

**УТВЕРЖДАЮ:**

Первый заместитель председателя

правления – главный инженер

АО «Алмалыкский ГМК»

А. А. Абдукадыров



«        » \_\_\_\_\_ 2022г.

**Техническое задание на закупку  
зубчатых муфт в комплекте для редуктора типа «H2SH»  
для нужд медной обогатительной фабрики  
АО «Алмалыкский ГМК»**

**"ОКМК" АЖ  
MODDIY-TEXNIK TA'MINOT  
BOSHQARMASI**

SANA 28.04.2022  
KIRISH 540 - T3

г.Алмалык  
2022г.

## СОДЕРЖАНИЕ

<b>Раздел/подраздел</b>	<b>Наименование</b>	<b>Стр.</b>
РАЗДЕЛ 1	ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	3
Подраздел 1.1	Наименование	3
Подраздел 1.2	Основание и цель приобретения товара	3
Подраздел 1.3	Сведения о новизне (год производства/выпуска товара)	3
Подраздел 1.4	Этапы разработки / изготовления	3
Подраздел 1.5	Документы для разработки / изготовления	3
Подраздел 1.6	Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости	3
РАЗДЕЛ 2	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	3
РАЗДЕЛ 3	УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	3
Подраздел 3.1	Общие условия эксплуатации	3
Подраздел 3.2	Дополнительные/специальные требования к эксплуатации	3
Подраздел 3.3	Требования к расходам на эксплуатацию товара	3
РАЗДЕЛ 4	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	3
Подраздел 4.1	Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров	3
Подраздел 4.2	Требования к надежности	3
Подраздел 4.3	Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам	3
Подраздел 4.4	Требования к маркировке	4
Подраздел 4.5	Требования к размерам и упаковке	4
РАЗДЕЛ 5	ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ	4
Подраздел 5.1	Порядок сдачи и приемки	4
Подраздел 5.2	Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров	4
Подраздел 5.3	Требования к страхованию товара	4
РАЗДЕЛ 6	ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ	4
РАЗДЕЛ 7	ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ	4
РАЗДЕЛ 8	ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ	4
РАЗДЕЛ 9	ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ	4
РАЗДЕЛ 10	ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	4
РАЗДЕЛ 11	ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ	4
РАЗДЕЛ 12	ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ	5
РАЗДЕЛ 13	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ	5
РАЗДЕЛ 14	ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ	5
РАЗДЕЛ 15	ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ	5
РАЗДЕЛ 16	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ	5
РАЗДЕЛ 17	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ	6

## РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

<b>Подраздел 1.1 Наименование</b>
<i>Муфта зубчатая в комплекте для редуктора типа «H2SH»</i>
<b>Подраздел 1.2 Основание и цель приобретения товара</b>
<i>Основанием является потребность производства на 2022 год. Муфта зубчатая приобретается для производственных нужд медной обогатительной фабрики АО «Алмалыкский ГМК»</i>
<b>Подраздел 1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска товара)</b>
<i>Зубчатые муфты должны быть новыми, не бывшими в употреблении, не восстановленными и не снятыми с производства, произведены не ранее 2022г.</i>
<b>Подраздел 1.4 Этапы разработки / изготовления</b>
<i>В соответствии с НТД завода-изготовителя</i>
<b>Подраздел 1.5 Документы для разработки / изготовления</b>
<i>В соответствии с НТД и КД завода-изготовителя. Согласно чертежу № А5Е46941153А</i>
<b>Подраздел 1.6 Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости</b>
<i>Будет определяться после оформления контракта на закупку товара</i>

## РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

<i>Муфта зубчатая в комплекте для редуктора типа «H2SH», производства компании «Flender» используется для передачи крутящего момента от вала редуктора к валу приводной шестерни на медной обогатительной фабрике</i>
---

## РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

<b>Подраздел 3.1 Общие условия эксплуатации</b>
<i>Муфта зубчатая в комплекте для редуктора типа «H2SH», производства компании «Flender» эксплуатируется как комплектующий узел мельницы в крытом помещении, при температуре от +10°С до +40°С, в круглосуточном рабочем режиме</i>
<b>Подраздел 3.2 Дополнительные/специальные требования к эксплуатации</b>
<i>Отсутствуют</i>
<b>Подраздел 3.3 Требования к расходам на эксплуатацию товара</b>
<i>В соответствии с НТД завода-изготовителя. Предоставление информации об эксплуатационных расходах товара</i>

## РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

<b>Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров</b>
<i>Зубчатая муфта согласно чертежу № А5Е46941153А</i>
<b>Подраздел 4.2. Требования к надежности</b>
<i>В соответствии с НТД завода-изготовителя. Предоставление информации о сроке службы зубчатых муфт.</i>
<b>Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам</b>
<i>Материалы, применяемые в изделии, должны иметь высокую износостойкость, обладать хорошими прочностными характеристиками в соответствии с НТД завода-изготовителя.</i>

#### **Подраздел 4.4 Требования к маркировке**

*В соответствии с ГОСТ 26828-86 и/или другими общепринятыми/международными стандартами. В соответствии с НТД завода-изготовителя*

#### **Подраздел 4.5 Требования к размерам и упаковке**

*В соответствии с ГОСТ 23170-78 и/или другими общепринятыми/международными стандартами. В соответствии с НТД завода-изготовителя*

### **РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ**

#### **Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки**

*Приемка товара по количеству и по качеству производится на складе «Покупателя». Приемка товара должна осуществляться техническими специалистами заказчика входным контролем на соответствие габаритных, присоединительных и установочных размеров, массы, комплектности, упаковки, маркировки и т.д. с оформлением соответствующего акта приемки.*

#### **Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров**

*Необходимо предоставить сертификаты качества, соответствия и происхождения, чертежи, техническую документацию и др. документы на зубчатую муфту*

#### **Подраздел 5.3 Требования к страхованию товара**

*В случае повреждения при транспортировке – полное возмещение стоимости товара возложить на поставщика оборудования*

### **РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ**

*При транспортировании необходимо обеспечить сохранность товара от механических повреждений и климатических воздействий*

### **РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ**

*При хранении необходимо обеспечить сохранность товара от механических повреждений и климатических воздействий*

### **РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ**

*Гарантийный срок не менее 12 месяцев со дня ввода зубчатой муфты в комплекте в эксплуатацию*

### **РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ**

*В соответствии с НТД завода-изготовителя*

### **РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

*В соответствии с нормами и правилами Республики Узбекистан*

### **РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ**

*В соответствии с нормами и правилами Республики Узбекистан*

## РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

*Качество поставляемого товара и входящих в него отдельных комплектующих элементов должно быть подтверждено сертификатами качества. Зубчатая муфта должна быть изготовлена в заводских условиях в соответствии с НТД завода-изготовителя*

## РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

*Отсутствуют*

## РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

*Поставке подлежит муфта зубчатая в заводском комплекте для редуктора типа «H2SH», производства компании «Flender» в количестве 2 к-та.*

*Место поставки склад АО «Алмалыкский ГМК» город Алмалык,*

*Республика Узбекистан*

*Срок поставки: в течение 2022 года.*

*По условиям Инкотермс:*

*Группа «D» (DAP, DPU, DDP) – доставка. Продавец берёт на себя ответственность за все риски и затраты по доставке товара покупателю*

## РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

*Техническая документация должна быть предоставлена в бумажном виде или/и на электронном носителе в формате PDF заверенная печатью завода-изготовителя*

## РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	АО «Алмалыкский ГМК»	Акционерное общество «Алмалыкский горно-металлургический комбинат»
2	КД	Конструкторская документация
3	НТД	Нормативно-техническая документация
4	к-т	Комплект


*Сделано  
9/3/2022  
408*

## РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Количество листов
1	Приложение № 1 к техническому заданию на закупку зубчатых муфт в комплекте для редуктора типа «H2SH» (чертеж № А5Е46941153А)	1

**Разработано:**


Главный механик МОФ

  
И.Н. Валиев**Согласовано:**


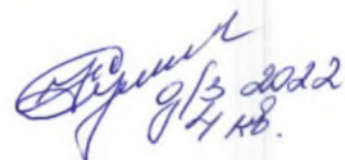
Главный механик МОФ

  
Р.А. Рахматуллин

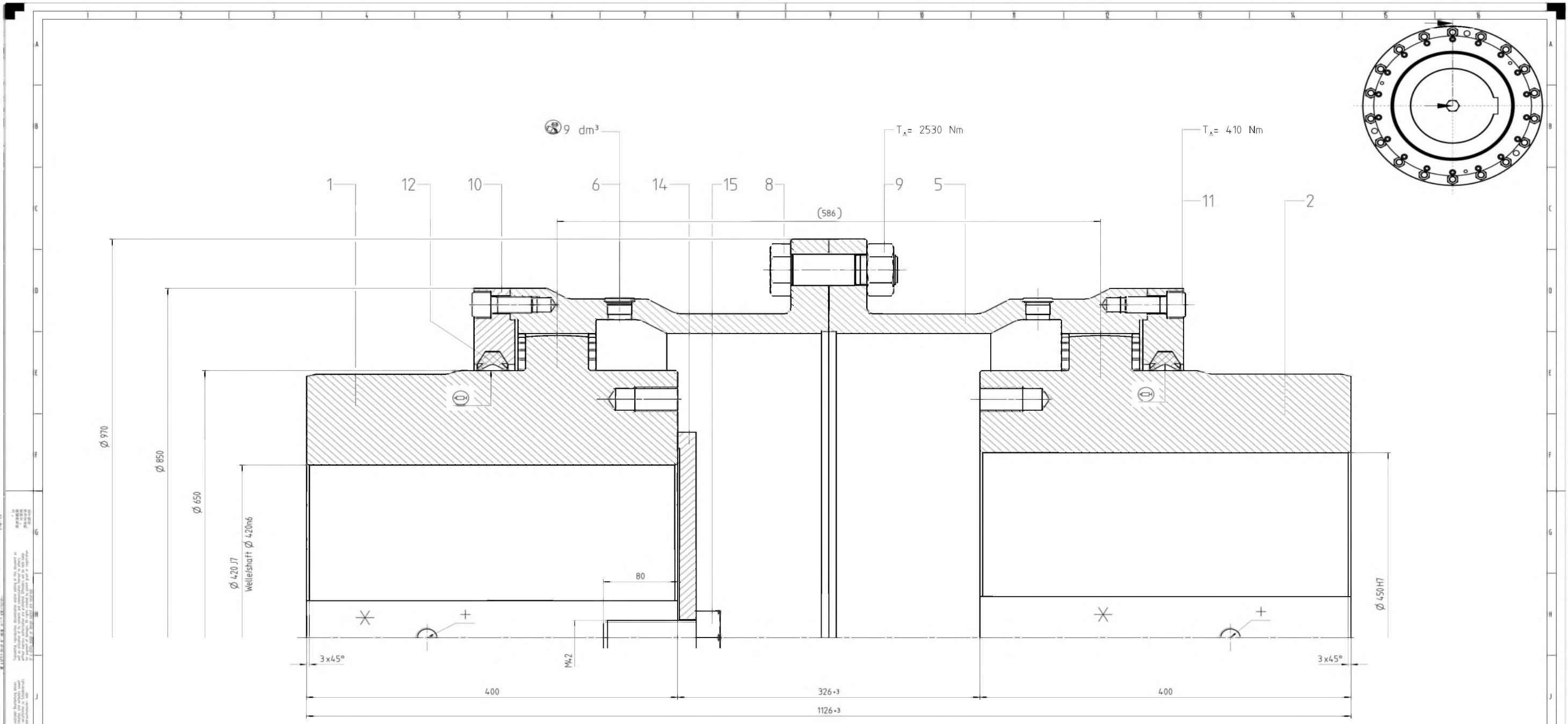
Главный инженер МОФ

  
Э.Э. Артыкбаев

Начальник ПТО МОФ

  
У.А. Парпиев  
9/3 2022  
4 кв.

Приложение № 1  
к техническому заданию на закупку  
зубчатых муфт в комплекте для редуктора типа «H2SH»



P	3 754 kW
n	102.42 rpm
T	350 046 Nm

Zur Vermeidung von Unfällen sind sich bewegende Bauteile durch den Betreiber gemäß den gültigen nationalen Gesetzen und Richtlinien gegen das Berühren durch Personen zu schützen!

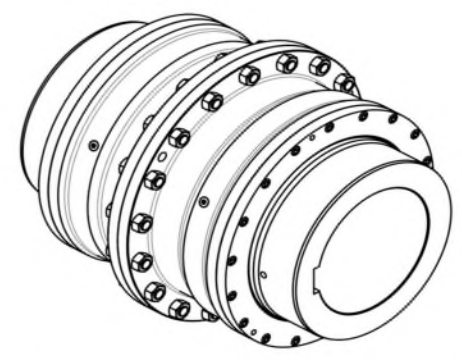
In order to prevent personal injury, the plant operator must protect all moving parts against contact with persons in accordance with operative national laws and guidelines!

+ Zur Abdichtung der Paßfedernuten Stellschraubenbohrungen nach dem Aufsetzen der Kupplungsteile ca. 2/3 mit Dichtmasse gefüllt. Stellschrauben eingedreht und festgezogen.

To prevent lubricant leakage through keyway mount coupling part on the shaft. Fill in sealing paste up to about 2/3 depth of setscrew hole. Insert and tighten setscrew.

\* Nut nach DIN 6885/1 P9  
keyway acc. to DIN 6885/1 P9

☐ Fettpolster bei Montage angebracht  
Grease padding applied on assembly



213.91	APR 2019	45444258875A	03/19	1987.5	12
S-345-3 in 316-3 und Nebenlänger 420 in 402 gegenüber					
Toleranz: ISO 8015 : ISO 2768-m General tol. for machining: ISO 2768					
Produkt	2019-05-28 Schneiders	ZAPEX COUPLING ZWN 852 SO			
Art-Nr.	2019-05-29 Schneiders	KPPLG-ZAPEX ZWN 852 SO			
Abteilung	PD MD AP COU EN-ASC 2C				
Charge-Nr.	PS40025455	Produkt-Id/Produkt-Id			
Releas	003	Releas	AC	A5E46941153A	
FLENDER GmbH		FLENDER			

Главный механик МОФ

Валиев И.Н.

**ТАСДИҚЛАЙМАН:**

Бошқарув раисининг биринчи

ўринбосари – бош муҳандис

АЖ «Олмалиқ ТМК»

А. А. Абдукадыров

«    »    2022й.



**Техник вазифа**

**«H2SH» типдаги редукторнинг тишли муфта жамланмасини**

**харид қилиш**

**мис бойитиш фабрикаси эҳтиёжлари учун**

**АЖ «Олмалиқ ТМК»**

"ОКМК" АЖ  
MODDIY-TEKNIK TA'MINOT  
BOSHQARMASI

SANA 08 APR 2022

KIRISH 540-73

Олмалиқ ш.

2022й.

## ТАРКИБИ

Бўлим/ кичик бўлим	Номи	Бет.
БЎЛИМ 1	УМУМИЙ МАЪЛУМОТ	3
Кичик бўлим 1.1	Номи	3
Кичик бўлим 1.2	Товар сотиб олиш асоси ва мақсади	3
Кичик бўлим 1.3	Янгилик тўғрисидаги маълумотлар (товар ишлаб чиқариш/ишлаб чиқариш йили)	3
Кичик бўлим 1.4	Тайёрлаш / ишлаб чиқариш босқичлари	3
Кичик бўлим 1.5	Ишлаб чиқиш/тайёрлаш учун ҳужжатлар	3
Кичик бўлим 1.6	Код ТН ТИФ ҳамда қўлланилганда бошқа халқаро кодлар	3
БЎЛИМ 2	ҚЎЛЛАНИШ МАЙДОНИ	3
БЎЛИМ 3	Фойдаланиш шартлари	3
Кичик бўлим 3.1	Умумий фойдаланиш шартлари	3
Кичик бўлим 3.2	Қўшимча /фойдаланишга махсус талаблар	3
Кичик бўлим 3.3	Товардан фойдаланиш харажатларига талаблар	3
БЎЛИМ 4	ТЕХНИК ТАЛАБЛАР	3
Кичик бўлим 4.1	Товарларнинг техник, функционал ва сифат хусусиятлари (истеъмол хусусиятлари)	3
Кичик бўлим 4.2	Ишончлилик талаблари	3
Кичик бўлим 4.3.	Таркибий қисмлар, асосий ва фойдаланиш материалларига талаблар	3
Кичик бўлим 4.4	Белгилаш талаблари	4
Кичик бўлим 4.5	Ўлчам ва қадоклашга қўйиладиган талаблар	4
БЎЛИМ 5	ТОПШИРИШ ВА ҚАБУЛ ҚИЛИШ ҚОИДАЛАРИ БЎЙИЧА ТАЛАБЛАР	4
Кичик бўлим 5.1	Етказиб бериш ва қабул қилиш тартиби	4
Кичик бўлим 5.2	Товарларни етказиб беришда техник ва бошқа ҳужжатларни буюртмачига топшириш бўйича талаб	4
Кичик бўлим 5.3	Маҳсулот сугуртасига қўйиладиган талаблар	4
БЎЛИМ 6	ТРАНСПОРТДА ТАШИШГА ТАЛАБЛАР	4
БЎЛИМ 7	САҚЛАШГА ТАЛАБЛАР	4
БЎЛИМ 8	КАФОЛАТЛАР БЕРИШ ҲАЖМИ ВА ЁКИ МУДДАТИГА ҚЎЙИЛАДИГАН ТАЛАБЛАР	4
БЎЛИМ 9	ХИЗМАТ КЎРСАТИШ ТАЛАБЛАРИ	4
БЎЛИМ 10	АТРОФ-МУҲИТНИ МУҲОФАЗА ҚИЛИШ ТАЛАБЛАРИ	4
БЎЛИМ 11	ХАВФСИЗЛИК ТАЛАБЛАРИ	4
БЎЛИМ 12	СИФАТ ТАЛАБЛАРИ	4
БЎЛИМ 13	ҚЎШИМЧА (БОШҚА) ТАЛАБЛАР	5
БЎЛИМ 14	ЕТКАЗИБ БЕРИШ СОНИГА, КОМПЛЕКТАЦИЯСИГА, ЖОЙИГА ВА МУДДАТИГА (МУДДАТЛИЛИГИГА) ТАЛАБЛАР	5
БЎЛИМ 15	ТАҚДИМ ЕТИЛГАН МАЪЛУМОТ ШАКЛИГА ТАЛАБ	5
БЎЛИМ 16	ҚАБУЛ ҚИЛИНГАН ҚИСҚАРТМАЛАР РЎЙХАТИ	5
БЎЛИМ 17	ИЛОВАЛАР РЎЙХАТИ	6

## БЎЛИМ 1. УМУМИЙ МАЪЛУМОТ

<b>Кичик бўлим 1.1 Номи</b>
<i>«H2SH» типдаги редукторнинг тишли муфта жамланмаси</i>
<b>Кичик бўлим 1.2 Товар сотиб олишнинг асоси ва мақсади</b>
<i>2022 йилга ишлаб чиқаришга бўлган еҳтиёжга асосан. «H2SH» типдаги редукторнинг тишли муфта жамланмаси “Олмалиқ ТМК” АЖ мисни қайта ишлаш заводи еҳтиёжлари учун сотиб олинади</i>
<b>Кичик бўлим 1.3 Янгилиги хақида маълумот (маҳсулот ишлаб чиқарилган/ чиқарилган йили)</b>
<i>«H2SH» типдаги редукторнинг тишли муфта жамланмаси янги, ишлатилмаган, қайта ишлаб чиқарилмаган ёки ишлаб чиқариш тўхтатилмаган, 2022 йилдан ишлаб чиқарилган бўлиши керак.</i>
<b>Кичик бўлим 1.4 Ривожланиш/ишлаб чиқариш босқичлари</b>
<i>Ишлаб чиқарувчининг НТХга мувофиқ</i>
<b>Кичик бўлим 1.5 Ишлаб чиқиш/гайёрлаш учун ҳужжатлар</b>
<i>Ишлаб чиқарувчининг НТХ ва КХга ва № А5Е46941153А чизмага мувофиқ</i>
<b>Кичик бўлим 1.6 Код ТН ТИФ ҳамда қўлланилганда бошқа халқаро кодлар</b>
<i>Товар сотиб олиш шартномаси бажарилгандан кейин аниқланади</i>

## БЎЛИМ 2. ҚЎЛЛАНИШ МАЙДОНИ

<i>«Flender» томонидан ишлаб чиқарилган «H2SH» типдаги редукторнинг тишли муфтаси мис бойитиш фабрикасида харакатлантирувчи механизмни тишли валига буровчи кучни етказишида ишлатилади</i>
---

## БЎЛИМ 3. ФОЙДАЛАНИШ ШАРТЛАРИ

<b>Кичик бўлим 3.1 Умумий фойдаланиш шартлари</b>
<i>«Flender» томонидан ишлаб чиқарилган «H2SH» типдаги редукторнинг тишли муфта жамланмаси тегирмоннинг таркибий қисми сифатида ёпиқ жойларда, +10 ° С дан + 40 ° С гача бўлган ҳароратда, кечаю кундуз иш режимида ишлайди.</i>
<b>Кичик бўлим 3.2 Қўшимча/махсус фойдаланишга талаблар</b>
<i>Йўқ</i>
<b>Кичик бўлим 3.3 Товардан фойдаланиш харажатларига талаблар</b>
<i>Ишлаб чиқарувчининг НТХга мувофиқ. Маҳсулотнинг харажатлари тўғрисида маълумот бериш</i>

## БЎЛИМ 4. ТЕХНИК ТАЛАБЛАР

<b>Кичик бўлим 4.1 Товарларнинг техник, функционал ва сифат хусусиятлари (истеъмол хусусиятлари)</b>
<i>Тишли муфта чизмасига (№ А5Е46941153А) мувофиқ</i>
<b>Кичик бўлим 4.2. Ишончлилик талаблари</b>
<i>Ишлаб чиқарувчининг НТХга мувофиқ. Тишли муфтанинг хизмат қилиш муддати хақида маълумот бериш</i>
<b>Кичик бўлим 4.3. Таркибий қисмлар, асосий ва фойдаланиш материалларига талаблар</b>
<i>Маҳсулотда ишлатиладиган материаллар юқори емирилишга қаршиликка ега бўлиши керак, ишлаб чиқарувчининг НТХ га мувофиқ хусусиятларига ега бўлиши керак</i>

**Кичик бўлим 4.4 Белгилаш талаблари**

*ГОСТ 26828-86 га ёки умумий қабул қилинган бошқа халқаро стандартларга мувофиқ. Ишлаб чиқарувчининг НТХга мувофиқ*

**Кичик бўлим 4.5 Қадоқлаш ўлчамларига талаблар**

*ГОСТ 23170-78 га ёки умумий қабул қилинган бошқа халқаро стандартларга мувофиқ. Ишлаб чиқарувчининг НТХга мувофиқ*

**БЎЛИМ 5. ТОПШИРИШ ВА ҚАБУЛ ҚИЛИШ ҚОИДАЛАРИ БЎЙИЧА ТАЛАБЛАР****Кичик бўлим 5.1 Топшириш ва қабул қилиш тартиби**

*Товарларни миқдор ва сифат жиҳатидан қабул қилиш омборда амалга оширилади "Харидор". Товарларни қабул қилиш буюртмачининг техник мутахассислари томонидан умумий ўлчамларга мувофиқлиги учун кириш назорати билан амалга оширилиши керак, улаш ва ўрнатиш ўлчамлари, вазни, тўлиқлиги, қадоқлаш, белгилар ва бошқалар. Тегшили қабул қилиш далолатномасини бериш билан амалга оширилади.*

**Кичик бўлим 5.2 Товарларни етказиб беришда техник ва бошқа ҳужжатларни буюртмачига топширишга қўйиладиган талаблар**

*Етказиб бериладиган маҳсулотлар учун тегшили ҳужжатлар, сифат сертификатлари, еҳтиёт қисмлар чизмалари*

**Кичик бўлим 5.3 Ускуналарни суғурта қилишга талаблар**

*Ташиш пайтида зарар кўрган тақдирда-етказиб бериш учун рўйхатда кўрсатилган еҳтиёт қисмлар нархини тўлиқ қайтаришини, еҳтиёт қисмларни етказиб берувчи ўз зиммасига олади*

**БЎЛИМ 6. ТРАНСПОРТДА ТАШИШГА ТАЛАБЛАР**

*Ташиш пайтида товарларнинг механик шикастланиш ва иқлим таъсиридан хавфсизлигини таъминлаш керак*

**БЎЛИМ 7. САҚЛАШГА ТАЛАБЛАР**

*Сақлаш пайтида товарларнинг механик шикастланиш ва иқлим таъсиридан хавфсизлигини таъминлаш керак ?*

**БЎЛИМ 8. КАФОЛАТЛАР БЕРИШ ҲАЖМИ ВА/ЁКИ МУДДАТИГА ҚЎЙИЛАДИГАН ТАЛАБЛАР**

*Кафолат муддати подшипник корпуси ишга тушган кундан бошлаб камида 12 ой*

**БЎЛИМ 9. ХИЗМАТ КЎРСАТИШ ТАЛАБЛАРИ**

*Ишлаб чиқарувчининг НТХга мувофиқ*

**БЎЛИМ 10. АТРОФ-МУҲИТНИ МУҲОФАЗА ҚИЛИШ ТАЛАБЛАРИ**

*Ўзбекистон Республикасида амалда бўлган норма ва қоидаларга мувофиқ*

**БЎЛИМ 11. ХАВФСИЗЛИК ТАЛАБЛАРИ**

*Ўзбекистон Республикасида амалда бўлган норма ва қоидаларга мувофиқ*

**БЎЛИМ 12. СИФАТ ТАЛАБЛАРИ**

*Етказиб берилган товарларнинг сифати сифат сертификатлари билан тасдиқланиши керак. Тишли муфта ишлаб чиқарувчининг техник шартлари НТХга мувофиқ ишлаб чиқарилиши керак*

### БЎЛИМ 13. ҚЎШИМЧА (БОШҚА) ТАЛАБЛАР

Йўқ

### БЎЛИМ 14. ЕТКАЗИБ БЕРИШ СЕНИГА, КОМПЛЕКТАЦИЯСИГА, ЖОЙИГА ВА МУДДАТИГА (МУДДАТЛИЛИГИГА) ТАЛАБЛАР

Етказиб бериладиган «Flender» томонидан ишлаб чиқарилган «H2SH» типдаги редукторнинг тишли муфта жамланмаси миқдори  
2 та тўплам

Етказиб бериш жойи: Ўзбекистон Республикаси, Олмалиқ шаҳридаги “Олмалиқ ТМК” АЖ омбори.

Етказиб бериш муддати: 2022 йил давомида.

Инкотермс шартлари бўйича :

Группа «D» (DAP, DPU, DDP) – етказиб бериш . Сотувчи харидорга товарларни етказиб беришнинг барча хавф-хатарлари ва харажатлари учун жавобгарликни ўз зиммасига олади .

### БЎЛИМ 15. ТАҚДИМ ЕТИЛГАН МАЪЛУМОТ ШАКЛИГА ТАЛАБ

Барча техник ҳужжатлар ва тақдим этилган маълумотлар қоғоз шаклида ва ёки электрон ПДФ форматида рус ва ўзбек тилларида, ишлаб чиқарувчининг мухри билан тасдиқланган ҳолатида тақдим этилиши керак.

### БЎЛИМ 16. ҚАБУЛ ҚИЛИНГАН ҚИСҚАРТМАЛАР РЎЙХАТИ

№ т/р	Қисқартма	Қисқартма сузлар изоҳи (ёйилмаси)
1	АЖ «Олмалиқ ТМК»	Акциядорлик жамияти «Олмалиқ тоғ-кон металлургия комбинати»
2	КХ	Конструктор ҳужжатлари
3	НТХ	Норматив-техник ҳужжатлар

9/13 2022  
Н.Н.В.

## БЎЛИМ 17. ИЛОВАЛАР РЎЙХАТИ

№ т/р	Номланиши	Вароқлар сони
1	Илова № 1 Техник вазифа «H2SH» типдаги редукторнинг тишли муфта жамланмасини харид қилиш (чизма № А5Е46941153А)	1

## Томонидан ишлаб чиқилди:

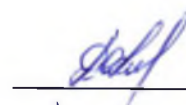
МБФ бош механиги



И.Н. Валиев

## Келишилди:

ОТМК бош механиги



Р.А. Рахматуллин

МБФ бош муҳандиси

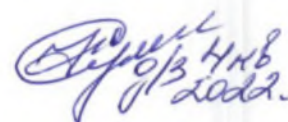


Э.Э. Артыкбаев

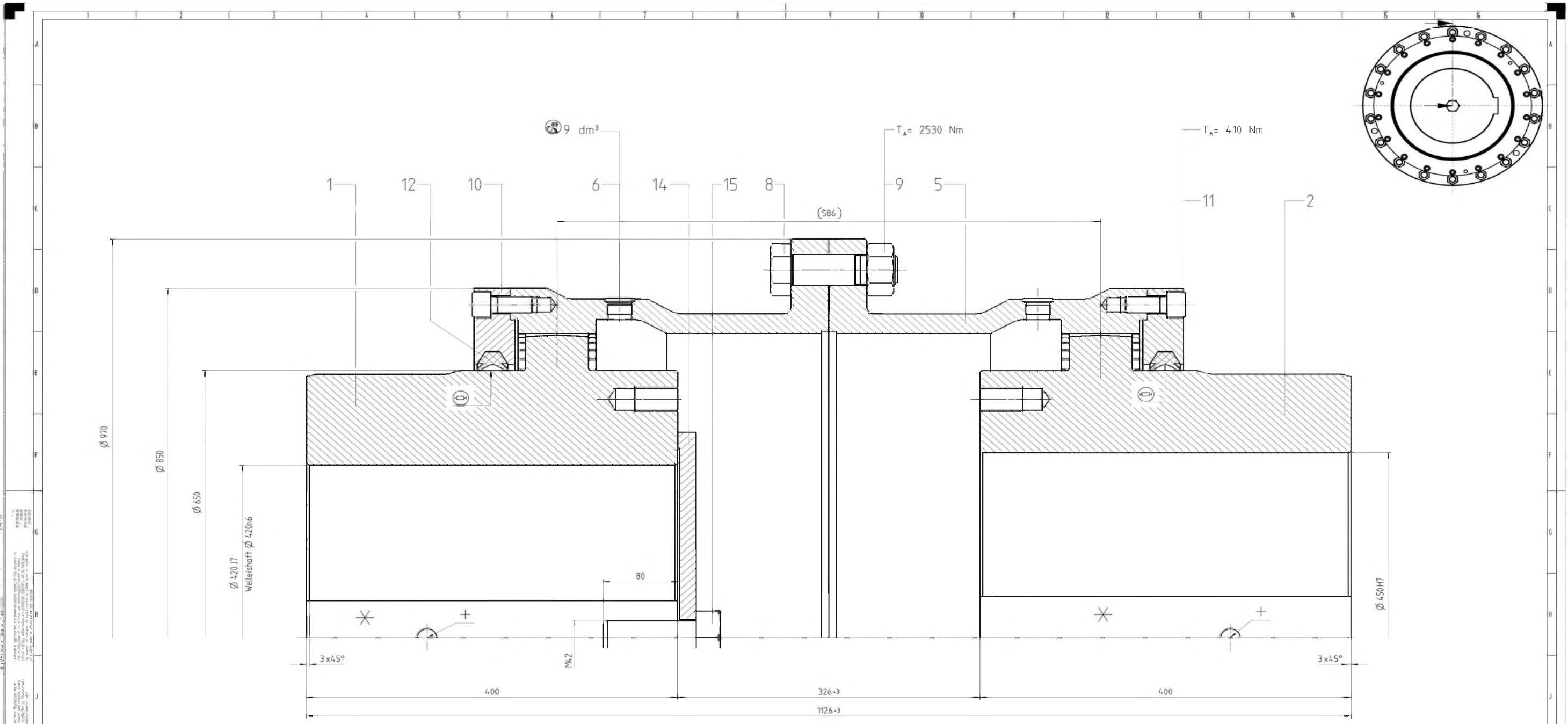
МБФ ИЧТБ бошлиги



У.А. Парпибоев



Илова № 1  
 Техник вазифа  
 «H2SH» типдаги редукторнинг  
 тишли муфта жамланмасини харид қилиш

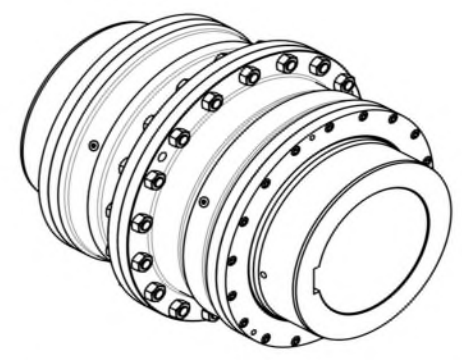


P	3 754 kW
n	102.42 rpm
T	350 046 Nm

Zur Vermeidung von Unfällen sind sich bewegende Bauteile durch den Betreiber gemäß den gültigen nationalen Gesetzen und Richtlinien gegen das Berühren durch Personen zu schützen!  
 In order to prevent personal injury, the plant operator must protect all moving parts against contact with persons in accordance with operative national laws and guidelines!

+ Zur Abdichtung der Paßfedernuten Stellschraubenbohrungen nach dem Aufsetzen der Kupplungsteile ca. 2/3 mit Dichtmasse gefüllt. Stellschrauben eingedreht und festgezogen.  
 To prevent lubricant leakage through keyway mount coupling part on the shaft. Fill in sealing paste up to about 2/3 depth of setscrew hole. Insert and tighten setscrew.

\* Nut nach DIN 6885/1 P9  
 keyway acc. to DIN 6885/1 P9  
 Fettpolster bei Montage angebracht  
 Grease padding applied on assembly



213.91	APR 2019	4244258875A	03/19	03/19
S-345-3 in 316-3 und Nebenlager 420 in 402 gegenüber				
Toleranz: ISO 8015 / ISO 2148-m General tol. for machining: ISO 213				
Author	2019-05-28	Schneiders	ZAPEX COUPLING ZWN 852 SO	1587.5
Revised	2019-05-29	Schneiders	KPPLG-ZAPEX ZWN 852 SO	12
Department	PD MG AP COU EN-ASC 2C			18
Change Order	PSA0022955		Product	18
Release	003	Revision	AC	18
FLENDER A Siemens Company			Part No.	A5E46941153A
FLENDER GmbH			Plant No.	4824630210

МБФ бош механиги

*(Handwritten signature)*

Валиев И.Н.

**УТВЕРЖДАЮ:**

Первый заместитель председателя

правления – главный инженер

АО «Алмалыкский ГМК»

 А. А. Абдукадыров

«08»  2022г.



**Техническое задание на закупку  
зубчатых муфт вспомогательного привода в комплекте для  
редуктора типа «H2SH»  
для нужд медной обогатительной фабрики  
АО «Алмалыкский ГМК»**

"ОКМК" А.А.  
MODDIY-TEKNIK TA'MINOT  
POSHQARMASI

SANA 13 APR 2022

KIRISH 550-73

г.Алмалык  
2022г.

## СОДЕРЖАНИЕ

Раздел/подраздел	Наименование	Стр.
РАЗДЕЛ 1	ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	3
Подраздел 1.1	Наименование	3
Подраздел 1.2	Основание и цель приобретения товара	3
Подраздел 1.3	Сведения о новизне (год производства/выпуска товара)	3
Подраздел 1.4	Этапы разработки / изготовления	3
Подраздел 1.5	Документы для разработки / изготовления	3
Подраздел 1.6	Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости	3
РАЗДЕЛ 2	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	3
РАЗДЕЛ 3	УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	3
Подраздел 3.1	Общие условия эксплуатации	3
Подраздел 3.2	Дополнительные/специальные требования к эксплуатации	3
Подраздел 3.3	Требования к расходам на эксплуатацию товара	3
РАЗДЕЛ 4	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	3
Подраздел 4.1	Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров	3
Подраздел 4.2	Требования к надежности	3
Подраздел 4.3	Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам	3
Подраздел 4.4	Требования к маркировке	4
Подраздел 4.5	Требования к размерам и упаковке	4
РАЗДЕЛ 5	ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ	4
Подраздел 5.1	Порядок сдачи и приемки	4
Подраздел 5.2	Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров	4
Подраздел 5.3	Требования к страхованию товара	4
РАЗДЕЛ 6	ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ	4
РАЗДЕЛ 7	ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ	4
РАЗДЕЛ 8	ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ	4
РАЗДЕЛ 9	ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ	4
РАЗДЕЛ 10	ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	4
РАЗДЕЛ 11	ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ	4
РАЗДЕЛ 12	ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ	4
РАЗДЕЛ 13	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ	4
РАЗДЕЛ 14	ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ	5
РАЗДЕЛ 15	ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ	5
РАЗДЕЛ 16	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ	5
РАЗДЕЛ 17	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ	5

## РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

<b>Подраздел 1.1 Наименование</b>
<i>Муфта зубчатая вспомогательного привода в комплекте для редуктора типа «H2SH»</i>
<b>Подраздел 1.2 Основание и цель приобретения товара</b>
<i>Основанием является потребность производства на 2022 год. Муфта зубчатая приобретается для производственных нужд медной обогатительной фабрики АО «Алмалыкский ГМК»</i>
<b>Подраздел 1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска товара)</b>
<i>Зубчатые муфты вспомогательного привода должны быть новыми, не бывшими в эксплуатации, не восстановленными и не снятыми с производства, произведены не ранее 2022г.</i>
<b>Подраздел 1.4 Этапы разработки / изготовления</b>
<i>В соответствии с НТД завода-изготовителя</i>
<b>Подраздел 1.5 Документы для разработки / изготовления</b>
<i>В соответствии с НТД и КД завода-изготовителя. Согласно приложению № 1</i>
<b>Подраздел 1.6 Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости</b>
<i>Будет определяться после оформления контракта на закупку товара</i>

## РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

<i>Муфта зубчатая в комплекте для редуктора типа «H2SH», производства компании «Flender» используется в качестве запасной части вспомогательного привода на медной обогатительной фабрике</i>
---

## РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

<b>Подраздел 3.1 Общие условия эксплуатации</b>
<i>Муфта зубчатая вспомогательного привода в комплекте для редуктора типа «H2SH», производства компании «Flender» эксплуатируется как комплектующий узел мельницы в крытом помещении, при температуре от +10°C до +40°C, в круглосуточном рабочем режиме</i>
<b>Подраздел 3.2 Дополнительные/специальные требования к эксплуатации</b>
<i>Отсутствуют</i>
<b>Подраздел 3.3 Требования к расходам на эксплуатацию товара</b>
<i>В соответствии с НТД завода-изготовителя. Предоставление информации об эксплуатационных расходах товара</i>

## РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

<b>Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров</b>
<i>Зубчатая муфта согласно чертежу № 6401686b</i>
<b>Подраздел 4.2. Требования к надежности</b>
<i>В соответствии с НТД завода-изготовителя. Предоставление информации о сроке службы зубчатых муфт</i>
<b>Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам</b>
<i>Материалы, применяемые в изделии, должны иметь высокую износостойкость, обладать хорошими прочностными характеристиками в соответствии с НТД завода-изготовителя</i>

**Подраздел 4.4 Требования к маркировке**

*В соответствии с ГОСТ 26828-86 и/или другими общепринятыми/международными стандартами. В соответствии с НТД завода-изготовителя*

**Подраздел 4.5 Требования к размерам и упаковке**

*В соответствии с ГОСТ 23170-78 и/или другими общепринятыми/международными стандартами. В соответствии с НТД завода-изготовителя*

**РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ****Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки**

*Приемка товара по количеству и по качеству производится на складе «Покупателя». Приемка товара должна осуществляться техническими специалистами заказчика входным контролем на соответствие габаритных, присоединительных и установочных размеров, массы, комплектности, упаковки, маркировки и т.д. с оформлением соответствующего акта приемки*

**Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров**

*Сертификат качества, соответствия и происхождения товара, чертежи муфты зубчатой, и другая техническая документация на зубчатую муфту*

**Подраздел 5.3 Требования к страхованию товара**

*В случае повреждения при транспортировке – полное возмещение стоимости товара возложить на поставщика товара*

**РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ**

*При транспортировании необходимо обеспечить сохранность товара от механических повреждений и климатических воздействий*

**РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ**

*При хранении необходимо обеспечить сохранность товара от механических повреждений и климатических воздействий*

**РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ**

*Гарантийный срок не менее 12 месяцев со дня ввода зубчатой муфты вспомогательного привода в эксплуатацию*

**РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ**

*В соответствии с НТД завода-изготовителя*

**РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

*В соответствии с нормами и правилами Республики Узбекистан*

**РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ**

*В соответствии с нормами и правилами Республики Узбекистан*

**РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ**

*Качество поставляемого товара и входящих в него отдельных комплектующих элементов должно быть подтверждено сертификатами качества. Зубчатая муфта должна быть изготовлена в заводских условиях в соответствии с НТД завода-изготовителя*

**РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ**

*Отсутствуют*

## РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Поставке подлежит муфта зубчатая вспомогательного привода в заводском комплекте для редуктора типа «H2SH», производства компании «Flender» в количестве 2 к-та/штук

Место поставки склад АО «Алмалыкский ГМК» город Алмалык,  
Республика Узбекистан

Срок поставки: IV квартал 2022 года.

По условиям Инкотермс:

Группа «D» (DAP, DPU, DDP) – доставка. Продавец берёт на себя ответственность за все риски и затраты по доставке товара покупателю

## РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Техническая документация должна быть предоставлена в бумажном виде или/и на электронном носителе в формате PDF на русском или узбекском языке заверенная печатью завода-изготовителя

## РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ


№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	АО «Алмалыкский ГМК»	Акционерное общество «Алмалыкский горно-металлургический комбинат»
2	КД	Конструкторская документация
3	НТД	Нормативно-техническая документация
4	к-т	Комплект

## РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Количество листов
1	Приложение № 1 к техническому заданию на закупку зубчатых муфт в комплекте для редуктора типа «H2SH» (чертеж № 6401686b)	1

**Разработано:**

Главный механик МОФ


 И.Н. Валиев

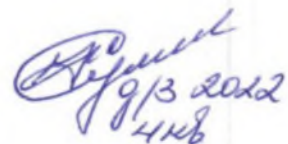
**Согласовано:**

Главный механик МОФ

 Р.А. Рахматуллин

Главный инженер МОФ

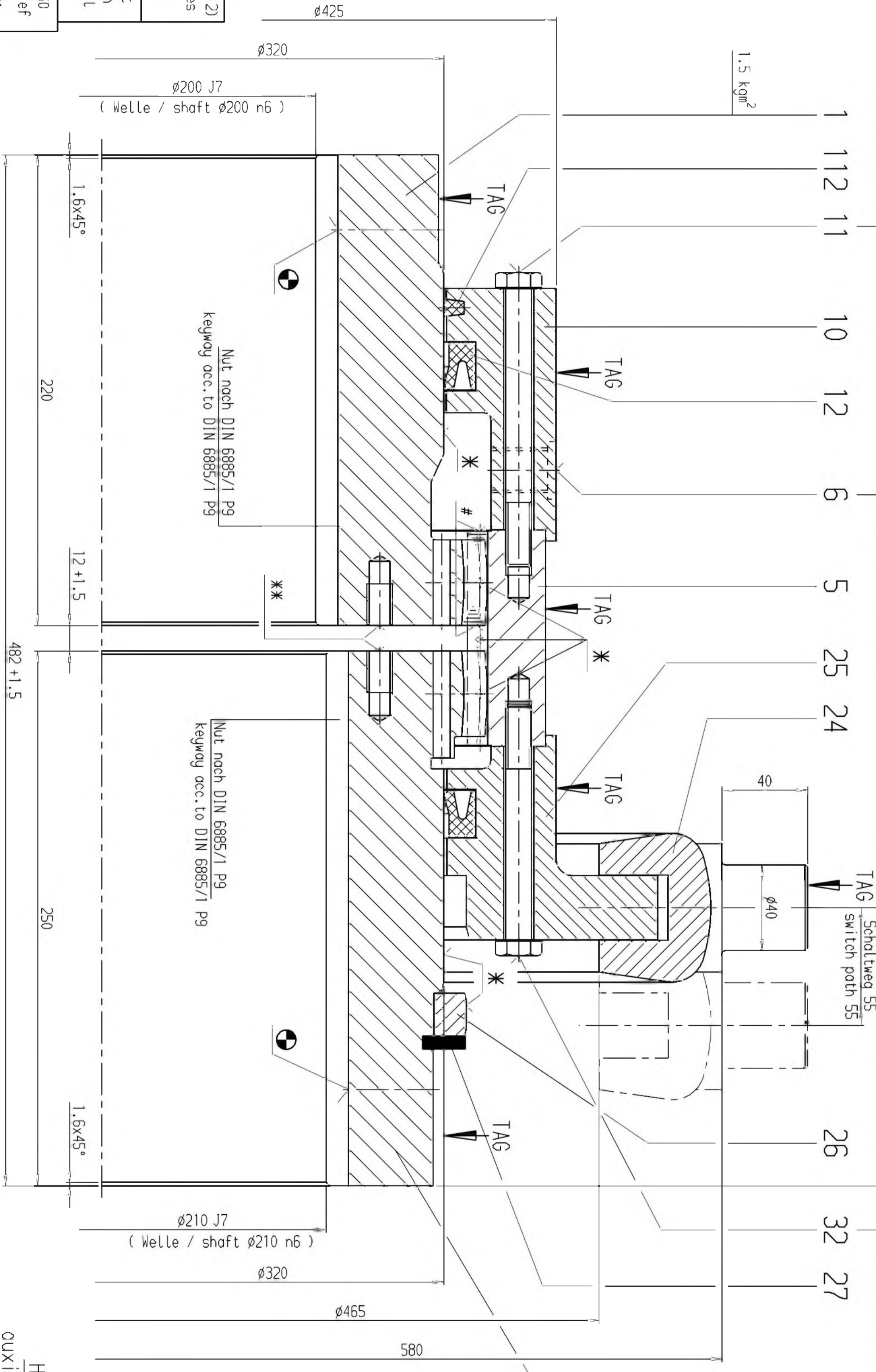
 Э.Э. Артыкбаев

  
9/13 2022  
4188

Anziendrehmoment  $T_A = 86 \text{ Nm}$   
tightening torque  $T_A = 86 \text{ Nm}$

Fettfüllmenge :  $1.5 \text{ dm}^3$   
grease quantity :  $1.5 \text{ dm}^3$

Anziendrehmoment  $T_A = 86 \text{ Nm}$   
tightening torque  $T_A = 86 \text{ Nm}$



Hauptgetriebeseite  
main gear unit side

Hilfsgetriebeseite  
auxiliary gear unit side

Pos.: 1310+1410

\*\* Each coupling part with 2 forcing thread M12x19.5 deep on DIA 260, 180° offset.

\* Gleitflächen vor Verschmutzung und Korrosion schützen. Gleitflächen und Verzahnung mit Haftfett eingesprüht.

\* Protect sliding surface from dirt and corrosion. Sliding surface and gear teeth lubricated with adhesive grease.

Umlaufende Teile müssen vom Käufer gegen unbedachtiges Berühren gesichert werden! (Gesetz über technische Arbeitsmittel)  
The purchaser is responsible for the provision of safety guards.

Zur Abdichtung der Papfedernuten Stellschraubenbohrungen nach dem Aufsetzen der Kupplungsteile ca. 2/3 mit Dichtmasse gefüllt. Stellschrauben eingedreht und festgezogen.  
To prevent lubricant leakage through keyway mount coupling part on the shaft. Fill in sealing paste up to about 2/3 depth of setscrew hole. Insert and tighten setscrew.

Aufttrag-Nr.	Position	Teil-Nr.	Menge	Position	Teil-Nr.	Menge	Position	Teil-Nr.	Menge
4721563	1310	1/10/5	1	32.11.017.50.03.06-1	1	32.11.017.50.03.06-1	1310	1/10/5	1
4721563	1410	2/24/25	1	32.11.017.50.03.06-2	1	32.11.017.50.03.06-2	1410	2/24/25	1
4721567	1310	1/5/10	1	32.11.017.50.03.06-1	1	32.11.017.50.03.06-1	1310	1/5/10	1
4721567	1410	2/24/25	1	32.11.017.50.03.06-2	1	32.11.017.50.03.06-2	1410	2/24/25	1

SIEMENS

Surfaces not Specified: Roughness Ra in µm

Scale: 1:1.5

Weight (kg): 7 MB

Part No.: 6401686

Rev.: 1b

Order No.: 4721563/67

Date: 2013-08-12

Key No.: 0756

SIEMENS logo and other technical details.