

ТАСДИКЛАЙМАН

Чапкиргок Амударё ИТХБ
хузуридаги насос
станциялари ва энергетика
бошкармаси бошлиги
Б.Ганджаев



Техник топширик

Чапкиргок Амударё ИТХБ хузуридаги насос станциялари ва энергетика бошкармасига карашли насос ва электродивигателларни тамирлаш учун

№	Асосий маълумотлар	Иштрокчилар учун маълумотлар
1	Буюртмачи	Насос станциялари ва энергетика бошкармаси
2	Танлов мазмуни ёки номи	Чапкиргок Амударё ИТХБ хузуридаги насос станциялари ва энергетика бошкармасига карашли насос ва электродивигателларни тамирлаш учун
3	Танлов элон қилинадиган жой	Хоразм вилояти Урганч шаҳар Саноатчилар кучаси 1А-уй
4	Алоқа учун шахс	Атаев Аброр
5	Танлов элон қилинадиган жой	Ўзбекистон Республикаси Товар хом ашё биржаси https://etender.uzex.uz
6	Тижорат таклиф этиш шартлари	Танлов иштирокчилари шартномани бажариш учун зарур Техникавий, Молявий, моддий, кадрлар ресурсларнинг ҳамда бошка бошка ресурсларнинг мавжудлиги, шартнома тузиш учун қонуний ҳуқуққа эгалик солиқлар ва мажбурий туловларни тулаш буйича қарздорликнинг мавжуд эмаслиги. Банк айланмаси, инсофсиз ижрочиларнинг ягона рестирида қайд этилмаганлиги ҳақида маълумотни тағдим этилиши таълаб этилади
7	Ўтказиб бериладиган маҳсулотлар	Бажариладиган ишлар эълонга берилётган смета ҳужжатларига мос тушиши шарт
8	Танловга таклифлар бериладиган тил	Ўзбек, рус тили
9	Молялаштириш манбаси	Бюджет маблағлари ҳисобидан

«ТАСДИҚЛАЙМАН»



НС ва ЭБ бошлиғи

Б.Ганджаев

2022 йил

НУҚСОН ДАЛОЛАТНО

Биз тубанда имзо чекувчилар:

- | | |
|---------------------------------|------------------------------|
| 1. Бошкарма бошлиғи уринбосари | Э.Бабажанов-- комиссия раиси |
| 2. Таъминот бўлими 1 т мухандис | Ж.Жуманазаров |
| 3. Участка бошлиғи | Т.Суванов |

Тузилди ушбу нуқсон далолатномаси шу ҳақдаким Чапқирғоқ Амударё ИТХБ хузуридаги насос станциялари ва энергетика бошқармасига карашли Боғот тумани Дехконобод ОГ-5 н/с даги ОГ-5 Насосини очиб кўриб чиқилганда куйидагилар аниқланди:

Т/р	Аниқланган нуқсон	Нуқсонни бартараф қилиш ва керакли материаллар	Ўлчов бирлиги	Сони
1	Насос вали синиб ярқисиз холга келган	Янгисини таёрлаб алмаштириш	Заготовкa вал	Кг. 1386
2	Падшипниклар маҳкамловчи гайкаларнинг М150 ички резбаси елиб ярқисиз холга келган	Янгисини таёрлаб алмаштириш	Лист=24	Кг.52
3	Сорувчи камера корпусини зичловчи резиналар ярқисиз холга келган	Янгисини таёрлаб алмаштириш	Техпластина ЕМШК	Кг.16
4	Ишчи гилдиракнинг (Кричатка) ички валга утрадиган қисми механик емирилиб тухум шаклига келган	Пайвантлаб тўлдириб тоқорний станок ёрдамида ўлчамга тўғирлаш	Электрод 4 Кисларод Прапан	Кг.25 М3.12 Кг.4
5	Зичлаш ип салниклари ярқисиз холга келган	Янгисини таёрлаб алмаштириш	Салниковой набивка	Кг.3.6
6	Насоснинг ички – ташки қисми карозияга бардош химоя краскаси куёшва сув тасирида йўқолиб кетган	Насоснинг ички ва ташки қисимларини тозалаб краска сепиб химоя қобигини тиклаш	Краска Растварител	Кг4 Кг2
7	Вални химяловчи втулка (салниковой втулка) ички қисми механик емирлан	Пайвантлаб тўлдириб тоқорний станок ёрдамида ўлчамга тўғирлаш	Электрод 4 Кисларод Прапан	кг.15 М3.18 Кг.6

Юқоридаги кўрсатилган нуқсонлар тўғри деб имзо чекувчилар:

Э.Бабажанов

Ж.Жуманазаров

Т.Суванов