

« Корхона томонидан тақдим этилган технологик қолиплар ёрдамида, хом-ашё давал асосида пластмасса деталь ишлаб чиқариш хизматини амалга ошириш бўйича Техник топшириқ

- 1) Тўлов факг бўйича хар ойнинг бошида аввалги ой буюртмага асосан етказиб берилган детал фактига нисбатан амалга оширилади;
- 2) Ушбу детал учун ишлаб чиқариш хизмат нархлари, хом-ашёнинг давал асосида берилишини, ишлаб чиқариш учун технологик қолип “Уз-Корам Ко” МЧЖ томонидан тақдим этилишини, ишлаб чиқарилган деталлар таъминотчи корхона томонидан махсус тарага солиниб ўз хисобидан етказиб берилишини, ишлаб чиқариш давомида технолгик қолипларга хизмат кўрсатиш, таъмирлаш ишлари таъминотчи корхона хисобидан амалга оширилишини ҳамда ишлаб чиқарувчи корхонанинг барча солиғ ва тўлов турларини инobatга олган холда тижорий таклиф берилиши лозим. Бундан ташқари буюртмага асосан деталлар сифатини (недолив, облой, доғларсиз) таъминлаган холатда, бепгиланган вақтда етказиб бериш талаб этилади;
- 3) Танловда иштирок этиш истагмдаги корхоналардан тақдим этиладиган технологик қолипларда деталь ишлаб чиқариш имкониятига эга термопластавтомат дастгохлари мавжуд бўлиши ҳамда 3 йил давомида Автосаноат тизимидаги корхоналар билан ишлаш тажрибаси эга бўлиши талаб этилади.

4) деталлар рўйхати:

N	Деталь номери	Деталь номи	Модель	Деталь огирлиги (г)	Деталь учун хом-ашё сарфи нормаси (г)	Қолип улчамлари	Cycle time (сек)	Кол-во деталей в оснастке	ТПА тури (Тонна)	Чиллер	МТСU	Хот рунер	Вермгейт	Хом ашё тулик номи	Хом-ашё стандарт и	Хом-ашё маркаси	Хом-ашё ранги	Ойлик етказиб бериш режаси (дона)	Йиллик режа (дона)
1	96648678/79	guard mud	T250	0,114	0,114	520/750 /450	47	1+1	450	бор	бор	бор	йук	GMW 15187 (670)	GMW15188	TRC 779	кора	5 000	50 000

Харид буйича менеджер:  Байбеков Т.

