



«УТВЕРЖДАЮ»

Начальник УКС

АО «Алмалыкский ГМК»

Жуманов Л.Н.

29.03.2022 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ на разработку проекта промышленную безопасность

1. Цель работы: Проверка соблюдения правил и норм, которые утверждены законодательством Республики Узбекистан и получение документа, в котором содержатся подтвержденные выводы о результатах соответствия/несоответствия требованиям промышленной безопасности экспертизы объектов НПО ПРМ и ТС АО «Алмалыкский ГМК».

2. Основание для реализации проекта: Постановление Президента Республики Узбекистан ПП-2573 от 10 августа 2016 года «О создании Научно-производственного объединения по производству редких металлов и твердых сплавов»

3. Наименование предприятия: НПО ПРМ и ТС АО «Алмалыкский ГМК»

4. Состав предприятия: В нижеперечисленных цехах НПО ПРМ и ТС АО «Алмалыкский ГМК» предусматривается организация и расширения производства:

I. Организация производства конечного инструмента (цех по производству инструмента и технологической оснастки):

- Проектная мощность – 31,0 тыс. ед. в год;
- Стоимость проекта – 3,4 млн. долл.;
- Срок реализации проекта – 2022 год;
- Участок токарно-фрезерной обработки (установка нового токарно-фрезерного станка – 1 шт.);
- Участок шлифования заготовок (установка нового шлифовально-заточного станка – 1 шт.);
- Участок чистой обработки деталей (установка нового маркировочного станка – 1 шт.).

II. Организация производства вольфрам-медных электродов для контактной сварки (цех по производству композитных материалов и твердых сплавов):

- Проектная мощность – 2,0 т/год;
- Стоимость проекта – 0,5 млн. долл.;
- Срок реализации проекта – 2022 год;
- Участок сушильного зала (установка нового сушильного шкафа СШ35/250-1000-П-улучшенный – 1 шт.);
- Участок сушильного зала (установка нового вакуумный сушильный шкаф серии СВ-300 – 1 шт.);
- Участок прессования (установка нового шнекового смесителя – 1 шт.);
- Участок прессования (установка нового гидравлического пресса – 1 шт.);
- Участок спекания твердосплавных изделий (установка новой печи спекания – 1 шт.).

III. Организация производства вольфрамовых электродов для аргонной сварки (цех по производству глубокой переработки редких металлов):

- Проектная мощность – 5,0 т/год;
- Стоимость проекта – 0,5 млн. долл.;
- Срок реализации проекта – 2022 год;
- Участок производства вольфрамовых электродов для аргонной сварки (установка новой ротационно-ковочной машины).

**Главный инженер
УКС АО «Алмалыкский ГМК»**

Негматов Г.А.

**Директор НПО
АО «Алмалыкский ГМК»**

Асадов И.С.

**Зам. директора НПО
АО «Алмалыкский ГМК»**

Рузиев У.Н.

**Начальник ОРИП НПО
АО «Алмалыкский ГМК»**

Шерметов Ш.Т.