

«ТАСДИКЛАЙМАН»
Қизилтепа туман АБМК
бошқармаси бошлиғи

С.Т.Қодиров
2022-йил



Бажарувчи ташкилотни танлаб олиш учун.

ТАНЛОВ ҲУЖЖАТЛАРИ

ТАНЛОВ ҲУЖЖАТЛАРИНИНГ МАЗМУНИ:

1. ТАНЛОВ ИШТИРОКЧИЛАРИ УЧУН ЙЎРИҚНОМА
2. ТЕХНИК ҚИСМ
3. НАРХЛАР ҚИСМИ

1.ТАНЛОВ ПРЕДМЕТИ ВА ТАХМИНИЙ ҚИЙМАТИ

1. Танлов предмети; Қизилтепа туман АБМК бошқармасига қарашли Қоровулбозор насос станциясидаги 1000В-4/63 русумли №1,2,3,5- насос агрегатларни улиткасини капитал таъмирлаш ишларини бажариш 2022 йил май ойи давомида хизмат кўрсатиш.

1.2. Бажариладиган иш турлари техник топширик танлов ҳужжатларининг техник қисмда илова қилинган.

Ушбу танлов якунлари бўйича ғолиб чиққан бажарувчи ташкилот билан шартнома тузиладн.

1.3. Ишларни бажариш муддати шартнома имзоланган кундан бошлаб йил давомида 90 кунга қадар

1.4. Ишларни бошлаш муддати- аванс маблағи ўтказилган кундан бошлаб ҳисобланади.

2.ТАНЛОВ ТАШКИЛОТЧИЛАРИ

2.1. Қизилтепа туман АБМК бошқармаси (бундан кейин «Буюртмачи» деб аталади) -танлав ташкилотчиси ҳисобланади.

«Буюртмачи» манзили: Қизилтепа тумани, Ўзбекистон шох кўчаси 37 уй. Эл.адрес: qiziltepa_abmk@mail.ru

2.2. Танлов «Буюртмачи» томонидан танловлар ўтказиш бўйича тузилган Харид комиссияси томонидан ўтказилади.

2.3. Танлов Қизилтепа туман АБМК бошқармаси «Буюртмачи» томонидан тузилган Харид комиссияси томонидан қонунда белгиланган тартибда, белгиланган муддатларда ўтказилади.

3.ТАНЛОВ ИШТИРОКЧИЛАРИ

3.1. Танловда мулкчилик шаклидан қатъий назар шу мазмунда иш ва хизматлар кўрсатишга ихтисослашган, қамилга 5 йил тажрибага эга бўлган барча юридик мақомга эга бўлган ташкилотлар иштирок этиши мумкин.

3.2. Танловда иштирок этиши учун талабгорларга қуйидаги малакавий талаблар қўйилади:

танлов предмети қийматининг қамиди 20 фоизи миқдоридидаги айланма маблағларининг ёки кўрсатиб ўтилган маблағларни беришга банк қарздорлиги, ишлар (хизматлар)ни бажариш учун зарур бўлган меҳнат ресурслари ва мутахассисларнинг мавжудлиги:

- шартномалар тузиш юзасидан фуқаролик-муомала ҳуқуқий лаёқат ва ваколатлар;

- танлов объектига ўхшаш объектларда ишлаш тажрибасининг мавжудлиги;

- ўз қучлари билан илгари бажарилган иш ҳажмлари тўғрисидаги маълумотлар;

- танлов объектида ўз қучлари билан бажариладиган ишларнинг мўлжалланаётган ҳажми (50 фоиздан қам бўлмаган ҳолда);

- Бюджет ва солиқ органларидан қарздорлиги мавжуд эмаслиги;

Низом маблағи миқдори.

3.3. Агар танлов предмети бўлган ишлар (хизматлар)ни бажариш билан боғлиқ фаолият қонунчиликка биноан лицензиялаштириши зарур бўлса, танловда иштирок этиш учун белгиланган тартибга мувофиқ тегишли лицензияга эга бўлган талабгорларга рухсат этилади.

3.4. Қўйидаги талабгорларга танлов жараёнларида иштирок этишга рухсат берилмайди.

қайта ташкил этилиш (ажратилиши, қўшилиш), тугатиш ёки банкротлик арафасида турганлар; мол-мулки мусодара қилинганлар, ҳамда муассислик қелишув, молиявий иштирок, қолдинг ва бошқа шаклда ифодаланган бевосита ташкилий-ҳуқуқий ёки бир бирига молиявий қарамлиги мавжудлар.

4.ТАНЛОВДА ИШТИРОК ЭТИШ УЧУН ТАКЛИФЛАРНИ ТАҚДИМ ЭТИШ

4.1. Иштирокчилар ўз таклифларини электрон кўринишда (etender.uzex.uz) порталига электрон танловлар ўтказиш учун жойлаштириши лозим.

4.2. Танлов учун таклифлар ва унга тегишли иловалар ва ҳужжатлар, маълумотлар «Буюртмачи» ва «Иштирок» ихтиёрига кўра ўзбек ёки рус тилида тақдим этилиши мумкин.

4.3.танлов ҳужжатларида қуйдагилар тақдим этилиши лозим:

Техник қисм, «Буюртмачи» томонидан қўйилган техник талабларни ва бажариладиган иш ва хизматлар кўрсатилиши керак:

Нархлар қисми, танлов шартларида белгиланган нархлар доирасида, хизматларни бажариш муддатлари, тўловлар тартиби ва якуний туловлар ва бошқа боғлиқ кўрсаткичлар кўрсатилган бўлиши керак.

Танлов иштирокчилари ҳар бир таклифларни яхлит ҳолда тикилган, номерланган, ваколатли шахс имзоси ва муҳри билан тасдиқланган ҳолда ёки ҳар бир варағини муҳрлаб тасдиқланган ҳолда тақдим этишлари лозим.

4.4.Қўйилаги ҳужжаглар тўлиқ бўлишни талаб этилали:

Техник ва нархлар бўйича қуйдаги таклифлар;

- Техник таклиф, Фирменний бланкада имзоланган, номерланган ва муҳрланган ҳолда;
- Техник ҳужжаглар рўйхати (техник паспортлар ёки ухшаш ҳужжатлар рўйхати илова қилинади);

- Нархлар таклифи ва нархлар бўйича жадвал тўлдирилиши ва илова қилиниши лозим.

4.5.Танлов иштирокчиси:

- фақат битта таклиф бериши мумкин;

- тақдим этилаётган ҳужжатларнинг ҳақиқийлиги ва маълумотларнинг ҳаққонийлигига тўлиқ жавобгар бўлади.

- таклифлар бериш муддати тугагунга қадар ўз таклифларини қайтариб олиш ёки ўзгартириш киритиш ҳуқуқига эга.

5.ТАКЛИФЛАРНИ ТАҚДИМ ЭТИШ МУДДАТИНИ УЗАЙТИРИШ

5.1. Харид комиссияси танлов учун таклифларни қабул қилиши муддатини барча иштирокчилар учун таълуқли ҳолда эълон қилинган муддатдан 5-календар кунга узайтириши мумкин.

5.2. Таклифлар муддатини узайтирилиши фақат харид комиссияси йиғилиши қарори асосида амалга оширилади.

5.3. Танлов муддатини узайтириш тўғрисидаги қарор махсус ахборот порталида жойлаштирилиши лозим.

6.ТОМОНЛАРНИИГ ЖАВОБГАРЛИГИ

6.1. Давлат харидлари тўғрисидаги Қонун талабларини бузган шахслар қонунчиликда белгиланган тартибда жавобгар бўладилар.

6.2. Харид комиссияси давлат харидлари бўйича қонунчиликда белгиланган тартибда ғолиб иштирокчиларни аниқлаш ва асосланган қарор қабул қилиш бўйича мажбурдир.

6.3. Танлов иштирокчиси такдим этилган барча ҳужжатларни ҳақиқийлиги ва тўғрилигига жавобгардир. Ғолиб иштирокчи деб топилгандан сўнг қонунчиликда белгиланган тартибда давлат буюртмачиси билан ўрнатилган тартибда ва муддатларда шартнома тузишга мажбурдир.

7. БОШКА ШАРТЛАР

7.1. Давлат буюртмачиси танлов ҳужжатларига ўзгаришлар киритиш тўғрисида танлонда иштирок этиш учун таклифлар бериш муддати тугайдиган санадан камида уч кун олдин қарор қабул қилишга ҳақли. Товари (ишни/хизматни) ўзгартиришга йўл қўйилмайди. Бунда ушбу танловда таклифлар бериш тугайдиган муддат танлов ҳужжатларига ўзгаришлар киритилган санадан эътиборан камида ўн кунга узайтирилиши керак. Шу билан бир вақтда, агар эълонда кўрсатилган ахборот ўзгартирилган бўлса, танлов ўтказиш тўғрисидаги эълонга ўзгаришлар киритилади.

7.2. Танлов иштирокчиси танлов ҳужжатлари қоидаларини танлов ўтказиш учун эълонда белгиланган шаклда тушунтириш талаби билан давлат буюртмачисига сўров юборишга ҳақли. Сўров келиб тушган санадан эътиборан икки иш куни ичида давлат буюртмачиси, агар мазкур сўров давлат буюртмачисига таклифлар бериш муддати тугайдиган санадан камида икки кун олдин келиб тушган бўлса, ушбу сўровга белгиланган шаклда жавоб юбориши шарт. Танлов ҳужжатларининг қоидаларига доир тушунтиришлар уларнинг мазмун- моҳиятини ўзгартирмаслиги керак.

7.3. Таклифларни кўриб чиқиш ва баҳолаш баённомаси харид комиссиясининг барча аъзолари томонидан имзоланади ҳамда ундан олинган кўчирма у имзоланган кундан эътиборан уч иш куни ичида махсус ахборот порталида эълон қилинади.

7.4. Танловнинг исталган иштирокчиси таклифларни кўриб чиқиш ва баҳолаш баённомаси эълон қилинганидан сўнг давлат буюртмачисига танлов натижаларига доир тушунтиришларни такдим этиш тўғрисида сўров юборишга ҳақли. Давлат буюртмачиси бундай сўров келиб тушган санадан эътиборан уч иш куни ичида танлов иштирокчисига тегишли тушунтиришларни такдим этиши шарт.

7.5. Танлов натижалари бўйича шартнома танлов ҳужжатларида ва ўзи билан шартнома тузилаётган танлов иштирокчиси томонидан берилган таклифда кўрсатилган шартлар асосида тузилади.



«УТВЕРЖДАЮ»
Начальнику КРУ АБМК
С.Кодиров.
2022 г

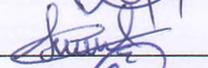
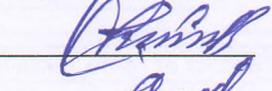
ДЕФЕКТНЫЙ АКТ .

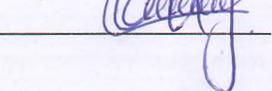
Мы, нижеподписавшиеся, комиссия в составе гл. инженера Гаффорова А, начальника ПТО КРУ АБМК Турдиева А, начальник мех. цеха Суннатов Д, начальник насосной станции «Караул - Базар» Фармонова И, зам. начальника н/ст. Жумаев С. составили настоящий акт о том, что для ремонта Улитки насоса 1000В4/65 насосных агрегатов на насосной станции «ГНС» Коровул бозор необходимо выполнить ниже следующие виды работ :

№	Наименование работ	Ед.изм	Кол-во	Расход материалов
1	Откручивание гаек М-30мм 24 шт , шпильки L-200, 12 шт соединяющих компенсатор с напорным трубопроводом	шт	12	
2	Откручивание гаек М-30мм 24 шт , (шпильки М-30мм L-450мм)соединяющих компенсатор с напорным трубопроводом.	шт	12	
3	Откручивание гаек М-24мм , (шпильки М-24мм L-150мм)соединяющих полуприставку с трубопроводом	шт	46	Лампочки 36 вольт 2шт.
4	Откручивание гаек М-36мм 48 шт , шпильки М-36мм L-200мм)соединяющих компенсатор и улитку.	шт	22	
5	Демонтаж полупроставки с помощью крана с перемещением на 20м	Тн/шт	0,13/1	
6	Демонтаж станины (разборка железобетонного фундамента)	МЗ	0,06	
7	Зачистка улитки и крышки насоса от грязи, ржавчины и окалин	м2	6,5	
8	Резка полупроставки электросваркой	М	2,5	Щетки метал. 3шт Ветошь 1 кг.
9	Приварка бандаж из полосы металлического листа Т-10мм шириной 100 мм со сваркой наружной и внутренней стороны	М/1 М/ШВА	2,5/1 10	Полоса металл.Т- 10 мм.
10	Срезка газосваркой промоин t-20мм	М.шва	3	
11	Монтаж станины (устройство ж/б фундамента) с установкой анкерных болтов М-48 мм, L-200 мм	МЗ/ШТ	0,06/4	Гайки М-48 мм 4-шт.
12	Монтаж полупроставки с установкой паранитовых прокладок с закручиванием гаек и шпилек М-24 мм	шт	46	Шлифкруги 3 шт.Паранит -14 кг,гайки М-24 мм 46 шт.Шпильки М-24 мм ,46 шт.
13	Монтаж улитки	Тн/шт	11/1	Болты анкерные с гайками М-48мм L- 250мм,4 шт.
14	Установка под лапой улитки металлических подкладок размером 400x350 мм,t-20 мм.	ШТ	4	
15	Закручивание гаек М-36 мм и шпилек L-200 мм,26шт,соединяющий компенсатор с улиткой с установкой паранитовой прокладкой.	шт	26	Шпилька М-36мм 22 шт. Гайки М-36 мм.44 шт. Паранит -14 кг.
16	Закручивание гаек М-30 мм и шпилек L-200 мм, 12 шт,соединяющий с напорным трубопроводом.	шт	24	Гайки М-30 мм10 шт.Шпильки М-30 мм 6 шт,

17	Постановка шпилек М-30 ,L-450 соединяющих компенсатор с улиткой. закручивание гаек с установкой паранитовых прокладок и сальника	шт	14/48	Шпильки М-30 ,L-450 мм, 8 шт.гайки М-30 мм 30 шт.
18	Очистка спиральной камеры от грязи и ржавчины	М2	4	Щетки метал. 1шт(ежик). Ветошь 1 кг.
19	Демонтаж и монтаж уплотнительного кольца	Тн	0,15	Электроды 3 кг.шлифкруг 1 шт.
20	Приварка арматуры к крышке насоса и боковой поверхности спиральной камеры насоса,	м/шва	120	Арматура t-10 мм 74 кг.Электроды 40 кг.Шлифкруг 3 шт.
21	Наплавка промоин крышки насоса и боковой поверхности спиральной камеры ,шлифовка.	П./м	80	Электроды 40 кг.Шлифкруг 5 шт.
22	Вырезка старого напорного языка t-40 мм электросваркой(чугун)	П/м	0,65	Электроды 1 кг.
23	Резка металлического листа t-30мм 200x250мм(изготовление напорного языка)	П/м	0,45	Лист t- 30 мм-9-42 кг.
24	Монтаж языка эл.сваркой	м/шва	1,1	
25	Усиление сварных швов(наплавка)	м/шва	1,1	
26	Наплавка посадочного места Д-1000мм h-100мм t-16мм под уплотнительное кольцо	м/шва	17	Арматура t-16 мм 10 кг.электроды 5 кг.
27	Зачистка улитки и крышки насоса от грязи ,ржавчины и окалин	М2	6,5	Щетки метал. 1шт(ежик). Ветошь 1 кг.
28	Оклеивание спиральной камеры и крышки насоса эпоксидным клеем в 2 слоя	М2	6,5	Эпоксидная смола 20 кг,Отвердитель 22 кг.

Члены комиссии :


 Гаффоров А.

 Турдиев А,

 Фармонов И. .

 Жумаев С.

 Суннатов Д,