

« Корхона томонидан тақдим этилган технологик қолиплар ёрдамида, хом-ашё давал асосида пластмасса деталь ишлаб чиқариш хизматини амалга ошириш бўйича Техник топшириқ

1) Тўлов факг бўйича хар ойнинг бошида аввалги ой буюртмага асосан етказиб берилган детал фактига нисбатан амалга оширилади;

2) Ушбу детал учун ишлаб чиқариш хизмат нархлари, хом-ашёнинг давал асосида берилишини, ишлаб чиқариш учун технологик қолип “Уз-Корам Ко” МЧЖ томонидан тақдим этилишини, ишлаб чиқарилган деталлар таъминотчи корхона томонидан махсус тарага солиниб ўз хисобидан етказиб берилишини, ишлаб чиқариш давомида технолгик қолипларга хизмат кўрсатиш, таъмирлаш ишлари таъминотчи корхона хисобидан амалга оширилишини ҳамда ишлаб чиқарувчи корхонанинг барча солиғ ва тўлов турларини инобатга олган холда тижорий таклиф берилиши лозим. Бундан ташқари буюртмага асосан деталлар сифатини (недолив, облой, доғларсиз) таъминлаган ҳолатда, бепгиланган вақтда етказиб бериш талаб этилади;

3) Танловда иштирок этиш истагмдаги корхоналардан тақдим этиладиган технологик қолипларда деталь ишлаб чиқариш имкониятига эга термолластавтомат дастгоҳлари мавжуд бўлиши ҳамда 3 йил давомида Автосаноат тизимидаги корхоналар билан ишлаш тажрибаси эга бўлиши талаб этилади.

4) деталлар рўйхати:

N	Деталь номери	Деталь номи	Модель	Деталь оғирлиги (г)	Деталь учун хом-ашё сарфи нормаси (г)	Қолип улчамлари	Cycle time (сек)	Қол-во деталей в оснастке	ТПА тури (Тонна)	Чиллер	MTCU	Хот рунер	Верм гейт	Хом ашё тулик номи	Хом-ашё стандарти	Хом-ашё маркаси	Хом-ашё ранги	Ойлик етказиб бериш режаси (дона)	Йиллик режа (дона)	Қўшимча маълумот
1	94536858-59	COVER-FRT BPRFASCIA TOW LH-RH	T250	0,060	0,060	550/700/440	52	1+1	250	бор	бор	бор	йук	GMW 15187 (670)	GMW15187	PP	қора	5 000	50 000	

Харид бўйича менежер:

Байбеков Т.



