

УТВЕРЖДАЮ:

И.о. заместителя председателя
правления по перспективному
развитию и инвестициям
АО «Алмалыкский ГМК»



К.Т. Салимов

2021 г.

**Техническое задание на закупку
универсального фрезерного станка**

для нужд в производстве управления промышленного
железнодорожного транспорта
АО «Алмалыкский ГМК»

город Алмалык
2021 год

"ОКМК" А.Ш
MOBDIY-TEHNIK TA'MINOT
BOSHQARMASI
KIRIS № 1133-73

30 DEC 2021

СОДЕРЖАНИЕ:

| Раздел/подраздел | Наименование | Стр. |
|-------------------------|--|-------------|
| РАЗДЕЛ 1. | ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ | |
| Подраздел 1.1 | Наименование | |
| Подраздел 1.2 | Основание и цель приобретения оборудования | |
| Подраздел 1.3 | Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования) | |
| Подраздел 1.4 | Этапы разработки / изготовления | |
| Подраздел 1.5 | Документы для разработки / изготовления | |
| Подраздел 1.6 | Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости | |
| РАЗДЕЛ 2. | ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ | |
| РАЗДЕЛ 3. | УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ | |
| Подраздел 3.1 | Общие условия эксплуатации | |
| Подраздел 3.2 | Дополнительные/специальные требования к эксплуатации | |
| Подраздел 3.3 | Требования к расходам на эксплуатацию оборудования | |
| РАЗДЕЛ 4. | ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ | |
| Подраздел 4.1 | Основные технические требования | |
| Подраздел 4.2. | Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели | |
| Подраздел 4.3. | Требования по надежности | |
| Подраздел 4.4 | Требования к конструкции, монтажно-технические требования | |
| Подраздел 4.5 | Требования к материалам | |
| Подраздел 4.6 | Требования к стабильности и параметрам при воздействии факторов внешней среды | |
| Подраздел 4.7 | Требования к электропитанию/энергопитанию | |
| Подраздел 4.8 | Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике | |
| Подраздел 4.9 | Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью и материалам, а также готовой продукции | |
| Подраздел 4.10 | Требования к маркировке | |
| Подраздел 4.11 | Требования к размерам и упаковке | |
| Подраздел 4.12 | Требования к ЗИП и быстроизнашивающимся деталям | |
| РАЗДЕЛ 5. | ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ | |
| Подраздел 5.1 | Порядок сдачи и приемки | |
| Подраздел 5.2 | Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования | |
| Подраздел 5.3 | Требования к страхованию оборудования | |
| РАЗДЕЛ 6. | ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ | |
| РАЗДЕЛ 7. | ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ | |
| РАЗДЕЛ 8. | ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ | |
| РАЗДЕЛ 9. | ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТНО ПРИГОДНОСТИ | |

| | | |
|----------------|---|--|
| РАЗДЕЛ 10. | ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ | |
| Подраздел 10.1 | Требования к обслуживанию | |
| Подраздел 10.2 | Требования к сервисному обслуживанию | |
| РАЗДЕЛ 11. | ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ | |
| РАЗДЕЛ 12. | ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ | |
| РАЗДЕЛ 13. | ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ | |
| РАЗДЕЛ 14. | ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ | |
| РАЗДЕЛ 15. | ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ | |
| РАЗДЕЛ 16. | ТРЕБОВАНИЕ К СОПУТСТВУЮЩИМ УСЛУГАМ ПРИ ПОСТАВКЕ ОБОРУДОВАНИЯ | |
| Подраздел 16.1 | Требования к выполнению проектной документации | |
| Подраздел 16.2 | Требования к шеф-монтажу | |
| Подраздел 16.3 | Требования к пуско-наладке | |
| Подраздел 16.4 | Требования к обучению персонала заказчика | |
| Подраздел 16.5 | Другие сопутствующие услуги | |
| РАЗДЕЛ 17. | ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ | |
| РАЗДЕЛ 18. | ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ | |
| РАЗДЕЛ 19. | ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ | |

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

| |
|--|
| Подраздел 1.1 Наименование |
| <i>Универсальный фрезерный станок</i> |
| Подраздел 1.2 Основание и цель приобретения оборудования |
| <i>Универсальный фрезерный станок приобретается для производства фрезерных работ при изготовлении и ремонте деталей железнодорожного подвижного состава, в рамках реализации инвестиционного проекта «Освоение месторождения «Ёшлик I» (первая очередь) в рамках I-этапа расширения производства цветных и драгоценных металлов на базе месторождений АО «Алмалыкский ГМК» 0338.21-ТЭО-4.2.2.2</i> |
| Подраздел 1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования) |
| <i>Год выпуска 2022-2023 гг.</i> |
| Подраздел 1.4 Этапы разработки / изготовления |
| <i>В соответствии с нормативно-технической документацией (НТД) завода-изготовителя</i> |
| Подраздел 1.5 Документы для разработки / изготовления |
| <i>Поставщик должен гарантировать при изготовлении оборудования применение высококачественных материалов, обеспечение высококлассной сборки и техническое исполнение оборудования. Станок должен соответствовать требованиям ГОСТ 7599, ГОСТ12.2.009 и/или другим аналогичным общепринятым/международным стандартам. Станок должен быть сертифицирован.</i> |
| Подраздел 1.6 Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости |
| <i>Код ТН ВЭД и другие международные коды дополнительно будут уточнены совместно с поставщиками при заключении контракта на поставку оборудования</i> |

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Универсальный фрезерный станок применяется для производства фрезерных работ при изготовлении и ремонте деталей железнодорожного подвижного состава.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

| |
|---|
| Подраздел 3.1 Общие условия эксплуатации |
| <i>Оборудование должно подлежать эксплуатации в следующих условиях (в закрытом помещении): - температура окружающей среды от 0° С до +35° С; Оборудование должно отвечать требованиям по охране труда, охране окружающей среды, пожарной, промышленной безопасности, отраженным в действующих нормативных документах Республики Узбекистан.</i> |

| |
|--|
| Подраздел 3.2 Дополнительные/специальные требования к эксплуатации |
| <i>Поставщик предоставляет чертежи и требования к фундаментам для установки станка и, при наличии, специальные требования для проведения монтажных, наладочных работ и эксплуатации.</i> |
| Подраздел 3.3 Требования к расходам на эксплуатацию оборудования |
| <i>В соответствии с НТД завода изготовителя. Поставщик/производитель должен предоставить информацию об эксплуатационных расходах.</i> |

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

| |
|--|
| Подраздел 4.1 Основные технические требования |
| <i>Согласно приложения №1</i> |
| Подраздел 4.2 Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели |
| <i>Станок фрезерный должен обеспечивать технические параметры, в том числе геометрическую точность к продукции, должен быть:</i> <ul style="list-style-type: none"> - максимально эффективным; - высоко производительным; - высоко надежным; - безотказным; - долговечным; |
| Подраздел 4.3 Требования по надежности |
| <i>В соответствии с требованиями ГОСТ 7599 и/или другими аналогичными общепринятыми/международными стандартами. Требуется предоставить информацию о сроке службы станка.</i> |
| Подраздел 4.4 Требования к конструкции, монтажно-технические требования |
| <i>Согласно ГОСТ 7599 и/или другими аналогичными общепринятыми/международными стандартами</i> |
| Подраздел 4.5 Требования к материалам |
| <i>В соответствии с требованиями ГОСТ 7599 и/или другими аналогичными общепринятыми/международными стандартами.</i> |
| Подраздел 4.6 Требования к стабильности и параметрам при воздействии факторов внешней среды |
| <i>В соответствии с ГОСТ 7599 и ГОСТ 12.2.009 и/или другими аналогичными общепринятыми/международными стандартами.</i> |
| Подраздел 4.7 Требования к электропитанию/энергопитанию |
| <i>Напряжение сети – 380В, частота – 50 Гц</i> |
| Подраздел 4.8 Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике |
| <i>В соответствии с НТД завода-изготовителя.</i> |
| Подраздел 4.9 Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью/материалам, а также готовой продукции |
| <i>В соответствии с требованиями ГОСТ 7599 и/или другими аналогичными общепринятыми/международными стандартами. Ответственные отливки и сварные составные части станка, влияющие на его</i> |

| |
|--|
| <i>точность, должны соответствовать общепринятым стандартам. Отливки не должны иметь дефектов, ухудшающих работу станка и его внешний вид.</i> |
| Подраздел 4.10 Требования к маркировке |
| <i>В соответствии с требованиями ГОСТ 7599 и/или другими аналогичными общепринятыми/международными стандартами.</i> |
| Подраздел 4.11 Требования к размерам и упаковке |
| <i>В соответствии с требованиями ГОСТ 7599 и/или другими аналогичными общепринятыми/международными стандартами. Упаковка должна обеспечивать полную сохранность оборудования во время транспортировки и хранения</i> |
| Подраздел 4.12 Требования к ЗИП и быстроизнашивающимся деталям |
| <i>Согласно приложения №1</i> |

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

| |
|---|
| Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки |
| <i>В соответствии с требованиями ГОСТ 7599 и/или другими аналогичными общепринятыми/международными стандартами. Соответствие всех технических характеристик оборудования паспортным данным. Окончательная приемка оборудования проводится в производственных условиях под нагрузкой и оформлением соответствующих актов по успешному завершению испытаний при непрерывной работе на полную нагрузку, с оформлением соответствующего акта приемки.</i> |
| Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования |
| <i>Согласно ГОСТ 7599, вся документация должна быть выполнена на русском или узбекском языке (технический паспорт, руководство/инструкция по эксплуатации и ремонту, комплект чертежей, сертификаты качества, соответствия, происхождения, паспорта на электрооборудование (двигателя, частотные преобразователи, и др.) станка, сертификаты соответствие станка и узлов, гидравлические и электрические схемы и др.</i> |
| Подраздел 5.3 Требования к страхованию оборудования |
| <i>Не требуется</i> |

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

| |
|--|
| <i>В соответствии с требованиями ГОСТ 7599 и/или другими аналогичным общепринятыми/международными стандартами. При транспортировке необходимо обеспечивать сохранность оборудования от механических повреждений и климатических воздействий.</i> |
|--|

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

| |
|---|
| <i>В соответствии с ГОСТ 7599 и/или другими аналогичными общепринятыми/международными стандартами. Правила хранения продукции производственно-технического назначения устанавливает изготовитель.</i> |
|---|

Обеспечение сохранности оборудования от механических повреждений и климатических воздействий.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

*В соответствии с ГОСТ 7599 и/или другими аналогичными общепринятыми/международными стандартами
Продолжительность гарантийного срока эксплуатации станков - не менее 18 месяцев.*

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТНО ПРИГОДНОСТИ

Ремонтопригодность универсального фрезерного станка должна включать в себя:

- возможность быстрого и необходимого контроля технического состояния устройства (контролепригодность);*
- доступность и простота регулярного обслуживания (подразумевается лёгкость разборки и извлечения отдельных элементов);*
- простоту регулировки устройства после завершения ремонта;*
- унификацию (взаимная заменяемость аналогичных деталей и устройств);*
- эргономичность.*

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Подраздел 10.1 Требования к обслуживанию

Требуется нормативно-техническая документация по обслуживанию (инструкции по обслуживанию и ремонту, периодичность ремонтов и обслуживаний и т.п.).

Подраздел 10.2 Требования к сервисному обслуживанию

Со стороны изготовителя/поставщика должны быть обеспечены все необходимые технические документы (чертежи, электрические принципиальные схемы электрооборудования, кинематические схемы и т.п.) для обслуживания станка.

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

В соответствии с нормами и правилами Республики Узбекистан

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

В соответствии с требованиями ГОСТ 12.2.009 и/или другими аналогичным общепринятыми/международными стандартами, действующими в Республике Узбекистан.

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

Поставляемый универсальный фрезерный станок должен быть прочным, точным, жестким, износостойким, качественно собранным, а также на обработанных

поверхностях составных частей станка не допускаются задиры, вмятины, трещины и другие механические повреждения, снижающие эксплуатационные качества, ухудшающие технические характеристики и внешний вид станка. Станок должен соответствовать требованиям ГОСТ 7599 и/или другим аналогичным общепринятыми/ международными стандартами.

РАЗДЕЛ 14. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Возможность работы в вертикальном и горизонтальном положениях.

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Поставке подлежит универсальный фрезерный станок в количестве 1 шт. Возможна поставка станка с техническими характеристиками, опциями улучшенными и превышающими заявленные требования. Требования к условиям поставки DAP до железнодорожной станции «Ахангаран» в соответствии с Инкотермс. Место поставки: склад АО "Алмалыкский ГМК" в городе Алмалыке, Республика Узбекистан. Срок поставки с учетом сроков изготовления, отгрузки и транспортирования: в течение 2022-2023гг.

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЕ К СОПУТСТВУЮЩИМ УСЛУГАМ ПРИ ПОСТАВКЕ ОБОРУДОВАНИЯ

| |
|--|
| Подраздел 16.1 Требования к выполнению проектной документации |
| <i>Необходимо представить всю необходимую документацию и комплект чертежей для монтажа и подключения оборудования.</i> |
| Подраздел 16.2 Требования к шеф-монтажу |
| <i>Требуется шеф-монтаж со стороны производителя/поставщика.</i> |
| Подраздел 16.3 Требования к пуско-наладке |
| <i>Требуется пуско-наладка со стороны производителя/поставщика.</i> |
| Подраздел 16.4 Требования к обучению персонала заказчика |
| <i>Поставщик проводит по месту установки станка инструктаж персонала Заказчика в количестве не менее 2 человек приемам и навыкам эксплуатации станка, и в количестве не менее 2 человек правилам его технического обслуживания. Инструктаж проводится в течении не менее 3-х рабочих дней.</i> |
| Подраздел 16.5 Другие сопутствующие услуги |
| <i>Не требуется</i> |

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Вся предоставляемая техническая документация должна быть на русском или на узбекском языке на бумажных и электронных носителях

РАЗДЕЛ 18. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

| № п/п | Сокращение | Расшифровка сокращения |
|-------|----------------------|--|
| 1 | АО «Алмалыкский ГМК» | Акционерное общество «Алмалыкский горно-металлургический комбинат» |
| 2 | УПЖТ | Управление промышленного железнодорожного транспорта |

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

| № п/п | Наименование приложения | Количество листов |
|-------|---|-------------------|
| 1 | Приложение №1 к техническому заданию на приобретение универсального фрезерного станка | 2 |

Разработано:

Главный инженер УПЖТ



Маназаров С.Н.

И.о. главного механика УПЖТ



Куклюшкин Е.Н.

И.о. инженера по ремонту ГПМ,
оборудования и устройств



Сулейманов Ш.Р.

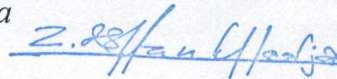
Согласовано:

Главный механик АО «Алмалыкский ГМК»



Рахматуллин Р.А.

Директор дирекции
по реализации инвестиционного проекта
«Освоение месторождения Ёшлик I»



Ишанходжаев З.К.

Начальник УПЖТ



Курбанов Б.Т.

Приложение №1
к техническому заданию
на приобретение универсального
фрезерного станка

Технические характеристики

Универсальный фрезерный станок приобретается для производства фрезерных работ при изготовлении и ремонте деталей железнодорожного подвижного состава, в рамках реализации инвестиционного проекта «Освоение месторождения «Ёшлик I» (первая очередь) в рамках I-этапа расширения производства цветных и драгоценных металлов на базе месторождений АО «Алмалыкский ГМК» 0338.21-ТЭО-4.2.2.2

1. Описание и назначение:

Фрезерная головка с помощью переключения должна переводиться в горизонтальное положение;

Необходим широкий диапазон частоты вращения с 2 ступенчатым приводом.

2. Основные технические характеристики:

| <i>Технические данные</i> | <i>Ед. изм.</i> | <i>Параметры</i> |
|--|-----------------|------------------------------------|
| Рабочая зона | | |
| <i>Технологический ход стола</i> | | |
| <i>Продольное X</i> | <i>мм</i> | <i>от 1000 до 1500</i> |
| <i>Поперечное Y</i> | <i>мм</i> | <i>от 600 до 800</i> |
| <i>Вертикальное Z</i> | <i>мм</i> | <i>от 400 до 600</i> |
| <i>Размер стола Длина/Ширина</i> | <i>мм</i> | <i>от 1400x500 до 1700x600</i> |
| <i>Максимально допустимая нагрузка стола</i> | <i>кг</i> | <i>от 800 до 1200</i> |
| Фрезерная головка | | |
| <i>Частота вращения</i> | <i>Об/мин</i> | <i>от 30 до 2050</i> |
| <i>Угол поворота</i> | <i>Градус</i> | <i>360⁰</i> |
| <i>Расстояние шпинделя / стол</i> | <i>мм</i> | <i>от 50 до 550</i> |
| Мощность | | |
| <i>Мощность двигателя гл. привода</i> | <i>кВт</i> | <i>от 10 до 15</i> |

3. Комплектность поставки

- Станок в сборе;
- Шомпол для вертикального фрезерования;
- Вращающаяся планшайба;
- 3-х-осевое устройство цифровой индикации;
- Электронные маховики;
- Поддоны для стружки;
- Освещение;
- Система централизованной смазки;
- Система охлаждающей жидкости;
- Сервисный инструмент;
- Руководство по эксплуатации;
- Быстро изнашиваемые запасные части и принадлежности;
- Тиски;
- Универсальная делительная головка;
- Набор стандартного металлорежущего инструмента и принадлежностей.

4. Комплект запасных частей и принадлежностей

- Комплект запасных частей (ЗИП) – по согласованию с поставщиком, обеспечение для бесперебойной эксплуатации в течение не менее 2 лет.

Главный инженер УПЖТ



Маназаров С.Н.

И.о. главного механика УПЖТ



Куклюшкин Е.Н.

И.о. инженера по ремонту ГПМ,
оборудования и устройств



Сулейманов Ш.Р.