

O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI QURILISH VAZIRLIGI  
«SHAHARSOZLIK HUJJATLARI EKSPERTIZASI»  
DAVLAT UNITAR KORXONASI

Хоразм вилояти

Xorazm viloyati 220100, Urganch shahar, P.Maxmud ko'chasi,46 uy. Tel: +998904387766, E-mail:  
irada13@inbox.ru, www.ekspertiza.mc.uz www.rhc.uz

Holati: Ijoiy

Direktor: Bekchanova Nellya Axatovna

Sana:19-05-2022 yil



**Yig'ma ekspert xulosasi № 42713**

**Obyekt nomi** «Xorazm viloyati Xonqa tumani 34-son maktabni joriy ta'mirlash» loyihaning smeta qismi bo'yicha »

**Buyurtmachi** - Xonqa tuman XTB  
**Bosh loyihachi** - «Monolit loyiha qurilish» MChJ  
**Litsenziya** 16.06.2020 yil AL-000866-sonli litsenziya  
**Moliyalashtirish manbai** - budjet  
**Bosh pudratchi** - tanlov savdolari natijasida  
**Qurilish turi** joriy tamirlash  
**Murojaat raqami:** № 41937

**1. Loyihalash uchun asos**

1.1. Loyiha topshirig'i, nuqsonlar dalolatnomasi

**2. Ekspertiza uchun taqdim etilgan materiallar**

2.1. Smeta xujjati, narxlar kelishuvi bayonnomasi, nuqsonlar dalolatnomasi.

**3. Loyiha yechimlarining qisqacha mazmuni**

Smeta xujjatlariga asosan quyidagi ishlar bajariladi: 34-son maktabni joriy ta'mirlash.

Ob'ektning joriy narxlardagi narxi R.Uz qurilish sanoati (Toshkent-2021 yilning 4-choragi) foydalanadigan moddiy-texnik resurslarning joriy narxlari Katalogi, birja bahosi va bozor sharoitlari, baholar kelishish bayonnomasi yordamida resurs usuli bilan aniqlanadi.

Buyurtmachining 13.05.2022 yildagi 01/7-13/07-212-sonli xatiga ko'ra ob'ektning taxminiy narxini aniqlashda quyidagi narx parametrlari qabul qilingan:

- o'rtacha soatlik ish haqi miqdori - 17921,03so'm kishi/soat (shu jumladan, ijtimoiy sug'urta bo'yicha chegirmalar - 12%);
- pudratchining boshqa xarajatlari - 15,51%;
- buyurtmachi boshqa xarajatlari - 13450,000ming.so'm;
- ob'ektni sug'urta qilish xarajatlari - 0,32%;
- tavakkalchilik koeffitsienti - 1,0.

#### 4. Loyihalanayotgan ob'ektning muhandislik ta'minoti:

#### 5. Loyihani kelishilganligi to'g'risida hujjatlar.

Smeta xujjatlari buyurtmachi bilan kelishildi.

#### 6. Ekspertiza natijalari.

1 Shartnoma bo'yicha import texnologik uskunalarni sotib olish va yetkazib berish xarajatlari va u bilan bog'liq xarajatlar ekspertizadan o'tkazilmaydi.

2. Ekspertiza jarayonida mahalliy ekspert xulosalarining izohlariga muvofiq ishchi loyihasiga quyidagi asosiy tuzatishlar va qo'shimchalar kiritildi.

3. Yakuniy harajat buyurtmachi va pudratchi tomonidan qurilish tugagandan so'ng, haqiqiy (ijro hujjatlari) nazorat natijalari asosida aniqlanadi.

4. Buyurtmachi loyihaviy hujjatlarni tasdiqlashdan oldin belgilangan tartibda barcha manfaatdor vakolatli organlar bilan kelishishi lozim.

5. Gaz taxlili uskunasi o'rnatilishini ta'minlash.

6. O'zbekiston Respublikasi Prezidentining "Qurilish sohasiga axborot-kommunikatsiya texnologiyalarini keng joriy etish chora-tadbirlari to'g'risida"gi Qarori 2019 yil 20 sentabrdagi 4464-sonli qaroriga muvofiq buyurtmachi boshqa harajatlari tarkibiga qurilish qiymatidan 0,05% to'lovi "Shaffof qurilish" MAT hisobiga o'tkazilishi va SHNK 1.03.06-13 da «Davlat ekspertizasiga taqdim etiladigan shaharsozlik hujjatlarining sifati uchun javobgarlik buyurtmachiga (dastlabki ma'lumotlarni loyihalashtirish jarayonida taqdim etilgan dastlabki ma'lumotlarning ishonchligi bo'yicha) va ishlab chiquvchiga (qabul qilingan loyiha qarorlari bo'yicha) yuklatiladi».

7. O'zbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 2021 yil 20 maydagi "Kapital qurilish sohasida buyurtmachi xizmati faoliyatini tubdan isloh qilish chora-tadbirlari to'g'risida"gi qarorining 3-bob 7 p. 9,10,11,12 va 9-bob 4 ustunlarga muvofiq ekspertiza natijasida aniqlangan kamchiliklar va takliflarni bartaraf etilishi va sifati nazorat qilish (boshlang'ich hujjatlarni to'g'riligini ta'minlashda) mas'uliyati Buyurtmachiga va qabul qilingan loyiha yechimlar, smeta me'yorlariga muvofiqligi mas'uliyati Loyiha muallifiga yuklatilgan.

#### 7. Xulosalar.

6.1. Ekspertiza natijalarini hisobga olgan holda «Xorazm viloyati Xonqa tumani 34-son maktabni joriy ta'mirlash» loyihasining smeta qismi ekspertiza natijasida aniqlangan kamchiliklar va takliflar inobatga olgan holda, buyurtmachi qabul qilgan ish hajmi va qiymatni belgilovchi parametrlarning chegaraviy harajatlarga quyidagi texnik-iqtisodiy ko'rsatkichlarga muvofiqligini tasdiqlagan taqdirda ko'rib chiqqan holda tasdiqlash uchun tavsiya etiladi:

Ko'rsatkichlar nomlanishi	O'lchov birligi	Miqdori	
		Taqdim etilgan	Tavsiya etilgan
Qurilishning QQSiz joriy narhi	ming.so'm	346 430,618	346 430,618
Qurilishning QQS bilan joriy narhi (15%)	ming.so'm	398 395,211	398 395,211
Buyurtmachi boshqa harajatlari (fakt.)	ming.so'm	13 450,000	13 450,000
Qurilishning QQS va buyurtmachi harajatlari bilan joriy narhi	ming.so'm	411 845,211	411 845,211

6.2. Ko'rsatilgan narh shartnoma tuzish uchun asos emas.

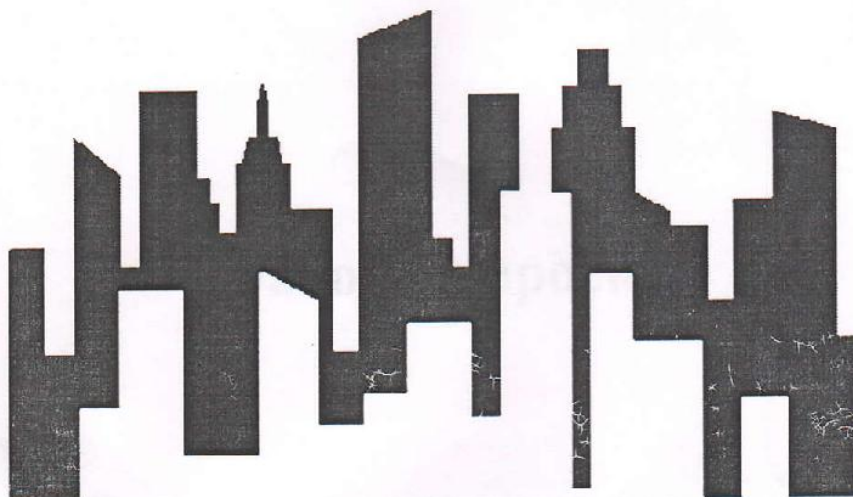
6.3. Vazirlar Mahkamasining 11.06.2003 yildagi 261-sonli, 31.01.2022 yildagi 46-sonli qarori va ShNK 4.01.16-09 ga muvofiq tanlov savdolarini o'tkazish uchun ob'ektning qiymati buyurtmachi tomonidan belgilanadi.

6.4. Buyurtmachi ekspertizaning kamchiliklar va takliflari bo'yicha tuzatilgan loyiha-smeta hujjatlarini bosh pudratchi tashkilotga o'tkazilishini ta'minlaydi.

**Bosh mutaxassis: MATYAKUBOV SHIXNAZAR KURAMBAEVICH**

**РЕСПУБЛИКА УЗБЕКИСТАН ХОРЕЗМСКАЯ ОБЛАСТЬ**

**ООО «Монолит лойиха курилиш»**



**Рабочий проект**

**ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ШКОЛЫ № 34 ХАНКИНСКОГО  
РАЙОНА ХОРЕЗМСКОЙ ОБЛАСТИ**

**Сметная документация**

Ургенч – 2022 г.

РЕСПУБЛИКА УЗБЕКИСТАН ХОРЕЗМСКАЯ ОБЛАСТЬ

ООО «Монолит лойиха курилиш»

**Рабочий проект**

**ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ШКОЛЫ № 34 ХАНКИНСКОГО  
РАЙОНА ХОРЕЗМСКОЙ ОБЛАСТИ**

**Локально-ресурсная ведомость  
Ведомость ресурсов**

Директор  
ООО «Монолит лойиха курилиш»



A handwritten signature in blue ink, consisting of stylized, overlapping loops and lines.

Султанмуратов Б

Ургенч – 2022 г.

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Сметная документация к рабочему проекту на «Текущий ремонт школы № 34 Ханкинского района Хорезмской области» (отопление, вентиляция и теплотрасса) разработана во исполнение постановлений Кабинета Министров от 05.08.2000 г. за № 305 «О дополнительных мерах по углублению экономических реформ в капитальном строительстве», от 11.06.2003 г. за № 261 «О переходе на договорные текущие цены при реализации инвестиционных проектов, осуществляемых за счет централизованных капитальных вложений» и в помощь участникам инвестиционного строительного процесса, и в соответствии с инструкцией о составе, порядке разработки, согласования и утверждения проектно-сметной документации на строительство (капитальный ремонт) жилых и общественных зданий и сооружений (ШНК 1.03.01-04) и методическими рекомендациями по определению сметной стоимости строительства предприятий, зданий и сооружений в Республике Узбекистан (Ташкент – 1996 г.), общим положением по применению сметных норм и расценок на ремонтно-строительные работы для условий строительства в Республике Узбекистан (ШНК 2004 – 2005 гг.) и общим положением по применению расценок на монтаж оборудования (ШНК 4.13.00 – 05).

Объект строительства расположен в Хорезмской области, 41 территориальном районе.

Ведомость потребных ресурсов в текущих ценах разработан на основании объемов работ с применением «Каталога текущих цен на материально-технические ресурсы применяемые в строительном производстве Республики Узбекистан» на (октябрь-декабрь 2021г).

Среднечасовая заработная плата – 17921,03 сум.

(с учетом отчислений в соц.страх – 12 %).

Транспортные, складские и заготовительные затраты на материалы – 4 %.

Транспортные расходы на оборудование – 2%.

Коэффициент риска – 1,0.

Прочие затраты подрядчика – 15,51 %.

Прочие затраты заказчика – 5%

Затраты на страхование строительства объекта – 0,32 %.

РАСЧЕТНАЯ СТОИМОСТЬ ОБЪЕКТА В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ.

ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ШКОЛЫ № 34 ХАНКИНСКОГО РАЙОНА ХОРЕЗМСКОЙ ОБЛАСТИ

№№ ПП	НАИМЕНОВАНИЕ ЗАТРАТ	Цена (тыс.сум)
1	2	3
1	ЗАТРАТЫ НА ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ И ИНВЕНТАРЬ С УЧЕТОМ ТРАНСПОРТНЫХ И ЗАГОТОВИТЕЛЬСКО-СКЛАДСКИХ РАСХОДОВ - 2%	11 814,972
2	ЗАТРАТЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ С УЧЕТОМ ТРАНСПОРТНЫХ И ЗАГОТОВИТЕЛЬСКО-СКЛАДСКИХ РАСХОДОВ - 4%	239 605,278
3	ЗАТРАТЫ НА ОСНОВНУЮ ЗАРАБОТНУЮ ПЛАТУ С УЧЕТОМ НАЧИСЛЕНИЙ НА СОЦИАЛЬНОЕ СТРАХОВАНИЕ -12% (17921,03)	43 277,571
4	ЗАТРАТЫ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ (С УЧЕТОМ ЗАРОБОТНОЙ ПЛАТЫ МАШИНИСТОВ)	5 845,922
5	ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ХАРАКТЕРА - 0%	0,000
6	ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ И РАСХОДЫ ПОДРЯДЧИКА - 15,51 %	44 781,833
7	ЗАТРАТЫ НА СТРАХОВАНИЕ СТРОИТЕЛЬСТВА ОБЪЕКТОВ - 0,32%	1 105,042
8	ЗАТРАТЫ ДЛЯ УЧЕТА КОЭФФИЦИЕНТА РИСКА, ОПРЕДЕЛЯЕМОГО ИСХОДЯ ИЗ ПРОГНОЗИРУЕМОГО ИНДЕКСА РОСТА ЦЕН В СТРОИТЕЛЬСТВЕ	1,00
9	И Т О Г О С Т О И М О С Т Ъ С Т Р О И Т Е Л Ъ С Т В А В Д О Г О В О Р Н Ы Х Т Е К У Щ И Х Ц Е Н А Х	346 430,618
10	НДС - 15%	51 964,593
11	И Т О Г О С Т О И М О С Т Ъ С Т Р О И Т Е Л Ъ С Т В А В Т Е К У Щ И Х Ц Е Н А Х С У Ч Е Т О М Н Д С	398 395,211
12	ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ И РАСХОДЫ ЗАКАЗЧИКА - ФАКТ	13 450,000
13	И Т О Г О С Т О И М О С Т Ъ С Т Р О И Т Е Л Ъ С Т В А В Т Е К У Щ И Х Ц Е Н А Х С Н Д С И П Р О Ч И М И З А Т Р А Т А М И И Р А С Х О Д А М И З А К А З Ч И К А	411 845,211



Заказчик: Не найдено

Подрядчик: Не найдено

## ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ШКОЛЫ № 34 ХАНКИНСКОГО РАЙОНА ХОРЕЗМСКОЙ ОБЛАСТИ

наименование (объекта) стройки (предприятия, здания, сооружения)

## ЛОКАЛЬНО-РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 1

## на ОТОПЛЕНИЯ

(наименование работ)

№ п/п	Шифр номера нормативов и коды ресурсов	Наименование работ и затрат, характеристика оборудования и его масса, расход ресурсов на единицу измерения	Единица измерения	Количество		Сметная стоимость	
				на единицу измерения	по проектным данным	на единицу измерения	общая
1	2	3	4	5	6	7	8
УЧЕБНЫЙ БЛОК №1							
1	E16-02-001-06	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ	100 М ТРУБОПРОВОДА		0,03		
1.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	40,92		1,2276	
1.2	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	1,67		0,0501	
1.3	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	ТН	0,00026		0,00001	
1.4	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	ТН	0,00053		0,00002	
1.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,438		0,01314	
1.6	66432	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ДН 57Х3,0 ММ ГОСТ 10704-76	М	100		3	
2	02492	СИ ОНЫ СТАЛЬНЫЕ Д=50 ММ	ШТ			2	
3	95632	ОТВОДЫ СТАЛЬНЫЕ 90 ГРАД 57 ММ	ШТ			4	
4	E13-03-004-23	АНТИКОРРОЗИОННАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: КРАСКОЙ БТ-177 СЕРЕБРИСТОЙ	100 М2			0,00537	
4.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	2,88		0,01547	
4.2	31063	КРАСКА БТ-177 СЕРЕБРИСТАЯ	КГ	9		0,04833	
4.3	34288	КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	ТН	0,0013		0,00001	



5	E16-07-005-01	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ: ДО 50 ММ	100 М ТРУБОПРОВОДА		0,03
5.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	5,01	0,1503

5.2	02011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПА/КГС: СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 /И/. ВЫСОКОЕ 10 /100/	МАШ-ЧАС	1,5	0,045
6	E26-01-009-2	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ: ПЛИТАМИ ИЗ СТЕКЛЯННОГО ШТАПЕЛЬНОГО ВОЛОКНА ШТГ	1 М3 ИЗОЛЯЦИИ		0,05
6.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	18,85	0,9425
6.2	32538	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ /ИЦ/ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1,1 ММ	ТН	0,00053	0,00003
6.3	32539	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ /ИЦ/ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1,6 ММ	ТН	0,00101	0,00005
6.4	33404	ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0,7Х20-50ММ	ТН	0,0106	0,00053
6.5	38596	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ, ШИРИНОЙ 50 ММ	М2	2,204	0,1102
6.6	40853	СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНА ЛИСТА 0,8 ММ	Т	0,0265	0,00133
6.7	41030	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	Т	0,00004	0,00000
6.8	41152	МАТЕРИАЛЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ	М3	1,24	0,062
6.9	46095	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД11, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ	КГ	0,78	0,039
7	E26-01-052-1	ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ УПРУГИМИ ОБОЛОЧКАМИ: СТЕКЛОПЛАСТИКАМИ РСТ	100 М2 ПОВЕРХНОС ТИ ПОКРЫТИЯ ИЗОЛЯЦИИ		0,0155

7.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	167,18	1,66129
7.2	00521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	1,67	0,02588
7.3	31226	РУБЕРОИД КРОВЕЛЬНЫЙ С МЕЛКОЙ ПОСЫНКОЙ РМ-350	М2	113	1,7513
7.4	32538	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ЛЦ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1,1 ММ	ТН	0,00304	0,00005
7.5	38596	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ, ШИРИНОЙ 50 ММ	М2	116	1,798
7.6	41030	ВИНТЫ САМОНАРЕЗЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	Т	0,00034	0,00001
7.7	46092	ЛЕНТА АЛЮМИНИЕВАЯ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ, ШИРИНОЙ 20 ММ	КГ	4,42	0,06851
7.8	46093	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	КГ	37,6	0,5828
7.9	46094	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	КГ	0,188	0,00291
7.10	46095	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ	КГ	33,47	0,51878

8	E16-04-005-06	<b>ПРОКЛАДКА ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ ОТОПЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ: 63 ММ</b>	<b>100 М ТРУБОПРОВОДА</b>		<b>0,29</b>
8.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	141,52	41,0408
8.2	003364	СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ РУЧНЫЕ ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ	МАШ-ЧАС	13,34	3,8686
8.3	02875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	5,92	1,7168
8.4	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕННАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	ТН	0,0156	0,00452
8.5	38032	ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 D63 /D"2, СТЕНКА 10,5/	М	94,6	27,434
9	E16-04-005-05	<b>ПРОКЛАДКА ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ ОТОПЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ</b>	<b>100 М ТРУБОПРОВОДА</b>		<b>0,55</b>
9.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	141,52	77,836
9.2	003364	СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ РУЧНЫЕ ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ	МАШ-ЧАС	13,34	7,337
9.3	02875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	5,56	3,058

9.4	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕННАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	ТН	0,0099	0,00545
9.5	38031	ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 D50 /D"1 1/2, СТЕНКА 8,4/	М	94,6	52,03
10	E16-04-005-04	ПРОКЛАДКА ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ ОТОПЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ: 40 ММ	100 М ТРУБОПРОВ ОДА		0,14
10.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	162,4	22,736
10.2	003364	СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ РУЧНЫЕ ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ	МАШ-ЧАС	5,8	0,812
10.3	02875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	5,22	0,7308
10.4	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕННАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	ТН	0,0063	0,00088
10.5	38030	ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 D40 /D"1 1/4, СТЕНКА 6,7/	М	93,7	13,118
11	E16-04-005-03	ПРОКЛАДКА ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ ОТОПЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ: 32 ММ	100 М ТРУБОПРОВ ОДА		1,58
11.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	121,8	192,444
11.2	003364	СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ РУЧНЫЕ ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ	МАШ-ЧАС	4,64	7,3312
11.3	02875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	4,9	7,742
11.4	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕННАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	ТН	0,004	0,00632
11.5	38029	ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 D32 /D"1, СТЕНКА 5,4/	М	93,8	148,204
12	E16-04-005-02	ПРОКЛАДКА ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ ОТОПЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ: 25 ММ	100 М ТРУБОПРОВ ОДА		0,58
12.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	149,64	86,7912
12.2	003364	СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ РУЧНЫЕ ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ	МАШ-ЧАС	8,12	4,7096
12.3	02875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	4,56	2,6448
12.4	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕННАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	ТН	0,0025	0,00145

12.5	38028	ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 D25 D*3.4, СТЕНКА 4.2	М	92.9	53,882
13	E16-04-005-01	ПРОКЛАДКА ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ ОТОПЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА		0,67
13.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	190,24	127,4608
13.2	003364	СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ РУЧНЫЕ ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ	МАШ-ЧАС	13,34	8,9378
13.3	02875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	4,28	2,8676
13.4	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕННАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	ТН	0,0016	0,00107
13.5	38027	ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 D20 D*3.4, СТЕНКА 3.4	М	89.9	60,233
14		ВЕНТИЛИ VANA КРАНЫ ШАРОВЫЕ D=20ММ	ШТ		16
15		ВЕНТИЛИ VANA КРАНЫ ШАРОВЫЕ D=32ММ	ШТ		16
16		КРАН УГЛОВОЙ РАДИАТОРНЫЙ 20X2 Wavin 20	ШТ		51
17	52911	АМЕРИКАНКА МУФТОВАЯ НР 20X1/2	ШТ		51
18	E18-03-001-02	УСТАНОВКА АЛЮМИНИЕВЫХ РАДИАТОРОВ	100 КВт РАДИАТОРО В И КОНВЕКТОР ОВ		0,77616
18.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	65,6	50,9161
18.2	00521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	0,21	0,16299
18.3	02011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПа/кг/с·см <sup>2</sup> / НИЗКОЕ 0,1 /П/, ВЫСОКОЕ 10 /100/	МАШ-ЧАС	0,8	0,62093
19	49320	БИОМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАДИАТОРЫ "Avangard" 7-И СЕКЦИОННЫЕ H=500ММ	ШТ		10
20	49321	БИОМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАДИАТОРЫ "Avangard" 8-И СЕКЦИОННЫЕ H=500ММ	ШТ		17
21	49322	БИОМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАДИАТОРЫ "Avangard" 9-И СЕКЦИОННЫЕ H=500ММ	ШТ		12

22	49323	БИОМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАДИАТОРЫ "Avangard" 10-И СЕКЦИОННЫЕ Н=500ММ	ШТ		7
23	49324	БИОМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАДИАТОРЫ "Avangard" 11-И СЕКЦИОННЫЕ Н=500ММ	ШТ		3
24	49325	БИОМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАДИАТОРЫ "Avangard" 12-И СЕКЦИОННЫЕ Н=500ММ	ШТ		2
25	94672	ОТВОДЫ П/Э ДИАМ.63ММ	ШТ		6

26	94671	ОТВОДЫ П/Э ДИАМ.57ММ	ШТ		4
27	94669	ОТВОДЫ П/Э ДИАМ.32ММ	ШТ		16
28	94667	ОТВОДЫ П/Э ДИАМ.20ММ	ШТ		306
29	37096	КРЕСТОВИНА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА В/Д ДИАМ. 50 ММ	10 ШТ		0,4
30	65671	ТРОЙНИКИ ПЕРЕХОДНЫЕ П/Э ДИАМ. 63X50X63 ММ	ШТ		2
31	94645	ТРОЙНИКИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ П/Э ДИАМ. 25X20X25 ММ	ШТ		102
32	94659	ТРОЙНИКИ ПЕРЕХОДНЫЕ П/Э ДИАМ. 32X25X32 ММ	ШТ		102
33	63620	АДАПТЕР С НАКЛОННОЙ ГАЙКОЙ К СТАЛЬНЫМ ТРУБАМ ДИАМ.20ММ	ШТ		102
34	63874	ПЕРЕХОДНИК ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА В/Д ДИАМ. 32X25 ММ	10 ШТ		10,2
35	63873	ПЕРЕХОДНИК ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА В/Д ДИАМ. 25X20 ММ	10 ШТ		10,2
36	37944	МУФТА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ДИАМ. 50 ММ	ШТ		14
37	37943	МУФТА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ДИАМ. 40 ММ	ШТ		4
38	37940	МУФТА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ДИАМ. 32 ММ	ШТ		40
39	63753	КЛИПСЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТРУБ, ДИАМ. 63ММ	ШТ		6
40	63752	КЛИПСЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТРУБ, ДИАМ. 50ММ	ШТ		110
41	63751	КЛИПСЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТРУБ, ДИАМ. 40ММ	ШТ		28
42	63747	КЛИПСЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТРУБ, ДИАМ. 32ММ	ШТ		316
43	E26-01-001-1	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБ МАТАМИ ВЕРТИКАЛЬНО-СЛОИСТЫМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ С ПОКРЫТИЕМ ИЗ ФОЛЬГОНИЗОЛА	1 МЗ ИЗОЛЯЦИИ		1,255

43.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	36,31	45,36965
43.2	38605	МЛТЫ ВЕРТИКАЛЬНО-СЛОИСТЫЕ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ С ПОКРЫТИЕМ ИЗ ФОЛЬГОИЗОЛА	М3	1,0324	1,29566
43.3	40853	СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНА ЛИСТА 0,8 ММ	Т	0,0382	0,04794
43.4	41030	ВИНТЫ САМОПРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	Т	0,00047	0,00059
44	E16-02-005-05	ФУТЛЯР ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 100 ММ	100 М ТРУБОПРОВОДА		0,0076
44.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	79,75	0,6061
44.2	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	34,92	0,26539
44.3	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	ТН	0,0005	0,00000
44.4	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,67	0,00509
44.5	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	М3	0,61	0,00464

44.6	66625	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ДН 108Х4,0 ММ ГОСТ 10704-76	М	100	0,76
45	37410	СТОИМОСТЬ ФУТЛЯРА ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМ.114Х3,5 L=0,38 ПМ-2ШТ	М		0,76
46	E16-02-005-04	ФУТЛЯР ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 76 ММ	100 М ТРУБОПРОВОДА		0,0152
46.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	79,75	1,2122
46.2	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	34,92	0,53078
46.3	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	ТН	0,0005	0,00001
46.4	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,67	0,01018
46.5	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	М3	0,61	0,00927

46.6	66592	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ДН 76X3,5 ММ ГОСТ 10704-76	М	100	1,52
47	37001	СТОИМОСТЬ ФУТЛЯРА ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМ. 76X3,0 L=0,38 ПМ-4ШТ	М		1,52
48	E16-02-001-06	ФУТЛЯР ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА		0,0076
48.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	40,92	0,31099
48.2	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	1,67	0,01269
48.3	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ НАПЛАВКИ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	ТН	0,00026	0,00000
48.4	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	ТН	0,00053	0,00000
48.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,438	0,00333
48.6	66432	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ДН 57X3,0 ММ ГОСТ 10704-76	М	100	0,76
49	37002	СТОИМОСТЬ ФУТЛЯРА ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМ. 57X3,0 L=0,38 ПМ-2ШТ	М		0,76
50	E46-03-009-3	ПРОБИВКА В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ ОТВЕРСТИЙ	100 ШТ		0,08
50.1	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	14,62	1,1696
50.2	02873	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	29,24	2,3392
51	E69-4-1	ЗАДЕЛКА ОТВЕРСТИЙ В МЕСТАХ ПРОХОДА ТРУБОПРОВОДОВ В: СТЕНАХ И ПЕРЕГОРОДКАХ ОШТУКАТУРЕННЫХ	100 ОТВЕРСТИЙ		0,08
51.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	78,66	6,2928
51.2	12104	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ М-100	М3	0,2	0,016
51.3	30391	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ 1,8X60 ММ	ТН	0,0005	0,00004
51.4	36056	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИННОЙ 4- 6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 32,40 ММ, II СОРТА	М3	0,2	0,016

52	E46-03-010-4	ПРОБИВКА В БЕТОННЫХ ПОТОЛКАХ ТОЛЩИНОЙ 100 ММ ОТВЕРСТИЙ ПЛОЩАДЬЮ: 46-03-010-4 ДО 20 СМ2	100 ОТВЕРСТИЙ		0,04
52.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	20,5	0,82
52.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	5,8	0,232
52.3	00660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА /7 АТ/ 5 МЗ/МИН	МАШ-ЧАС	5,8	0,232
52.4	01199	МОЛОТКИ ОТБОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	11,6	0,464
53	E69-4-3	ЗАДЕЛКА ОТВЕРСТИЙ В МЕСТАХ ПРОХОДА ТРУБОПРОВОДОВ В: ПОТОЛКАХ	100 ОТВЕРСТИЙ		0,04
53.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	60,65	2,426
53.2	22451	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 50	МЗ	0,3	0,012
53.3	30391	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ 1,8x60 ММ	ТН	0,0005	0,00002
53.4	36056	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 32,40 ММ, II СОРТА	МЗ	0,2	0,008
54	E46-03-012-1	ПРОБИВКА НИШ В БЕТОННОМ ПОЛУ РАЗМ. 120x80(н)мм-188М, 150x120(н)мм-27М	100 М БОРОЗД		2,15
54.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	28,06	60,329
54.2	00660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА /7 АТ/ 5 МЗ/МИН	МАШ-ЧАС	7,31	15,7165
54.3	01199	МОЛОТКИ ОТБОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	14,62	31,433
55	62125	ВОЗДУХООТВОДЧИК АВТОМАТИЧЕСКИЙ VT502 NH	ШТ		4
56	E20-06-018-01	МОНТАЖ БЫТОВЫХ КОНДИЦИОНЕРОВ (СПЛИТ-СИСТЕМ) МОЩНОСТЬ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ ДО 4,5 КВТ: С ЛЕСТНИЦЫ	1 КОНДИЦИО НЕР		1
56.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	3,5	3,5
56.2	00521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	0,08	0,08
56.3	02873	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	0,35	0,35
56.4	30317	БОЛТ АНКЕРНЫЙ	ТН	0,00018	0,00018
56.5	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	ТН	0,00013	0,00013



56.6	30323	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОФИЛИРОВАННОГО НАСТИЛА И ПАНЕЛЕЙ К НЕСУЩИМ КОНСТРУКЦИЯМ	ТН	0,00012	0,00012	
56.7	30620	ПЕЧА МОНТАЖНАЯ ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛЛОНЧИКЕ ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л	ШТ	0,1	0,1	
56.8	30796	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ 6X40 ММ	10 ШТ	1,5	1,5	
57		СТОИМОСТЬ БЫТОВЫХ КОНДИЦИОНЕРОВ ЗИМА- ЛЕТО "LG-18"	ШТ		1	
Итого по разделу " УЧЕБНЫЙ БЛОК №1"						61204608
<b>ТЕПЛОВОЙ УЗЕЛ ВВОДА №1</b>						
58	E16-05-001-02	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ: ДО 50 ММ	1 ШТ		2	
58.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	1,47	2,94	
58.2	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-ЧАС	0,35	0,7	
58.3	35319	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А	ТН	0,00014	0,00028	
58.4	52040	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО- ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМ. 16 ММ	ТН	0,0011	0,0022	
59		ЗАДВИЖКА 30С76НЖ ДИАМ.50ММ	ШТ		2	
60	52983	ФЛАНЦЫ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1.6 МПА /16 КГС/СМ2/, ДИАМ. 50 ММ	ШТ		4	
61		ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ МУФТОВЫЙ 15КЧ18П,ДУ15,РУ16	ШТ		2	
62		ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ МУФТОВЫЙ 15КЧ18П,ДУ20,РУ16	ШТ		2	
63	E18-07-001-02	Установка манометров с трехходовым краном	1 КОМПЛЕКТ		4	
63.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	0,22	0,88	
64		МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ МПа-У, ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ, МПа: ОТ 16 ДО 60	ШТ		4	
65		КРАН ТРЕХХОДОВОЙ МУФТОВЫЙ ЛАТУННЫЙ 1П18БК,ДУ15,РУ16	ШТ		4	
66	E18-07-001-04	Установка термометров в оправе прямых и угловых	1 КОМПЛЕКТ		4	
66.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	0,31	1,24	

67	55616	ТЕРМОМЕТРЫ ТЕХНИЧЕСКИЙ П4-1-0-100- 160-66	ШТ		4
68	E18-06-007-04	УСТАНОВКА ФИЛЬТРОВ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ	10 ФИЛЬТРОВ		0,2
68.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	9,92	1,984
68.2	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА	МАШ-ЧАС	3,94	0,788
68.3	35319	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ ЭА2А	ТН	0,001	0,0002
68.4	63846	ФИЛЬТРЫ ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ В ТРУБОПРОВОДАХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ДИАМ. 50ММ	ШТ	10	2
Итого по разделу " ТЕПЛОВОЙ УЗЕЛ ВВОДА №1"					9161339,86
<b>УЧЕБНЫЙ БЛОК №2</b>					
69	E16-04-005-02	ПРОКЛАДКА ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ ОТОПЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ: 25 ММ	100 М ТРУБОПР ОДА		0,54
69.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	149,64	80,8056
69.2	003364	СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ РУЧНЫЕ ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ	МАШ-ЧАС	8,12	4,3848
69.3	02875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	4,56	2,4624
69.4	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШИЩАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	ТН	0,0025	0,00135
69.5	38028	ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 D25 /D"3/4, СТЕНКА 4,2/	М	92,9	50,166
70	E16-04-005-01	ПРОКЛАДКА ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ ОТОПЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ	100 М ТРУБОПР ОДА		0,2
70.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	190,24	38,048
70.2	003364	СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ РУЧНЫЕ ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ	МАШ-ЧАС	13,34	2,668
70.3	02875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	4,28	0,856
70.4	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШИЩАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	ТН	0,0016	0,00032
70.5	38027	ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 D20 /D"1/2, СТЕНКА 3,4/	М	89,9	17,98
71		ВЕНТИЛИ VANA КРАНЫ ШАРОВЫЕ Д=20ММ	ШТ		2
72		КРАН УГЛОВОЙ РАДИАТОРНЫЙ 20X2 Wavin 20	ШТ		8
73	52911	АМЕРИКАНКА МУФТОВАЯ НР 20X1/2	ШТ		8

74	E18-03-001-02	УСТАНОВКА АЛЮМИНИЕВЫХ РАДИАТОРОВ	100 КВТ РАДИАТОРО В И КОНВЕКТО РОВ		0,1408
74.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	65,6	9,23648
74.2	00521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	0,21	0,02957
74.3	02011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПа/КГС/СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 /И/, ВЫСОКОЕ 10 /100/	МАШ-ЧАС	0,8	0,11264
75	49323	БИОМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАДИАТОРЫ "Avangard" 10- И СЕКЦИОННЫЕ Н=500ММ	ШТ		8
76	94668	ОТВОДЫ П/Э ДИАМ.25ММ	ШТ		8
77	94667	ОТВОДЫ П/Э ДИАМ.20ММ	ШТ		48
78	94645	ТРОЙНИКИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ П/Э ДИАМ. 25X20X25 ММ	ШТ		16
79	E26-01-001-1	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБ МАТАМИ ВЕРТИКАЛЬНО- СЛОИСТЫМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ С ПОКРЫТИЕМ ИЗ ФОЛЬГОИЗОЛА	1 МЗ ИЗОЛЯЦИИ		0,175
79.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	36,31	6,35425
79.2	38605	МАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО- СЛОИСТЫЕ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ С ПОКРЫТИЕМ ИЗ ФОЛЬГОИЗОЛА	МЗ	1,0324	0,18067

79.3	40853	СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНА ЛИСТА 0,8 ММ	Т	0,0382	0,00668
79.4	41030	ВИНТЫ САМОНАРЕЗЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	Т	0,00047	0,00008
80	E46-03-012-1	ПРОБИВКА НИИИ В БЕТОННОМ ПОЛУ РАЗМ. 120x80(н)мм-38М	100 М БОРОЗД		0,38
80.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	28,06	10,6628
80.2	00660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА /7 АТ/ 5 МЗ/МИН	МАШ-ЧАС	7,31	2,7778
80.3	01199	МОЛОТКИ ОТБОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	14,62	5,5556

Итого по разделу " УЧЕБНЫЙ БЛОК №2"

9248963,6

УЧЕБНЫЙ БЛОК №3

81	E16-02-001-06	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ	100 М ТРУБОПРОВОДА		0,03
81.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	40,92	1,2276
81.2	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	1,67	0,0501
81.3	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ НАПЛАВКИ С НЕОМЕДНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	ТН	0,00026	0,00001
81.4	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	ТН	0,00053	0,00002
81.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,438	0,01314
81.6	66432	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ДН 57Х3,0 ММ ГОСТ 10704-76	М	100	3
82	02492	СГОНЫ СТАЛЬНЫЕ Д=50 ММ	ШТ		2
83	95632	ОТВОДЫ СТАЛЬНЫЕ 90 ГРАД 57 ММ	ШТ		4
84	E13-03-004-23	АНТИКОРРОЗИОННАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: КРАСКОЙ БТ-177 СЕРЕБРИСТОЙ	100 М2		0,00537
84.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	2,88	0,01547
84.2	31063	КРАСКА БТ-177 СЕРЕБРИСТАЯ	КГ	9	0,04833
84.3	34288	КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	ТН	0,0013	0,00001
85	E16-07-005-01	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ: ДО 50 ММ	100 М ТРУБОПРОВОДА		0,03
85.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	5,01	0,1503
85.2	02011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПа/КГ/С.СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 /1/, ВЫСОКОЕ 10 /100/	МАШ-ЧАС	1,5	0,045
86	E26-01-009-2	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ: ПЛИТАМИ ИЗ СТЕКЛЯННОГО ШТАПЕЛЬНОГО ВОЛОКНА ШТ	1 М3 ИЗОЛЯЦИИ		0,05

86.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	18,85	0,9425
86.2	32538	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ЛЦ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1.1 ММ	ТН	0,00053	0,00003
86.3	32539	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ЛЦ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1.6 ММ	ТН	0,00101	0,00005
86.4	33404	ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0,7Х20-50ММ	ТН	0,0106	0,00053
86.5	38596	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ, ШИРИНОЙ 50 ММ	М2	2,204	0,1102
86.6	40853	СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНА ЛИСТА 0,8 ММ	Т	0,0265	0,00133
86.7	41030	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	Т	0,00004	0,00000
86.8	41152	МАТЕРИАЛЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ	М3	1,24	0,062
86.9	46095	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ	КГ	0,78	0,039
87	E26-01-052-1	ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ УПРУГИМИ ОБОЛОЧКАМИ: СТЕКЛОПЛАСТИКАМИ РСТ	100 М2 ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫТИЯ ИЗОЛЯЦИИ		0,0155
87.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	107,18	1,66129
87.2	00521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	1,67	0,02588
87.3	31926	РУБЕРОИД КРОВЕЛЬНЫЙ С МЕЛКОЙ ПОСЫПКОЙ РМ-350	М2	113	1,7515
87.4	32538	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ЛЦ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1.1 ММ	ТН	0,00304	0,00005
87.5	38596	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ, ШИРИНОЙ 50 ММ	М2	116	1,798
87.6	41030	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	Т	0,00034	0,00001
87.7	46092	ЛЕНТА АЛЮМИНИЕВАЯ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ, ШИРИНОЙ 20 ММ	КГ	4,42	0,06851

87.8	46093	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АДН, ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	КГ	37,6	0,5828
87.9	46094	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АДН, ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	КГ	0,188	0,00291
87.10	46095	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АДН, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ	КГ	33,47	0,51878
88	E16-04-005-06	ПРОКЛАДКА ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ ОТОПЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ: 63 ММ	100 М ТРУБОПРОВ ОДА		0,29
88.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	141,52	41,0408
88.2	003364	СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ РУЧНЫЕ ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ	МАШ-ЧАС	13,34	3,8686
88.3	02875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	5,92	1,7168

88.4	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕННАЯ ХЛОРИНАЯ МАРКИ А	ТН	0,0156	0,00452
88.5	38032	ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 D63 /D"2, СТЕНКА 10,5/	М	94,6	27,434
89	E16-04-005-05	ПРОКЛАДКА ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ ОТОПЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ	100 М ТРУБОПРОВ ОДА		0,55
89.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	141,52	77,836
89.2	003364	СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ РУЧНЫЕ ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ	МАШ-ЧАС	13,34	7,337
89.3	02875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	5,56	3,058
89.4	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕННАЯ ХЛОРИНАЯ МАРКИ А	ТН	0,0099	0,00545
89.5	38031	ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 D50 /D"1 1/2, СТЕНКА 8,4/	М	94,6	52,03
90	E16-04-005-04	ПРОКЛАДКА ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ ОТОПЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ: 40 ММ	100 М ТРУБОПРОВ ОДА		0,14
90.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	162,4	22,736
90.2	003364	СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ РУЧНЫЕ ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ	МАШ-ЧАС	5,8	0,812
90.3	02875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	5,22	0,7308
90.4	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕННАЯ ХЛОРИНАЯ МАРКИ А	ТН	0,0063	0,00088

90.5	38030	ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 DN40 /D"/ 1/4, СТЕНКА 6,7/	М	93,7	13,118
91	E16-04-005-03	ПРОКЛАДКА ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ ОТОПЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ: 32 ММ	100 М ТРУБОПРОВ ОДА		1,58
91.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	121,8	192,111
91.2	003364	СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ РУЧНЫЕ ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ	МАШ-ЧАС	4,64	7,3312
91.3	02875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	4,9	7,742
91.4	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕННАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	ТН	0,001	0,00632
91.5	38029	ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 DN32 /D"/ 1, СТЕНКА 5,4/	М	93,8	148,204
92	E16-04-005-02	ПРОКЛАДКА ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ ОТОПЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ: 25 ММ	100 М ТРУБОПРОВ ОДА		0,58
92.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	119,64	86,7912
92.2	003364	СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ РУЧНЫЕ ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ	МАШ-ЧАС	8,12	4,7096
92.3	02875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	4,56	2,6448
92.4	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕННАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	ТН	0,0025	0,00145

92.5	38028	ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 DN25 /D"/3/4, СТЕНКА 4,2/	М	92,9	53,882
93	E16-04-005-01	ПРОКЛАДКА ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ ОТОПЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ	100 М ТРУБОПРОВ ОДА		0,67
93.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	190,24	127,4608
93.2	003364	СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ РУЧНЫЕ ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ	МАШ-ЧАС	13,34	8,9378
93.3	02875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	4,28	2,8676
93.4	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕННАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	ТН	0,0016	0,00107
93.5	38027	ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 DN20 /D"/1/2, СТЕНКА 3,4/	М	89,9	60,233
94		ВЕНТИЛИ VANA КРАНЫ ШАРОВЫЕ D=20ММ	ПШ		16

95		ВЕНТИЛИ VANA КРАНЫ ШАРОВЫЕ Д=32ММ	ШТ		16
96		КРАН УГЛОВОЙ РА. ШАТОРНЫЙ 20X2 Wavin 20	ШТ		51
97	52911	АМЕРИКАНКА МУФТОВАЯ НР 20X1/2	ШТ		51
98	E18-03-001-02	УСТАНОВКА АЛЮМИНИЕВЫХ РАДИАТОРОВ	100 КВт РАДИАТОРО В И КОНВЕКТОР ОВ		0,76208
98.1	06001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	65,6	49,99243
98.2	00521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	0,21	0,16004
98.3	02011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГРЕТАНИЯ, МПа/КГС:СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 МПа, ВЫСОКОЕ 10 /100/	МАШ-ЧАС	0,8	0,60966
99	49320	БИОМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАДИАТОРЫ "Avangard" 7-И СЕКЦИОННЫЕ Н=500ММ	ШТ		7
100	49321	БИОМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАДИАТОРЫ "Avangard" 8-И СЕКЦИОННЫЕ Н=500ММ	ШТ		25
101	49322	БИОМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАДИАТОРЫ "Avangard" 9-И СЕКЦИОННЫЕ Н=500ММ	ШТ		8
102	49323	БИОМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАДИАТОРЫ "Avangard" 10- И СЕКЦИОННЫЕ Н=500ММ	ШТ		10
103	49325	БИОМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАДИАТОРЫ "Avangard" 12- И СЕКЦИОННЫЕ Н=500ММ	ШТ		1
104	94672	ОТВОДЫ П/Э ДИАМ.63ММ	ШТ		6
105	94671	ОТВОДЫ П/Э ДИАМ.57ММ	ШТ		4
106	94669	ОТВОДЫ П/Э ДИАМ.32ММ	ШТ		16
107	94667	ОТВОДЫ П/Э ДИАМ.20ММ	ШТ		30
108	37096	КРЕСТОВИНА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА В/Д ДИАМ. 50 ММ	10 ШТ		0,2
109	65671	ТРОЙНИКИ ПЕРЕХОДНЫЕ П/Э ДИАМ. 63X50X63 ММ	ШТ		
110	94645	ТРОЙНИКИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ П/Э ДИАМ. 25X20X25 ММ	ШТ		10
111	94659	ТРОЙНИКИ ПЕРЕХОДНЫЕ П/Э ДИАМ. 32X25X32 ММ	ШТ		10



112	63620	АДАПТЕР С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ К СТАЛЬНЫМ ТРУБАМ ДИАМ.20ММ	ШТ		102	
113	63874	ПЕРЕХОДНИК ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА В/Д ДИАМ. 32X25 ММ	10 ШТ		10,2	
114	63873	ПЕРЕХОДНИК ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА В/Д ДИАМ. 25X20 ММ	10 ШТ		10,2	
115	37944	МУФТА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ДИАМ. 50 ММ	ШТ		14	
116	37943	МУФТА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ДИАМ. 40 ММ	ШТ		4	
117	37940	МУФТА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ДИАМ. 32 ММ	ШТ		40	
118	63753	КЛИПСЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТРУБ, ДИАМ. 63ММ	ШТ		6	
119	63752	КЛИПСЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТРУБ, ДИАМ. 50ММ	ШТ		110	
120	63751	КЛИПСЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТРУБ, ДИАМ. 40ММ	ШТ		28	
121	63747	КЛИПСЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТРУБ, ДИАМ. 32ММ	ШТ		316	
122	E26-01-001-1	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБ МАТАМИ ВЕРТИКАЛЬНО- СЛОИСТЫМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ С ПОКРЫТИЕМ ИЗ ФОЛЬГОИЗОЛА	1 МЗ ИЗОЛЯЦИИ		1,255	1
122.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	36,31	45,56905	
122.2	38605	МАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО- СЛОИСТЫЕ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ С ПОКРЫТИЕМ ИЗ ФОЛЬГОИЗОЛА	МЗ	1,0324	1,29566	
122.3	40853	СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНА ЛИСТА 0,8 ММ	Т	0,0382	0,04794	15
122.4	41030	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	Т	0,00047	0,00059	21
123	E16-02-005-05	ФУТЛЯР ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 100 ММ	100 М ТРУБОПРОВОДА		0,0076	12
123.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	79,75	0,6061	
123.2	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	34,92	0,26539	
123.3	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	ТН	0,0005	0,00000	17
123.4	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,67	0,00509	
123.5	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	МЗ	0,61	0,00464	

125.6	66623	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ДН 108Х4,0 ММ ГОСТ 10704-76	М	100	0,76
124	37410	СТОИМОСТЬ ФУТЛЯРА ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМ.114Х3,5 L=0,38 ПМ-2ШТ	М		0,76
125	E16-02-005-04	ФУТЛЯР ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 76 ММ	100 М ТРУБОПРОВ ОДА		0,0152
125.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	79,75	1,2122
125.2	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	34,92	0,53078

25.3	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	ТН	0,0005	0,00001
25.4	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,67	0,01018
25.5	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	М3	0,61	0,00927
25.6	66592	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ДН 76Х3,5 ММ ГОСТ 10704-76	М	100	1,52
26	37001	СТОИМОСТЬ ФУТЛЯРА ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМ. 76Х3,0 L=0,38 ПМ-4ШТ	М		1,52
27	E16-02-001-06	ФУТЛЯР ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ	100 М ТРУБОПРОВ ОДА		0,0076
27.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	40,92	0,31099
27.2	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	1,67	0,01269
27.3	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	ТН	0,00026	0,00000
27.4	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	ТН	0,00053	0,00000
27.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,438	0,00333
27.6	66432	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ДН 57Х3,0 ММ ГОСТ 10704-76	М	100	0,76

128	37002	СТОИМОСТЬ ФУТЛЯРА ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМ. 57X3,0 L=0,38 ПМ-2ШТ	М		0,76
129	E46-03-009-3	ПРОБИВКА В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ ОТВЕРСТИЙ	100 ШТ		0,08
129.1	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	14,62	1,1696
129.2	02873	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	29,24	2,3392
130	E69-4-1	ЗАДЕЛКА ОТВЕРСТИЙ В МЕСТАХ ПРОХОДА ТРУБОПРОВОДОВ В: СТЕНАХ И ПЕРЕГОРОДКАХ ОПШУКАТУРЕННЫХ	100 ОТВЕРСТИЙ		0,08
130.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	78,66	6,2928
130.2	12104	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ М-100	М3	0,2	0,016
130.3	30391	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ 1,8X60 ММ	ТН	0,0005	0,00004
130.4	36056	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 32,40 ММ, II СОРТА	М3	0,2	0,016
131	E46-03-010-4	ПРОБИВКА В БЕТОННЫХ ПОТОЛКАХ ТОЛЩИНОЙ 100 ММ ОТВЕРСТИЙ ПЛОЩАДЬЮ: 46-03-010-4 ДО 20 СМ2	100 ОТВЕРСТИЙ		0,04
131.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	20,5	0,82
131.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	5,8	0,232

131.3	00660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА /7 АТ/ 5 М3/МИН	МАШ-ЧАС	5,8	0,232
131.4	01199	МОЛОТКИ ОТБОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	11,6	0,464
132	E69-4-3	ЗАДЕЛКА ОТВЕРСТИЙ В МЕСТАХ ПРОХОДА ТРУБОПРОВОДОВ В: ПОТОЛКАХ	100 ОТВЕРСТИЙ		0,04
132.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	60,65	2,426
132.2	22451	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 50	М3	0,3	0,012
132.3	30391	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ 1,8X60 ММ	ТН	0,0005	0,00002
132.4	36056	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 32,40 ММ, II СОРТА	М3	0,2	0,008

133	E46-03-012-1	ПРОБИВКА НИШ В БЕТОННОМ ПОЛУ РАЗМ. 120x80(в)мм-188М, 150x120(в)мм-27М	100 М БОРОЗД		2,15
133.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	28,06	60,329
133.2	00660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СТОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА /7 АТ/ 5 М3/МИН	МАШ-ЧАС	7,31	15,7165
133.3	01199	МОЛОТКИ ОТБОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	14,62	31,433
134	62125	ВОЗДУХООТВОДЧИК АВТОМАТИЧЕСКИЙ VT502 NH	ШТ		4
135	E20-06-018-01	МОНТАЖ БЫТОВЫХ КОНДИЦИОНЕРОВ (СПЛИТ-СИСТЕМ) МОЩНОСТЬ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ ДО 4,5 КВТ: С ЛЕСТНИЦЫ	1 КОНДИЦИОНЕР		1
135.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	3,5	3,5
135.2	00521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	0,08	0,08
135.3	02873	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	0,35	0,35
135.4	30317	БОЛТ АНКЕРНЫЙ	ТН	0,00018	0,00018
135.5	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	ТН	0,00013	0,00013
135.6	30323	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОФИЛИРОВАННОГО НАСТИЛА И ПАНЕЛЕЙ К НЕСУЩИМ КОНСТРУКЦИЯМ	ТН	0,00012	0,00012
135.7	30620	ПЕНА МОНТАЖНАЯ ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛЛОНЧИКЕ ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л	ШТ	0,1	0,1
135.8	30796	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ 6X40 ММ	10 ШТ	1,5	1,5
136		СТОИМОСТЬ БЫТОВЫХ КОНДИЦИОНЕРОВ ЗИМА-ЛЕТО "LG-9"	ШТ		1
137	E20-03-002-1	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЯТОРА ФОРТОЧНОГО	1 ВЕНТИЛЯТОР		2
137.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	3,98	7,96
137.2	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	ТН	0,00002	0,00004
138	45407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,08	0,16
138		СТОИМОСТЬ ВЕНТИЛЯТОРА ФОРТОЧНОГО АИСИ ВО-10У2	ШТ		2

139	E20-01-001-2	ПРОКЛАДКА ВОЗДУХОВОДОВ ИЗ ЛИСТОВОЙ, ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ И АЛЮМИНИЯ КЛАССА П (НОРМАЛЬНЫЕ) ТОЛЩИНОЙ : 0,5ММ, ПЕРИМЕТРОМ 300X250=4ММ	100 М2		0,04	
139.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	167,86	6,7144	
139.2	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-ЧАС	1,79	0,0716	
139.3	02569	ВОЗДУХОВОДЫ ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ	М2	100	4	
139.4	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	ТН	0,015	0,0006	
139.5	35319	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А	ТН	0,00045	0,00002	
139.6	45407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	8	0,32	
Итого по разделу " УЧЕБНЫЙ БЛОК №3"						60343218,4
<b>ТЕПЛОВОЙ УЗЕЛ ВВОДА №2</b>						
140	E16-05-001-02	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ: ДО 50 ММ	1 ШТ		2	
140.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	1,47	2,94	
140.2	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-ЧАС	0,35	0,7	
140.3	35319	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А	ТН	0,00014	0,00028	1
140.4	52040	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМ. 16 ММ	ТН	0,0011	0,0022	2
141		ЗАДВИЖКА 30С76НЖ ДИАМ.50ММ	ШТ		2	
142	52983	ФЛАНЦЫ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА /16 КГС/СМ2/, ДИАМ. 50 ММ	ШТ		4	
143		ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ МУФТОВЫЙ 15КЧ18П,ДУ15,РУ16	ШТ		2	
144		ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ МУФТОВЫЙ 15КЧ18П,ДУ20,РУ16	ШТ		2	
145	E18-07-001-02	Установка манометров с трехходовым краном	1 КОМПЛЕКТ		4	
145.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	0,22	0,88	
146		МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ МП4-У, ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ, МПА: ОТ 16 ДО 60	ШТ		4	

147		КРАН ТРЕХНОГОВОЙ МУФТОВЫЙ ЛАТУШНЫЙ ПБ18БК, ДУ15, РУ16	ШТ		4	
148	E18-07-001-04	Установка термометров в оправе прямых и угловых	1 КОМПЛЕКТ		4	
48.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	0,31	1,24	
149	55616	ТЕРМОМЕТРЫ ТЕХНИЧЕСКИЙ П4-1-0-100- 160-66	ШТ		4	

150	E18-06-007-04	УСТАНОВКА ФИЛЬТРОВ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ	10 ФИЛЬТРОВ		0,2	
50.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	9,92	1,984	
50.2	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА	МАШ-ЧАС	3,94	0,788	
50.3	35319	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А	ТН	0,001	0,0002	1.
50.4	63846	ФИЛЬТРЫ ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ В ТРУБОПРОВОДАХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ДИАМ. 50ММ	ШТ	10	2	

Итого по разделу " ТЕПЛОВОЙ УЗЕЛ ВВОДА №2"

9161339,86

УЧЕБНЫЙ БЛОК №4

51	E16-04-005-02	ПРОКЛАДКА ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ ОТОПЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ: 25 ММ	100 М ТРУБОПР ОДА		0,34	
1.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	149,64	50,8776	3
1.2	003364	СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ РУЧНЫЕ ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ	МАШ-ЧАС	8,12	2,7608	7
1.3	02875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	4,56	1,5504	7
1.4	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕННАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	ТН	0,0025	0,00085	3
1.5	38028	ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 D25 /D*3/4, СТЕНКА 4,2/	М	92,9	31,586	7
2	E16-04-005-01	ПРОКЛАДКА ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ ОТОПЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ	100 М ТРУБОПР ОДА		0,16	
1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	190,24	30,4384	3
2	003364	СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ РУЧНЫЕ ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ	МАШ-ЧАС	13,34	2,1344	7
3	02875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	4,28	0,6848	7
4	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕННАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	ТН	0,0016	0,00026	3

152.5	38027	ГРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 D20 D*1/2, СТЕНКА 3.4	М	89,9	14,384
153		ВЕНТИЛИ VANA КРАНЫ ШАРОВЫЕ D=20MM	ШТ		2
154		КРАН УГЛОВОЙ РАДИАТОРНЫЙ 20X2 Wavin 20	ШТ		6
155	52911	АМЕРИКАНКА МУФТОВАЯ НР 20X1/2	ШТ		6
156	E18-03-001-02	УСТАНОВКА АЛЮМИНИЕВЫХ РАДИАТОРОВ	100 КВТ РАДИАТОРО В И КОНВЕКТОР ОВ		0,1056
156.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	65,6	6,92736
156.2	00521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	0,21	0,02218
156.3	02011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПа/КГС.СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 /1/, ВЫСОКОЕ 10 /100/	МАШ-ЧАС	0,8	0,08448
157	49323	БИОМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАДИАТОРЫ "Avangard" 10- И СЕКЦИОННЫЕ H=500MM	ШТ		6

158	94668	ОТВОДЫ П/Э ДИАМ.25MM	ШТ		8
159	94667	ОТВОДЫ П/Э ДИАМ.20MM	ШТ		36
160	94645	ТРОЙНИКИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ П/Э ДИАМ. 25X20X25 MM	ШТ		12
161	E26-01-001-1	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБ МАТАМИ ВЕРТИКАЛЬНО- СЛОИСТЫМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ С ПОКРЫТИЕМ ИЗ ФОЛЬГОИЗОЛА	1 МЗ ИЗОЛЯЦИИ		0,117
161.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	36,31	4,24827
161.2	38605	МАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО- СЛОИСТЫЕ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ С ПОКРЫТИЕМ ИЗ ФОЛЬГОИЗОЛА	МЗ	1,0324	0,12079
161.3	40853	СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНА ЛИСТА 0,8 MM	Т	0,0382	0,00447
161.4	41030	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	Т	0,00047	0,00005
162	E46-03-012-1	ПРОБИВКА ПИШ В БЕТОННОМ ПОЛУ РАЗМ. 120x80(h)мм-25M	100 М БОРОЗД		0,25
162.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	28,06	7,015

62.2	00660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА 7 АТ; 5 МЗ/МИН	МАШ-ЧАС	7,31	1,8275
62.3	01199	МОЛОТКИ ОТБОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	14,62	3,655

Итого по разделу " УЧЕБНЫЙ БЛОК №4"

6704624,28

УЧЕБНЫЙ БЛОК № 5,6,7

163	E16-02-001-05	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 40 ММ	100 М ТРУБОПРОВ ОДА		0,03
63.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	32,97	0,9891
63.2	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	1,15	0,0345
63.3	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	ТН	0,00017	0,00001
63.4	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	ТН	0,00013	0,00000
63.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,281	0,00845
63.6	66428	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ДН 48Х3,0 ММ ГОСТ 10704-76	М	100	3
64	63743	СГОНЫ СТАЛЬНЫЕ ДИАМ.ДО 40ММ	ШТ		2
65	95631	ОТВОДЫ СТАЛЬНЫЕ 90 ГРАД 45 ММ	ШТ		4
66	E13-03-004-23	АНТИКОРРОЗИОННАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: КРАСКОЙ БТ-177 СЕРЕБРИСТОЙ	100 М2		0,0042
66.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	2,88	0,0121
66.2	31063	КРАСКА БТ-177 СЕРЕБРИСТАЯ	КГ	9	0,0378
66.3	34288	КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	ТН	0,0013	0,00001
67	E16-07-005-01	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ: ДО 50 ММ	100 М ТРУБОПРОВ ОДА		0,03
67.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	5,01	0,1503



167.2	02011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ: МПа КГС:СМ2 НИЗКОЕ 0,1 /1/, ВЫСОКОЕ 10 /100/	МАШ-ЧАС	1,5	0,045
168	E26-01-009-2	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ: ПЛИТАМИ ИЗ СТЕКЛЯННОГО ВОЛОКНА ПШТ	1 М3 ИЗОЛЯЦИИ		0,033
168.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	18,85	0,62205
168.2	32538	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ /1Ц/, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1,1 ММ	ТН	0,00053	0,00002
168.3	32539	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ /1Ц/, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1,6 ММ	ТН	0,00101	0,00003
168.4	33104	ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0,7Х20-50ММ	ТН	0,0106	0,00035
168.5	38596	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ, ШИРИНОЙ 50 ММ	М2	2,204	0,07273
168.6	40853	СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНА ЛИСТА 0,8 ММ	Т	0,0265	0,00087
168.7	41030	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	Т	0,00004	0,00000
168.8	41152	МАТЕРИАЛЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ	М3	1,24	0,04092
168.9	46095	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1П, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ	КГ	0,78	0,02574
169	E26-01-052-1	ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ УПРУГИМИ ОБОЛОЧКАМИ: СТЕКЛОПЛАСТИКАМИ РСТ	100 М2 ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫТИЯ ИЗОЛЯЦИИ		0,01455
169.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	107,18	1,55947
169.2	00521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	1,67	0,0243
169.3	31926	РУБЕРОИД КРОВЕЛЬНЫЙ С МЕЛКОЙ ПОСЫПКОЙ РМ-350	М2	113	1,64415

69.4	32538	ПРОВОДОК ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ЧЛ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1.1 ММ	ТН	0,00304	0,00004
69.5	38596	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ, ШИРИНОЙ 30 ММ	М2	116	1,6878
69.6	41030	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	Т	0,00034	0,00000

69.7	46092	ЛЕНТА АЛЮМИНИЕВАЯ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ, ШИРИНОЙ 20 ММ	КГ	4,42	0,06431
69.8	46093	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	КГ	37,6	0,54708
69.9	46094	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	КГ	0,188	0,00274
69.10	46095	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ	КГ	33,47	0,48699
70	E16-04-005-05	<b>ПРОКЛАДКА ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ ОТОПЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ</b>	<b>100 М ТРУБОПРОВОДА</b>		<b>0,26</b>
70.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	141,52	36,7952
70.2	003364	СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ РУЧНЫЕ ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ	МАШ-ЧАС	13,34	3,4684
70.3	02875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	5,56	1,4456
70.4	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕННАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	ТН	0,0099	0,00257
70.5	38031	ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 D50 /D"1 1/2, СТЕНКА 8,4/	М	94,6	24,596
71	E16-04-005-04	<b>ПРОКЛАДКА ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ ОТОПЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ: 40 ММ</b>	<b>100 М ТРУБОПРОВОДА</b>		<b>0,61</b>
71.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	162,4	99,064
71.2	003364	СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ РУЧНЫЕ ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ	МАШ-ЧАС	5,8	3,538
71.3	02875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	5,22	3,1842
71.4	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕННАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	ТН	0,0063	0,00384
71.5	38030	ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 D40 /D"1 1/4, СТЕНКА 6,7/	М	93,7	57,157

172	E16-04-005-03	ПРОКЛАДКА ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ ОТОПЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ: 32 ММ	100 М ТРУБОПРОВ ОДА		0,41
172.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	121,8	49,938
172.2	003364	СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ РУЧНЫЕ ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ	МАШ-ЧАС	4,64	1,9024
172.3	02875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	4,9	2,009
172.4	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕННАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	ТН	0,004	0,00164
172.5	38029	ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 D32 /D"1, СТЕНКА 5,4/	М	93,8	38,458
173	E16-04-005-02	ПРОКЛАДКА ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ ОТОПЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ: 25 ММ	100 М ТРУБОПРОВ ОДА		0,36
173.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	149,64	53,8704
173.2	003364	СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ РУЧНЫЕ ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ	МАШ-ЧАС	8,12	2,9232
173.3	02875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	4,56	1,6416
173.4	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕННАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	ТН	0,0025	0,0009
173.5	38028	ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 D25 /D"3/4, СТЕНКА 4,2/	М	92,9	33,444
174		ВЕНТИЛИ VANA КРАНЫ ШАРОВЫЕ, Д=20ММ	ШТ		4
175		ВЕНТИЛИ VANA КРАНЫ ШАРОВЫЕ, Д=32ММ	ШТ		4
176		КРАН УГЛОВОЙ РАДИАТОРНЫЙ 20X2 Wavin 20	ШТ		27
177	52911	АМЕРИКАНКА МУФТОВАЯ НР 20X1/2	ШТ		27
178	E18-03-001-02	УСТАНОВКА АЛЮМИНИЕВЫХ РАДИАТОРОВ	100 КВТ РАДИАТОРО В И КОНВЕКТО РОВ		0,65648
178.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	65,6	43,06509
178.2	00521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	0,21	0,13786
178.3	02011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПА/КГС: СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 Л/, ВЫСОКОЕ 10 /100/	МАШ-ЧАС	0,8	0,52518

179	49320	БИОМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАДИАТОРЫ "Avangard" 7-И СЕКЦИОННЫЕ Н=500ММ	ШТ		2
180	49324	БИОМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАДИАТОРЫ "Avangard" 11-И СЕКЦИОННЫЕ Н=500ММ	ШТ		2
181	49327	БИОМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАДИАТОРЫ "Avangard" 14-И СЕКЦИОННЫЕ Н=500ММ	ШТ		13
182	49328	БИОМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАДИАТОРЫ "Avangard" 15-И СЕКЦИОННЫЕ Н=500ММ	ШТ		9
183	49299	БИОМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАДИАТОРЫ "Avangard" 20-И СЕКЦИОННЫЕ Н=500ММ	ШТ		1
84	94670	ОТВОДЫ П/Э ДИАМ.40ММ	ШТ		4
85	94667	ОТВОДЫ П/Э ДИАМ.20ММ	ШТ		162
86	37095	КРЕСТОВИНА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА В/Д ДИАМ. 40 ММ	10 ШТ		0,2
87	65673	ТРОЙНИКИ ПЕРЕХОДНЫЕ П/Э ДИАМ. 40X50X40 ММ	ШТ		2
88	94645	ТРОЙНИКИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ П/Э ДИАМ. 25X20X25 ММ	ШТ		54
89	94659	ТРОЙНИКИ ПЕРЕХОДНЫЕ П/Э ДИАМ. 32X25X32 ММ	ШТ		54
90	63620	АДАПТЕР С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ К СТАЛЬНЫМ ТРУБАМ ДИАМ.20ММ	ШТ		54
91	63874	ПЕРЕХОДНИК ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА В/Д ДИАМ. 32X25 ММ	10 ШТ		5,4
92	63873	ПЕРЕХОДНИК ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА В/Д ДИАМ. 25X20 ММ	10 ШТ		5,4
93	37944	МУФТА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ДИАМ. 50 ММ	ШТ		6
94	37943	МУФТА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ДИАМ. 40 ММ	ШТ		16
95	63752	КЛИПСЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТРУБ, ДИАМ. 50ММ	ШТ		52
96	63751	КЛИПСЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТРУБ, ДИАМ. 40ММ	ШТ		122
97	E26-01-001-1	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБ МАТАМИ ВЕРТИКАЛЬНО-СЛОИСТЫМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ С ПОКРЫТИЕМ ИЗ ФОЛЬГОИЗОЛА	1 М3 ИЗОЛЯЦИИ		0,595
97	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	36,31	21,60445

197.2	38605	МАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО-СЛОИСТЫЕ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ С ПОКРЫТИЕМ ИЗ ФОЛЬГОИЗОЛА	МЗ	1,0324	0,61428
197.3	40853	СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНА ЛИСТА 0,8 ММ	Т	0,0382	0,02273
197.4	41030	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	Т	0,00047	0,00028
198	E16-02-005-04	ФУТЛЯР ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 76 ММ	100 М ТРУБОПРОВОДА		0,0076
198.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	79,75	0,6061
198.2	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	34,92	0,26539
198.3	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	ТН	0,0005	0,00000
198.4	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,67	0,00509
198.5	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	МЗ	0,61	0,00464
198.6	66592	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ДН 76Х3,5 ММ ГОСТ 10704-76	М	100	0,76
199	37001	СТОИМОСТЬ ФУТЛЯРА ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМ. 76Х3,0 L=0,38 ПМ-2ПШТ	М		0,76
200	E16-02-001-06	ФУТЛЯР ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ	100 М ТРУБОПРОВОДА		0,0228
200.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	40,92	0,93298
200.2	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	1,67	0,03808
200.3	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	ТН	0,00026	0,00001
200.4	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	ТН	0,00053	0,00001
200.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,438	0,00999
200.6	66432	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ДН 57Х3,0 ММ ГОСТ 10704-76	М	100	2,28

201	37002	СТОИМОСТЬ ФУТЛЯРА ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМ. 57X3.0 L=0,38 ПМ1-6ШТ	М		2,28
202	E46-03-009-3	ПРОБИВКА В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ ОТВЕРСТИЙ	100 ШТ		0,08
202.1	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	14,62	1,1696
202.2	02873	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	29,24	2,3392
203	E69-4-1	ЗАДЕЛКА ОТВЕРСТИЙ В МЕСТАХ ПРОХОДА ТРУБОПРОВОДОВ В: СТЕНАХ И ПЕРЕГОРОДКАХ ОШТУКАТУРЕННЫХ	100 ОТВЕРСТИЙ		0,08
203.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	78,66	6,2928
203.2	12104	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ М-100	М3	0,2	0,016
203.3	30391	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ 1,8X60 ММ	ТН	0,0005	0,00004
203.4	36056	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 32,40 ММ, II СОРТА	М3	0,2	0,016
204	E20-03-001-1	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЯТОРОВ РАДИАЛЬНЫХ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ КАНАЛОВ МАССОЙ: ДО 0,05 Т (СИСТЕМА В-1)	1 ВЕНТИЛЯТОР		1
204.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	6,54	6,54
204.2	30317	БОЛТ АНКЕРНЫЙ	ТН	0,0014	0,0014
204.3	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	ТН	0,00007	0,00007
204.4	45407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,22	0,22
205		ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ КАНАЛЬНОГО ТИПА KVR100/1 L=260 м <sup>2</sup> /час Р=290Па N=0.06кВт n=2450об/мин	ШТ		1
206	E20-01-001-2	ПРОКЛАДКА ВОЗДУХОВОДОВ ИЗ ЛИСТОВОЙ, ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ И АЛЮМИНИЯ КЛАССА П (НОРМАЛЬНЫЕ) ТОЛЩИНОЙ : 0,5ММ, ПЕРИМЕТРОМ 250X250=0,6ПМ, 200X200=6,5ПМ, 200X160=3,5ПМ, 160X160=4,2ПМ	100 М2		0,11148
207	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	167,86	18,71303

206.2	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-ЧАС	1,79	0,19955
206.3	02569	ВОЗДУХОВОДЫ ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ	М2	100	11,148
206.4	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	ТН	0,015	0,00167
206.5	35319	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А	ТН	0,00045	0,00005
206.6	45407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	8	0,89184
207	E20-02-003-10	УСТАНОВКА РЕШЕТОК ЖАЛЮЗИЙНЫХ СТАЛЬНЫХ: ЩЕЛЕВЫХ РЕГУЛИРУЮЩИХ (Р) НОМЕР 150 РАЗМЕР 150X150 ММ	1 РЕШЕТКА		6
207.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	1,07	6,42
207.2	00521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	0,27	1,62
207.3	30321	ВИНТЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ ДЛИНОЙ 55-120 ММ	ТН	0,00001	0,00006
208		РЕШЕТКА ЩЕЛЕВАЯ РЕГУЛИРУЮЩАЯ ТИП Р150, СЕРИЯ 1.494-10	ШТ		6
209	E20-03-002-1	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЯТОРА ФОРТОЧНОГО	1 ВЕНТИЛЯТО Р		3

209.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	3,98	11,94
209.2	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	ТН	0,00002	0,00006
209.3	45407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,08	0,24
210		СТОИМОСТЬ ВЕНТИЛЯТОРА ФОРТОЧНОГО АИСИ ВО- 10У2	ШТ		3
211	E20-02-005-1	УСТАНОВКА ЗАСЛОНК ВОЗДУШНЫХ И КЛАПАНОВ ВОЗДУШНЫХ КВР С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ: ДИАМЕТРОМ ДЮ 250 ММ	1 ШТ		1
211.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	1,22	1,22
211.2	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	ТН	0,0002	0,0002
211.3	45407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,56	0,56
212	52272	ЗАСЛОНКИ ВОЗДУШНЫЕ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ С ТД С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ Р250X200Р	ШТ		1

213	34911	КЛАПАНЫ ОГНЕЗАДЕРЖИВАЮЩИЕ HELMER-60 С ПРЕДЕЛОМ ОГНЕСТОЙКОСТИ ВО(Е160) 250X250	ШТ		1
Итого по разделу " УЧЕБНЫЙ БЛ					
ТЕПЛОВОЙ УЗЕЛ ВВОДА №3					
214		ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ МУФТОВЫЙ 15KЧ18П,ДУ40,РУ16	ШТ		2
215		ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ МУФТОВЫЙ 15KЧ18П,ДУ15,РУ16	ШТ		2
216		ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ МУФТОВЫЙ 15KЧ18П,ДУ20,РУ16	ШТ		2
217	E18-07-001-02	Установка манометров с трехходовым краном	1 КОМПЛЕКТ		4
217.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	0,22	0,88
218		МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ МПа-У, ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ, МПа: ОТ 16 ДО 60	ШТ		4
219		КРАН ТРЕХХОДОВОЙ МУФТОВЫЙ ЛАТУННЫЙ 11Б18БК,ДУ15,РУ16	ШТ		4
220	E18-07-001-04	Установка термометров в оправе прямых и угловых	1 КОМПЛЕКТ		4
220.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	0,31	1,24
221	55616	ТЕРМОМЕТРЫ ТЕХНИЧЕСКИЙ П4-1-0-100- 160-66	ШТ		4
222	E18-06-007-03	УСТАНОВКА ФИЛЬТРОВ ДИАМЕТРОМ: 40 ММ	10 ФИЛЬТРОВ		0,2
222.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	9,92	1,984
22.2	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА	МАШ-ЧАС	3,71	0,742
22.3	35319	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А	ТН	0,0009	0,00018
22.4	63845	ФИЛЬТРЫ ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ В ТРУБОПРОВОДАХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ. ДИАМ. 40ММ	ШТ	10	2

Итого по разделу " ТЕПЛОВОЙ УЗЕЛ ВВОДА №3" 2544072,66

**ПОДЗЕМНАЯ И НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА ТЕПЛОТРАССЫ**

23	E01-01-195-41	РАЗРАБОТКА ГРУНТА В ОТВАЛ ЭКСКАВАТОРАМИ С КОВШОМ ВМЕСТИМОСТЬЮ 0,25 М3, ГРУППА ГРУНТОВ: 2	1000 М3 ГРУНТА		0,09234
23.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	10,54	0,97326
23.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	46,49	4,29289



223.3	001938	ЭКСКАВАТОРЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ТИПА "ATLAS", "VOLVO", "KOMATSU", "НИТАСИ", "ЛИВНЕР", ХТ 876 (КИТАЙ) С ЕМКОСТЬЮ КОВША 0,25 М3	МАШ-ЧАС	46,49	4,29289
224	E01-02-057-2	ДОРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ	100 М3		0,0486
224.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	184,8	8,98128
225	E08-01-002-2	УСТРОЙСТВО ОСНОВАНИЯ ПОД ЛОТКИ ТЕПЛОТРАССЫ: ЩЕБЕНОЧНОГО ТОЛЩ.100ММ	М3		5,4
225.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	2,4	12,96
225.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,54	2,916
225.3	00185	АВТОПОГРУЗЧИКИ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 3 Т	МАШ-ЧАС	0,08	0,432
225.4	00659	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА /7 АТ/ 2,2 М3/МИН	МАШ-ЧАС	0,46	2,484
225.5	01866	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПРИ РАБОТЕ ОТ КОМПРЕССОРА	МАШ-ЧАС	0,92	4,968
225.6	45052	ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 20-40 ММ	М3	1,3	7,02
226	E07-06-001-2	УСТРОЙСТВО СБОРНО-ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЛОТКОВ	100 М3		0,1586
226.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	256	40,6016
226.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	57,44	9,10998
226.3	00762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-ЧАС	3,27	0,51862
226.4	00913	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л	МАШ-ЧАС	49,28	7,81581
226.5	30105	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ МАРКИ БНК-90/30	ТН	2,4	0,38064
227		ЛОТКИ ТЕПЛОТРАСС И КАНАЛОВ Л4Д-8, L-3м	ШТ		30
228		ЛОТКИ ТЕПЛОТРАСС И КАНАЛОВ ДОБОРНЫЕ Л4Д-8, L-0,75м	ШТ		2
229		ПЛИТЫ ДЛЯ ТЕПЛОТРАСС И КАНАЛОВ П6Д-8, L-3м	ШТ		30
230		ПЛИТЫ ДЛЯ ТЕПЛОТРАСС И КАНАЛОВ ДОБОРНЫЕ П6Д-8, L-0,75м	ШТ		2

231		ОПОРНАЯ ПОДШПКА ОП-1	ШТ		62
232	59952	ОПОРЫ ТРУБОПРОВОДОВ ПОДВИЖНЫЕ ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ Ду= 76мм/57мм/45мм	ШТ		54
233	59949	ОПОРЫ ТРУБОПРОВОДОВ НЕПОДВИЖНЫЕ ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ Д=57х3мм, Д=45х3мм	ШТ		8
234	68170	ТЕПЛОВАЯ КАМЕРА ТК-1.8- 1.8-2.0	ШТ		2
235	E24-01-032-2	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ: 80 ММ	КОМПЛЕКТ		6
25.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	3,04	18,24
25.2	00128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ-ЧАС	0,7	4,2
25.3	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	0,16	0,96
25.4	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,123	0,738
25.5	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	МЗ	0,024	0,144
25.6	35310	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42	ТН	0,00018	0,00108
236		ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ ФЛАНЦЕВАЯ ЗОС41НЖ ДУ80; РУ16	ШТ		6
237	52985	ФЛАНЦЫ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА /16 КГС/СМ2/, ДИАМ. 80 ММ	ШТ		12
238		ВОДОСПУСКНОЙ КРАН 15КЧ18П;ДУ40;РУ16	ШТ		6
239		ВОДОСПУСКНОЙ КРАН 15КЧ18П;ДУ25;РУ16	ШТ		2
240		ВОЗДУХОСПУСКНОЙ КРАН 15КЧ18П;ДУ15;РУ16	ШТ		2
241	E24-01-002-3	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В НЕПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГР.С, ДИАМЕТР ТРУБ: 80 ММ	1 КМ		0,004
241	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	473	1,892

241.2	00128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ-ЧАС	93,86	0,37544	
241.3	00660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА /7 АТ/ 5 МЗ/МИН	МАШ-ЧАС	14,5	0,058	
241.4	35310	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42	ТН	0,053	0,00021	1
241.5	37153	ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ БСТ2КП- БСТ4КП 89Х3 ММ	М	1010	4,04	
242	95634	ОТВОДЫ СТАЛЬНЫЕ 90 ГРАД 89 ММ	ШТ			4
243	Е24-01-002-2	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В НЕПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГР.С, ДИАМЕТР ТРУБ: 70 ММ	1 КМ		0,034	
243.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	464	15,776	
243.2	00128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ-ЧАС	81,2	2,7608	
243.3	00660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА /7 АТ/ 5 МЗ/МИН	МАШ-ЧАС	14,5	0,493	
243.4	35310	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42	ТН	0,05	0,0017	
243.5	37142	ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ БСТ2КП- БСТ4КП 76Х3 ММ	М	1010	34,34	
244	95633	ОТВОДЫ СТАЛЬНЫЕ 90 ГРАД 76 ММ	ШТ			2
245	Е24-01-002-1	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В НЕПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГР.С, ДИАМЕТР ТРУБ: 50 ММ	1 КМ		0,072	
245.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	442	31,824	

45.2	00128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ-ЧАС	76,94	5,53968
45.3	00660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА /7 АТ/ 5 МЗ/МИН	МАШ-ЧАС	14,5	1,044
45.4	35310	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42	ТН	0,045	0,00324
45.5	37138	ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ БСТ2КП- БСТ4КП 57Х3 ММ	М	1010	72,72
46	95632	ОТВОДЫ СТАЛЬНЫЕ 90 ГРАД 57 ММ	ШТ		2
47	E24-01-002-1	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В НЕПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГР.С, ДИАМЕТР ТРУБ: 40 ММ	1 КМ		0,072
71	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	442	31,824
72	00128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ-ЧАС	76,94	5,53968
73	00660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА /7 АТ/ 5 МЗ/МИН	МАШ-ЧАС	14,5	1,044
74	35310	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42	ТН	0,045	0,00324
75	37136	ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ БСТ2КП- БСТ4КП 48Х3 ММ	М	1010	72,72
8	95631	ОТВОДЫ СТАЛЬНЫЕ 90 ГРАД 45 ММ	ШТ		2
9	E13-03-002-04	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ: ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 М2		0,3217
1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	5,31	1,70823
2	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО- КОРИЧНЕВАЯ	ТН	0,012	0,00386
3	34288	КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	ТН	0,002	0,00064

250	E13-03-004-13	АНТИКОРРОЗИОННАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ЭМАЛЬЮ ЭП-5116	100 М2		0,3217
250.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	3,83	1,23211
250.2	02515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ, МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ-ЧАС	1,12	0,3603
250.3	31762	ЭМАЛЬ ЭП-5116 ЧЕРНАЯ	ТН	0,009	0,0029
250.4	34288	КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	ТН	0,0027	0,00087
251	E26-01-009-2	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ: ПЛИТАМИ ИЗ СТЕКЛЯННОГО ШТАПЕЛЬНОГО ВОЛОКНА	1 М3 ИЗОЛЯЦИИ		2,81
251.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	18,85	52,9685
251.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,55	1,5455
251.3	32538	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ЛЦ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1,1 ММ	ТН	0,00053	0,00149
251.4	32539	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ЛЦ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1,6 ММ	ТН	0,00101	0,00284
251.5	33404	ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0,7Х20-50ММ	ТН	0,0106	0,02979
251.6	38596	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ, ШИРИНОЙ 50 ММ	М2	2,204	6,19324
251.7	40853	СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНА ЛИСТА 0,8 ММ	Т	0,0265	0,07447
251.8	41030	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	Т	0,00004	0,00011
251.9	41152	МАТЕРИАЛЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ	М3	1,24	3,4844
251.10	46095	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ	КГ	0,78	2,1918
252	E26-01-052-1	ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ УПРУГИМИ ОБОЛОЧКАМИ: СТЕКЛОПЛАСТИКАМИ РСТ	100 М2 ПОВЕРХНОС ТИ ПОКРЫТИЯ ИЗОЛЯЦИИ		0,9752

00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	167,18	104,32194
00221	ДРЕВИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	1,67	1,62858
31926	РУБЕРОИД КРОВЕЛЬНЫЙ С МЕЛКОЙ ПОСЫПКОЙ РМ-350	М2	113	110,1976
32538	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ /Щ/ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1,1 ММ	ТН	0,00304	0,00296
38596	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ, ШИРИНОЙ 50 ММ	М2	116	113,1232
41030	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	Т	0,00034	0,00033
46092	ЛЕНТА АЛЮМИНИЕВАЯ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ, ШИРИНОЙ 20 ММ	КГ	4,42	4,31038
46093	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	КГ	37,6	36,66752
46094	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	КГ	0,188	0,18334
46095	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ	КГ	33,47	32,63994
E01-02-061-1	ОБРАТНАЯ ЗАСЫПКА ВРУЧНУЮ ТРАНШЕЙ, ПАЗУХ КОТЛОВАНОВ И ЯМ, I ГРУППА ГРУНТОВ: I	100 М3		0,02457
00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	88,5	2,17444
E01-01-033-1	ОБРАТНАЯ ЗАСЫПКА ТРАНШЕЙ И КОТЛОВАНОВ С ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ ГРУНТА ДО 5 М БУЛЬДОЗЕРАМИ МОЩНОСТЬЮ: 59 (80) КВТ (Л.С.), 2 ГРУППА ГРУНТОВ	1000 М3		0,04914
00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	7,6	0,37346
00257	БУЛЬДОЗЕРЫ 59 КВТ /80 Л.С./ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-ЧАС	7,6	0,37346
E01-01-014-10	РАЗРАБОТКА ЛИШНЕГО ГРУНТА С ПОГРУЗКОЙ В АВТОМОБИЛИ-САМОСВАЛЫ ЭКСКАВАТОРАМИ С КОВШОМ ВМЕСТИМОСТЬЮ 0,25 М3 ГРУППА ГРУНТОВ: I	1000 М3 ГРУНТА		0,0432
00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	20,1	0,86832
00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	55,83	2,41186

255.3	001938	ЭКСКАВАТОРЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ТИПА "ATLAS", "VOLVO", "KOMATSU", "НИТАСИ", "ЛИЕБНЕР", XT 876 (КИТАЙ), С ЕМКОСТЬЮ КОВША 0,25 М3	МАШ-ЧАС	45,39	1,96083
255.4	00258	БУЛЬДОЗЕРЫ 79 КВТ /108 Л.С/ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-ЧАС	10,44	0,45101
256	E310-1005	ВЫВОЗ ЛИШНЕГО ГРУНТА АВТОМОБИЛЕМ НА РАССТОЯНИЕ ПЕРЕВОЗКИ, 5 КМ	ТОННА		69,1
256.1	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,03004	2,07556
256.2	00159	АВТОСАМОСВАЛЫ 18Т	МАШ-ЧАС	0,03004	2,07556
257	E24-01-004-3	НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГР.С, ДИАМЕТР ТРУБ: 80 ММ	1 КМ		0,006
257.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	458	2,748
257.2	00128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ-ЧАС	91,23	0,54738
257.3	35310	ЭЛЕКТРОДЫ Д 1 ММ: Э42	ТН	0,055	0,00033
257.4	37153	ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ ВСТ2КП-ВСТ4КП 89Х3 ММ	М	1010	6,06
258	E13-03-002-04	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ: ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 М2		0,0156

258.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	5,31	0,08284
258.2	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	ТН	0,012	0,00019
258.3	34288	КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	ТН	0,002	0,00003
259	E13-03-004-13	АНТИКОРРОЗИОННАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ЭМАЛЬЮ ЭП-5116	100 М2		0,0156
259.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	3,83	0,05975
259.2	02515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ, МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ-ЧАС	1,12	0,01747
259.3	31762	ЭМАЛЬ ЭП-5116 ЧЕРНАЯ	ТН	0,009	0,00014

34288	КСИДЛКЛ ПИКОФИЯННОЛ УЛРКН Д	ТН	0.0027	0.00003	45600000.00
Итого по разделу " ПОДЗЕМНАЯ И НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА ТЕПЛОТРАССЫ"					
<b>ИТОГО:</b>					
Затраты на оборудование, мебель и инвентарь					
Затраты на строительные материалы, изделия и конструкции					
Затраты на основную заработную плату с учетом начислений на социальное страхование					
Нормативная трудоемкость строительства объекта, определяемая по ресурсной смете, в чел.-часах					
Затраты на эксплуатацию машин и механизмов					
Итого прямые затраты					
Итого с прочими затратами					
Итого стоимость строительства в текущих ценах без НДС					
Всего стоимость строительства в текущих ценах с НДС					

оставил: \_\_\_\_\_  
 проверил: \_\_\_\_\_





Заказчик: Не найдено

Исполнитель: Не найдено

ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ШКОЛЫ № 34 ХАНКИНСКОГО РАЙОНА ХОРЕЗМСКОЙ ОБЛАСТИ

наименование (объекта) стройки (предприятия, здания, сооружения)

**СВОДНО-РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 1**

на **ОТОПЛЕНИЯ**

(наименование работ)

№ п/п	Обоснование (Код ресурса)	Наименование ресурсов	Ед. изм.	Количество	Цена	Стоимость
1	2	3	4	5	6	7
<b>ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ</b>						
1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	2414,90423		
2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	26,69805		
<b>ИТОГО ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ:</b>						<b>43277571,11</b>
<b>СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>						
1	00128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ-ЧАС	18,96298		
2	00159	АВТОСАМОСВАЛЫ 18Т	МАШ-ЧАС	2,07556		
3	00185	АВТОПОГРУЗЧИКИ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 3 Т	МАШ-ЧАС	0,432		
4	001938	ЭКСКАВАТОРЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ТИПА "ATLAS", "VOLVO", "KOMATSU", "HITACHI", "LIEBHERR", ХТ 876 (КИТАЙ) С ЕМКОСТЬЮ КОВША 0,25 М3	МАШ-ЧАС	6,25373		
5	00257	БУЛЬДОЗЕРЫ 59 КВТ /80 Л.С/ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-ЧАС	0,37346		
6	00258	БУЛЬДОЗЕРЫ 79 КВТ /108 Л.С/ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-ЧАС	0,45101		
7	003364	СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ РУЧНЫЕ ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ	МАШ-ЧАС	89,7724		
8	00521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	3,99729		
9	00659	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА /7 АТ/ 2,2 М3/МИН	МАШ-ЧАС	2,484		
10	00660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА /7 АТ/ 5 М3/МИН	МАШ-ЧАС	39,1413		
11	00762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-ЧАС	0,51862		
12	00913	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л	МАШ-ЧАС	7,81581		
13	01199	МОЛОТКИ ОТБОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	73,0046		
14	01866	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПРИ РАБОТЕ ОТ КОМПРЕССОРА	МАШ-ЧАС	4,968		

15	02011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПА/КГС:СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 /1/, ВЫСОКОЕ 10 /100/	МАШ-ЧАС	2,0879
16	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-ЧАС	3,98915
17	02515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ, МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ-ЧАС	0,37778
18	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	3,0159
19	02873	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	7,7176
20	02875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	51,354
<b>ИТОГО СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ:</b>				<b>5845922,46</b>
<b>СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКЦИИ</b>				
1		МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ МП4-У, ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ, МПА: ОТ 16 ДО 60	ШТ	12
2		КРАН ТРЕХХОДОВОЙ МУФТОВЫЙ ЛАТУШНЫЙ 11Б18БК,ДУ15,РУ16	ШТ	12
3		ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ МУФТОВЫЙ 15КЧ18П,ДУ15,РУ16	ШТ	8
4		ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ МУФТОВЫЙ 15КЧ18П,ДУ20,РУ16	ШТ	6
5		ВОДОСПУСКНОЙ КРАН 15КЧ18П;ДУ25;РУ16	ШТ	2
6		ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ МУФТОВЫЙ 15КЧ18П,ДУ40,РУ16	ШТ	8
7		КРАН УГЛОВОЙ РАДИАТОРНЫЙ 20Х2 Wavin 20	ШТ	143
8		ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ ФЛАНЦЕВАЯ 30С41НЖ ДУ80; РУ16	ШТ	6
9		ЗАДВИЖКА 30С76НЖ ДИАМ.50ММ	ШТ	4
10		РЕШЕТКА ЩЕЛЕВАЯ РЕГУЛИРУЮЩАЯ ТИП Р150, СЕРИЯ 1.494-10	ШТ	6
11		ОПОРНАЯ ПОДУШКА ОП-1	ШТ	62
12		ЛОТКИ ТЕПЛОТРАСС И КАНАЛОВ Л4Д-8, L-3м	ШТ	30
13		ПЛИТЫ ДЛЯ ТЕПЛОТРАСС И КАНАЛОВ П6Д-8, L-3м	ШТ	30
14		ПЛИТЫ ДЛЯ ТЕПЛОТРАСС И КАНАЛОВ ДОБОРНЫЕ П6Д-8, L-0,75м	ШТ	2
15		ЛОТКИ ТЕПЛОТРАСС И КАНАЛОВ ДОБОРНЫЕ Л4Д-8, L-0,75м	ШТ	2
16		ВЕНТИЛИ VANA КРАНЫ ШАРОВЫЕ Д=32ММ	ШТ	36
17		ВЕНТИЛИ VANA КРАНЫ ШАРОВЫЕ Д=20ММ	ШТ	40
18	02492	СТОНЫ СТАЛЬНЫЕ Д=50 ММ	ШТ	4
19	02569	ВОЗДУХОВОДЫ ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ	М2	15,148
20	12104	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ М-100	М3	0,048

21	22451	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 50	МЗ	0,024		
22	30105	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ МАРКИ ВНК-90/30	ТН	0,38064		
23	30317	БОЛТ АНКЕРНЫЙ	ТН	0,00175		
24	30321	ВИНТЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ ДЛИНОЙ 55-120 ММ	ТН	0,00006		
25	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ПАЙБАМИ	ТН	0,00291		
26	30323	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОФИЛИРОВАНОГО НАСТИЛА И ПАНЕЛЕЙ К НЕСУЩИМ КОНСТРУКЦИЯМ	ТН	0,00024		
27	30391	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ 1.8X60 ММ	ТН	0,00016		
28	30620	ПЕНА МОНТАЖНАЯ ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛЛОНЧИКЕ ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л	ШТ	0,2		
29	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕННАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	ТН	0,05112		
30	30796	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ 6X40 ММ	10 ШТ	3		
31	31063	КРАСКА БТ-177 СЕРЕБРИСТАЯ	КГ	0,13446	15000,00	2016,90
32	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО- КОРИЧНЕВАЯ	ТН	0,00405	15400000,00	62333,04
33	31762	ЭМАЛЬ ОП-5116 ЧЕРНАЯ	ТН	0,00304	21703000,00	65883,80
34	31926	РУБЕРОИД КРОВЕЛЬНЫЙ С МЕЛКОЙ ПОСЫПКОЙ РМ-350	М2	115,34475	7304,00	842478,05
35	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ НАПЛАВКИ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	ТН	0,00006	17154000,00	980,87
36	32538	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ /ПЦ/ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1,1 ММ	ТН	0,00466	11264000,00	52522,57
37	32539	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ /ПЦ/ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1,6 ММ	ТН	0,00297	10177000,00	30250,42
38	33404	ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0.7X20-50ММ	ТН	0,0312	8205400,00	255974,02
39	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	ТН	0,00006	26552784,00	1482,71
40	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,825	2174,00	1793,55
41	34288	КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	ТН	0,0016	45000000,00	72212,94
42	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	МЗ	0,17645	8500,00	1499,84
43	34911	КЛАПАНЫ ОГНЕЗАДЕРЖИВАЮЩИЕ HELMER-60 С ПРЕДЕЛОМ ОГНЕСТОЙКОСТИ ПО(Е160) 250X250	ШТ	1	1073163,00	1073163,00
44	35310	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42	ТН	0,0098	14900000,00	146049,80
45	35319	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А	ТН	0,00121	14900000,00	18001,67

46	36056	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 32,40 ММ, II СОРТА	МЗ	0,064
47	37001	СТОИМОСТЬ ФУТЛЯРА ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМ. 76Х3,0 L=0,38 ПМ-4ШТ	М	3,8
48	37002	СТОИМОСТЬ ФУТЛЯРА ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМ. 57Х3,0 L=0,38 ПМ-2ШТ	М	3,8
49	37095	КРЕСТОВИНА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА В/Д ДИАМ. 40 ММ	10 ШТ	0,2
50	37096	КРЕСТОВИНА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА В/Д ДИАМ. 50 ММ	10 ШТ	0,8
51	37136	ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ БСТ2КП-БСТ4КП 48Х3 ММ	М	72,72
52	37138	ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ БСТ2КП-БСТ4КП 57Х3 ММ	М	72,72
53	37142	ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ БСТ2КП-БСТ4КП 76Х3 ММ	М	34,34
54	37153	ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ БСТ2КП-БСТ4КП 89Х3 ММ	М	10,1
55	37410	СТОИМОСТЬ ФУТЛЯРА ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМ.114Х3,5 L=0,38 ПМ-2ШТ	М	1,52
56	37940	МУФТА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ДИАМ. 32 ММ	ШТ	80
57	37943	МУФТА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ДИАМ. 40 ММ	ШТ	24
58	37944	МУФТА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ДИАМ. 50 ММ	ШТ	34
59	38027	ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 Д20 /D"1/2, СТЕНКА 3,4/	М	152,83
60	38028	ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 Д25 /D"3/4, СТЕНКА 4,2/	М	222,96
61	38029	ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 Д32 /D"1, СТЕНКА 5,4/	М	334,866
62	38030	ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 Д40 /D"1 1/4, СТЕНКА 6,7/	М	83,393
63	38031	ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 Д50 /D"1 1/2, СТЕНКА 8,4/	М	128,656
64	38032	ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 Д63 /D"2, СТЕНКА 10,5/	М	54,868
65	38596	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ, ШИРИНОЙ 50 ММ	М2	124,89337
66	38605	МАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО-СЛОИСТЫЕ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ С ПОКРЫТИЕМ ИЗ ФОЛЬГОИЗОЛА	МЗ	3,50706

40853	СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНА ЛИСТА 0,8 ММ	Т	0,20775
41030	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	Т	0,00206
41152	МАТЕРИАЛЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ	МЗ	3,64932
45052	ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 20- 40 ММ	МЗ	7,02
45407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	2,39184
46092	ЛЕНТА АЛЮМИНИЕВАЯ МАРКИ АДН, ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ, ШИРИНОЙ 20 ММ	КГ	4,51171
46093	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АДН, ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	КГ	38,3802
46094	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АДН, ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	КГ	0,1919
46095	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АДН, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ	КГ	36,46004
49299	БИОМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАДИАТОРЫ "Avangard" 20-И СЕКЦИОННЫЕ Н=500ММ	ШТ	1
49320	БИОМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАДИАТОРЫ "Avangard" 7-И СЕКЦИОННЫЕ Н=500ММ	ШТ	19
49321	БИОМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАДИАТОРЫ "Avangard" 8-И СЕКЦИОННЫЕ Н=500ММ	ШТ	42
49322	БИОМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАДИАТОРЫ "Avangard" 9-И СЕКЦИОННЫЕ Н=500ММ	ШТ	20
49323	БИОМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАДИАТОРЫ "Avangard" 10-И СЕКЦИОННЫЕ Н=500ММ	ШТ	31
49324	БИОМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАДИАТОРЫ "Avangard" 11-И СЕКЦИОННЫЕ Н=500ММ	ШТ	5
49325	БИОМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАДИАТОРЫ "Avangard" 12-И СЕКЦИОННЫЕ Н=500ММ	ШТ	3
49327	БИОМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАДИАТОРЫ "Avangard" 14-И СЕКЦИОННЫЕ Н=500ММ	ШТ	13
49328	БИОМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАДИАТОРЫ "Avangard" 15-И СЕКЦИОННЫЕ Н=500ММ	ШТ	9
52040	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМ. 16 ММ	ТН	0,0044
52272	ЗАСЛОНКИ ВОЗДУШНЫЕ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ СТД С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ P250X200P	ШТ	1
52911	АМЕРИКАНКА МУФТОВАЯ НР 20X1/2	ШТ	143
52983	ФЛАНЦЫ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1.6 МПА /16 КГС/СМ2/ ДИАМ. 50 ММ	ШТ	8
52985	ФЛАНЦЫ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1.6 МПА /16 КГС/СМ2/ ДИАМ. 80 ММ	ШТ	12

90	55616	ТЕРМОМЕТРЫ ТЕХНИЧЕСКИЙ П4-1-0-100-160-66	ШТ	12
91	59949	ОПОРЫ ТРУБОПРОВОДОВ НЕПОДВИЖНЫЕ ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ Д=57x3мм, Д=45x3мм	ШТ	8
92	59952	ОПОРЫ ТРУБОПРОВОДОВ ПОДВИЖНЫЕ ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ Ду= 76мм/57мм/45мм	ШТ	54
93	62125	ВОЗДУХООТВОДЧИК АВТОМАТИЧЕСКИЙ VT502 NH	ШТ	8
94	63620	АДАПТЕР С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ К СТАЛЬНОМ ТРУБАМ ДИАМ.20ММ	ШТ	258
95	63743	СГОНЫ СТАЛЬНЫЕ ДИАМ.ДО 40ММ	ШТ	2
96	63747	КЛИПСЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТРУБ, ДИАМ. 32ММ	ШТ	632
97	63751	КЛИПСЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТРУБ, ДИАМ. 40ММ	ШТ	178
98	63752	КЛИПСЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТРУБ, ДИАМ. 50ММ	ШТ	272
99	63753	КЛИПСЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТРУБ, ДИАМ. 63ММ	ШТ	12
100	63845	ФИЛЬТРЫ ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ В ТРУБОПРОВОДАХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ДИАМ. 40ММ	ШТ	2
101	63846	ФИЛЬТРЫ ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ В ТРУБОПРОВОДАХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ДИАМ. 50ММ	ШТ	4
102	63873	ПЕРЕХОДНИК ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА В/Д ДИАМ. 25X20 ММ	10 ШТ	25,8
103	63874	ПЕРЕХОДНИК ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА В/Д ДИАМ. 32X25 ММ	10 ШТ	25,8
104	65671	ТРОЙНИКИ ПЕРЕХОДНЫЕ П/Э ДИАМ. 63X50X63 ММ	ШТ	4
105	65673	ТРОЙНИКИ ПЕРЕХОДНЫЕ П/Э ДИАМ. 40X50X40 ММ	ШТ	2
106	66428	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ДН 48X3,0 ММ ГОСТ 10704-76	М	3
107	66432	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ДН 57X3,0 ММ ГОСТ 10704-76	М	9,8
108	66592	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ДН 76X3,5 ММ ГОСТ 10704-76	М	3,8
109	66625	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ДН 108X4,0 ММ ГОСТ 10704-76	М	1,52
110	68170	ТЕПЛОВАЯ КАМЕРА ТК-1,8-1,8-2,0	ШТ	2
111	94645	ТРОЙНИКИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ П/Э ДИАМ. 25X20X25 ММ	ШТ	286
112	94659	ТРОЙНИКИ ПЕРЕХОДНЫЕ П/Э ДИАМ. 32X25X32 ММ	ШТ	258
113	94667	ОТВОДЫ П/Э ДИАМ.20ММ	ШТ	858
114	94668	ОТВОДЫ П/Э ДИАМ.25ММ	ШТ	16
115	94669	ОТВОДЫ П/Э ДИАМ.32ММ	ШТ	32
116	94670	ОТВОДЫ П/Э ДИАМ.40ММ	ШТ	4
117	94671	ОТВОДЫ П/Э ДИАМ.57ММ	ШТ	8
118	94672	ОТВОДЫ П/Э ДИАМ.63ММ	ШТ	12
119	95631	ОТВОДЫ СТАЛЬНЫЕ 90 ГРАД 45 ММ	ШТ	6

95632	ОТВОДЫ СТАЛЬНЫЕ 90 ГРАД 57 ММ	ШТ	10
95633	ОТВОДЫ СТАЛЬНЫЕ 90 ГРАД 76 ММ	ШТ	2
95634	ОТВОДЫ СТАЛЬНЫЕ 90 ГРАД 89 ММ	ШТ	4

**ИТОГО СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКЦИИ:**

**ОБОРУДОВАНИЕ**

	СТОИМОСТЬ ВЕНТИЛЯТОРА ФОРТОЧНОГО АИСИ ВО-10У2	ШТ	5
	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ КАНАЛЬНОГО ТИПА KVR100/1 L=260 м³/час P=290Па N=0.06кВт n=2450об/мин	ШТ	1
	СТОИМОСТЬ БЫТОВЫХ КОНДИЦИОНЕРОВ ЗИМА-ЛЕТО "LG-9"	ШТ	1
	СТОИМОСТЬ БЫТОВЫХ КОНДИЦИОНЕРОВ ЗИМА-ЛЕТО "LG-18"	ШТ	1

**ИТОГО ОБОРУДОВАНИЕ:**

Итого:

Затраты на оборудование, мебель и инвентарь

Затраты на строительные материалы, изделия и конструкции

Затраты на основную заработную плату с учетом начислений на социальное страхование

Нормативная трудоемкость строительства объекта, определяемая по ресурсной смете, в чел.-часах

Затраты на эксплуатацию машин и механизмов

Итого прямые затраты

Итого с прочими затратами

Итого стоимость строительства в текущих ценах без НДС

Всего стоимость строительства в текущих ценах с НДС

Составил: 

Проверил: \_\_\_\_\_