

РЕСПУБЛИКА УЗБЕКИСТАН ХОРЕЗМСКАЯ ОБЛАСТЬ

ООО «BGM BUNYODBEK»

Рабочий проект

ЯНГИАРЫК ТУМАН ХАЛҚ ТАЪЛИМ БУЛИМИГА
КАРАШЛИ 31-СОН МАКТАБ БИНОСИНИ ИСИТИШ
ТИЗИМИНИ ЖОРИЙ ТАЪМИРЛАШ

Локально-ресурсная ведомость

Ведомость ресурсов

Директор
«BGM BUNYODBEK»



Менглиев Б.

Ургенч – 2022г.

РАСЧЕТНАЯ СТОИМОСТЬ ОБЪЕКТА В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ.

ЯНГИАРЫК ТУМАН ХАЛК ТАЪЛИМ БУЛИМИГА КАРАШЛИ 31-СОН МАКТАБ БИНОСИНИ ИСИТИШ
ТИЗИМИНИ ЖОРИЙ ТАЪМИРЛАШ

№№ ПП	НАИМЕНОВАНИЕ ЗАТРАТ	Цена (тыс.сум)
1	2	3
1	ЗАТРАТЫ НА ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ И ИНВЕНТАРЬ С УЧЕТОМ ТРАНСПОРТНЫХ И ЗАГОТОВИТЕЛЬСКО-СКЛАДСКИХ РАСХОДОВ - 2%	3 508,800
2	ЗАТРАТЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ С УЧЕТОМ ТРАНСПОРТНЫХ И ЗАГОТОВИТЕЛЬСКО-СКЛАДСКИХ РАСХОДОВ - 4%	73 169,532
3	ЗАТРАТЫ НА ОСНОВНУЮ ЗАРАБОТНУЮ ПЛАТУ С УЧЕТОМ НАЧИСЛЕНИЙ НА СОЦИАЛЬНОЕ СТРАХОВАНИЕ (17921,03)	69 775,254
4	ЗАТРАТЫ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ (С УЧЕТОМ ЗАРОБОТНОЙ ПЛАТЫ МАШИНИСТОВ)	2 182,378
5	ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ХАРАКТЕРА - 0%	0,000
6	ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ И РАСХОДЫ ПОДРЯДЧИКА -15,51%	22 509,223
7	ЗАТРАТЫ НА СТРАХОВАНИЕ СТРОИТЕЛЬСТВА ОБЪЕКТОВ - 0,32%	547,665
8	ЗАТРАТЫ ДЛЯ УЧЕТА КОЭФФИЦИЕНТА РИСКА, ОПРЕДЕЛЯЕМОГО ИСХОДЯ ИЗ ПРОГНОЗИРУЕМОГО ИНДЕКСА РОСТА ЦЕН В СТРОИТЕЛЬСТВЕ	1,00
9	И Т О Г О СТОИМОСТЬ СТРОИТЕЛЬСТВА В ДОГОВОРНЫХ ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ	171 692,852
10	НДС - 15%	25 753,928
11	И Т О Г О СТОИМОСТЬ СТРОИТЕЛЬСТВА В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ С УЧЕТОМ НДС	197 446,780
12	ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ И РАСХОДЫ ЗАКАЗЧИКА - 5%	7 256,358
13	ИТОГО СТОИМОСТЬ СТРОИТЕЛЬСТВА В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ С НДС И ПРОЧИМИ ЗАТРАТАМИ И РАСХОДАМИ ЗАКАЗЧИКА	204 703,138

ИСПОЛНИТЕЛЬ



ЗАКАЗЧИК



МП

ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ
ЯНГИАРЫК ТУМАН ХАЛК ТАЪЛИМ БУЛИМИГА КАРАШЛИ 31-СОН МАКТАБ БИНОСИНИ ИСИТИШ ТИЗИМИНИ ЖОРИЙ ТАЪМИРЛАШ

№	Шифр	Наименование	Единица измерения	Количество		Сметная стоимость, сум	
				На ед. измерения	По проектным данным	в текущем уровне на ед. изм	общая
1	2	3	4	5	6	7	8
	РАЗДЕЛ	ОТОПЛЕНИЯ					
1	E65-22-4	ПрочиСТКА и пРоМывКА оТопиТельНых пРибоРов: РЕБриСтых Труб вНуТри здАния	100ПРИБ.		0,26	4254780,76	1106243,00
1.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	222,1	57,746	17921,03	1034867,80
1.2	6237	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	СУМ	0	0	0	0,00
1.3	30956	КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	Т	0,012	0,00312	17460000	54475,20
1.4	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,005	0,0013	12000000	15600,00
1.5	35567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	5	1,3	1000	1300,00
2	E65-22-1	ПрочиСТКА и пРоМывКА оТопиТельНых пРибоРов: РАДиАТоРов вЕСом до 80 Кг вНуТри здАния	100ПРИБ.		0,75	5500292,35	4125219,26
2.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	291,6	218,7	17921,03	3919329,26
2.2	6237	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	СУМ	0	0	0	0,00
2.3	30956	КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	Т	0,012	0,009	17460000	157140,00
2.4	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,005	0,00375	12000000	45000,00
2.5	35567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	5	3,75	1000	3750,00
3	E65-22-2	ПрочиСТКА и пРоМывКА оТопиТельНых пРибоРов: РАДиАТоРов вЕСом до 160 Кг вНуТри здАния	100ПРИБ.		0,69	7435763,59	5130676,88
3.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	399,6	275,724	17921,03	4941258,08
3.2	6237	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	СУМ	0	0	0	0,00
3.3	30956	КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	Т	0,012	0,00828	17460000	144568,80
3.4	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,005	0,00345	12000000	41400,00
3.5	35567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	5	3,45	1000	3450,00
4	E65-20-1	ПЕРЕГРуппировКА С оТСоЕдинением и оБРАТНЫМ пРисоединением одной СЕКции пРи вЕСЕ РАДиАТоРА до: 80 Кг	100 РАДИАТОРОВ		1,3	5291703,85	6879215,01
4.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	295	383,5	17921,03	6872715,01
4.2	6237	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	СУМ	0	0	0	0,00
4.3	35567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	5	6,5	1000	6500,00
5	E65-15-2	СМЕНА оТдельных учАСТКов ТрубоПРоводов С зАгоТовКой Труб в поСтРоЕчных условиях диАМЕТРОМ до: 32 ММ /БЕз СтоиМоСтИ Труб/	100 М		2,27	1693763,91	3844844,08
5.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	91	206,57	17921,03	3701947,17
5.2	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-Ч	4,58	10,3966	4656	48406,57
5.3	2577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	М-ЧАС	4,1	9,307	1077	10023,64
5.4	6237	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	СУМ	0	0	0	0,00
5.5	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	Т	0,0004	0,000908	5000000	4540,00
5.6	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,66	1,4982	8500	12734,70
5.7	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	М3	0,3	0,681	4300	2928,30
5.8	35319	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А	Т	0,0019	0,004313	14900000	64263,70
6	E65-15-3	СМЕНА оТдельных учАСТКов ТрубоПРоводов С зАгоТовКой Труб в поСтРоЕчных условиях диАМЕТРОМ до: 50 ММ /БЕз СтоиМоСтИ Труб/	100 М		4,54	2174960,13	9874318,99
6.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	111	503,94	17921,03	9031123,86
6.2	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-Ч	16,1	73,094	4656	340325,66
6.3	2577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	М-ЧАС	5,6	25,424	1077	27381,65
6.4	6237	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	СУМ	0	0	0	0,00
6.5	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	Т	0,0004	0,001816	5000000	9080,00
6.6	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	1,26	5,7204	8500	48623,40
6.7	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	М3	0,61	2,7694	4300	11908,42
6.8	35319	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А	Т	0,006	0,02724	14900000	405876,00
7	E65-15-4	СМЕНА оТдельных учАСТКов ТрубоПРоводов С зАгоТовКой Труб в поСтРоЕчных условиях диАМЕТРОМ до: 80 ММ /БЕз СтоиМоСтИ Труб/	100 М		2,91	2596750,50	7556543,96
7.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	130	378,3	17921,03	6779525,65
7.2	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-Ч	25,9	75,369	4656	350918,06
7.3	2577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	М-ЧАС	11,6	33,756	1077	36355,21
7.4	6237	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	СУМ	0	0	0	0,00
7.5	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	Т	0,001	0,00291	5000000	14550,00
7.6	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	3,28	9,5448	8500	81130,80
7.7	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	М3	2,71	7,8861	4300	33910,23
7.8	35319	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А	Т	0,006	0,01746	14900000	260154,00
8	E65-15-2	СМЕНА оТдельных учАСТКов ТрубоПРоводов С зАгоТовКой Труб в поСтРоЕчных условиях диАМЕТРОМ до: 32 ММ	100 М		2,27	1693763,91	3844844,08
8.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	91	206,57	17921,03	3701947,17
8.2	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-Ч	4,58	10,3966	4656	48406,57
8.3	2577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	М-ЧАС	4,1	9,307	1077	10023,64
8.4	6237	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	СУМ	0	0	0	0,00

8.5	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	Т	0,0004	0,000908	5000000	4540,00
8.6	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,66	1,4982	8500	12734,70
8.7	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	МЗ	0,3	0,681	4300	2928,30
8.8	35319	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А	Т	0,0019	0,004313	14900000	64263,70
9	C130-9516-5	ТРУБОПРОВОДЫ С ГИЛЬЗАМИ ДИАМ. 25 ММ	М		227	15081,00	3423387,00
10	E65-15-3	СМЕНА ОТДЕЛЬНЫХ УЧАСТКОВ ТРУБОПРОВОДОВ С ЗАГОТОВКОЙ ТРУБ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ДИАМЕТРОМ ДО: 50 ММ	100 М		4,54	2174960,13	9874318,99
10.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	111	503,94	17921,03	9031123,86
10.2	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-Ч	16,1	73,094	4656	340325,66
10.3	2577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	М-ЧАС	5,6	25,424	1077	27381,65
10.4	6237	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	СУМ	0	0	0	0,00
10.5	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	Т	0,0004	0,001816	5000000	9080,00
10.6	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	1,26	5,7204	8500	48623,40
10.7	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	МЗ	0,61	2,7694	4300	11908,42
10.8	35319	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А	Т	0,006	0,02724	14900000	405876,00
11	C130-9515-3	ТРУБОПРОВОДЫ С ГИЛЬЗАМИ ДИАМ. 50 ММ	М		454	47119,00	21392026,00
12	E65-15-4	СМЕНА ОТДЕЛЬНЫХ УЧАСТКОВ ТРУБОПРОВОДОВ С ЗАГОТОВКОЙ ТРУБ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ДИАМЕТРОМ ДО: 80 ММ	100 М		2,91	2596750,50	7556543,96
12.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	130	378,3	17921,03	6779525,65
12.2	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-Ч	25,9	75,369	4656	350918,06
12.3	2577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	М-ЧАС	11,6	33,756	1077	36355,21
12.4	6237	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	СУМ	0	0	0	0,00
12.5	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	Т	0,001	0,00291	5000000	14550,00
12.6	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	3,28	9,5448	8500	81130,80
12.7	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	МЗ	2,71	7,8861	4300	33910,23
12.8	35319	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А	Т	0,006	0,01746	14900000	260154,00
13	C130-9515-4	ТРУБОПРОВОДЫ С ГИЛЬЗАМИ ДИАМ. 89 ММ	М		291	81823,00	23810493,00
14	E16-08-001-09	ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ: 90 ММ	100М		1,4	1866815,11	2613541,15
14.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	78,26	109,564	17921,03	1963499,73
14.2	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-Ч	40,2	56,28	4656	262039,68
14.3	2577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	М-ЧАС	3,6	5,04	1077	5428,08
14.4	2663	СТАНОК ТРУБОУТРЕЗНОЙ	М-ЧАС	3,7	5,18	9537	49401,66
14.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	3,1	4,34	8500	36890,00
14.6	35316	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э55	Т	0,0127	0,01778	14900000	264922,00
14.7	61706	ШЛИФКРУГИ	ШТ	2,8	3,92	8000	31360,00
15	C130-9515-4	ТРУБОПРОВОДЫ С ГИЛЬЗАМИ ДИАМ. 89 ММ	М		128	81823,00	10473344,00
16	C130-9515-3	ТРУБОПРОВОДЫ С ГИЛЬЗАМИ ДИАМ. 50 ММ	М		12	47119,00	565428,00
17	C130-64021	КОНТРАГЯЙКА	ШТ		64	1480,00	94720,00
18	C130-643	ОТВОДЫ СТАЛЬНЫЕ Д. 25 x 3,0 ММ	ШТ		64	6870,00	439680,00
19	E18-03-004-07	УСТАНОВКА РЕГИСТРОВ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ НИТКИ: 80 ММ	100 М		0,32	634979,33	203193,39
19.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	26,05	8,336	17921,03	149389,71
19.2	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	М-ЧАС	0,67	0,2144	950	203,68
19.3	63683	КРОНШТЕЙНЫ РАДИАТОРНЫЕ НА КИРПИЧНЫХ И БЕТОННЫХ СТЕНАХ, ПРИ ДЛИНЕ КРОНШТЕЙНА 131ММ	100ШТ	0,335	0,1072	250000	26800,00
19.4	63684	КРОНШТЕЙНЫ РАДИАТОРНЫЕ НА КИРПИЧНЫХ И БЕТОННЫХ СТЕНАХ, ПРИ ДЛИНЕ КРОНШТЕЙНА 325ММ	100ШТ	0,335	0,1072	250000	26800,00
20	E16-05-001-01	УСТАНОВКА ВОЗДУХОСПУСКНЫХ КРАНОВ	ШТ		104	50409,51	5242589,47
20.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,47	152,88	17921,03	2739767,07
20.2	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-Ч	0,35	36,4	4656	169478,40
20.3	35319	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А	Т	0,00014	0,01456	14900000	216944,00
20.4	52039	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМ. 12 ММ	Т	0,0011	0,1144	18500000	2116400,00
21	C115-117	КРАН ВОЗДУХОСПУСКНОЙ РУЧНОЙ ДЛЯ РАДИАТОРОВ ЦЕНТРАЛЬНОГО ОТОПЛЕНИЯ	ШТ		104	25622,00	2664688,00
22	E18-05-001-01	УСТАНОВКА НАСОСОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАССОЙ АГРЕГАТА ДО 0,1 Т	НАСОС		2	319421,93	638843,85
22.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	14,17	28,34	17921,03	507861,99
22.2	5628	АНКЕРНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ ПРЯМЫХ ИЛИ ГНУТЫХ КРУГЛЫХ СТЕРЖНЕЙ С РЕЗЬБОЙ /В КОМПЛЕКТЕ С ШАЙБАМИ И ГАЙКАМИ ИЛИ БЕЗ НИХ/, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т	0,0022	0,0044	12500000	55000,00
22.3	12102	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ М-50	МЗ	0,014	0,028	619638	17349,86
22.4	35319	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А	Т	0,00039	0,00078	14900000	11622,00
22.5	52039	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМ. 12 ММ	Т	0,00127	0,00254	18500000	46990,00
23	C130-9260	НАСОС ЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ GRANDFAR MODEL GF 1700	КОМПЛ		2	1720000,00	3440000,00
24	E16-07-005-02	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ: ДО 100 ММ	100М		20,08	94353,86	1894625,51
24.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	5,01	100,6008	17921,03	1802869,95

4540,00
12734,70
2928,30
64263,70
423387,00

874318,99
031123,86

340325,66
27381,65
0,00

9080,00
48623,40
11908,42
405876,00
392026,00

556543,96
779525,65

50918,06
36355,21
0,00

14550,00
31130,80
33910,23
60154,00
810493,00

13541,15
63499,73

62039,68
5428,08
9401,66
6890,00
64922,00
1360,00
473344,00
55428,00
4720,00
39680,00

3193,39
9389,71
203,68

6800,00

6800,00
42589,47
39767,07

9478,40
6944,00

16400,00

4688,00

8843,85
7881,99

0000,00

349,86
622,00

990,00

0000,00

4625,51
2869,95

24.2	2011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПА/КГС:СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 /1/, ВЫСОКОЕ 10 /100/	МАШ-Ч	1,5	30,12	2291	69004,92
24.3	30956	КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	Т	0,00005	0,001004	17460000	17529,84
24.4	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00002	0,0004016	12000000	4819,20
24.5	35567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0,02	0,4016	1000	401,60
25	E62-33-2	ОКРАСКА МАСЛЯНЫМИ СОСТАВАМИ РАНЕЕ ОКРАШЕННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ РАДИАТОРОВ И РЕБРИСТЫХ ТРУБ ОТОПЛЕНИЯ: ЗА 2 РАЗА	100 М2		5,77	1570818,72	9063624,00
25.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	65,94	380,4738	17921,03	6818482,38
25.2	6237	ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	СУМ	0	0	0	0,00
25.3	31085	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ НАРУЖНЫХ РАБОТ	Т	0,0161	0,092897	17460000	1621981,62
25.4	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,009	0,05193	12000000	623160,00
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ	Сум				145752951,56



УТВЕРЖДАЮ

А. Рахимов

« 25 » 05 / 2022 г

Дефектный Акт

Мы нижеподписавшиеся главный бухгалтер Бахтиярова Директор проектной организации Менглиев Б. произвели осмотр здания ЯНГИАРЫК ТУМАН ХАЛК ТАЪЛИМ БУЛИМИГА КАРАШЛИ 31-СОҢ МАКТАБ БИНОСИНИ ИСИТИШ ТИЗИМИНИ ЖОРЙ ТАЪМИРЛАШ необходимым нижеследующие работы:

№	Наименование	Единица измерения	Кол-во
1	2	3	4
1	ПРОЧИСТКА и ПРОМЫВКА ОТОПИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ: РЕБРИСТЫХ ТРУБ ВНУТРИ ЗДАНИЯ	100ПРИБ.	0,26
2	ПРОЧИСТКА и ПРОМЫВКА ОТОПИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ: РАДИАТОРОВ ВЕСОМ до 80 Кг ВНУТРИ ЗДАНИЯ	100ПРИБ.	0,75
3	ПРОЧИСТКА и ПРОМЫВКА ОТОПИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ: РАДИАТОРОВ ВЕСОМ до 160 Кг ВНУТРИ ЗДАНИЯ	100ПРИБ.	0,69
4	ПЕРЕГРУППИРОВКА С ОТСОЕДИНЕНИЕМ и ОБРАТНЫМ ПРИСОЕДИНЕНИЕМ ОДНОЙ СЕКЦИИ ПРИ ВЕСЕ РАДИАТОРА до: 80 Кг	100 РАДИАТОРОВ	1,3
5	СМЕНА ОТДЕЛЬНЫХ УЧАСТКОВ ТРУБОПРОВОДОВ С ЗАГОТОВКОЙ ТРУБ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ДИАМЕТРОМ до: 32 ММ /БЕЗ СТОИМОСТИ ТРУБ/	100 М	2,27
6	СМЕНА ОТДЕЛЬНЫХ УЧАСТКОВ ТРУБОПРОВОДОВ С ЗАГОТОВКОЙ ТРУБ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ДИАМЕТРОМ до: 50 ММ /БЕЗ СТОИМОСТИ ТРУБ/	100 М	4,54
7	СМЕНА ОТДЕЛЬНЫХ УЧАСТКОВ ТРУБОПРОВОДОВ С ЗАГОТОВКОЙ ТРУБ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ДИАМЕТРОМ до: 80 ММ /БЕЗ СТОИМОСТИ ТРУБ/	100 М	2,91
8	СМЕНА ОТДЕЛЬНЫХ УЧАСТКОВ ТРУБОПРОВОДОВ С ЗАГОТОВКОЙ ТРУБ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ДИАМЕТРОМ до: 32 ММ	100 М	2,27
9	ТРУБОПРОВОДЫ С ГИЛЬЗАМИ ДИАМ. 25 ММ	М	227
10	СМЕНА ОТДЕЛЬНЫХ УЧАСТКОВ ТРУБОПРОВОДОВ С ЗАГОТОВКОЙ ТРУБ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ДИАМЕТРОМ до: 50 ММ	100 М	4,54
11	ТРУБОПРОВОДЫ С ГИЛЬЗАМИ ДИАМ. 50 ММ	М	454
12	СМЕНА ОТДЕЛЬНЫХ УЧАСТКОВ ТРУБОПРОВОДОВ С ЗАГОТОВКОЙ ТРУБ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ДИАМЕТРОМ до: 80 ММ	100 М	2,91
13	ТРУБОПРОВОДЫ С ГИЛЬЗАМИ ДИАМ. 89 ММ	М	291
14	ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ: 90 ММ	100М	1,4
15	ТРУБОПРОВОДЫ С ГИЛЬЗАМИ ДИАМ. 89 ММ	М	128
16	ТРУБОПРОВОДЫ С ГИЛЬЗАМИ ДИАМ. 50 ММ	М	12
17	КОНТРГАЙКА	ШТ	64
18	ОТВОДЫ СТАЛЬНЫЕ д. 25 x 3,0 ММ	ШТ	64
19	УСТАНОВКА РЕГИСТРОВ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ НИТКИ: 80 ММ	100 М	0,32
20	УСТАНОВКА ВОЗДУХОСПУСКНЫХ КРАНОВ	ШТ	104
21	КРАН ВОЗДУХОСПУСКНОЙ РУЧНОЙ ДЛЯ РАДИАТОРОВ ЦЕНТРАЛЬНОГО ОТОПЛЕНИЯ	ШТ	104
22	УСТАНОВКА НАСОСОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАССОЙ АРРЕГАТА до 0,1 Т	НАСОС	2
23	НАСОС ЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ GRANDFAR MODEL GF 1700	КОМПЛ	2
24	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ: ДО 100 ММ	100М	20,08
25	ОКРАСКА МАСЛЯНЫМИ СОСТАВАМИ РАНЕЕ ОКРАШЕННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ РАДИАТОРОВ И РЕБРИСТЫХ ТРУБ ОТОПЛЕНИЯ: ЗА 2 РАЗА	100 М2	5,77

Главный бухгалтер:

Гл. инженер:

Проект орг:

Сметная документация оформлена без рабочих чертежей.