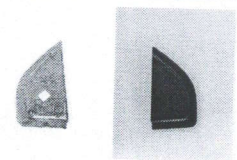


« Корхона томонидан тақдим этилган технологик қолиплар ёрдамида, хом-ашё давал асосида пластмасса деталь ишлаб чиқариш хизматини амалга ошириш бўйича Техник топшириқ

- 1) Тўлов факг бўйича хар ойнинг бошида аввалги ой буюртмага асосан етказиб берилган детал фактига нисбатан амалга оширилади;
- 2) Ушбу детал учун ишлаб чиқариш хизмат нархлари, хом-ашёнинг давал асосида берилишини, ишлаб чиқариш учун технологик қолип "Уз-Корам Ко" МЧЖ томонидан тақдим этилишини, ишлаб чиқарилган деталлар таъминотчи корхона томонидан махсус тарага солиниб ўз ҳисобидан етказиб берилишини, ишлаб чиқариш давомида технолгик қолипларга хизмат кўрсатиш, таъмирлаш ишлари таъминотчи корхона хисобидан амалга оширилишини ҳамда ишлаб чиқарувчи корхонанинг барча солиғ ва тўлов турларини инобатга олган ҳолда тижорий таклиф берилиши лозим. Бундан ташқари буюртмага асосан деталлар сифатини (недолив, облой, доғларсиз) таъминлаган ҳолатда, бепгиланган вақтда етказиб бериш талаб этилади;
- 3) Танловда иштирок этиш истагмдаги корхоналардан тақдим этиладиган технологик қолипларда деталь ишлаб чиқариш имкониятига эга термопластавтомат дастгоҳлари мавжуд бўлиши ҳамда 3 йил давомида Автосаноат тизимидаги корхоналар билан ишлаш тажрибаси эга бўлиши талаб этилади.
- 4) деталлар рўйхати:

№	Деталь номери	Деталь номи	Модель	Деталь огирлиги (г)	Деталь учун хом-ашё сарфисини нормаси (г)	Қолип улчамлари	Cycle time (сек)	Қол-во деталей в оснастке	ТПА тури (Тонна)	Чиллер	МТСU	Хот рунер	Вермгейт	Хом ашё тулик номи	Хом-ашё стандарти	Хом-ашё маркаси	Хом-ашё ранги	Ойлик етказиб бериш режаси (дона)	Йиллик режа (дона)	Қўшимча маълумот
1	96649124/25	Applique	T250	0,082	0,082	580/550/400	47	1+1	450	бор	бор	бор	йук	ASA LI-941	EDS-M-5751-03	PC-PBT	қора	5 000	50 000	

Харид бўйича менежер:  Байбеков Т.





966-0124
APPLIQUE A-RR S/D
WDO FRM RR LH

LE-KORAM

NSA

