

МУХОКАМА АХБОРОТИ

“ 16 ” ИЮНЬ 2022 йил

Наманган.ш

Наманган вилояти ҳудудидаги “Кўп хонадонли уйларни мукаммал ва жорий таъмирлаш ҳамда иссиқлик таъминоти объектларини қуриш бўйича инжиниринг компанияси” ДУК Наманган вилояти ҳудудий филиали томонидан 2022 йил “ 03 ” ИЮНЬ даги 22110070974 нли лотга асосан Ўзбекистон Республикасининг 2021 йил 22 апрелдаги 684-сонли “Давлат харидлари тўғриси”даги қонуни 56 ва 58-моддалари талабларидан келиб чиқиб энг яхши таклифларни танлаш тури бўйича бўйича 2022-йилда Наманган вилояти Наманган шаҳридаги 7-мактаб қозонхонаси ва ташқи тармоқларини мукаммал таъмирлаш ҳамда 1-поликлиника, Ўлка шунослик музейи қозонхоналарини жорий таъмирлаш ишлари режалаштирилган. Шунга асосан белгиланган муддатлар асосида Ўзбекистон Республикасининг 2021 йил 22 апрелдаги 684-сонли “Давлат харидлари тўғриси”даги қонуни–60 ва 61-моддалари талабларидан келиб чиқиб танлов савдолари ўтказилди. Мазкур танлов савдолари якуни бўйича “MEGA AZIYA DIZAYN STROY” УЧИН томонидан берилган таклифлар комиссия аъзолари иштирокидан энг мақбули деб топилди. Ушбу танлов жараёнлари бўйича расмийлаштирилган баённомалар “Давлат харидлари тўғриси”даги қонуни 62 моддасига асосан давлат буюртмачиси томонидан у расмийлаштирилган кунда давлат харидларининг электрон тизимида муҳокама қилиш учун икки иш кунига жойлаштирилди. Шунга асосан икки иш кун ичида танлаш иштирокчилари томонидан танлаш ўтказиш натижалари бўйича эътирозлар келиб тушмади. Юқоридаги ҳолатлардан келиб чиқиб, давлат буюртмачиси ва харид комиссияси томонидан ҳолиб деб топилган иштирокчи ўртасида шартнома тузилиши мумкин ҳисобланиши белгилаб олинди. Муҳокама учун белгиланган муддат тугаганидан кейин келиб тушган эътирозлар харид комиссияси томонидан кўриб чиқилмайди.

Давлат буюртмачи ташкилоти раҳбари

Б.Абдуразаков

Давлат буюртмачи ташкилоти Маркетинг

булими бош мутахассиси

Б.Обидов

"УТВЕРЖДАЮ"

"Куп хонадонли уйларни мукамал ва жорий таъмирлаш ҳамда иссиқлик таъминоти объектларини куриш буйича инжиниринг компанияси" ДУК Наманган вилоят худудий филиали рахбари
Б.Абдуразаков



от " 2022 г.

ТИТУЛЬНЫЙ СПИСОК СТРОЙКИ

Раздел I. Основные данные по стройке

1. Наименование и местонахождение стройки	Наманган вилояти Наманган шаҳридаги 7-мактаб қозонхонасини иссиқлик тармоқларини, 1-поликлиника, Улкашунослик музейи қозонхоналарини таъмирлаш		
2. Отрасль	Уй-жой коммунал вазирлиги		
3. Инвестор	Ўзбекистон Республикаси Молия вазирлиги		
4. Заказчик	"Куп хонадонли уйларни мукамал ва жорий таъмирлаш ҳамда иссиқлик таъминоти объектларини куриш буйича инжиниринг компанияси" ДУК Наманган вилоят худудий филиали		
5. Разработчики:	5.1.	"Archproject Industry" МЧЖ	
ТОО			
5.2. ПСД и/или ТД		Имеется	
5.3. Экспертизы		№ 43461 от 24.05.2022 год	
6. Генеральный подрядчик		"Mega Aziya Dizayn Stroy" МЧЖ	
7. Источник финансирования		Ўзбекистон Республикаси Молия вазирлиги	
8. Срок начала и окончания строительства		2022 г.	
Основные показатели стройки:	По ПСД	Остаток на 1.01.2022 г.	Остаток на 1.01.2023 г.
Мощность (в соответст-единицах измерения)	1 объект	1 объект	
Основные фонды	373,77	373,77	0
Капитальные вложения	373,77	373,77	0
Строительно-монтажные работы	197,4	197,4	0
Оборудование, инвентар	131,6	131,6	0
Прочие работы и услуги	34,9	34,9	0
Содержание службы заказчика	9,87	9,87	
Прогноз на 2022 год в соответствии с согласованным с ММЭС и МФ адресным списком	В договорных ценах (млн.сум)		
Мощность (в соответст-единицах измерения)	1 объект		
Основные фонды	373,77		
Капитальные вложения	373,77		
Строительно-монтажные работы	197,4		
Оборудование, инвентар	131,6		
Прочие работы и услуги	34,9		
Содержание службы заказчика	9,87		

Раздел II. Поквартальная разбивка прогноза на 2022 год. (в текущих ценах, млн.сум)

	Всего на год	в том числе по кварталам:			
		I	II	III	IV
Ввод мощности					
Основные фонды	644,7		373,77		
Капитальные вложения	644,7	0	373,77		0
Строительно-монтажные работы	479,8		197,4		
Оборудование, инвентар	131,6		131,6		
Прочие работы и услуги	25,6		34,9		
Содержание службы заказчика	23,4		9,87		

Заказчик:

"Куп хонадонли уйларни мукамал ва жорий таъмирлаш ҳамда иссиқлик таъминоти объектларини куриш буйича инжиниринг компанияси" ДУК Наманган вилоят худудий филиали рахбари



Б.Абдуразаков

Подрядчик:

"Mega Aziya Dizayn Stroy" МЧЖ

М.Джуробоев

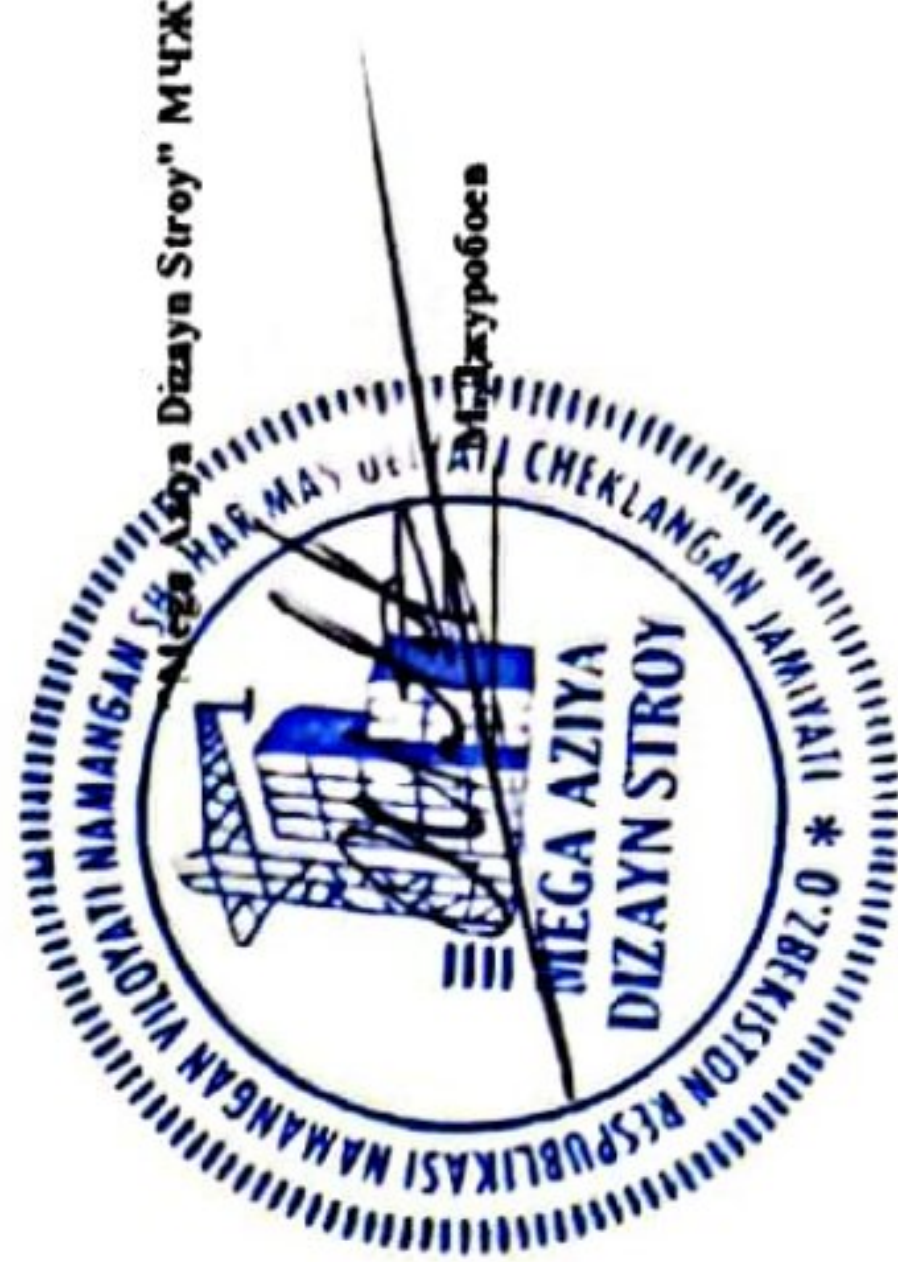
ОБЩИЙ ГРАФИК ФИНАНСИРОВАНИЯ РАБОТ ПО ОБЪЕКТУ
Наманган виллояти Наманган шаҳридаги 7-мактаб қозонхонасини иссиқлик тармоқларини, 1-поликлиника, Улканшўнослик муқийи қозонхоналарини таъмирлаш
С УЧЕТОМ УСЛОВИЙ АВАНСИРОВАНИЯ
И ТЕКУЩЕГО ФИНАНСИРОВАНИЯ

Общая стоимость работ 373 705 178 (Уч юз етмиш уч миллион етти юз беш минг бир юз етмиш саккиш) сум ККС билан

УСЛОВИЯ ФИНАНСИРОВАНИЯ	Стоимость работ	2022 год												2023 год
		февраль	март	апрель	май	июнь	июль	август	сентябрь	октябрь	ноябрь	декабрь		
Аванс в размере 30 %	112 111 553,40					112 111 553,40								
Текущее финансирование в размере 65 % от выполненных объемов работ	242 908 365,70						242 908 365,70							
Оставшиеся 5 % после завершения гарантийного срока эксплуатации объекта	18 685 258,90											18 685 258,90		
ИТОГО:	373 705 178,00	0,00	0,00	0,00	0,00	112 111 553,40	242 908 365,70	0,00	0,00	0,00	0,00	18 685 258,90	0,00	

Заскочник:

Подписчик:



ОБЩИЙ ГРАФИК ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ ПО ОБЪЕКТУ

Намangan вилояти Наманган шаҳридаги 7-мактаб қозондонасини иссиқлик тармоқларини, 1-поликленика, Улкашунослик муқим қозондонасларини таъмирлаш

С УЧЕТОМ УСЛОВИЙ АВАНСИРОВАНИЯ

И ТЕКУЩЕГО ФИНАНСИРОВАНИЯ

Период производства работ - 2 месяцев

Общая стоимость работ 373 705 178 (Уч юз етмиш уч миллин етти юз беш минг бир юз етмиш саккиз) сум ККС билан

Наименование работ	Стоимость работ	2022 год									
		февраль	март	апрель	май	июнь	июль	август	сентябрь	октябрь	ноябрь
Всего по объекту	373 705 178	0	0	0	0	112 111 553	261 593 625	0	0	0	0
В том числе:											
Строительно - монтажные работы	373 705 178	0	0	0		112 111 553	261 593 625		0	0	0

Заказчик:



"Қўп қондонлиқ уйлари мусқимал ва жорий таъмирлаш
хизмат иссиқлик таъминоти объектларини қуриш ва таъмирлаш
инжиниринг компанияси" ДУК Наманган вилоятидаги 7-мактаб

физикали разбери

Б. Абдураманов

Подрядчик:



М. Джуробоев

ПУДРАТ ШАРТНОМАСИ

« 16 » июнь 2022 йил

Наманган шаҳри

Ўзбекистон Республикаси Уй-жой коммунал хизмат кўрсатиш вазирлиги “Кўп хонадонли уйларни мукамал ва жорий таъмирлаш ҳамда иссиқлик таъминоти объектларини қуриш бўйича инжиниринг компанияси” ДУК Наманган вилояти ҳудудий филиали (кейинги ўринларда «Буюртмачи» деб юритилади) номидан Низом (Устав) асосида иш юритувчи раҳбар Б.Абдуразаков бир томондан ва (<https://etender.uzex.uz> махсус портали 2022-йил 13 июнь 97414-сонли баёни) “Mega Aziya Dizayn Stroy” МЧЖ (кейинги ўринларда “Пудратчи” деб юритилади) номидан Низом (Устав) асосида иш юритувчи жамият директори М.Джуробоев иккинчи томондан, Наманган вилояти Наманган шаҳридаги 7-мактаб қозонхонасини иссиқлик тармоқларини, 1-пликлиника, Улкашунослик музейи қозонхоналарини таъмирлаш ишлари объекти бўйича (лот № 22110012097414) ишларини бажаришга доир мазкур пудрат шартномасини туздилар.

I. ТАЪРИФЛАР

1. Мазкур шартномада қуйидаги таърифлар қўлланилади:

ижро ҳужжатлари - натурада бажарилган ишлар ёки ишларни бажариш учун масъул бўлган шахслар томонидан уларга киритилган ўзгаришларнинг ушбу ишчи чизмаларга мувофиқлиги тўғрисидаги ёзувлар билан биргаликда объект (қуриш, қайта қуриш ва мукамал) таъмирига ишчи чизмалар туркуми, ер ишларида тегишли ташкилотлардан ҳулосалар, сертификатлар, техник паспортлар ва ўрнатилган асбоб-ускуналарнинг сифатини ва ишларни бажаришда қўлланилган материаллар, конструкциялар ва деталларнинг сифатини тасдиқловчи бошқа ҳужжатлар, беркитиладиган ишлар тасдиқланганлиги тўғрисидаги далолатномалар, айрим масъулиятли конструкциялар оралик даврда қабул қилиниши тўғрисидаги далолатномалар, монтаж қилинган асбоб-ускуналарнинг яқка тартибдаги синови тўғрисидаги далолатномалар, қурилиш-монтаж ишларини бажарилишини юритиш дафтарлари ҳамда қурилиш нормалари ва қоидаларида назарда тутилган бошқа ҳужжатлар;

беркитиладиган ишлар - сифати ва аниқлигини кейинги ишлар бажарилгандан кейин аниқлаш мумкин бўлмаган кейинчалик бажариладиган ишлар ва конструкциялар билан беркитиладиган ишлар;

шартнома нархини бўлиб чиқиш - ишларнинг ҳар бир босқичи ва/ёки турлари қийматини аниқ белгиланган ҳолда шартнома бўйича объектнинг умумий қийматини босқичларга тақсимлаш.

II. ШАРТНОМА МАВЗУСИ

2. Пудратчи мазкур шартнома бўйича объектда қурилиш ва таъмирлаш ишларини смета ҳужжатларида кўзда тутилган ҳолда бажариш мажбуриятини олади, Буюртмачи эса Пудратчига бажариладиган ишлар учун зарур шароитлар яратиш, бажарилган ишларни қабул қилиш, уларни қабул қилиш ва тўловни амалга ошириш мажбуриятини олади.

III. ШАРТНОМА БҮЙИЧА ИШЛАР ҚИЙМАТИ

3.1 Мазкур шартнома бўйича «Пудратчи» томонидан бажариладиган ишлар қиймати, тасдиқланган манзилли рўйхатга асосан, ушбу объект тўлақонлигигача фойдаланишга топширилишида ҚҚС билан 373 705 178 (Уч юз етмиш уч миллион етти юз беш минг бир юз етмиш саккиз) сўмни ташкил этади.

3.2. Ишлар қиймати узил-кесил ҳисобланади ва кейинчалик қайта кўриб чиқилиши мумкин эмас, қуйидаги ҳоллар бундан мустасно:

объектнинг қайта қуриш ишлари қийматини кўпайтиришга енгиб бўлмайдиган куч (форс-мажор) ҳолатлари сабаб бўлганда;

ишлар ҳажми Буюртмачи томонидан ўзгартирилганда;

3.3. Тегишли асослар мавжуд бўлганда, санаб ўтилган ўзгаришлар Буюртмачи билан Пудратчи ўртасидаги шартнома қийматининг ўн фоизидан ошмаган ҳолда ва ушбу ўзгаришларга белгиланган тартибда смета-ҳужжатлари тайёрланган ҳолда расмийлаштирилади.

IV. ПУДРАТЧИНИНГ МАЖБУРИЯТЛАРИ

4.1. Мазкур шартнома бўйича Пудратчи шартноманинг II бўлимида назарда тутилган ишларни бажариш учун:

Объектдаги қурилиш ишлари бошланишдан олдин объектда қурилиш ва таъмирлаш ишларини олиб бориш даври учун, буюртмачи иштирокида қурилиш ва таъмирлаш ишлари бўлаётган ва ундаги мавжуд элементларини далолатнома асосида объектдан фойдаланувчи ташкилотдан қабул қилиб олади ва таъмирлаш ишлари якунлангандан сўнг фойдаланувчи ташкилотга топширади. Пудратчи томонидан қурилиш ишлари олиб борилаётган даврда ушбу объект қисмидаги элементларини сақлаш ишларини амалга оширади;

Ушбу қурилиш объектини қуриш даврида электр энергияси, сув ва табиий газдан фойдаланиш зарурияти бўлган тақдирда белгиланган тартибда тегишли ташкилотлар билан шартнома тузиш, тўловларини амалга ошириш, зарур ҳолларда айрим иш турларининг бажарилишида смета ҳужжатларида белгиланган машина-механизмлар ўрнига, ўриндош машина-механизмлардан фойдаланилиши, белгиланган сифат ва технологик жараённинг бузилмаслигини кўрсатувчи сифат лабораторияси ва лойиҳачи ташкилотнинг тегишли ҳулосаси асосида амалга оширилиши мумкин, ҳар қандай иш туридаги ушбу ўзгаришлар юзасидан Буюртмачини хабардор қилиш;

смета хужжатларида бажарилиши кўзда тутилган иш хажмлари Пудратчи томонидан тўлик ва сифатли килиб бажарилиб, айрим иш хажмлари ва харажатлар смета хужжатларида кўзда тутилган маблағлардан амалда иктисод килинса, ушбу маблағни айрим харажатлар бўйича қурилиши мумкин ва қўшимча бажарилиши лозим бўлган иш хажмлари харажатларини қоплаш учун объектнинг умумий қиймати доирасида асословчи хужжатлар асосида Буюртмачини хабардор қилган ҳолда йўналтириши мумкин ва ушбу иш турлари танлов иш хажмларида бўлса нархлари танлов нархларидан олинishi, агарда танловда бўлмаса смета хужжатларидаги нархлардан олинib, бажарилган ишлар ҳисоб-фактурасида кўрсатилиши лозим.

объектнинг ижро хужжатларини расмийлаштириш ва буюртмачига топшириш, қурилиш материалларининг мувофиқлик сертификати, ишлатилган қурилиш материаллари ва ускуналарнинг техник паспортини тақдим этади;

шартнома шартларига асосан объектни буюртмачига тасдиқланган лойиҳага мувофиқ топширади;

барча ишларни мазкур шартномада ҳамда унинг 1-иловасида белгиланган ишларни бажариш жадвалида назарда тутилган хажм ва муддатларда, ўзининг кучлари билан қурилиш қоидалари ва меъёрларига, белгиланган стандартларга амал қилган ҳолда сифатли бажариш ҳамда ишни Буюртмачига мазкур шартнома шартларига мувофиқ топширади;

объектга зарур қурилиш материаллари, буюмлар, конструкциялар, асбоб-ускуналар ва бутловчи буюмлар, бошқа хом-ашёлар ва қурилиш техникасини ўз вақтида ҳамда зарур хажмларда етказиб бериш, уларни қабул қилиш, тушириш, оморга жойлаш ва сақлашни амалга оширади;

зарур ҳолларда қурилиш майдони ҳудудида вақтинчалик иншоотлар қуради;

Буюртмачини, ёрдамчи пудратчилар билан пудрат шартномалари тузилиши давомида, ушбу шартномалар тузилиши, шартнома мавзуси, ёрдамчи пудратчининг номи ва манзили тўғрисида хабардор қилади;

қурилиш майдонида техника ва ёнгин хавфсизлиги, ишларни бажариш вақтида атроф муҳитни, ўтказилган дарахтларни ва ер участкасини муҳофаза қилиш бўйича зарур тадбирлар бажарилишини таъминлайди;

мазкур шартнома бўйича объектни фойдаланишга қабул қилиб олиш тўғрисидаги далолатнома имзоланган кундан бошлаб бир ой муддатда қурилиш майдонини ўзига тегишли қурилиш машиналари ва асбоб-ускуналари, транспорт воситалари, анжомлар, приборлар, инвентарлар, қурилиш материаллари, буюмлар, конструкциялар ҳамда вақтинчалик биноларни бўшатади;

қурилиш майдони кўрик-қилинишини таъминлайди;

Ойма-ой ёки бир ой давомида бажарилган қурилиш ва таъмирлаш ишлари юзасидан мониторинг ҳолатда ҳисоб-фактурасини ойнинг 25 санасигача Буюртмачига тақдим қилади;

Объектда қурилиш ва таъмирлаш ишлари тўлик тугатилгандан кейин бажарилган қурилиш ва таъмирлаш ишлари юзасидан ҳисоб-фактурани тўлик тақдим қилади;

мазкур шартномада назарда тутилган мажбуриятларни тўлик ҳажмда бажариш мажбуриятини ўз зиммасига олади.

4.2. Пудратчи мазкур шартнома бўйича барча ишларнинг ўз кучлари билан зарур тарзда бажарилиши ҳамда объектнинг фойдаланишга тайёр ҳолда топширилиши учун Буюртмачи олдида тўлик мулккий жавобгар ҳисобланади.

Бажарилган ва молиялаштириш учун қабул қилинган иш хажмларида арифметик хато ва бошқа камчиликларга йўл қўйилганлиги аниқланганда, кейинги ойлarda бажарилган иш хажмларига тегишли ўзгартиришлар (корректировка) киритилган ҳолда расмийлаштирилади.

4.3. Ушбу шартнома кучга кирган кундан бошлаб, қурилиш ишлари амалга ошириладиган жойлар ва унга туташ бўлган ҳудудларда барча турдаги хавфсизлик қоидаларига тўлик риоя қилинишини таъминлашига жавобгар ҳисобланади.

V. БУЮРТМАЧИНING МАЖБУРИЯТЛАРИ

5.1. Мазкур шартномани бажариш учун Буюртмачи:

Ишлар бажарилиши устидан доимий техник назоратини ва мазкур шартномада қайд этилган Пудратчи томонидан қабул қилинган мажбуриятлар ва бошқа функцияларга риоя этилишини назорат қилиш, Пудратчидан тугалланган ишларни, амалдаги қонунчилик хужжатларига мувофиқ равишда қабул қилиб олишни таъминлаш;

Пудратчининг барча мурожаатларини ўн кун муддатда кўриб чиқиш ва қарор қабул қилиш;

молиялаштириш жадвалига биноан Пудратчига 2-иловага мувофиқ аванс бериш ва жорий молиялаштиришни амалга ошириш;

мазкур шартнома имзоланган кундан бошлаб 15 кун давомида Пудратчига ишларни қабул қилиш учун зарур бўлган ижро хужжатларини тақдим этиш;

мазкур шартномада назарда тутилган мажбуриятларни тўлик ҳажмда бажариш мажбуриятини олади.

VI. ИШЛАРНИ БАЖАРИШ МУДДАТЛАРИ

6.1. Буюртмачи томонидан Пудратчининг ҳисоб рақамига 30 фоиз аванс ўтказиб берилган кундан бошлаб, Пудратчи шартномада белгиланган ишларни бажаришга киришади.

6.2. Пудратчи объектда қурилиш ва таъмирлаш ишларини 60 кун ичида тугатиб, объектни сифатли ва тўлик қилиб (тегишли барча хужжатлар билан бирга) фойдаланишга топширади. Молиялаштириш ёки Буюртмачига тегишли бошқа сабаблар бўлганда Наманган вилояти Уй-жой коммунал хизмат кўрсатиш бошқармаси ишчи танлав комиссиясининг қарорига асосан қурилиш ва таъмирлаш ишлари муддатига ўзгартиришлар киритилиши мумкин.

Пудрат шартномаси амал қилиш муддати 2022 йил 31 декабрь.

6.3. Мазкур шартнома бўйича ишлар, ишларни бажариш жадвалига мувофиқ амалга оширилади.

VII. ТЎЛОВЛАР ВА ҲИСОБ-КИТОБЛАР

7.1. Буюртмачи томонидан Пудратчига аванс бериш ва жорий молиялаштириш учун ишларни бажариш (1-илова) ва молиялаштириш (2-илова) жадваллари асос ҳисобланади.

Буюртмачи Пудратчига шартнома бўйича жорий (режалаштирилган) йилнинг иш қийматининг 30 фоиз 112 111 553 (Бир юз ун икки миллион бир юз ун бир минг беш юз эллик уч) сум миқдорида аванс маблағи тулаб беради.

7.2. Буюртмачи ва Пудратчи ҳар ойда бажарилган қурилиш ва таъмирлаш ишларини "Маълумотнома-ҳисоб-фактура" билан расмийлаштирилади, бунда ишларнинг конструктив элементлари (турлари) бўйича физик ва қиймат кўрсаткичлари 1-иловага асосан акс эттирилади ва "Маҳаллий буюджет ва вазирликнинг жамғармаси" томонидан маблағ ажратилгандан сўнг 2-иловага асосан молиялаштирилади.

7.3. Жорий молиялаштириш ажратилган аванс маблағининг ҳар ойда амалда бажариладиган ишлар миқдоридан берилган аванс миқдорини ушлаб қолиб, объектнинг шартномавий қиймати 95 фоизи миқдорда амалга оширилади.

7.4. Пудратчи объект фойдаланишга топширилгунга қадар мазкур шартнома бўйича объектга мулк ҳуқуқини ўзида сақлаб қолади. Объект Буюртмачига топширилгунга қадар объектнинг тасодифий йўқ қилиниши ва шикастланиши ҳавфи Пудратчининг зиммасида бўлади.

7.5. Объектнинг шартномавий бажарилган ишлар қийматидан 5 фоиз миқдоридаги маблағ мазкур шартномада белгиланган кафолат муддати (объектга тегишли ҳужжатлар расмийлаштирилиб тақдим этилгандан) тугагандан сўнг, лекин кафолат муддати тугаган молиявий йил якунланмасдан олдин молиялаштирилади.

7.6. Буюртмачи мазкур шартнома бўйича ўз зиммасига қабул қилган мажбуриятларни шартнома кучга кирган кундан бошлаб 30 кун мобайнида бажармаган тақдирда, Пудратчи бу ҳақда қонун ҳужжатларида белгиланган тартибда Буюртмачини ёзма равишда хабардор қилган ҳолда, шартномага ўзгартиришлар киритишни талаб қилиш ёки шартномани бир томонлама ўрнатилган тартибда бекор қилиш ҳуқуқига эгадир.

VIII. ИШЛАРНИ БАЖАРИШ

8.1. Буюртмачи объектда ўз вакилини - техник назоратчини тайинлайди, у Буюртмачининг номидан бажариладиган ишлар ҳажми ва сифати устидан техник назоратни амалга оширади, шунингдек Пудратчи томонидан фойдаланиладиган материаллар ва асбоб-ускуналарнинг шартнома шартларига ва иш ҳужжатларига мувофиқлигини текширади.

8.2. Техник кузатувчи ишлар бажарилишининг ва шартноманинг бутун даври мобайнида ишларнинг барча турлари билан тўсиксиз танишиш ҳуқуқига эгадир.

8.3. Пудратчи техник кузатувчини ишлаш учун жой билан таъминлайди. Техник кузатувчи Пудратчи томонидан ўтказиладиган, таъмирлаш объектида ишларни амалга ошириш чоғида пайдо бўлувчи масалаларни ҳал қилиш бўйича йиғилишларда мунтазам равишда қатнашади.

8.4. Пудратчи объектда бажарилган ишларнинг ҳажмларини ижро ҳужжатларини, қилинган сарф-харажатларни Буюртмачи томонидан мазкур объект учун бириктирилган техник кузатувчи билан ҳар ойнинг 20 кунидан 25 кунгача объектнинг ўзида кўриб чиқади ва тўлиқ маълумотни (белгиланган тартибда ижро ҳужжатлари билан) ойнинг 28 кунига қадар бажарилган ишлар ҳисоботини "Қўп хонадонли уйларни мукаммала ва жорий таъмирлаш ҳамда иссиқлик таъминоти объектиларини қуриш бўйича инжиниринг компанияси" ДУК Наманган вилояти ҳудудий филиалига топширади.

8.5. Пудратчи ишларни бажариш лойиҳасига ва мазкур шартноманинг VI бўлимида кўрсатилган муддатлар билан мувофиқлаштирилган ўз режаси ва жадвалига биноан объектда ишларни бажаришни мустакил равишда ташкил этади.

8.6. Объектда умумий тартибни таъминлаш Пудратчининг вазифаси ҳисобланади.

8.7. Буюртмачи қурилиш майдонини бериш тўғрисидаги далолатнома имзоланган кундан бошлаб уч кун муддатда қурилиш майдонини белгилаш бўйича ишларни бажариш ва объектни привязка қилиш учун Пудратчига геодезия нукталари, уларнинг координатлари ва баландлик белгиларини тақдим этади.

8.8. Пудратчи геодезия нукталарига, линиялар ва даражаларга нисбатан объектнинг тўғри ва зарур тарзда белгиланиши, шунингдек баландлик белгилари, ўлчамлари ва бўлиш ўқларининг мувофиқлиги тўғри жойлашганлиги учун жавоб беради.

8.9. Агар ишларни бажариш жараёнида амалга оширилган бўлиш ва геодезия ишларида хатолар аниқланса, Пудратчи Буюртмачи билан келишган ҳолда тегишли тузатишларни ўз ҳисобидан киритади.

8.10. Пудратчи геодезия бўлиш ишларида ўрнатиладиган координатлар ва баландликлар, геодезия белгиларининг жойлашиши схемалари ва жадвалларини сақлайди, ишларни бажариш даврида ва улар тугаллангандан кейин уларни далолатнома бўйича Буюртмачига беради.

8.11. Қурилиш майдонида ишларни бажариш даврида коммуникацияларни вақтинча улашни ва улаш нукталарида янгидан қурилган коммуникацияларни улашни Пудратчи амалга оширади.

8.12. Пудратчи ўзи томонидан қурилишда қўлланиладиган қурилиш материаллари, асбоб-ускуналар ва бутловчи буюмлар, конструкциялар ва тизимлар сифати лойиҳа ҳужжатларида кўрсатилган спецификацияларга, давлат стандартларига, техник шартларга мувофиқ бўлишини ҳамда уларнинг сифатини тасдиқловчи тегишли сертификатларга, техник паспортларга ёки бошқа ҳужжатларга эга бўлишини кафолатлайди.

8.13. Алоҳида масъулиятли конструкциялар ва беркитиладиган ишлар тайёр бўлишига қараб уларни қабул қилиш бошланишидан 2 кун олдин Пудратчи Буюртмачини ёзма равишда хабардор қилади.

8.14. Ёпилиб кетадиган ишларни уларнинг ҳар бир тури (босқичи) бўйича қабул қилиб олиш уларнинг кейинги тур (босқич) ишлари бошлангунга қадар бажарилишига қараб амалга оширилади. Ишларни қуйидаги таркибдаги комиссия қабул қилиб олади: Буюртмачининг вакили – техник назоратчи (раис), пудратчи ташкилот вакили – иш бажарувчи ёки уста, лаборант ва геодезист (зарур ҳолларда), объектга хизмат кўрсатадиган юқори ташкилоти вакили, лойиҳа ташкилоти вакили (кўтариб турувчи конструкцияларни қабул қилиб олишда). Ёпилиб

кетадиган ишларни қабул қилиб олиш натижалари ўрнатилган шакл бўйича далолатнома билан расмийлаштирилади, унда қабул қилинадиган ишларнинг лойиҳа, норматив-техник ҳужжатлар, стандартлар талабларига мувофиқлик даражаси акс эттирилади, шунингдек қабул қилинадиган ишларга баҳо ва ишларнинг кейинги турларини бажаришга рухсат берилади. Далолатномага ўлчовлар қайдномаси ва лаборатория синовлари натижалари илова қилинади.

8.15. Пудратчи Буюртмачининг қурилиш ва таъмирлаш ишларини бажарилишини юритиш дафтарларига киритилган ёзма рухсатномасидан кейингина кейинги ишларни бажаришга киришади.

8.16. Агар беркитиладиган ишлар Буюртмачининг тасдиғисиз бажарилган бўлса ёки у бу ҳақда хабардор қилинмаган бўлса, ёки кечикиб хабардор қилинган бўлса, у ҳолда унинг талаби бўйича Пудратчи Буюртмачининг кўрсатмасига мувофиқ беркитиладиган ишларнинг исталган қисмини ўз ҳисобидан очишга, сўнгра эса уни тиклашга мажбурдир.

Пудратчи Буюртмачининг манфаатларига жиддий таъсир қилмайдиган иш ҳужжатларидан майда четга чиқишларни Буюртмачининг розилиғисиз амалга оширса, у агар буларнинг қурилиш сифатига ва қийматига таъсир этмаганлигини исботласа жавобгар ҳисобланмайди.

Объектда қурилиш жараёнида технологик жараён олиб борилишининг тўғрилиги, бажариладиган ишлар ҳамда фойдаланиладиган материалларнинг сифати юзасидан техник назоратни амалга ошириш, шунингдек ёпилиб кетадиган ва оралик ишларни қабул қилиб олишда Буюртмачи томонидан комиссия таркибида иштирок этиш учун ушбу объектдан фойдаланувчи ташкилоти жалб этилиши мумкин.

Объектнинг бажарилган ишлари ва тугалланган объектларини ойлик (оралик) қабул қилиб олиш буюртмачи ва пудратчи томонидан расмийлаштирилади. Бажарилган ишларни ойлик (оралик) қабул қилиб олиш натижалари белгиланган шаклда маълумотнома-ҳисоб-фактура билан, миқдор ва қиймат кўрсаткичлари ҳисоб-китоб жадвалида акс эттирилган ҳолда белгиланган шаклда расмийлаштирилади.

8.17. Агар Буюртмачи Пудратчи ва (ёки) унинг ёрдамчи пудратчилари томонидан ишларнинг сифатсиз бажарилганлигини аниқласа, у ҳолда Пудратчи ўз қучлари ва маблағлари ҳисобидан ушбу ишларни уларнинг зарур сифатини таъминлаш учун қилинган муддатда қайта бажаришга мажбурдир.

8.18. Пудратчи қурилиш майдонини ва унга туташ участкалари ва йўлақларни супуриб-сидиради ва озода саклайди.

8.19. Ишлар бошланган пайтдан бошлаб улар тугаллангунгача Пудратчи қурилиш-монтаж ишларини бажарилишини юритиш дафтарини юритади. Дафтарда бутун ишларнинг бориши, Буюртмачи ва Пудратчининг ўзаро муносабатларида аҳамиятга эга бўлган ҳоллар ва ҳолатлар (ишларнинг бошланиши ва тамом бўлиши санаси, ишларнинг қабул қилиб олинishi, ўтказилган синовлар, қурилиш ўртача ҳаво ҳарорати ва ёгингарчиликлар, шунингдек қурилишни тугаллашнинг узил-кесил муддатига таъсир қилиши мумкин бўлган барча маълумотлар) акс эттирилади.

Агар Буюртмачи ишларнинг бориши ва сифатидан ёки Пудратчининг қайдларидан қониқмаса, у ҳолда ишларни бажариш дафтарига ўз фикрини баён қилади.

Пудратчи дафтарда Буюртмачи томонидан асосли равишда кўрсатилган қамчиликларни 3 кун муддатда бартараф этиш чора-тадбирларини кўриш мажбуриятини ўз зиммасига олади.

IX. ИШЛАРНИ ҚЎРИҚЛАШ

9.1. Пудратчи таъмирлаш ишлари бошланишидан тугаллангунгача ва қайта қуриш ишлари тугалланган объект Буюртмачи томонидан қабул қилиб олингунга қадар четлари тўсилган қурилиш майдони ҳудудида материаллар, асбоб-ускуналар, қурилиш техникаси ва бошқа мол-мулк зарур даражада қўриқланишини таъминлайди.

X. ЕНГИБ БЎЛМАЙДИГАН КУЧ (ФОРС-МАЖОР) ҲОЛАТЛАРИ

10.1. Енгиб бўлмайдиган кучлар (форс-мажор) ҳолатлари - бу томонларнинг иродаси ва фаолиятларига боғлиқ бўлмаган табиат ҳодисалари (зилзила, қўчки, бўрон, қургўкчилик ва бошқалар) ёки ижтимоий-иқтисодий ҳолатлар (уруш ҳолати, қамал, давлат манфаатларини кўзлаб импорт ва экспортни тақиқлаш ва бошқалар) сабабли юзага келган шароитларда томонларга қабул қилинган мажбуриятларни бажариш имконини бермайдиган ҳақиқатлар, олдини олиб бўлмайдиган ва қўйилмаган ҳолатлардир.

10.1. Агар ушбу шартнома бўйича мажбуриятлар қисман ёки тўлиқ бажарилмаслиги табиат ҳодисалари ва бошқа енгиб бўлмайдиган куч ҳолатлари натижасида қилиб чиқса ва агар бу ҳолатлар мазкур шартноманинг бажарилишига бевосита таъсир этса, томонлар бундан қисман ёки тўлиқ қайтармаслик учун жавобгарликдан озод этиладилар.

Мазкур шартнома бўйича мажбуриятларни бажариш муддати енгиб бўлмайдиган куч ҳолатлари амал қилган, шунингдек ушбу ҳолатлар юзага келтирган вақтга мутаносиб равишда узайтирилади.

10.2. Агар енгиб бўлмайдиган куч ҳолатлари ёки уларнинг оқибатлари бир ойдан кўп вақтга қўзилса, у ҳолда Пудратчи ва Буюртмачи ишларни давом эттириш ёки уларни консервация қилиш учун қандай чоралар қўрилишини муҳокама қиладилар.

10.3. Агар томонлар икки ой ичида қилиша олмасалар, у ҳолда томонларнинг ҳар бири шартнома бекор қилинишини талаб қилишга ҳақлидир.

XI. ҚУРИЛИШ ВА ТАЪМИРЛАШ ИШЛАРИ ТУГАЛЛАНГАН ОБЪЕКТНИ ҚАБУЛ ҚИЛИБ ОЛИШ

11.1. Қурилиш ва таъмирлаш ишлари тугалланган объектни қабул қилиб олиш шартномани имзолаш санасида амалда бўлган белгиланган тартибга мувофиқ, мазкур шартномада назарда тутилган барча мажбуриятлар томонлар тарафидан бажарилгандан кейин, шунингдек қурилиш ва таъмирлаш ишлари тугалланган объектларни фойдаланишга қабул қилиб олиш шаҳарсозлик нормалари, қоидалари ва стандартларига асосан амалга оширилади.

Курилиш объекти ёки унинг участкалари (ишга тушириш мажмуалари) объектнинг тугалланганлиги ва у қабул қилиб олишга тайёрлиги тўғрисида пудратчи ташкилотнинг хабарномасидан кейин жамоатчилик комиссия томонидан фойдаланишга қабул қилинади.

Пудратчи ташкилот жамоатчилик комиссияга қуйидаги ҳужжатларни тақдим этади:

- қурилиш ва таъмирлаш ишларини амалга оширишда иштирок этган ташкилотлар томонидан бажарилган ишларнинг турлари ва ҳажмлари ҳамда масъул ижрочилари кўрсатилган ҳолдаги рўйхати;

- ёпилиб кетадиган ишларни қабул қилиб олиш далолатномалари;

11.2. Объектлар уларнинг фойдаланишга тайёрлиги тўғрисида Пудратчининг ёзма билдиришномаси асосида Буюртмачи томонидан белгиланган тартибда қабул қилиб олинади.

11.3. Пудратчи қайта қуриш тугалланган объектни қабул қилиб олиш бошланишидан 5 кун олдин мазкур шартноманинг V бўлимига мувофиқ Буюртмачига Пудратчи томонидан белгиланган таркибда икки нусхада ижро ҳужжатларини беради. Пудратчи Буюртмачига ушбу ҳужжатлар тўплами амалда бажарилган ишларга тўлиқ мос келишини ёзма равишда тасдиқлаши керак.

11.4. Қабул қилиб олинган пайтдан бошлаб объект давлат мулкига айланади ва ўрнатилган тартибда объектлардан фойдаланиш корхонаси балансига ўтади.

XII. КАФОЛАТЛАР

12.1. Пудратчи:

- барча ишлар тўлиқ ҳажмда ва мазкур шартнома шартларида белгиланган муддатларда бажарилишини;

12.2. смета ҳужжатларига ҳамда қурилиш меъёрлари, қоидалари ва техник шартларига мувофиқ барча ишларни сифатли бажаришни;

12.3. ўзи томонидан қурилиш ва таъмирлаш ишлари учун қўлланиладиган қурилиш материаллари, асбоб-ускуналар ва бутловчи буюмлар, конструкция ва тизимлар сифатини, уларнинг смета ҳужжатларида кўрсатилган сертификацияларга, давлат стандартларига ҳамда техник шартларга мувофиқлигини;

12.4. смета ҳужжатларида бажарилиши кўзда тутилган иш ҳажмлари Пудратчи томонидан тўлиқ ва сифатли қилиб бажарилиб, айрим иш ҳажмлари ва харажатлар смета ҳужжатларида кўзда тутилган маблағлардан амалда иктисод қилинса, ушбу маблағни айрим харажатлар бўйича қурилиши мумкин бўлган зарарни ва қўшимча бажарилиши лозим бўлган иш ҳажмлари харажатларини коплаш учун объектнинг умумий қиймати доирасида асословчи ҳужжатлар асосида Буюртмачини хабардор қилган ҳолда йўналтириши мумкин ва ушбу иш турларига смета-ҳужжатларини тайёрлатиш;

12.5. шартномада белгиланган кафолат муддати мобайнида объектдан фойдаланиш жараёнида нуксонлар ва чала қилинган ишлар аниқланганда, ўз ҳисобидан бепул бартараф этишни;

12.6. объектдан фойдаланилганда муҳандислик тизимлари ва ускуналарнинг фойдаланиш қоидаларига мувофиқлигини кафолатлайди.

12.7. Объект ва унга қирадиган муҳандислик тизимлари, асбоб-ускуналар, материаллардан фойдаланиш ва ишларнинг кафолатли муддати томонлар қайта қуриш тугалланган объектни қабул қилиб олиш тўғрисидаги далолатномани имзолаган кундан бошлаб 12 ой этиб белгиланади.

12.8. Агар объектдан фойдаланишнинг кафолатли даврида аниқланиб, улар бартараф этилгунга қадар фойдаланишни давом эттириш имконини бермайдиган нуксонлар аниқланса, у ҳолда кафолат муддати нуксонларни бартараф этиш даврига узайтирилади. Нуксонлар Пудратчи томонидан унинг ўз ҳисобидан бартараф этилади.

12.9. Мавжуд нуксонлар ва уларни бартараф этиш муддатлари Пудратчи ва Буюртмачининг икки томонлама далолатномасида қайд этилади.

12.10. Агар Пудратчи бажарилган ишлардаги нуксонлар ва чала ишларни, жумладан ускуналарнинг камчиликларини далолатномада кўрсатилган муддат ичида бартараф этмаса, у ҳолда Буюртмачи мазкур шартноманинг VII бўлимида назарда тутилган кафолат суммасини Пудратчидан ушлаб қолиш ҳуқуқига эга.

12.11. Пудратчи нуксонлар ва чала ишлар кўрсатилган далолатномани тузишдан ёки имзолашдан бош тортиган тақдирда, уларни текшириб чиқиш Буюртмачи томонидан амалга оширилади, бу томонларнинг ушбу масала бўйича тегишли судига мурожаат қилишини истисно этмайди.

XIII. ШАРТНОМАНИ БЕКОР ҚИЛИШ

13.1 Буюртмачи:

- шартнома кучга киргандан кейин ишларнинг бошланиши Буюртмачига боғлиқ бўлмаган сабабларга қўра Пудратчи томонидан бир ойдан кўп вақтга кечиктирилганда;

13.2. ишларни тугатишнинг мазкур шартномада белгиланган муддати Пудратчининг айби билан бир ойдан ортиқ муддатга қўпайган ҳолда;

13.3. Пудратчи томонидан бажарилган қурилиш ва таъмирлаш ишларига бажарилганлиги юзасидан ҳисоб-фактурасини расмийлаштириб бир ой ичида топширилмаган ҳолда;

13.4. Пудратчи томонидан шартнома шартлари қурилиш меъёрлари ва қоидаларида назарда тутилган ишларнинг сифати пасайишига олиб келадиган даражада бузилганда;

13.05. Буюртмачи қонун ҳужжатларига мувофиқ бошқа асослар бўйича шартноманинг бекор қилинишини талаб қилиш ҳуқуқига эга.

13.6. Пудратчи:

- Буюртмачи томонидан молиялаштириш шартлари бажарилмаганда;

- қонун ҳужжатларига мувофиқ бошқа асослар бўйича шартноманинг бекор қилинишини талаб қилиш ҳуқуқига эга.

13.7. Шартнома бекор килинганда Буюртмачи ва Пудратчининг кўшма қарорига кўра тугалланмаган таъмирлаш 15 кун муддатда Буюртмачига берилади, Буюртмачи бажарилган ишлар қийматини Пудратчига тўлайди.

13.8. Мазкур шартномани бекор қилишга қарор қилган томон мазкур бўлим қондасига мувофиқ иккинчи томонга ёзма билдиришнома юборади.

13.9. Шартнома бекор қилинган тақдирда айбдор томон иккинчи томонга етказилган зарарни, шу жумладан бой берилган фойдани тўлайди.

13.10. Шартнома қуйидаги ҳолатлардан бирон-биттаси мавжуд бўлганда, шартнома буюртмачи томонидан бир томонлама бекор қилиниши мумкин;

13.11. Шартнома шартларига риоя қилинмаганда ёки шартнома шартлари бузилганда ёхуд бажарилмаганда шунингдек сифатли бажарилмаганда;

13.12. Пудратчи шартномада келтирилган ишларни камида 70% ни шахсан ўзи бажариш учун етарли куч ва воситаларга эга эмаслиги маълум бўлган вақтдан бошлаб;

13.13. Пудратчи шартномада назарда тутилган ишларнинг тўлиқ ҳажмига кўра 70% кам бўлмаган миқдорини ўзи ва қолган 30 % дан ошмаган қисмини ёрдамчи пудратчи томонидан амалга оширилишига рухсат беришни сўраб "Кўп хонадонли уйларни мукамал ва жорий таъмирлаш ҳамда иссиқлик таъминоти объектларини қуриш бўйича инжиниринг компанияси" ДУК Наманаган вилояти ҳудудий филиал раҳбарига мурожаатнома ёзиш тартибини бузганда, яъни мурожаатнома умумий иш бошланишидан олдин ёзилмаганлиги;

13.14. Пудратчи умумий иш бошланишидан олдин ўз имкониятлари умумий иш ҳажмининг 70%ни шахсан ўзи томонидан амалга оширишга етмаслигини яширганлиги.

13.14. Пудратчи буюртмачига қайси ва ишларнинг қанча миқдорини ўзи ва қанча миқдорини ёрдамчи пудрат ташкилотлар томонидан қилдирмоқчи эканлиги ҳамда қилдираётганлиги тўғрисидаги маълумотлар ифодаланувчи ҳужжатларни буюртмачининг оғзаки ёки ёзма сўровига асосан шу куннинг ўзида тақдим этиши.

XIV. ТОМОНЛАРНИНГ МУЛКИЙ ЖАВОБГАРЛИГИ

14.1. Томонлардан бири шартнома мажбуриятларини бажармаган ёки зарур даражада бажармаган тақдирда айбдор томон:

иккинчи томонга етказилган зарарларни қоплайди;

14.2. Ўзбекистон Республикаси Фуқаролик кодексига, "Хўжалик юритувчи субъектлар фаолиятининг шартномавий-ҳуқуқий базаси тўғрисида"ги Ўзбекистон Республикаси Қонунида, бошқа қонун ҳужжатларида ҳамда мазкур шартномада назарда тутилган тартибда бошқача жавобгарликка тортилади.

14.3. Қурилиш ва таъмирлаш ишларини олиб бораётган Пудратчи ташкилот қонунчиликка асосан ва шартномага мувофиқ буюртмачи олдида қуйидаги ишлар бўйича мулкий жавобгардир:

- сифатсиз бажарилган қурилиш ва таъмирлаш ишлари;
- объектни ҳамда унинг босқичлари ва навбатларини белгиланган муддатда тугалланмагани;
- буюртмачи билан тузилган шартнома асосида қурилиш ва таъмирлаш ҳамда бошқа ихтисослаштирилган ташкилотлар томонидан ускуналарни монтаж қилиш муддатлари бузилиши;
- объектнинг смета ҳужжатларида белгиланган ерларни рекультивация қилиш ишлари бажариш ҳажмлари ва муддатларининг бузилиши;

- қурилиш ва таъмирлаш жараёнида ёки оралиқ қабул қилишда пудратчи, муаллифлик назорати ва бошқа назорат органлари томонидан аниқланган конструкция ва ишлардаги йўл қўйилган камчиликлар ҳамда нуксонларни бартараф этишни орқага суриш;

- шартномада кўзда тутилган бошқа мажбуриятларни бажармагани ёки тўлиқ бажармагани.

14.4. Пудратчи ташкилот томонидан ишларнинг бажарилишида пудрат шартномасидан чекиниш ёки бошқа камчиликлар мавжудлигида Буюртмачи, агар қонунчилик ёки шартномада бошқа шартлар кўзда тутилмаган тақдирда, пудратчи ташкилотдан ўз ихтиёрига кўра қуйидагиларни талаб қилиш ҳуқуқига эга:

- нуксонларни оқилона муддатларда ўз ҳисобидан бартараф этишни;
- Агар Пудратчи ташкилот нуксонларни қилинган муддатларда бартараф этмаса, Буюртмачи ёки объектдан фойдаланувчи ташкилот ўз қучи билан Пудратчи ҳисобидан нуксонларни бартараф этиш ҳамда нуксонларни ўз вақтида бартараф этилмаганлигидан келтирилган зарарни ва бажарилган иш қийматини ундириш ҳуқуқига эга.

14.6. Пеня тўланиши Буюртмачини шартнома шартлари бузилиши туфайли етказилган зарарни қоплашдан озод қилмайди.

14.7. Молиялаштиришнинг кечикиши "Маҳаллий бюджет ҳамда вазирлик жамғармаси" нинг айби билан содир этилса, молиялаштириш бўйича "Буюртмачи" "Пудратчи" нинг олдида жавобгар бўлмайди.

14.8. Пудратчи томонидан объектни ўз вақтида ишга тушириш бўйича мажбуриятлар бузилган бўлса Пудратчи Буюртмачига муддати ўтказиб юборилган ҳар бир кун учун мажбуриятларнинг бажарилмаган қисмининг 0,2 фоизи миқдорида пеня тўлайди, бироқ бунда пенянинг умумий суммаси бажарилмаган ишлар ёки кўрсатилмаган хизматлар қийматининг 30 фоизидан ошмаслиги лозим.

14.9. Буюртмачи томонидан топилган нуксонлар ва камчиликлар ўз вақтида бартараф этилмагани учун Пудратчи Буюртмачига муддати ўтказиб юборилган ҳар бир кун учун сифатсиз бажарилган ишлар қийматининг 0,2 фоизи миқдорида пеня тўлайди, бунда пенянинг умумий суммаси сифатсиз бажарилган ишлар қийматининг 30 фоизидан ошмаслиги керак.

14.10. Пеня тўлаш Пудратчининг ишларни бажаришнинг ёки хизматлар кўрсатишнинг кечикиши туфайли етказилган зарарларни қоплашдан озод қилмайди.

14.11. Агар бажарилган ишлар сифати белгиланган стандартларга, қурилиш меъёрлари ва қоидаларига, иш ҳужжатларига мувофиқ бўлмаса, у ҳолда Буюртмачининг ҳулосаси асосида объектни қабул қилиш ва унинг учун

ҳақ тўлашдан бош тортиши, шунингдек Пудратчидан сифати зарур даражада бўлмаган ишлар кийматининг 20 фоизи миқдорида жарима ундириш ҳуқуқига эга.

14.12. Шартнома бўйича мажбуриятлар бажарилмаганлиги учун мазкур бандда назарда тутилган жазолардан ташқари шартномани бузган томон иккинчи томонга бошқа томон тарафидан қилинган харажатларда, мол-мулкнинг йўқотилиши ёки шикастланишида, шу жумладан бой берилган фойдада ифодаланадиган пеня билан қопланмаган зарарларни қоплайди.

14.13. Буюртмачи Пудратчининг бажарилган ишлари ҳажмидан ёки молиявий ҳисоб-китобларлардан аниқланган камчиликлар натижасида Буюртмачига қайтариладиган маблағлар ва бошқа тўловлар бўйича мажбуриятларини ўз вақтида бажармаса, Буюртмачи ушбу маблағларни молиялаштириш учун ажратилган маблағлар ҳисобидан тегишли ҳужжатлар асосида чегириб қолиш ҳуқуқига эга.

14.14. Муддат ўтказиб юборилганлиги ёки мажбуриятларнинг бошқача тарзда зарур даражада бажарилмаганлиги учун пеня тўлаш томонларни ушбу мажбуриятларни бажаришдан озод қилмайди.

XV. НИЗОЛАРНИ ҲАЛ ЭТИШ ТАРТИБИ

15.1. Шартномани бажаришда ва бекор қилишда шунингдек етказилган зарарларни қоплашда пайдо бўладиган низоли масалаларни томонлар ўзаро ҳал эта олмаган тақдирда улар Наманган туманлари ҳужалик суди орқали қонун ҳужжатларида белгиланган тартибда суд томонидан қўриб чиқилади.

XVI. АЛОҲИДА ШАРТЛАР

16.1. Мазкур шартнома имзолангандан кейин, мазкур шартномага тегишли бўлган томонлар ўртасидаги барча олдинги ёзма ва оғзаки битимлар, ёзишмалар, томонларнинг ўзаро қелишувлари ўз қучини йўқотади.

16.2. Пудратчи қурилиш объектига ёки унинг алоҳида қисмларига тегишли иш ҳужжатларини Буюртмачининг ёзма рухсатисиз, ёрдамчи пудратчилардан ташқари, бирон-бир учинчи томонга сотиш ёки бериш ҳуқуқига эга бўлмайди.

16.3. Мазкур шартномага барча ўзгартириш ва қўшимчалар, агар улар ёзма шаклда расмийлаштирилган ва томонлар уларни имзолашган бўлса, ҳақиқий ҳисобланади.

16.4. Буюртмачи билан Пудратчи ўртасидаги мазкур шартномадан қелиб чиқмайдиган янги мажбуриятлар пайдо бўлишига олиб келадиган ҳар қандай аҳдлашувни томонлар мазкур шартномага қўшимчалар ёки ўзгартиришлар шаклида ёзма равишда тасдиқлаши керак.

16.5. Пудратчининг бошқа харажатлари ва чиқимлари тасдиқланган "Манзилли рўйхат" ва таъмирлаш ишлари учун ажратилган маблағ доирасида аниқланади.

16.6. Агар Пудратчи шартнома бўйича ишлар якунлангандан кейин қурилиш майдонида ўзига тегишли мол-мулкни қолдирса, у ҳолда Буюртмачи Пудратчи қурилиш майдонини озод қилиш санасига бажарилган ишлар учун унга ҳақ тўлашни кечиктиришга ҳақлидир.

16.7. Мазкур шартномада назарда тутилмаган бошқа барча ҳоллар бўйича Ўзбекистон Республикаси Фуқаролик кодекси ва амалдаги қонун ҳужжатлари нормалари қўлланилади.

16.8. Мазкур пудрат шартномаси томонлар ўз мажбуриятларини тўлиқ бажаргунча амал қилади.

16.9. Мазкур шартнома бир хил юридик қучга эга бўлган 2 нусхада тузилди.

16.10. Мазкур шартнома шаҳар ҳазначилик бошқармасига электрон тартибда тақдим этилгандан сўнг ҳуқуқий қучга қиради.

XVII. ТОМОНЛАРНИНГ БАНК РЕКВИЗИТЛАРИ ВА ЮРИДИК МАНЗИЛЛАРИ

"БУЮРТМАЧИ"

"Қўп хонадонли уйлари мукаммал ва жорий таъмирлаш ҳамда иссиқлик таъминоти объектларини қуриш бўйича инжиниринг компанияси" ДУК

Манзили: Наманган ш. Марғилон кўчаси 10-уй
Л/С: 100021860144017043700110004
МФО: 00014, СТИР: 307916752

Рахбари

Б. Абдуразақов

Ўзбекистон Республикаси Молия Вазирлиги
Ҳазначилиги
Х/Р 23402000300100001010
Банк номи: МБХККМ Тошкент шаҳар бош
бошқармаси
Манзил: Наманган ш. Марғилон кўчаси 10-уй
СТИР (ИНН): 201122919 МФО 00014

Тел +998(97) 815-02-02

Юрист

Ж. Парлибаев

"ПУДРАТЧИ"

"Mega Aziya Dizayn Stroy" МЧЖ

Манзили: Наманган ш. Б. Машраб кўчаси 3-уй

Банк номи: Асакабанк Наманган филиали

Х/Р: 2020 8000 4008 8025 9001

МФО: 00231

ИНН: 201546985

Тел: +998(99) 972-01-11

Рахбари

М. Джуробоев

Протокол закупочной комиссии по конкурсу лот № 97414 на приобретение Наманган вилояти Наманган шаҳридаги 7-мактаб қозонхонаси ва ташқи тармоқларини мукаммал таъмирлаш ҳамда 1-поликлиника, Ўлка шунослик музейи қозонхоналарини жорий таъмирлаш ишлари

Способ проведения электронный

Дата 13.06.2022

Время рассмотрения 13.06.2022 18:39

Конкурсная комиссия Куп хонадонли уйларни мукаммал ва жорий таъмирлаш ҳамда иссиқлик таъминоти объектларни куриш буйича Инжиниринг компанияси ДУК Наманган вилояти Худудий филиали, (Далее – Комиссия) в составе:

Председатель комиссии	TURG'UNOV ADHAMJON RAVSHANOVICH	Бошқарма бошлиғи	Наманган вилояти Уй-жой комунал хизмат кўрсатиш бошқармаси
Секретарь комиссии	OBIDOV BAXTIYOR ZOXIDJON O'G'LI	Бош мутахасис	"КХУМ ва ЖТХИТОҚБИК" ДУК Наманган вилояти худудий филиали
Член комиссии	KARIMOV MIRSHOXID ZOXID UGLI	Бош мутахасис	Наманган вилояти Давлат солиқ бошқармаси
Член комиссии	YUSUPOV KOMIL TURSUNOVICH	Кўп хонадонли Уй-жой фондидан фойдаланишни назорат қилиш Наманган вилояти худудий инспекцияси бошлиғи	Кўп хонадонли Уй-жой фондидан фойдаланишни назорат қилиш Наманган вилояти худудий инспекцияси
Член комиссии	DEDAXANOV FARXOD BAXODIROVICH	Инвестиция дастурларини шакллантириш, тахлил қилиш ва инфратузилмани ривожлантириш бўлими бош мутахассиси	Вилоят Иқтисодий тараққиёт ва камбағилликни қисқартириш бош бошқармаси
Член комиссии	ABDURAZAQOV ABDUSALOM ABDUSATOROVICH	Бўлим бошлиғи	Монополияга қарши курашиш қўмитасининг Наманган вилоят худудий бошқармаси
Член комиссии	ALIMOV DONIYOR MAMATXONOVICH	Вилоят Курилиш соҳасидахудудий назорат инспекцияси бошлиқ ўринбосари	Вилоят Курилиш соҳасидахудудий назорат инспекцияси
Член комиссии	ABDURAZAKOV BEXZOD BAXRAMOVICH	рахбар	"КХУМ ва ЖТХИТОҚБИК" ДУК Наманган вилояти худудий филиали

Рассмотрев поступивших предложений со стороны участников по опубликованному объявлению на специальном информационном портале от 13.06.2022 года № лота 97414.

Метод оценки предложений – Бальный метод (Весовой коэф.техничко-квалификационной части: 70.00 / Весовой коэф. ценовой части: 30.00)

Мин. балл: 70

Предмет закупки:

Наименование товара (работы, услуги)	Капитальный ремонт ,перекладка изношенных тепловых сетей
Подробное описание	Наманган вилояти Наманган шаҳридаги 7-мактаб қозонхонаси ва ташқи тармоқларини мукамал таъмирлаш ҳамда 1-поликлиника, Ўлка шунослик музейи қозонхоналарини жорий таъмирлаш ишлари
Количество товара	1.00
Единица измерения	
Цена товара (услуги) за единицу	368 571 870.00
Стартовая сумма	368 571 870.00
Валюта	UZS

Наименование товара (работы, услуги)	Капитальный ремонт ,перекладка изношенных тепловых сетей
Подробное описание	Наманган вилояти Наманган шаҳридаги 7-мактаб қозонхонаси ва ташқи тармоқларини мукамал таъмирлаш ҳамда 1-поликлиника, Ўлка шунослик музейи қозонхоналарини жорий таъмирлаш ишлари.
Количество товара	1.00
Единица измерения	
Цена товара (услуги) за единицу	12 759 945.00
Стартовая сумма	12 759 945.00
Валюта	UZS

По итогам рассмотрения поступивших предложений по технической части участникам присвоены следующие баллы:

Критерий №1 Хужжатларни имзолаш ва танловда қатнашиш ҳуқуқини берувчи ишончнома

Тип: Бинарное значение

Описание: Хужжатларни имзолаш ва танловда қатнашиш ҳуқуқини берувчи ишончнома

Обязательность: Не критично

Наименование участника	Макс балл	Значение участника	Балл участника	Тип оценки	Примечание	Причина
ООО INSHAAT INVEST	2	1	1	Экспертная		
MEGA AZIYADIZAYN STROY MЧЖ	2	1	2	Экспертная		
STANDART MЧЖ	2	1	2	Экспертная		

Критерий №2 Танлов иштирокчиси танлов вақтида иштирок этаётган ва мазкур танловнинг предмети бўлмиш объектни куриш (реконструкциялаш, таъмирлаш) даврида иштирок этадиган бошқа контрактлар (объектлар) ҳақида маълумот

Тип: Бинарное значение

Описание: Танлов иштирокчиси танлов вақтида иштирок этаётган ва мазкур танловнинг предмети бўлмиш

объектни қуриш (реконструкциялаш, таъмирлаш) даврида иштирок этадиган бошқа контрактлар (объектлар) ҳақида маълумот

Обязательность: Не критично

Наименование участника	Макс балл	Значение участника	Балл участника	Тип оценки	Примечание	Причина
ООО INSHAAT INVEST	5	1	5	Экспертная		
MEGA AZIYADIZAYN STROY МЧЖ	5	1	5	Экспертная		
STANDART МЧЖ	5	1	5	Экспертная		

Критерий №3 Машина ва механизмлар рўйхати

Тип: Бинарное значение

Описание: Машина ва механизмлар рўйхати

Обязательность: Не критично

Наименование участника	Макс балл	Значение участника	Балл участника	Тип оценки	Примечание	Причина
ООО INSHAAT INVEST	21	1	20	Экспертная		
MEGA AZIYADIZAYN STROY МЧЖ	21	1	21	Экспертная		
STANDART МЧЖ	21	1	20	Экспертная		

Критерий №4 Танлов иштирокчисининг молиявий аҳволи охири 3 йиллик

Тип: Бинарное значение

Описание: Танлов иштирокчисининг молиявий аҳволи охири 3 йиллик

Обязательность: Не критично

Наименование участника	Макс балл	Значение участника	Балл участника	Тип оценки	Примечание	Причина
ООО INSHAAT INVEST	20	1	20	Экспертная		
MEGA AZIYADIZAYN STROY МЧЖ	20	1	20	Экспертная		
STANDART МЧЖ	20	1	16	Экспертная		

Критерий №5 Танлов иштирокчисининг иш ҳақи жамғармаси ва ҳодимлар ўртача сони бўйича кўрсаткичлари

Тип: Бинарное значение

Описание: Танлов иштирокчисининг иш ҳақи жамғармаси ва ҳодимлар ўртача сони бўйича кўрсаткичлари

Обязательность: Не критично

Наименование участника	Макс балл	Значение участника	Балл участника	Тип оценки	Примечание	Причина
ООО INSHAAT INVEST	15	1	1	Экспертная		

Наименование участника	Макс балл	Значение участника	Балл участника	Тип оценки	Примечание	Причина
MEGA AZIYADIZAYN STROY MЧЖ	15	1	15	Экспертная		
STANDART MЧЖ	15	1	1	Экспертная		

Критерий №6 Курилиш майдонини кўрганлик ва лойиҳани ўрганганлик тўғрисида маълумотнома

Тип: Бинарное значение

Описание: Курилиш майдонини кўрганлик ва лойиҳани ўрганганлик тўғрисида маълумотнома

Обязательность: Не критично

Наименование участника	Макс балл	Значение участника	Балл участника	Тип оценки	Примечание	Причина
ООО INSHAAT INVEST	2	1	1	Экспертная		
MEGA AZIYADIZAYN STROY MЧЖ	2	1	2	Экспертная		
STANDART MЧЖ	2	1	1	Экспертная		

Критерий №7 Танловдаги объектга ўхшаш объектларда охириги 3 йиллик иш тажрибаси

Тип: Бинарное значение

Описание: Танловдаги объектга ўхшаш объектларда охириги 3 йиллик иш тажрибаси

Обязательность: Не критично

Наименование участника	Макс балл	Значение участника	Балл участника	Тип оценки	Примечание	Причина
ООО INSHAAT INVEST	20	1	15	Экспертная		
MEGA AZIYADIZAYN STROY MЧЖ	20	1	16	Экспертная		
STANDART MЧЖ	20	1	20	Экспертная		

Критерий №8 Ташкилотнинг ташкилий структураси

Тип: Бинарное значение

Описание: Танлов иштирокчиси хакида умумий маълумот Гувоҳнома Низом (агарда миллий ёки халқаро сертификатга эга бўлса сертификат) таъсисчи паспорт нусхаси директор паспорт нусхаси Декларация

Обязательность: Не критично

Наименование участника	Макс балл	Значение участника	Балл участника	Тип оценки	Примечание	Причина
ООО INSHAAT INVEST	15	1	1	Экспертная		
MEGA AZIYADIZAYN STROY MЧЖ	15	1	15	Экспертная		
STANDART MЧЖ	15	1	5	Экспертная		

Оценка участников финансовой части составила:

Наименование участника	Стартовая сумма	Предлагаемая сумма	Дата предложения	Оценка стоимости (балл)
ООО INSHAAT INVEST	381 331 815.00	362 903 221.00	09.06.2022 18:08:45	
STANDART МЧЖ	381 331 815.00	371 331 815.00	10.06.2022 11:50:40	30.00
MEGA AZIYADIZAYN STROY МЧЖ	381 331 815.00	373 705 178.00	09.06.2022 21:43:16	29.81

Итоговая оценка участников включая финансовую часть составила:

Наименование участника	Общий балл по технической части	Общий балл по финансовой части	Итоговый балл
ООО INSHAAT INVEST	44.8		44.8
STANDART МЧЖ	49	30	79
MEGA AZIYADIZAYN STROY МЧЖ	67.2	29.80947	97.00947

Закупочная комиссия по конкурсу лот № 97414 от 13.06.2022 года на приобретение Наманган вилояти Наманган шаҳридаги 7-мактаб қозонхонаси ва ташқи тармоқларини мукамал таъмирлаш ҳамда 1-поликлиника, Ўлка шунослик музейи қозонхоналарини жорий таъмирлаш ишлари определила победителем:

MEGA AZIYADIZAYN STROY МЧЖ
305546985

и резервный исполнитель: STANDART МЧЖ (200054125)

Проголосовали

Комиссия	Ф.И.О.	Голосование	Комментарии
Член комиссии	ABDURAZAKOV BEXZOD BAXRAMOVICH	Согласен	
Член комиссии	ABDURAZAQOV ABDUSALOM ABDUSATOROVICH	Согласен	
Член комиссии	KARIMOV MIRSHOXID ZOXID UGLI	Согласен	
Член комиссии	YUSUPOV KOMIL TURSUNOVICH	Согласен	
Член комиссии	DEDAXANOV FARXOD BAXODIROVICH	Согласен	
Председатель комиссии	TURG'UNOV ADHAMJON RAVSHANOVICH	Согласен	

Протокол закупочной комиссии подписан посредством ЭЦП

1	2	3	4	5	6
11.3	30434	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ	100ШТ	0,04	0,04
11.4	31087	КРАСКА	КГ	0,2	0,2
12	14	ЩИТ УПРАВЛЕНИЯ ШУ 11КВТ	К-Т	1,0000	
13	E1807-1-4	УСТАНОВКА ТЕРМОМЕТРОВ В ОПРАВЕ ПРЯМЫХ И УГЛОВЫХ	КОМПЛЕКТ	2,0000	
13.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,31	0,62
13.2	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00002	0,00004
14	23032-3001-Ж	ТЕРМОМЕТР П4I-220	ШТ	2,0000	
15	C14	ОТВОДЫ СТАЛЬНЫЕ Д=114Х4ММ	ШТ	20,0000	
16	C14	ОТВОДЫ СТАЛЬНЫЕ Д=57Х3ММ	ШТ	18,0000	
17	E56-002-02	СНЯТИЕ ФРАМУГА ПЕРЕПЛЕТОВ: ОСТЕКЛЕННЫХ	100М2	0,0270	
17.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	46,11	1,245
18	E1001-36-2ДОП. 11 ГОСАРХИТЕКТ СТРОЙ РУЗ ПР. № 429 ОТ 15.12.17 Г.	УСТАНОВКА В ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЯХ ОКОННЫХ БЛОКОВ ИЗ ДЕРЕВО АЛЮМИНИЯ, АЛЮМИНИЯ, МЕТАЛЛОПЛАСТИКА В КАМЕННЫХ СТЕНАХ, ОТКРЫВАЮЩИМИСЯ (ПОВОРОТНЫХ, ОТКИДНЫХ, ПОВОРОТНО-ОТКИДНЫХ): С ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА ДО 3 М2 ФРАМУГА	100 М2	0,0270	
18.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	115,42	3,1163
18.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	3,78	0,10206
18.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	3,78	0,10206
18.4	2209	ШУРУПОВЕРТЫ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ	МАШ.-Ч	6,8	0,1836
18.5	2875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	10,46	0,28242
18.6	29962	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО ПРОФИЛЯ РАЗМЕРОМ 60Х27Х0,6	М	66	1,782
18.7	31478	ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛ. 65 ММ	ШТ	533	14,391
18.8	76853	ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ	КГ	1,92	0,05184
18.9	80625	ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ГЕРМЕТИК ПЕНОПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ТИПА МАКРОFLEKS, SOUDAL) ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛЛОНЧИКЕ ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л	ШТ	35	0,945
19	C14	ФРАМУГА АЛЮМИНИЕВЫЕ	М2	2,7000	
20	E56-010-01	СНЯТИЕ ДВЕРНЫХ ПОЛОТЕН	100М2	0,0504	
20.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	36,28	1,8285
21	E904-14-1 ДОП. 4	УСТАНОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ДВЕРЕЙ С ПОДГОТОВКОЙ ПРОЕМА И УСТАНОВКОЙ НАКЛАДНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ПЛОЩАДЬЮ ДВЕРНОГО ПРОЕМА: ДО 2,5 М2	М2	5,0400	
21.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	4,47	22,5288
21.2	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,12	0,6048
21.3	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,29	1,4616
21.4	3325	ДРЕЛЬ-ПЕРФОРАТОР ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ	МАШ.-Ч	0,27	1,3608
21.5	35312	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46	Т	0,001	0,00504
21.6	44109	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ И НАКЛАДНЫЕ	Т	0,0022	0,011088
21.7	80625	ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ГЕРМЕТИК ПЕНОПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ТИПА МАКРОFLEKS, SOUDAL) ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛЛОНЧИКЕ ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л	ШТ	0,1	0,504
22	C14	ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	М2	5,0400	

1	2	3	4	5	6
5.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,47	1,88
5.3	128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	0,44	1,76
5.4	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,01	0,04
5.5	846	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 400 ММ (6,3 Т)	МАШ.-Ч	0,38	1,52
5.6	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,16	0,64
5.7	2349	ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ.-Ч	0,08	0,32
5.8	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,08	0,32
5.9	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,06	0,24
5.10	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	МЗ	0,016	0,064
5.11	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,00017	0,00068
5.12	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,02	0,08
6	C1630-65	ЗАДВИЖКИ ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА РУ 1 МПА /10 КГС/СМ2/ 30Ч6БР, DУ 50 ММ	ШТ	4,0000	
7	C130-966	ФЛАНЦЫ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1.0 МПА /10 КГС/СМ2/, ДИАМ. 50 ММ	ШТ	5,0000	
8	E2401-032-03	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ 100 ММ	КОМПЛЕКТ	4,0000	
8.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	3,32	13,28
8.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,79	3,16
8.3	128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	0,92	3,68
8.4	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,01	0,04
8.5	846	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 400 ММ (6,3 Т)	МАШ.-Ч	0,63	2,52
8.6	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,3	1,2
8.7	2349	ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ.-Ч	0,15	0,6
8.8	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,29	1,16
8.9	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,23	0,92
8.10	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	МЗ	0,03	0,12
8.11	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,00026	0,00104
8.12	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,03	0,12
9	C1630-67	ЗАДВИЖКИ ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА РУ 1 МПА /10 КГС/СМ2/ 30Ч6БР DУ 100 ММ	ШТ	4,0000	
10	C130-969	ФЛАНЦЫ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1.0 МПА /10 КГС/СМ2/, ДИАМ. 100 ММ	ШТ	8,0000	
11	Ц803-599-2	ЩИТКИ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ В НИШЕ РАСПОРНЫМИ ДЮБЕЛЯМИ, МАССА ЩИТКА, КГ, ДО 15	ШТ	1,0000	
11.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	3,76	3,76
11.2	2875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,38	0,38

7 МАКТАБ КОТЕЛЬНАЯ

(наименование стройки)

ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ №

(локальная ресурсная смета)

на

(наименование работ и затрат, наименование объекта)

Основание:

N п.п.	Шифр номера нормативов и коды ресурсов	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество	
				на. ед. измерения	по проектным данным
1	2	3	4	5	6
РАЗДЕЛ 1. РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ					
1	E66-026-02	ДЕМОНТАЖ ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ ДО: 100 ММ	ШТ	6,0000	
1.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,14	6,84
2	E2401-032-02	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ 80 ММ	КОМПЛЕКТ	6,0000	
2.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	3,04	18,24
2.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,76	4,56
2.3	128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	0,7	4,2
2.4	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,01	0,06
2.5	846	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 400 ММ (6,3 Т)	МАШ.-Ч	0,63	3,78
2.6	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,24	1,44
2.7	2349	ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ.-Ч	0,12	0,72
2.8	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,16	0,96
2.9	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,123	0,738
2.10	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	МЗ	0,024	0,144
2.11	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,00018	0,00108
2.12	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,02	0,12
3	C1630-66	ЗАДВИЖКИ ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА РУ 1 МПА /10 КГС/СМ2/ 30Ч6БР ДУ 80 ММ	ШТ	6,0000	
4	C130-968	ФЛАНЦЫ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1.0 МПА /10 КГС/СМ2/, ДИАМ. 80 ММ	ШТ	12,0000	
5	E2401-032-01	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ 50 ММ	КОМПЛЕКТ	4,0000	
5.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,9	7,6

1	2	3	4	5	6
48	75007	БУМАГА ШЛИФОВАЛЬНАЯ	1000М2		0,00072
49	80625	ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ГЕРМЕТИК ПЕНОПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ТИПА МАКРОFLEKS, SOUDAL) ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛЛОНЧИКЕ ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л	ШТ		0,378
СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКЦИИ					
50	2	ВЕНТИЛЬ Д50ММ	ШТ		1
51	2	КАБЕЛЬ АВВГ 4Х2,5	М		6
52	2	ОБРАТНЫЙ КЛАПАН Д50ММ	ШТ		2
53	4	ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	М2		3,78
54	4	ТРУБЫ СТАЛЬНОЕ Д=57Х3ММ	М		20
55	300-0968	ФЛАНЦЫ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1.0 МПА /10 КГС/СМ2/, ДИАМ. 80 ММ	ШТ		4
56	300-0969	ФЛАНЦЫ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1.0 МПА /10 КГС/СМ2/, ДИАМ. 100 ММ	ШТ		4
57	630-0066	ЗАДВИЖКИ ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА РУ 1 МПА /10 КГС/СМ2/ 30Ч6БР ДУ 80 ММ	ШТ#796		2
58	630-0067	ЗАДВИЖКИ ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА РУ 1 МПА /10 КГС/СМ2/ 30Ч6БР ДУ 100 ММ	ШТ#796		2
ОБОРУДОВАНИЕ					
59	12	НАСОС КМ 40-160 №=3,0КВТ	ШТ		1
60	14	ЩИТ УПРАВЛЕНИЯ ШУ 20КВТ	К-Т		1
61	23032-3001-Ж	ТЕРМОМЕТР П4I-220	ШТ		2

СОСТАВИЛ

А.РАХМАНОВ

1	2	3	4	5	6
60	75007	БУМАГА ШЛИФОВАЛЬНАЯ	1000М2		0,002304
61	76853	ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ	КГ		0,101376
62	80625	ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ГЕРМЕТИК ПЕНОПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ТИПА МАКРОФЛЕКС, SOUDAL) ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛЛОНЧИКЕ ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л	ШТ		2,348
63	96947	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 100	1000ШТ		0,005
СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКЦИИ					
64	2	КАБЕЛЬ АВВГ 4Х2,5	М		5
65	4	ВЕНТИЛЬ Д=50ММ	ШТ		2
66	4	ТРУБА П/П ХОЛОДНОЕ Д=50ММ	М		40
67	4	ОКНА АЛЮМИНИЕВЫЕ	М2		2,16
68	4	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ Д=400ММ(426Х8ММ)	М		18
69	4	ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	М2		5
70	4	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ Д=50ММ	ШТ		2
71	4	ФРАМУГА АЛЮМИНИЕВЫЕ	М2		3,12
72	300-0966	ФЛАНЦЫ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1.0 МПА /10 КГС/СМ2/, ДИАМ. 50 ММ	ШТ		4
73	630-0065	ЗАДВИЖКИ ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА РУ 1 МПА /10 КГС/СМ2/ 30Ч6БР, ДУ 50 ММ	ШТ#796		2
ОБОРУДОВАНИЕ					
74	2	КОТЕЛ КВГ-500 НА ГАЗЕ И УГЛЕ	К-Т		1
75	3	ГОТОВЫЙ ЗДАНИЯ ДЛЯ ОПЕРАТОРОВ ИЗ КОНТЕЙНЕРА 6М	К-Т		1
76	1504-4548	ПУСКАТЕЛЬ В КОРПУСЕ ПМЛ-122 40А	ШТ		1
77	23032-3001-Ж	ТЕРМОМЕТР П4И-220	ШТ		2

СОСТАВИЛ

А.РАХМАНОВ

1	2	3	4	5	6
60	300-0968	ФЛАНЦЫ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1.0 МПА /10 КГС/СМ2/, ДИАМ. 80 ММ	ШТ		12
61	300-0969	ФЛАНЦЫ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1.0 МПА /10 КГС/СМ2/, ДИАМ. 100 ММ	ШТ		8
62	630-0065	ЗАДВИЖКИ ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА РУ 1 МПА /10 КГС/СМ2/ 30Ч6БР, ДУ 50 ММ	ШТ#796		4
63	630-0066	ЗАДВИЖКИ ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА РУ 1 МПА /10 КГС/СМ2/ 30Ч6БР ДУ 80 ММ	ШТ#796		6
64	630-0067	ЗАДВИЖКИ ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА РУ 1 МПА /10 КГС/СМ2/ 30Ч6БР ДУ 100 ММ	ШТ#796		4
ОБОРУДОВАНИЕ					
65	14	ЩИТ УПРАВЛЕНИЯ ШУ 11КВТ	К-Т		1
66	23032-3001-Ж	ТЕРМОМЕТР П4И-220	ШТ		2

СОСТАВИЛ

А.РАХМАНОВ

1	2	3	4	5	6
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ					
21	9210	ВОДА	М3		0,3456
22	9219	ВОДА	М3		4,1888
23	11004	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ	М3		0,88128
24	12105	РАСТВОРЫ ГОТОВЫЕ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ М-150	М3		0,58752
25	22003	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100)	М3		0,88128
26	29962	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО ПРОФИЛЯ РАЗМЕРОМ 60X27X0,6	М		3,4848
27	30434	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ	100ШТ		0,125
28	30478	ДЮБЕЛИ ДЛЯ ПРИСТРЕЛКИ	10ШТ		0,225
29	30653	МЕЛ ПРИРОДНЫЙ МОЛОТЫЙ	Т		0,03672
30	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т		0,00012
31	31054	КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ	Т		0,10224
32	31087	КРАСКА	КГ		0,02
33	31478	ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛ. 65 ММ	ШТ		28,1424
34	31684	КЛЕЙ МАЛЯРНЫЙ ЖИДКИЙ	КГ		5,7888
35	31710	ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ	Т		0,10464
36	31907	РУБЕРОИД КРОВЕЛЬНЫЙ С КРУПНОЗЕРНИСТОЙ ПОСЫПКОЙ С ПЫЛЕВИДНОЙ ПОСЫПКОЙ РКП-350Б	М2		1,2672
37	31929	ТОЛЬ С КРУПНОЗЕРНИСТОЙ ПОСЫПКОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ МАРКИ ТГ-350	М2		0,0064
38	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т		0,00126
39	33639	ПРОКАТ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ Ж/Б КОНСТРУКЦИЙ КРУГЛЫЙ И ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ, ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ И ТЕРМОМЕХАНИЧЕСКИЙ, ТЕРМИЧЕСКИ УПРОЧНЕННЫЙ КЛАСС А-I ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т		0,00035
40	33731	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ТОЛЩИНОЙ ЛИСТА 0,5 ММ	Т		0,000295
41	33732	СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНА ЛИСТА 0,55 ММ	Т		0,02686
42	33746	СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ СПОКОЙНАЯ МАРКИ СТЗСП, ШИРИНОЙ 50-200 ММ ТОЛЩИНОЙ 4-5 ММ	Т		0,00055
43	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3		2,352
44	34340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ		0,088
45	35101	ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 4X40 ММ	Т		0,000032
46	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т		0,00252
47	35312	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46	Т		0,005
48	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т		0,00222
49	35377	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А	КГ		0,0875
50	41030	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	Т		0,002543
51	44093	ДЕТАЛИ ПОКРЫТИЯ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ 0,55ММ	М2		76,616
52	44109	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ И НАКЛАДНЫЕ	Т		0,011
53	44109	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ И НАКЛАДНЫЕ	Т		0,085
54	44200	КОНСТРУКЦИИ ИЗ ЦИЛИНДРОВ МИНЕРАЛОВАТНЫХ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ	М3		3,2417
55	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ		0,1188
56	45045	ГРАВИЙ КЕРАМЗИТОВЫЙ	М3		5,9328
57	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ		0,5
58	64830	ПОЛОСА МОНТАЖНАЯ	М		1,7
59	64848	ПОЛОСКИ И ПРЯЖКИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОВОДОВ	100ШТ		0,0415

1	2	3	4	5	6
20	22003	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100)	М3		0,2754
21	29962	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО ПРОФИЛЯ РАЗМЕРОМ 60X27X0,6	М		1,782
22	30434	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ	100ШТ		0,04
23	30653	МЕЛ ПРИРОДНЫЙ МОЛОТЫЙ	Т		0,011475
24	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т		0,00004
25	31054	КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ	Т		0,03195
26	31087	КРАСКА	КГ		0,2
27	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т		0,015174
28	31441	ГРУНТОВКА БИТУМНАЯ	Т		0,0056
29	31478	ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛ. 65 ММ	ШТ		14,391
30	31684	КЛЕЙ МАЛЯРНЫЙ ЖИДКИЙ	КГ		1,809
31	31710	ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ	Т		0,03276
32	31795	ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ	Т		0,024025
33	31917	ХОЛСТ СТЕКЛЯННЫЙ ВВГ	10М2		4
34	32104	МАСТИКА БИТУМНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ ГОРЯЧАЯ	Т		0,146
35	33731	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ТОЛЩИНОЙ ЛИСТА 0,5 ММ	Т		0,000594
36	33732	СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНА ЛИСТА 0,55 ММ	Т		0,054082
37	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3		8,9292
38	34340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ		1,7578
39	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	М3		0,328
40	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т		0,045437
41	35312	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46	Т		0,00504
42	41030	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	Т		0,005056
43	44093	ДЕТАЛИ ПОКРЫТИЯ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ 0,55ММ	М2		154,2663
44	44109	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ И НАКЛАДНЫЕ	Т		0,011088
45	44200	КОНСТРУКЦИИ ИЗ ЦИЛИНДРОВ МИНЕРАЛОВАТНЫХ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ	М3		6,3846
46	44305	ОПОРЫ НЕПОДВИЖНЫЕ	Т		0,03766
47	44306	ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ	Т		0,1658
48	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ		1,1484
49	75007	БУМАГА ШЛИФОВАЛЬНАЯ	1000М2		0,00072
50	76853	ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ	КГ		0,05184
51	80625	ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ГЕРМЕТИК ПЕНОПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ТИПА МАКРОFLEKS, SOUDAL) ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛЛОНЧИКЕ ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л	ШТ		1,449
СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКЦИИ					
52	4	ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	М2		5,04
53	4	ОТВОДЫ СТАЛЬНЫЕ Д=114Х4ММ	ШТ		20
54	4	ТРУБЫ СТАЛЬНОЕ Д=57Х3ММ	М		187
55	4	ТРУБЫ СТАЛЬНОЕ Д=89Х3,5ММ	М		15
56	4	ТРУБЫ СТАЛЬНОЕ Д=114Х4ММ	М		396
57	4	ФРАМУГА АЛЮМИНИЕВЫЕ	М2		2,7
58	4	ОТВОДЫ СТАЛЬНЫЕ Д=57Х3ММ	ШТ		18
59	300-0966	ФЛАНЦЫ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1.0 МПА /10 КГС/СМ2/, ДИАМ. 50 ММ	ШТ		5

1	2	3	4	5	6
10	2011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2)	МАШ.-Ч		0,0471
11	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч		2,2944
12	2349	ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ.-Ч		0,54
13	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч		1,234
14	2875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч		0,9118
15	3325	ДРЕЛЬ-ПЕРФОРАТОР ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ	МАШ.-Ч		1,0206
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ					
16	9210	ВОДА	МЗ		0,108
17	9219	ВОДА	МЗ		1,4564
18	11004	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ	МЗ		0,2754
19	12102	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА: 50	МЗ		0,0005
20	22003	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100)	МЗ		1,9074
21	30434	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ	100ШТ		0,19
22	30478	ДЮБЕЛИ ДЛЯ ПРИСТРЕЛКИ	10ШТ		0,27
23	30653	МЕЛ ПРИРОДНЫЙ МОЛОТЫЙ	Т		0,011475
24	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т		0,000242
25	31054	КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ	Т		0,03195
26	31087	КРАСКА	КГ		0,224
27	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т		0,000377
28	31684	КЛЕЙ МАЛЯРНЫЙ ЖИДКИЙ	КГ		1,809
29	31710	ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ	Т		0,03276
30	31795	ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ	Т		0,000597
31	32105	МАСТИКА БИТУМНО-ЛАТЕКСНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ	Т		0,0032
32	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т		0,000052
33	33639	ПРОКАТ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ Ж/Б КОНСТРУКЦИЙ КРУГЛЫЙ И ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ, ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ И ТЕРМОМЕХАНИЧЕСКИЙ, ТЕРМИЧЕСКИ УПРОЧНЕННЫЙ КЛАСС А-I ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т		0,00042
34	33746	СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ СПОКОЙНАЯ МАРКИ СТЗСП, ШИРИНОЙ 50-200 ММ ТОЛЩИНОЙ 4-5 ММ	Т		0,00066
35	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ		0,7936
36	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	МЗ		0,108
37	35101	ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 4Х40 ММ	Т		0,000039
38	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т		0,00088
39	35312	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46	Т		0,00378
40	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т		0,00042
41	35377	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А	КГ		0,105
42	36138	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ВСЕ ШИРИНЫ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ IV СОРТА	МЗ		0,0016
43	44109	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ И НАКЛАДНЫЕ	Т		0,008316
44	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ		0,1
45	52478	КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ВОЗДУХОВОДОВ ХОМУТЫ СТОД 205	Т		0,00015
46	64830	ПОЛОСА МОНТАЖНАЯ	М		2,04
47	64848	ПОЛОСКИ И ПРЯЖКИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОВОДОВ	100ШТ		0,0498

1	2	3	4	5	6
41.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	3,78	0,117936
41.4	2209	ШУРУПОВЕРТЫ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ	МАШ.-Ч	6,8	0,21216
41.5	2875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	10,46	0,326352
41.6	29962	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО ПРОФИЛЯ РАЗМЕРОМ 60X27X0,6	М	66	2,0592
41.7	31478	ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛ. 65 ММ	ШТ	533	16,6296
41.8	76853	ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ	КГ	1,92	0,059904
41.9	80625	ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ГЕРМЕТИК ПЕНОПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ТИПА МАКРОFЛЕКС, SOUDAL) ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛЛОНЧИКЕ ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л	ШТ	35	1,092
42	C14	ФРАМУГА АЛЮМИНИЕВЫЕ	M2	3,1200	
ИТОГО ПО ЛОКАЛЬНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ:					
ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ					
1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч		460,5148
2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		11,3717
СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
3	112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч		2,0045
4	116	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ.-Ч		0,812
5	126	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.)	МАШ.-Ч		2,3974
6	133	АГРЕГАТЫ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЕ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ПОДАЧИ ВРУЧНУЮ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАСТВОРОВ ПОДАЧА ДО 2 МЗ/Ч, НАПОР 150 М	МАШ.-Ч		0,67968
7	270	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА СООРУЖЕНИИ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ 96 (130) КВТ (Л.С.)	МАШ.-Ч		0,0297
8	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч		5,2312
9	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч		1,6949
10	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч		3,0246
11	846	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 400 ММ (6,3 Т)	МАШ.-Ч		0,63108
12	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч		1,788
13	1932	ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ.-Ч		0,77754
14	2011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2)	МАШ.-Ч		0,6
15	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч		5,5635
16	2209	ШУРУПОВЕРТЫ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ	МАШ.-Ч		0,35904
17	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч		1,5245
18	2700	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2) ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	МАШ.-Ч		0,32
19	2875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч		0,853788
20	3325	ДРЕЛЬ-ПЕРФОРАТОР ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ	МАШ.-Ч		1,35

1	2	3	4	5	6
49.4	975	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,01	0,002936
49.5	31795	ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ	Т	0,019	0,005578
50	E2601-1-1	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ КОНСТРУКЦИЯМИ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМИ КОМПЛЕКТНЫМИ НА ОСНОВЕ ЦИЛИНДРОВ МИНЕРАЛОВАТНЫХ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ	1 МЗ	1,4680	
50.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	36,31	53,3013
50.2	41030	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	Т	0,00047	0,00069
50.3	44200	КОНСТРУКЦИИ ИЗ ЦИЛИНДРОВ МИНЕРАЛОВАТНЫХ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ	МЗ	1,0324	1,5155
51	E2601-049-02	ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ: СТАЛЬЮ ОЦИНКОВАННОЙ	100М2	0,2936	
51.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	148,52	43,604
51.2	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	8,33	2,4456
51.3	33731	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ТОЛЩИНОЙ ЛИСТА 0,5 ММ	Т	0,00047	0,000138
51.4	33732	СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНА ЛИСТА 0,55 ММ	Т	0,04277	0,012557
51.5	41030	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	Т	0,0017	0,000499
51.6	44093	ДЕТАЛИ ПОКРЫТИЯ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ 0,55ММ	М2	122	35,818
ИТОГО ПО ЛОКАЛЬНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ:					
ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ					
1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч		1196,1949
2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		50,1294
СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
3	112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч		0,14329
4	128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч		82,4168
5	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч		10,5331
6	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч		8,7439
7	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч		11,1033
8	846	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 400 ММ (6,3 Т)	МАШ.-Ч		24,3607
9	975	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч		0,02529
10	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч		15,2614
11	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч		1,4616
12	2209	ШУРУПОВЕРТЫ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ	МАШ.-Ч		0,1836
13	2349	ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ.-Ч		5,7783
14	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч		12,3499
15	2875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч		0,66242
16	3325	ДРЕЛЬ-ПЕРФОРАТОР ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ	МАШ.-Ч		1,3608
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ					
17	9210	ВОДА	МЗ		0,108
18	9219	ВОДА	МЗ		18,1416
19	11004	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ	МЗ		0,2754

1	2	3	4	5	6
28	E1303-4-26	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115	100М2	0,0314	
28.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	3,83	0,120262
28.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,01	0,000314
28.3	112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,01	0,000314
28.4	975	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,01	0,000314
28.5	31795	ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ	Т	0,019	0,000597
29	E1607-5-1	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ	100М	0,0314	
29.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	5,01	0,157314
29.2	2011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2)	МАШ.-Ч	1,5	0,0471
29.3	9219	ВОДА	МЗ	1	0,0314
29.4	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00005	0,000002
30	E66-026-01	ДЕМОНТАЖ СУЩ. НАСОС	ШТ	1,0000	
30.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,61	0,61
31	E1806-6-7	УСТАНОВКА НАСОСОВ	УЗЕЛ	1,0000	
31.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	6,69	6,69
31.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,02	0,02
31.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,02	0,02
31.4	2875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,17	0,17
31.5	12102	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА: 50	МЗ	0,0005	0,0005
31.6	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00009	0,00009
31.7	52478	КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ВОЗДУХОВОДОВ ХОМУТЫ СТОД 205	Т	0,00015	0,00015
32	12	НАСОС КМ 40-160 №=3,0КВТ	ШТ	1,0000	

ИТОГО ПО ЛОКАЛЬНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ:

ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ					
1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч		81,312
2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		3,3395
СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
3	112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч		0,108628
4	128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч		3,24
5	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч		0,0729
6	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч		0,098
7	846	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 400 ММ (6,3 Т)	МАШ.-Ч		2,52
8	975	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч		0,000628
9	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч		1,5336

1	2	3	4	5	6
36.5	12105	РАСТВОРЫ ГОТОВЫЕ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ М-150	МЗ	0,51	0,14688
37	E62-016-03	ОКРАШИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ СТЕН ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ: РАНЕЕ ОКРАШЕННЫХ ИЗВЕСТКОВОЙ ИЛИ КЛЕЕВОЙ КРАСКОЙ С РАСЧИСТКОЙ СТАРОЙ КРАСКИ: БОЛЕЕ 35 %	100М2	1,2000	
37.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	27,53	33,036
37.2	9210	ВОДА	МЗ	0,24	0,288
37.3	30653	МЕЛ ПРИРОДНЫЙ МОЛОТЫЙ	Т	0,0255	0,0306
37.4	31054	КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ	Т	0,071	0,0852
37.5	31684	КЛЕЙ МАЛЯРНЫЙ ЖИДКИЙ	КГ	4,02	4,824
37.6	31710	ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ	Т	0,072	0,0864
37.7	75007	БУМАГА ШЛИФОВАЛЬНАЯ	1000М2	0,0016	0,00192
38	E62-017-03	ОКРАШИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ ПОТОЛКОВ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ: РАНЕЕ ОКРАШЕННЫХ ИЗВЕСТКОВОЙ ИЛИ КЛЕЕВОЙ КРАСКОЙ С РАСЧИСТКОЙ СТАРОЙ КРАСКИ: БОЛЕЕ 35 %	100М2	0,2400	
38.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	34,02	8,1648
38.2	9210	ВОДА	МЗ	0,24	0,0576
38.3	30653	МЕЛ ПРИРОДНЫЙ МОЛОТЫЙ	Т	0,0255	0,00612
38.4	31054	КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ	Т	0,071	0,01704
38.5	31684	КЛЕЙ МАЛЯРНЫЙ ЖИДКИЙ	КГ	4,02	0,9648
38.6	31710	ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ	Т	0,076	0,01824
38.7	75007	БУМАГА ШЛИФОВАЛЬНАЯ	1000М2	0,0016	0,000384
39	E1101-15-1 МИНСТРОЙ РУЗ 05.01.21 N 9	УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ БЕТОННЫХ ТОЛЩИНОЙ 30 ММ	100М2	0,2880	
39.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	40,43	11,6438
39.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	2,01	0,57888
39.3	112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	1,2	0,3456
39.4	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	0,81	0,23328
39.5	9219	ВОДА	МЗ	3,5	1,008
39.6	11004	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ	МЗ	3,06	0,88128
39.7	22003	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100)	МЗ	3,06	0,88128
40	E56-002-02	СНЯТИЕ ФРАМУГА ПЕРЕПЛЕТОВ: ОСТЕКЛЕННЫХ	100М2	0,0312	
40.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	46,11	1,4386
41	E1001-36-2ДОП. 11 ГОСАРХИТЕКТ СТРОЙ РУЗ ПР. № 429 ОТ 15.12.17 Г.	УСТАНОВКА В ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЯХ ОКОННЫХ БЛОКОВ ИЗ ДЕРЕВО АЛЮМИНИЯ, АЛЮМИНИЯ, МЕТАЛЛОПЛАСТИКА В КАМЕННЫХ СТЕНАХ, ОТКРЫВАЮЩИМИСЯ (ПОВОРОТНЫХ, ОТКИДНЫХ, ПОВОРОТНО-ОТКИДНЫХ): С ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА ДО 3 М2 ФРАМУГА	100 М2	0,0312	
41.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	115,42	3,6011
41.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	3,78	0,117936

1	2	3	4	5	6
44.3	33731	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ТОЛЩИНОЙ ЛИСТА 0,5 ММ	Т	0,00047	0,000019
44.4	33732	СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНА ЛИСТА 0,55 ММ	Т	0,04277	0,001773
44.5	41030	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	Т	0,0017	0,00007
44.6	44093	ДЕТАЛИ ПОКРЫТИЯ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ 0,55ММ	М2	122	5,0567
45	E66-049-01 ДОП. 8	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ, ДИАМЕТРОМ ТРУБ ДО: 50 ММ	100М	1,8700	
45.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	22,4	41,888
45.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	1,67	3,1229
45.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	1,67	3,1229
45.4	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,53	2,8611
45.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,88	1,6456
45.6	34340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,22	0,4114
46	E2401-001-01	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В КАНАЛАХ И НАДЗЕМНАЯ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 0,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 115 ГР.С, ДИАМЕТР ТРУБ 50 ММ	КМ	0,1870	
46.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	431	80,597
46.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	46,37	8,6712
46.3	128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	73,7	13,7819
46.4	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 М3/МИН	МАШ.-Ч	14,5	2,7115
46.5	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,08	0,01496
46.6	846	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 400 ММ (6,3 Т)	МАШ.-Ч	27,66	5,1724
46.7	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	8,26	1,5446
46.8	2349	ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ.-Ч	4,13	0,77231
46.9	9219	ВОДА	М3	10,2	1,9074
46.10	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,04	0,00748
46.11	44305	ОПОРЫ НЕПОДВИЖНЫЕ	Т	0,01	0,00187
46.12	44306	ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ	Т	0,29	0,05423
46.13	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,83	0,15521
47	C14	ТРУБЫ СТАЛЬНОЕ Д=57Х3ММ	М	187,0000	
48	E1303-2-4	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100М2	0,2936	
48.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	5,31	1,559
48.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,01	0,002936
48.3	112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,01	0,002936
48.4	975	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,01	0,002936
48.5	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,012	0,003523
49	E1303-4-26	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115	100М2	0,2936	
49.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	3,83	1,1244
49.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,01	0,002936
49.3	112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,01	0,002936

1	2	3	4	5	6
19.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	9,64	0,5784
20	Ц802-401-1	КАБЕЛЬ 2-004-ЖИЛЬНЫЙ СЕЧЕНИЕМ ЖИЛЫ ДО 16 ММ2	100М	0,0600	
20.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	51,6	3,096
20.2	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	2,47	0,1482
20.3	2875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	6,03	0,3618
20.4	30434	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ	100ШТ	2,5	0,15
20.5	30478	ДЮБЕЛИ ДЛЯ ПРИСТРЕЛКИ	10ШТ	4,5	0,27
20.6	31087	КРАСКА	КГ	0,4	0,024
20.7	33639	ПРОКАТ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ Ж/Б КОНСТРУКЦИЙ КРУГЛЫЙ И ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ, ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ И ТЕРМОМЕХАНИЧЕСКИЙ, ТЕРМИЧЕСКИ УПРОЧНЕННЫЙ КЛАСС А-I ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т	0,007	0,00042
20.8	33746	СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ СПОКОЙНАЯ МАРКИ СТЗСП, ШИРИНОЙ 50-200 ММ ТОЛЩИНОЙ 4-5 ММ	Т	0,011	0,00066
20.9	35101	ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 4X40 ММ	Т	0,00065	0,000039
20.10	35377	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А	КГ	1,75	0,105
20.11	64830	ПОЛОСА МОНТАЖНАЯ	М	34	2,04
20.12	64848	ПОЛОСКИ И ПРЯЖКИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОВОДОВ	100ШТ	0,83	0,0498
21	С12	КАБЕЛЬ АВВГ 4Х2,5	М	6,0000	
22	Е1605-1-1	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 25 ММ	ШТ	3,0000	
22.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,47	4,41
22.2	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,35	1,05
22.3	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0,00014	0,00042
23	С12	ВЕНТИЛЬ Д50ММ	ШТ	1,0000	
24	С12	ОБРАТНЫЙ КЛАПАН Д50ММ	ШТ	2,0000	
25	Е1602-1-6	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	100М	0,2000	
25.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	40,92	8,184
25.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,19	0,038
25.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,19	0,038
25.4	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,67	0,334
25.5	9219	ВОДА	М3	2,75	0,55
25.6	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00055	0,00011
25.7	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00026	0,000052
25.8	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,438	0,0876
26	С14	ТРУБЫ СТАЛЬНОЕ Д=57Х3ММ	М	20,0000	
27	Е1303-2-4	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100М2	0,0314	
27.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	5,31	0,166734
27.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,01	0,000314
27.3	112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,01	0,000314
27.4	975	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,01	0,000314
27.5	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,012	0,000377

1	2	3	4	5	6
32.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	4,47	22,35
32.2	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,12	0,6
32.3	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,29	1,45
32.4	3325	ДРЕЛЬ-ПЕРФОРАТОР ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ	МАШ.-Ч	0,27	1,35
32.5	35312	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46	Т	0,001	0,005
32.6	44109	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ И НАКЛАДНЫЕ	Т	0,0022	0,011
32.7	80625	ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ГЕРМЕТИК ПЕНОПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ТИПА МАКРОФЛЕКС, SOUDAL) ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛЛОНЧИКЕ ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л	ШТ	0,1	0,5
33	C14	ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	M2	5,0000	
34	E1201-14-2 МИНСТРОЙ РУЗ 05.01.21 N 3	УТЕПЛЕНИЕ ПОКРЫТИЙ КЕРАМЗИТОМ	M3	5,7600	
34.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	3,04	17,5104
34.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,34	1,9584
34.3	112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,22	1,2672
34.4	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,12	0,6912
34.5	45045	ГРАВИЙ КЕРАМЗИТОВЫЙ	M3	1,03	5,9328
35	E1201-17-1 МИНСТРОЙ РУЗ 05.01.21 N 3	УСТРОЙСТВО ВЫРАВНИВАЮЩИХ СТЯЖЕК ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫХ ТОЛЩИНОЙ 15 ММ	100M2	0,2880	
35.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	27,22	7,8394
35.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	1,94	0,55872
35.3	112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	1,26	0,36288
35.4	133	АГРЕГАТЫ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЕ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ПОДАЧИ ВРУЧНУЮ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАСТВОРОВ ПОДАЧА ДО 2 МЗ/Ч, НАПОР 150 М	МАШ.-Ч	2,36	0,67968
35.5	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,68	0,19584
35.6	9219	ВОДА	M3	3,85	1,1088
35.7	12105	РАСТВОРЫ ГОТОВЫЕ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ М-150	M3	1,53	0,44064
35.8	31907	РУБЕРОИД КРОВЕЛЬНЫЙ С КРУПНОЗЕРНИСТОЙ ПОСЫПКОЙ С ПЫЛЕВИДНОЙ ПОСЫПКОЙ РКП-350Б	M2	4,4	1,2672
36	E1201-17-2 МИНСТРОЙ РУЗ 05.01.21 N 3 K=5	УСТРОЙСТВО ВЫРАВНИВАЮЩИХ СТЯЖЕК ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫХ НА КАЖДЫЙ 1 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ ДОБАВЛЯТЬ ИЛИ ИСКЛЮЧАТЬ К [12 01 017 01] ЗА 5 РАЗ	100M2	0,2880	
36.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,5	0,144
36.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,15	0,0432
36.3	112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,1	0,0288
36.4	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,05	0,0144

1	2	3	4	5	6
13.5	31684	КЛЕЙ МАЛЯРНЫЙ ЖИДКИЙ	КГ	4,02	1,4472
13.6	31710	ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ	Т	0,072	0,02592
13.7	75007	БУМАГА ШЛИФОВАЛЬНАЯ	1000М2	0,0016	0,000576
14	E62-017-03	ОКРАШИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ ПОТОЛКОВ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ: РАНЕЕ ОКРАШЕННЫХ ИЗВЕСТКОВОЙ ИЛИ КЛЕЕВОЙ КРАСКОЙ С РАСЧИСТКОЙ СТАРОЙ КРАСКИ: БОЛЕЕ 35 %	100М2	0,0900	
14.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	34,02	3,0618
14.2	9210	ВОДА	М3	0,24	0,0216
14.3	30653	МЕЛ ПРИРОДНЫЙ МОЛОТЫЙ	Т	0,0255	0,002295
14.4	31054	КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ	Т	0,071	0,00639
14.5	31684	КЛЕЙ МАЛЯРНЫЙ ЖИДКИЙ	КГ	4,02	0,3618
14.6	31710	ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ	Т	0,076	0,00684
14.7	75007	БУМАГА ШЛИФОВАЛЬНАЯ	1000М2	0,0016	0,000144
15	E1101-15-1 МИНСТРОЙ РУЗ 05.01.21 N 9	УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ БЕТОННЫХ ТОЛЩИНОЙ 30 ММ	100М2	0,0900	
15.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	40,43	3,6387
15.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	2,01	0,1809
15.3	112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	1,2	0,108
15.4	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 М3/МИН	МАШ.-Ч	0,81	0,0729
15.5	9219	ВОДА	М3	3,5	0,315
15.6	11004	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ	М3	3,06	0,2754
15.7	22003	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100)	М3	3,06	0,2754
16	E1101-2-9 МИНСТРОЙ РУЗ 05.01.21 N 9	УСТРОЙСТВО СТЯЖЕК ДОРОГА КОТЕЛЬНОЙ	М3	1,6000	
16.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,8	2,88
16.2	9219	ВОДА	М3	0,35	0,56
16.3	22003	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100)	М3	1,02	1,632
16.4	32105	МАСТИКА БИТУМНО-ЛАТЕКСНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ	Т	0,002	0,0032
16.5	36138	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ВСЕ ШИРИНЫ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ IV СОРТА	М3	0,001	0,0016
17	Ц803-599-2	ЩИТКИ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ В НИШЕ РАСПОРНЫМИ ДЮБЕЛЯМИ, МАССА ЩИТКА, КГ, ДО 15	ШТ	1,0000	
17.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	3,76	3,76
17.2	2875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,38	0,38
17.3	30434	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ	100ШТ	0,04	0,04
17.4	31087	КРАСКА	КГ	0,2	0,2
18	14	ЩИТ УПРАВЛЕНИЯ ШУ 20КВТ	К-Т	1,0000	
19	E67-003-01	ДЕМОНТАЖ КАБЕЛЯ	100М	0,0600	

1	2	3	4	5	6
38.5	41030	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	Т	0,0017	0,00158
38.6	44093	ДЕТАЛИ ПОКРЫТИЯ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ 0,55ММ	М2	122	113,3917
39	E2401-001-03	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В КАНАЛАХ И НАДЗЕМНАЯ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 0,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 115 ГР.С, ДИАМЕТР ТРУБ 80 ММ	КМ	0,0150	
39.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	459	6,885
39.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	48,85	0,73275
39.3	128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	89,15	1,3373
39.4	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	14,5	0,2175
39.5	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,09	0,00135
39.6	846	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 400 ММ (6,3 Т)	МАШ.-Ч	27,66	0,4149
39.7	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	13,2	0,198
39.8	2349	ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ.-Ч	6,6	0,099
39.9	9219	ВОДА	МЗ	26,4	0,396
39.10	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,047	0,000705
39.11	44305	ОПОРЫ НЕПОДВИЖНЫЕ	Т	0,01	0,00015
39.12	44306	ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ	Т	0,31	0,00465
39.13	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	1,32	0,0198
40	C14	ТРУБЫ СТАЛЬНОЕ Д=89Х3,5ММ	М	15,0000	
41	E1303-2-4	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100М2	0,0414	
41.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	5,31	0,220089
41.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,01	0,000414
41.3	112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,01	0,000414
41.4	975	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,01	0,000414
41.5	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,012	0,000497
42	E1303-4-26	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115	100М2	0,0414	
42.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	3,83	0,158746
42.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,01	0,000414
42.3	112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,01	0,000414
42.4	975	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,01	0,000414
42.5	31795	ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ	Т	0,019	0,000788
43	E2601-1-1	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ КОНСТРУКЦИЯМИ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМИ КОМПЛЕКТНЫМИ НА ОСНОВЕ ЦИЛИНДРОВ МИНЕРАЛОВАТНЫХ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ	1 МЗ	0,0691	
43.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	36,31	2,5083
43.2	41030	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	Т	0,00047	0,000032
43.3	44200	КОНСТРУКЦИИ ИЗ ЦИЛИНДРОВ МИНЕРАЛОВАТНЫХ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ	МЗ	1,0324	0,071318
44	E2601-049-02	ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ: СТАЛЬЮ ОЦИНКОВАННОЙ	100М2	0,0414	
44.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	148,52	6,1559
44.2	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	8,33	0,345262

1	2	3	4	5	6
22.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,31	0,62
22.2	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00002	0,00004
23	23032-3001-Ж	ТЕРМОМЕТР П41-220	ШТ	2,0000	
24	E67-006-01	СМЕНА МАГНИТНЫХ ПУСКАТЕЛЕЙ	100ШТ	0,0100	
24.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	289,7	2,897
25	1504-4548	ПУСКАТЕЛЬ В КОРПУСЕ ПМЛ-122 40А	ШТ	1,0000	
26	E67-003-01	ДЕМОНТАЖ КАБЕЛЯ	100М	0,0500	
26.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	9,64	0,482
27	Ц802-401-1	КАБЕЛЬ 2-004-ЖИЛЬНЫЙ СЕЧЕНИЕМ ЖИЛЫ ДО 16 ММ2	100М	0,0500	
27.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	51,6	2,58
27.2	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	2,47	0,1235
27.3	2875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	6,03	0,3015
27.4	30434	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ	100ШТ	2,5	0,125
27.5	30478	ДЮБЕЛИ ДЛЯ ПРИСТРЕЛКИ	10ШТ	4,5	0,225
27.6	31087	КРАСКА	КГ	0,4	0,02
27.7	33639	ПРОКАТ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ Ж/Б КОНСТРУКЦИЙ КРУГЛЫЙ И ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ, ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ И ТЕРМОМЕХАНИЧЕСКИЙ, ТЕРМИЧЕСКИ УПРОЧНЕННЫЙ КЛАСС А-1 ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т	0,007	0,00035
27.8	33746	СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ СПОКОЙНАЯ МАРКИ СТЗСП, ШИРИНОЙ 50-200 ММ ТОЛЩИНОЙ 4-5 ММ	Т	0,011	0,00055
27.9	35101	ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 4Х40 ММ	Т	0,00065	0,000032
27.10	35377	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А	КГ	1,75	0,0875
27.11	64830	ПОЛОСА МОНТАЖНАЯ	М	34	1,7
27.12	64848	ПОЛОСКИ И ПРЯЖКИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОВОДОВ	100ШТ	0,83	0,0415
28	C12	КАБЕЛЬ АВВГ 4Х2,5	М	5,0000	
29	E2601-1-1	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ КОНСТРУКЦИЯМИ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМИ КОМПЛЕКТНЫМИ НА ОСНОВЕ ЦИЛИНДРОВ МИНЕРАЛОВАТНЫХ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ ТРУБА СТ. Д100ММ	1 МЗ	3,1400	
29.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	36,31	114,0134
29.2	41030	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	Т	0,00047	0,001476
29.3	44200	КОНСТРУКЦИИ ИЗ ЦИЛИНДРОВ МИНЕРАЛОВАТНЫХ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ	МЗ	1,0324	3,2417
30	E2601-049-02	ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ: СТАЛЬЮ ОЦИНКОВАННОЙ	100М2	0,6280	
30.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	148,52	93,2706
30.2	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	8,33	5,2312
30.3	33731	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ТОЛЩИНОЙ ЛИСТА 0,5 ММ	Т	0,00047	0,000295
30.4	33732	СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНА ЛИСТА 0,55 ММ	Т	0,04277	0,02686
30.5	41030	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	Т	0,0017	0,001068
30.6	44093	ДЕТАЛИ ПОКРЫТИЯ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ 0,55ММ	М2	122	76,616
РЕМОНТ ЗДАНИЯ КОТЕЛНЯ					
31	E56-010-01	СНЯТИЕ ДВЕРНЫХ ПОЛОТЕН	100М2	0,0500	
31.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	36,28	1,814
32	E904-14-1 ДОП. 4	УСТАНОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ДВЕРЕЙ С ПОДГОТОВКОЙ ПРОЕМА И УСТАНОВКОЙ НАКЛАДНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ПЛОЩАДЬЮ ДВЕРНОГО ПРОЕМА: ДО 2,5 М2	М2	5,0000	

1	2	3	4	5	6
5.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,79	1,58
5.3	128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	0,92	1,84
5.4	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,01	0,02
5.5	846	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 400 ММ (6,3 Т)	МАШ.-Ч	0,63	1,26
5.6	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,3	0,6
5.7	2349	ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ.-Ч	0,15	0,3
5.8	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,29	0,58
5.9	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,23	0,46
5.10	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	МЗ	0,03	0,06
5.11	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,00026	0,00052
5.12	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,03	0,06
6	C1630-67	ЗАДВИЖКИ ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА РУ 1 МПА /10 КГС/СМ2/ 30Ч6БР DУ 100 ММ	ШТ	2,0000	
7	C130-969	ФЛАНЦЫ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1.0 МПА /10 КГС/СМ2/, ДИАМ. 100 ММ	ШТ	4,0000	
8	E1807-1-4	УСТАНОВКА ТЕРМОМЕТРОВ В ОПРАВЕ ПРЯМЫХ И УГЛОВЫХ	КОМПЛЕКТ	2,0000	
8.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,31	0,62
8.2	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00002	0,00004
9	23032-3001-Ж	ТЕРМОМЕТР П4И-220	ШТ	2,0000	
10	E56-010-01	СНЯТИЕ ДВЕРНЫХ ПОЛОТЕН	100М2	0,0378	
10.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	36,28	1,3714
11	E904-14-1 ДОП. 4	УСТАНОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ДВЕРЕЙ С ПОДГОТОВКОЙ ПРОЕМА И УСТАНОВКОЙ НАКЛАДНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ПЛОЩАДЬЮ ДВЕРНОГО ПРОЕМА: ДО 2,5 М2	М2	3,7800	
11.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	4,47	16,8966
11.2	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,12	0,4536
11.3	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,29	1,0962
11.4	3325	ДРЕЛЬ-ПЕРФОРАТОР ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ	МАШ.-Ч	0,27	1,0206
11.5	35312	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46	Т	0,001	0,00378
11.6	44109	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ И НАКЛАДНЫЕ	Т	0,0022	0,008316
11.7	80625	ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ГЕРМЕТИК ПЕНОПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ТИПА MAKROFLEKS, SOUDAL) ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛЛОНЧИКЕ ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л	ШТ	0,1	0,378
12	C14	ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	М2	3,7800	
13	E62-016-03	ОКРАШИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ СТЕН ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ: РАНЕЕ ОКРАШЕННЫХ ИЗВЕСТКОВОЙ ИЛИ КЛЕЕВОЙ КРАСКОЙ С РАСЧИСТКОЙ СТАРОЙ КРАСКИ: БОЛЕЕ 35 %	100М2	0,3600	
13.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	27,53	9,9108
13.2	9210	ВОДА	МЗ	0,24	0,0864
13.3	30653	МЕЛ ПРИРОДНЫЙ МОЛОТЫЙ	Т	0,0255	0,00918
13.4	31054	КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ	Т	0,071	0,02556

1	2	3	4	5	6
33	E2401-001-04	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В КАНАЛАХ И НАДЗЕМНАЯ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 0,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 115 ГР.С, ДИАМЕТР ТРУБ 100 ММ	КМ	0,2960	
33.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	500	148
33.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	50,51	14,951
33.3	128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	145,6	43,0976
33.4	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	14,5	4,292
33.5	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,1	0,0296
33.6	846	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 400 ММ (6,3 Т)	МАШ.-Ч	27,66	8,1874
33.7	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	16,5	4,884
33.8	2349	ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ.-Ч	8,25	2,442
33.9	9219	ВОДА	МЗ	39,2	11,6032
33.10	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,087	0,025752
33.11	44305	ОПОРЫ НЕПОДВИЖНЫЕ	Т	0,09	0,02664
33.12	44306	ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ	Т	0,27	0,07992
33.13	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	1,65	0,4884
34	C14	ТРУБЫ СТАЛЬНОЕ Д=114Х4ММ	М	296,0000	
35	E1303-2-4	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100М2	0,9294	
35.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	5,31	4,9353
35.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,01	0,009294
35.3	112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,01	0,009294
35.4	975	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,01	0,009294
35.5	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,012	0,011153
36	E1303-4-26	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115	100М2	0,9294	
36.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	3,83	3,5598
36.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,01	0,009294
36.3	112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,01	0,009294
36.4	975	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,01	0,009294
36.5	31795	ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ	Т	0,019	0,017659
37	E2601-1-1	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ КОНСТРУКЦИЯМИ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМИ КОМПЛЕКТНЫМИ НА ОСНОВЕ ЦИЛИНДРОВ МИНЕРАЛОВАТНЫХ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ	1 МЗ	4,6472	
37.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	36,31	168,7398
37.2	41030	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	Т	0,00047	0,002184
37.3	44200	КОНСТРУКЦИИ ИЗ ЦИЛИНДРОВ МИНЕРАЛОВАТНЫХ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ	МЗ	1,0324	4,7978
38	E2601-049-02	ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ: СТАЛЬЮ ОЦИНКОВАННОЙ	100М2	0,9294	
38.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	148,52	138,0404
38.2	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	8,33	7,7422
38.3	33731	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ТОЛЩИНОЙ ЛИСТА 0,5 ММ	Т	0,00047	0,000437
38.4	33732	СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНА ЛИСТА 0,55 ММ	Т	0,04277	0,039752

1	2	3	4	5	6
14	C14	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ Д=400ММ(426Х8ММ)	М	18,0000	
15	E1801-2-1	ДЕМОНТАЖ КОТЛОВ	КОТЕЛ	1,0000	
15.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	20,056	20,056
15.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,51	0,51
15.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,51	0,51
16	E1801-2-1	УСТАНОВКА КОТЛОВ СТАЛЬНЫХ ЖАРОТРУБНЫХ ПАРОВОДНЫХ НА ТВЕРДОМ ТОПЛИВЕ ТЕПЛОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ, МВт [ГКАЛ/Ч], ДО 0,21 [0,18]	КОТЕЛ	1,0000	
16.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	50,14	50,14
16.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,51	0,51
16.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,51	0,51
16.4	2011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, НИЗКОЕ 0,1 (1) МПа (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПа (КГС/СМ2)	МАШ.-Ч	0,6	0,6
16.5	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	1,89	1,89
16.6	9219	ВОДА	МЗ	1,4	1,4
16.7	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00008	0,00008
16.8	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0,00138	0,00138
16.9	96947	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 100	1000ШТ	0,005	0,005
17	2	КОТЕЛ КВГ-500 НА ГАЗЕ И УГЛЕ	К-Т	1,0000	
18	3	ГОТОВЫЙ ЗДАНИЯ ДЛЯ ОПЕРАТОРОВ ИЗ КОНТЕЙНЕРА 6М	К-Т	1,0000	
19	E56-002-02	СНЯТИЕ ОКОННЫХ ПЕРЕПЛЕТОВ: ОСТЕКЛЕННЫХ	100М2	0,0216	
19.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	46,11	0,995976
20	E1001-36-2ДОП. 11 ГОСАРХИТЕКТ СТРОЙ РУЗ ПР. № 429 ОТ 15.12.17 Г.	УСТАНОВКА В ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЯХ ОКОННЫХ БЛОКОВ ИЗ ДЕРЕВО АЛЮМИНИЯ, АЛЮМИНИЯ, МЕТАЛЛОПЛАСТИКА В КАМЕННЫХ СТЕНАХ, ОТКРЫВАЮЩИМИСЯ (ПОВОРОТНЫХ, ОТКИДНЫХ, ПОВОРОТНО-ОТКИДНЫХ): С ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА ДО 3 М2	100 М2	0,0216	
20.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	115,42	2,4931
20.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	3,78	0,081648
20.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	3,78	0,081648
20.4	2209	ШУРУПОВЕРТЫ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ	МАШ.-Ч	6,8	0,14688
20.5	2875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	10,46	0,225936
20.6	29962	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО ПРОФИЛЯ РАЗМЕРОМ 60Х27Х0,6	М	66	1,4256
20.7	31478	ДЮБЕЛЬ-ПРОБКИ ДЛ. 65 ММ	ШТ	533	11,5128
20.8	76853	ШУРУПЫ-САМОРЕЗЫ 35 ММ	КГ	1,92	0,041472
20.9	80625	ПЕНА МОНТАЖНАЯ (ГЕРМЕТИК ПЕНОПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ТИПА МАКРОFLEKS, SOUDAL) ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ В БАЛЛОНЧИКЕ ЕМКОСТЬЮ 0,75 Л	ШТ	35	0,756
21	C14	ОКНА АЛЮМИНИЕВЫЕ	М2	2,1600	
22	E1807-1-4	УСТАНОВКА ТЕРМОМЕТРОВ В ОПРАВЕ ПРЯМЫХ И УГЛОВЫХ	КОМПЛЕКТ	2,0000	

1-ПОЛИКНИКА КОТЕЛЬНАЯ

(наименование стройки)

ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ №

(локальная ресурсная смета)

на

,

(наименование работ и затрат, наименование объекта)

Основание:

N п.п.	Шифр номера нормативов и коды ресурсов	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество	
				на ед. измерения	по проектным данным
1	2	3	4	5	6
РАЗДЕЛ 1. РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ					
1	E66-026-01	ДЕМОНТАЖ ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ ДО: 50 MM	ШТ	4,0000	
1.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,61	2,44
2	E2401-032-02	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ 80 MM	КОМПЛЕКТ	2,0000	
2.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	3,04	6,08
2.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,76	1,52
2.3	128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	0,7	1,4
2.4	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,01	0,02
2.5	846	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 400 MM (6,3 Т)	МАШ.-Ч	0,63	1,26
2.6	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,24	0,48
2.7	2349	ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ.-Ч	0,12	0,24
2.8	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,16	0,32
2.9	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,123	0,246
2.10	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	МЗ	0,024	0,048
2.11	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 MM Э42	Т	0,00018	0,00036
2.12	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,02	0,04
3	C1630-66	ЗАДВИЖКИ ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА РУ 1 МПА /10 КГС/СМ2/ 30Ч6БР DУ 80 MM	ШТ	2,0000	
4	C130-968	ФЛАНЦЫ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1.0 МПА /10 КГС/СМ2/, ДИАМ. 80 MM	ШТ	4,0000	
5	E2401-032-03	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ 100 MM	КОМПЛЕКТ	2,0000	
5.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	3,32	6,64

1	2	3	4	5	6
28.4	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,78	1,78
28.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	1,36	1,36
28.6	34340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,34	0,34
29	E2401-001-04	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В КАНАЛАХ И НАДЗЕМНАЯ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 0,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 115 ГР.С, ДИАМЕТР ТРУБ 100 ММ	КМ	0,1000	
29.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	500	50
29.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	50,51	5,051
29.3	128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	145,6	14,56
29.4	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	14,5	1,45
29.5	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,1	0,01
29.6	846	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 400 ММ (6,3 Т)	МАШ.-Ч	27,66	2,766
29.7	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	16,5	1,65
29.8	2349	ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ.-Ч	8,25	0,825
29.9	9219	ВОДА	МЗ	39,2	3,92
29.10	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,087	0,0087
29.11	44305	ОПОРЫ НЕПОДВИЖНЫЕ	Т	0,09	0,009
29.12	44306	ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ	Т	0,27	0,027
29.13	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	1,65	0,165
30	C14	ТРУБЫ СТАЛЬНОЕ Д=114Х4ММ	М	100,0000	
31	E2202-001-03	НАНЕСЕНИЕ НОРМАЛЬНОЙ АНТИКОРРОЗИОННОЙ БИТУМНО-РЕЗИНОВОЙ ИЛИ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛЯЦИИ НА СТАЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	КМ	0,1000	
31.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	117	11,7
31.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,1	0,01
31.3	112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,1	0,01
31.4	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	31	3,1
31.5	31441	ГРУНТОВКА БИТУМНАЯ	Т	0,056	0,0056
31.6	31917	ХОЛСТ СТЕКЛЯННЫЙ ВВГ	10М2	40	4
31.7	32104	МАСТИКА БИТУМНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ ГОРЯЧАЯ	Т	1,46	0,146
32	E66-049-02 ДОП. 8	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ, ДИАМЕТРОМ ТРУБ ДО: 80 ММ	100М	2,9600	
32.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	33,8	100,048
32.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	1,94	5,7424
32.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	1,94	5,7424
32.4	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,78	5,2688
32.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	1,36	4,0256
32.6	34340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,34	1,0064

1	2	3	4	5	6
5.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,61	3,66
6	E1605-1-1	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 25 ММ	ШТ	6,0000	
6.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,47	8,82
6.2	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,35	2,1
6.3	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0,00014	0,00084
7	C14	ВЕНТИЛЬ Д=50ММ	ШТ	2,0000	
8	C14	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ Д=50ММ	ШТ	2,0000	
9	C1630-65	ЗАДВИЖКИ ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА РУ 1 МПА /10 КГС/СМ2/ 30Ч6БР, DУ 50 ММ	ШТ	2,0000	
10	C130-966	ФЛАНЦЫ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1.0 МПА /10 КГС/СМ2/, ДИАМ. 50 ММ	ШТ	4,0000	
11	E66-048-01	ДЕМОНТАЖ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ НЕПОДВИЖНЫХ И СКОЛЬЗЯЩИХ ОПОР ДЫМОВЫЕ ТРУБ Д250ММ	ТН	0,2500	
11.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	10,84	2,71
11.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,88	0,22
11.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,88	0,22
11.4	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	3,65	0,9125
11.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	8	2
11.6	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	2	0,5
12	E601-15-7	УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕСОМ ДО 4 КГ	Т	0,0850	
12.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	215,82	18,3447
12.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,15	0,01275
12.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,15	0,01275
12.4	44109	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ И НАКЛАДНЫЕ	Т	1	0,085
13	E2201-012-10	ДЫМОВЫЕ ТРУБЫ	КМ	0,0180	
13.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	775	13,95
13.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	292,23	5,2601
13.3	126	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.)	МАШ.-Ч	133,19	2,3974
13.4	270	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА СООРУЖЕНИИ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ 96 (130) КВТ (Л.С.)	МАШ.-Ч	1,65	0,0297
13.5	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	81,2	1,4616
13.6	846	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 400 ММ (6,3 Т)	МАШ.-Ч	35,06	0,63108
13.7	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	66	1,188
13.8	1932	ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ.-Ч	41,13	0,74034
13.9	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,07	0,00126
13.10	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,14	0,00252
13.11	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	6,6	0,1188

1	2	3	4	5	6
23	E62-016-03	ОКРАШИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ СТЕН ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ: РАНЕЕ ОКРАШЕННЫХ ИЗВЕСТКОВОЙ ИЛИ КЛЕЕВОЙ КРАСКОЙ С РАСЧИСТКОЙ СТАРОЙ КРАСКИ: БОЛЕЕ 35 %	100M2	0,3600	
23.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	27,53	9,9108
23.2	9210	ВОДА	МЗ	0,24	0,0864
23.3	30653	МЕЛ ПРИРОДНЫЙ МОЛОТЫЙ	Т	0,0255	0,00918
23.4	31054	КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ	Т	0,071	0,02556
23.5	31684	КЛЕЙ МАЛЯРНЫЙ ЖИДКИЙ	КГ	4,02	1,4472
23.6	31710	ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ	Т	0,072	0,02592
23.7	75007	БУМАГА ШЛИФОВАЛЬНАЯ	1000M2	0,0016	0,000576
24	E62-017-03	ОКРАШИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ ПОТОЛКОВ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ: РАНЕЕ ОКРАШЕННЫХ ИЗВЕСТКОВОЙ ИЛИ КЛЕЕВОЙ КРАСКОЙ С РАСЧИСТКОЙ СТАРОЙ КРАСКИ: БОЛЕЕ 35 %	100M2	0,0900	
24.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	34,02	3,0618
24.2	9210	ВОДА	МЗ	0,24	0,0216
24.3	30653	МЕЛ ПРИРОДНЫЙ МОЛОТЫЙ	Т	0,0255	0,002295
24.4	31054	КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ	Т	0,071	0,00639
24.5	31684	КЛЕЙ МАЛЯРНЫЙ ЖИДКИЙ	КГ	4,02	0,3618
24.6	31710	ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ	Т	0,076	0,00684
24.7	75007	БУМАГА ШЛИФОВАЛЬНАЯ	1000M2	0,0016	0,000144
25	E1101-15-1 МИНСТРОЙ РУЗ 05.01.21 N 9	УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ БЕТОННЫХ ТОЛЩИНОЙ 30 ММ	100M2	0,0900	
25.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	40,43	3,6387
25.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	2,01	0,1809
25.3	112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	1,2	0,108
25.4	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	0,81	0,0729
25.5	9219	ВОДА	МЗ	3,5	0,315
25.6	11004	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ	МЗ	3,06	0,2754
25.7	22003	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100)	МЗ	3,06	0,2754
26	E102-57-2	РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ ГЛУБИНОЙ ДО 2 М БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ С ОТКОСАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ 2	100M3	0,8400	
26.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	154	129,36
27	E102-61-1	ЗАСЫПКА ВРУЧНУЮ ТРАНШЕЙ, ПАЗУХ КОТЛОВАНОВ И ЯМ, ГРУППА ГРУНТОВ 1	100M3	0,8400	
27.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	88,5	74,34
28	E66-049-02 ДОП. 8	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ, ДИАМЕТРОМ ТРУБ ДО: 80 ММ	100М	1,0000	
28.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	33,8	33,8
28.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	1,94	1,94
28.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	1,94	1,94

УЛКАШУНОСЛИК МУЗЕЙИ
(наименование стройки)

ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ №
(локальная ресурсная смета)

на _____,
(наименование работ и затрат, наименование объекта)

Основание:

N п.п.	Шифр номера нормативов и коды ресурсов	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество	
				на ед. измерения	по проектным данным
1	2	3	4	5	6
РАЗДЕЛ 1. РЕМОНТ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ					
1	E66-049-01 ДОП. 8	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ, ДИАМЕТРОМ ТРУБ ДО: 50 ММ	100М	0,4000	
1.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	22,4	8,96
1.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	1,67	0,668
1.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	1,67	0,668
1.4	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,53	0,612
1.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,88	0,352
1.6	34340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,22	0,088
2	E2201-21-1	УКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	КМ	0,0400	
2.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	173	6,92
2.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	21,3	0,852
2.3	116	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ.-Ч	20,3	0,812
2.4	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,07	0,0028
2.5	1932	ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ.-Ч	0,93	0,0372
2.6	2700	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2) ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	МАШ.-Ч	8	0,32
2.7	9219	ВОДА	МЗ	5	0,2
2.8	31929	ТОЛЬ С КРУПНОЗЕРНИСТОЙ ПОСЫПКОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ МАРКИ ТГ-350	М2	0,16	0,0064
3	E2206-001-01	ПРОМЫВКА С ДЕЗИНФЕКЦИЕЙ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ 50-65 ММ	КМ	0,0400	
3.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	51,5	2,06
3.2	9219	ВОДА	МЗ	11,8	0,472
4	C14	ТРУБА П/П ХОЛОДНОЕ Д=50ММ	М	40,0000	
5	E66-026-01	ДЕМОНТАЖ ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ ДО: 50 ММ	ШТ	6,0000	