

10. Обрабатывающий центр с ЧПУ

Стандартные конфигурации:

- система ЧПУ PPU 280, включая 10,4-дюймовый ЖК-экран (опция:)
- Wi-Fi камера внутри станка
- Электронный маховик
- Линейные направляющие по трем осям
- Телескопические крышки по всем осям
- Полностью закрытый брызговик
- Теплообменник электрошкафа
- Жесткое нарезание резьбы без компенсирующего патрона
- USB, CF-карта, Ethernet интерфейс
- Устройство смены инструмента с двойным рычагом на 24 позиции
- Шпиндель с ременным приводом 10 000 об/мин
- Дополнительный конус шпинделя ISO 40 (DIN 69871/72) или BT40
- Автоматическая система смазки
- Система охлаждения
- Система промывки стружки
- Светодиодные LED фары
- Индикатор окончания программы
- Ящик для инструментов
- Регулировочные винты и болты
- Пневматический пистолет
- Инструкция по эксплуатации

Стандартные характеристики:

- Сервопривод шпинделя 9/22 KW
- Скорость шпинделя 10.000 об/м, ременный тип
- Конус шпинделя BT or ISO 40
- Диаметр шпинделя 120 mm
- Размер стола 1100 X 500mm
- Мах. нагрузка на стол 600 kg
- Т-образные пазы 18 x 5 x 100 mm
- Расстояние шпиндель/стол 120 ~ 670 mm
- Расстояние шпиндель/колонна 566 mm
- X/Y/Z Перемещение 1020×520×550mm
- Ускоренная подача X/Y/Z 48 m/min
- Рабочая подача 1-12.000 mm/min
- Смена инструмента карусельного типа 24 (16) pos.
- Мах. длина инструмента 300 mm
- Мах. диаметр инструмента 78/125 след.выпуск
- Мах. вес инструмента 8 kg
- Точность позиционирования +/- 0.01 mm/300 mm
- Точность повторяемости +/- 0.006 mm
- Источник питания 400V+/-10%, 3PH,50 Hz
- Размеры (l x w x h) 2570 x 2160 x 2850 mm
- (включая кабельную трассу на максимальной высоте по оси Z)
- Вес 5.000 kg

20. охлаждение через шпиндель 20 бар для шпинделя с ременным приводом

30. Конвейер для стружки цепного типа.

40. подготовка интерфейса для 4-й/5-й осей (внутренняя проводка и программное обеспечение).

50. O-4/5-я ось, Ø 210 мм, пневм. зажим вкл. соединительные кабели, усилитель и серводвигатель

1. Как ось наклона, так и ось вращения используют радиальные и осевые подшипники.
2. Поскольку ось наклона обычно должна выдерживать большую нагрузку, используются червячные и червячные передачи японского производства для повышения износостойкости и точности оси наклона (стандартный компонент).
3. Гидравлический тормоз для оси наклона не является обязательным.

Диаметр стола	Ø 210 мм
Диаметр центрального отверстия стола	Ø 87 мм
Внутренний диаметр втулки оправки	Ø 40H7 мм
Диаметр центрального сквозного отверстия	Ø 40 мм
Высота стола (по горизонтали)	270 мм
Таблица T-образный паз шириной	12H7 мм
Ширина направляющего блока	18h7 мм
Вращение оси/наклон	±100°
Мин. шаг	0,001 град.
Точность индексации	20 сек. / 50 сек. (30, если используется датчик угла ECN-255)
Повторяемость	4 сек. / 8 сек.
Зажимная система (пневматическая)	6 кг/см ² / 6/Гид. 25 (опц.)
Зажимной момент	31 кг-м / 31/Гид. 35

Модель серводвигателя:

α4i / β8is Конический вал / α8i / α12is / β12is

HF-54/104 Конический вал/HF-104

Коэффициент снижения скорости 1 : 90

Максимум. скорость вращения стола (рассчитать с помощью

Двигатель α) 44,4 об/мин

Допустимая нагрузка на заготовку:

0° по горизонтали 75 кг

0°-90° Наклон 50 кг

Вес нетто (без серводвигателя) 153 кг

60. Control

70. программное обеспечение для 3D симуляции

80. для измерения заготовок TC-50

Измерительная система BLUM TC50 с инфракрасной передачей

- Датчик используется для быстрого и автоматического определения положения заготовки, положения заготовки и размеров заготовки в обрабатываемых центрах.

Свойства продукта

Размер: Ø 63 мм

Скорость замера до 3 м/мин.
Повторяемость: 0,3 мкм 2σ
Очень высокая скорость перемещения и измерения
Надежная передача данных: TC50 (инфракрасный)
Безопасен для прикосновения даже при экстремальных нагрузках охлаждающей жидкости
Очень низкое энергопотребление
Неизнашиваемое, долговременное стабильное движение
Механически прочная конструкция
Последовательное управление несколькими измерительными системами с одного приемника
Самоцентрирующаяся измерительная вставка - замена без нового выравнивания щупа
Класс защиты устройства IP68

Опционально:

Держатель инструмента

Входит в систему:

Универсальный высокоскоростной щуп с многонаправленным измерительным механизмом

Определение положения обрабатываемой детали

Коррекция ориентации обрабатываемой детали

Температурная компенсация станка (опционально)

Измерение поверхностей произвольной формы (опционально)

Твердосплавный щуп L=50, рубиновый шарик D=6

Наконечник зонда с твердосплавным стержнем L=50 мм, рубиновый шарик DK=6 мм
максимальная скорость замера 300 мм/мин

ЛИЦЕНЗИЯ Измерительные циклы

Эти измерительные циклы можно использовать только в сочетании с измерительным щупом.

Документация и программное обеспечение защищены авторскими правами!

90. Система измерения инструмента, инфракрасная передача

Измерительная система с инфракрасной передачей

Система измерения длины инструмента, измерения радиуса и контроля поломки

Измерительный щуп представляет собой универсальное экономичное решение для настройки инструмента и обнаружения поломки по 3 осям станка. Передача данных осуществляется через инфракрасный порт или опционально с помощью радиотехнологии, благодаря чему становится возможным гибкое позиционирование в машинном отделении. (например, для машин с устройством смены паллет)

Характеристики продукта:

Зондирующий элемент: Ø 30 мм

Повторяемость: 0,4 мкм 2σ

вкл. стандартные циклы измерения для выбранного ЧПУ 3D щуп

Настройка инструмента и обнаружение поломки по 3 осям

Высокая скорость замера

Неизнашиваемое, долговременное стабильное движение

Механически прочная конструкция

Длительное время автономной работы

Опционально доступен с продувочным устройством и защитой от стружки

Самоцентрирующаяся измерительная вставка - замена без нового выравнивания щупа

Класс защиты устройства IP68

Особенности:

Универсальное применение

Измерение длины инструмента при неподвижном шпинделе

Измерение радиуса с вращающимся шпинделем

контроль поломки инструмента

Ваши преимущества:

Надежное измерение инструментов различных типов и размеров

Превосходная точность благодаря современной технологии измерительного механизма

Отсутствие косвенного ущерба в случае необнаруженной поломки инструмента

Короткий период окупаемости

Компактный и прочный

Оптоэлектронное движение:

Сигнал переключения генерируется путем выключения миниатюрного фоторелейного барьера.

Оптоэлектронная генерация сигнала без износа

100. Лицензионное программное обеспечение

110. Прочие услуги:

- установка

- запуск

- обучение