

**НИЗОМГА
3-ИЛОВА**

**3-Янгиобод насос станциясидаги қуввати 800 кВт, 1500 об/мин бўлган
электродвигателни жорий таъмирлаш
ТАНЛОВ ХУЖЖАТИ**

“ТАСДИҚЛАЙМАН”

**Жиззах бош насос станцияси
бошқармаси бошлиғи**



А.Кулатов

2022 йил

ТАНЛОВ ХУЖЖАТИ

УМУМИЙ ҚИСМ

ТАНЛОВДА ИШТИРОК ЭТИШ ТАКЛИФИ

1. Умумий ҳолат

1.1 Ушбу танлов ҳужжатлари "Давлат харидлари тўғрисида" ги Ўзбекистон Республикаси Қонуни (кейинги ўринларда Қонун) ва Ўзбекистон Республикаси Президентининг 2018 йил 20 февралдаги ПҚ-3550 қарори талабларига мувофиқ ишлаб чиқилган. "Лойиҳалашдан олдин, лойиҳа, тендер ҳужжатлари ва шартномалар экспертизасини ўтказиш тартибини такомиллаштириш чора-тадбирлари тўғрисида" (кейинги ўринларда - қарор).

1.2 Танлов мавзуси **3-Янгиобод насос станциясидаги қуввати 800 кВт, 1500 об/мин бўлган электродвигателни жорий таъмирлаш**

1.3. Танлов охири қиймати – 111 291 107 (Бир юз ўн бир миллион икки юз тўқсон бир минг бир юз етти) сўм. Ушбу қийматдан ортиқ қийматдаги таклифлар қабул қилинмайди ва кўриб чиқилмайди.

1.5 Танлов таклифида кўрсатилган нархлар чегара қийматидан ошмаслиги керак.

1.5 Хизматларни кўрсатиш бўйича техник топшириқлар танлов ҳужжатларининг техник қисмида келтирилган.

1.6 Танлов комиссияси йиғилишининг шакллари - онлайн.

2 Танлов ташкилотчилари

2.1 Буюртмачининг номи – **Жиззах бош насос станцияси бошқармаси** (бундан кейин "Буюртмачи" деб номланади).

2.2 Комиссиянинг ишчи органи танлов комиссияси (бундан кейин - "комиссия").

2.4 Танлов камида беш аъзодан иборат Буюртмачи томонидан тузилган танлов комиссияси томонидан ўтказилади.

3. Танлов иштирокчилари

3.1 Мулкчилик шаклидан қатъий назар ҳар қандай юридик шахслар, шу жумладан кичик бизнес субъектлари иштирок этишлари мумкин.

4.2-бандда кўрсатилган юридик шахслар бундан мустасно.

4 Танловни ўтказиш тартиби

4.1 Танловда иштирок этиш учун танлов иштирокчиси:

а) танлов шартлари билан танишиш учун махсус маълумот порталида жойлаштирилган танлов ҳужжатларининг электрон версиясини олиш (юклаб олиш);

б) танлов ҳужжатлари талабларига мувофиқ тендер таклифини тақдим этиш;

4.2 Иштирокчиларнинг танловда иштирок этишлари тақиқланади:

қайта ташкил этиш, тугатиш ёки банкротлик босқичида бўлиш;

"Буюртмачи" билан суд ёки арбитраж ҳолатида бўлиш; ягона реестрда виждонсиз ижрочилар;

солиқлар ва бошқа мажбурий тўловлар бўйича қарзлар имтиёзли солиқ режимини таъминлайдиган ва ёки молиявий операцияларни (оффшор зоналар) амалга оширишда маълумотни ошкор қилиш ва тақдим этишни назарда тутмайдиган штатларда ёки ҳудудларда рўйхатдан ўтган ва банк ҳисоб рақамларига эга бўлганлар.

4.3 Буюртмачи иштирокчини сотиб олиш тартиб-таомилларида қатнашишдан четлаштиради, агар: иштирокчи тўғридан-тўғри ёки билвосита мижознинг ҳар қандай амалдаги ёки собиқ мансабдор шахсини ёки ходимини ёки бошқа давлат органини ҳар қандай шаклда иш ҳақи, иш таклифи ёки бошқа ҳар қандай қимматбаҳо нарсалар ёки хизматларни таклиф қилиш, бериш ёки беришга рози бўлиш. давлат харидлари жараёнида буюртмачининг ҳар қандай ҳаракатларини амалга ошириш, қарор қабул қилиш ёки ҳар қандай рақобат тартибини қўллаш;

иштирокчи қонунни бузган ҳолда адолациз рақобат устунлиги ёки манфаатлар тўқнашувига эга

5 Танлов тили, ўлчов бирлиги.

5.1 Танлов таклифи ва иштирокчи ва буюртмачи томонидан амалга ошириладиган барча тегишли ёзишмалар ва ҳужжатлар ўзбек тилида бўлиши керак. Танлов таклифи ўзбек тилига аниқ илова қилинган ҳолда бўлиши керак. Танлов таклифида метрик ўлчов тизимидан фойдаланиш керак.

6. Танлов таклифи ва уни рўйхатдан ўтказиш тартиби

6.1 Порталда эълон қилинган танлов иштирокчилари танлов эълонида кўрсатилган манзил бўйича эълонда белгиланган тартибда таклифлар киритадилар.

6.2 Рақобатчи: тақдим этилган маълумотлар ва ҳужжатларнинг ҳақиқийлиги ва тўғрилиги учун жавобгардир;

6.3 Тендер таклифи икки қисмдан иборат:

нарх қисми танлов шартларига мос келиши ва қуйидаги маълумотларни ўз ичига олиши керак: маҳсулот номи, хизматларнинг қиймати, умумий миқдори, тўлов шартлари, таклифнинг амал қилиш муддати ва бошқалар.

6.4 Шунингдек, иштирокчи ташқи муҳитда (СД, флеш-хотира ва бошқалар) 1 та таклифни, шу жумладан барча танлов ҳужжатларини тайёрлаши керак, улар сканерлаштирилган шаклда тақдим этилиши керак, раҳбарнинг имзоси ва муҳри билан тасдиқланган бўлиши керак.

6.5 Тижорат таклифи электрон шаклда тақдим этилади.

6.6 Техник таклиф қуйидаги ҳужжатларни ўз ичига олиши керак: техник ҳужжатлар рўйхати (техник маълумотлар варақалари, фойдаланиш бўйича кўрсатмалар ва бошқалар ёки тақдим этилаётган хизматларнинг тўлиқ ва батафсил тавсифини ўз ичига олган бошқа ҳужжатлар).

6.7 Ушбу танловга илова қилинган нарх таклифининг мажбурий ҳужжатлари мавжудлигига қўйиладиган талаблар.

6.8 Комиссия фақат ушбу йўриқноманинг талабларига мувофиқ тайёрланган таклифлар учун жавобгардир.

7 Таклифлар бўйича танлов тартиби, уларни баҳолаш тартиби ва мезонлари

7.1 Эълонда танлов ўтказиладиган вақт сифатида кўрсатилган вақт, танлов иштирокчилари томонидан тақдим этилган танлов таклифларини баҳолаш бўйича танлов комиссияси.

7.2 Таклифларни кўриб чиқишда барча ҳужжатларнинг мавжудлиги ва уларнинг тўғрилиги текширилади. Тегишли ҳужжатлар бўлмаган тақдирда, танлов комиссияси ушбу таклифни кўриб чиқиш ва баҳолаш учун рад этишга ҳақлидир.

7.3 Танлов комиссияси танлов ғолибини аниқлаш учун рад этилмаган таклифларни танлов ҳужжатларида кўрсатилган мезонларга қараб баҳолайди.

7.4 Танлов иштирокчиси томонидан тақдим этилган ҳужжатларда мавжуд бўлган маълумотлар аниқланган тақдирда, танлов комиссияси бундай иштирокчини танловда қатнашишдан четлаштиришга ҳақлидир.

7.5 Таклиф Қонун, меъёрий ҳужжатлар ва танлов ҳужжатлари талабларига мос равишда бўлишлари мумкин, белгиланган тартибда ишлашлари мумкин.

7.6 Танлов комиссияси агар уни тақдим этган танлов иштирокчиси Қонунда ва қарор қабул қилинадиган талабларга жавоб бермаса ёки танлов иштирокчиларининг таклифи бўйича танлов ҳужжатлари талабларига жавоб бермаса, таклифни рад этади.

7.7 Тижорат таклифларини баҳолаш жараёнида танлов комиссияси талабгорлардан уларнинг таклифларига нисбатан тушунтиришлар сўраши мумкин. Ушбу процедура белгиланган тартибда расмий равишда, ёзма равишда, танлов ташкилотчиси орқали амалга оширилади. Тушунтириш жараёнида таклифнинг моҳиятида, шунингдек нархнинг ўзгаришига йўл қўйилмайди.

7.8 Танлов ҳужжатлари ва таклифида кўрсатилган мезонларга асосланиб шартномани бажариш учун энг яхши шартларни таклиф қилган тендер иштирокчиси ғолиб ҳисобланади.

8 Томонларнинг жавобгарлиги ва мувофиқлиги махфийлик.

8.1 Ўзбекистон Республикаси қонун ҳужжатларида назарда тутилган жавобгарлик қуйидагиларга тегишли кирувчи таклифлар ёзувларини юритадиган ва уларнинг хавфсизлиги ва махфийлигини таъминлайдиган комиссия аъзолари комиссия раиси ва аъзолари, шунингдек таклифларни ўрганиш учун тузилган ишчи гуруҳ аъзолари, маълумотларни ошкор қилиш, иштирокчилар, комиссиянинг бошқа аъзолари ва жалб қилинган экспертлар билан тил бириктиришга рухсат бериш, шунингдек бошқа ноқонуний ҳаракатлар учун. Шартнома бўйича мажбуриятларни бажармаган (миқдорий, сифат ва техник кўрсаткичлар бўйича) танлов ғолиби Ўзбекистон Республикаси қонунчилиги ва ёки тузилган шартнома бўйича жавобгар бўлади.

ООО "Навои Сувлўйиха"

Сметная документация

ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ А-4-450-4УЗ
800 КВТ 1500 ОБ/МИН В ДЖИЗЗАКСКОЙ ОБЛАСТИ

Расчет стартовой стоимости
И
Локальные ресурсные ведомости

Начальник
ООО "Навои Сувлўйиха":

Составил:



Нурматов Н.

Шамсиев М.

Навои 2022 г.

Стартовая стоимость объекта в текущих ценах

**ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ А-4-450-4УЗ 800 КВТ 1500 ОБ/МИН В
ДЖИЗЗАКСКОЙ ОБЛАСТИ**

СОСТАВЛЕН В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ

NN	НАИМЕНОВАНИЕ ЗАТРАТ	Цена (тыс.сум)
1	2	
1	ЗАТРАТЫ НА ОСНОВНУЮ ЗАРАБОТНУЮ ПЛАТУ С УЧЕТОМ НАЧИСЛЕНИЙ НА СОЦИАЛЬНОЕ СТРАХОВАНИЕ	4 467.957
2	ЗАТРАТЫ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ	0.000
3	СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ	71 945.309
4	ОБОРУДОВАНИЕ	0.000
5	ВСЕГО	76 413.266
6	ТРАНСПОРТНЫЕ ЗАТРАТЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛЫ 5%	3 597.265
7	ЗАГОТОВИТЕЛЬНО-СКЛАДСКИЕ РАСХОДЫ СТРОИТЕЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛЫ 2%	0.000
8	ТРАНСПОРТНЫЕ ЗАТРАТЫ НА ОБОРУДОВАНИЕ 2%	0.000
9	ЗАГОТОВИТЕЛЬНО-СКЛАДСКИЕ РАСХОДЫ НА ОБОРУДОВАНИЕ 1,2%	0.000
10	ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ С ТРАНСПОРТНЫМИ И ЗАГОТОВИТЕЛЬНО-СКЛАДСКИМИ РАСХОДАМИ	80 010.531
11	ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ХАРАКТЕРА	0.000
12	ИТОГО	80 010.531
13	ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ И РАСХОДЫ ПОДРЯДЧИКА 18,58%	14 865.957
14	ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ПОДРЯДЧИКА	94 876.488
15	ЗАТРАТЫ НА СТРАХОВАНИЕ СТРОИТЕЛЬСТВА ОБЪЕКТОВ (0,4% от 80% от СМР)	303.605
17	ИТОГО РАСХОДЫ	95 180.093
18	НДС 15% (на расходы подрядчика с обор.)	14 277.014
19	ВСЕГО СТОИМОСТЬ С НДС	109 457.107
19.1	Затраты на ПИР	1 834.000
21	ВСЕГО ПО ОБЪЕКТУ С УЧЕТОМ ЗАТРАТЫ ЗАКАЗЧИКА	111 291.107

ЗАКАЗЧИК

МП

ИСПОЛНИТЕЛЬ



Наименование стройки - ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ А-4-450-4У3 800 КВТ 1500 ОБ/МИН В ДЖИЗЗАКСКОЙ ОБЛАСТИ
Объект номер - 5

Форма 4А АВС-4

ЛОКАЛЬНЫЙ РЕСУРСНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ
(локальная смета)

№ 1

на
Наименование объекта -
Основание:

Составлен В ТЕКУЩИХ ЦЕН НА 2022 Г

СУМ

№ п/п	Шифр ресурсов	Наименование ресурсов, оборудования, конструкций, изделий и деталей	Единица измерения	Количество единиц	Сметная стоимость	
					на единицу	общая
1	2	3	4	5	6	7
ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ						
1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	289.63	15 426.43	4 467 957
			СУМ			4 467 957
СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКЦИИ						
1	ПРАЙЛИСТ	ВЫВОДНЫЙ КАБЕЛ КГ 4X50 ММ2	М	9	421 977	3 797 793
2	ПРАЙЛИСТ	СЕКЦИЯ СТАТОРА 800/1500 ОБ/МИН	ШТ	50	950 000	47 500 000
3	ПРАЙЛИСТ	РАСТВОРИТЕЛЬ	КГ	2.8	20 338	56 946
4	ПРАЙЛИСТ	КРАСКА	КГ	5.5	23 800	130 900
5	ПРАЙЛИСТ	МЕДНЫЙ НАКОНЕЧНИК 800 КВТ 1500ОБ/МИН	ШТ	6	55 652	333 912
6	ПРАЙЛИСТ	ИЗОФЛЕКС	КГ	7.8	138 522	1 080 472
7	ПРАЙЛИСТ	ПОДШИПНИК Д 324 ДЛЯ ЭЛ.ДВ 800КВТ 1500ОБ/МИН	ШТ	2	540 000	1 080 000
8	ПРАЙЛИСТ	ПРОПАН	КГ	16	6 005	96 080
9	ПРАЙЛИСТ	КИСЛОРОД	БАЛЛОН	2	40 793	81 586
10	ПРАЙЛИСТ	ШНУРЧУЛОК	М	950	525	498 750
11	ПРАЙЛИСТ	СТЕКЛОЛЕНТА	М	1710	544	930 240
12	ПРАЙЛИСТ	ЛАК МЛ-92	КГ	30	43 710	1 311 300
13	ПРАЙЛИСТ	ЛАКОТКАН	М2	17	70 380	1 196 460
14	ПРАЙЛИСТ	ПРИПОЙ	КГ	2.8	60 870	170 436
15	ПРАЙЛИСТ	СТЕКЛОТЕКСТОЛИТ	КГ	18	73 913	1 330 434
16	ПРАЙЛИСТ	СЛЮДАЛЕНТА ЛСК-934	КГ	65	190 000	12 350 000
		ИТОГО ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ МАТЕРИАЛАМ:	СУМ			71 945 309
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ	СУМ			76 413 266
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	СУМ			-
		ИТОГО С НАКЛАДНЫМИ РАСХОДАМИ:	СУМ			76 413 266
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ -	СУМ			-
		ИТОГО ПО ЛОКАЛЬНОМУ РЕСУРСНОМУ СМЕТНОМУ РАСЧЕТУ:	СУМ			76 413 266

СОСТАВИЛ

ШАМСИЕВ М

ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ А-4-450-4УЗ 800 КВТ 1500 ОБ/МИН В ДЖИЗЗАКСКОЙ ОБЛАСТИ
(наименование стройки)

Форма N 5

ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 1
(локальная ресурсная смета)

на _____

(наименование работ и затрат, наименование объекта)

Основание:

N п.п.	Шифр номера нормативов и коды ресурсов	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество	
				на ед. измерения	по проектным данным
1	2	3	4	5	6
РАЗДЕЛ 1. ЭЛ. ДВИГ.-Л А-4-450-4УЗ 800 КВТ 1500 ОБ/МИН					
1	ERN34-310-978:2009 П 5.3.2.4 Е	РАЗБОРКА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ 800/1500 ОБ/МИН	ШТ	1.0000	
1.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	12.7	12.7
2	ERN34-310-978:2009 П 5.3.5 Е	ПРОВЕРКА СОСТОЯНИЕ СТАТОРА	ШТ	1.0000	
2.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2.1	2.1
3	ERN34-310-978:2009 П 5.3.10 Е	ПРОВЕРКА СОСТОЯНИЯ И ЗАМЕНА СМАЗКИ В ПОДШИПНИКАХ КАЧЕНИЯ	ШТ	1.0000	
3.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2.9	2.9
4	ERN34-310-978:2009 П 5.3.9 В	ЗАМЕНА ИЗОЛЯЦИИ ВЫВОДОВ	ШТ	1.0000	
4.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0.72	0.72
5	ERN34-310-978:2009 П 5.4.2.4 Е	ДЕМОНТАЖ ОБМОТКИ СТАТОРА	АГРЕГАТ	1.0000	
5.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	20.6	20.6
6	ERN34-310-978:2009 П 5.4.3.4 Е К=1,3	ОЧИСТКА ПАЗОВ АКТИВНОЙ СТАЛИ СТАТОРА С ОЧИСТКОЙ ПАЗОВ ОТ МАСЛА	ШТ	60.0000	
6.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0.208	12.48
7	ERN34-310-978:2009 П 5.4.4.3 F	СНЯТИЕ ПОВРЕЖДЕННОЙ ИЗОЛЯЦИИ С БАНДАЖНОГО КОЛЬЦА И КРОНШТЕЙНОВ СТАТОРА	ШТ	1.0000	
7.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	4.1	4.1
8	ERN34-310-978:2009 П 5.4.5.3 F	ИЗОЛИРОВКА БАНДАЖНОГО КОЛЬЦА И КРОНШТЕЙНОВ СТАТОРА	ШТ	1.0000	
8.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	6.15	6.15
9	ERN34-310-978:2009 П 5.7.7.2 F	СНЯТИЕ ВРЕМЕННОЙ ИЗОЛЯЦИИ И ИЗОЛИРОВКА СЕКЦИЙ СЛОЕМ СТЕКЛЯННОЙ ЛЕНТЫ	СЕКЦИЯ	10.0000	
9.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0.128	1.28
10	ERN34-310-978:2009 П 5.8.3.1 С	СНЯТИЕ ВИТКОВОЙ ИЗОЛЯЦИИ СЕКЦИЙ	ШТ	10.0000	
10.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1.1	11
11	ERN34-310-978:2009 П 5.8.5	НАЛОЖЕНИЕ ВИТКОВОЙ ИЗОЛЯЦИИ СЕКЦИЙ	СЕКЦИЯ	10.0000	
11.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1	10
12	ERN34-310-978:2009 П 5.8.1.2 С	СНЯТИЕ КОРПУСНОЙ ИЗОЛЯЦИИ СЕКЦИЙ	М	10.0000	
12.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0.43	4.3
13	ERN34-310-978:2009 П 5.7.10.2 Е	НАЛОЖЕНИЕ КОРПУСНОЙ ИЗОЛЯЦИИ	СЕКЦИЯ	10.0000	
13.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1.07	10.7
14	ERN34-310-978:2009 П 5.4.13 В	ПОКРЫТИЕ ОБМОТКИ СТАТОРА ЛАКОМ	АГРЕГАТ	1.0000	
14.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1.65	1.65
15	ERN34-310-978:2009 П 5.4.12 Е	СУШКА И ПРОПИТКА ОБМОТКА СТАТОРА	АГРЕГАТ	1.0000	
15.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2.7	2.7
16	ERN34-310-978:2009 П 5.9.26.1	СУШКА ИЗОЛЯЦИИ ОБМОТКИ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ	АГРЕГАТ	1.0000	
16.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	27.9	27.9
17	ERN34-310-978:2009 П 5.4.8.4 Е К=1,2	УКЛАДКА СЕКЦИЙ В ПАЗЫ СТАТОРА ПРИ ИСПОЛНЕНИИ ЗАКРЫТОГО ПОМЕЩЕНИЯ	АГРЕГАТ	1.0000	
17.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	91.8	91.8

1	2	3	4	5	6
18	ERN34-310-978:2009 П 5.4.9	ПООПЕРАЦИОННЫЕ ВЫСОКОВОЛЬТНЫЕ ИСПЫТАНИЯ СЕКЦИИ ПРИ УКЛАДКЕ В ПАЗЫ СТАТОРА	ШТ	60.0000	
18.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0.1	6
19	ERN34-310-978:2009 П 5.4.10.4 Е	СБОРКА СХЕМЫ СТАТОРА (60 ПАЗ)	КОМПЛ	1.0000	
19.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	27.1	27.1
20	ERN34-310-978:2009 П 5.4.11.4 Е	ИЗОЛИРОВКА СХЕМНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ОБМОТКИ СТАТОРА (60 ПАЗ)	КОМПЛ	1.0000	
20.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	15.8	15.8
21	ERN34-310-978:2009 П 5.4.12 Е	СУШКА И ПРОПИТКА ОБМОТКИ СТАТОРА ЛАКОМ	ШТ	1.0000	
21.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2.7	2.7
22	ERN34-310-978:2009 П 5.4.13 В	ПОКРЫТИЕ ОБМОТКИ СТАТОРА ЛАКОМ	ШТ	1.0000	
22.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1.65	1.65
23	ERN34-310-978:2009 П 5.2.14.2 Е	СБОРКА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ИСПОЛНЕНИЯ С ВВОДОМ РОТОРА	ШТ	1.0000	
23.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	11.8	11.8
24	ERN34-310-978:2009 П 5.2.19.2	ПОКРАСКА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ	ШТ	1.0000	
24.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1.5	1.5
25	ПРАЙЛИСТ	СЕКЦИЯ СТАТОРА 800/1500 ОБ/МИН	ШТ	50.0000	
26	ПРАЙЛИСТ	СЛЮДАЛЕНТА ЛСК-934	КГ	65.0000	
27	ПРАЙЛИСТ	ИЗОФЛЕКС	КГ	7.8000	
28	ПРАЙЛИСТ	СТЕКЛОТЕКСТОЛИТ	КГ	18.0000	
29	ПРАЙЛИСТ	ПРИПОЙ	КГ	2.8000	
30	ПРАЙЛИСТ	ЛАКОТКАН	М2	17.0000	
31	ПРАЙЛИСТ	ЛАК МЛ-92	КГ	30.0000	
32	ПРАЙЛИСТ	СТЕКЛОЛЕНТА	М	1710.0000	
33	ПРАЙЛИСТ	ШНУРЧУЛОК	М	950.0000	
34	ПРАЙЛИСТ	КИСЛОРОД	БАЛЛОН	2.0000	
35	ПРАЙЛИСТ	ПРОПАН	КГ	16.0000	
36	ПРАЙЛИСТ	ПОДШИПНИК Д 324 ДЛЯ ЭЛ.ДВ 800КВТ 1500ОБ/МИН	ШТ	2.0000	
37	ПРАЙЛИСТ	ВЫВОДНОЙ КАБЕЛ КГ 4X50 ММ2	М	9.0000	
38	ПРАЙЛИСТ	МЕДНЫЙ НАКОНЕЧНИК 800 КВТ 1500ОБ/МИН	ШТ	6.0000	
39	ПРАЙЛИСТ	КРАСКА	КГ	5.5000	
40	ПРАЙЛИСТ	РАСТВОРИТЕЛЬ	КГ	2.8000	

СОСТАВИЛ

ШАМСИЕВ М



O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI QURILISH VAZIRLIGI
«SHAHARSOZLIK HUJJATLARI EKSPERTIZASI»
DAVLAT UNITAR KORXONASI

Бухоро вилояти

100011, Toshkent shahri, Abay ko'chasi, 6-uy, Tel. 244-04-85, E-mail:davexpertiza@exat.uz,
devexpertiza@umail.uz www.mc.uz

Holati: Ijobiy

Direktor: Fayziyev Said Aminovich

Sana:17-05-2022 yil



Yig'ma ekspert xulosasi № 41998

Obyekt nomi «Jizzax viloyati Zarbdor tumanidagi YaNS-3 nasos stansiyasidagi quvvati 800 kVt, 1500 ayl/daq bo'lgan elektr dvigatelini joriy ta'mirlash»

Buyurtmachi - Jizzax viloyati Zarbdor tumani Jizzax bosh nasos stansiyasi boshqarmasi

Bosh loyihachi - : "Navoiy suvloyiha" MChJ

Litsenziya O'zbekiston Respublikasi Qurilish vazirligi tomonidan 2020-yil 7-iyulda berilgan AL-001232-sonli litsenziya.

Moliyalashtirish manbai - Respublika budjeti

Bosh pudratchi - Tanlov savdolari natijalariga ko'ra

Qurilish turi Joriy ta'mirlash

Murojaat raqami: № 35125

1. Loyihalash uchun asos

2022 yil manzilli dasturi

2022-yil 30 martdagi 09/57-sonli buyruq xati.

Buyurtmachi tomonidan tasdiqlangan texnik topshirig'i.

Belgilangan tartibda tasdiqlangan nuqsonli dalolatnoma.

Idoraviy resurslarni baholash normalari RH34-310-978:2009.

2. Ekspertiza uchun taqdim etilgan materiallar

Hisob-kitob hujjatlari.

Smetani dastlabki taqdim qilingan qiymati QQS bilan - 117 068,867 ming so'm, buyurtmachining boshqa xarajatlari bilan.

3. Loyiha yechimlarining qisqacha mazmuni

Elektr dvigatelni demontaj qilish, stator holatini tekshirish, podshipnik holatini tekshirish, moylash va almashtirish, chiquvchi-kiruvchi izolyatsiyalarni almashtirish, stator cho'lg'amlarni demontaj qilish, moydan tozalash, stator kronshteyn va bandaj qismini yaroqsiz qismini yechib olish, stator bandaj qismini izolyatsiya qilish, yaroqsiz seksiyalarni elektr izolyatsiya steklolenta qatlamini, tarmoq izolyatsiyasini tozalash va yangidan o'rnatish, stator cho'lg'amlarini lak bilan bo'yoqlash, quritish, stator cho'lg'amlarini

o'rnatish, yuqori kuchlanishda sinash, stator sxemalarini yig'ish, izolyatsiya qilish, Rotorni o'rnatish bilan elektr dvigatelni yig'ish, elektr dvigatelni bo'yoqlash.

4. Loyihalananayotgan ob'ektning muhandislik ta'minoti:

Ko'rib chiqish uchun taqdim etilgan taxminiy hujjatlar ShNK hisoblangan resurs me'yorlari to'plamiga muvofiq manba usuli yordamida joriy narxlarda tuzilgan. Hisob -kitob hujjatlari doirasida quyidagilar taqdim etiladi: mahalliy resurslar varaqasi, zarur resurslar ro'yxati, joriy narxlarda ob'ektning tavsiya etilgan narxini hisoblash. Ob'ektning tavsiya etilgan narxini hisoblash uchun: qurilish ishchilarining o'rtacha oylik ish haqi, pudratchining "boshqa xarajatlari" ulushi, qurilish materiallari va uskunalari narxlari Buyurtmachining 30.03.2022 yildagi 09/67-sonli xati asosida qabul qilingan.

5. Loyihani kelishilganligi to'g'risida hujjatlar.

Buyurtmachi tomonidan smeta hujjatlari ko'rib chiqilgan va qabul qilingan.

6. Ekspertiza natijalari.

Ekspertizadan o'tkazish jarayonida ekspertizaning lokal xulosalariga ko'ra smeta hujjatlariga quyidagi asosiy tuzatish va qo'shimchalar kiritildi:

- smeta hujjatlarida me'yorlar to'g'rilandi va materiallar bahosi asoslandi hamda tegishli tartibda to'g'rilandi.

Buyurtmachi tomonidan taqdim qilingan smeta hujjatlari qiymati QQSsiz - 117 068,867 ming so'm buyurtmachining boshqa xarajatlari bilan, ekspertiza tekshirish jarayonidan so'ng - 5 777,760 ming so'm kamaytirilib, tavsiya etilgan qiymati QQSsiz - 111 291,107 ming so'mni tashkil qildi, buyurtmachining boshqa xarajatlari bilan.

Xususan:

Qurilish-montaj ishlari: - 95 180,093 ming so'm;

QQS - 14 277,014 ming so'm;

Buyurtmachining boshqa xarajatlari - 1 834,0 ming so'm (Smeta hujjatlari tayyorlash).

Qayd etilisinki, ekspertizaga taqdim etilgan ishchi loyihaga ko'ra, loyiha -smeta hujjatlaridagi ish hajmiga muvofiqligi uchun loyiha tashkiloti javobgar bo'ladi. Loyiha mualliflari buyurtmachiga ekspert shartlari asosida tuzatilgan chizmalar va smeta hujjatlarini taqdim etishlari shart. Buyurtmachi qurilish materiallari narxini, ijtimoiy sug'urta badallarini (smeta qabul qilingan ijtimoiy sug'urta badali -12%) nazorat qilishi, bosh pudratchiga ekspertizaning shartlariga muvofiq tuzilgan ish hujjatlari berilishini ta'minlashi kerak.

7. Xulosalar.

"Jizzax viloyati Zarbdor tumanidagi YaNS-3 nasos stansiyasidagi quvvati 800 kVt, 1500 ayl/daq bo'lgan elektr dvigatelini joriy ta'mirlash" ob'ektning smeta hujjatlari ekspertiza natijalarini hisobga olgan holda, O'zbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 17.09.2021 yildagi 579-sonli "Shaharsozlik hujjatlarini ekspertizadan o'tkazish tartibotlarini takomillashtirish chora-tadbirlari to'g'risida"gi qarori va ShNK 4.01.16-09 "Qurilish bahosini shartnomaviy joriy narxlarda aniqlash qoidalari" talablariga mos ravishda tanlov savdolari uchun tavsiyaviy bo'lib, pudrat shartnomasini tuzish uchun asos bo'la olmaydi. Ko'rsatilgan qiymat tender savdolari uchun qabul qilish to'g'risidagi yakuniy qarorni buyurtmachi tomonidan qabul qilinadi.

Ekspert: V. Tursunov

Bosh mutaxassis: Tursunov Voxidjon Zoirovich 526206118



Дефектный акт

Мы нижеиследующие члены комиссии в составе:

Начальник ПТО Ф.Уролов, начальник сектор Н/С К.Кулатов, гл.Энергетик Б.Норбоев, начальник н/ст ЯНС-3 К.Эгамов и начальник лабаратории М.Уматов произвели осмотр на текущий ремонт электродвигателей в 3-ЯНС А-4-450-4УЗ 800 кВт 1500 об/мин. Джиэзакской области результате осмотра и обмеров на месте комиссия установила выполнения нижеиследующих объемов работ и норма времени:

N п.п.	Шифр номера нормативов и коды ресурсов	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество	
				на. ед. измерения	по проектным данным
1	2	3	4	5	6
1. ЭЛ. ДВИГ-Л А-4-450-4УЗ 800 КВТ 1500 ОБ/МИН					
1	ERN34-310-978:2009 П 5.3.2.4 Е	РАЗБОРКА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ 800/1500 ОБ/МИН	ШТ	1,0	
1.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	12,7	12,7
2	ERN34-310-978:2009 П 5.3.5 Е	ПРОВЕРКА СОСТОЯНИЕ СТАТОРА	ШТ	1,0	
2.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2,1	2,1
3	ERN34-310-978:2009 П 5.3.10 Е	ПРОВЕРКА СОСТОЯНИЯ И ЗАМЕНА СМАЗКИ В ПОДШИПНИКАХ КАЧЕНИЯ	ШТ	1,0	
3.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2,9	2,9
4	ERN34-310-978:2009 П 5.3.9 В	ЗАМЕНА ИЗОЛЯЦИИ ВЫВОДОВ	ШТ	1,0	
4.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,72	0,72
5	ERN34-310-978:2009 П 5.4.2.4 Е	ДЕМОНТАЖ ОБМОТКИ СТАТОРА	АГРЕГАТ	1,0	
5.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	20,6	20,6
6	ERN34-310-978:2009 П 5.4.3.4 Е К=1,3	ОЧИСТКА ПАЗОВ АКТИВНОЙ СТАЛИ СТАТОРА	ШТ	60,0	
6.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,208	12,48
7	ERN34-310-978:2009 П 5.4.4.3 F	СНЯТИЕ ПОВРЕЖДЕННОЙ ИЗОЛЯЦИИ С БАНДАЖНОГО КОЛЬЦА И КРОНШТЕЙНОВ СТАТОРА	ШТ	1,0	
7.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	4,1	4,1
8	ERN34-310-978:2009 П 5.4.5.3 F	ИЗОЛИРОВКА БАНДАЖНОГО КОЛЬЦА И КРОНШТЕЙНОВ СТАТОРА	ШТ	1,0	
8.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	6,15	6,15
9	ERN34-310-978:2009 П 5.7.7.2 F	СНЯТИЕ ВРЕМЕННОЙ ИЗОЛЯЦИИ И ИЗОЛИРОВКА СЕКЦИЙ СЛОЕМ СТЕКЛЯННОЙ ЛЕНТЫ	СЕКЦИЯ	10,0	
9.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,128	1,28
10	ERN34-310-978:2009 П 5.8.3.1 С	СНЯТИЕ ВИТКОВОЙ ИЗОЛЯЦИИ СЕКЦИЙ	ШТ	10,0	
10.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,1	11
11	ERN34-310-978:2009 П 5.8.5	НАЛОЖЕНИЕ ВИТКОВОЙ ИЗОЛЯЦИИ СЕКЦИЙ	СЕКЦИЯ	10,0	
11.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1	10
12	ERN34-310-978:2009 П 5.8.1.2 С	СНЯТИЕ КОРПУСНОЙ ИЗОЛЯЦИИ СЕКЦИЙ	М	10,0	
12.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,43	4,3
13	ERN34-310-978:2009 П 5.7.10.2 Е	НАЛОЖЕНИЕ КОРПУСНОЙ ИЗОЛЯЦИИ	СЕКЦИЯ	10,0	
13.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,07	10,7
14	ERN34-310-978:2009 П 5.4.13 В	ПОКРЫТИЕ ОБМОТКИ СТАТОРА ЛАКОМ	АГРЕГАТ	1,0	
14.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,65	1,65
15	ERN34-310-978:2009 П 5.4.12 Е	СУШКА И ПРОПИТКА ОБМОТКА СТАТОРА	АГРЕГАТ	1,0	
15.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2,7	2,7
16	ERN34-310-978:2009 П 5.9.26.3	СУШКА ИЗОЛЯЦИИ ОБМОТКОВ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ	АГРЕГАТ	1,0	
16.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	23,4	23,4

	ERN34-310-978:2009 П 5.4.8.4 Е К=1,2	УКЛАДКА СЕКЦИЙ В ПАЗЫ СТАТОРА	АГРЕГАТ	1,0
17.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	91,8 91,8
18	ERN34-310-978:2009 П 5.4.9	ПООПЕРАЦИОННЫЕ ВЫСОКОВОЛТНЫЕ ИСПЫТАНИЯ СЕКЦИИ ПРИ УКЛАДКЕ В ПАЗЫ СТАТОРА	ШТ	60,0
18.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,1 6
19	ERN34-310-978:2009 П 5.4.10.4 Е	СБОРКА СХЕМЫ СТАТОРА (60 ПАЗ)	КОМПЛ	1,0
19.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	27,1 27,1
20	ERN34-310-978:2009 П 5.4.11.4 Е	ИЗОЛИРОВКА СХЕМНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ОБМОТКИ СТАТОРА (60 ПАЗ)	КОМПЛ	1,0
20.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	15,8 15,8
21	ERN34-310-978:2009 П 5.4.12 Е	СУШКА И ПРОПИТКА ОБМОТКИ СТАТОРА ЛАКОМ	ШТ	1,0
21.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2,7 2,7
22	ERN34-310-978:2009 П 5.4.13 В	ПОКРЫТИЕ ОБМОТКИ СТАТОРА ЛАКОМ	ШТ	1,0
22.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,65 1,65
23	ERN34-310-978:2009 П 5.2.14.1 Е	СБОРКА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО ИСПОЛНЕНИЯ С ВВОДОМ РОТОРА	ШТ	1,0
23.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	15,1 15,1
24	ERN34-310-978:2009 П 5.2.19.2	ПОКРАСКА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ	ШТ	1,0
24.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,5 1,5
25	МАТЕРИАЛ	СЕКЦИЯ СТАТОРА 800/1500 ОБ/МИН	ШТ	50,0
26	МАТЕРИАЛ	СЛЮДАЛЕНТА ЛСК-934	КГ	65,0
27	МАТЕРИАЛ	ИЗОФЛЕКС	КГ	7,8
28	МАТЕРИАЛ	СТЕКЛОТЕКСТОЛИТ	КГ	18,0
29	МАТЕРИАЛ	ПРИПОЙ	КГ	2,8
30	МАТЕРИАЛ	ЛАКОТКАН	М2	17,0
31	МАТЕРИАЛ	ЛАК МЛ-92	КГ	30,0
32	МАТЕРИАЛ	СТЕКЛОЛЕНТА	М	1710,0
33	МАТЕРИАЛ	ШНУРЧУЛОК	М	950,0
34	МАТЕРИАЛ	КИСЛОРОД	БАЛЛОН	2,0
35	МАТЕРИАЛ	ПРОПАН	КГ	16,0
36	МАТЕРИАЛ	ПОДШИПНИК ДЛЯ ЭЛ.ДВ 800КВТ 1500ОБ/МИН	ШТ	2,0
37	МАТЕРИАЛ	ВЫВОДНЫЙ КАБЕЛ КГ	М	9,0
38	МАТЕРИАЛ	МЕДНЫЙ НАКОНЕЧНИК 800 КВТ 1500ОБ/МИН	ШТ	6,0
39	МАТЕРИАЛ	КРАСКА	КГ	5,5
40	МАТЕРИАЛ	РАСТВОРИТЕЛЬ	КГ	2,8

1. Начальник ПТО
2. Начальник сектор Н/С
3. Начальник н/ст ЯНС-3
4. Начальник лаборатории
5. Гл.Энергетик

- Ф.Уролов
- К.Кулатов
- К.Эгамов
- М.Умматов
- Б.Норбоев