

Наименование стройки - ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ТЕПЛОТРАССЫ ЖИЛЫХ ДОМОВ ПО УЛ МУКИМИЙ Г. АСАКА АНДИЖАНСКОЙ ОБЛАСТИ

ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ СМЕТА №

на 1-Й ЭТАП

№ п.п.	Шифр номера нормативов и коды ресурсов	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество	
				на единицу измерения	по проектным данным
1	2	3	4	5	6
ТЕПЛОТРАССА					
1	Е66-049-01 ДОП. 8	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ, ДИАМЕТРОМ ТРУБ ДО: 50 ММ	100М	6,8000	
1.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	22,4	152,32
1.2	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	1,67	11,356
1.3	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,2	1,36
1.4	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,53	10,404
1.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,88	5,984
1.6	34340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,22	1,496
2	Е66-049-02 ДОП. 8	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ, ДИАМЕТРОМ ТРУБ ДО: 80 ММ	100М	6,2300	
2.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	33,8	210,574
2.2	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	1,94	12,0862
2.3	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,2	1,246
2.4	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,78	11,0894
2.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	1,36	8,4728
2.6	34340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,34	2,1182
3	Е66-049-03 ДОП. 8	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ, ДИАМЕТРОМ ТРУБ ДО: 100 ММ	100М	4,6100	
3.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	35,1	161,811
3.2	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	1,94	8,9434
3.3	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,2	0,922
3.4	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,78	8,2058
3.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	1,65	7,6065
3.6	34340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,41	1,8901
4	Е66-049-04 ДОП. 8	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ, ДИАМЕТРОМ ТРУБ ДО: 150 ММ	100М	5,9400	
4.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	37,8	224,532
4.2	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	2,22	13,1868
4.3	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,2	1,188
4.4	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	2,03	12,0582
4.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	3,04	18,0576
4.6	34340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,75	4,455
5	Е2401-001-01	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В КАНАЛАХ И НАДЗЕМНАЯ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 0,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 115 ГР.С, ДИАМЕТР ТРУБ 50 ММ	КМ	0,5940	
5.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	431	256,014
5.2	128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	73,7	43,7778
5.3	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 М3/МИН	МАШ.-Ч	14,5	8,613
5.4	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,08	0,04752
5.5	846	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 400 ММ (6,3 Т)	МАШ.-Ч	27,66	16,43
5.6	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	8,26	4,90644
5.7	1684	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 70 М3/Ч	МАШ.-Ч	29	17,226
5.8	1932	ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ.-Ч	4,13	2,45322
5.9	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,12	0,07128
5.10	30650	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	Т	0,0006	0,000356
5.11	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,04	0,02376
5.12	37138	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 57 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 ММ	М	1010	599,94
5.13	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,83	0,49302
6	Е2401-001-03	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В КАНАЛАХ И НАДЗЕМНАЯ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 0,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 115 ГР.С, ДИАМЕТР ТРУБ 80 ММ	КМ	0,6320	
6.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	459	290,088

1	2	3	4	5	6
6.2	128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	89,15	56,3428
6.3	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	14,5	9,164
6.4	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,09	0,05688
6.5	846	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 400 ММ (6,3 Т)	МАШ.-Ч	27,66	17,481
6.6	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	13,2	8,3424
6.7	1684	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 70 МЗ/Ч	МАШ.-Ч	29	18,328
6.8	1932	ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ.-Ч	6,6	4,1712
6.9	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,13	0,08216
6.10	30650	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	Т	0,002	0,001264
6.11	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,047	0,029704
6.12	37142	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 76 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 ММ	М	1010	638,32
6.13	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	1,32	0,83424
7	E2401-001-04	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В КАНАЛАХ И НАДЗЕМНАЯ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 0,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 115 ГР.С, ДИАМЕТР ТРУБ 100 ММ	КМ	0,2200	
7.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	500	110
7.2	128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	145,6	32,032
7.3	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	14,5	3,19
7.4	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,1	0,022
7.5	846	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 400 ММ (6,3 Т)	МАШ.-Ч	27,66	6,0852
7.6	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	16,5	3,63
7.7	1684	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 70 МЗ/Ч	МАШ.-Ч	29	6,38
7.8	1932	ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ.-Ч	8,25	1,815
7.9	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,15	0,033
7.10	30650	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	Т	0,0024	0,000528
7.11	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,087	0,01914
7.12	37159	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 108 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 ММ	М	1010	222,2
7.13	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	1,65	0,363
8	E2401-001-06	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В КАНАЛАХ И НАДЗЕМНАЯ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 0,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 115 ГР.С, ДИАМЕТР ТРУБ 150 ММ	КМ	0,5400	
8.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	629	339,66
8.2	128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	222,88	120,355
8.3	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	17,4	9,396
8.4	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,13	0,0702
8.5	846	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 400 ММ (6,3 Т)	МАШ.-Ч	48,61	26,2494
8.6	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	24,75	13,365
8.7	1684	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 70 МЗ/Ч	МАШ.-Ч	34,8	18,792
8.8	1932	ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ.-Ч	12,38	6,6852
8.9	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,2	0,108
8.10	30650	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	Т	0,0053	0,002862
8.11	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,128	0,06912
8.12	37175	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 159 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 4 ММ	М	1010	545,4
8.13	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	2,48	1,3392
9	E66-026-01	ДЕМОНТАЖ ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ ДО: 50 ММ	ШТ	42,0000	
9.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,61	25,62
9.2	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,1	4,2
10	E66-026-02	ДЕМОНТАЖ ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ ДО: 80 ММ	ШТ	31,0000	
10.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,14	35,34
10.2	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,1	3,1
11	E66-026-03	ДЕМОНТАЖ ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ ДО: 150 ММ	ШТ	22,0000	
11.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,86	40,92
11.2	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,1	2,2
12	E2203-6-1	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК МАРКИ 30Ч46БР ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ЗАДВИЖКА	39,0000	
12.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,88	34,32
12.2	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,01	0,39

1	2	3	4	5	6
12.3	30535	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,05	1,95
12.4	52040	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,0008	0,0312
12.5	87037	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ФЛАНЦЕВАЯ МАРКИ 30Ч6БР ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50 ММ	ШТ	1	39
13	E2203-6-2	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК МАРКИ 30Ч6БР ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ЗАДВИЖКА	31,0000	
13.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,36	42,16
13.2	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,03	0,93
13.3	30535	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,1	3,1
13.4	52040	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,0015	0,0465
13.5	87038	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ФЛАНЦЕВАЯ МАРКИ 30Ч6БР ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 80 ММ	ШТ	1	31
14	E2203-6-5	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ ЧУГУННЫХ ДИАМЕТРОМ 150 ММ	ЗАДВИЖКА	22,0000	
14.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,93	42,46
14.2	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,07	1,54
14.3	30535	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,1	2,2
14.4	52041	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 20-22 ММ	Т	0,0022	0,0484
14.5	87041	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ФЛАНЦЕВАЯ МАРКИ 30Ч6БР ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 150 ММ	ШТ	1	22
15	E2203-014-01	ПРИВАРКА ФЛАНЦЕВ К СТАЛЬНЫМ ТРУБОПРОВОДАМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ФЛАНЕЦ	78,0000	
15.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,32	24,96
15.2	126	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.)	МАШ.-Ч	0,21	16,38
15.3	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,0001	0,0078
15.4	52932	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3; ДАВЛЕНИЕМ 0.1 И 0.25 МПА (1 И 2.5 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ	1	78
16	E2203-014-02	ПРИВАРКА ФЛАНЦЕВ К СТАЛЬНЫМ ТРУБОПРОВОДАМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ФЛАНЕЦ	62,0000	
16.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,46	28,52
16.2	126	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.)	МАШ.-Ч	0,31	19,22
16.3	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,00022	0,01364
16.4	52934	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3; ДАВЛЕНИЕМ 0.1 И 0.25 МПА (1 И 2.5 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ	1	62
17	E2203-014-05	ПРИВАРКА ФЛАНЦЕВ К СТАЛЬНЫМ ТРУБОПРОВОДАМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ	ФЛАНЕЦ	62,0000	
17.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,9	55,8
17.2	126	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.)	МАШ.-Ч	0,59	36,58
17.3	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,01	0,62
17.4	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,00044	0,02728
17.5	52937	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3; ДАВЛЕНИЕМ 0.1 И 0.25 МПА (1 И 2.5 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ 150 ММ	ШТ	1	62
18	E1805-001-01 ШНК4.02.00-04 П.3.3В КЗТР=0,4, КЭМ=0,4, КМР=0	ДЕМОНТАЖ НАСОСОВ	НАСОС	2,0000	
18.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	5,668	11,336
18.2	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,02	0,04
18.3	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,208	0,416
18.4	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,012	0,024
19	E1805-001-01	УСТАНОВКА НАСОСОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАССОЙ АГРЕГАТА, ДО 0.1 Т	НАСОС	2,0000	
19.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	14,17	28,34
19.2	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,05	0,1

1	2	3	4	5	6
19.3	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,52	1,04
19.4	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,03	0,06
19.5	5628	АНКЕРНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ ПРЯМЫХ ИЛИ ГНУТЫХ КРУГЛЫХ СТЕРЖНЕЙ С РЕЗЬБОЙ В КОМПЛЕКТЕ С ШАЙБАМИ И ГАЙКАМИ ИЛИ БЕЗ НИХ), ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т	0,0022	0,0044
19.6	12102	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА: 50	МЗ	0,014	0,028
19.7	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0,00039	0,00078
19.8	45407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,07	0,14
19.9	52039	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0,00127	0,00254
19.10	52932	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3; ДАВЛЕНИЕМ 0.1 И 0.25 МПА (1 И 2.5 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ	2	4
20	2301-0135	НАСОСЫ ТИПА К 80-65-160 (К45/30), ПОДАЧА 45 МЗ/Ч, НАПОР 32 М	К-Т	2,0000	
21	E65-005-03	СМЕНА АРМАТУРЫ: ВЕНТИЛЕЙ И КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ	100ШТ	0,1000	
21.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	133	13,3
21.2	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,26	0,026
21.3	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,0037	0,00037
21.4	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,0018	0,00018
21.5	53780	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ МУФТОВЫЕ 15Ч8Р2 ДЛЯ ВОДЫ ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА /16КГС/СМ2/, ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ	100	10
22	111-33193	ДЫМОВАЯ ТРУБА	М	24,0000	
23	E2601-10-2	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ: МАТАМИ ИЗ СТЕКЛЯННОГО ШТАПЕЛЬНОГО ВОЛОКНА	1 МЗ	24,5000	
23.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	18,85	461,825
23.2	1383	УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК	МАШ.-Ч	0,63	15,435
23.3	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,41	10,045
23.4	32538	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 1,1 ММ	Т	0,001	0,0245
23.5	32539	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ	Т	0,00123	0,030135
23.6	33404	ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0,7Х20-50 ММ	Т	0,0096	0,2352
23.7	33731	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ТОЛЩИНОЙ ЛИСТА 0,5 ММ	Т	0,0265	0,64925
23.8	38572	МАТЫ ПРОШИВНЫЕ ИЗ СУПЕРТОНКОГО СТЕКЛОВОЛОКНА БЕЗ СВЯЗУЮЩЕГО ТОЛЩИНОЙ 40 ММ	МЗ	1,65	40,425
23.9	41030	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	Т	0,00004	0,00098
23.10	46095	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ	КГ	0,56	13,72
24	E2601-52-1	ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ УПРУГИМИ ОБОЛОЧКАМИ: СТЕКЛОПЛАСТИКАМИ РСТ, ТКАНЯМИ СТЕКЛЯННЫМИ	100М2	5,6400	
24.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	107,18	604,495
24.2	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,67	9,4188
24.3	1383	УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК	МАШ.-Ч	5,64	31,8096
24.4	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,7	3,948
24.5	31926	РУБЕРОИД КРОВЕЛЬНЫЙ С МЕЛКОЙ ПОСЫПКОЙ РМ-350	М2	113	637,32
24.6	32538	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 1,1 ММ	Т	0,00304	0,017146
24.7	38579	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ МАРКИ РСТ-Х-Л-В	1000М2	0,116	0,65424
24.8	41030	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	Т	0,00034	0,001918
24.9	45978	ЛЕНТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ШИРИНОЙ 20 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	КГ	4,42	24,9288
24.10	46093	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	КГ	37,6	212,064
24.11	46094	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	КГ	0,188	1,06032
24.12	46095	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ	КГ	33,47	188,771
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО ЛОКАЛЬНОЙ РЕСУРСНОЙ СМЕТЕ			СУМ		
ОПЛАТА ТРУДА ОСНОВНЫХ РАБОЧИХ					
СОЦИАЛЬНЫЙ НАЛОГ НА ОПЛАТУ ТРУДА					
ЗАТРАТЫ НА ОПЛАТУ ТРУДА С УЧЕТОМ СОЦ. НАЛОГА					
ЗАТРАТЫ НА ЭКСПЛ. МАШИН					
СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛЬНЫХ РЕСУРСОВ					
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ НА МАТЕРИАЛЫ					
СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛЬНЫХ РЕСУРСОВ С ТРАНСП. РАСХОДАМИ					
ИТОГО					
СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ					
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ НА ОБОРУДОВАНИЕ					
СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ С ТРАНСП. РАСХОДАМИ					

1	2	3	4	5	6
	ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ПОДРЯДНОЙ ОРГАНИЗАЦИИ				
	ИТОГО С ПРОЧИМИ ЗАТРАТАМИ ПОДРЯДНОЙ ОРГАНИЗАЦИИ				
	ЗАТРАТЫ НА СТРАХОВАНИЕ СТРОИТЕЛЬСТВА ОБЪЕКТОВ				
	ИТОГО С ЗАТРАТАМИ НА ПОКРЫТИЕ СТРОИТЕЛЬНОГО РИСКА				
	НАЛОГ НА ДОБАВЛЕННУЮ СТОИМОСТЬ (НДС)				
	ИТОГО С НАЛОГОМ НА ДОБАВЛЕННУЮ СТОИМОСТЬ				



O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI QURILISH VAZIRLIGI
«SHAHARSOZLIK HUJJATLARI EKSPERTIZASI»
DAVLAT UNITAR KORXONASI

Андижон вилояти

Andijon viloyati 170100, Andijon Shahri, A.Navoiy shox ko'chasi 30-uy. Tel/Faks (374) 223-57-82, E-mail: ekspert-2312@mail.ru. www.ekspertiza.mc.uz www.mc.uz

Holati: Ijobiy

Direktor: MASHRAPOV AXRORBEB AKRAMOVICH

Sana:25-05-2022 yil



Yig'ma ekspert xulosasi № 43704

Obyekt nomi «Asaka shahar Muqumiy MFY Muqumiy qozonxona va issiqlik tarmog`ini ta'mirlash»

Buyurtmachi - «Nurafshon elektr servis» MChJ

Bosh loyihachi - «Nurafshon elektr servis» MChJ

Litsenziya AL-000964 sonli O`zbekiston Respublikasi qurilish vazirligi tomonidan 24.06.2020 yilda berilgan, cheksiz.

Moliyalashtirish manbai - Byudjet mablag'lari hisobidan

Bosh pudratchi - tender savdolari orqali

Qurilish turi joriy ta'mirlash

Murojaat raqami: № 42443

1. Loyihalash uchun asos

O'zbekiston Respublikasi Prezidentining 2021 yil 19 iyundagi №PQ-5152 sonli qarori

“Ko'p qavatli uylarni mukammal va joriy ta'mirlash xamda issiqlik ta'minoti ob'ektlarini qurish bo'yicha injiniringn kompaniyasi” DUK Andijon viloyati hududiy filiali boshlig'i tomonidan tasdiqlangan va Andijon viloyati “Uy-joy kommunal xizmat ko'rsatish boshqarmasi” boshlig'i bilan kelishilgan 2022 yildagi loyixalash topshirig'i.

Buyurtmachi tomondan 2022 yilda tasdiqlangan nuqsonlar dalolatnomasi.

2. Ekspertiza uchun taqdim etilgan materiallar

Lokal resurs xujjatlar.

Tushuntirish xatlari.

Yig'ma lokal xujjatlar.

3. Loyiha yechimlarining qisqacha mazmuni

Peshxisob xisoblari bo'yicha: “Asaka shahar Muqumiy MFY Muqumiy qozonxona va issiqlik tarmog`ini ta'mirlash”, ob'ekti peshxisob xisoblari bo'yicha, tasdiqlangan nuqson dalolatnoma asosida quyidagi ish turlari bajarilishi ko'zda tutilgan: 50, 80, 100, 150 mm gacha po'lat quvurlarni demontaj qilish. 0,6 MPa shartli bosimda, 115 ° C haroratda, quvur diametri 50, 80, 100, 150 mm bo'lgan quvurlarni kanallarda va havoda yotqizish. Diametri 50, 80, 150 mm gacha bo'lgan zadvijkalarni demontaj qilish. Flanslarni diametri 50, 80, 150 mm bo'lgan po'lat quvurlarga payvandlash. Nasoslarni demontaj qilish. Elektr dvigatelining

og'irligi 0,1 t gacha bo'lgan nasoslarni o'rnatish. Diametri 50mm bo'lgan ventil va klapanlarni almashtirish. Quvurlarni shisha tola bilan izolyatsiya qilish. Quvurlarni izolyatsiyalash yuzasini elastik qobiqlar bilan qoplash.

Xisob kitob uchun "Resurslar metodi" dan foydalanildi.

4. Loyihalana yotgan ob'ektning muhandislik ta'minoti:

5. Loyihani kelishilganligi to'g'risida hujjatlar.

6. Ekspertiza natijalari.

Tushuntirish xatining tartibga keltirilishi.

Ish xaqi xarajatlari Vaqtinchalik tartib bilan kelishilgan xolda tartib asosida aniqlangan:

- Quruvchilarning o'rtacha oylik ish xaqi xisobotlar asosida keltirilgan.

- Ijtimoiy sug'urtaga xisoblanish 2022 yil ko'rsatkichlari asosida qabul qilingan.

Pudratchi xarajatlari ShNK-4.01.16-09ga asosan keltirilgan.

Buyurtmachi xarajatlari xisobga olinmagan.

Tavakkalchilik koeffitsienti xisobga olinmagan.

Mashina va maxsulotlar qiymati tegishli me'yoriy xujjatlar asosida aniqlik kiritilgan.

Ijtimoiy sug'urtaga o'tkazmalarni aniqlash uchun O'zbekiston Respublikasi Prezidentining 04.12.2014 yildagi PFP-2270 sonli Farmoniga kiritilgan №25 sonli ilovadan foydalanish zarur.

Taqdim etilgan 15% QQS bilan hisoblangan umumiy miqdori 586487,347 ming so'mni tashkil qilgan. Ekspertiza ko'rigidan so'ng 13324,742 ming so'm qurilish materiallari narxi xisobiga ob'yektning xisoblangan qiymatidan kamaytirildi.

7. Xulosalar.

Peshxisob xisoblari bo'yicha: "Asaka shahar Muqumiy MFY Muqumiy qozonxona va issiqlik tarmog'ini ta'mirlash", ob'ektini quyidagi texnika-iqtisodiy ko'rsatkichlariga ko'ra keyingi kelishuv va tender savdolarini o'tkazish uchun tavsiya etiladi:

Me'yoriy mehnat sarfi - 399,299 kishi/kun.

Joriy narxdagi tavsiyaviy (boshlang'ich)

miqdori 15% QQS bilan - 573162,605 ming so'm.

O'zbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 11.06.2003 yildagi 261-sonli qarori va ShNK 4.01.16-09 me'yorlariga muvofiq tanlov savdolarini o'tkazish uchun ob'ektning qiymati buyurtmachi tomondan belgilanadi. Tasdiqlash uchun tavsiya etilgan ta'mirlash va qurilish ishlari narxi boshlang'ich xisoblanib, asosiy qarorni buyurtmachi va bosh pudrat korxonasi tomonidan shartnomaviy munosabatlar orqali amalga oshiriladi.

ShNK 1.03.06-13da «Davlat ekspertizasiga taqdim etiladigan shaxarsozlik xujjatlarining sifati uchun javobgarlik buyurtmachiga (dastlabki ma'lumotlarni loyixalashtirish jarayonida taqdim etilgan dastlabki ma'lumotlarning ishonchligi bo'yicha) va ishlab chiquvchiga (qabul qilingan loyixa qarorlari bo'yicha) yuklatiladi».

Bosh mutaxassis: Xaldarov Jur'at Alimdjanovich