

O'zbekiston Respublikasi
Navoiy shaxri
« REAL DOR PROEKT »
ma'suliyati cheklangan jamiyati

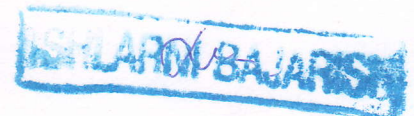
*Nurota tumani markazidagi "Nurobod" MFYga qarashli "Nurli"
yo'l ko'chasining me'moriy qiyofasini zamonaviylashtirish va
obodonlashtirish*

ISHCHI LOYIHASI

3-TOM

SUN'IY YORITISH TARMOQLARINI O'RNATISH

Nusxa 4



Navoiy - 2022 й

Ташкент тумани марказидаги "Нуробод" МФЙга карашли "Нурли" йўл кўчасининг
 электр тармоқларини замонавийлаштириш ва ободонлаштириш янгидан кўча ёритиш
 тармоқларини ўрнатиш бўйича бажариладиган ишлар ҳажми қайдномаси.

ИШЛАРНИНГ НОМИ	Ўлчов бирлиги	Сони
2	3	4
Копка траншея в механизированным способом (глубине 0,5 х 0,8м) х (20м х 7,1м ²) (-6,0м ³)	м ² /м ³	372/297
Электр ишлари работы при установке металлических опор электросети с бурением котлованов массой до 100кг в группе грунта II при глубине бурения 2 м	опора	20
Покраска металлических опор (битумом)	м ²	20
Установка одностоечных металлических опор, в том числе: (20дона	дона	20
Стальных труб 159х4мм 4пм.20хопора (для стойки)	пм/тн	80/1,223
Стальных труб 114х3,0мм 3,33пм.х20опора (для стойки)	пм/тн	67/0,547
Стальных труб 89х2,1мм 2,5пм.х20опора (для стойки)	пм/тн	50/0,225
Стальных труб 57х2,1мм 2,5пм.х20опора (для кронштейна)	пм/тн	50/0,142
Стальных лист тольщ.4,0мм 0,04м ² х 0,00134тн х 20опора	м ² /тн	0,8/0,027
Установка одностоечных металлических опор (20шт х 108,19кг).	опора/тн	20/2,163
Покраска металлических опор и кронштейн 2 раза (4,60м ² х 20шт.)	м ² /тн	92/2,163
Установка однофазный автомат -16А (1шт х 20опор.)	шт	20
Полиэтиленовая d=40мм. толщной 3,0мм. (20опора х 1,40м	пм	777
Полиэтиленовая d=50мм. толщной 4,0мм.	пм	20
Установка кабеля АВВГ 3х10+1х6мм ² (749м х 1,05)	пм	786
Установка концевая кабеля сечение 3-4жил.	дона	40
Установка кабеля АВВГ 3х16+1х10мм ² (подземный глуб.0,8м.) кабеля для подключение КТП- 1004) (20м х 1,02)	пм	20
Стальные труба D=76 толщ=3,5мм (Филоф бирикмалар ва катнов кабеллари)	пм/тн	47/0,294
Установка песком h=20см.	м ³	74
Установка траншея механизированным способом в группе грунта I.	м ³	221
Установка алюминиевой жилой сеч. 2х2,5мм ² Апунп (12,5пм х 250м х 1,02)=497м (кабель для светильника)	пм	255

Светильник для наружного освещения (Akfa lighting ulichnie Model LTCD-LDA 150W)	ШТ	20
шкаф наружного освещения ШНО в комплекте:	компл.	1
металлического размером 400X300X250 мм	ШТ	1
механический выключатель -50А 3 фазни	ШТ	1
магнитный пмл 5 увеличина	ШТ	1
	ШТ	1
Землюмов Б324-4П16-В-ВУ3-10	ШТ	1
"Энергомера СЕ 303" , устанавливаемые на готовом трехфазные	ШТ	1
опору (0,6м x 0,6м x 0,4м)=0,11 М-200	МЗ	2
Система АСКУЭ в том числе:	компл.	1
медными жилами 3x1,5мм2 ВВГ-660	М	4
интерфейсный RSCEЧ 4x2x0,51 мм2 FTP CAT51	М	4
модем IRZ MC 35I 485 GL	ШТ	2
фрирированная Д-16 С зондом	М	6
питания БП-12 линейный 220/12В 500 МА 14 ВТ	ШТ	1
питания БП-9 линейный 220/9В 200 МА	ШТ	1
на магнитной базе в комплекте с каблением	ШТ	1
220 В РА 10001УХЛ2	ШТ	1
Медными Жилами 2X1,5MM2 ВВГ-660	М	4
магестрали RS-485 TE-102	ШТ	1
магестрали RS-485 TC-102	ШТ	1

1 

Норкулов К.

Элмуродов И. 

Элмуродов И.

Umumiy tushuntirish xati

Navoiy viloyati Nurota tumani markazidagi "Nurobod" MFYga qarashli Nurli yo'l ko'chasining me'moriy qiyofasini zamonaviylashtirish va obodonlashtirish loyihasining ishchi loyihasi O'zbekiston Respublikasi Prezidentining 2022yil 15-yanvardagi PQ98 sonli qaroriga asosan Navoiy viloyati tuman markazi va tumanlardagi avtomobil yo'llarini ta'mirlash manzilli dasturiga asosan Navoiy viloyati "Yagona buyurtmachi xizmati" injinering kompanyasi tomonidan berilgan texnik yechim asosida "REAL DOR PROEKT" mas'uliyati cheklangan jamiyati tomonidan ishlab chiqilgan.

Loyihaviy ma'lumotlar to'plash uchun dala-qidiruv ishlari "ORIENT GEODEZ" MCHJ mutaxassislari tomonidan amalga oshirilgan. Ta'mirlash ishlarini amalga oshirishda bajariladigan ishlar hajmini aniqlash maqsadida yo'lning ta'mirlanadigan qismlari geometrik s'yomka qilinib, s'yomka natijalari asosida yo'lning topografik rejasi ishlab chiqildi. Topografik rejaga yo'lning mavjud holati tushirildi. Yo'lning to'la ta'mirlanadigan qismi umumiy uzunligi – 1,670 km. ni tashkil qiladi.

To'la ta'mirlanadigan yo'lni ta'mirlashdan asosiy maqsad yo'lda harakatlanuvchi transportlar qatnovining keskin oshib borishi natijasida qatnov qismi qoplamasi yuzasida yoriqlar, to'rsimon buzilishlar, qoplamaning ko'chib ketishi natijasida to'la qurchalar hosil bo'lgan. Bularning barchasi qatnov qismining yaroqsiz holga kelib qolishiga olib kelgan.

To'la ta'mirlanayotgan yo'l ishchi chizmalari Nurota tuman hokimiyati, Buyurtmachi tashkilot Navoiy viloyati "Yagona buyurtmachi xizmati" injinering kompanyasi va boshqa tegishli tashkilotlar bilan kelishilgan.

"Ishchi loyiha" ni ishlab chiqishda barcha loyihaviy texnik yechimlar SHNQ 2.05.02-07 Shaharsozlik Norma va Qoidalari talablariga muvofiq ishlab chiqilgan.

Loyiha-smeta hujjatlari tarkibiga: joyning topografik rejasi, dala-qidiruv ishlari davomida to'plangan

ma'lumotlarga asosan tuzilgan ta'mirlashda bajariladigan ishlar hajmi qaydnomasi", ishchi chizmalar, qurilish mahsulotlarini ob'ektgacha tashish uzoqligi dalolatnomasi va Navoiy viloyat IIB YHXB, YNB bilan kelishilgan mahsulotlarni tashish yo'nalishi tasvirlangan tumanning xarita sxemasi ham kiritilgan. Obyektni to'la ta'mirlash "Ishchi loyiha" si quyidagi me'yoriy hujjatlar asosida ishlab chiqilgan:

1. SHNQ 2.05.02-07 "Avtomobil yo'llari"
2. SHNQ 2.07.01-03 "Shaharsozlik"
3. Q.M.Q 2.01.01-94 "Loyihalash uchun iqlimiy va fizikaviy geologik ma'lumotlar"
4. MQN 46-2008..... "Muassasaviy qurilish normalari"
5. Davlat qo'llanmasi 3.503.71..... "Yo'l kiyimi konstruksiyasi"
6. GOST 23457-86 "Yo'l harakatini tashkil qilishning texnik vositalari"

1. YO'LNING REJASI.

Yo'lning "Rejasi" i SHNQ 2.05.02-07 "Avtomobil yo'llari" ga asosan loyihalangan bo'lib, burilish burchaklari nisbiy qabul qilingan. Nurli yo'l ko'chasining ta'mirlanayotgan qismi boshlang'ich nuqtasi ПК0+00 4R55 "Mitan-Qo'shrabot-Nurota" a/yo'lining 123.5 kmdagi birikish joyidan boshlanib, tushgan nuqtasi ПК16+70 "Shifokorlar" ko'chasining birikish joyiga to'g'ri keladi. Dala qidiruv ishlari davomida joyida 6-dona reperlar qo'zg'almas metall qoziqlarga o'rnatilgan. Reperlarning piket o'rnini va balandlik belgilari topografik rejada jadval tarzida ko'rsatilgan.

Ta'mirlash ishlari sarf xarajatlarini optimallashtirish maqsadida loyihaviy yo'l o'qini mavjud yo'l o'qi bo'ylab o'tkazilgan bo'lib to'la ta'mirlanayotgan qismda rejada burilish burchagi hosil qilingan bo'lib topografik rejada jadval tarzida ko'rsatilgan.

Yo'lning rejasida: (ПК0+00-:- ПК16+70)

Rejada bir dona ПК15+83.64 dagi egrilik burchagi 600m. radiusda hisoblangan bo'lib bunda egrining boshlanishi ПК15+55.05 ga, egrining oxiri esa ПК16+12.19 ga to'g'ri keladi. Qolgan burilish uchlariga egrilik hisoblanmaydigan bo'lib, yo'lning chizmasida loyihalangan yo'lning egrilar va to'g'rilar jadvalida barcha burilish burchaklari ko'rsatildi.

To'la ta'mirlanayotgan avtomobil' yo'li Navoiy viloyati Nurota tumani hududida joylashgan bo'lib hozirgi vaqtda yo'l qatnov qismi buzilib geometrik o'lchamlar qoniqarsiz holga kelib qolgan. (Piyodalar va veloyo'lak mavjud emas)

2. Bo'ylama kesim.

Yo'lning "Bo'ylama kesim" i SHNQ 2.05.02-07 "Avtomobil yo'llari" ga asosan loyihalangan bo'lib, balandlik belgilari nisbiy qabul qilingan.

Qurish ishlari mavjud yo'l o'rnida amalga oshiriladi. "Bo'ylama kesim" chizmasida loyihaviy quvurlar va reperlar (Rp) ning joylashgan piket o'rnini, balandlik belgilari ko'rsatilgan.

"Bo'ylama kesim" da:

Ko'tarmada eng katta loyihaviy ishchi belgi: - 0,45m.

O'ymada eng katta loyihaviy ishchi belgi: - 0,21m.

Bo'ylama kesimda loyihaviy qizil chiziq yo'l o'qi bo'yicha o'tkazilgan. Loyihaviy balandlik belgisi yuqori qatlam qoplama usti uchun tegishli.

3. YO'LNING KO'NDALANG KESIMI.

Avtomobil yo'lining ta'mirlanayotgan ushbu qismi umumfoydalanuv avtomobil yo'llari III texnik toifali yo'l talablariga mos ravishda SHNQ 2.05.02-07 talablariga asosan loyihalangan bo'lib, quyidagicha loyihaviy geometrik o'lchamlarga ega:

1. Harakat tasmasi kengligi.....5,0 m.

2. Yo'l yoqasi kengligi.....1 x 1,0m.

3. T/betom lotok kengligi.....1 x 0,60m.

4. Piyodalar yo'lagi kengligi.....2,25 m.

Qatnov qismi ko'ndalang kesim qiyaliklari bir tomonga qarab 15%o qabul qilingan.

Yo'l yoqasi qiyaligi - 35%

Tuproq ko'tarmasi yon qiyaliklari 1:1,5 m qabul qilingan.

4. YO'L TO'SHAMASI KONSTRUKTSIYASI.

Yo'l qatnov qismi uchun.

1. Mayda donali issiq zich a.beton qorishmasidan H=5 sm. qalinlikda qoplama qurish (Tip-B, Marka-1 GOST 9128-2013).
2. QSHA sidan H=15 sm. qalinlikda asos yotqizish (Buzib olingan mavjud yo'l qora qoplamasidan foydalangan holda).
3. QSHA sidan tekislovchi qatlam yotqizish.
4. Yo'l chetlarini QSHA sidan H=5 sm qalinlikda mustahkamlash.
5. Tuproq ko'tarmasi – zichlangan IIgr.grunt

5. Piyodalar va velo yo'lagi konstruksiyasi.

1. M-250 markali beton qorishmasidan H=10sm qalinlikda piyodalar yo'lagi qoplamasini qurish.
2. PPA markali rulon materialdan nam to'sgich qatlam yotqizish.
3. Qumdan H=3sm qalinlikda tekislovchi qatlam yotqizish.
4. QSHA sidan H=12 sm qalinlikda piyodalar va velosiped yo'lagi asosini qurish.
5. Tuproq ko'tarmasi zichlangan IIgr.grunt

6. Tayyorgarlik ishlari.

Qurilish ishlarini boshlashdan oldin yo'lning ta'mirlanayotgan qismi ta'mirlash ishlari vaqtinchalik yo'l belgilari bilan jihozlanib ta'mirlash ishlari tugagandan keyin yo'l belgilari ekranlari qayta ko'chirib olinadi.

Mavjud yo'l qatnov qismi qoplamasini sovuq freza yordamida H=5sm qalinlikda qirqib olib vaqtinchalik otvalga yig'iladi. PK0+30 da o'lchami d-219x5mm bo'lgan metal quvurdan g'ilof ("Navoiy suv ta'minoti" MCHJ Nurota tuman bo'limi tomonidan berilgan 04.03.2022yidagi №18 sonli texnik shart asosida) hamda PK5+50 va PK9+50 da o'lchami d-219x5mm bo'lgan metal quvurdan g'ilof (Nurota tumani obodonlashtirish bo'limi tomonidan berilgan 05.03.2022yidagi №01-15/48 sonli texnik shart asosida) yotqiziladi. Mavjud oqava suv quvurlari tarmog'i quvurlari (kalodes)ning yo'l mintaqasidagilarining qopqoqlari yo'l sathi bilan tenglashtirilib qaytadan o'rnatiladi. Tayyorgarlik ishlarini bajarib bo'lgandan so'ng tuproq ishlarini bajarishga o'tiladi.

7. Tuproq ishlari

Tuproq ishlari avtomobil yo'lining yo'l чети va piyodalar yo'lagi o'rnida amalga oshiriladi. Yo'l cheti va piyodalar yo'lagi o'rnidagi loyiha qizil chizig'idan baland qismlarida II guruh grunt buldozer yordamida 10 mgacha masofaga o'ymadan ko'tarmaga surib tekislanadi (o'ymadan ko'tarmaga surish). Yo'l cheti va piyodalar yo'lagi o'rnidagi loyiha qizil chizig'idan baland qismlaridagi ortiqcha II guruh grunt buldozer yordamida 10 mgacha surib yig'iladi. Yig'ilgan gruntни автоууклагич yordamida a/samosvallarga yuklanadi va yuklangan gruntни кераклича 1km gacha masofadagi yo'l cheti va piyodalar yo'lagi tuproq ko'tarmasiga tashab keltiriladi, hamda qolgan ortiqcha grunt 4 km gacha masofaga karyerga tashib chiqariladi. Tashib chiqarilgan ortiqcha grunt relefga to'g'irlash uchun qisman ovalda ishlanadi. Yo'l cheti va piyodalar yo'lagi tuproq ko'tarmasiga tashib keltirilgan grunt ovalda ishlanadi. Og'irligi 25tn bo'lgan zichlagich yordamida gruntни xar 30sm qalinlikda bir izdan 6 marta o'tib zichlanadi. Ta'mirlash ishlarida tuproq ko'tarmasini qurishda bajariladigan ish hajmlari hisoblab chiqilib piketlar bo'yicha bajariladigan ish hajmi jadvaliga kiritilgan. Tuproq ishlarini taqsimlash jadvalida gruntni taqsimlash ishlari ko'rsatib o'tilgan. Tuproq ishlarini bajarib bo'lgandan so'ng yo'l poyi mustahkamligi bo'yicha laboratoriya xulosasi olinib yo'l to'shamasini qurish ishlari amalga oshiriladi.

Chap tomon qatnov qismi chetiga a/beton lotok (LK-6) larni o'rnatish.

T/beton lotok (LK-6)lar o'rnini kovshning hajmi 0.5m³ bo'lgan ekskavator yordamida qaziladi, hamda t/beton lotoklar o'rni qo'l kuchida tekislanadi. T/beton lotok (LK-6)lar ostiga QSHA sidan H=10 cm asos yotqiziladi. T/beton lotoklar tashqi atrofi bitum mastikasi bilan moylanib mexanizm yordamida o'rnatiladi.

8. Yo'l to'shamasini qurish

Tuproq ishlari bajarib bo'lingach, йўл қатнов қисмининг зарур жойларига QSHA sidan tekislovchi qatlam yotqiziladi. Buzib olingan mavjud yo'l qoplamasidan foydalangan holda QSHA sidan H=15 sm. qalinlikda asos yotqiziladi. Asos yotqizish ishlari bajarib bulingach, asos ustidan bitum sepilib, mayda donali issiq zich a.beton qorishmasidan H=5sm. qalinlikda бир қатламли qoplama quriladi (Tip-B, Marka-1, GOST 9128-2013). Qoplama yotqizish ishlari mexanizatsiya usulida amalga oshiriladi. Qoplama qurish ishlari bajarib bo'lingandan so'ng yo'l yoqasi QSHA sidan H=5cm qalinlikda mustahkamlanadi.

9. Piyodalar va velosiped yo'lagini qurish.

Piyodalar va velosiped yo'lagi o'rni qo'l kuchida tekislanadi. QSHA sidan $H=12$ sm qalinlikda piyodalar va velosiped yo'lagi asosi quriladi. Qumdan $H=3$ sm qalinlikda tekislovchi qatlam yotqiziladi. PPA markali rulon materialdan nam to'sgich qatlam yotqiziladi. M-250 markali beton qorishmasidan $H=10$ sm qalinlikda piyodalar yo'lagi qoplamasi quriladi. Piyodalar yo'lagi qurilgandan so'ng ularga kirish joylari, birikuvchi yo'llarga tutash qismlariga hamda piyodalar o'tish joylariga a/beton lotoklar ustiga metal panjaralar yasab o'rnatiladi.

10. Birikma yo'llarni ta'mirlash.

Ta'mirlanayotgan avtomobil yo'lga bir qancha qoplamali yo'llar kelib birikadi. Mavjud birikma yo'llarni ta'mirlash talab qilinadigan qismlari jadval asosida hisoblab chiqilgan. Mavjud birikma yo'llar qatnov qismi qoplamasini sovuq freza yordamida 5 sm qalinlikda qirqib olinadi. QSHA sidan $H=15$ sm qalinlikda asos yotqiziladi (frezada buzib olingan maxsulotdan foydalangan holda). Asos ustidan bitum emulsiyasi sepilib barcha birikma ko'chalarga mayda donali issiq zich a.beton qorishmasidan $H=5$ sm qoplama quriladi. Qoplama qurish ishlari bajarib bo'lingandan so'ng yo'l yoqasi QSHA sidan $H=5$ sm qalinlikda mustahkamlanadi. Birikma yo'llarni ta'mirlashda ish hajmlari jadval ko'rinishida loyixa tarkibiga kiritilgan. Qatnov qismi chetida birikma yo'llarning birikish qismlarida lotokda suvlarini qochirish uchun o'lchami 325 mm devor qalinligi 6 mm bo'lgan metal quvur o'rnatiladi. Metall quvurlarni o'rnatish ishlari yo'lni to'la ta'mirlashda bajariladigan ishlar hajmi qaydnomasiga kiritiladi.

11. Sun'iy inshootlar.

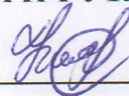
To'la ta'mirlanayotgan yo'lning PK9+19, PK9+53, PK15+02 va PK16+57 larida sug'orish ariqlari kesib o'tgan bo'lib ushbu joylarda mavjud bo'lgan suv o'tkazuvchi sholi tomonidan o'rnatilgan mavjud quvurlar yaroqsiz holga kelganligi sababli yangidan $\varnothing 325 \times 6$ mm bo'lgan metall quvurlarni o'rnatish ishlari ko'zda tutilgan bo'lib metall quvurlarni o'rnatish ishlari yo'lni to'la ta'mirlashda bajariladigan ishlar hajmi qaydnomasiga kiritilgan.

12. Sun'iy yoritish tarmoqlarini o'rnatish.

Yo'lning PK0+00:- PK9+20 oralig'ida o'ng tomonda mavjuda sun'iy yoritish tarmoqlarini ko'chirib qayta o'rnatish ishlari tegishli tashkilot tomonidan bajarilishi ko'zda tutilgan bo'lib, PK9+20:-PK16+70 oralig'ida yo'l o'qiga nisbatan chap tomonga har 40 m oraliqda 20 dona yangidan yoritish tarmog'i tayanchlari o'rnatiladi. O'rnatilgan tayanchlarga 1 donadan yoritgichlar mahkamlanadi. Tarmoqga ulanish tegishli (Nurota TETKning 02.0302022 yildagi №01-22-100 sonli texnik shartga asosan) texnik shartlar asosida amalga oshiriladi.

“ТАСДИҚЛАЙМАН”

Нурота ТЙФУК директори



Р.Норбобоев



ТЕХНИК ТОПШИРИҚ

БУЮРТМАЧИ

НУРОТА ТЙФУК

Нурота ТЙФУК томонидан Нурота туман марказидаги "Нуробод" МФЙ га карашли "Нурли" йул кучасининг мээморий киёфасини замонавийлаштириш ва ободонлаштириш ишларида тунги ёритиш тармоқларини урнатиш.

Нурота - 2022 йил

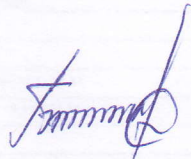
№	Маълумотлар руйхати	Асосий маълумотлар ва талаблар
1	Бажариладиган иш	Нурота ТЙФУК томонидан Нурота туман марказидаги "Нуробод" МФЙ га карашли "Нурли" йул кучасининг мэморий киёфасини замонавийлаштириш ва ободонлаштириш ишларида тунги ёритиш тармоқларини урнатиш.
2	Буюртмачи	Нурота ТЙФУК
3	Бажарувчи	-
4	Объект жойлашган манзил	Нурота тумани
5	Иш бошланиши ва тугалланиши	2022 йил 31 декабргача
6	Маблағ манзили	Нурота ТЙФУК
7	Алоҳида талаблар	"Нурли" йул кучасининг мэморий киёфасини замонавийлаштириш ва ободонлаштириш ишларида тунги ёритиш тармоқларини урнатиш
8	Танлов шарти	<p>1) Танлов объектига ўхшаш объектларда ишлаш тажрибасининг мавжудлиги</p> <p>2) Давлат руйхатидан утказилганлиги тугрисида гувоҳнома ва устав нухалари.</p> <p>3) Охирги уч йиллик банк айланмаси ва Банк реквизитлари тугрисида маълумот.</p> <p>4) Ишчи кучи тугрисида маълумотлар (малакали мутахассислар тугрисида).</p> <p>5) Тижорат таклифида бажариладиган ишлар физик хажми маълумот, бажариладиган ишларга ҳамда эълонда курсатилган смета хужжатларига мос равишда булиш лозим</p>
9	Тўловлар шарти	Тўловлар бажарилган ишлар учун счет фактурага асосан амалга оширилади.

**Nurota tumani markazidagi "Nurobod" MFYga qarashli "Nurli" yo'l ko'chasing me'moriy qiyofasini
zamonaviylashtirish va obodonlashtirish.TAЪМИРЛАШ**

N п.п.	Шифр номера нормативов и коды ресурсов	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество		Количество	
				на ед измерения	по проектным данным	на ед измерения	по проектным
1	2	3	4	5	6	5	6
		6.УСТАНОВКА НОВЫХ ОПОР ОСВЕЩЕНИЕ И СВИТЕЛЬНИКОВ					
1	Е0101-161-02 ДОП. 1	РАЗРАБОТКА В ОТВАЛ ГРУНТА 2 ГРУППЫ ЭКСКАВАТОРАМИ "САЛАР 50", ЕМКОСТЬЮ 0,25 М3	1000М3	0,297			
1.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	10,9	3,24		
1.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	49,8	14,79		
1.3	2425	ЭКСКАВАТОР "САЛАР 50" ОДНОКОВШОВЫЙ ДИЗЕЛЬНЫЙ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 0,25 М3	МАШ.-Ч	49,8	14,79		
2	Е3306-002-15	ЗЕМЛЯНЫЕ РАБОТЫ ПРИ УСТАНОВКЕ СТАЛЬНЫХ ОПОР КОНТАКТНОЙ СЕТИ С БУРЕНИЕМ КОТЛОВАНОВ МАССОЙ 3,5 Т В ГРУППЕ ГРУНТА 2 ПРИ ГЛУБИНЕ	ОПОРА	20,0			
2.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,65	13		
2.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,71	14,2		
2.3	1070	МАШИНЫ БУРИЛЬНО-КРАНОВЫЕ НА АВТОМОБИЛЕ ГЛУБИНОЙ БУРЕНИЯ 3,5 М	МАШ.-Ч	0,71	14,20		
3	Е3008-23-3	УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОПОР БИТУМНОЙ МАСТИКОЙ ДВУХСЛОЙНОЙ	100М2	0,20			
3.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	71,4	14,28		
3.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	3,31	0,662		
3.3	23469	ВОДА	М3	2	0,4		
3.4	30127	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ДЛЯ КРОВЕЛЬНЫХ МАСТИК, МАРКИ БИМ-75/35	Т	0,45	0,09		
4	П3801-003-04 ДОП. 4	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОПОР ОСВЕЩЕНИЯ С КРОНШТЕЙНОМ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ (СТОЙКИ, ОПОРЫ, ФЕРМЫ И ПР.), СБОРКА С ПОМОЩЬЮ ЛЕБЕДОК РУЧНЫХ (С УСТАНОВКОЙ И СНЯТИЕМ ИХ В ПРОЦЕССЕ РАБОТЫ) ИЛИ ВРУЧНУЮ (МЕЛКИХ ДЕТАЛЕЙ)	Т	2,163			
4.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	120	259,56		
4.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	1,84	3,98		
4.3	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,301	0,65		
4.4	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	0,5	1,08		
4.5	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,1	2,38		
4.6	1567	ПРЕСС-НОЖНИЦЫ КОМБИНИРОВАННЫЕ	МАШ.-Ч	0,8402	1,82		
4.7	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	30,30	65,54		
4.8	2510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0,5	1,08		
4.9	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1	2,16		
4.10	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	2,6	5,62		
4.11	35318	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42	Т	0,0239	0,05		
4.12	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,5	1,08		
5	С КСМ	СТАЛЬНЫЕ ТРУБЫ ДИАМЕТРОМ 159X4ММ	ПМ	80,0			
6	С КСМ	СТАЛЬНЫЕ ТРУБЫ ДИАМЕТРОМ 114X3,0ММ	ПМ	67,0			
7	С КСМ	СТАЛЬНЫЕ ТРУБЫ ДИАМЕТРОМ 89X2,1ММ	ПМ	50,0			
8	С КСМ	СТАЛЬНЫЕ ТРУБЫ ДИАМЕТРОМ 57X2,1ММ	ПМ	50,0			
9	С КСМ	ЛИСТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ТОЛЩ. 4,0 ММ	ТН	0,027			
10	Е3306-004-02	ОКРАСКА МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ СТАЛЬНЫХ ТРУБЧАТЫХ ОПОР С ОЧИСТКОЙ ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ЩЕТКОЙ	Т	2,163			
10.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2,97	6,42		
10.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	1,44	3,11		
10.3	104	АВТОГИДРОПОДЪЕМНИКИ ВЫСОТОЙ ПОДЪЕМА 28 М	МАШ.-Ч	1,44	3,11		
10.4	30973	КРАСКИ ДЛЯ НАРУЖНЫХ РАБОТ БЕЖЕВАЯ, МАРКИ МА-015	Т	0,00223	0,0048		
10.5	44059	ВЕТОШЬ	КГ	0,5	1,0815		
11	Е3307-004-01 ДОП. 11 ГОСАРХИТЕКТСТРОЙ РУЗ ПР. № 429.0Т	УСТАНОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОПОР С КАБЕЛЬНЫМ ВВОДОМ ВЕСОМ ДО 1 ТН	1 ТН	2,163			
11.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	26,2	56,67		
11.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	1,06	2,29		
11.3	776	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ 16 Т	МАШ.-Ч	1,06	2,29		
11.4	50971	СТОЙКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОПОР НАРУЖНОГО ОСВЕЩЕНИЯ	Т	1	2,163		
12	С КСМ	СТОИМОСТЬ ОДНОФАЗНЫЙ АВТОМАТ 16 А	ПТ	20,0			
13	Е2201-021-01	УКЛАДКА ПИЛЗА ДЛЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО КАБЛЯ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 40X3 ММ	КМ	0,777			
13.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	173	134,42		
13.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	21,41	16,64		
13.3	116	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ.-Ч	20,3	15,77		
13.4	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10	МАШ.-Ч	0,07	0,054		
13.5	1932	ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ.-Ч	0,93	0,723		
13.6	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,11	0,085		
13.7	9219	ВОДА	М3	5	3,885		
13.8	31929	ТОЛЬ С КРУПНОЗЕРНИСТОЙ ПОСЫПКОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ МАРКИ ТГ-350	М2	0,16	0,124		
14	С КСМ	СТОИМОСТЬ ПИЛЗА ДЛЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО КАБЛЯ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 40X3 ММ	ПМ	777,0			

01-021-01		УКЛАДКА ГИЛЗА ДЛЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО КАБЛЯ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 50X4 ММ	КМ	0,02	
1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	173	3,46
3		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	21,41	0,4282
116		АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ.-Ч	20,3	0,406
154	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10	МАШ.-Ч	0,07	0,0014
155	1932	ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ.-Ч	0,93	0,0186
156	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,11	0,0022
157	9219	ВОДА	М3	5	0,1
158	31929	ТОЛЬ С КРУПНОЗЕРНИСТОЙ ПОСЫПКОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ МАРКИ ТГ-350	М2	0,16	0,0032
16	С КСМ	СТОИМОСТЬ ГИЛЗА ДЛЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО КАБЛЯ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 50X4 ММ	ПМ	20,0	
17	П0802-148-01	КАБЕЛИ ДО 35 КВ В ПРОЛОЖЕННЫХ ТРУБАХ, БЛОКАХ И КОРОБАХ. КАБЕЛЬ, МАССА 1 М, КГ, ДО 1	100М	7,86	
171	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	12,4	97,46
172	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	3,78	29,71
173	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	0,39	3,07
174	2510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0,39	3,07
175	31248	ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-123	Т	0,00006	0,0004716
176	64235	ЛЕНТА К226	100М	0,0096	0,075456
18	С КСМ	СТОИМОСТЬ КАБЕЛЯ СИЛОВОГО С А.ПОМНИННЕВЫМИ ЖИЛАМИ СЕЧ.3X16+1X6 ММ2 АВВГ	М	786,0	
19	П0802-158-14	ЗАДЕЛКА КОНЦЕВАЯ ДЛЯ 3-004-ЖИЛЬНОГО КАБЕЛЯ С ПЛАСТМАССОВОЙ И РЕЗИНОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 1 КВ, СЕЧЕНИЕ ОДНОЙ ЖИЛЫ,	ШТ	40,0	
19.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,15	46
19.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,02	0,8
19.3	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	0,01	0,4
19.4	2510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0,01	0,4
19.5	31681	ПАРАФИН НЕФТЯНОЙ ТВЕРДЫЙ П-3	Т	0,00001	0,0004
19.6	34001	БЕНЗИН АВИАЦИОННЫЙ Б-70	Т	0,0008	0,032
19.7	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,15	5,9996
19.8	45527	БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ	100ШТ	0,01	0,4
19.9	45883	КНОПКИ МОНТАЖНЫЕ	1000ШТ	0,00204	0,0816
19.10	64235	ЛЕНТА К226	100М	0,0024	0,096
20	П0802-148-01	КАБЕЛИ ДО 35 КВ В ПРОЛОЖЕННЫХ ТРУБАХ, БЛОКАХ И КОРОБАХ. КАБЕЛЬ, МАССА 1 М, КГ, ДО 1	100М	0,20	
20.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	12,4	2,48
20.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	3,78	0,756
20.3	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	0,39	0,078
20.4	2510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0,39	0,078
20.5	31248	ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-123	Т	0,00006	0,000012
20.6	64235	ЛЕНТА К226	100М	0,0096	0,00192
21	С КСМ	СТОИМОСТЬ КАБЕЛЯ СИЛОВОГО С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ СЕЧ.3X16+1X10 ММ2 АВВГ	М	20,0	
22	Е2201-012-02	УКЛАДКА ГИЛЗА ДЛЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО КАБЛЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	КМ	0,047	
22.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	337	15,84
22.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	74,88	3,52
22.3	126	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Д.С.)	МАШ.-Ч	13,68	0,643
22.4	270	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА СООРУЖЕНИИ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ 96 (130) КВТ (Д.С.)	МАШ.-Ч	0,88	0,04136
22.5	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СТОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ) 5 М3/МИН	МАШ.-Ч	52,2	2,453
22.6	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	12,36	0,581
22.7	1932	ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ.-Ч	7,34	0,345
22.8	1959	УСТАНОВКИ ДЛЯ ПОДОГРЕВА СТЫКОВ	МАШ.-Ч	0,58	0,02726
22.9	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,2	0,0094
22.10	2699	ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	МАШ.-Ч	1,5	0,0705
22.11	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,03	0,00141
22.12	36025	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М. ШИРИНОЙ 75-150 ММ. ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, III СОРТА	М3	0,18	0,00846
22.13	43260	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ МАРКА И ДИАМЕТР ПО ПРОЕКТУ	М	1004	47,188
22.14	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	1,24	0,05828
23	С КСМ	СТОИМОСТЬ ГИЛЗА ДЛЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО КАБЛЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 76X3,5 ММ	ПМ	47,0	
24	Е0102-033-01	ЗАСЫПКА ПАЗУХ КОТЛОВАНОВ СПЕЦСООРУЖЕНИЙ ДРЕНИРУЮЩИМ ПЕСКОМ	10М3	7,4	
24.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	13,43	99,38
24.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,93	6,88
24.3	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СТОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ) 5 М3/МИН	МАШ.-Ч	0,72	5,33
24.4	1866	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,43	10,58
24.5	45049	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ	М3	10	74
25	Е0101-033-01	ЗАСЫПКА ТРАНШЕЙ И КОТЛОВАНОВ С ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ ГРУНТА ДО 5 М БУЛЬДОЗЕРАМИ МОЩНОСТЬЮ 59 [80] КВТ [Д.С.], 1 ГРУППА ГРУНТОВ	1000М3	0,221	
25.1	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	7,6	1,68
25.2	257	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОГО) 59 (80) КВТ (Д.С.)	МАШ.-Ч	7,6	1,68
26	П0802-148-01	КАБЕЛИ ДО 35 КВ В ПРОЛОЖЕННЫХ ТРУБАХ, БЛОКАХ И КОРОБАХ. КАБЕЛЬ, МАССА 1 М, КГ, ДО 1	100М	2,55	

1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	12,4	31,62		
3		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	3,78	9,64		
766		КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,39	0,99		
2510		АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-Ч	0,39	0,99		
31248		ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-123	Т	0,00006	0,000153		
64235		ЛЕНТА К226	100М	0,0096	0,02448		
27	С КСМ	СТОИМОСТЬ КАБЕЛЯ СИЛОВОГО С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ СЕЧ.2Х2,5 ММ2	М		255,0		
28	Е3304-14-2	УСТАНОВКА СВЕТИЛЬНИКА НАРУЖНОГО ОСВЕЩЕНИЯ (С ЛАМПАМИ)	ШТ		20,0		
28.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2,29	45,8		
28.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,91	18,2		
28.3	101	АВТОГИДРОПОДЪЕМНИКИ ВЫСОТОЙ ПОДЪЕМА 12 М	МАШ-Ч	0,8	16		
28.4	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,11	2,20001		
29	С КСМ	СТОИМОСТЬ СВЕТИЛЬНИК НАРУЖНОГО ОСВЕЩЕНИЯ (С ЛАМПАМИ)МОДЕЛЬ 1.TCD-1.D 150W	ШТ		20,0		
30	П0801-102-1	УСТАНОВКА ШКАФА НАРУЖНОГО ОСВЕЩЕНИЯ ШНО В КОМПЛЕКТЕ	ШКАФ		1,0		
30.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	14,6	14,6		
30.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,6	1,6		
30.3	2510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-Ч	0,8	0,8		
30.4	30484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,77	0,77		
30.5	64235	ЛЕНТА К226	100М	0,0048	0,0048		
31	С КСМ	СТОИМОСТЬ ШКАФ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО РАЗМЕРОМ 400Х300Х250 ММ	ШТ		1,0		
32	С КСМ	СТОИМОСТЬ АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ 3-ФАЗ.-50А	ШТ		1,0		
33	С КСМ	СТОИМОСТЬ ПУСКАТЕЛЯ МАГНИТНЫЙ ПМЛ 5 УВЕЛИЧИНА	ШТ		1,0		
34	С КСМ	СТОИМОСТЬ ТАЙМЕРА	ШТ		1,0		
35	С КСМ	СТОИМОСТЬ БЛОК ЗАЖИМОВ Б324-4П16-В-ВУ 3-10	ШТ		1,0		
36	П0803-600-2	СЧЕТЧИКИ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА ГОТОВОМ ОСНОВАНИИ ТРЕХФАЗНЫЕ	ШТ		1,0		
36.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,87	0,87		
36.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,02	0,02		
36.3	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,01	0,01		
36.4	2510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-Ч	0,01	0,01		
37	С КСМ	СТОИМОСТЬ СЧЕТЧИК ЭНЕРГОМЕР СЕ 303 ТРЕХФАЗНЫЙ	ШТ		1,0		
38	С КСМ	СИСТЕМА АСКУЭ	КОМПЛЕКТ		1,0		
39	Е601-1-1 ДОП. 3	УКРЕПЛЕНИЕ ОПОРОВ ИЗ БЕТОНА 15	100М3		0,020		
39.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	180	3,6		
39.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	18,13	0,3626		
39.3	403	ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ	МАШ-Ч	48	0,96		
39.4	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,13	0,0026		
39.5	9219	ВОДА	М3	0,2	0,004		
39.6	45027	БЕТОН (КЛАСС ПО ПРОЕКТУ)	М3	102	2,04		
		Транспортные расходы 1,5% от стоимости кабеля					
		Транспортные расходы 2% от стоимости оборудование					
		Транспортные расходы 5% от стоимости строительных материалов					
		ИТОГО:					
		ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ И РАСХОДЫ ПОДРЯДЧИКА 18%					
		ИТОГО					
		НАЛОГ НА ДОБАВЛЕННУЮ СТОИМОСТЬ 15%					
		ВСЕГО:					

ИЧББ :  С.Бахринов.