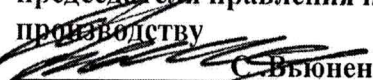


**АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«УЗМЕТКОМБИНАТ»**

Утверждаю
Первый заместитель
председателя правления по
производству

С. Вьюненко
« 15 » 10 2019 г.

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
НА ПОСТАВКУ ГАЗОВОЙ ГОРЕЛКИ
НОМИНАЛЬНОЙ ТЕПЛОВОЙ МОЩНОСТЬЮ 100 кВт**

1 Основание для разработки технического задания

Обеспечение выполнения плана по заливке деталей баббитом.

Технологический процесс литейного участка ЛМЦ

Литейный участок Литейно-механического цеха предназначен для изготовления стальных, чугунных, бронзовых и медных отливок с последующей передачей отливок для изготовления из них деталей для основных и вспомогательных цехов комбината.

Выплавка металла производится в электродуговой печи ДСП-1,0, индукционной печи ИЧТ-2,5/1. После определенной выдержки отливок в форме производится их выбивка и последующая обрубка заливок, прибылей, заусенцев и литников с помощью пневмомолотов или зубилом вручную.

В отжигательной печи производится отжиг отливок для снятия внутренних напряжений согласно технологии каждой отливки. Готовые изделия складываются и хранятся на обрубном участке до передачи их на механическую обработку.

2 Цель технического задания

Целью настоящего технического задания является получение технико-коммерческого предложения на газовую горелку, предназначенную для сжигания природного газа с низким давлением для термообработки баббита перед заливкой деталей металлургического оборудования в литейно-механическом цехе АО «Узметкомбинат».

3 Заказчик

Статус предприятия	Акционерное общество «Узбекский металлургический комбинат»
Почтовый адрес	Республика Узбекистан, 110502, Ташкентская область, г. Бекабад, ул. Сирдарё, 1
Официальный сайт	www.uzbeksteel.uz
Телефон	(0-370) 214-14-23
Факс	(0-370) 214-13-78
Электронная почта	info@uzbeksteel.uz
Председатель правления	Азаматов Тохир Турсунбаевич

Акционерное общество «Узбекский металлургический комбинат» является ведущим предприятием черной металлургии в Республике Узбекистан.

Комбинат в своей структуре имеет:

- Сталеплавильное производство;
- Прокатное производство;
- Производство цветных металлов;
- Производство теплоизоляционных материалов;
- Производство товаров народного потребления;
- Производство ферросплавов;
- Цеха по заготовке и переработке лома и отходов черных металлов.

Комбинат производит:

- прокат черных металлов (разного сортамента);
- прокат из меди и её сплавов (разного сортамента);
- теплоизоляционные базальтовые плиты, маты, ваты;
- ферросилиций и ферросиликомарганец;

-металлические и эмалированные изделия.

4 Сведения о новизне (год производства/выпуск товара)

Горелка должна быть изготовлена не позднее 2019 года, быть новым, не бывшим в использовании, не-из ремонта, не выставочным образцом.

Горелка не должна быть физически изношенным, морально устаревшим или не отвечающим современным требованиям, а также не допускается использование в горелке бывших в эксплуатации или восстановленных комплектующих, узлов.

5 Документы для разработки/изготовления

Товар, предлагаемый к поставке, должен гарантировать обеспечение требований настоящего Технического задания по качеству и объему.

Товар должен быть поставлен в соответствии с требованиями стандартов ISO 9001, ISO 50001, ISO 14001, OHSAS 18001 и других нормативных документов производителя.

6 Технические требования

Горелка газовая для сжигания природного газа с низким давлением, с улучшенным смешиванием природного газа с завихрителем на воздушной пути и с газовым многоструйным соплом со следующими техническими характеристиками:

№пп	Наименование параметра	Значения
1	Тип горелки	инжекционный
2	Номинальный расход газа, м ³ /ч, не ниже	10
3	Длина факела, мм, не более	400
4	Номинальная тепловая мощность, кВт, не менее	100
5	Угол наклона носика горелки, градус	80

7 Требования к маркировке

На горелках должна быть прикреплена металлическая табличка содержащая, как минимум, следующие сведения:

- наименование и адрес изготовителя;
- обозначение модели;
- размерность и предельно допустимое значение параметра, определяющего производственные-или технологические возможности;
- заводской номер и год выпуска;
- изображение знака соответствия по государственному стандарту.

Допускается дублирование или замена таблички нанесением указанных выше сведений на корпус горелки любым способом, обеспечивающим их сохранность в течение срока службы изделия.

8 Требования к размерам и упаковке

Горелки и принадлежности к нему перед упаковкой должны быть очищены и просушены.

Упаковка оборудования - по соответствующему НД. Тара, применяемая для упаковки и консервация должна обеспечивать надежную защиту от коррозии и механических повреждений.

9 Требования по правилам сдачи и приемки

Приемка товара по качеству и количеству осуществляется согласно действующему законодательству Республики Узбекистан.

В ходе приемки представители Заказчика и Поставщика проверяют соответствие поставленного товара:

- по количеству – согласно упаковочным листам и товарно-транспортным накладным;
- по качеству – согласно технической документации на поставляемый товар.

В случае выявления недостатков составляется двухсторонний акт (с указанием сроков их устранения), который является основанием для предъявления претензий по количеству и качеству. По окончании приемки уполномоченными представителями подписывается акт сдачи – приемки. Право собственности на товар переходит от Поставщика к Заказчику после подписания товарной накладной и акта сдачи-приемки.

10 Требования по передаче к заказчику технических и иных документов при поставке товара

Вся документация, включая чертежи и документация поставщиков, должна быть выполнена на русском языке.

При определении затрат на товар должно быть учтено, что в объем поставки должна входить следующая документация:

- Разрешение на применение ГИ “Саноатгеоконттехназорат” со сроком действия на весь срок эксплуатации;
- Сертификат качества;
- Сборочные чертежи;
- Инструкция по эксплуатации;
- Инструкция по техническому обслуживанию, включая сроки и объем проведения технологического обслуживания, требования к обслуживающему персоналу;
- Чертежи на быстроизнашиваемые детали и узлы;
- Паспорт, включающий следующие сведения- наименование и адрес изготовителя, заводской номер, дата изготовления, конструктивные решения, основные размеры, параметры рабочих средств, тип, мощность, регулировочный диапазон, основные технические характеристики, срок полезного использования и др.;
- сертификат соответствия;
- акт испытаний;
- срок эксплуатации.

11 Требования к транспортированию

Товар транспортируют любым транспортом при обеспечении сохранности груза и выполнении правил погрузки, крепления и перевозки, действующих на используемом виде транспорта.

Условия транспортировки должны соответствовать правилам и нормам, действующим на каждом виде транспорта.

12 Требование к хранению

Товар должен храниться в условиях, обеспечивающих сохранность от атмосферных осадков, от воздействия физических, химических, биологических и иных факторов, способных привести к их деформации.

13 Требования к объему или сроку представления гарантий

1. Продавец разрабатывает и представляет полную программу гарантийных испытаний.
2. При этом должны быть подтверждены все гарантийные параметры работы товара.
3. Гарантийный период не менее 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию.
4. Дефекты или неисправности, возникшие в течение гарантийного срока по вине завода-изготовителя, устраняются в порядке, оговоренном дополнительно в заключаемом договоре.

14 Требования к количеству, комплектации, месту и сроку поставки

Количество поставляемых горелок - 3 комплектов.

Товар должен быть поставлен комплектно и обеспечивать конструктивную и функциональную совместимость.

Место поставки

Согласно Международным правилам «ИНКОТЕРМС» в редакции 2010 года поставщик обеспечивает доставку товара по адресу:

- ДАР - станция Бекабад, Узбекской ж/д, при поставке железнодорожным транспортом;
- ДАР – АО «Узметкомбинат», Республика Узбекистан, г. Бекабад, ул. Сырдарья, 1 при поставке автотранспортом.

Срок окончательной поставки – январь 2020 года.

Условия оплаты

- предоплата после заключения договора 15%;
- по факту поставки 85 %;

Главный механик

Главный энергетик

Начальник ЛМЦ

Начальник ЛМТиОМ ТЦ

Мастер механик

А.Гайназаров

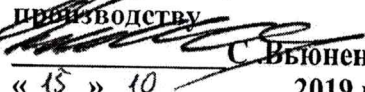
А.Таджибаев

М.Умаров

Х. Ишанханова

А. Эргашев

**АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«УЗМЕТКОМБИНАТ»**

Утверждаю
Первый заместитель
председателя правления по
производству

« 15 » 10 2019 г.

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
НА ПОСТАВКУ ГАЗОВОЙ ГОРЕЛКИ
НОМИНАЛЬНОЙ ТЕПЛОВОЙ МОЩНОСТЬЮ 400 кВт**

1 Основание для разработки технического задания

Обеспечение выполнения плана по производству отливок из меди и ее сплавов, чугуна, стали.

Технологический процесс литейного участка ЛМЦ

Литейный участок Литейно-механического цеха предназначен для изготовления стальных, чугунных, бронзовых и медных отливок с последующей передачей отливок для изготовления из них деталей для основных и вспомогательных цехов комбината.

Выплавка металла производится в электродуговой печи ДСП-1,0, индукционной печи ИЧТ-2,5/1. После определенной выдержки отливок в форме производится их выбивка и последующая обрубка заливок, прибылей, заусенцев и литников с помощью пневмомолотов или зубилом вручную.

В отжигательной печи производится отжиг отливок для снятия внутренних напряжений согласно технологии каждой отливки. Готовые изделия складываются и хранятся на обрубном участке до передачи их на механическую обработку.

2 Цель технического задания

Целью настоящего технического задания является получение технико-коммерческого предложения на газовую горелку, предназначенную для сжигания природного газа с низким давлением для разогрева ковша электросталеплавильной печи ДСП-1,0 при производстве отливок в литейно-механическом цехе АО «Узметкомбинат».

3 Заказчик

Статус предприятия	Акционерное общество «Узбекский металлургический комбинат»
Почтовый адрес	Республика Узбекистан, 110502, Ташкентская область, г. Бекабад, ул. Сирдарё, 1
Официальный сайт	www.uzbeksteel.uz
Телефон	(0-370) 214-14-23
Факс	(0-370) 214-13-78
Электронная почта	info@uzbeksteel.uz
Председатель правления	Азаматов Тохир Турсунбаевич

Акционерное общество «Узбекский металлургический комбинат» является ведущим предприятием черной металлургии в Республике Узбекистан.

Комбинат в своей структуре имеет:

- Сталеплавильное производство;
- Прокатное производство;
- Производство цветных металлов;
- Производство теплоизоляционных материалов;
- Производство товаров народного потребления;
- Производство ферросплавов;
- Цеха по заготовке и переработке лома и отходов черных металлов.

Комбинат производит:

- прокат черных металлов (разного сортамента);
- прокат из меди и её сплавов (разного сортамента);
- теплоизоляционные базальтовые плиты, маты, ваты;

- ферросилиций и ферросиликомарганец;
- металлические и эмалированные изделия.

4 Сведения о новизне (год производства/выпуск товара)

Горелка должна быть изготовлена не позднее 2019 года, быть новым, не бывшим в использовании, не из ремонта, не выставочным образцом.

Горелка не должна быть физически изношенным, морально устаревшим или не отвечающим современным требованиям, а также не допускается использование в горелке бывших в эксплуатации или восстановленных комплектующих, узлов.

5 Документы для разработки/изготовления

Товар, предлагаемый к поставке, должен гарантировать обеспечение требований настоящего Технического задания по качеству и объему.

Товар должен быть поставлен в соответствии с требованиями стандартов ISO 9001, ISO 50001, ISO 14001, OHSAS 18001 и других нормативных документов производителя.

6 Технические требования

Горелка газовая для сжигания природного газа с низким давлением, с улучшенным смешиванием природного газа с завихрителем на воздушной пути и с газовым многоструйным соплом со следующими техническими характеристиками:

№пп	Наименование параметра	Значения
1	Тип горелки	инжекционный
2	Номинальный расход газа, м ³ /ч, не ниже	40
3	Длина факела, мм	500-550
4	Номинальная тепловая мощность, кВт, не менее	400
5	Угол наклона носика горелки, градус	80

7 Требования к маркировке

На горелках должна быть прикреплена металлическая табличка содержащая, как минимум, следующие сведения:

- наименование и адрес изготовителя;
- обозначение модели;
- размерность и предельно допустимое значение параметра, определяющего производственные или технологические возможности;
- заводской номер и год выпуска;
- изображение знака соответствия по государственному стандарту.

Допускается дублирование или замена таблички нанесением указанных выше сведений на корпус горелки любым способом, обеспечивающим их сохранность в течение срока службы изделия.

8 Требования к размерам и упаковке

Горелки и принадлежности к нему перед упаковкой должны быть очищены и просушены.

Упаковка оборудования - по соответствующему НД. Тара, применяемая для упаковки и консервация должна обеспечивать надежную защиту от коррозии и механических повреждений.

9 Требования по правилам сдачи и приемки

Приемка товара по качеству и количеству осуществляется согласно действующему законодательству Республики Узбекистан.

В ходе приемки представители Заказчика и Поставщика проверяют соответствие поставленного товара:

- по количеству – согласно упаковочным листам и товарно-транспортным накладным;
- по качеству – согласно технической документации на поставляемый товар.

В случае выявления недостатков составляется двухсторонний акт (с указанием сроков их устранения), который является основанием для предъявления претензий по количеству и качеству. По окончании приемки уполномоченными представителями подписывается акт сдачи – приемки. Право собственности на товар переходит от Поставщика к Заказчику после подписания товарной накладной и акта сдачи-приемки.

10 Требования по передаче к заказчику технических и иных документов при поставке товара

Вся документация, включая чертежи и документация поставщиков, должна быть выполнена на русском языке.

При определении затрат на товар должно быть учтено, что в объем поставки должна входить следующая документация:

- Разрешение на применение ГИ “Санотатгеоконтехназорат” со сроком действия на весь срок эксплуатации;

- Сертификат качества;
- Сборочные чертежи;
- Инструкция по эксплуатации;
- Инструкция по техническому обслуживанию, включая сроки и объём проведения технологического обслуживания, требования к обслуживающему персоналу;
- Чертежи на быстроизнашиваемые детали и узлы;
- Паспорт, включающий следующие сведения - наименование и адрес изготовителя, заводской номер, дата изготовления, конструктивные решения, основные размеры, параметры рабочих средств, тип, мощность, регулировочный диапазон, основные технические характеристики, срок полезного использования и др.;

- сертификат соответствия;
- акт испытаний;
- срок эксплуатации.

11 Требования к транспортированию

Товар транспортируют любым транспортом при обеспечении сохранности груза и выполнении правил погрузки, крепления и перевозки, действующих на используемом виде транспорта.

Условия транспортировки должны соответствовать правилам и нормам, действующим на каждом виде транспорта.

12 Требование к хранению

Товар должен храниться в условиях, обеспечивающих сохранность от атмосферных осадков, от воздействия физических, химических, биологических и иных факторов, способных привести к их деформации.

13 Требования к объему или сроку представления гарантий

1. Продавец разрабатывает и представляет полную программу гарантийных испытаний.
2. При этом должны быть подтверждены все гарантийные параметры работы товара.
3. Гарантийный период не менее 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию.
4. Дефекты или неисправности, возникшие в течение гарантийного срока по вине завода-изготовителя, устраняются в порядке, оговоренном дополнительно в заключаемом договоре.

14 Требования к количеству, комплектации, месту и сроку поставки

Количество поставляемых горелок - 7 комплектов.

Товар должен быть поставлен комплектно и обеспечивать конструктивную и функциональную совместимость.

Место поставки

Согласно Международным правилам «ИНКОТЕРМС» в редакции 2010 года поставщик обеспечивает доставку товара по адресу:

- DAP - станция Бекабад, Узбекской ж/д, при поставке железнодорожным транспортом;
- DAP – АО «Узметкомбинат», Республика Узбекистан, г. Бекабад, ул. Сырдарья, 1 при поставке автотранспортом.

Срок окончательной поставки – январь 2020 года.

Условия оплаты

- предоплата после заключения договора 15%;
- по факту поставки 85 %;

Главный механик

Главный энергетик


Начальник ЛМЦ


Начальник ЛМТиОМ ТЦ

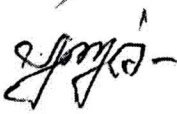
Мастер механик

 А. Файназаров

 А. Таджикибаев

 М. Умаров

 Х. Ишанханова

 А. Эргашев