

УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель председателя  
правления - исполнительный  
директор



Ахмедов Д.Т.

« \_\_\_\_\_ » 2022г.

**Техническое задание на закупку услуг по проектированию, обследованию, демонтажу и монтажу «Котлов- утилизаторов» для проекта «Организация производства высокоомного кокса»**

Наименование структурного подразделения: *Управления реализации проектов*

№	Требования	Значения
1	Наименование и цели выполняемых работ и оказываемых услуг	Настоящее Техническое задание предусматривает получение технико-коммерческого предложения на проектирование, проведение экспертизы проекта, обследование, демонтаж, монтаж и проведение регистрации в соответствующих органах промышленной безопасности «Котлов- утилизаторов» (типа ER-НТВ-1000, производительностью 1,0 тн. пара/час с избыточным давлением до 4,0 кГс/см <sup>2</sup> ) в количестве 5 комплектов и хим. водоочистки (ХВО) установленных в ПТНП.
2	Основание для реализации проекта или оказания услуг	Основанием для приобретения услуг является поручение Протокольного решения Кабинета Министров Республики Узбекистан № 31 от 19.02.2021 г. по увеличению объема производства стали в АО «Узметкомбинат» до 3,0 млн тонн в год к 2030 году.
3	Перечень работ, услуг и их объемы (количество)	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Обследование существующих котлов-утилизаторов в ПТНП;</li> <li>2. Проектирование и проведение экспертизы проекта;</li> <li>3. Демонтаж котлов-утилизаторов из ПТНП;</li> <li>4. Монтаж котлов-утилизаторов на участке по производству «Высокоомного кокса».</li> <li>5. Пуско-наладка, режимно-наладочные работы и ввод в эксплуатацию.</li> <li>6. Проведение регистрации в соответствующих органах промышленной безопасности «Котлов утилизаторов» с получением разрешения на эксплуатацию.</li> </ol>
4	Место выполнения работ и оказания услуг с указанием конкретного адреса	АО «Узметкомбинат», 110502, Республика Узбекистан, Гашкентская область, г. Бекабад, ул. Сирдарё 1.

№	Требования	Значения
5	Требования к участнику исходя из сложности выполняемых работ и оказываемых услуг, разработанные и утвержденные заказчиком	Наличие соответствующего разрешения на право выполнения работ по демонтажу и монтажу котлов-утилизаторов. Наличие опыта выполнения работ по демонтажу и монтажу котлов-утилизаторов, не менее 2 года.
6	Сроки выполнения работ и оказания услуг	По соглашению сторон, но не более 60 дней.
7	Требования к безопасности выполнения работ	Согласно «Правила устройства и безопасной эксплуатации паровых и водогрейных котлов» Утверждённого Министерством юстиции РУз. 28.09.2018 г. № 6-21/3-16122/6.
8	Технические требования к выполнению работ	Согласно «Правила устройства и безопасной эксплуатации паровых и водогрейных котлов» Утверждённого Министерством юстиции РУз. 28.09.2018 г. № 6-21/3-16122/6
9	Порядок сдачи и приёмки результатов работ	Отчёт об обследовании существующих котлов-утилизаторов. Акт приёмки и сдачи Исполнителем Заказчику о демонтажно-монтажных работах. Подготовка Исполнителем для Заказчика полного пакета документов, необходимых для эксплуатации котлов утилизаторов и ХВО. Предоставление разрешительных документов на эксплуатацию котлов утилизаторов и ХВО.
10	Требования по передаче заказчику технических и иных документов по завершению и сдаче результатов работ	Передача Исполнителем Заказчику документации на узбекском и русском языках в бумажном виде на смонтированных котлов-утилизаторов: - отчёт об обследовании существующих котлов-утилизаторов; - пакет документов, зарегистрированных в соответствующих органах промышленной безопасности; - проект вновь смонтированных котлов-утилизаторов; - разрешительные документы на эксплуатацию котлов утилизаторов и ХВО.

№	Требования	Значения
11	Требования по техническому обучению исполнителем персонала заказчика по результатам выполненных работ и услуг	Не требуется
12	Требования по объему гарантий качества работ и услуг	В случае получения замечаний от Заказчика и/или другого уполномоченного органа Исполнитель гарантирует устранение замечаний до достижения положительного результата за счёт собственных средств, не требуя, дополнительного финансирования, в сроки указанные в договоре.
13	Требования об указании срока гарантий качества на результаты работ и услуг	По соглашению сторон.
14	Иные требования к работам, услугам и условиям оказания	По соглашению сторон.

**РАЗРАБОТАЛ:**

Инженер группы УРП

Начальник группы УРП

**СОГЛАСОВАНО:**

Директор департамента управления проектами

Начальник УКСиСМР

Главный энергетик

Заместитель главного энергетика

 А. Мусаев

 О. Маматкулов

 Н. Умеров

 А. Таджибаев

 Т. Ходжиматов

 У. Абдуллаев

**Расчет**  
по демонтажу и монтажу котлы утилизатора

№№	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ	КОЛ-ВО	
				НА ЕДИНИЦУ	ПО ПРОЕКТУ
1	2	3	4	5	6
<b>УЧАСТОК ФРИТТЫ</b>					
<b>1</b>	<b>Ц6-3-4-3 ШНК4.17.00-05 П.5.1#к=0,4 ШНК4.02.00-04 ПР.3.1</b>	<b>СОЛЕРАСТВОРИТЕЛЬ, ВМЕСТИМОСТЬ, М3 1#/СОЛЕРАСТВОРИТЕЛИ /#ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ</b>	<b>Т</b>	<b>0.14</b>	
1.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	167.04	23.3856
1.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1.0368	0.145152
1.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0.5184	0.072576
1.4	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	8.592	1.20288
1.5	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	1.6272	0.227808
1.6	001239	НАСОСЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 8-60 МЗ/Ч, НАПОР 21,7-4,3 М	МАШ-Ч	19.44	2.7216
1.7	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	2.8224	0.395136
1.8	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0.5184	0.072576
<b>2</b>	<b>Ц8-1-102-1 ШНК4.17.00-05 П.5.1#к=0,4 ШНК4.02.00-04 ПР.3.1</b>	<b>ШКАФ #/ШКАФЫ УПРАВЛЕНИЯ И РЕГУЛИРОВАНИЯ/ #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ</b>	<b>ШКАФ</b>	<b>2</b>	
2.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7.008	14.016
2.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0.768	1.536
2.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0.384	0.768
2.4	002510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-Ч	0.384	0.768
<b>3</b>	<b>Ц6-1-277-1 ШНК4.17.00-05 П.5.1#к=0,4 ШНК4.02.00-04 ПР.3.1</b>	<b>ФИЛЬТР КАТИОНИТОВЫЙ ОЧИСТКИ 1 СТУПЕНИ #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ</b>	<b>Т</b>	<b>0.14</b>	
3.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	200.64	28.0896
3.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	5.1696	0.723744
3.3	000789	КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ДО 16 Т	МАШ-Ч	3.4224	0.479136
3.4	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	5.664	0.79296
3.5	001035	ПЛАТФОРМЫ ШИРОКОЙ КОЛЕИ 63 Т	МАШ-Ч	0.9696	0.135744
3.6	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	6.384	0.89376

3.7	001239	НАСОСЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 8-60 МЗ/Ч, НАПОР 21,7-4,3 М	МАШ-Ч	4.2816	0.599424
3.8	001817	ТЕПЛОВОЗЫ ШИРОКОЙ КОЛЕИ МАНЕВРОВЫЕ 552 (750) КВТ (Л.С.)	МАШ-Ч	0.6	0.084
3.9	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	13.344	1.86816
3.10	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0.3552	0.049728
4	Ц6-1-277-1 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4 ШНК4.02.00-04 ПР.3.1	ФИЛЬТР КАТИОНИТОВЫЙ ОЧИСТКИ 2 СТУПЕНИ #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	Т	0.14	
4.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	200.64	28.0896
4.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	5.1696	0.723744
4.3	000789	КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ДО 16 Т	МАШ-Ч	3.4224	0.479136
4.4	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	5.664	0.79296
4.5	001035	ПЛАТФОРМЫ ШИРОКОЙ КОЛЕИ 63 Т	МАШ-Ч	0.9696	0.135744
4.6	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	6.384	0.89376
4.7	001239	НАСОСЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 8-60 МЗ/Ч, НАПОР 21,7-4,3 М	МАШ-Ч	4.2816	0.599424
4.8	001817	ТЕПЛОВОЗЫ ШИРОКОЙ КОЛЕИ МАНЕВРОВЫЕ 552 (750) КВТ (Л.С.)	МАШ-Ч	0.6	0.084
4.9	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	13.344	1.86816
4.10	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0.3552	0.049728
5	Ц7-4-2-1 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4 ШНК4.02.00-04 ПР.3.1	НАСОС, МАССА, Т 0,060 #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	ШТ	14	
5.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	11.376	159.264
5.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	4.5648	63.9072
5.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	4.464	62.496
5.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0.1008	1.4112
6	Ц6-3-310-10 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4 ШНК4.02.00-04 ПР.3.1	БАК ДЕАЭРАТОРНЫЙ , ВМЕСТИМОСТЬ, МЗ 3 #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	Т	0.1	
6.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	187.2	18.72
6.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	7.0752	0.70752
6.3	000719	КРАНЫ КОЗЛОВЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА СТРОИТЕЛЬСТВЕ ТЕПЛОВЫХ И АТОМНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ 30 Т	МАШ-Ч	0.9408	0.09408
6.4	000732	КРАНЫ МОСТОВЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 50 Т	МАШ-Ч	4.1952	0.41952
6.5	000979	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 49,05 (5) КН (Т)	МАШ-Ч	6.768	0.6768

6.6	001035	ПЛАТФОРМЫ ШИРОКОЙ КОЛЕИ 63 Т	МАШ-Ч	1.6896	0.16896
6.7	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	2.184	0.2184
6.8	001239	НАСОСЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 8-60 МЗ/Ч, НАПОР 21,7-4,3 М	МАШ-Ч	4.6608	0.46608
6.9	001817	ТЕПЛОВОЗЫ ШИРОКОЙ КОЛЕИ МАНЕВРОВЫЕ 552 (750) КВТ (Л.С.)	МАШ-Ч	0.5664	0.05664
6.10	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	15.504	1.5504
7	Ц6-3-22-3 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4 ШНК4.02.00-04 ПР.3.1	БАК КОНДЕНСАТОРНЫЙ, ВМЕСТИМОСТЬ, МЗ 3 #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	Т	0.14	
7.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	139.68	19.5552
7.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	4.5072	0.631008
7.3	000719	КРАНЫ КОЗЛОВЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА СТРОИТЕЛЬСТВЕ ТЕПЛОВЫХ И АТОМНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ 30 Т	МАШ-Ч	0.7584	0.106176
7.4	000789	КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ДО 16 Т	МАШ-Ч	0.1248	0.017472
7.5	000979	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 49,05 (5) КН (Т)	МАШ-Ч	11.952	1.67328
7.6	001035	ПЛАТФОРМЫ ШИРОКОЙ КОЛЕИ 63 Т	МАШ-Ч	2.3136	0.323904
7.7	001817	ТЕПЛОВОЗЫ ШИРОКОЙ КОЛЕИ МАНЕВРОВЫЕ 552 (750) КВТ (Л.С.)	МАШ-Ч	1.392	0.19488
7.8	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	5.904	0.82656
8	Ц7-4-2-1 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4 ШНК4.02.00-04 ПР.3.1	НАСОС, МАССА, Т 0,060 #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	ШТ	3	
8.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	11.376	34.128
8.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	4.5648	13.6944
8.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	4.464	13.392
8.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0.1008	0.3024
9	Ц12-12-1-10 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4 ШНК4.02.00-04 ПР.3.1	КЛАПАН МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Д=100 #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	ШТ	14	
9.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2.1456	30.0384
9.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0.3216	4.5024
9.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0.3072	4.3008
9.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0.0144	0.2016
10	Ц12-12-1-5 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4 ШНК4.02.00-04 ПР.3.1	ВЕНТИЛЬ. ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ 32 #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	ШТ	49	
10.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1.536	75.264

11	Ц6-1-277-1 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4 ШНК4.02.00-04 ПР.3.1	ФИЛЬТР МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	Т	1.4	
11.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	200.64	280.896
11.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	5.1696	7.23744
11.3	000789	КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ДО 16 Т	МАШ-Ч	3.4224	4.79136
11.4	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	5.664	7.9296
11.5	001035	ПЛАТФОРМЫ ШИРОКОЙ КОЛЕИ 63 Т	МАШ-Ч	0.9696	1.35744
11.6	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	6.384	8.9376
11.7	001239	НАСОСЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 8-60 МЗ/Ч, НАПОР 21,7-4,3 М	МАШ-Ч	4.2816	5.99424
11.8	001817	ТЕПЛОВОЗЫ ШИРОКОЙ КОЛЕИ МАНЕВРОВЫЕ 552 (750) КВТ (Л.С.)	МАШ-Ч	0.6	0.84
11.9	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	13.344	18.6816
11.10	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0.3552	0.49728
12	Е9-3-1-1 ШНК4.02.00-04 ПР.3.1 ДОП.11 ШНК 4.02.09- 04, ПР5.ТАБ1	М/К ОПОР НАСОСОВ ДЕМОНТАЖ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ, ПРИМЕНЕН КОЭФФИЦИЕНТ К НОРМАМ ЗАТРАТ ТРУДА - 0,6, К НОРМАМ ЭКСПЛУАТАЦИИ МАШИН - 0,7, К НОРМАМ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ - 0. НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ И МЕХАНИЗМОВ ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ ДЕМОНТАЖА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПРИНЯТ ПО ТАБЛИЦЕ 1	Т	0.7	
12.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	16.5312	11.57184
12.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	7.0896	4.96272
12.3	000715	КРАНЫ КОЗЛОВЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 32 Т	МАШ-Ч	0.0924	0.06468
12.4	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0.168	0.1176
12.5	000786	КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 25 Т	МАШ-Ч	6.5856	4.60992
12.6	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0.336	0.2352
12.7	001444	СТАНКИ С АБРАЗИВНЫМ КРУГОМ	МАШ-Ч	1.212	0.8484
12.8	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0.24	0.168
12.9	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0.2436	0.17052
12.10	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	0.432	0.3024
12.11	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	2.5	1.75
12.12	034350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	МЗ	0.33	0.231
12.13	035310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0.0002	0.00014
12.14	044897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0.5	0.35
12.15	045002	КРУГ ОТРЕЗНОЙ	ШТ	2	1.4

13	Ц3-2-57-1 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4 ШНК4.02.00-04 ПР.3.1	ЭЛЕВАТОРЫ #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	ШТ	2	
13.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	87.84	175.68
13.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	12.7296	25.4592
13.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	12.0336	24.0672
13.4	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	13.968	27.936
13.5	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0.6432	1.2864
13.6	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0.696	1.392
14	Ц12-1-2-8 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,3 ШНК4.02.00-04 ПР.3.1	ТРУБОПРОВОДЫ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА НАРУЖНЫЙ, ММ 76 #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ И МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ В ЛОМ	100М	1.54	
14.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	34.92	53.7768
14.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	6.0552	9.325008
14.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	3.8052	5.860008
14.4	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0.432	0.66528
14.5	001685	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО- ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 300 МЗ/Ч	МАШ-Ч	2.214	3.40956
14.6	001904	ТЯГАЧИ СЕДЕЛЬНЫЕ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 12 Т	МАШ-Ч	0.036	0.05544
14.7	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	5.4936	8.460144
14.8	002639	ПОЛУПРИЦЕПЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 12 Т	МАШ-Ч	0.036	0.05544
15	Ц11-2-2-1 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4 ШНК4.02.00-04 ПР.3.1	МАНОМЕТР #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	ШТ	4	
15.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0.9888	3.9552
16	Ц12-19-7-3 ШНК.ДОП.0 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,3 ШНК4.02.00-04 ПР.3.1	ФИЛЬТР ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 40ММ #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ И МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ В ЛОМ	10ШТ	0.3	
16.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2.3688	0.71064
16.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0.6768	0.20304
16.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0.0036	0.00108
16.4	000789	КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ДО 16 Т	МАШ-Ч	0.6696	0.20088
16.5	001904	ТЯГАЧИ СЕДЕЛЬНЫЕ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 12 Т	МАШ-Ч	0.0036	0.00108

16.6	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0.9072	0.27216
16.7	002639	ПОЛУПРИЦЕПЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 12 Т	МАШ-Ч	0.0036	0.00108
17	Ц8-1-102-1 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4 ШНК4.02.00-04 ПР.3.1	ШКАФ #/ШКАФЫ УПРАВЛЕНИЯ И РЕГУЛИРОВАНИЯ/ #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	ШКАФ	7	
17.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7.008	49.056
17.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0.768	5.376
17.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0.384	2.688
17.4	002510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-Ч	0.384	2.688
18	Ц6-1-1-1 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4 ШНК4.02.00-04 ПР.3.1 ШНК.ДОП.0	ГАЗОВАЯ РАМПА /ПРИМ/ #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	Т	0.56	
18.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	35.52	19.8912
18.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	3.48	1.9488
18.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	3.3984	1.903104
18.4	001904	ТЯГАЧИ СЕДЕЛЬНЫЕ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 12 Т	МАШ-Ч	0.0816	0.045696
18.5	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	7.2	4.032
18.6	002639	ПОЛУПРИЦЕПЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 12 Т	МАШ-Ч	0.0816	0.045696
19	Ц8-3-572-3 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4 ШНК4.02.00-04 ПР.3.1	ПАНЕЛЬ ПРИБОРОВ КИП #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	ШТ	78	
19.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1.1136	86.8608
19.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0.096	7.488
19.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0.048	3.744
19.4	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0.3696	28.8288
19.5	002510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-Ч	0.048	3.744
20	Ц6-1-1-1 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4 ШНК4.02.00-04 ПР.3.1 ШНК.ДОП.0	ВОДЯНОЙ ЭЛЕВАТОР /ПРИМ/ #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	Т	0.28	
20.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	35.52	9.9456
20.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	3.48	0.9744
20.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	3.3984	0.951552

20.4	001904	ТЯГАЧИ СЕДЕЛЬНЫЕ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 12 Т	МАШ-Ч	0.0816	0.022848
20.5	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	7.2	2.016
20.6	002639	ПОЛУПРИЦЕПЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 12 Т	МАШ-Ч	0.0816	0.022848
21	Ц6-1-4-11 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4 ШНК4.02.00-04 ПР.3.1	ГАЗОХОД, ДИАМЕТР ТРУБЫ НАРУЖНЫЙ, ММ 426 #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	Т	8.58	
21.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	74.4	638.352
21.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	6.7872	58.234176
21.3	000348	УСТАНОВКИ С ГИБКИМ ИНДУКТОРОМ ДЛЯ ИНДУКЦИОННОГО НАГРЕВА ТОКАМИ ЧАСТОТЫ 50 ГЦ	МАШ-Ч	0.8304	7.124832
21.4	000501	ДЕФЕКТΟΣКОПЫ УЛЬТРАЗВУКОВЫЕ	МАШ-Ч	0.12	1.0296
21.5	000514	ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 100 Т	МАШ-Ч	0.3216	2.759328
21.6	000660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ-Ч	0.0384	0.329472
21.7	000715	КРАНЫ КОЗЛОВЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 32 Т	МАШ-Ч	3.4656	29.734848
21.8	000731	КРАНЫ МОСТОВЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 32 Т	МАШ-Ч	3.0576	26.234208
21.9	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	0.0624	0.535392
21.10	001035	ПЛАТФОРМЫ ШИРОКОЙ КОЛЕИ 63 Т	МАШ-Ч	0.4608	3.953664
21.11	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	3.216	27.59328
21.12	001684	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 70 МЗ/Ч	МАШ-Ч	0.048	0.41184
21.13	001817	ТЕПЛОВОЗЫ ШИРОКОЙ КОЛЕИ МАНЕВРОВЫЕ 552 (750) КВТ (Л.С.)	МАШ-Ч	0.0432	0.370656
21.14	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	15.12	129.7296
21.15	002694	ТАЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 0,5 Т	МАШ-Ч	0.024	0.20592
22	Ц6-1-4-11 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4 ШНК4.02.00-04 ПР.3.1	ТРЕХХОДОВОЙ ГАЗОХОД, ДИАМЕТР ТРУБЫ НАРУЖНЫЙ, ММ 426 #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	Т	0.84	
22.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	74.4	62.496
22.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	6.7872	5.701248
22.3	000348	УСТАНОВКИ С ГИБКИМ ИНДУКТОРОМ ДЛЯ ИНДУКЦИОННОГО НАГРЕВА ТОКАМИ ЧАСТОТЫ 50 ГЦ	МАШ-Ч	0.8304	0.697536
22.4	000501	ДЕФЕКТΟΣКОПЫ УЛЬТРАЗВУКОВЫЕ	МАШ-Ч	0.12	0.1008
22.5	000514	ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 100 Т	МАШ-Ч	0.3216	0.270144
22.6	000660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ-Ч	0.0384	0.032256
22.7	000715	КРАНЫ КОЗЛОВЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 32 Т	МАШ-Ч	3.4656	2.911104

22.8	000731	КРАНЫ МОСТОВЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 32 Т	МАШ-Ч	3.0576	2.568384
22.9	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	0.0624	0.052416
22.10	001035	ПЛАТФОРМЫ ШИРОКОЙ КОЛЕИ 63 Т	МАШ-Ч	0.4608	0.387072
22.11	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	3.216	2.70144
22.12	001684	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 70 МЗ/Ч	МАШ-Ч	0.048	0.04032
22.13	001817	ТЕПЛОВОЗЫ ШИРОКОЙ КОЛЕИ МАНЕВРОВЫЕ 552 (750) КВТ (Л.С.)	МАШ-Ч	0.0432	0.036288
22.14	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	15.12	12.7008
22.15	002694	ТАЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 0,5 Т	МАШ-Ч	0.024	0.02016
23	Ц7-3-1-2 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4 ШНК4.02.00-04 ПР.3.1	ВЕНТИЛЯТОР С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ НА ОДНОЙ ОСИ, МАССА, Т, ДО 0,1 /ВЕНТИЛЯТОРЫ РАДИАЛЬНЫЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ/ #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	ШТ	7	
23.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	4.464	31.248
23.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0.0672	0.4704
23.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0.0336	0.2352
23.4	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	0.1008	0.7056
23.5	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0.0336	0.2352
23.6	002696	ТАЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 3,2 Т	МАШ-Ч	0.672	4.704
24	Е9-3-31-1 ДОП.11 ШНК 4.02.09-04, ПР5.ТАБ1 ШНК4.02.00-04 ПР.3.1	ПЛОЩАДКИ ДЕМОНТАЖ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ, ПРИМЕНЕН КОЭФФИЦИЕНТ К НОРМАМ ЗАТРАТ ТРУДА - 0,6, К НОРМАМ ЭКСПЛУАТАЦИИ МАШИН - 0,7, К НОРМАМ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ - 0. НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ И МЕХАНИЗМОВ ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ ДЕМОНТАЖА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПРИНЯТ ПО ТАБЛИЦЕ 1	Т	14	
24.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	15.9696	223.5744
24.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1.7472	24.4608
24.3	000514	ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 100 Т	МАШ-Ч	0.1092	1.5288
24.4	000715	КРАНЫ КОЗЛОВЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 32 Т	МАШ-Ч	0.0672	0.9408
24.5	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0.1008	1.4112
24.6	000786	КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 25 Т	МАШ-Ч	1.4196	19.8744
24.7	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0.336	4.704
24.8	001444	СТАНКИ С АБРАЗИВНЫМ КРУГОМ	МАШ-Ч	1.212	16.968

24.9	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0.24	3.36
24.10	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0.1596	2.2344
24.11	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	0.432	6.048
24.12	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	2.5	35
24.13	034350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	МЗ	0.33	4.62
24.14	035310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0.0002	0.0028
24.15	044897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0.5	7
24.16	045002	КРУГ ОТРЕЗНОЙ	ШТ	2	28
25	Ц12-1-2-4 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,3 ШНК4.02.00-04 ПР.3.1	ТРУБОПРОВОДЫ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА НАРУЖНЫЙ, ММ 32 #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ И МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ В ЛОМ	100М	1.4	
25.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	29.304	41.0256
25.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	4.9464	6.92496
25.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	3.1392	4.39488
25.4	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0.3024	0.42336
25.5	001685	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 300 МЗ/Ч	МАШ-Ч	1.7964	2.51496
25.6	001904	ТЯГАЧИ СЕДЕЛЬНЫЕ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 12 Т	МАШ-Ч	0.0108	0.01512
25.7	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	4.122	5.7708
25.8	002639	ПОЛУПРИЦЕПЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 12 Т	МАШ-Ч	0.0108	0.01512
26	Ц6-3-5-1 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4 ШНК4.02.00-04 ПР.3.1	ПАРОВОЙ КОМПЛЕКТ #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	Т	0.7	
26.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	314.88	220.416
26.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0.528	0.3696
26.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0.264	0.1848
26.4	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	25.968	18.1776
26.5	000979	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 49,05 (5) КН (Т)	МАШ-Ч	3.1104	2.17728
26.6	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	0.6624	0.46368
26.7	001239	НАСОСЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 8-60 МЗ/Ч, НАПОР 21,7-4,3 М	МАШ-Ч	1.5456	1.08192
26.8	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0.5424	0.37968
26.9	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0.264	0.1848
27	Ц11-2-2-1 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4 ШНК4.02.00-04 ПР.3.1	МАНОМЕТР #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	ШТ	28	
27.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0.9888	27.6864

28	Ц11-2-2-1 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4 ШНК4.02.00-04 ПР.3.1	ВОДОМЕРНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	ШТ	14	
28.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0.9888	13.8432
29	Ц18-2-26-1 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4 ШНК4.02.00-04 ПР.3.1	КОТЕЛ-УТИЛИЗАТОР: #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	ШТ	5	
29.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	216.96	1084.8
29.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	134.88	674.4
29.3	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	45.7	228.5
29.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0.5232	2.616
29.5	000793	КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 100 Т	МАШ-Ч	66.1248	330.624
29.6	001843	ТРАКТОРЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ 228 КВТ /310 Л.С/	МАШ-Ч	1.584	7.92
29.7	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	9.1392	45.696
29.8	002042	УСТАНОВКИ ЭЛЕКТРОНАГРЕВАТЕЛЬНЫЕ ДЛЯ ТЕРМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ	МАШ-Ч	9.6	48
29.9	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0.5232	2.616
29.10	002644	ПОЛУПРИЦЕПЫ - ТЯЖЕЛОВОЗЫ, 60Т	М-ЧАС	1.584	7.92
29.11	002647	ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ	МАШ-Ч	2.4	12
30	С311-50-1	ПОГРУЗКА: М/К С ПОГРУЗКОЙ ВРУЧНУЮ ШНК4.02.00-04 ПР.3.1	Т	112	
30.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0.69324	77.64288
30.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0.348	38.976
30.3	000163	АВТОМОБИЛИ-САМОСВАЛЫ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 10 Т	МАШ-Ч	0.348	38.976
31	С310-1005	ПЕРЕВОЗКА ГРУЗОВ АВТОМОБИЛЕМ НА 5 КМ,	Т	112	
31.1	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0.0613	6.8656
31.2	000163	АВТОМОБИЛИ-САМОСВАЛЫ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 10 Т	МАШ-Ч	0.0613	6.8656
32	С311-50-2	РАЗГРУЗКА: М/К ВРУЧНУЮ ШНК4.02.00-04 ПР.3.1	Т	112	
32.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0.57552	64.45824
32.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0.288	32.256
32.3	000163	АВТОМОБИЛИ-САМОСВАЛЫ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 10 Т	МАШ-Ч	0.288	32.256
<b>МОНТАЖ КОТЛОВ</b>					
1	Ц6-3-4-3 ШНК4.02.00-04 ПР.3.1	СОЛЕНАСТВОРИТЕЛЬ, ВМЕСТИМОСТЬ, М3 1#СОЛЕНАСТВОРИТЕЛИ/	Т	0.14	
1.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	417.6	58.464
1.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2.592	0.36288
1.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	1.296	0.18144
1.4	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	21.48	3.0072
1.5	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	4.068	0.56952

1.6	001239	НАСОСЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 8-60 МЗ/Ч, НАПОР 21,7-4,3 М	МАШ-Ч	48.6	6.804
1.7	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	7.056	0.98784
1.8	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	1.296	0.18144
1.9	023472	ВОДА ХИМИЧЕСКИ ОЧИЩЕННАЯ	МЗ	36.4	5.096
1.10	023478	ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЯ	КВТ Ч	10.1	1.414
1.11	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	6.7	0.938
1.12	035311	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А	Т	0.00185	0.000259
1.13	035315	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э50А	Т	0.00393	0.0005502
1.14	041008	ГРАФИТ СЕРЕБРИСТЫЙ	КГ	0.49	0.0686
1.15	045077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	1.9	0.266
1.16	064581	ПРОКЛАДКИ ПАРОНИТОВЫЕ	КГ	2.95	0.413
1.17	064584	ПОДКЛАДКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	КГ	171	23.94
2	Ц6-1-277-1 ШНК4.02.00-04 ПР.3.1	ФИЛЬТР КАТИОНИТОВЫЙ ОЧИСТКИ 1 СТУПЕНИ	Т	0.14	
2.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	501.6	70.224
2.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	12.924	1.80936
2.3	000789	КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ДО 16 Т	МАШ-Ч	8.556	1.19784
2.4	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	14.16	1.9824
2.5	001035	ПЛАТФОРМЫ ШИРОКОЙ КОЛЕИ 63 Т	МАШ-Ч	2.424	0.33936
2.6	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	15.96	2.2344
2.7	001239	НАСОСЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 8-60 МЗ/Ч, НАПОР 21,7-4,3 М	МАШ-Ч	10.704	1.49856
2.8	001817	ТЕПЛОВОЗЫ ШИРОКОЙ КОЛЕИ МАНЕВРОВЫЕ 552 (750) КВТ (Л.С.)	МАШ-Ч	1.5	0.21
2.9	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	33.36	4.6704
2.10	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0.888	0.12432
2.11	023472	ВОДА ХИМИЧЕСКИ ОЧИЩЕННАЯ	МЗ	27	3.78
2.12	023478	ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЯ	КВТ Ч	6.34	0.8876
2.13	032721	РЕЗИНА ПРЕССОВАННАЯ	КГ	7.35	1.029
2.14	034035	УАИТ-СПИРИТ	Т	0.0001	0.000014
2.15	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	77.1	10.794
2.16	035311	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А	Т	0.0302	0.004228
2.17	035315	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э50А	Т	0.0015	0.00021
2.18	041008	ГРАФИТ СЕРЕБРИСТЫЙ	КГ	1.53	0.2142
2.19	045077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	25.6	3.584
2.20	064465	НАБИВКИ САЛЬНИКОВЫЕ	КГ	0.68	0.0952
2.21	064581	ПРОКЛАДКИ ПАРОНИТОВЫЕ	КГ	2.81	0.3934
2.22	064584	ПОДКЛАДКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	КГ	107	14.98
3	Ц6-1-277-1 ШНК4.02.00-04 ПР.3.1	ФИЛЬТР КАТИОНИТОВЫЙ ОЧИСТКИ 2 СТУПЕНИ	Т	0.14	
3.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	501.6	70.224
3.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	12.924	1.80936
3.3	000789	КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ДО 16 Т	МАШ-Ч	8.556	1.19784
3.4	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	14.16	1.9824
3.5	001035	ПЛАТФОРМЫ ШИРОКОЙ КОЛЕИ 63 Т	МАШ-Ч	2.424	0.33936
3.6	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	15.96	2.2344

3.7	001239	НАСОСЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 8-60 МЗ/Ч, НАПОР 21,7-4,3 М	МАШ-Ч	10.704	1.49856
3.8	001817	ТЕПЛОВОЗЫ ШИРОКОЙ КОЛЕИ МАНЕВРОВЫЕ 552 (750) КВТ (Л.С.)	МАШ-Ч	1.5	0.21
3.9	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	33.36	4.6704
3.10	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0.888	0.12432
3.11	023472	ВОДА ХИМИЧЕСКИ ОЧИЩЕННАЯ	МЗ	27	3.78
3.12	023478	ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЯ	КВТ Ч	6.34	0.8876
3.13	032721	РЕЗИНА ПРЕССОВАННАЯ	КГ	7.35	1.029
3.14	034035	УАЙТ-СПИРИТ	Т	0.0001	0.000014
3.15	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	77.1	10.794
3.16	035311	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А	Т	0.0302	0.004228
3.17	035315	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э50А	Т	0.0015	0.00021
3.18	041008	ГРАФИТ СЕРЕБРИСТЫЙ	КГ	1.53	0.2142
3.19	045077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	25.6	3.584
3.20	064465	НАБИВКИ САЛЬНИКОВЫЕ	КГ	0.68	0.0952
3.21	064581	ПРОКЛАДКИ ПАРОНИТОВЫЕ	КГ	2.81	0.3934
3.22	064584	ПОДКЛАДКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	КГ	107	14.98
4	Ц7-4-2-1 ШНК4.02.00-04 ПР.3.1	НАСОС, МАССА, Т 0,060	ШТ	14	
4.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	28.44	398.16
4.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	11.412	159.768
4.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	11.16	156.24
4.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0.252	3.528
4.5	064584	ПОДКЛАДКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	КГ	10	140
5	Ц6-3-310-10 ШНК4.02.00-04 ПР.3.1	БАК ДЕАЭРАТОРНЫЙ , ВМЕСТИМОСТЬ, МЗ 3	Т	0.14	
5.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	468	65.52
5.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	17.688	2.47632
5.3	000719	КРАНЫ КОЗЛОВЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА СТРОИТЕЛЬСТВЕ ТЕПЛОВЫХ И АТОМНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ 30 Т	МАШ-Ч	2.352	0.32928
5.4	000732	КРАНЫ МОСТОВЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 50 Т	МАШ-Ч	10.488	1.46832
5.5	000979	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 49,05 (5) КН (Т)	МАШ-Ч	16.92	2.3688
5.6	001035	ПЛАТФОРМЫ ШИРОКОЙ КОЛЕИ 63 Т	МАШ-Ч	4.224	0.59136
5.7	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	5.46	0.7644
5.8	001239	НАСОСЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 8-60 МЗ/Ч, НАПОР 21,7-4,3 М	МАШ-Ч	11.652	1.63128
5.9	001817	ТЕПЛОВОЗЫ ШИРОКОЙ КОЛЕИ МАНЕВРОВЫЕ 552 (750) КВТ (Л.С.)	МАШ-Ч	1.416	0.19824
5.10	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	38.76	5.4264
5.11	023472	ВОДА ХИМИЧЕСКИ ОЧИЩЕННАЯ	МЗ	129	18.06
5.12	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	71.2	9.968
5.13	035311	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А	Т	0.0007	0.000098
5.14	035315	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э50А	Т	0.0399	0.005586
5.15	041008	ГРАФИТ СЕРЕБРИСТЫЙ	КГ	0.99	0.1386
5.16	045077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	21	2.94
5.17	064581	ПРОКЛАДКИ ПАРОНИТОВЫЕ	КГ	3.43	0.4802

5.18	064584	ПОДКЛАДКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	КГ	67.5	9.45
6	Ц6-3-22-3 ШНК4.02.00-04 ПР.3.1	БАК КОНДЕНСАТОРНЫЙ, ВМЕСТИМОСТЬ, М3 3	Т	0.14	
6.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	349.2	48.888
6.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	11.268	1.57752
6.3	000719	КРАНЫ КОЗЛОВЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА СТРОИТЕЛЬСТВЕ ТЕПЛОВЫХ И АТОМНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ 30 Т	МАШ-Ч	1.896	0.26544
6.4	000789	КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ДО 16 Т	МАШ-Ч	0.312	0.04368
6.5	000979	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 49,05 (5) КН (Т)	МАШ-Ч	29.88	4.1832
6.6	001035	ПЛАТФОРМЫ ШИРОКОЙ КОЛЕИ 63 Т	МАШ-Ч	5.784	0.80976
6.7	001817	ТЕПЛОВОЗЫ ШИРОКОЙ КОЛЕИ МАНЕВРОВЫЕ 552 (750) КВТ (Л.С.)	МАШ-Ч	3.48	0.4872
6.8	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	14.76	2.0664
6.9	035315	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э50А	Т	0.0132	0.001848
7	Ц7-4-2-1 ШНК4.02.00-04 ПР.3.1	НАСОС, МАССА, Т 0,060	ШТ	3	
7.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	28.44	85.32
7.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	11.412	34.236
7.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	11.16	33.48
7.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0.252	0.756
7.5	064584	ПОДКЛАДКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	КГ	10	30
8	Ц12-12-1-10 ШНК4.02.00-04 ПР.3.1	КЛАПАН МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Д=100	ШТ	14	
8.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	5.364	75.096
8.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0.804	11.256
8.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0.768	10.752
8.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0.036	0.504
8.5	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0.71	9.94
8.6	045407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0.17	2.38
9	Ц12-12-1-5 ШНК4.02.00-04 ПР.3.1	ВЕНТИЛЬ. ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ 32	ШТ	49	
9.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3.84	188.16
9.2	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0.084	4.116
9.3	045407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0.04	1.96
10	Ц6-1-277-1 ШНК4.02.00-04 ПР.3.1	ФИЛЬТР МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ	Т	1.96	
10.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	501.6	983.136
10.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	12.924	25.33104
10.3	000789	КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ДО 16 Т	МАШ-Ч	8.556	16.76976

10.4	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	14.16	27.7536
10.5	001035	ПЛАТФОРМЫ ШИРОКОЙ КОЛЕИ 63 Т	МАШ-Ч	2.424	4.75104
10.6	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	15.96	31.2816
10.7	001239	НАСОСЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 8-60 МЗ/Ч, НАПОР 21,7-4,3 М	МАШ-Ч	10.704	20.97984
10.8	001817	ТЕПЛОВОЗЫ ШИРОКОЙ КОЛЕИ МАНЕВРОВЫЕ 552 (750) КВТ (Л.С.)	МАШ-Ч	1.5	2.94
10.9	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	33.36	65.3856
10.10	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0.888	1.74048
10.11	023472	ВОДА ХИМИЧЕСКИ ОЧИЩЕННАЯ	МЗ	27	52.92
10.12	023478	ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЯ	КВТ Ч	6.34	12.4264
10.13	032721	РЕЗИНА ПРЕССОВАННАЯ	КГ	7.35	14.406
10.14	034035	УАЙТ-СПИРИТ	Т	0.0001	0.000196
10.15	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	77.1	151.116
10.16	035311	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А	Т	0.0302	0.059192
10.17	035315	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э50А	Т	0.0015	0.00294
10.18	041008	ГРАФИТ СЕРЕБРИСТЫЙ	КГ	1.53	2.9988
10.19	045077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	25.6	50.176
10.20	064465	НАБИВКИ САЛЬНИКОВЫЕ	КГ	0.68	1.3328
10.21	064581	ПРОКЛАДКИ ПАРОНИТОВЫЕ	КГ	2.81	5.5076
10.22	064584	ПОДКЛАДКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	КГ	107	209.72
11	<b>Е9-3-1-1 ШНК4.02.00-04 ПР.3.1</b>	<b>МК ОПОР НАСОСОВ</b>	<b>Т</b>	<b>0.7</b>	
11.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	27.552	19.2864
11.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	10.128	7.0896
11.3	000715	КРАНЫ КОЗЛОВЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 32 Т	МАШ-Ч	0.132	0.0924
11.4	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0.24	0.168
11.5	000786	КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 25 Т	МАШ-Ч	9.408	6.5856
11.6	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0.252	0.1764
11.7	001513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ-Ч	1.884	1.3188
11.8	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0.348	0.2436
11.9	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	4.032	2.8224
11.10	030322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0.009	0.0063
11.11	030407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0.00001	0.000007
11.12	031419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0.00031	0.000217
11.13	031524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0.0006	0.00042
11.14	032501	ПОКОВКИ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК МАССОЙ 1,8 КГ	Т	0.021	0.0147
11.15	032524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0.00003	0.000021
11.16	033816	ШВЕЛЛЕРЫ N 40 СТАЛЬ МАРКИ СТО	Т	0.00194	0.001358
11.17	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	3	2.1
11.18	035310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0.007	0.0049
11.19	035504	КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ	Т	0.0001	0.00007

11.20	036023	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ I СОРТА	МЗ	0.00103	0.000721
11.21	044897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0.05	0.035
11.22	045077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0.9	0.63
11.24	096384	КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5	10М	0.0187	0.01309
12	Ц3-2-57-1 ШНК4.02.00-04 ПР.3.1	ЭЛЕВАТОРЫ	ШТ	2	
12.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	219.6	439.2
12.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	31.824	63.648
12.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	30.084	60.168
12.4	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3.2) КН (Т)	МАШ-Ч	34.92	69.84
12.5	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	1.608	3.216
12.6	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	1.74	3.48
12.7	023478	ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЯ	КВТ Ч	20.3	40.6
12.8	032203	МАСЛО ЗИМНЕЕ М-ВДМ	Т	0.03	0.06
12.9	033619	ТОЛСТОЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПРОКАТ С ОБРЕЗНЫМИ КРОМКАМИ, ТОЛЩИНОЙ 9-12 ММ, УЛУЧШЕННОЙ ПЛОСКОСТНОСТИ И ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ПРОКАТКИ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТО	Т	0.013	0.026
12.10	035316	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э55	Т	0.0022	0.0044
13	Ц12-1-2-8 ШНК4.02.00-04 ПР.3.1	ТРУБОПРОВОДЫ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА НАРУЖНЫЙ, ММ 76	100М	1.54	
13.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	116.4	179.256
13.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	20.184	31.08336
13.3	000033	МАССА 1 М ТРУБОПРОВОДА	КГ	6.3	9.702
13.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	12.684	19.53336
13.5	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	1.44	2.2176
13.6	001685	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 300 МЗ/Ч	МАШ-Ч	7.38	11.3652
13.7	001904	ТЯГАЧИ СЕДЕЛЬНЫЕ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 12 Т	МАШ-Ч	0.12	0.1848
13.8	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	18.312	28.20048
13.9	002639	ПОЛУПРИЦЕПЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 12 Т	МАШ-Ч	0.12	0.1848
13.10	023470	ВОДА ВОДОПРОВОДНАЯ	МЗ	0.45	0.693
13.11	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0.75	1.155
13.12	035316	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э55	Т	0.0026	0.004004
13.13	045077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0.13	0.2002
14	Ц11-2-2-1 ШНК4.02.00-04 ПР.3.1	МАНОМЕТР	ШТ	4	
14.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2.472	9.888
14.2	041867	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ОЦИНКОВАННЫЕ, ДИАМЕТР 6 ММ	КГ	0.035	0.14

14.3	064581	ПРОКЛАДКИ ПАРОНИТОВЫЕ	КГ	0.042	0.168
15	Ц12-19-7-3 ШНК.ДОП.0 ШНК4.02.00-04 ПР.3.1	ФИЛЬТР ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 40ММ	10ШТ	0.3	
15.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7.896	2.3688
15.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2.256	0.6768
15.3	000034	МАССА 1 ФАСОННОЙ ДЕТАЛИ	КГ	0.3	0.09
15.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0.012	0.0036
15.5	000789	КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ДО 16 Т	МАШ-Ч	2.232	0.6696
15.6	001904	ТЯГАЧИ СЕДЕЛЬНЫЕ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 12 Т	МАШ-Ч	0.012	0.0036
15.7	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	3.024	0.9072
15.8	002639	ПОЛУПРИЦЕПЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 12 Т	МАШ-Ч	0.012	0.0036
15.9	035310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0.00048	0.000144
16	Ц6-1-1-1 ШНК4.02.00-04 ПР.3.1 ШНК.ДОП.0	ГАЗОВАЯ РАМПА /ПРИМ/	Т	0.56	
16.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	88.8	49.728
16.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	8.7	4.872
16.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	8.496	4.75776
16.4	001904	ТЯГАЧИ СЕДЕЛЬНЫЕ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 12 Т	МАШ-Ч	0.204	0.11424
16.5	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	18	10.08
16.6	002639	ПОЛУПРИЦЕПЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 12 Т	МАШ-Ч	0.204	0.11424
16.7	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	14.7	8.232
16.8	035315	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э50А	Т	0.0234	0.013104
16.9	045077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	12.4	6.944
16.10	050859	ПРОЧИЕ ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ ДО 0.1 Т	Т	0.08	0.0448
16.11	064584	ПОДКЛАДКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	КГ	20	11.2
17	Ц6-1-1-1 ШНК4.02.00-04 ПР.3.1 ШНК.ДОП.0	ВОДЯНОЙ ЭЛЕВАТОР /ПРИМ/	Т	0.28	
17.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	88.8	24.864
17.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	8.7	2.436
17.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	8.496	2.37888
17.4	001904	ТЯГАЧИ СЕДЕЛЬНЫЕ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 12 Т	МАШ-Ч	0.204	0.05712
17.5	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	18	5.04
17.6	002639	ПОЛУПРИЦЕПЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 12 Т	МАШ-Ч	0.204	0.05712
17.7	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	14.7	4.116
17.8	035315	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э50А	Т	0.0234	0.006552
17.9	045077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	12.4	3.472

17.10	050859	ПРОЧИЕ ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ ДО 0.1 Т	Т	0.08	0.0224
17.11	064584	ПОДКЛАДКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	КГ	20	5.6
18	Ц7-3-1-2 ШНК4.02.00-04 ПР.3.1	ВЕНТИЛЯТОР С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ НА ОДНОЙ ОСИ, МАССА, Т, ДО 0,1 /ВЕНТИЛЯТОРЫ РАДИАЛЬНЫЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ/	ШТ	7	
18.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	11.16	78.12
18.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0.168	1.176
18.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0.084	0.588
18.4	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	0.252	1.764
18.5	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0.084	0.588
18.6	002696	ТАЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 3,2 Т	МАШ-Ч	1.68	11.76
18.7	023478	ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЯ	КВТ Ч	1.9	13.3
18.8	064584	ПОДКЛАДКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	КГ	5	35
19	Ц12-1-2-4 ШНК4.02.00-04 ПР.3.1	ТРУБОПРОВОДЫ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА НАРУЖНЫЙ, ММ 32	100М	1.4	
19.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	97.68	136.752
19.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	16.488	23.0832
19.3	000033	МАССА 1 М ТРУБОПРОВОДА	КГ	2	2.8
19.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	10.464	14.6496
19.5	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	1.008	1.4112
19.6	001685	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 300 МЗ/Ч	МАШ-Ч	5.988	8.3832
19.7	001904	ТЯГАЧИ СЕДЕЛЬНЫЕ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 12 Т	МАШ-Ч	0.036	0.0504
19.8	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	13.74	19.236
19.9	002639	ПОЛУПРИЦЕПЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 12 Т	МАШ-Ч	0.036	0.0504
19.10	023470	ВОДА ВОДОПРОВОДНАЯ	МЗ	0.05	0.07
19.11	032533	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0.00046	0.000644
19.12	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0.44	0.616
19.13	034350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	МЗ	0.22	0.308
19.14	045077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0.04	0.056
20	Ц11-2-2-1 ШНК4.02.00-04 ПР.3.1	МАНОМЕТР	ШТ	28	
20.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2.472	69.216
20.2	041867	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ОЦИНКОВАННЫЕ, ДИАМЕТР 6 ММ	КГ	0.035	0.98
20.3	064581	ПРОКЛАДКИ ПАРОНИТОВЫЕ	КГ	0.042	1.176
21	Ц11-2-2-1 ШНК4.02.00-04 ПР.3.1	ВОДОМЕРНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ	ШТ	14	
21.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2.472	34.608
21.2	041867	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ОЦИНКОВАННЫЕ, ДИАМЕТР 6 ММ	КГ	0.035	0.49
21.3	064581	ПРОКЛАДКИ ПАРОНИТОВЫЕ	КГ	0.042	0.588

22	Ц18-2-26-1 ШНК4.02.00-04 ПР.3.1	КОТЕЛ-УТИЛИЗАТОР:	ШТ	5	
22.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	542.4	2712
22.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	337.2	1686
22.3	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	45.7	228.5
22.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	1.308	6.54
22.5	000793	КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 100 Т	МАШ-Ч	165.312	826.56
22.6	001843	ТРАКТОРЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ 228 КВТ /310 Л.С/	МАШ-Ч	3.96	19.8
22.7	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	22.848	114.24
22.8	002042	УСТАНОВКИ ЭЛЕКТРОНАГРЕВАТЕЛЬНЫЕ ДЛЯ ТЕРМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ	МАШ-Ч	24	120
22.9	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	1.308	6.54
22.10	002644	ПОЛУПРИЦЕПЫ - ТЯЖЕЛОВОЗЫ, 60Т	М-ЧАС	3.96	19.8
22.11	002647	ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ	МАШ-Ч	6	30
22.12	023470	ВОДА ВОДОПРОВОДНАЯ	МЗ	22	110
22.13	023478	ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЯ	КВТ Ч	309	1545
22.14	030020	АСБЕСТОВЫЙ КАРТОН ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ (КАОН-1), ТОЛЩИНОЙ 2 ММ	Т	0.057	0.285
22.15	030025	АСБЕСТОВЫЙ ШНУР ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ (ШАОН-1), ДИАМЕТРОМ 3,0-5,0 ММ	Т	0.0038	0.019
22.16	030304	БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 12-(14) ММ	Т	0.0423	0.2115
22.17	032513	ЗАКРЕПЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	КГ	3.6	18
22.18	033501	СОРТОВОЙ И ФАСОННЫЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПРОКАТ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА ПОЛОСОВОЙ, ТОЛЩИНОЙ 10-75 ММ ПРИ ШИРИНЕ 100-200 ММ СТАЛЬ МАРКИ СТ6СП	Т	0.047	0.235
22.19	035347	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/55	КГ	41.7	208.5
22.20	038548	МАТЫ В РУЛОНАХ МТ-25 /ТУ21РСФСР80-77/	МЗ	1.3	6.5
22.21	038871	ШПАЛЫ НЕПРОПИТАННЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ 1 ТИП	ШТ	4	20
22.22	041248	КОНСТРУКЦИИ СТАЛЬНЫЕ ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ РЕШЕТЧАТЫЕ СВАРНЫЕ МАССОЙ 2-5 Т	Т	0.463	2.315
22.23	041841	ВОЗВРАТ-МЕТАЛЛОЛОМ	Т	0.463	2.315
22.24	044164	КАБЕЛЬ	М	0.52	2.6
22.25	064581	ПРОКЛАДКИ ПАРОНИТОВЫЕ	КГ	0.252	1.26
22.26	064584	ПОДКЛАДКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	КГ	9.4	47
22.27	096957	ТКАНЬ АСБЕСТОВАЯ: СО СТЕКЛОНИТЬЮ, МАРКИ АСТ-1, ТОЛЩИНОЙ 1,8 ММ	Т	0.004	0.02

#### ОБЯЗКА ФИЛЬТРОВ ХВО

1	Ц12-1-166-1 ШНК4.02.00-04 ПР.3.1	ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ С ПРИМЕНЕНИЕМ ГОТОВЫХ ДЕТАЛЕЙ. ДИАМЕТР ТРУБ НАРУЖНЫЙ, ММ 32-90	10М	11.2	
1.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	13.08	146.496
1.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0.048	0.5376

1.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0.024	0.2688
1.4	000977	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 19,62 (2) КН (Т)	МАШ-Ч	1.068	11.9616
1.5	001362	АГРЕГАТЫ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЕ 7,2 МЗ/Ч	МАШ-Ч	0.18	2.016
1.6	001523	ПИЛА ДИСКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ	МАШ-Ч	0.084	0.9408
1.7	001695	СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ	МАШ-Ч	0.108	1.2096
1.8	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0.06	0.672
1.9	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0.024	0.2688
1.10	023470	ВОДА ВОДОПРОВОДНАЯ	МЗ	0.328	3.6736
1.11	064581	ПРОКЛАДКИ ПАРОНИТОВЫЕ	КГ	0.14	1.568
2	0503-80122-11	ТРУБА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ Д=32-90	ПМ	112	
3	Ц12-1-165-1 ШНК4.02.00-04 ПР.3.1	ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ С ПРИМЕНЕНИЕМ ГОТОВЫХ ДЕТАЛЕЙ. Д=50	100М	0.42	
3.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	130.8	54.936
3.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0.384	0.16128
3.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0.192	0.08064
3.4	000977	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 19,62 (2) КН (Т)	МАШ-Ч	11.136	4.67712
3.5	001362	АГРЕГАТЫ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЕ 7,2 МЗ/Ч	МАШ-Ч	1.848	0.77616
3.6	001523	ПИЛА ДИСКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ	МАШ-Ч	2.784	1.16928
3.7	001695	СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ	МАШ-Ч	1.116	0.46872
3.8	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0.552	0.23184
3.9	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0.192	0.08064
3.10	023470	ВОДА ВОДОПРОВОДНАЯ	МЗ	3.3	1.386
3.11	064581	ПРОКЛАДКИ ПАРОНИТОВЫЕ	КГ	1.4	0.588
4	0503-80127-11	ТРУБА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ Д-50ММ	ПМ	42	

ПАРОПРОВОДЫ

1	Ц12-3-9-10 ШНК4.02.00-04 ПР.3.1	УСТАНОВКА КОЛЛЕКТОРА Д=219Х4	Т	0.49	
1.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	325.2	159.348
1.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1.98	0.9702
1.3	000501	ДЕФЕКТОСКОПЫ УЛЬТРАЗВУКОВЫЕ	МАШ-Ч	3.528	1.72872
1.4	000789	КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ДО 16 Т	МАШ-Ч	0.492	0.24108
1.5	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	0.336	0.16464
1.6	000979	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 49,05 (5) КН (Т)	МАШ-Ч	18.84	9.2316
1.7	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	7.236	3.54564
1.8	001239	НАСОСЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 8-60 МЗ/Ч, НАПОР 21,7-4,3 М	МАШ-Ч	1.056	0.51744
1.9	001696	СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ ПО МЕТАЛЛУ	МАШ-Ч	0.396	0.19404
1.10	001747	СТАНКИ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ	МАШ-Ч	0.552	0.27048
1.11	001934	СТАНКИ С АБРАЗИВНЫМ КРУГОМ	МАШ-Ч	0.156	0.07644
1.12	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	48.12	23.5788
1.13	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0.624	0.30576
1.14	002663	СТАНКИ ТРУБОУТРЕЗНЫЕ	МАШ-Ч	0.312	0.15288

1.15	002667	СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ	МАШ-Ч	0.156	0.07644
1.16	023470	ВОДА ВОДОПРОВОДНАЯ	МЗ	1.09	0.5341
1.17	030653	МЕЛ ПРИРОДНЫЙ МОЛОТЫЙ	Т	0.002	0.00098
1.18	031144	КРАСКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ МКЭ-4	КГ	0.038	0.01862
1.19	032474	МАСЛО ДИЗЕЛЬНОЕ МОТОРНОЕ М-10ДМ	КГ	0.641	0.31409
1.20	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	34.9	17.101
1.21	035347	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/55	КГ	5.84	2.8616
1.22	041513	САЛФЕТКИ ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЕ	М2	0.79	0.3871
1.23	045077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	14.5	7.105
<b>2</b>	<b>Ц12-12-1-8 ШНК4.02.00-04 ПР.3.1</b>	<b>ЗАПОРНЫЙ КЛАПАН. ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ 65</b>	<b>ШТ</b>	<b>7</b>	
2.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	5.232	36.624
2.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0.768	5.376
2.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0.744	5.208
2.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0.012	0.084
2.5	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0.36	2.52
2.6	045407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0.1	0.7
<b>3</b>	<b>Ц12-1-9-10 ШНК4.02.00-04 ПР.3.1</b>	<b>ТРУБОПРОВОДЫ. ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА НАРУЖНЫЙ, ММ 114Х4,5</b>	<b>100М</b>	<b>3.22</b>	
3.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	482.4	1553.328
3.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	84.792	273.03024
3.3	000033	МАССА 1 М ТРУБОПРОВОДА	КГ	12.6	40.572
3.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	77.172	248.49384
3.5	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	15.6	50.232
3.6	001685	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 300 МЗ/Ч	МАШ-Ч	7.38	23.7636
3.7	001904	ТЯГАЧИ СЕДЕЛЬНЫЕ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 12 Т	МАШ-Ч	0.24	0.7728
3.8	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	107.256	345.36432
3.9	002639	ПОЛУПРИЦЕПЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 12 Т	МАШ-Ч	0.24	0.7728
3.10	023470	ВОДА ВОДОПРОВОДНАЯ	МЗ	0.92	2.9624
3.11	032533	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0.0105	0.03381
3.12	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	15.5	49.91
3.13	035316	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э55	Т	0.018	0.05796
3.14	041004	УГЛЕКИСЛЫЙ ГАЗ	Т	0.0082	0.026404
3.15	045077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	3.8	12.236
<b>4</b>	<b>С113-11</b>	<b>ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ Д=114Х4,5</b>	<b>М</b>	<b>322</b>	
<b>5</b>	<b>Ц12-19-7-5 ШНК4.02.00-04 ПР.3.1 ШНК.ДОП.0</b>	<b>ОТВОД, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 76ММ</b>	<b>10ШТ</b>	<b>3.5</b>	
5.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	10.656	37.296
5.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	3.156	11.046
5.3	000034	МАССА 1 ФАСОННОЙ ДЕТАЛИ	КГ	0.8	2.8
5.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0.012	0.042

5.5	000789	КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ДО 16 Т	МАШ-Ч	3.132	10.962
5.6	001904	ТЯГАЧИ СЕДЕЛЬНЫЕ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 12 Т	МАШ-Ч	0.012	0.042
5.7	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	3.828	13.398
5.8	002639	ПОЛУПРИЦЕПЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 12 Т	МАШ-Ч	0.012	0.042
5.9	035310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0.0008	0.0028
6	2310-13031	ОТВОД УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ ДУ-100	ШТ	35	
7	Е15-4-30-3 ШНК4.02.00-04 ПР.3.1	МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 50 ММ И Т.П., КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2	100М2	1.246	
7.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	48.708	60.690168
7.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0.048	0.059808
7.3	001522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ-Ч	0.012	0.014952
7.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0.036	0.044856
7.5	031066	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ	Т	0.0246	0.0306516
7.6	031392	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	2.7	3.3642
7.7	044059	ВЕТОШЬ	КГ	0.3	0.3738

**ОБВЯЗКА ДЫМОХОДОВ**

1	Ц12-1-59-10 ШНК4.02.00-04 ПР.3.1	ТРУБОПРОВОДЫ . ИЗ ТРУБ ЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ, МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ТРУБ И ГОТОВЫХ ДЕТАЛЕЙ, НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5 МПА. ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА НАРУЖНЫЙ, ММ 325	100М	0.147	
1.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	729.6	107.2512
1.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	99.444	14.618268
1.3	000033	МАССА 1 М ТРУБОПРОВОДА	КГ	66.7	9.8049
1.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	88.944	13.074768
1.5	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	41.4	6.0858
1.6	001685	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 300 МЗ/Ч	МАШ-Ч	9.324	1.370628
1.7	001904	ТЯГАЧИ СЕДЕЛЬНЫЕ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 12 Т	МАШ-Ч	1.176	0.172872
1.8	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	247.212	36.340164
1.9	002639	ПОЛУПРИЦЕПЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 12 Т	МАШ-Ч	1.176	0.172872
1.10	023470	ВОДА ВОДОПРОВОДНАЯ	МЗ	8.3	1.2201
1.11	035316	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э55	Т	0.207	0.030429
2	113-3078	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ Д-325	М	14.7	
3	Ц12-1-59-12 ШНК4.02.00-04 ПР.3.1	ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ТРУБ ЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ, МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ТРУБ И ГОТОВЫХ ДЕТАЛЕЙ, НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5 МПА. ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА НАРУЖНЫЙ, ММ 426	100М	0.105	
3.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	907.2	95.256
3.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	114.492	12.02166
3.3	000033	МАССА 1 М ТРУБОПРОВОДА	КГ	100	10.5
3.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	103.332	10.84986

3.5	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	67.2	7.056
3.6	001685	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 300 МЗ/Ч	МАШ-Ч	9.324	0.97902
3.7	001904	ТЯГАЧИ СЕДЕЛЬНЫЕ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 12 Т	МАШ-Ч	1.836	0.19278
3.8	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	304.764	32.00022
3.9	002639	ПОЛУПРИЦЕПЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 12 Т	МАШ-Ч	1.836	0.19278
3.10	023470	ВОДА ВОДОПРОВОДНАЯ	МЗ	14	1.47
3.11	035316	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э55	Т	0.263	0.027615
4	113-3082	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ Д-426	М	10.5	
5	Ц12-19-7-15 ШНК.ДОП.0 ШНК4.02.00-04 ПР.3.1	ОТВОД, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 325ММ	10ШТ	0.7	
5.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	54.84	38.388
5.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	7.416	5.1912
5.3	000034	МАССА 1 ФАСОННОЙ ДЕТАЛИ	КГ	39	27.3
5.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0.108	0.0756
5.5	000789	КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ДО 16 Т	МАШ-Ч	7.2	5.04
5.6	001904	ТЯГАЧИ СЕДЕЛЬНЫЕ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 12 Т	МАШ-Ч	0.108	0.0756
5.7	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	30.444	21.3108
5.8	002639	ПОЛУПРИЦЕПЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 12 Т	МАШ-Ч	0.108	0.0756
5.9	035310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0.00751	0.005257
6	2310-12071	ОТВОД Д=325	ШТ	7	
7	Ц12-19-7-17 ШНК.ДОП.0 ШНК4.02.00-04 ПР.3.1	ОТВОД, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 426ММ	10ШТ	1.7	
7.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	66.12	112.404
7.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	10.224	17.3808
7.3	000034	МАССА 1 ФАСОННОЙ ДЕТАЛИ	КГ	78	132.6
7.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0.228	0.3876
7.5	000789	КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ДО 16 Т	МАШ-Ч	9.768	16.6056
7.6	001904	ТЯГАЧИ СЕДЕЛЬНЫЕ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 12 Т	МАШ-Ч	0.228	0.3876
7.7	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	33.264	56.5488
7.8	002639	ПОЛУПРИЦЕПЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 12 Т	МАШ-Ч	0.228	0.3876
7.9	035316	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э55	Т	0.01298	0.022066
8	2310-12090	ОТВОД Д=426	ШТ	17	
9	Е9-6-24-5 ШНК4.02.00-04 ПР.3.1	МОНТАЖ КОРОБА, СЕКЦИЙ ДЫМОХОДА И ПЕРЕХОДНИКА ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ Б=4ММ	Т	1.42	
9.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	65.268	92.68056
9.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	3.108	4.41336

9.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1.164	1.65288
9.4	000768	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 16 Т	МАШ-Ч	0.192	0.27264
9.5	000977	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 19,62 (2) КН (Т)	МАШ-Ч	12.108	17.19336
9.6	001513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ-Ч	41.904	59.50368
9.7	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	1.752	2.48784
9.8	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	3.204	4.54968
9.9	030322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0.0001	0.000142
9.10	030407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0.00001	0.0000142
9.11	031419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0.00031	0.0004402
9.12	031524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0.0006	0.000852
9.13	032524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0.00003	0.0000426
9.14	033816	ШВЕЛЛЕРЫ N 40 СТАЛЬ МАРКИ СТО	Т	0.00194	0.0027548
9.15	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	2.2	3.124
9.16	035310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0.017	0.02414
9.17	035504	КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ	Т	0.0001	0.000142
9.18	036023	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ I СОРТА	МЗ	0.002	0.00284
9.19	045077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0.66	0.9372
9.20	050781	СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	Т	1	1.42
9.21	096384	КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВочНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5	10М	0.0187	0.026554
10	Ц7-3-18-1 ШНК4.02.00-04 ПР.3.1	ДЫМОСОС ОДНОСТОРОННЕГО ВСАСЫВАНИЯ, МАССА, Т 0,67	ШТ	7	
10.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	30.96	216.72
10.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1.02	7.14
10.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0.636	4.452
10.4	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	2.64	18.48
10.5	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0.384	2.688
10.6	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	1.6	11.2
10.7	035311	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А	Т	0.0001	0.0007
10.8	041008	ГРАФИТ СЕРЕБРИСТЫЙ	КГ	0.8	5.6
10.9	045077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0.4	2.8
10.10	064584	ПОДКЛАДКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	КГ	20	140
11	Ц12-12-1-15 ШНК4.02.00-04 ПР.3.1	УСТАНОВКА ЗАТВОРА КД	ШТ	7	
11.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	13.74	96.18
11.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	3.252	22.764

11.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	3.012	21.084
11.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0.24	1.68
11.5	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	5	35
11.6	045407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0.68	4.76

<b>1</b>	<b>Ц12-1-9-3 ШНК4.02.00-04 ПР.3.1</b>	<b>ТРУБОПРОВОДЫ. ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА НАРУЖНЫЙ, ММ 27Х3,2</b>	<b>100М</b>	<b>3.5</b>	
1.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	262.8	919.8
1.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	46.572	163.002
1.3	000033	МАССА 1 М ТРУБОПРОВОДА	КГ	2.2	7.7
1.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	40.548	141.918
1.5	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	9.6	33.6
1.6	001685	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 300 МЗ/Ч	МАШ-Ч	5.988	20.958
1.7	001904	ТЯГАЧИ СЕДЕЛЬНЫЕ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 12 Т	МАШ-Ч	0.036	0.126
1.8	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	61.476	215.166
1.9	002639	ПОЛУПРИЦЕПЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 12 Т	МАШ-Ч	0.036	0.126
1.10	023470	ВОДА ВОДОПРОВОДНАЯ	МЗ	0.05	0.175
1.11	032533	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0.0031	0.01085
1.12	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	4.2	14.7
1.13	034350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	МЗ	1.5	5.25
1.14	045077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0.59	2.065
<b>2</b>	<b>С113-3</b>	<b>ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ Д=27Х3,2</b>	<b>М</b>	<b>350</b>	
<b>3</b>	<b>Е15-4-30-4 ШНК4.02.00-04 ПР.3.1</b>	<b>МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ТРУБ ДИАМЕТРОМ МЕНЕЕ 50 ММ И Т.П., КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2</b>	<b>100М2</b>	<b>0.297</b>	
3.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	85.272	25.325784
3.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0.048	0.014256
3.3	001522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ-Ч	0.012	0.003564
3.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0.036	0.010692
3.5	031066	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ	Т	0.0246	0.0073062
3.6	031392	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	2.7	0.8019
3.7	044059	ВЕТОШЬ	КГ	0.3	0.0891

		<b>ЗАТРАТЫ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ</b>	<b>СУМ</b>		
		<b>ЗАТРАТЫ ЗА ЭКСПЕРТИЗЫ ПРОЕКТОВ</b>	<b>СУМ</b>		
		<b>ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ И РЕЖИМНО-НАЛАДОЧНЫЕ ИСПИТАНИЯ (ВКЛЮЧАЯ КИПиА)</b>	<b>СУМ</b>		