

«УТВЕРЖДАЮ»

Первый заместитель председателя
правления - главный инженер
АО «Алмалыкский ГМК»



Абдукадыров А.А.

2022г.

Техническое задание на закупку

(Производственной линии по изготовлению сухих строительных смесей)

Научно-производственного объединения по производству редких металлов и твердых сплавов АО «Алмалыкский ГМК»,
Ташкентская область

г. Алмалык
2022г.

"BKMK" AJ
HOBBIY-TEXNIK TA'MINOT
BOSHQARMASI

SANA 18 FEB 2022

KIRISH № 280-F3

СОДЕРЖАНИЕ:

Раздел/подраздел	Наименование	Стр.
РАЗДЕЛ 1.	ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	4
Подраздел 1.1	Наименование	4
Подраздел 1.2	Основание и цель приобретения оборудования	4
Подраздел 1.3	Год выпуска оборудования	4
Подраздел 1.4	Этапы разработки / изготовления	4
Подраздел 1.5	Документы для разработки / изготовления	4
Подраздел 1.6	Код ТН ВЭД	4
РАЗДЕЛ 2.	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	4
РАЗДЕЛ 3.	УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	4
Подраздел 3.1	Общие условия эксплуатации	4
Подраздел 3.2	Дополнительные/специальные требования к эксплуатации	4
Подраздел 3.3	Требования к расходам на эксплуатацию оборудования	4
РАЗДЕЛ 4.	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	4
Подраздел 4.1	Основные технические требования	4-5
Подраздел 4.2	Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели	5
Подраздел 4.3	Требования по надежности	5
Подраздел 4.4	Требования к конструкции, монтажно-технические требования	5
Подраздел 4.5	Требования к материалам	5
Подраздел 4.6	Требования к стабильности и параметрам при воздействии факторов внешней среды	5
Подраздел 4.7	Требования к электропитанию/энергопитанию	5
Подраздел 4.8	Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике	5
Подраздел 4.9	Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью и материалам, а также готовой продукции	6
Подраздел 4.10	Требования к маркировке	6
Подраздел 4.11	Требования к размерам и упаковке	6
Подраздел 4.12	Требования к ЗИП и быстроизнашивающимся деталям	6
РАЗДЕЛ 5.	ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ	6
Подраздел 5.1	Порядок сдачи и приемки	6
Подраздел 5.2	Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования	6
Подраздел 5.3	Требования к страхованию оборудования	6
РАЗДЕЛ 6.	ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ	6
РАЗДЕЛ 7.	ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ	6
РАЗДЕЛ 8.	ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ	6
РАЗДЕЛ 9.	ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТНОПРИГОДНОСТИ	7
РАЗДЕЛ 10.	ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ	7
Подраздел 10.1	Требования к обслуживанию	7
Подраздел 10.2	Требования к сервисному обслуживанию	7
РАЗДЕЛ 11.	ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ	7

РАЗДЕЛ 12.	ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ	7
РАЗДЕЛ 13.	ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ	7
РАЗДЕЛ 14.	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ	7
РАЗДЕЛ 15.	ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ	8
РАЗДЕЛ 16.	ТРЕБОВАНИЕ К СОПУТСТВУЮЩИМ УСЛУГАМ ПРИ ПОСТАВКЕ ОБОРУДОВАНИЯ	8
Подраздел 16.1	Требования к выполнению проектной документации	8
Подраздел 16.2	Требования к шеф-монтажу	8
Подраздел 16.3	Требования к пуско-наладке	8
Подраздел 16.4	Требования к обучению персонала заказчика	8
Подраздел 16.5	Другие сопутствующие услуги	8
РАЗДЕЛ 17.	ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ	8
РАЗДЕЛ 18.	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ	9
РАЗДЕЛ 19.	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ	9

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
<i>Производственная линия по изготовлению сухих строительных смесей</i>
Подраздел 1.2 Основание и цель приобретения оборудования
<i>Производственная линия по изготовлению сухих строительных смесей приобретается для нужд АО «Алмалыкский ГМК».</i>
Подраздел 1.3 Год выпуска оборудования
<i>Поставляемый товар должен быть новым товаром (товаром, который не был в употреблении, в том числе, который не был восстановлен, у которого не были восстановлены потребительские свойства), год выпуска не позднее 2021года.</i>
Подраздел 1.4 Этапы разработки / изготовления
<i>В соответствии с нормативно-технической документацией завода изготовителя</i>
Подраздел 1.5 Документы для разработки / изготовления
<i>В соответствии с нормативно-технической документацией завода изготовителя</i>
Подраздел 1.6 Код ТН ВЭД
<i>Код ТН ВЭД будет определяться при заключении контракта.</i>

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

<i>Производственная линия по изготовлению сухих строительных смесей будет эксплуатироваться в Научно-производственном объединении по производству редких металлов и твердых сплавов, для нужд подразделений АО «Алмалыкский ГМК», а также для реализации сторонним организациям.</i>
--

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Подраздел 3.1 Общие условия эксплуатации
<i>Производственная линия по изготовлению сухих строительных смесей будет эксплуатироваться в закрытом помещении, при температуре от + 10⁰С до + 40⁰С.</i>
Подраздел 3.2 Дополнительные/специальные требования к эксплуатации
<i>Эксплуатация оборудования в условиях не повышенной взрывоопасности</i>
Подраздел 3.3 Требования к расходам на эксплуатацию оборудования
<i>Согласно руководству по эксплуатации оборудования и в соответствии с нормативно-технической документацией завода изготовителя.</i>

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные технические требования
<i>Производственная линия по изготовлению сухих строительных смесей состоит из следующих единиц оборудования:</i>
<i>Грохот для песка с производительностью от 5-8тн/ч, размер сито от 1000х3000мм; амплитуда 6-10мм, наклон сито от 0-10°; мощность 2кВт.</i>
<i>Шнек для подачи компонента в дозатор с производительностью от 10-15тн/ч; длина транспортировки 5 метров, диаметр спирали 187мм, градус</i>

работы от 0-60°, мощность 3кВт.

Дозатор с производительностью не менее 250 мешков в час; рабочий объём 2м³, точность взвешивания, диапазон рабочих температур с осушкой воздуха °С -30 +40, мощность не более 0,7 кВт

Элеватор для подачи компонента к смесителю после дозирования с производительностью от 5-10тн/ч скорость 0,93м/ч, мощность 4кВт.

Двухвальный смеситель с лопатками с производительностью от 1200кг, рабочий объём 1,2м³, частота вращения 51 об./мин., мощность 18,5кВт.

Бункер готовой продукции рабочий объём бункера 2,5/м³ с вибратором, клапанами, датчиком.

Фасовщик мощность 3кВт, выгрузка одного мешка 25-50кг.

Стальная конструкция проектировка по требованию, опоры стальные, лестницы, операционный стенд и т.д.

Компрессор рабочий объём 0,9м, давление 10мРа, мощность 7,5 кВт.

Шкаф управления металлический корпус включает в себя различные элементы автоматики, а также производит управление технологического объекта на русском языке.

Подраздел 4.2 Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

Производительность линии по изготовлению сухих строительных смесей – не менее 50 000 кг при односменной работе (по 8 часов), 350 рабочих дней в году

Подраздел 4.3 Требования по надежности

Производственная линия должна соответствовать требованиям, указанным в техническом задании, быть надежной в эксплуатации, иметь защиту от скачков напряжения. Срок эксплуатации не менее 10 лет.

Подраздел 4.4 Требования к конструкции, монтажно-технические требования

В соответствии с нормативно-технической и конструкторской документацией завода изготовителя

Подраздел 4.5 Требования к материалам

В соответствии с нормативно-технической и конструкторской документацией и сертификатами изготовителя

Подраздел 4.6 Требования к стабильности и параметрам при воздействии факторов внешней среды

Эксплуатация оборудования по изготовлению сухих строительных смесей, будет осуществляться, при температурных параметрах: от абсолютно минимального – плюс 10°С, до абсолютно максимального плюс 40°С.

Подраздел 4.7 Требования к электропитанию/энергопитанию

Трехфазное 380В, 50Гц.

Подраздел 4.8 Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике

Контрольно-измерительные приборы должны быть защищены от атмосферных влияний. Контрольно-измерительные приборы должны работать на переменном токе 380/220В.

Подраздел 4.9 Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным, сырью/материалам, а также готовой продукции
<i>Сырьем являются мел, гипс, цемент, лаки, синтетические смолы, латекс ПВА и т.д. ГОСТ 33083-2014. Готовой продукцией являются сухие смеси для фасадных и внутренних строительных работ.</i>
Подраздел 4.10 Требования к маркировке
<i>Маркировка на товаре в соответствии с НТД Завода – изготовителя. Маркировка на упаковке должно соответствовать ГОСТ 14192 или другим аналогичным общепринятым международным стандартам, действующим на территории Республики Узбекистан.</i>
Подраздел 4.11 Требования к размерам и упаковке
<i>Размеры поставляемых единиц оборудования должны быть компактными (малогабаритными). Упаковка оборудования при доставке до места установки должна обеспечивать сохранность, влагонепроницаемость, и целостность всего оборудования до его выгрузки. Упаковка и маркировка должна соответствовать требованиям ГОСТ, импортного товара – международным стандартам упаковки.</i>
Подраздел 4.12 Требования к ЗИП и быстроизнашивающимся деталям
<i>ЗИП согласно паспорту (техническим требованиям) завода-изготовителя. ЗИП должен быть серийного производства. Перечень и количество ЗИП определяются при заключении контракта (согласно коммерческому предложению).</i>
РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ
Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
<i>Комиссионно-входной контроль будет проводиться на складе заказчика. В процессе приемки технические специалисты подтверждают соответствие оборудования оформлением акта–приема сдачи</i>
Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования
<i>При поставке производственной линии по изготовлению сухих строительных смесей, необходимо передать «Заказчику» технический паспорт, инструкцию по эксплуатации, сертификаты качества и происхождения для каждой единицы оборудования. Предоставляемые документы должны быть оформлены на русском и узбекском языках, а также на электронных носителях.</i>
Подраздел 5.3 Требования к страхованию оборудования
<i>Предусмотреть страхование при поставке</i>
РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ
<i>Согласно требованиям транспортировки данного вида оборудования</i>
РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ
<i>В соответствии с нормативно–технической документацией завода изготовителя</i>
РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ
<i>Гарантийный срок эксплуатации должен составлять не менее 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию.</i>

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТНОПРИГОДНОСТИ

Оборудование должно быть ремонтнопригодным. Изготовитель должен предоставить техническую документацию завода – изготовителя, с чертежами конструкции каждого вида оборудования, поставляемой производственной линии, составленную на русском и узбекском языках, а также на электронных носителях.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Подраздел 10.1 Требования к обслуживанию

Наличие квалифицированного обслуживающего персонала, наличие необходимого инструмента, для устранения неисправностей и наладки оборудования, программного обеспечения.

Подраздел 10.2 Требования к сервисному обслуживанию

Гарантийное сервисное обслуживание

При проведении технического обслуживания, ремонта и проверок машин и оборудования должны соблюдаться требования, установленные руководством (инструкцией) по эксплуатации, программой проведения технического обслуживания или ремонта в течение всего срока проведения этих работ. Техническое обслуживание осуществляется эксплуатационным (инженерно-технических сотрудников и вспомогательных рабочих.) и обслуживающим дежурным персоналом (дежурными слесарями, электриками, мастерами КИПиА и др.) под руководством начальников смен, в соответствии с действующими на предприятии инструкциями по рабочим местам и регламентам. В зависимости от характера и объема проводимых работ предусматривается ежесменное (ЕО) и периодическое (ТО) техническое обслуживание, включающее:

- правильную организацию технического обслуживания и ремонта оборудования;*
- увеличение коэффициента технического использования оборудования за счет повышения качества технического обслуживания и ремонта, и уменьшения простоя в ремонте;*
- возможность выполнения ремонтных работ по графику, согласованному с планом производства;*
- своевременную подготовку необходимых запасных частей и материалов.*

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

В соответствии с нормативно-технической документацией завода изготовителя, в соответствии с нормами и правилами Республики Узбекистан.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

В соответствии с нормативно-технической документацией завода изготовителя, в соответствии с нормами и правилами Республики Узбекистан.

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

Качество поставляемого товара должно соответствовать действующим государственным стандартам, техническим требованиям, паспортным данным, санитарным нормам, установленным в Республики Узбекистан.

РАЗДЕЛ 14. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Нет

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Условия поставки:

Поставке подлежит комплект производственной линии по изготовлению сухих строительных смесей с годовой производительностью не менее 17500,0 тн. в год. Место поставки - склад АО «Алмалыкский ГМК» в городе Алмалык, Республика Узбекистан. Срок поставки - в 2022 году.

Предоставление производителем/поставщиком информации об энергопотреблении и эксплуатационных расходах каждой единицы оборудования производственной линии, согласно нормативно-технической документации.

Предоставление производителем/поставщиком информации о соответствии производственной линии нормативным документам в области технического регулирования.

Предоставление производителем/поставщиком информации о сроках службы производственной линии.

На производственной линии планируется изготовления сухих строительных смесей, для подразделения АО «Алмалыкский ГМК». Производственная линия при поставке должна быть полностью укомплектована всеми видами основного оборудования, расходных материалов, запасом быстроизнашиваемых узлов и деталей, для запуска линии и её непрерывной эксплуатации в течение всего гарантийного срока – 12 месяца.

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЕ К СОПУТСТВУЮЩИМ УСЛУГАМ ПРИ ПОСТАВКЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Подраздел 16.1 Требования к выполнению проектной документации
<i>Разработка чертежей на фундамент, подвод коммуникаций (электроэнергия, сжатый воздух, вода).</i>
Подраздел 16.2 Требования к шеф-монтажу
<i>Требуются, шеф-монтажные работы должны осуществляться специалистами изготовителя.</i>
Подраздел 16.3 Требования к пуско-наладке
<i>Требуются проведение пуско-наладочных работ, пуско-наладочные работы должны осуществляться специалистами Поставщика.</i>
Подраздел 16.4 Требования к обучению персонала заказчика
<i>Требуются, обучение персонала для обслуживания и эксплуатации всех единиц оборудования производственной линии</i>
Подраздел 16.5 Другие сопутствующие услуги
<i>Не требуется</i>

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Вся техническая документация и информация должны быть предоставлены для каждой единицы оборудования в виде паспорта оборудования, инструкции по эксплуатации, подробного описания устройства с чертежами, правилами безопасной работы и т.п. Вся техническая документация и информация должна быть предоставлена на русском и узбекском языках, а также на электронных носителях.

РАЗДЕЛ 18. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

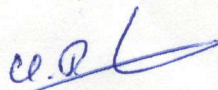
№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	НПО ПРМ и ТС	Научно-производственное объединение по производству редких металлов и твердых сплавов
2	АО «Алмалыкский ГМК»	Акционерное Общество «Алмалыкский горно-металлургический комбинат»

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
	Нет	

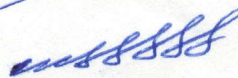
Разработано:

Заместитель директора НПО ПРМиТС
АО «Алмалыкский ГМК»



Рузиев У.Н.

Начальник ОРИП
НПО ПРМиТС АО «Алмалыкский ГМК»



Шерметов Ш.Т.

И.о. начальника службы главного
механика НПО АО «Алмалыкский ГМК»



Камбаров Ж.А.

Согласовано:

Заместитель главного инженера
по технологии – начальник ТО
АО «Алмалыкский ГМК»



Сайназаров А.М.

Главный механик
АО «Алмалыкский ГМК»



Рахматуллин Р.А.

Директор НПО ПРМиТС
АО «Алмалыкский ГМК»



Асадов И.С.