДНЫХ КАНАЛАХ КРАНОМ, ДИАМЕТРОМ ТРУБ ДО: 400 ММ	100М	0,8690	
3.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	90,8	78,9052
3.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	4,27	3,7106
3.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	4,07	3,5368
3.4	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,2	0,1738
3.5	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	4,07	3,5368

1	2	3	4	5	6
3.6	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	12,86	11,1753
3.7	34340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	3,14	2,7287
4	E66-026-05	ДЕМОНТАЖ ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ ДО: 300 ММ	ШТ	1,0000	
4.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	3,27	3,27
4.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	1,1	1,1
4.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	1	1
4.4	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,1	0,1
РАЗДЕЛ 2. МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ					
5	E2502-012-03	РУЧНАЯ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ СВАРКА НА ТРАССЕ ОДИНОЧНЫХ ТРУБ ДУ 300 ММ ЭЛЕКТРОДАМИ С ОСНОВНЫМ ПОКРЫТИЕМ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ: 10 ММ	КМ	0,0322	
5.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	298,79	9,621
5.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	137,32	4,4217
5.3	130	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ЧЕТЫРЕХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 132 КВТ (180 Л.С.)	МАШ.-Ч	48	1,5456
5.4	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	16,32	0,525504
5.5	1648	СПЕЦАВТОМАШИНЫ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ДО 8 Т, ВЕЗДЕХОД	МАШ.-Ч	54,76	1,7633
5.6	2914	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,3 Т	МАШ.-Ч	34,56	1,1128
5.7	14372	ЭЛЕКТРОДЫ С ОСНОВНЫМ ПОКРЫТИЕМ КЛАССА Э42А ДИАМЕТРОМ 3 ММ	Т	0,022	0,000708
5.8	14373	ЭЛЕКТРОДЫ С ОСНОВНЫМ ПОКРЫТИЕМ КЛАССА Э50А ДИАМЕТРОМ 3 ММ	Т	0,13	0,004186
5.9	61706	ШЛИФКРУГИ	ШТ	1,92	0,061824
6	ЦЕНАЗ	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ НЕФТЯНОЙ И ГАЗОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ (УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ - В PSL-1 EW) Д. 325X10,0 ММ (ТЕОР. МАССА 1 ПМ - 77,68 КГ)(ПРОИЗВОДИТЕЛЬ- ТАШКЕНТ ТРУБ ЗАВОД)	П.М	32,5220	
7	E2502-012-09	РУЧНАЯ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ СВАРКА НА ТРАССЕ ОДИНОЧНЫХ ТРУБ ДУ 400 ММ ЭЛЕКТРОДАМИ С ОСНОВНЫМ ПОКРЫТИЕМ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ: 10 ММ	КМ	0,0869	
7.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	328,46	28,5432
7.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	162,28	14,1021
7.3	130	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ЧЕТЫРЕХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 132 КВТ (180 Л.С.)	МАШ.-Ч	57,6	5,0054
7.4	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	21,12	1,8353
7.5	1648	СПЕЦАВТОМАШИНЫ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ДО 8 Т, ВЕЗДЕХОД	МАШ.-Ч	65,32	5,6763
7.6	2914	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,3 Т	МАШ.-Ч	39,36	3,4204
7.7	2931	ЗАХВАТ КЛЕЩЕВОЙ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 4 Т	МАШ.-Ч	21,12	1,8353
7.8	14372	ЭЛЕКТРОДЫ С ОСНОВНЫМ ПОКРЫТИЕМ КЛАССА Э42А ДИАМЕТРОМ 3 ММ	Т	0,03	0,002607
7.9	14373	ЭЛЕКТРОДЫ С ОСНОВНЫМ ПОКРЫТИЕМ КЛАССА Э50А ДИАМЕТРОМ 3 ММ	Т	0,17	0,014773
7.10	61706	ШЛИФКРУГИ	ШТ	2,4	0,20856
8	ЦЕНАЗ	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ СПИРАЛЬНО-ШОВНЫЕ СТАНДАРТ API SPEC. 5L СТ.20 Д. 426X10 ММ (ВЕС 1 ПМ = 104,14 КГ)(ПРОИЗВОДИТЕЛЬ- ТАШКЕНТ ТРУБ ЗАВОД)	П.М	87,7690	
9	Ц1219-007-15	ФАСОННЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ТРУБОПРОВОДА, НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5 МПА. ОТВОД, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ, ММ: 325	10 ШТ.	0,5000	

1	2	3	4	5	6
9.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	45,7	22,85
9.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	6,18	3,09
9.3	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	6,09	3,045
9.4	1904	ТЯГАЧИ СЕДЕЛЬНЫЕ 12 Т	МАШ.-Ч	0,09	0,045
9.5	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	25,37	12,685
9.6	2639	ПОЛУПРИЦЕПЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 12 Т	МАШ.-Ч	0,09	0,045
9.7	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,00751	0,003755
10	ЦЕНА3	ОТВОДЫ БЕСШОВНЫЕ КОВАННЫЕ ДУ 325Х10; 90 ГРАД., ГОСТ 17375-2001, СТАЛЬ 20	ШТ	5,0000	
11	Ц1219-007-17	ФАСОННЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ТРУБОПРОВОДА, НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5 МПА. ОТВОД, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ, ММ: 426	10 ШТ.	1,2000	
11.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	55,1	66,12
11.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	8,52	10,224
11.3	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	8,33	9,996
11.4	1904	ТЯГАЧИ СЕДЕЛЬНЫЕ 12 Т	МАШ.-Ч	0,19	0,228
11.5	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	27,72	33,264
11.6	2639	ПОЛУПРИЦЕПЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 12 Т	МАШ.-Ч	0,19	0,228
11.7	35316	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э55	Т	0,01298	0,015576
12	ЦЕНА3	ОТВОДЫ БЕСШОВНЫЕ КОВАННЫЕ ДУ 426Х10; 90 ГРАД., ГОСТ 17375-2001, СТАЛЬ 20	ШТ	12,0000	
13	Ц1212-001-10 ДОП. 4	АРМАТУРА ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ИЛИ БЕЗ ПРИВОДА НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 4 МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 100 ММ	ШТ.	1,0000	
13.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	4,47	4,47
13.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,67	0,67
13.3	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	0,64	0,64
13.4	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,03	0,03
13.5	30484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,71	0,71
13.6	45407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,17	0,17
14	ЦЕНА3	ЗАДВИЖКА 30 С 15 НЖ ДУ 250 РУ 40	ШТ	1,0000	
15	Ц3902-001-07	ВИЗУАЛЬНЫЙ И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР, ММ, ДО 465	СТЫК	13,0000	
15.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,28	3,64
16	Ц3902-001-06	ВИЗУАЛЬНЫЙ И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР, ММ, ДО 377	СТЫК	3,0000	
16.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,25	0,75
17	Е2601-056-01	ОШТУКАТУРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ АСБОЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ	100М2	1,4900	
17.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	106,65	158,9085
17.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	2,3	3,427
17.3	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	2,3	3,427
17.4	23054	ГЛИНА БЕНТОНитОВАЯ	Т	0,006	0,00894

1	2	3	4	5	6
17.5	23469	ВОДА	МЗ	1,03	1,5347
17.6	30009	АСБЕСТ ХРИЗОЛИТОВЫЙ МАРКИ К-6-30	Т	0,3502	0,521798
17.7	31085	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ НАРУЖНЫХ РАБОТ	Т	0,026	0,03874
17.8	33159	ТКАНЬ СТЕКЛЯННАЯ КОНСТРУКЦИОННАЯ МАРКИ Т-11-ГСВ-9	М2	105	156,45
17.9	34501	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ БЕЗДОБАВОЧНЫЙ МАРКИ 400	Т	1,2051	1,7956
17.10	44449	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ДИАМЕТРОМ 0,8 ММ	КГ	0,16	0,2384
17.11	45925	СЕТКА ПЛЕТЕНАЯ ОДИНАРНАЯ С КВАДРАТНОЙ ЯЧЕЙКОЙ 12 ММ ИЗ ПРОВОЛОКИ ДИАМЕТРОМ 1.4 ММ	М2	105	156,45
ИТОГО ПО ЛОКАЛЬНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ:					
ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ					
1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч		453,6265
2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		49,3492
СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
3	130	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ЧЕТЫРЕХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 132 КВТ (180 Л.С.)	МАШ.-Ч		6,551
4	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч		12,4762
5	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч		13,681
6	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч		2,3608
7	1648	СПЕЦАВТОМАШИНЫ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ДО 8 Т, ВЕЗДЕХОД	МАШ.-Ч		7,4396
8	1904	ТЯГАЧИ СЕДЕЛЬНЫЕ 12 Т	МАШ.-Ч		0,273
9	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч		45,949
10	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч		4,3952
11	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч		9,1232
12	2639	ПОЛУПРИЦЕПЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 12 Т	МАШ.-Ч		0,273
13	2914	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,3 Т	МАШ.-Ч		4,5332
14	2931	ЗАХВАТ КЛЕЩЕВОЙ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 4 Т	МАШ.-Ч		1,8353
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ					
15	14372	ЭЛЕКТРОДЫ С ОСНОВНЫМ ПОКРЫТИЕМ КЛАССА Э42А ДИАМЕТРОМ 3 ММ	Т		0,003315
16	14373	ЭЛЕКТРОДЫ С ОСНОВНЫМ ПОКРЫТИЕМ КЛАССА Э50А ДИАМЕТРОМ 3 ММ	Т		0,018959
17	23054	ГЛИНА БЕНТОНитОВАЯ	Т		0,00894
18	23469	ВОДА	МЗ		1,5347
19	30009	АСБЕСТ ХРИЗОЛИТОВЫЙ МАРКИ К-6-30	Т		0,521798
20	30484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ		0,71
21	31085	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ НАРУЖНЫХ РАБОТ	Т		0,03874
22	33159	ТКАНЬ СТЕКЛЯННАЯ КОНСТРУКЦИОННАЯ МАРКИ Т-11-ГСВ-9	М2		156,45
23	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ		15,3896
24	34340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ		3,6879
25	34501	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ БЕЗДОБАВОЧНЫЙ МАРКИ 400	Т		1,7956
26	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т		0,003755

1	2	3	4	5	6
27	35316	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э55	Т		0,015576
28	44449	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ДИАМЕТРОМ 0,8 ММ	КГ		0,2384
29	45407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ		0,17
30	45925	СЕТКА ПЛЕТЕНАЯ ОДИНАРНАЯ С КВАДРАТНОЙ ЯЧЕЙКОЙ 12 ММ ИЗ ПРОВОЛОКИ ДИАМЕТРОМ 1.4 ММ	М2		156,45
31	61706	ШЛИФКРУГИ	ШТ		0,270384
СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКЦИИ					
32	ЦЕНА3	ЗАДВИЖКА 30 С 15 НЖ ДУ 250 РУ 40	ШТ		1
33	ЦЕНА3	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ НЕФТЯНОЙ И ГАЗОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ (УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ - В PSL-1 EW) Д. 325X10,0 ММ (ТЕОР. МАССА 1 П.М - 77,68 КГ)(ПРОИЗВОДИТЕЛЬ- ТАШКЕНТ ТРУБ ЗАВОД)	П.М		32,522
34	ЦЕНА3	ОТВОДЫ БЕСШОВНЫЕ КОВАННЫЕ ДУ 325X10; 90 ГРАД., ГОСТ 17375-2001, СТАЛЬ 20	ШТ		5
35	ЦЕНА3	ОТВОДЫ БЕСШОВНЫЕ КОВАННЫЕ ДУ 426X10; 90 ГРАД., ГОСТ 17375-2001, СТАЛЬ 20	ШТ		12
36	ЦЕНА3	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ СПИРАЛЬНО-ШОВНЫЕ СТАНДАРТ API SPEC. 5L СТ.20 Д. 426X10 ММ (ВЕС 1 ПМ = 104,14 КГ)(ПРОИЗВОДИТЕЛЬ- ТАШКЕНТ ТРУБ ЗАВОД)	П.М		87,769

СОСТАВИЛА

ЭШОНКУЛОВА Р.