

“Tasdiqlayman”

Qarshi magistral kanalidan
foydalanish boshqarmasi boshlig'i

I.Kurbanov

2022 yil



Texnik Topshiriq

Turkmaniston davlati hududida joylashgan, QMK FB tasarrufidagi, 1-6 nasos stansiyalarida 2022 yil davomida OPV-10(11)-260, 300 VO-37/26 S rusumli nasos agregatlarining yo`naltiruvchi podshipniklarini Lignafol DSP-B-50 materiali yordamida restovratsiya ishlarini bajarish.

Qarshi magistral kanalidan foydalanish boshqarmasi

Tanlov ishtirokchilariga qo'yiladigan texnik topshiriq:

Ob'ekt nomi: Turkmaniston davlati hududida joylashgan, QMK FB tasarrufidagi, 1-6 nasos stansiyalarida 2022 yil davomida OPV-10(11)-260, 300 VO-37/26 S rusumli nasos agregatlarining yo'naltiruvchi podshipniklarini Lignafol DSP-B-50 materiali yordamida restovratsiya ishlarini bajarish.

ENG YAXSHI ELEKTRON TAKLIFLARNI TANLOV ASOSIDA TANLAB OLISH UCHUN TEXNIK TOPSHIRIQ BARCHA TA'MIRLASH TASHKILOTLAR DIQQATIGA!!!

Qarshi magistral kanalidan foydalanish boshqarmasi

(Buyurtmachi tashkilot nomi)

(Manzil: Qashqadaryo viloyati Nishon tumani Talimarjon shaxri Mustaqillik ko'chasi 5-uy.
Telefon: 75-512-67-09, 75-512-67-14)

ENG YAXSHI ELEKTRON TAKLIFLAR TANLOVINI E'LON OILADI

Ob'ektning boshlang'ich narxi: **426 219 248** so'm. (QQS bilan)

Ishlarni tugallash muddati: 90 kalendar ish kuni.

T/r	Texnik topshiriqni nomlanishi	Izoxlar
Taqdim etilgan xizmatlarning nomi va foydalanish maqsadi (mijoz qanday xizmatlarni bajarishi kerakligi haqida qisqacha tasnifi ko'rsatgan holda).		
Turkmaniston davlati hududida joylashgan, QMK FB tasarrufidagi, 1-6 nasos stansiyalarida 2022 yil davomida OPV-10(11)-260, 300 VO-37/26 S rusumli nasos agregatlarining yo'naltiruvchi podshipniklarini Lignafol DSP-B-50 materiali yordamida restovratsiya ishlarini bajarish.		
Xizmatlar ro'yxati va xajmi		
(Buyurtmachining ehtiyojlarini hisobga olgan holda Pudratchidan talab qilinadigan harakatlarning batafsil ro'yxati)		
1	Turkmaniston davlati hududida joylashgan, QMK FB tasarrufidagi, 1-6 nasos stansiyalarida 2022 yil davomida OPV-10(11)-260, 300 VO-37/26 S rusumli nasos agregatlarining yo'naltiruvchi podshipniklarini Lignafol DSP-B-50 materiali yordamida restovratsiya ishlarini bajarish	Podshipnikni zangini metall cho'tkalar bilan tozalash 5.06 kishi soat
		Eski klyopkalarini kuvalda va klin yordamida urib chiqarish 1.67 kishi soat
		M36 8 dona gaykani burash (zanglangan gaykalarni rezbalardan bo'shatish K=1.3 dan foydalanish) 2.04 kishi soat
		Podshipnik korpusini ikkita yarmiga ajratish 1.5 kishi soat
		Dastgohga o'rnatish uchun podshipnik korpuslarini murvatini qotirib bir-biriga birlashtirish 0.88 kishi soat
		Podshipnik korpusining yuqori qismida Ø 14 mm, 40 mm uzunlikdagi teshiklarini burg'ulash

	va Ø 25 mm, 40 mm uzunlikdagi teshiklarni burg'ulash 2,76 kishi soat
	40 mm uzunlikdagi M16 rezbani kesib olish 1,02 kishi soat
	Podshipnik korpusining yuqori qismida Ø 17,5 mm, 50 mm uzunlikdagi teshiklarini burg'ulash 36,44 kishi soat
	M20 50 mm uzunlikdagi rezbani qo'lda kesib olish 3,26 kishi soat
	Ø 32 mm, 70 mm uzunlikdagi podshipnik korpusining yuqori qismida rayba bilan burg'ulash 2,91 kishi soat
	M36 70 mm uzunlikdagi rezbani qo'lda kesib olish 2,09 kishi soat
	M-16 teshiklarini belgilash 1,02 kishi soat
	Podshipnikning pastki gardish qismida Ø 14 mm teshiklarini burg'ulash 2,43 kishi soat
	Podshipnik o'rindiqlarini qo'lda tiklab, 40 mm uzunlikdagi M16 rezbani kesib olish 1,5 kishi soat
	Podshipnik o'rindiqlarini o'lchash 0,41 kishi soat
	Podshipnikdagi qattiq qoplama (330 sm x 4 sm = 1320 sm ²) 31 kishi soat
	Podshipnikdagi qattiq qoplama (300cm x 5cm = 1500cm ²) 35 kishi soat
	Karusel stanogini ishga tayyorlash 0,52 kishi soat
	Podshipnikni eng yaqin 0,00 mm gacha markazlashtirish 1,16 kishi soat
	Pastki podshipnik o'rindig'ini Ø 1000 mm mikrometr o'lchovlari bilan 3-4 o'tishda qayta ishlash 3,05 kishi soat
	Faska olish 3x45 ⁰ 0,25 kishi soat
	Sirtni Ø 1023 dan, Ø 1020 gacha burash, va faska olish 6,77 kishi soat
	Freza mashinasini ishga tayyorlash 0,52 kishi soat
	Yog' uchun teshiklarni belgilash shablonni qo'lda o'rnatish 0,55 kishi soat
	Mahsulot uchun 4 ta teshikni belgilash 0,71 kishi soat
	Ø25 mm 70 mm chuqurlikdagi 2 teshikni burg'ulash 1,11 kishi soat
	M27 uzunligi 30 mm bo'lgan rezba ochish 0,15 kishi soat
	M36 8 gaykani burash 1,02 kishi soat
	2 ta o'rnatish murvatini urib tashlash va podshipnik korpusini ajratish 1,2 kishi soat
	Karusel stanogini ishga tayyorlash 0,52 kishi soat

	2400 x 960, 60 x 35 x 610 o'lchamdagi plastinkadan lignafol perchin yasash 76.95 kishi soat
	2 tomondan perchinlash uchun sharini frezalash haqida, uzunligi 610 mm 9,62 kishi soat
	Mandrani olib tashlash va konusni frezalash uchun boshqa mandrelni o'rnatish 0.5 kishi soat
	Konusli to'sarni almashtirish 0,5 kishi soat
	2 tomondan perchindagi konusni frezalash 17.63 kishi soat
	33x610x2 o'lchamdagi karton chiziqlarni qaychi bilan kesib olish 2,04 kishi soat
	Perchinni podshipnik korpusiga kuvalda bilan urish 2,74 kishi soat
	Podshipnik korpusining yarmlari orasiga sig'adigan 2 ta ajratgich qilish 0,53 kishi soat
	M36 dl.170 mm sig'adigan murvatlarni bosish 1,14 kishi soat
	Frezilangan murvatlarga gaykalarni o'rnatish 1,14 kishi soat
	Podshipnik korpusining yarmini murvat va gayka bilan ulash 3.05 kishi soat
	Ichki diametri 590 mm, dan 599 mm gacha uzunlikdagi 610 mm 2 o'tishda burg'ulash 2,28 kishi soat
	Podshipnikni eng yaqin 0,00 mm gacha markazlashtirish 1,65 kishi soat
	Ø 599 mm, dan Ø600 mm gacha burilishni 1 o'tishda yakunlash 0,83 kishi soat
	Podshipnikni kran yordamida aylantirish va faskasini olish 1.31 kishi soat
	M-36. M-20. M-24 (mos ravishda 24.16 va 4 teshik) podshipniklarining yuqori gardishidagi gaykaning auditini o'tkazish 3.65 kishi soat
	Pastki gardishdagi tishli teshiklarni tekshirish (M-36 8 teshik) 0.81 kishi soat
	Vilkalarni burash, M-27 x 2 rezvani suv ostida tekshirish 0,79 kishi soat
	Fittingni M-27 x 2 - M-33 x 2 qilish 5,98 kishi soat
	Podshipnikni kompressor bilan puflash 0,48 kishi soat
	Yuk ko'tarish quvvati 5 tonna bo'lgan kran bilan podshipnikni yuklashda armalash 6,37 kishi soat

<p align="center">Tegishli ishlarni bajarish, tegishli xizmatlarni ko'rsatish talabi (zarur tovarlarni, shu jumladan jihozlarni, sarf materiallari to'plamini yetkazib berish, tasviriy materiallar bilan ta'minlash, yetkazib berish, tushirish va boshqalar).</p>		
№	Talablarning nomlanishi	Izohlar
1	Umumiy talablar	<p>Soha bo'yicha zaruriy maxsus tokar, tokar karuselshik gazo-elektr payvandchi, elektropayvandchi, malakaga egaligi</p> <p>O'xshash ob'ektlarda ushbu yo'nalishlarda boy tajribaga ega bo'lishi</p> <p>Moliyaviy barqaror tashkilotlar (tanlov ob'ektini ta'mirlash ishlari qiymatining 5%i miqdorida hisob raqamida mablag' mavjudligi)</p>
2	Xarid qilish tartib-taomillari ishtirokchisi	<p>Davlat xaridlari to'g'risidagi axborotdan qonun hujjatlarida nazarda tutilgan hajmda foydalanish</p> <p>Muayyan davlat xaridlari tartib-taomillari, ularni o'tkazish talablari va shartlari bo'yicha so'rovlar berish va tushuntirishlar olish.</p> <p>Xarid qilish tartib-taomillari buzilgan taqdirda davlat xaridlari natijalari ustidan belgilangan tartibda shikoyat qilish</p> <p>Davlat xaridlari tartib-taomillarida ko'rsatilgan hollarda qonun hujjatlariga muvofiq takliflarga o'zgartishlar kiritish yoki ularni qaytarib olish huquqiga ega</p> <p>Davlat xaridlari to'g'risidagi qonun hujjatlari talablariga rioya etishi</p> <p>Davlat xaridlari to'g'risidagi hujjatlar talablariga muvofiq bo'lgan takliflar va hujjatlarni taqdim etishi hamda taqdim etilgan axborotning ishonchliligi uchun javobgar bo'lishi</p> <p>G'olib deb topilgan taqdirda davlat buyurtmachisi bilan qonun hujjatlarida nazarda tutilgan tartibda va muddatlarda shartnoma tuzishi shart</p>
3	Malakaviy (tajriba) talablar	<p>Ushbu yo'nalishda kamida 3 yillik ish tajribasiga egaligi to'g'risida ma'lumot</p> <p>Ishtirokchi xodimlarining ushbu ishlarni bajarishda maxsus ruxsat guvohnomasi mavjudligi</p>
4	Kadrlar bilan ta'minlanganligi	<p>Ishtirokchida nasos stansiyalarida ta'mirlash ishlarini bajarishda mehnat shartnomasiga ega bo'lgan malakali muhandis, muhandis-texnik, mutaxassislari mavjudligi va shu sohada yetarli tajribaga ega ekanligi</p> <p>Raqamli texnologiyalardagi dasturiy ta'minotni o'rnatish, qayta o'rnatish, yangilash va modernizatsiya qiluvchi malakali ishchi kuchi bilan ta'minlanganligi</p>

5	Kafolat	<p>Ishtirokchi bajariladigan ishlar bo'yicha bir yillik kafolat bera olishi</p> <p>Ekspluatatsiya jarayonida yuzaga kelishi mumkin bo'lgan texnik nosozliklarni kafolat muddati davrida bartaraf etishga kafolat berishi</p>
6	Shartnomaga qo'yiladigan talablari	<p>Shartnoma loyihasi o'zbek tilida taqdim qilinadi</p> <p>Shartnoma loyihasi amaldagi qonunchilikka muvofiq bo'lishi talab qilinadi</p> <p>Avans to'lovlari 30%. bajariladigan ish yakunlari bo'yicha tasdiqlovchi hujjatlar asosida qolgan 70% to'lov amalga oshiriladi</p>
7	Bajariladigan ishlar ro'yxati va pirovard natija	<p>Bajariladigan ishlar ro'yxati (nuqsonlash dalolatnomasi) ilova qilinadi</p> <p>Ob'ektda bajariladigan ishlar yakuni bo'yicha bajarilgan ishlarni tasdiqlovchi dalolatnoma bilan birgalikda belgilangan tartibda taqdim qilinishi shart</p>
8	Yo'naltiruvchi podshipniklarni ta'mirlashda talablar	<p>Yong'inlar, baxtsiz hodisalar, baxtsiz hodisalar paydo bo'lishining oldini olish, shuningdek, texnika xavfsizligi qoidalariga belgilangan tartibda rioya etish, eskirgan yoki buzilgan uskunalarni o'z vaqtida almashtirish yoki zarur ta'mirlash ishlarini amalga oshirish uchun elektr inshootlarining operatsion sinovlari zarur</p> <p>Operatsion sinovlarning natijalari aniqlangan kamchiliklar va nomuvofiqliklar texnik hisobotda qayd etiladi</p> <p>Olingan natijalar asosida kamchiliklarni bartaraf qilish bo'yicha tavsiyalar shakllantiriladi</p> <p>Ta'mirlangan yo'naltiruvchi podshipniklarni holatini baholash</p>

Tasdiqlangan tanlov xujjatlari buyurtmachi tomonidan joylashtiriladigan davlat haridlari bo'yicha <http://xarid.uzex.uz/> maxsus axborot portalidan yuklab olishlari mumkin.

ICHT va TIMB boshlig'i



X. Esankulov

NSEQ va MUTB boshlig'i



Y. Mingboyev

KQITE va D hamda ILB boshlig'i



Sh. Aliyev

ELEKTRON ENG YAXSHI TAKLIFLAR TANLOVIDA ISHTIROK ETISH UCHUN TAKLIFNOMA

Qarshi magistral kanalidan foydalanish boshqarmasi nomidan tanlovda ishtirok etishga tanlov ishtirokchilarini taklif etamiz va quyidagi ob'ekt bo'yicha tanlov taklifini taqdim etilishini so'raymiz.

Ob'ekt nomi: Turkmaniston davlati hududida joylashgan, QMK FB tasarrufidagi, 1-6 nasos stansiyalarida 2022 yil OPV-10(11)-260, 300 VO-37/26 S rusumli nasos agregatlarining yo'naltiruvchi podshipniklarini Lignafol DSP-B-50 materiali yordamida restovratsiya ishlarini bajarish

Ob'ekt boshlang'ich narxi: 426 219 248 so'm. (QQS bilan)

Ishlarni tugallash muddati: 90 kalendar ish kuni.

Buyurtmachi: Qarshi magistral kanalidan foydalanish boshqarmasi (Qashqadaryo viloyati Nishon tumani Talimarjon shaxri Mustaqillik ko'chasi 5-uy.)

Moliyalashtirish manbasi: Joriy ta'mirlash xarajatlari hisobidan.

Taklif etilgan shartlar bo'yicha murojaat bilan mahalliy va xorijiy tashkilotlari ishtirok etishlari mumkin.

Tanlovda ishtirok etishi uchun ishtirokchilarga quyidagi talablar qo'yiladi.

- fuqarolik-muomala layoqati va shartnoma tuzish vakolati:
- doimiy xodimlari, jumladan malakali muhandis, muhandis-texnik ega bo'lishi:
- ishlab turgan asosiy vositalari, shu jumladan ishlab chiqarish bazasi, mashina va mexanizmlariga ega bo'lishi:
- o'z aylanma mablag'lari bilan ta'minlanganligi (ko'rsatkichi 0,05 koeffitsientdan kam bo'lmagan):
- to'lovga qodirligi (ko'rsatkich 1,2 koeffitsientdan kam bo'lmagan):
- tanlov ob'ektiga o'xshash ob'ektlarda ishlaganlik tajribasi mavjudligi:
- bajarilgan ishlar, shu jumladan o'z kuchi bilan oldin bajargan ishlar hajmi haqidagi ma'lumotlarni taqdim etish:
- usta fondi miqdori to'g'risida ma'lumotlar:

Agar tanlov predmeti bo'lgan ish (xizmat) larni bajarish bilan bog'liq faoliyat qonun hujjatlariga muvofiq litsenziyalanishi zarur bo'lsa, tanlovda ishtirok etish uchun belgilangan tartibga asosan tegishli litsenziyaga ega bo'lgan tanlov ishtirokchilarga ro'xsat etiladi.

Quyidagi tanlov ishtirokchilariga tanlov jarayonlarida ishtirok etishga ro'xsat berilmaydi.

- qayta tashkil etilish (bo'linish, qo'shilish, tugatish yoki bankrotlik arafasida bo'lganlar.
- mol-mulki musodaraga olinganlar hamda muassislik kelishuv, moliyaviy ishtirok, xolding va boshqa shaklda ifodalangan bevosita tashkiliy-huquqiy yoki bir-biriga moliyaviy qaramligi mavjud tashkilotlar.

Ob'ekt bo'yicha tanlovga e'lon bergan vaqtida ishchilar soni va injener texnik xodimlar sonini to'liq ko'rsatilishi kerak. Mehnat daftarchalari va buyruq har bir ishchi bilan tuzilgan iehnat shartnomasi bo'lishi kerak.

Eng yaxshi takliflarni tayyorlash va taqdim etish uchun kerakli barcha xujjatlar tanlov ishtirokchilari uchun yo'riqnomada aks ettirilgan.

Eng yaxshi takliflarni taqdim etishning oxirgi muddati 2022 yil "____" may kuni portalda belgilangan muddatgacha quyidagi manzilda: Qarshi magistral kanalidan foydalanish boshqarmasi (Qashqadaryo viloyati Nishon tumani Talimarjon shahri Mustaqillik ko'chasi 5-uy.) Tel.: 75-512-67-09; 75-512-67-14.

Eng yaxshi takliflarni elektron tarzda tanlov e'lon qilingan sanadan boshlab 5 (besh) ish kunidan kechiktirmay yuborishlari lozim.

**Qarshi magistral kanalidan foydalanish
boshqarmasi boshlig'i**



I.Kurbanov

"УТВЕРЖДАЮ"

Первый заместитель УО КМК

С.Полвонов

2022 год

КАЛЬКУЛЯЦИЯ

Реставрация подшипника насоса ОПВ-10(11) 260, 300 В0157 2611

№	Обоснования ЛРВ-27А	Наименование работ	Един измер	Норма времени	Процент к 288,51
1	1	Очистить подшипник от грязи металлическими щетками	ч час	5,06	1,75
2	2	Выбить старую клепку с помощью кувалды и клиньев	ч час	1,67	0,58
3	3	Отвернуть 8 гаек М36 (при отвертывании гаек с заржавевшей резьбой применять К-1,3)	ч час	2,04	0,71
4	4	Разъединить корпус подшипника на две половины	ч час	1,5	0,52
5	5	Сосдинить корпус подшипника болтами с гайками для установки на станок	ч час	0,88	0,31
6	6	Просверлить отверстия Ø 14 мм длиной 40 мм и рассверливанием Ø 25 мм длиной 40 мм на верхней части корпуса подшипника	ч час	2,76	0,96
7	7	Нарезать резьбу М16 длиной 40 мм	ч час	1,02	0,35
8	8	Просверлить отверстия Ø 17,5 мм длиной 50 мм на верхней части корпуса подшипника	ч час	36,44	12,63
9	9	Нарезать резьбу вручную М20 длиной 50 мм	ч час	3,26	1,13
10	10	Просверлить отверстия Ø 32 мм длиной 70 мм с рассверливанием на верхней части корпуса подшипника	ч час	2,91	1,01
11	11	Нарезать резьбу вручную М36 длиной 70 мм	ч час	2,09	0,72
12	12	Разметить отверстия М-16	ч час	1,02	0,35
13	13	Просверлить отверстия Ø 14 мм на нижнем фланце подшипника	ч час	2,43	0,84
14	14	Нарезать резьбу М16 длиной 40 мм в ручную восстановление посадочных мест подшипника	ч час	1,5	0,52
15	15	Произвести замеры посадочных мест подшипника	ч час	0,41	0,14
16	16	Произвести наплавку на подшипник (330см x 4см = 1320 см ²)	ч час	31	10,74
17	17	Произвести наплавку на подшипник (300см x 5см = 1500см ²)	ч час	35	12,13
18	18	Подготовить токарно -карусельный станок к работе	ч час	0,52	0,18
19	19	Отцентровать подшипник с точностью до 0,00мм	ч час	1,16	0,4
20	20	Проточить нижнее посадочное место подшипника Ø 1000 мм за 3-4 прохода с замерами микрометром	ч час	3,05	1,06
21	21	Снять фаску 3x45°	ч час	0,25	0,09
22	22	Проточить поверхность с Ø 1023 до Ø 1020, снять фаску	ч час	6,77	2,35
23	23	Подготовить фрезерный станок к работе	ч час	0,52	0,18
24	24	Установить шаблон вручную для разметки отверстий под смазку	ч час	0,55	0,19
25	25	Произвести разметку 4-х отверстий под смазку	ч час	0,71	0,25
26	26	Просверлить 2 отверстия Ø25мм глубиной 70мм	ч час	1,11	0,38
27	27	Нарезать резьбу М27 длиной 30мм	ч час	0,15	0,05
28	28	Отвернуть 8 гаек М36	ч час	1,02	0,35
29	29	Выбить 2 призонных болта и разъединить корпус подшипника	ч час	1,2	0,42
30	30	Подготовить токарно-карусельный станок к работе	ч час	0,52	0,18
31	31	Изготовить лигнофолевую клепку из плиты 2400 x 960, размер клепки 60 x 35 x 610	ч час	76,95	26,67
32	32	Про фрезеровать сферу на клепки с 2-х сторон, длина 610 мм	ч час	9,62	3,33
33	33	Снять оправку и установить другую оправку для фрезеровки конуса	ч час	0,5	0,17
34	34	Заменить фрезу для фрезерования конуса	ч час	0,5	0,17
35	35	Про фрезеровать конус на клепке с 2-х сторон	ч час	17,63	6,11
36	36	Нарезать ножницами картонные прокладки 33x610x2	ч час	2,04	0,71
37	37	Набить клепку в корпус подшипника с помощью кувалды	ч час	2,74	0,95
38	38	Изготовить 2 прокладки для установки между половинами корпуса подшипника	ч час	0,53	0,18
39	39	Запрессовать призонные болты М36 дл. 170мм	ч час	1,14	0,4
40	40	Установить гайки на призонные болты	ч час	1,14	0,4
41	41	Соединить половины корпуса подшипника болтами с гайками	ч час	3,05	1,06
42	42	Расточить внутренний диаметр 590мм до 599мм длиной 610мм за 2 прохода	ч час	2,28	0,79
43	43	Отцентровать подшипник с точностью до 0,00мм	ч час	1,65	0,57
44	44	Выполнить чистовую обработку, проточив с Ø 599мм до Ø600мм за 1 проход	ч час	0,83	0,29
45	45	Перевернуть подшипник с помощью крана и снять фаски	ч час	1,31	0,45
46	46	Выполнить ревизию резьбы на верхнем фланце подшипника М-36, М-20, М-24 (24,16 и 4 отв. соответственно)	ч час	3,65	1,27
47	47	Выполнить ревизию резьбовых отверстий на нижнем фланце (М-36 - 8 отв.)	ч час	0,81	0,28

48	48	Отвернуть заглушки, проверить резьбу М-27 х 2 под воду	ч/час	0,79	0,27
49	49	Изготовить штуцер М-27 х 2 - М-33 х 2	ч/час	5,98	2,07
50	50	Продуть подшипник с помощью компрессора	ч/час	0,48	0,17
51	51	Такелажные работы при погрузке подшипника краном грузоподъемностью 5т	ч/час	6,37	2,21
Итого:			ч/час	288,51	100
Затрата на заработную плату с начислением на соц.страхование			288,51x20538,48=5925557		
МАТЕРИАЛЫ:					
1		Лигнафол ДСП-50 (кг)	76	58 917	4 477 692
2		Электрод УОНИ 13/55 (кг)	20	22 435	448 700
3		Стал круг Ф-65мм (кг)	16	17 113	273 808
4		Шлиф круг 200x32x20 (шт)	1	179 800	179 800
5		Резец ВК-8 (шт)	2	107 000	214 000
6		Пергамент (кг)	1,1	36 000	39 600
7		Шестигранник М.55 (кг)	3	21 500	64 500
8		Материал х/б (м)	1	15 400	15 400
Итого материалы:					5 713 500
Транспортных расходы 5% от стоимости материалов					285 675
Итого:					5 999 175
Итого с материаламы:					11 924 732
Прочие расходы:			19,54%		2 330 093
Итого:					14 254 824
НДС:			15%		2 138 224
Всего:			1 шт		16 393 048
Всего сумма: Реставрация подшипника насоса ОПВ-10 (11)-260, 300 ВО-37/26 Ц			26 шт	16 393 048	426 219 248

СОСТАВИЛ:



ПРОВЕРИЛ:

