

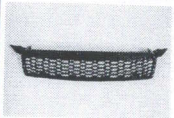
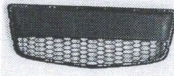
**« Корхона томонидан тақдим этилган технологик қолиплар ёрдамида, хом-ашё давал асосида пластмасса деталь ишлаб чиқариш хизматини амалга ошириш бўйича Техник топшириқ**

1) Тўлов фақ бўйича хар ойнинг бошида аввалги ой буюртмага асосан етказиб берилган детал фактига нисбатан амалга оширилади;

2) Ушбу детал учун ишлаб чиқариш хизмат нархлари, хом-ашёнинг давал асосида берилишини, ишлаб чиқариш учун технологик қолип "Уз-Корам Ко" МЧЖ томонидан тақдим этилишини, ишлаб чиқарилган деталлар таъминотчи корхона томонидан махсус тарага солиниб ўз ҳисобидан етказиб берилишини, ишлаб чиқариш давомида технологик қолипларга хизмат кўрсатиш, таъмирлаш ишлари таъминотчи корхона ҳисобидан амалга оширилишини ҳамда ишлаб чиқарувчи корхонанинг барча солиғ ва тўлов турларини инобатга олган ҳолда тижорий таклиф берилиши лозим. Бундан ташқари буюртмага асосан деталлар сифатини (недолив, облой, доғларсиз) таъминлаган ҳолатда, белгиланган вақтда етказиб бериш талаб этилади;

3) Танловда иштирок этиш истагмдаги корхоналардан тақдим этиладиган технологик қолипларда деталь ишлаб чиқариш имкониятига эга термопластавтомат дастгоҳлари мавжуд бўлиши ҳамда 3 йил давомида Автосаноат тизимидаги корхоналар билан ишлаш тажрибаси эга бўлиши талаб этилади.

4) деталлар рўйхати:

№	Деталь номери	Деталь номи	Модель	Деталь оғирлиги (г)	Деталь учун хом-ашё сарфи нормаси (г)	Қолип улчамлари	Cycle time (сек)	Қол-во деталей в оснастке	ТПА тури (Тонна)	Чиллер	МТСU	Хот рунер	Верм гейт	Хом ашё тулик номи	Хом-ашё стандарти	Хом-ашё маркаси	Хом-ашё ранги	Ойлик етказиб бериш режаси (дона)	Йиллик режа (дона)	Қўшимча маълумот
1	42453229	GRILLE-FRT UPR CHEVY	T250	0.512	0.515	750/1255/830	60	1	650	бор	бор	бор	бор	GMW 15739	GMW15739	PP	қора	5 000	50 000	
2	94511161	GRILLE-FRT LWR CHEVY	T250	0.602	0.605	850/1000/740	60	1	650	бор	бор	бор	бор	GMW 15739	GMW15739	PP	қора	5 000	50 000	

Харид бўйича менежер

Байбеков Т.





