

« Корхона томонидан тақдим этилган технологик қолиплар ёрдамида, хом-ашё давал асосида пластмасса деталь ишлаб чиқариш хизматини амалга ошириш
бўйича Техник топшириқ

1) Тўлов фақт бўйича хар ойнинг бошида аввалги ой буюртмага асосан етказиб берилган детал фактига нисбатан амалга оширилади;

2) Ушбу детал учун ишлаб чиқариш хизмат нархлари, хом-ашёнинг давал асосида берилишини, ишлаб чиқариш учун технологик қолип "Уз-Корам Ко" МЧЖ томонидан тақдим этилишини, ишлаб чиқарилган деталлар таъминотчи корхона томонидан махсус тарага солиниб ўз хисобидан етказиб берилишини, ишлаб чиқариш давомида технологик қолипларга хизмат кўрсатиш, таъмирлаш ишлари таъминотчи корхона хисобидан амалга оширилишини ҳамда ишлаб чиқарувчи корхонанинг барча солиғи ва тўлов турларини инобатга олган ҳолда тижорий таклиф берилиши лозим. Бундан ташқари буюртмага асосан деталлар сифатини (недолив, облой, доғларсиз) таъминлаган ҳолда, бепиланган вақтда етказиб бериш талаб этилади;

3) Танловда иштирок этиш истагидидаги корхоналардан тақдим этиладиган технологик қолипларда деталь ишлаб чиқариш имкониятига эга термопластавтомат дастгоҳлари мавжуд бўлиши ҳамда 3 йил давомида Автосаноат тизимидаги корхоналар билан ишлаш тажрибаси эга бўлиши талаб этилади.

4) деталлар рўйхати:

№	Деталь номери	Деталь номи	Модель	Деталь огирлиги (г)	Деталь учун хом-ашё сарфи нормаси (г)	Қолип улчамлари	Cycle time (сек)	Қол-во деталей в оснастке	ТПА тури (Тонна)	Чиллер	МТСU	Хот рунер	Верм гейт	Хом ашё тулик номи	Хом-ашё стандарти	Хом-ашё маркази	Хом-ашё ранги	Ойлик етказиб бериш режаси (дона)	Йиллик режа (дона)	Қушимча маълумот
1	95076735	Housing GRL CHEVY	J200	0,744	0,744	650\112\0\920	64	1	650	бор	бор	бор	бор	GMW 15739	GMW15583	ASA-T3 (L1941-V)	қора	8 500	92 000	

Харид буйича менежер:

Байбеков Т.



