«УТВЕРЖДАЮ»

Заместитель генерального директора по технике и ИТ

Абдурахманов А. Р.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на выполнение работ по изготовлению металлоконструкций по типовым проектам и проведению строительно-монтажных работ и работ по демонтажу объектов не активной инфраструктуры, на объектах сети СПРС ООО «UMS» для ЦО г. Гулистан.

город Ташкент 2021 г.

Оглавление:

1.	Общие сведения
1	.1 Наименование
1	.3 Перечень работ
1	.4 Сведения о новизне
2.	Страхование товаров
3.	Область применения
4.	Общие требования к участнику
5.	Сроки выполнения работ
6.	Требования по безопасности
7.	Требования по правилам сдачи и приёмки
8.	Процедура передачи исключительных прав и иных документов на объект7
9.	Требования по техническому обучению персонала7
10.	Требования по охране окружающей природной среды
11.	Мероприятия гражданской защиты и предупреждения чрезвычайных ситуаций
12.	Требования к объёму и сроку предоставления гарантий7
13.	Требования к технической квалификации персонала
14.	Дополнительные требования
15.	Принципы ценообразования на выполняемые работы9
16.	Перечень принятых сокращений10
17.	Матрица ответственности сторон при исполнении Договора
18.	Перечень приложений.

1.Общие сведения.

1.1 Наименование.

Заключение договора на предоставление работ по изготовлению металлоконструкций по типовым проектам и проведению строительно-монтажных работ и работ по демонтажу объектов не активной инфраструктуры, на объектах сети СПРС ООО «UMS» для ЦО г. Гулистан Сырдарьинской области.

1.2 Основание и цель использования выполняемых работ.

Работы выполняются в целях реализации мероприятий по развитию сети СПРС ООО «UMS» согласно плану технического развития сети, на 2022 – 2023 годы.

Целью закупочной процедуры является выбор подрядной организации (далее Исполнитель) на предоставление работ по изготовлению и поставке металлоконструкций по типовым проектам (предоставляется ООО «UMS», далее Заказчик), проведению комплекса строительно-монтажных работ, далее СМР, в соответствии с предоставленной Заказчиком проектно-сметной документации, далее ПСД и проведению работ по демонтажу объектов не активной инфраструктуры, на объектах сети СПРС ООО «UMS» для ЦО г. Гулистан Сырдарьинской области.

1.3 Перечень работ.

В объем данного конкурса включены следующие работы:

- Изготовление металлоконструкции в соответствии с предоставленными Заказчиком типовыми проектами,и выданным Заказом.
- Проведение работ по изготовлению металлоконструкций и доставке до объектов Заказчика, соответствии с выданным Заказом, необходимых для проведения СМР конструкций, не учтенных в томах КМД с указанием понесенных затрат в утвержденном сметном расчете.
- Выполнение СМР согласно проектной документации и разработанной сметной документации на строительство, с приобретением всех необходимых материалов.
 - организация фундаментов;
 - монтаж антенных опор/сооружений (башни, мачты, отдельно-стоящие трубостойки и др.);
 - монтаж сопутствующих металлоконструкций (элементы антенных опор и площадок, ограждения, разгрузочные рамы, анкерные крепления, кабельрост и др.);
 - организация фундаментов, монтаж контейнеров;
 - организация или реконструкция контуров молниезащитного и технологического заземлений;
 - выполнение бетонных отмосток, дорожек, ограждений, строительных работ в аппаратных, восстановление/ремонт кровель различного типа и т.д;
 - подготовка ремонт помещений-аппаратных;
 - прочих строительно-монтажных и отделочных работ.
- Проведение работ по демонтажу объектов не активной инфраструктуры (антенная опора, контейнер, ограждение, опоры/столбы электропитания, строения и т.п.) с перевозкой до склада Заказчика в соответствии с Заказом.
- Предоставление всех необходимых актов, протоколов, журналов и сертификатов соответствия для используемых материалов и на выполняемые работы, в соответствии с требованиями ШНК и Заказчика.
- Сдача законченного строительством объекта заказчику.
- Участие в приемочной комиссии при сдаче объекта заказчиком государственным органам.

Заказ на выполнение работ может включать как весь перечень работ в целом, так и отдельные виды работ.

Ориентировочный не носящий обязательный характер объём - 36 объектов (18 мачт, 18 башен), изготовление металлоконструкций и проведение СМР. Ориентировочный не носящий обязательный характер объем на демонтаж объектов не активной инфраструктуры – 15 объектов. Фактическое изменение объема обусловлено возникшими обстоятельствами, не позволяющими производить работы на ранее запланированных объектах или добавлением новых объектов.

Планируемый объем работ - определяется потребностью Заказчика (в пределах суммы договора) согласно Заказам к Договору. Объем и виды работ могут быть скорректированы Заказчиком на любом этапе выполнения Заказа.

Основные типы металлоконструкций в ЦО г. Гулистан, Сырдарьинской области, Республики Узбекистан

№пп	Проект номер	Описание		
1	AMC-24-01/01-15KM,	Башня четырехгранная призматическая высотой		
1	АМС-24-01/02-15КМ и др.	24 метра трубчатая		
	5245-1-KM, 5254-1-KM, 5255-1-KM,	Башня четырехгранная пирамидальная высотой		
2	5258-1-КМ, 1500-Б31-1-01КМ, 1500-	от 30 до 50 метров уголковая		
	Б31-2-01КМ, 1500-Б50-1-01КМ и др.			
3	01д-КМ-05-10 и др.	Металлоконструкции мачты опорной кассетного		
	отд-кит-оз-то и др.	типа высотой до 27,8 метра		
4	01д-КМ-05-10-06, 01д-КМ-05-10-07	Опорная площадка для установки антенн БС		
	и др.	различной длинны		
5	ST-0353-15-BSS-RRU-KM и др.	Металлоконструкции для крепления RRU на		
J	31-0333-13- В35- ККО-КМ и др.	мачте опорной кассетного типа		
6	01д-КМ-05-10-13÷21,	Разгрузочные рамы для размещения		
0	ST-0505-19-BSS-PP-КМ и др.	оборудования и центрального ф-та АМС		
7	01д-КМ-05-10 и др.	Кабельрост и опоры к нему		
8	2155-2003-КМ и др.	Опора высотой до 12,8м для монтажа антенн		
0	2133-2003-КWI и др.	РРЛ, устанавливаемая на крыше или на земле		
9	01д-КМ-05-10 и др.	Анкерные крепления мачты опорной кассетного		
9	01д-КМ-05-10 и др.	типа		
10	ST-0443-17-BSS-ОГ-КМ и др.	Металлическое сетчатое ограждение		

Данная таблица носит исключительно информационный характер, и при исполнении договора Заказчик может передать Исполнителю типовые проекты отличные от вышеперечисленных. Основные чертежи перечисленных конструкций приведены в Приложениях N = 6.

Тип устанавливаемых конструкций на объекте определяется проектом и может не совпадать с приведенными в настоящем ТЗ чертежами.

При изготовлении конструкций следует придерживаться требований, изложенных в Приложении №2 Технического задания «ТРЕБОВАНИЯ к изготовлению и установке антенных опор (AO) и других металлоконструкций»

1.4 Сведения о новизне.

Изготовленные и/или приобретенные изделия должны быть новыми (товаром, который не был в употреблении, в ремонте, в том числе который не был подвергнут переделке для восстановления потребительских качеств/характеристик).

Поставляемые изделия должны соответствовать требованиям настоящего технического задания, предоставленных проектов и выданных Заказов, и иметь полный пакет документов в соответствии с требованиями Заказчика.

2.Страхование товаров.

Требования по страхованию товаров и изделий не предъявляются, однако Исполнитель несет ответственность за сохранность товаров и изделий до момента их официальной передачи Покупателю, согласно Акты выполненных работ. Организация хранения выполненных для Заказчика металлоконструкций осуществляется на территории Исполнителя.

3.Область применения.

Объекты сети сотовой подвижной радиотелефонной связи ООО «UMS» на территории ЦО г. Гулистан Сырдарьинской области Республики Узбекистан. В исключительных случаях по обоюдному согласию Заказчика и Исполнителя, Заказы могут быть выпущены для объектов Заказчика, расположенных в других регионах Республики Узбекистан.

4.Общие требования к участнику.

Наличие необходимого подтверждённого опыта работ не менее 1 года на рынке РУз по выполнению строительно- монтажных работ(СМР), по изготовлению антенно-мачтовых сооружений (АМС) для операторов мобильной связи на территории Руз;

Наличие лицензии на проведение работ методом промышленного альпинизма (допускается договор субподряда с наличием действующей лицензией), в соответствии с требованиями данного ТЗ;

Наличие собственного производства металлоконструкций (допускается наличие долгосрочных договоров на аренду производственной инфраструктуры) обладающего необходимыми спец. механизмами, станками, высокотехнологическими сварными приборами (плазменный резак, полуавтоматическая сварка);

- Весь рабочий процесс должен соответствовать нормам стандартизации, государственным стандартам в области организации труда;
- Наличие в штате у исполнителя квалифицированных сотрудников, с необходимым опытом работы;

Готовность к подписанию соглашения о конфиденциальности с Заказчиком;

Технические критерии к Участнику изложены в Приложении 1 «Критерии технических оценок».

5.Сроки выполнения работ.

В процессе выполнения работ выполнение каждого этапа не должно превышать указанных ниже сроков:

- Изготовление металлоконструкций **20 дней для первой конструкции и 5 дней для каждой следующей** с момента получения предоплаты от Заказчика, если металлоконструкции идут в одном Заказе;
- Выполнение СМР (фактических работ на объекте) не более **45 календарных дней** для каждого объекта с момента получения предоплаты от Заказчика или с момента окончания изготовления металлоконструкции в соответствии с предыдущим пунктом, Подрядчик должен иметь возможность одновременно выполнять СМР не менее чем на пяти и более объектах;
- Выполнение работ по демонтажу, не более 3 дней на один объект с момента получения предоплаты от Заказчика в соответствии с Заказом, и общий срок для закрытия объекта не должен превышать 15 календарных дней.

6.Требования по безопасности.

Строительно-монтажные работы должны выполнятся в строгом соответствии с требованиями:

- КМК 3.03.02-98 «Правила производства и приемки работ. Металлические конструкции»;
- КМК 3.04.02-97 «Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии»;
- ГОСТ 12.3.016-87 «Антикоррозийные работы при строительстве. Требования безопасности»;
- КМК 3.03.01-98 «Несущие и ограждающие конструкции»;
- Требованиям по обеспечению безопасности персонала при проведении работ.

Исполнитель обязан производить все работы в строгом соответствии с действующими нормами охраны труда и техники безопасности и пожарной безопасности РУз.

В случае если при исполнении обязательств по договору Исполнитель или привлеченное Исполнителем Лицо нанесет ущерб имуществу Заказчика или третьих Лиц, Исполнитель обязан возместить ущерб в полном объеме за счет собственных средств.

В случае возникновения обязательств Исполнителя перед третьими Лицами, не учтенных в данном ТЗ, Исполнитель закрывает эти обязательства за счет собственных средств, без привлечения Заказчика.

7. Требования по правилам сдачи и приёмки.

Все работы должны быть выполнены согласно действующим нормативным документам (ШНК, КМК, СНиП, ГОСТ) Республики Узбекистан.

Для работ по изготовлению металлоконструкций:

- Перед началом работ, на стадии подписания Заказа, необходимо согласовать с Заказчиком список документов, требуемый для закрытия работ. Закрытие работ возможно ТОЛЬКО после предоставления полного пакета документов по согласованному списку.
- В процессе выполнения работ и по ее окончании Поставщик должны быть оформлены и предоставлены Заказчику все необходимые исполнительные документы. Полный перечень документов приведен в Приложении №3. Образцы документов приведены в Приложении №4.
- При предъявлении Изделий к промежуточной приемке оповещение Заказчика и его присутствие на объекте обязательны. О готовности к осмотру Поставщик должен оповестить Заказчика заблаговременно, не позднее 3х рабочих дней до дня приемки.

Для работ по СМР:

- Перед началом работ, на стадии подписания Заказа к Договору, необходимо согласовать с Заказчиком список документов, требуемый для закрытия работ по перечню работ, предусмотренных Заказом. Закрытие работ возможно ТОЛЬКО после предоставления полного пакета документов по согласованному списку.
- В процессе выполнения работ и по ее окончании Подрядчиком должны быть оформлены и предоставлены Заказчику все необходимые исполнительные документы. Перечень и образцы документов приведены в Приложении №5.
- Любые дополнительные работы, возникающие в процессе выполнения работ, не учтенные в проекте и смете, а также любые отклонения от проекта должны быть предварительно письменно согласованы с Заказчиком. Несогласованные работы и дополнительные объемы работ без письменного согласования оплачиваться не будут!
- Предоставление Заказчику фотоотчета о процессе выполнения работ на электронном носителе обязательно.
- Если Заказ помимо изготовления включает в себя проведение СМР, после приемки металлоконструкций, Исполнитель производит доставку и установку на соответствующем объекте. При этом сохранность Товара обеспечивает Исполнитель, до момента сдачи объекта.
- Если Заказ включает в себя только СМР, металлоконструкции передаются Исполнителю актом приёма-передачи. Исполнитель совместно с Заказчиком проверяет комплектность поставки и подписывается акт приёма-передачи, Акт приёма-передачи подписывается уполномоченными сотрудниками Исполнителя и Заказчика. После подписания акта-приёма передачи ответственность за сохранность давальческого сырья переходит от Заказчика к Исполнителю.
- По мере выполнения строительно-монтажных работ, на этапах требующих подписания актов скрытых и аналогичных им работ, исполнитель заблаговременно (не менее 3 рабочих дней) оповещает заказчика о готовности к принятию этих работ. По результатам подписываются соответствующие акты.
- По завершению работ в рамках Заказа Исполнитель должен провести внутреннюю приёмку объекта и информировать Заказчика о готовности объекта к предварительной приёмке в письменном виде.

- Исполнитель и Заказчик согласовывают график выезда на объект для проведения приёмочной процедуры.
- Исполнитель предоставляет все необходимые акты, протоколы, журналы и сертификаты соответствия для используемых материалов.
- К предварительной приёмке предъявляются объекты, работы на которых выполнены полностью, согласно требованиям Заказчика.
- Выполненные работы не должны иметь критичных дефектов и все документы, связанные с работами должны быть представлены в полном комплекте.
- При наличии замечаний к выполненным CMP работы должны быть доработаны исполнителем с учётом замечаний Заказчика в согласованные с Заказчиком сроки.
- При наличии дефектов, которые будут препятствовать нормальной эксплуатации объекта приёмочные процедуры будут отложены до полного их устранения.
- В результате предварительной приёмки подписывается соответствующий акт. В случае наличия серьёзных дефектов, выявленных в ходе первичного визита, составляется дефектный акт с указанием выявленных дефектов.
- Стороны договариваются о графике проведения новой приемки согласно фактической ситуации.
- Дата новой приемки должна быть назначена в течении не более 10 календарных дней.
- После подписания акта предварительной приёмки в срок не позднее 7 календарных дней осуществляется окончательная приёмка объекта.
- К окончательной приёмке объекта предъявляется объект, не имеющий никаких дефектов и имеющий полный комплект документации, указанный в предыдущих разделах данного технического задания. По результатам положительной приёмке подписывается соответствующий акт (акт окончательной приёмки).
- При отсутствии замечаний на этапе предварительной приёмки допускается подписание акта окончательной приёмки объекта.
- После подписания акта окончательной приёмки исполнитель должен предоставить счёт-фактуру и акт выполненных работ для закрытия работ по заказу.

8.Процедура передачи исключительных прав и иных документов на объект

Все переданные документы, проекты, сметные расчеты и т.п. переданные Заказчиком Исполнителю в рамках данного договора являются собственностью Заказчика и должны использоваться Исполнителем только в целях исполнения обязательств по данному Договору. На все остальные случаи должно быть получено письменное разрешение Заказчика.

9. Требования по техническому обучению персонала

Не применимо.

10. Требования по охране окружающей природной среды

Все работы должны осуществляться в строгом соответствии с действующими природоохранными нормами Республики Узбекистан.

11. Мероприятия гражданской защиты и предупреждения чрезвычайных ситуаций

Не применимо.

12. Требования к объёму и сроку предоставления гарантий

Гарантийный срок на строительно-монтажные работы должен соответствовать требованиям нормативных документов и быть не менее 24 месяцев со дня подписания обеими сторонами Акта приёмки выполненных работ.

Гарантийный срок эксплуатации изготовленных металлоконструкций должен быть не менее 10 лет.

13. Требования к технической квалификации персонала

Выполнение работ по строительству должно осуществляться квалифицированным персоналом, обладающим соответствующим уровнем допуска, в строгом соответствии:

- С действующими нормами и правилами (ПУЭ, ПТБ, ППБ, КМК/СНиП, СанПин) Республики Узбекистан;
- В течение всего периода работы, еженедельно предоставлять в ООО «UMS» отчёт о ходе работ.
- Другие требования настоящего технического задания.

14. Дополнительные требования

Изготовление металлоконструкций, а также выполнение СМР должны осуществляться в строгом соответствии с:

- Предоставленными типовыми проектами металлоконструкций, проектами и сметными расчетами по CMP (обоснованные отклонения от документации должны быть согласованы с заказчиком).
- Действующими государственными стандартами, нормами и правилами Республики Узбекистан.
- Техническими условиями и прочими исходными данными, предоставляемыми Заказчиком.
- Качество лакокрасочного покрытия, сварных швов, качество используемых материалов должно быть на высоком уровне (соответствовать КМК 2.03.11-96, КМК 3.04.02-97, КМК 3.04.02-97, ГОСТ 9109-81, ГОСТ 12707-77, ГОСТ 926-82, КМК 2.03.05-97 и т. п.).
- Исполнитель должен обеспечивать проведение подготовки и нанесении защитного покрытия должно выполняться согласно регулирующим документам ГОСТ 23118-2012 "Конструкции стальные строительные".
- Исполнитель должен обеспечить экспертный контроль качества материалов, соединения элементов и готовой продукции. (Определяется наличие у поставщика возможности контроля материалов на входе и готового изделия).
- Исполнитель должен гарантировать надлежащее качество продукции. Исполнитель должен обеспечивать наличие многоуровневого контроля качества над этапами выполнения работ и входную оценку используемых материалов.
- Исполнитель должен иметь схемы производственного процесса.
- В процессе производства СМР должен быть обеспечен доступ для осуществления технического надзора заказчиком с предоставлением всех необходимых документов.
- Исполнитель приступает к выполнению CMP на объекте только в случае получения согласования на проводимые работы от заказчика.
- В случае обоснованных отклонений от проектно-сметной документации исполнитель обязуется уведомить заказчика о изменениях, дождаться согласования изменений в проекте и только после этого продолжить выполнения работ.
- При наличии замечаний к выполненным CMP работы должны быть доработаны исполнителем с учетом замечаний Заказчика в согласованные с Заказчиком сроки.
- Исполнитель предоставляет все необходимые акты, журналы и сертификаты соответствия для используемых материалов.
- В течение всего периода выполнения работы, исполнитель должен на регулярной основе должен предоставлять в OOO «UMS» отчет о ходе работ.

- В ходе выполнения работ исполнитель по требованию заказчика должен предоставлять возможность осуществления технического контроля заказчиком любого из этапов выполняемой работы. В случае выявленных заказчиком отклонений от требований к выполняемым работам, заказчиком составляется соответствующий акт и выписывается предписание с требованием устранить дефекты в указанный период. Исполнитель за свой счет и в указанные сроки выполняет работы по устранению выявленных отклонений.
- Доставка готовых металлоконструкций до объектов Заказчика, в соответствии с выданным Заказом осуществляется Исполнителем.

15. Принципы ценообразования на выполняемые работы

Оплата работ производиться по отдельным Заказам с предварительным авансированием в соответствии с условиями договора, полученными в результате закупочной процедуры, окончательный расчет по Заказу, производиться после выполнения всех работ и предоставлению Заказчику всех необходимых документов.

Ценообразование по изготовлению металлоконструкций:

- Для авансирования работ применяется процент от стоимости по изготовлению антенных опор и других металлоконструкций по ценам, утвержденным в результате закупки.
- Расчет за выполненные работы производится по факту их выполнения на основании Актов приема-передачи, подписанных обеими сторонами.

Ценообразование СМР:

- Для авансирования работ по объекту в качестве стартовой стоимости Заказчиком предоставляется сметная стоимость объекта, прошедшую экспертизу сметы.
- Окончательный расчет за выполненные работы производится по факту их выполнения на каждом объекте на основании сметного расчета, подготовленного на основании ШНК с применением основных показателей по прочим затратам подрядчика, транспортным расходам, согласованным на этапе проведения закупки.
- Величина заработной платы определяется согласно Госстата. Стоимость материальных ресурсов и оборудования, использованных в сметных расчетах, определяется на основе действующего на период выполнения работ каталога «Qurilishmateriallari Narxi» Минстроя РУз, далее Каталог.
- В случаях, когда стоимость материалов, применяемых при строительстве отличается от стоимости в Каталоге, Исполнитель должен подтвердить ее соответствующими накладными и счет фактурами.

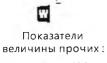
Ценообразование работ по демонтажу:

- Для авансирования работ применяется процент от стоимости по демонтажу соответствующего объекта по ценам, утвержденным в результате закупки.
- Расчет за выполненные работы производится по факту их выполнения на основании Акта выполненных работ, подписанных обеими сторонами.

Любые дополнительные работы, возникающие в процессе выполнения работ, не учтенные в проекте и смете, а также любые отклонения от проекта должны быть предварительно письменно согласованы с заказчиком. Не согласованные работы и дополнительные объёмы работ оплачиваться не будут.

Все работы принимаются по объектно, только после выполнения всего комплекса работ, перечисленного в Заказе для данного конкретного объекта. Частичное закрытие работ по объекту возможно только в случаях отказа от реализации со стороны Заказчика, при этом Исполнитель должен передать Заказчику, а Заказчик оплатить материалы и документы по уже выполненным работам.

Участник должен предоставить заполненные расчетные показатели согласно Приложениям №7, №8, №9, которые будут использованы при заключение договора.



Приложение №9



Расчетный показатель по изго

Приложение №7



Расчетный показатель для выг

Приложение №8

При нарушении сроков исполнения Заказа Заказчик имеет право требовать от Исполнителя уплат пени в размере 0,5% стоимости Заказа за каждый день просрочки, но не более 30% от стоимости Заказа, при этом если величина нарушения сроков исполнения Заказов превышает 60 дней, это считается необоснованным отказом от исполнения Заказа со стороны Исполнителя.

При необоснованном отказе исполнения Заказа, Заказчик имеет право требовать от Подрядчика уплаты штрафа в размере 100% стоимости Заказа,

При не обоснованном отказе от исполнения договора Заказчик имеет право требовать от Исполнителя уплаты штрафа в размере 10% стоимости Договора.

16. Перечень принятых сокращений

No	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	Т3	Техническое задание
2	AMC	Антенно-мачтовое сооружение
3	KM	Том «Конструкции металлические»
4	КМД	Том «Конструкции металлические деталировочные»
5	КЖ	Том «Конструкции железобетонные»
6	CMP	Строительно-монтажные работы
7	ПСД	Проектно-сметная документация
8	ПУЭ	Правила устройства электроустановок
9	ПТБ	Правила техники безопасности
10	ППБ	Правила пожарной безопасности
11	СНиП	Строительные нормы и правила
12	СанПин	Санитарные нормы и правила
13	ГОСТ	Государственный стандарт
14	СПРС	Сотовая подвижная радио связь

17. Матрица ответственности сторон при исполнении Договора

0	YY	10
Описание действия	Исполнитель	Заказчик
	110110VIIIII CUID	Jukus ink

Выпуск Заказа		R
Принятие Заказа	R	
Предоставление необходимой документации для	I	R
исполнения Заказа.		
Предоставление примеров (рабочих проектов)	I	R
планируемых металлоконструкций.		
Координация и организация поддержки с другими	R	R
Поставщиками, где это необходимо.		
Предоставление информации об объектах	I	R
существующей сети Заказчика (по необходимости)		
Проведение предварительного согласования	I	R
проектно-сметной документации с заказчиком		
Предоставление рабочей документации объекта		R
Предоставление сметной документации объекта		R
Предоставление доступа к сайту и необходимой для		R
этого документации.		
Проведение инспекции сайта в соответствии с	R	R
выпущенным заказом		
Выполнение СМР на объектах сети ООО «UMS».	R	I
Изготовление металлоконструкций	R	I
Проведение необходимых согласований при	R	R
проведениях работ со всеми заинтересованными		
лицами		
Приемка законченного строительством объекта	I	R
Предоставление необходимых документов, актов и	R	I
сертификатов при сдаче объекта		

Условные обозначения матрицы ответственности:

R	R (от англ. Responsible) – непосредственный исполнитель;
A	А (от англ. Assist) – ответственное лицо, которое оказывает содействие при выполнении задачи;
C	С (от англ. Consulted) – консультант (специалист либо эксперт в предметной области, к чьей помощи прибегает ответственное лицо до принятия конкретных решений);
I	I (от англ. Informed) – наблюдатель, информируемое лицо (лицо, которое надлежит уведомлять о ходе (либо результатах) выполнения задачи)

18. Перечень приложений.

№ п/п	Наименование приложения				
1	Приложение №1. «Критерии технических оценок».				
2	Приложение №2. «ТРЕБОВАНИЯ к изготовлению и установке антенных опор (АО) и других металлоконструкций».				
3	Приложение №3 Полный перечень документов для сдачи работ по изготовлению металлоконструкций.				
4	Приложение №4. Образцы документов для сдачи работ по изготовлению металлоконструкций.				
5	Приложение №5. Перечень и образцы документов для сдачи работ по СМР.				

6	Приложение №6.				
6.1	01-01-КМ Пример рабочего проекта марки «КМ», на 24,0 м призматическую опору. Сметная документация.				
6.2 01-01-КЖ Пример рабочего проекта марки «КЖ», на 24,0 м призматическую Сметная документация.					
6.3	6.3 03-01-КМ Пример рабочего проекта марки «КМ», на 27,0 м четырехгранную мачт Сметная документация.				
7	Приложение №7. Расчетный показатель по изготовлению МК				
8	Приложение №8. Расчетный показатель по выполнению демонтажа				
9	Приложение №9. Показатели величины прочих				

Разработано:

Согласовано:

Согласовано:

Согласовано:

Согласовано:

Горбацевич В.В.

Цай В.Ю.

Незамов С.М.

Хаджакбаров А.Х.

Салиев Н.Ш.

ТРЕБОВАНИЯ

к изготовлению и установке антенных опор (АО) и других металлоконструкций

1. ФУНДАМЕНТЫ

- 1.1. Все материалы и оборудование, используемые при строительстве фундаментов AO должны иметь сертификаты и соответствовать требованиям ГОСТ.
- 1.2. Работы по строительству фундаментов АО должны быть оформлены соответствующими актами, а квалификация персонала подтверждена соответствующими удостоверениями.
- 1.3. Предельное отклонение выступающей части фундамента от вертикали и горизонтали не должно превышать 20 мм (СНиП 3.03.01-87) на всю высоту и длину каждого конструктивного элемента.
 - 1.4. Фундамент не должен иметь выступающей арматуры, сколов, раковин, трещин.
- 1.5. Предельные отклонения опорных плит по высоте должны быть не более 5 мм. Контроль выполняется инструментально с использованием нивелира и оформляется исполнительной схемой.
- 1.6. Гидроизоляция фундамента должна быть выполнена путем покрытия скрытой части фундамента двумя слоями битума. При необходимости, для проверки качества гидроизоляции допускается вскрытие защитного слоя антикоррозийного покрытия с последующим его восстановлением.
 - 1.7. Шпильки анкерных деталей фундаментов АО не должны иметь деформации.
- 1.8. Якоря и анкера опоры должны быть установлены в соответствии с Рабочей документацией.
- 1.9. Для опор на земле при высоком уровне грунтовых вод верхняя часть якорей, выполненных в виде железобетонных ящиков, погруженных на небольшую глубину и заполненных местным грунтом, должна иметь асфальтово-гудронное покрытие верха якорей.
- 1.10. При установке опор на кровле зданий конструкция фундаментов должна обеспечивать их крепление с наименьшим разрушением плит покрытия и полное восстановление герметизации кровли в местах ее вскрытия и повреждения во время установки, а для шиферных крыш еще и в местах выхода анкеров и ствола опоры через шиферное покрытие.

Основная проверка соблюдения технологического процесса устройства фундаментов осуществляется в процессе изготовления фундаментов и ведения за процессом изготовления технического надзора.

2. АНТЕННЫЕ ОПОРЫ

Все материалы и оборудование, используемые при изготовлении и монтаже металлоконструкций AO, должны иметь сертификаты и соответствовать требованиям ГОСТ.

Работы по монтажу металлоконструкций AO должны быть оформлены соответствующими актами, а квалификация персонала подтверждена соответствующими удостоверениями.

Предприятие-изготовитель разрабатывает производственно-техническую (конструкторскую, технологическую, транспортно-монтажную) документацию на изготовление и поставку металлоконструкций. Она включает чертежи КМД, технологию изготовления металлоконструкций АО и схему укладки на транспортные средства.

2.1. КОНСТРУКТИВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ И ТРЕБОВАНИЯ К УСТАНОВКЕ

- 2.1.1. Высота устанавливаемой опоры должна соответствовать Техническому заданию и Рабочей документации на объект.
- 2.1.2. В конструкцию опоры должны быть включены все необходимые площадки, лестницы и другие элементы, необходимые для установки антенного оборудования и последующего его обслуживания.

- 2.1.3. Место установки должно соответствовать Техническому заданию. В конструкцию должны входить все необходимые хомуты или иные изделия, позволяющие обеспечить как фиксацию, так и изменение угла поворота трубостоек.
- 2.1.4. Для антенн РРЛ диаметром 1,2м и выше должны быть предусмотрены металлоконструкции для крепления фиксирующих (юстировочных) штанг.
- 2.1.5. Вдоль ствола опоры должны быть конструкции для крепления к ним фидеров и кабелей. Расстояние между ними в вертикальной плоскости 80см.
- 2.1.6. При установке опор на шиферных кровлях в конструкции опоры должны быть предусмотрены гильзы для последующей укладки в них фидеров и кабелей. Гильзы должны быть расположены на той грани опоры, где будет устанавливаться горизонтальный кабельрост для укладки фидера.
- 2.1.7. Конструкция гильз должна предусматривать возможность их герметизации при отсутствии и наличии в них фидеров. До укладки фидеров все отверстия гильз должны быть заглушены.
- 2.1.8. Края гильз должны быть обработаны, не иметь острых и рваных краев для избежания повреждения фидера при его укладке и предотвращения травм обслуживающего персонала.
- 2.1.9. Гильзы должны быть установлены таким образом, чтобы конек крыши был в середине длины гильз. Обща длина гильзы должна быть не менее 60см.
- 2.1.10. После установки опоры герметизация крыши в местах выхода через нее ствола и анкеров должна быть полностью восстановлена.
- 2.1.11. На всех АО должны быть предусмотрены 6 шин заземления (ГЗШ), выполненные из нержавеющей стали толщиной не менее 3мм для заземления фидеров и наружных блоков. ГЗШ должны иметь размеры 180х60мм. Форма ГЗШ должна быть П-образной. Глубина изгиба П-образной шины должна быть на 1-2мм больше, чем головка болта. ГЗШ должна иметь 12 отверстий диаметром 9мм, расположенных в 2 ряда (по 6 в каждом ряду) на расстоянии 3см друг от друга в середине ГЗШ. ГЗШ не должна быть окрашена! В отверстия должны быть вставлены болты М8 длиной 3см из нержавеющей стали, после чего ГЗШ должна быть приварена к конструкции опоры. Каждый болт должен быть укомплектован тремя шайбами (две обычные и одна гроверная) и гайкой. Каждая ГЗШ должна быть отмечена знаком «заземление».
 - 2.1.12. Места установки ГЗШ должны быть следующими:
- 2шт. устанавливаются на одном уровне непосредственно под верхней антенной площадкой (по одной с каждой стороны фидерной трассы)
- 2шт. устанавливаются в непосредственной близости от места перехода с вертикальной трассы фидера на горизонтальную (по одной с каждой стороны фидерной трассы)
- 2шт. устанавливаются на кабельросте в конце горизонтального участка фидерной трассы (по одной с каждой стороны кабельроста)
- 2.1.13. Для обеспечения требований по световой маркировке AO в ее конструкции должны быть предусмотрены соответствующие крепления для фонарей COM.
- 2.1.14. Для обеспечения молниезащиты опоры в ее конструкции должен быть предусмотрен молниеприемник, а на площадке строительства соответствующий контур заземления.

2.2. МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ

- 2.2.1. Металлоконструкции АО не должны иметь изгибов, деформаций и нарушений целостности.
- 2.2.2. Качество стали, используемой для изготовления антенной опоры, должно соответствовать требованиям Рабочей документации и удостоверяться соответствующим сертификатом. Конструкции должны быть изготовлены с точностью, исключающей какие-либо силовые операции при их контрольной сборке на заводе и при монтаже. Стягивание, распор, изгиб, удар и другие силовые воздействия, приводящие к созданию в конструкциях напряженно-деформированного состояния, наклепа, трещин (или предпосылок трещин) должны быть полностью исключены.
- 2.2.3. У металлоконструкций AO не должны отсутствовать раскосы или другие элементы (площадки).
 - 2.2.4. В элементах металлоконструкций не должно быть трещин.
- 2.2.5. Элементы металлоконструкций должны быть выполнены с соблюдением требований эксплуатационной безопасности и охраны труда, т.е. не допускается: разрывы тетивы, отсутствие части ступеней, дуг ограждения, нижнего люка лестниц и т.п..

- 2.2.6. Элементы лестничных пролетов и металлоконструкций, находящихся в зоне площадок (переходных и обслуживания), не должны иметь острых выступающих частей, способных нанести травму при эксплуатации.
- 2.2.7. Люк на нижней переходной площадке должен быть оборудован закрывающейся крышкой.
- 2.2.8. Крышка должна откидываться, проходя мертвую точку, и надежно фиксироваться в открытом положении или иметь запор-фиксатор. Кроме того, на крышке люка должны быть предусмотрены петли для навеса замка.
- 2.2.9. Все сварные швы должны соответствовать требованиям КМК 3.03.01-98 «Несущие и ограждающие конструкции» Утверждены Госкомархитектстроем РУз от 04.03.98 №21. Недопустимо наличие прожогов металла, непроваров. Сварные швы, как правило, должны быть выполнены в заводских условиях. В случае, если сварные работы выполнялись на месте строительства, то швы должны быть ровными, с размерами катетов, определенных Рабочей документацией, обработаны, очищены от шлака и окалины, загрунтованы и окрашены.
- 2.2.10. Все устанавливаемые трубостойки должны быть на отметках, определенных Техническим заданием и Рабочей документацией, иметь целостность конструкции, хорошо окрашены, с необходимыми хомутами для фиксации и изменения их угла поворота.

2.3. БОЛТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

- 2.3.1. Плотность стяжки элементов металлоконструкций должна проверяться щупом толщиной 0,3мм.
- 2.3.2. Головки и гайки болтов должны после затяжки плотно (без зазоров) соприкасаться с плоскостями шайб или элементов металлоконструкций, а стержень болта выступать из гайки не менее чем на 3мм.
- 2.3.3. Решения по предупреждению самоотвинчивания гаек постановка пружинной шайбы или контргайки указываются в рабочих чертежах. В случае, если разделом марки КМ (чертежами КМД) определено применение пружинной шайбы, то порядок сборки болтового соединения предусматривает постановку плоской шайбы под головку болта, пружинная шайба устанавливается под гайку. В случае, если разделом марки КМ (чертежами КМД) определено применение контргайки, то плоская шайба устанавливается под головку и под гайку болта.

2.3.4. Запрещается:

- 1. совместная установка пружинной и плоской шайбы под гайку болта;
- 2. установка под гайку болта более двух плоских шайб;
- 3. стопорение гаек путем забивки резьбы болта или приварки их к стержню болта КМК 3.03.01-98.
- 2.3.5. Метизы должны иметь защитное антикоррозийное покрытие. Болтовые крепежные изделия должны быть защищены от коррозии термодиффузионным цинковым покрытием. **Неоцинкованные метизы обязательно должны иметь ЛКП.**
- 2.3.6. Маркировка поставленных болтов должна быть выполнена по ГОСТ 1759.0-87, ГОСТ 22356-77 и соответствовать Рабочей документации. Крепежные изделия должны иметь сертификат завода-изготовителя с указанием класса прочности, вида металлизированного покрытия и его толщины. На головках болтов должно стоять клеймо завода-изготовителя и обозначение класса прочности.

Например:

пример клейма для обычных болтов

<u>о.о</u> 40ХЛ 110,

пример клейма для высокопрочных болтов

где: 40ХЛ – марка стали, климатическое исполнение;

110 – значение наименьшего временного сопротивления (110 кГс/кв мм).

Запрещается применение болтов, не имеющих клейма предприятия-изготовителя и маркировки, обозначающей класс прочности.

2.3.7. Фланцевые соединения должны обеспечивать плотное соприкасание плоскостей смежных фланцев. В стянутом болтами фланцевом стыке шуп толщиной 0,3мм не должен доходить до наружного диаметра трубы пояса на 20мм по всему периметру, а местный зазор у наружной кромки по окружности фланцев двух смежных секций не должен превышать 3мм. Все соприкасающиеся поверхности фланцев должны обеспечивать электрические контакты системы молниезащиты башни КМК 3.03.01-98.

2.3.8. Отверстия стягиваемых конструкций должны совпадать (отсутствие перекоса болтов).

2.4. ЛЕСТНИЦЫ И ПЛОЩАДКИ (ДЛЯ БАШЕН)

- 2.4.1. Площадки для обслуживания антенн должны обеспечивать доступ к размещенным на них антеннам.
- 2.4.2. Все площадки должны иметь элементы ограждения на высоте **0,1м**; **0,5м**; **1,1м** от настила площадки.
- 2.4.3. Размеры переходных площадок должны быть **не менее 0,5х0,5м.** В случае, когда настилы площадок изготовлены из просечно-вытяжной стали и образуют контур люка при выходе на площадки, края настила обрамляются металлическим уголком, чтобы не допустить нанесение травм обслуживающему персоналу.
 - 2.4.4. Длина пролета лестниц без площадки для отдыха должна составлять не более 10м.
- 2.4.5. Лестницы должны располагаться в шахматном порядке. Допускается конструкция прямой лестницы с устройством закрывающихся люков (через каждые 10 м) возле площадок для отдыха (обслуживания).
 - 2.4.6. Ширина ступеней лестниц должна быть не менее 45см.

Расстояние между ступенями лестниц должно составлять не более 35см.

Ступени должны быть изготовлены из круглой стали d=20мм.

- 2.4.7. Вертикальные лестницы при высоте более 5м должны иметь, начиная с высоты 3м, ограждения в виде дуг. Дуги должны быть расположены на расстоянии не более 0,8м друг от друга и соединяться между собой не менее чем тремя продольными стержнями из круглой или полосовой стали.
- 2.4.8. При устройстве ограждения лестниц в виде дуг, расстояние от лестницы до дуги должно быть 0,7-0,8м при радиусе дуги 0,3-0,4м.
- 2.4.9. При высоте пролета лестниц более 10м должны быть устроены площадки для отдыха через каждые 6-8м. В отдельных случаях при длине пролета 10-20м устанавливаются два направляющих, параллельных тетиве лестницы прутка диаметром 20мм для поочередного закрепления карабинов предохранительного пояса. Закрепление прутков должно производиться не более чем через 4м в шахматном порядке в соответствии с ОСТ 45.27-84 «Система стандартов безопасности труда. Металлические мачты и башни радиопредприятий. Общие требования безопасности»

2.5. ТРОСА, ОТТЯЖКИ, КОУШИ, БАНДАЖИ

- 2.5.1. Тип и диаметр применяемого троса для оттяжек должен соответствовать проекту. Для АО преимущественно должен применяться оцинкованный трос. При невозможности реализации такого решения любое другое должно быть предварительно согласовано с Заказчиком. В этом случае применяемый трос обязательно должен иметь смазку. Гарантия на смазку троса должна быть не менее 5 лет.
- 2.5.2. Натяжение тросов должно проверяться с помощью динамометра и иметь значение в соответствии с проектом. Перед установкой трос обязательно должен быть предварительно вытянут на 1/3 проектного натяжения оттяжек.
 - 2.5.3. Запас троса на каждой оттяжке со стороны стяжной муфты должен быть не менее 1.5м
- 2.5.4. Углы установки оттяжек мачты должны соответствовать значениям, указанным в Рабочей документации (не менее 30° к стволу мачты).
- 2.5.5. Количество зажимов на каждой стороне оттяжки должно быть не менее 3х. Расстояние между зажимами 50-80см. Зажимы должны быть капитально затянуты, чтобы не допускать вытягивания троса из зажима. Все металлоконструкции зажимов должны иметь антикоррозийное покрытие.
- 2.5.6. Все оттяжки в местах изгиба и трения должны быть уложены через коуши. Коуши должны быть выполнены в заводских условиях из нержавеющего материала, обеспечивающего прочность от перетирания не менее чем на 5 лет.
- 2.5.7. Стяжные муфты и натяжные приспособления должны быть установлены на каждую оттяжку. Регулировочная часть стяжной муфты должна быть 30-40см. После окончания работ по регулировки оттяжек регулировочная часть должна быть использована не более чем на половину своей длины. Все элементы стяжной муфты и натяжных приспособлений должны иметь

антикоррозийное покрытие. Резьбовые части должны быть смазаны. Применяемые материалы для защиты от коррозии и смазки должны быть рассчитаны на период последующей эксплуатации без восстановления не менее 5 лет.

2.6. ЛАКОКРАСОЧНОЕ ПОКРЫТИЕ

- 2.6.1. Система защиты металлоконструкций от коррозии должна быть выполнена в соответствии со СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии". Особое внимание должно уделяться качеству подготовки поверхности, подлежащей антикоррозийной защите (удаление заусенцев, сварочных брызг, остатков флюса, полная зачистка сварных швов, скругление острых кромок, удаление загрязнений и обезжиривание поверхности уайт-спиритом, удаление прокатной окалины и ржавчины пескоструйным (дробеструйным) способом до 2-й степени очистки по ГОСТ 9.402-80). Покраска металлоконструкций выполняется только по предварительно огрунтованной поверхности в заводских условиях. В процессе транспортировки, укрупнительной сборки секций, а также монтажа опоры может происходить повреждение ЛКП. По окончании монтажных работ, участки повреждений должны быть подготовлены, на них должно быть нанесено грунтовочное покрытие и ЛКП того же качества, что и остальные конструкции.
- 2.6.2. На применяемые для покраски материалы должен быть сертификат качества. Покраска опоры должна быть выполнена горизонтальными чередующимися по цвету полосами красного и белого цветов шириной 0,5-6,0м на всю высоту. Верхняя часть опоры должна быть красной. Гарантия на ЛКП, в т.ч. на ее цвет, должна быть не менее 5 лет.
 - 2.6.3. Толщина ЛКП должна быть не менее 200мкм

2.7. ГЕОДЕЗИЯ И ВЕРТИКАЛЬНОСТЬ СТВОЛА АО

Проверка высоты и вертикальности ствола АО проводится теодолитом.

Отклонение от вертикали не должно превышать **0,001** от высоты опоры для башни связи, **0,0007** от высоты опоры для мачты и **0,0025** от высоты опоры для столба (КМК 3.03.01-98). Высота АО должна соответствовать требованиям Рабочей документации.

3. ДНЕВНАЯ МАРКИРОВКА, МОЛНИЕЗАЩИТА И ЗАЗЕМЛЕНИЕ АНТЕННОЙ ОПОРЫ

Все материалы и оборудование, используемые при выполнении дневной маркировки, молниезащиты и заземления AO, должны иметь сертификаты и соответствовать требованиям ГОСТ.

Работы по выполнению дневной маркировки, молниезащиты и заземления АО должны быть оформлены соответствующими актами.

3.1. ДНЕВНАЯ МАРКИРОВКА

- 3.1.1. Дневная маркировка АО выполняется горизонтальными чередующимися по цвету полосами красного и белого цветов шириной 0,5-6,0м на всю высоту.
- 3.1.2. Дневная маркировка AO должна отчетливо выделяться на фоне местности, быть видной со всех направлений и иметь два резко отличающихся друг от друга маркировочных цвета: красный и белый. Цвет краски определяется по каталогу цветов RAL -7 (3020, 3024-красный, 9010, 9016-белый).
- 3.1.3. Ширина чередующихся по цвету полос должна составлять 0.5-6.0м. Полосы должны быть равны по ширине. Ширина отдельных полос может отличаться от ширины основных полос до $\pm~20\%$. При окраске металлоконструкций AO в заводских условиях допускается посекционная покраска.
- 3.1.4. Маркировка должна быть нанесена сверху до основания чередующимися по цвету полосами.
 - 3.1.5. Число чередующихся полос должно быть не менее трех.
- 3.1.6. Верхняя и нижняя крайние полосы дневной маркировки должны быть окрашены в красный цвет.

3.2. МОЛНИЕЗАЩИТА И ЗАЗЕМЛЕНИЕ

- 3.2.1. Молниеприемники должны иметь высоту не менее 1,5м, изготавливаться из угловой стали 50x50x4 или круглой стали диаметром 16-25мм, устанавливаться на верхней секции АО и крепиться в наивысшей точке к каждому из поясов. Верхний конец молниеприемника должен быть заострен.
- 3.2.2. Между металлоконструкциями и элементами рабочих площадок AO, на которых размещается антенное оборудование и электрооборудование, должен быть электрический контакт с контуром заземления.
- 3.2.3. Перемычки должны быть приварены и окрашены при монтаже в соответствии с Рабочей документацией.
- 3.2.4. Перемычки должны быть установлены на фланцевых соединениях между секциями АО (если наличие перемычек предусмотрено Рабочей документацией)
- 3.2.5. Перемычки должны быть установлены для связи настилов площадок (или несущих швеллеров под площадки) с фасонками крепления элементов решетки;
- 3.2.6. Перемычки должны быть установлены для связи настилов площадок (или несущих швеллеров под площадки) между собой.
- 3.2.7. Заземление АО должно выполняться путем соединения её опорной части с контуром заземления, обеспечивающим сопротивление не более 20 Ом. При организации совмещенного контура заземления (молниезащита и технология) его сопротивление должно быть не более 4 Ом. Контур должен быть выполнен из требуемого количества заземлителей, в качестве которых рекомендуется стальной уголок 63х63х6мм. Соединение заземлителей между собой должно производиться заземляющей стальной шиной 40х4мм. Заземляющая шина должна быть приварена к АО после ее монтажа. Приварка должна производиться внахлест.
- 3.2.8. При совмещенном контуре заземления точка подключения молниезащиты и точка подключения технологии должны быть отделены между собой в контуре не менее чем двумя вертикальными электродами. Идеальный вариант подключения на противоположные стороны контура.
- 3.2.9. Спуски шин заземления от AO и аппаратной к контуру должны быть разнесены между собой на расстояние не менее $1\,\mathrm{M}$.
- 3.2.10. Каждый анкер AO мачтового типа должен быть соединен к основной шине в месте соединения ее с опорной частью ствола мачты. Идеальный вариант соединения «звезда», т.е. от центра к каждому анкеру.
- 3.2.11. Все открытые участки шин и ответвлений должны иметь антикоррозийную защиту и выкрашены в черный цвет.
- 3.2.12. При установке АО мачтового типа на земле заземление анкеров должно быть предусмотрено при выполнении их фундаментов, а заземление ствола при выполнении центрального (опорного) фундамента.
- 3.2.13. Одновременно с этим для опор, расположенных на земле, при выполнении их фундаментов на площадке должны быть выполнены работы по организации технологического контура заземления. Очаг контура должен быть выполнен в предусмотренном проектом месте, которое исключает частое хождение людей. Контур не должен быть замкнутым. Вертикальные электроды должны быть углублены на 80 см относительно уровня земли. Соединение вертикальных электродов должно быть выполнено стальной полосой 40х4мм. Сопротивление готового контура должно быть не более 4 Ом.
- 3.2.14. Все земельные работы по выполнению фундаментов и контура заземления на площадке должны быть оформлены актом скрытых работ.

4. ОГРАЖДЕНИЕ АНТЕННОЙ ОПОРЫ И ПЛАНИРОВКА ТЕРРИТОРИИ ПЛОЩАДКИ

Площадка под АО должна иметь ограждение. Монтаж ограждения АО и планировка площадки должны производиться в соответствии с Рабочей документацией. Планировка и благоустройство территории должна выполняться в соответствии со КМК 3.01.05-99 Правила производства и приемки работ. Благоустройство территорий. Утверждены Госкомархитектстроем РУз от 26.03.99 №21.

4.1. ТРЕБОВАНИЯ К ОГРАЖДЕНИЮ

- 4.1.1. Длина сторон ограждения АО должна соответствовать указанным в Рабочей документации размерам.
 - 4.1.2. Высота ограждения должна быть не менее 1,8м.
 - 4.1.3. Расстояние от фундамента АО до ограждения должно быть не менее 1м.
- 4.1.4. Нижний край ограждения должен располагаться на расстоянии не более 100мм от уровня спланированной поверхности площадки, но не соприкасаться с землей.
- 4.1.5. Конструкция ограждения должна соответствовать Рабочей документации и должна быть согласована с Заказчиком до начала производства работ.
- 4.1.6. Верхние торцы опорных столбов ограждения должны иметь заглушки из листовой стали, приваренные сплошным швом.
- 4.1.7. Сварные соединение (заводские и монтажные) должны быть проверены в объеме 100 % с проверкой геометрических размеров и формы швов, состояния околошовных зон в местах контакта швов с поверхностями свариваемых элементов. Сварные швы должны быть обработаны, очищены от шлака и окалины, огрунтованы, окрашены и не иметь прожогов металла, непроваров.
- 4.1.8. Секции ограждения АО должны быть установлены вертикально с соблюдением прямолинейности.
- 4.1.9. Столбы ограждения должны быть погружены в грунт на глубину не менее 1м и забетонированы на всю глубину погружения..
 - 4.1.10. Кронштейны должны иметь диаметр не менее 16мм и длину не менее 400мм.
- 4.1.11. Кронштейны должны быть приварены к секциям ограждения с шагом не менее 1,5м по всему периметру с наклоном наружу площадки на $45-60^{\circ}$ от уровня горизонта или вертикально.
- 4.1.12. Оцинкованная колючая проволока должна быть закреплена по верхнему краю ограждения в два или три ряда.
- 4.1.13. Колючая проволока должна быть надежно прикреплена к кронштейнам и не иметь провисаний. Нижняя нить проволоки должна располагаться в 150мм от верхнего края ограждения. Расстояние между нитями не должно превышать 150мм. Допустимо натяжение 3-х рядов колючей проволоки. В таком случае расстояние между нитями может уменьшаться, а длина кронштейнов увеличиваться
- 4.1.14. Калитка должна открываться наружу площадки, смонтирована на правых петлях и запираться на висячий замок. Ширина калитки должна быть не менее 1000мм.
 - 4.1.15. Высота порога калитки должна быть 25-30см от уровня спланированной территории.
- 4.1.16. ЛКП ограждения должно быть выполнено эпоксиэфирной или пентафталевой эмалью серого или коричневого (красного) цвета в 2-3 слоя, нанесено на грунтовку и не иметь царапин и потертостей.

4.2. ПЛАНИРОВКА И БЛАГОУСТРОЙСТВО ТЕРРИТОРИИ ПЛОЩАДКИ

- 4.2.1. Уклоны от центра площадки к ее краям должны составлять не менее 3%.
- 4.2.2. Для оттока атмосферных и талых вод, при необходимости, допускается устройство водоотводных канавок. Канавки должны быть расположены на расстоянии не более 3м одна от другой и нарезаны по уклону или под углом 30-60° к направлению уклона. Отвод воды по канавкам должен производиться за 3м от границ площадки. Уклон канавок должен повторять уклон засыпаемой поверхности или быть не менее 2%.
 - 4.2.3. Площадка не должна иметь просадок.
- 4.2.4. Для предотвращения размыва или осыпания планировки площадки, размещенной в насыпи высотой более 0,5м, откосы должны быть укреплены дерном или иными средствами.
- 4.2.5. По требованию Заказчика на площадке должна быть выполнена подсыпка. Подсыпка должна быть из щебня гранитных (допускается использование известковых пород, гальки) пород фракцией 20-40мм. Толщина слоя щебня должна быть не менее 10см. Планировка площадки щебнем должна осуществляться на песчаную подушку толщиной не менее 10см. Распределение щебня и песка должно быть выполнено только от высших отметок к низшим.
- 4.2.6. Территория должна быть очищена от строительного и прочего мусора и приведена в должный порядок, при необходимости проведена рекультивация.

5. ТРЕБОВАНИЯ К РЕМОНТУ КРОВЕЛЬ

Наиболее распространенные типы кровель, требующие проведения ремонтных работ, условно делятся на три категории:

- 1. Мягкая (рулонная) кровля 2-ух слойный рубероид или наплавляемые материалы изол/фальгоизол
 - 2. Кровля из штучных асбестоцементных листов ровный или волнистый шифер
 - 3. Металлическая кровля листовая сталь, ровные оцинкованные листы, профнастил

До начала работ на кровле все технические решения, виды выполняемых работ и стоимость используемых материалов должны быть согласованы с Заказчиком и оформлены дефектным актом. При отсутствии согласованных с Заказчиком технических решений проведение работ на объекте НЕ допускается!

Скрытые работы должны быть предъявлены Заказчику и оформлены актом скрытых работ. По окончании работ Заказчику должна быть предоставлена исполнительная схема ремонта кровли с указанием фактической площади ремонта.

Для закрытия работ Исполнитель в обязательном порядке должен представить Заказчику фотоотчет, который должен содержать фотографии, отражающие состояние кровли до начала ремонта, все скрытые работы, промежуточные фотографии процесса работы, итоговое состояние кровли. Фотографии должны быть отсортированы по датам съемки и наименованиям объектов.

Все технические решения должны быть выполнены с учетом настоящих требований. Любые отклонения от требований должны быть согласованы с Заказчиком. Приемка объекта будет производиться на соответствие данным требованиям, КМК 2.03.10-95(СНиП), ГОСТ 30547-97.

На кровле после окончания ремонтных работ должна быть проведена уборка. Мусор, инструменты и материалы должны быть убраны с кровли и прилегающей территории.

5.1. Требования к ремонту мягкой (рулонной) кровли

- 5.1.1. Рубероид и другие рулонные кровельные материалы, имеющие на поверхности тальковую посыпку, перед наклейкой должны быть очищены от нее.
- 5.1.2. Полотнища рулонных материалов должны раскатываться и наклеиваться на основную плоскость покрытия при уклоне менее 15% перпендикулярно, а при более 15% параллельно направлению стока воды.
 - 5.1.3. Перекрестная наклейка отдельных слоев рулонного ковра не допускается.
- 5.1.4. При уклонах скатной кровли более 2,5% величина нахлестки полотнищ по их ширине должна составлять в нижних слоях 70 мм, в верхнем 100 мм.
- 5.1.5. При уклонах плоской кровли менее 2,5% величина нахлестки полотнищ во всех слоях должна составлять не менее 100 мм.
- 5.1.6. Примыкания к вертикальным поверхностям должны выполняться по проекту. При этом полотнища должны подниматься на вертикальную стенку, на высоту не менее 200 мм.
- 5.1.7. Материалы, применяемые для крыш и кровель должны отвечать требованиям государственных и отраслевых стандартов, технических условий, санитарно-гигиеническим и экологическим нормам, либо, при отсутствии таковых, требованиям технической документации на эти материалы, согласованной в установленном порядке Госкомархитектстроем.
- 5.1.8. В кровлях с уклоном 2,5% и более на участках ендов следует предусматривать усиление основного водоизоляционного ковра двумя слоями рулонных битуминозных кровельных материалов (при рулонных кровлях), или двумя мастичными слоями, армированными стекломатериалами (при мастичных кровлях), или одним слоем эластичных материалов (при кровлях из эластичных материалов), которые должны быть заведены на поверхность ската (от линии перегиба) не менее чем на 750 мм.
- 5.1.9. В ендовах кровель с уклоном 10% и более, выполняемых из битуминозных рулонных материалов, необходимо предусматривать устройство защитного слоя по ширине усиления основного водоизоляционного ковра.
- 5.1.10. В кровлях с уклоном 2,5% и более конек должен быть усилен на ширину 250 мм с каждой стороны одним слоем рулонного кровельного материала (при рулонных кровлях) или одним мастичным слоем, армированным стеклохолстом или стеклосеткой (при мастичных кровлях).
- 5.1.11. Слои основного водоизоляционного ковра в рулонных кровлях из битуминозных материалов в местах примыканий кровель к стенам, шахтам, фонарям и деформационным швам

должны быть усилены тремя слоями рулонных кровельных материалов (верхний слой должен иметь крупнозернистую посыпку), а в кровлях из эластомерных материалов - одним слоем эластомерного материала.

- 5.1.12. Для наклейки слоев дополнительного водоизоляционного ковра в кровлях из битуминозных материалов следует предусматривать применение мастик с повышенной теплостойкостью.
- 5.1.13. Слои водоизоляционного ковра при высоте стен до 250 мм должны быть заведены на их верхнюю грань. При большей высоте слои водоизоляционного ковра следует закрепить к вертикальным поверхностям.
- 5.1.14. Верхний край дополнительного водоизоляционного ковра должен быть закреплен и защищен от затекания атмосферных осадков защитным фартуком из оцинкованной кровельной стали или парапетными плитами.
- 5.1.15. Необходимо предусмотреть водонепроницаемое соединение защитных фартуков между собой и заполнение швов между парапетными плитами герметизирующими мастиками.
- 5.1.16. При наружном водоотводе карнизные участки рулонных и мастичных кровель из битуминозных материалов на ширину 400 мм должны быть усилены двумя слоями того же материала, что и основной водоизоляционный ковер. В кровлях из эластомерных материалов эти участки на такую же ширину должны быть усилены одним слоем такого же материала. На участках карнизов, выходящих за пределы наружных стен уклон кровли должен быть не меньше, чем на примыкающем к карнизу участке

Работы входящие в расценку:

- 01. Подготовка основания.
- 02. Приготовление полимер-битумной мастики.
- 03. Обмазочная изоляция полимер битумной мастикой.
- 04. Разметка направления укладки материала.
- 05. Развертка рулона для разглаживания от складок.
- 06. Раскрой материала.
- 07. Наклейка рулонного материала путем подплавления битумно-полимерного вяжущего газопламенными горелками с последующим придавливанием к основанию.
- 08. Обработка швов.

ШНК 12-01-021-01

Первый слой подкладочный на мастике

Затраты труда рабочих-строителей чел-ч 75,07

Затраты труда машинистов чел-ч 0,24

3 МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ

Автомобили бортовые, 5 т маш-ч 0,24

Подъемники мачтовые маш-ч 0,37

Котлы битумные до 400 л маш-ч 2,34

Горелки газопламенные маш-ч 15,16

4 МАТЕРИАЛЫ

Полимер - битумный рулонный материал (по проекту) кв.м 125

Мастика полимер – битумная тн 0,25

Пропан-бутан, смесь техническая кг 30

ШНК 12-01-021-03

второй слой накрывочный на сухо

Гарантия на кровельные материалы и работы из изол/фальгоизол – не менее 5ти лет.

5.2. Требования к ремонту асбестоцементных и профнастильных кровель

- 5.2.1. При производстве кровель из штучных материалов (асбестоцементных листов) необходимо контролировать, чтобы элементы деревянной обрешетки или настила были выполнены из древесины не ниже III сорта и прочно прикреплены к несущим конструкциям, а стыки этих элементов находились на стропильной ноге и располагались вразбежку.
- 5.2.2. Обрешетку следует устраивать с предварительной разметкой по шаблону в соответствии с длиной и количеством асбестоцементных листов. Наиболее широкие обрешетины необходимо располагать по осям опирания перекрывающих друг друга кровельных материалов, а также у конька и карниза. Нижняя карнизная обрешетина должна быть выше остальных на толщину кровельного элемента.

- 5.2.3. Проверяя качество выполненной обрешетки, обратить внимание на прочность и жесткость ее, а также проконтролировать, чтобы расстояние деревянной обрешетки и стропил от дымовых труб при отсутствие специальной изоляции было не менее 130 мм.
- 5.2.4. При производстве кровли из асбестоцементных листов проследить за тем, чтобы вышележащие штучные элементы перекрывали нижележащие.
- 5.2.5. В покрытиях из асбестоцементных волнистых листов вышележащие листы должны перекрывать нижележащие на 120-140 мм, а смежные листы каждого ряда укладываться с перекрытием на одну волну, а волнистые листы усиленного профиля-200 мм.
- 5.2.6. Конек и ребра крыши перекрываются штучными фасонными элементами или оцинкованной кровельной сталью с прокладкой рубероида. Места примыкания покрытий к вертикальным конструкциям защищают фартуками, а места примыкания к трубам воротниками из оцинкованной стали. Напуск элементов покрытия на фартуке и воротники должен быть не менее 100 мм.
- 5.2.7. Ендовы, разжелобки и настенные желоба следует выполнять из оцинкованной кровельной стали.
- 5.2.8. Прикреплять волнистые листы к обрешетке следует оцинкованными гвоздями или шурупами, не менее трех штук на каждую сторону листа.

Гарантия на кровельные материалы и работы должна быть не менее 5ти лет.

5.3. Устройство обделок в местах примыкания кровли к радио и телеантеннам

Состав работ входящей в расценку.

- 1. Очистка поверхности кровли.
- 2. Устройство бетонной подушки.
- 3. Оклейка поверхности подушки мешковиной, пропитанной суриком.
- 4. Установка стальных гильз с зачеканкой зазоров смоляной паклей.
- 5. Покрытие поверхности рубероидом (Фольгаизол) на мастике.
- 6. Установка фартуков с креплением хомутами.

58-23-1

Установка стальной гильзы и фартука при обделке мест примыкания мягкой кровли

Затраты труда рабочих-строителей чел.-ч 8,83

Затраты труда машинистов чел.-ч 0,04

МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Установки для сварки ручной дуговой маш.-ч 0,5

Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т маш.-ч 0,04

МАТЕРИАЛЫ Сталь листовая оцинкованная т 0,005

Мастика битумно-резиновая изоляционная т 0,06

Гильзы стальные с фланцамит 0,015

Ткань мешочная 10 кв.м 0,052

Бетон куб.м 0,032

Пластина резиновая рулонная вулканизованная из резиновой смеси ИРП-1173 кг 0,11

Рубероид (Фольгаизол) не более кв.м 17,25

Краски земляные масляные марки МА-0115: мумия, сурик железный т 0,001

Электроды Д 5 мм: Э42А т 0,0005

Пакля пропитанная кг 0,45.

Реестр документов, передаваемых Заказчику

	Наименование документа	Отметка о наличии	Комментарий
1	ОБЩИЕ		
1.1	Копия удостоверения организации (Гувохнома)		
1.5	Описи удостоверений (дипломов) о квалификации		
	сварщиков, производящих сварку конструкций при		
	монтаже с указанием присвоенных им номеров клейма		
3	АНТЕННЫЕ ОПОРЫ и металлоконструкции		
3.2	Проект КМД, разработанный заводом-изготовителем		
3.3	Калькуляция на металлоизделия		
3.10	Сертификаты на весь материал (металл, краска и т.д.) и		
	метизы		
3.11	Паспорта		
3.11.1	На антенную опору (в комплекте)		
3.12	Акт соответствия окраски (грунтовки) металлических		
	конструкций согласно требованиям		
3.14	Журнал сварочных работ (для башен)		
3.18	Протоколы согласования отступлений от проекта,		
	допущенных во время монтажа и согласования этих		
	отступлений с проектной организацией		

ФОРМА АКТА НА ПРИЕМКУ ПОКРЫТИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ

AKTNº IJMS DOOL на приемку покрытия металлических конструкций Meranureckas spubloros philus bucorou (наименование металлических конструкций) Мы. нижеподписавшиеся, Peperson DDO Macyace M составили настоящий акт в том, что на металлические конструкции нанесено антикоррозионное покрытие 3 Man6-179-115 150-67 recturge northorneemunk (характеристика покрытия по элементам конструкций) Pierou man 19115 2 cros (количество слоев лакокрасочного материала, марка) До проведения окрасочных работ металлические конструкции находились в эксплуатации COCTORULA MATERIARIA HOBAR MONNOZUR MEMMEET CA (состояние поверхности металлических конструкций, наличие, характер и степень коррозионных повреждений) Поверхность была подготовлена Mobernus ett otuena mobaus unoueceus porputus (способ подготовки поверхности) Оценка качества антикоррозионного покрытия металлических конструкций показала, что Molechkuseri maskas wher MK renosuknackas (внешний вид покрытия, цвет, толщина покрытия, адгезия, сплошность) UMEETCS Обнаружены дефекты (наименование дефектов покрытия) Дефекты исправлены (указать, каким образом) Комиссия считает, что окрашенная поверхность металлических конструкций к эксплуатации готова (с указанием времени ввода при положительном решении) / не готова Подписи Должность, ФИО, подпись

ЖУРНАЛ СВАРОЧНЫХ РАБОТ №01/1

Наименование организации, выполняющей работы	OOO "MASH XIM"
Наименование объекта строительства металлической т	рубчатой призмы, высотой Н=24 метров
Должность, фамилия, инициалы и подпись лица, ответствен ведение журнала	ного за сварочные работы и
Пайвандлов устаси: Рахматов О.	
Организация, разработавшая проектную документацию; че <u>AMC-24-01/01-15-KM OOO ENERGIYAMONTAJ</u>	ртежи КМ, КЖ,
Шифр проекта	
Организация, разработавшая проект производства сварочн ООО "MASH XIM"	ных работ
Шифр проекта	
Предприятие, изготовившее конструкции ООО "Л	MASH XIM"
Шифр заказа	
Заказчик (организация), должность, фамилия, инициалы и г (представителя) технического надзора	подпись руковод <mark>ител</mark> я
	м
Журнал начат «Зл» октября 2017г. Журнал окончен — « 2 » 2018г.	
ALM S	

Список инженерно-технического персонала, занятого выполнением сварочных работ

Фамилия, имя, отчество	Специальность и образование	Занимаемая должность	Дата начала работы на объекте	Отметка о прохождении аттестации и дата	Дата окончания работы на объекте
Рахматов Р.	Урта махсус	Пайвандлов устаси			

Список сварщиков, выполняющих сварочные работы на объекте

	Разряд квалификационный	Номер личного клейма	Удостоверение на право производства сварочный работ			
Фамилия, имя, отчество			номер	срок действия	допущен к сварке (швов в пространственном положении)	Отметка о сварке пробных и контрольных образцов
Рахматов Равшанбек	VI p.	Завод белгиси	№6337	1 йил	21,04,2017	ЛЭП 10 кВ
Туралиев Одилжон	V p.	Завод белгиси	№6339	1 йил	10,03,2017	ЛЭП 10 кВ
Усманов Адхамжон	V p.	Завод белгиси	№6340	1 йил	27,02,2017	ЛЭП 04 кВ
Атаханов Гапур	V p.	Завод белгиси	№6341	1 йил	18,07,2017	ЛЭП 06 кВ
Бахретдинов Фахриддин	VI p.	Завод белгиси	№6342	1 йил	10,03,2017	ЛЭП 04 кВ
Боймирзаев Шарибжон	V p.	Завод белгиси	№6343	1 йил	21,03,2017	ЛЭП 04 кВ
Абдуллаев Шерзодбек	VI p.	Завод белгиси	№6338	1 йил	19,05,2017	ЛЭП 04 кВ
Жамолиддинов Хумойиддин	III p.	Завод белгиси	№6345	1 йил	30,01,2017	ЛЭП 10 кВ
Мирзаев Ахроржон	III p.	Завод белгиси	№6344	1 йил	30,01,2017	ЛЭП 04 кВ
Эшматов Достон	III p.	Завод белгиси	№6336	1 йил	10,02,2017	ЛЭП 04 кВ
Зиявитдинов Баходир	IV p.	Завод белгиси	№6346	1 йил	16,06,2017	ЛЭП 04 кВ
Зиябоев Улугбек	IV p.	Завод белгиси	№6347	1 йил	5,09,2016	ЛЭП 06 кВ

ЖУРНАЛ СВАРОЧНЫХ РАБОТ

Заказчик:

OOO «UMS»

Исполнитель:

OOO "MASH XIM"

Наименование работ:

металлической трубчатой призмы, высотой

Н=24 метров

Количество:

12 K/T

Наманган 2017-2018 год.

Декабр 2017 г.

	Наименование работ, место	Объем работ		t°	Canonia	Ф.И.О.		Ф.И.О.		
Дата	расположения сварочных	на 1 к/т	на 10 к/т	воздуха	Строительные материалы	выполнившего	Подпись	принявшего	Подпись	
	стыков	MK	MK	днём	материалы	работы		работы		
1	2	3	4	5	6	7	8,	9	107	
Декабр,2017	Секция С-1	1			По проекту	Рахматов Равшанбек	Jane	Бабажанов А	Sur	
Декабр,2017	Секция С-2	1			По проекту	Туралиев Одилжон	FFE	Бабажанов А	Down	
Декабр,2017	Секция С-3	1			По проекту	Усманов Адхамжон	yetto,	Бабажанов А	Inh	
Декабр,2017	Секция С-4	1			По проекту	Атаханов Гапур	a fruit	Бабажанов А	Sul	
Декабр,2017	Лестница ЛС-1	4			По проекту	Бахретдинов Фахриддин	bake.	Бабажанов А	July	
Декабр,2017	Молниеприемник МП-1	1			По проекту	Боймирзаев Шарибжон	lest	Бабажанов А	Dela	
Декабр,2017	Детали Д1, Д2, Д3 (компл.)	1			По проекту	Абдуллаев Шерзодбек	selle.	Бабажанов А	20-	
Декабр,2017		-			По проекту	Жамолиддинов Хумойиддин	duck	Бабажанов А	Ind a	
Декабр,2017					По проекту	Мирзаев Ахроржон	4090	Бабажанов А	Bull	
Декабр,2017			12		По проекту	Эшматов Достон	Desch	Бабажанов А	Que	
Декабр,2017			12		По проекту	Зиявитдинов Баходир	3/3	Бабажанов А	20	
Декабр,2017					По проекту	Зиябоев Улугбек	Gent	Бабажанов А	me	
Декабр,2017					По проекту		V			
Декабр,2017					По проекту					
Декабр,2017					По проекту					
Декабр,2017					По проекту					
Декабр,2017					По проекту					
Декабр,2017					По проекту					
Декабр,2017					По проекту					
Декабр,2017					По проекту					
Декабр,2017					По проекту					
Декабр,2017					По проекту					

ЖУРНАЛ СВАРОЧНЫХ РАБОТ

Заказчик:

OOO «UMS»

Исполнитель:

OOO "MASH XIM"

Наименование работ:

металлической трубчатой призмы, высотой

Н=24 метров

Количество:

10 K/T

Наманган 2017-2018 год.

Ноябр 2017 г.

Дата	Наименование работ, место	Объем работ		t°	Comparation	Ф.И.О.		Ф.И.О.	
	расположения сварочных стыков	на 1 к/т МК	на 10 к/т МК	воздуха днём	Строительные материалы	выполнившего работы	Подпись	принявшего работы	Подписи
1	2	3	4	5	6	7	8	9	A 10,
ноябр,2017	Секция С-1	1			По проекту	Рахматов Равшанбек	BHI	Бабажанов А	mill
ноябр,2017	Секция С-2	1			По проекту	Туралиев Одилжон	10 mg	Бабажанов А	V.lle
ноябр,2017	Секция С-3	1			По проекту	Усманов Адхамжон	4km/	Бабажанов А	July
ноябр,2017	Секция С-4	1			По проекту	Атаханов Гапур	D. Congre	Бабажанов А	Ruc.
ноябр,2017	Лестница ЛС-1	4			По проекту	Бахретдинов Фахриддин	65EN	Бабажанов А	That
ноябр,2017	Молниеприемник МП-1	1			По проекту	Боймирзаев Шарибжон	We-C	Бабажанов А	fol
ноябр,2017	Детали Д1, Д2, Д3 (компл.)	1			По проекту	Абдуллаев Шерзодбек	AUB	Бабажанов А	Se
ноябр,2017					По проекту	Жамолиддинов Хумойиддин	derif	Бабажанов А	Se
ноябр,2017					По проекту	Мирзаев Ахроржон	CHILA	Бабажанов А	St
ноябр,2017			10		По проекту	Эшматов Достон	OSA	Бабажанов А	Sull
ноябр,2017					По проекту	Зиявитдинов Баходир	33	Бабажанов А	Ad
ноябр,2017					По проекту	Зиябоев Улугбек	gets	Бабажанов А	And
ноябр,2017					По проекту				*
ноябр,2017	2		-		По проекту				4
ноябр,2017					По проекту				
ноябр,2017					По проекту				
ноябр,2017					По проекту				
ноябр,2017					По проекту				
ноябр,2017					По проекту				
ноябр,2017					По проекту				
ноябр,2017					По проекту				
ноябр,2017					По проекту				

Калькуляция металла на изготовление Башни Б-24 м (I в.р)

	вид профиля и ГОСТ	обозначение и размер профиля	масса металла, кг								
Nº n/n			Секция	Секция С-2	Секция С-3	Секция С-4	Лестница стремянка ЛС-1	Молниеприемник МП-1	Детали Д-1, Д-2, Д-3, Д-4	Кронштейн светоограждения КС-1	итого
1	ГОСТ 10705	стальная труба Ø159x4,5	407,48								407,48
2	ГОСТ 10704	стальная труба Ø114x4,5		288,73							288,73
3	ГОСТ 10704	стальная труба Ø102х3,5			202,01						202,01
4	ГОСТ 10704	стальная труба Ø76x3,5				149,17					149,17
5	ГОСТ 10704	стальная труба Ø42,3х3				91,72					91,72
6	ГОСТ 10704	стальная труба Ø36х3,0									0,00
7	ГОСТ 10705	стальная труба Ø33,5x3,0	69,44	71,67	72,32	73,60		1,13			288,16
8	ΓΟCT 10705	стальная труба Ø48x3,2	107.33	109,77	109,32						326,42
9	ГОСТ 10705	стальная труба Ø21,3x2,8								0,32	0,32
10	ГОСТ 19903	сталь листовая t=8	36,17				37,98				74,15
11	ГОСТ 19903	сталь листовая t=30	270,48	147,74	101,35	39,14					558,71
12		сталь листовая t=16				6,39		3,20		3,20	12,78
13	ГОСТ 19903	сталь листовая t=6	13,11	21,77	14,69	8,06		1,44			59,08
14	FOCT 19904	сталь листовая t=5								1,37	1,37
15	ГОСТ 19903	сталь листовая t=4						2,41	41,69		44,10
16	FOCT 8509	сталь угловая 50х50х4					150,00				150,00
17	FOCT 2590	стальной круг Ø16					73,31	2,53			75,84
18	FOCT 2590	стальной круг Ø12					12,53	· ·			12,53
19	ГОСТ 8509	сталь угловая 140х140х9					5,82				5,82
20	ГОСТ 7798	Болт М30 - gx130.58									0,00
21	ΓΟCT 7798	Болт М24 - gx130.58		1							0,00
22	ГОСТ 7798	Болт М20 - gx130.58	1								0,00
23	ГОСТ 7798	Болт М12									0,00
24	FOCT 5915	Гайка М30									0,00
25	FOCT 5915	Гайка М24									0,00
26	FOCT 5915	Гайка М20									0,00
27	FOCT 5915	Гайка М12									0,00
28	ΓΟCT 11371	Шайба M30		-							0,00
29	FOCT 11371	Шайба M24			1						0,00
30	ГОСТ 11371	Шайба M20			 						0,00
31	FOCT 11371	Шайба M12									0,00
	итого		904,01	639,69	499,69	368,08	279,64	∩ 10,70	41,69	4,89	2748,38

Директор

_ Х. Зиябоев

РЕСПУБЛИКА УЗБЕКИСТАН НАМАНГАНСКАЯ ОБЛАСТЬ, Г. НАМАНГАН

OOO «MASH XIM»

ПАСПОРТ

металлической трубчатой призмы, высотой H=24 метров, изготовленной в ООО "MASH XIM"

Регистрационный № <u>UMS-0001</u>

При передаче другому владельцу, призма передается вместе с настоящим паспортом.



СОДЕРЖАНИЕ

	№ стр.
Содержание	1
Удостоверение о качестве изготовления призмы	2
Краткое описание сооружения и антикоррозийная защита	3
Общий вид призмы (чертеж)	4
Сведения об основных примененных материалах	5
Сертификат на конструкции призмы	6
Проведение технического обслуживания антенных опор	7
Проведение инструктажа лиц, выполняющих работы на АМС	8
Сведения о замене и ремонте основных элементов и конструкций призмы	9
Журнал технического осмотра и ремонта опор, технологического оборудова	ния 10
Сведения о месте установки призмы	11

УДОСТОВЕРЕНИЕ

О качестве изготовления металлической, трубчатой призмы высотой H=24 м, изготовленной в ООО "MASH XIM"



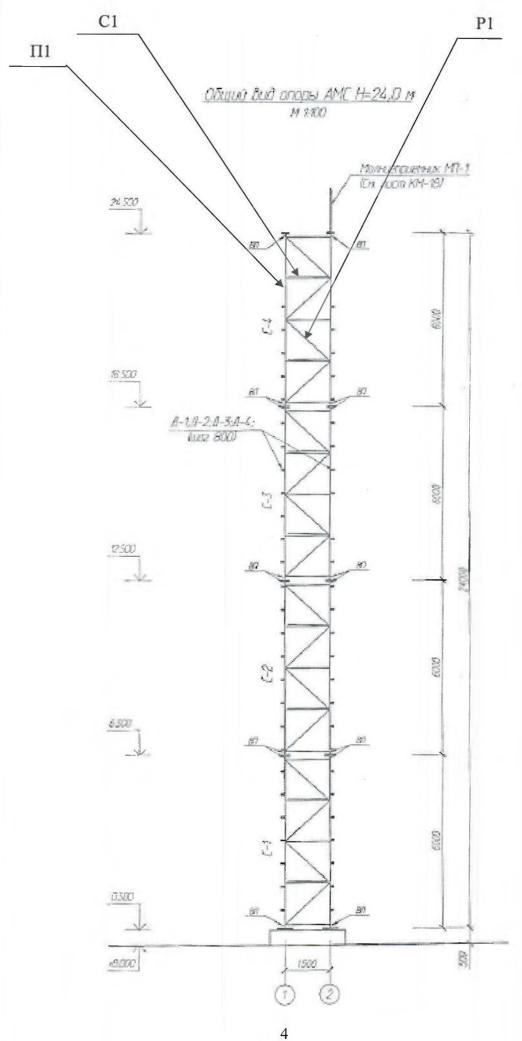
Призма металлическая, трубчатая, высотой H=24 м, изготовлена в **ООО «MASH XIМ»** в соответствии с проектом № <u>АМС-24-01/01-15-КМ</u>, разработанным ООО **«ENERGIYAMONTAJ»** и действующими Строительными Нормами и Правилами.

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ СООРУЖЕНИЯ

- 1. Конструкция изготовлена в виде правильной призмы высотой Н=24 метров.
- 2. В плане опора призмы квадратного сечения с размерами 1500х1500 мм.
- 3. Пояса, распорки, раскосы выполнены из стальных труб в соответствии с рабочим проектом.
- **4.** Для обслуживания технологического оборудования на АМС выполнена лестница стремянка.
- 5. Призма состоит из четырех секции высотой по 6000 мм, соединения между секциями фланцевые, с болтовым креплением.
- 6. Жесткость и устойчивость конструкции обеспечивают трубчатые связи и распорки.
- 7. Все монтажные соединения сварные, выполнены с применением электродов, соответствующих классу свариваемых сталей и обеспечивают равнопрочные соединения встык с основным металлом.

АНТИКОРРОЗИЙНАЯ ЗАЩИТА

- 1. Все металлоконструкции опоры огрунтованы грунтовкой ГФ-021 (ГОСТ 25129-89) и двумя слоями эмали ПФ-115 (ГОСТ 6465-02) и ПФ-115 (ГОСТ ГОСТ 6465-02).
- **2.** Опора имеет дневную маркировку в соответствии с требованиями КМК 3.04.02-97 глава 3.



Сведения об основных примененных материалах и изделиях

для изготовления призмы Н=24м.

Марка поз.	Обозначение	ние Наименование						Кол. шт.	Масса ед. кг.	Вес всего, кг
C-1		Секция С-1						1	904,01	904,01
ПІ	I'OCT 10705-80	Труба бесшовная	Ø159x4,5	5940			5,94	4	101,87	407,48
CI	ΓΟCT 10705-80	Труба бесшовная	Ø33,5x3	1340			1,34	20	3,03	60,57
P1	ΓΟCT 10705-80	Труба бесшовная	Ø48x3,2	1895			1,895	16	6,71	107,33
Cl I	ГОСТ 10705-80	Труба бесшовная	Ø33,5x3	1962			1,962	2	4,43	8,87
1	ГОСТ 19903-74	Прокат листовой горячекатаный	8	170	х	300	0,036	16	2,26	36,17
2	I'OCT 19903-74	Прокат листовой горячекатаный	30	500			0,1963	4	46,24	184,95
3	ГОСТ 19903-74	Прокат листовой горячекатаный	6	90	Х	240	0,0174	16	0.82	13,11
4	ГОСТ 19903-74	Прокат листовой горячекатаный	30	340			0,0908	4	21,38	85,52
C-2		Секция С-2						1	639.69	639,69
112	ΓΟCT 10705-80	Труба бесшовная	Ø114x4,5	5940	L		5,94	4	72,18	288,73
C2	ΓΟCT 10705-80	Труба бесшовная	Ø33.5x3	1385	L		1,385	20	3,13	62,60
P2	FOCT 10705-80	Труба бестовная	Ø48x3,2	1938	L		1,938	16	6,86	109,77
CI 2	ΓΟCT 10705-80	Груба бесшовная	Ø33,5x3	2007	L		2,007	2	4,54	9,07
_5	ΓΟCT 19903-74	Прокат листовой горячекатаный	6	110	х	200	0,0175	16	0,82	13,19
6	ГОСТ 19903-74	Прокат листовой горячекатаный	30	340	-		0,0908	4	21,38	85,52
7	ГОСТ 19903-74	Прокат листовой горячекатаный	6	85	+-	165	0,0114	16	0,54	8,59
8	I'OCT 19903-74	Прокат листовой горячекатаный	30	290	L		0,0661	4	15,55	62,22
C-3		Секция С-3			L			1	499,69	499,69
113		Труба бесшовная	Ø102x3,5	5940	-		5,94	4	50.50	202,01
C3	ΓΟCT 10705-80	Труба бесшовная	Ø33,5x3	1398	-		1,398	20	3,16	63,19
P3	ΓΟCT 10705-80	Труба бесшовная	Ø48x3,2	1930	L		1,93	16	6,83	109,32
СГ3	FOCT 10705-80	Труба бесшовная	Ø33,5x3	2020	L		2,02	2	4,57	9,13
		Прокат листовой горячекатаный	6	90	-	165	0,0116	16	0,54	8,70
_		Прокат листовой горячекатаный	30	290	_		0.0661	4	15,55	62,22
		Прокат листовой горячекатаный	6	60	х	160	0,008	16	0,37	5,99
15	I'OCT 19903-74	Прокат листовой горячекатаный	30	230	L		0,0415	4	9,78	39,14
C-4		Секция С-4						1	368,08	368,08
114		Труба бесшовная	Ø76x3,5	5964	-		5,964	2	37,32	74,65
П4а		Труба бесшовная	Ø76x3,5	5954	_		5,954	2	37,26	74,52
C4		Труба бесшовная	Ø33,5x3	1424	-		1,424	20	3,22	64,36
P4		Груба бесшовная	Ø42,3x3	1970	-		1,97	16	5,73	91,72
		Труба бесшовная	Ø33,5x3	2045	1-		2,045	2	4,62	
		Прокат листовой горячекатаный	6	75	-	110	0,0069	16	0,32	5,20
		Прокат листовой горячскатаный	30	230		_	0,0415	4	9,78	39,14
		Прокат листовой горячекатаный	6	60	-	110	0,006	- 8	0,28	2,26
_		Прокат листовой горячекатаный	16	180	Ц		0,0254	2	3,196	6,39
23	ГОСТ 19903-74	Прокат листовой горячекатаный	6	90	Ц		0.0064	2	0,30	0,60
ЛС-1		Лестница ЛС-1						1	267,11	267,11
1	ГОСТ 8509-93	Уголки стальные равнополочные	L50x4	5990			5,990	8	18,27	146,16
_	FOCT 2590-88	Прокат стальной горячекатанный круглый	Ø16	580	-		0,58	80	0,92	73,31
3	ГОСТ 19903-74	Прокат листовой горячекатаный	8			210	0.0378	16	2,37	37,98
4	TOCT 8509-93	Уголки стальные равнополочные	L50x4	210	-		0,210	6	0,64	3,84
5	ГОСТ 8509-93	Уголки стальные равнополочные	L140x9	150			0,150	2	2,91	5,82
XM-1		Хомут ХМ-1						1	6,84	6.84
6	FOCT 2590	Хомут М12	M12	240			0,24	32	0,21	6,84
XM-2		Хомут ХМ-2						1	5.70	5,70
6	ΓΟCT 2590	Хомут М12	M12	200			0,2	32	0,18	5,70

MII-1		Молниеприемник МП-1						1	10,70	10,70
1	ΓΟCT 2590-88	Прокат стальной горячекатанный круглый	Ø16	1600			1,6	I	2,53	2,53
2	ГОСТ 10705-80	Труба бесшовная	Ø33,5x3	500			0,5	1	1,13	1,13
3	ГОСТ 19903-74	Прокат листовой горячекатаный	16	180			0,0254	1	3,20	3,20
4	ГОСТ 19903-74	Прокат листовой горячекатаный	6	70	х	100	0,007	4	0,33	1,32
5	ΓΟCT 19903-74	Прокат листовой горячекатаный	6	50	х	50	0,0025	1	0.12	0,12
6	ГОСТ 19903-74	Прокат листовой горячскатаный	4	40	х	60	0,0024	32	0,08	2,41
Д-1		Деталь Д-1					1	13,27	13,27	
1	ГОСТ 19903-74	Прокат листовой горячекатаный	4	40	х	755	0,0302	14	0,95	13,27
Д-2		Деталь Д-2						1	12,36	12,36
1	ГОСТ 19903-74	Прокат листовой горячекатаный	4	40	х	615	0,0246	16	0,77	12,36
Д-3		Деталь Д-3						1	9.84	9,84
1	ГОСТ 19903-74	Прокат листовой горячскатаный	4	40	x	560	0,0224	14	0,70	9,84
Д-4		Деталь Д-4						1	6,22	6.22
1	ГОСТ 19903-74	Прокат листовой горячекатаный	4	40	х	495	0,0198	10	0,62	6,22
KC-1		Кронштейн светоограждения КС-1						1	4,89	4,89
3	ГОСТ 19903	Прокат листовой горячекатаный	16	180	П		0,0254	. 1	3,20	3,196
7	ΓΟCT 19903	Прокат листовой горячекатаный	5	180	х	300	0,035	1	1,37	1,37
8	I'OCT 10705	Труба бесшовная	Ø21,3x2,8	250			0,25	I	0,32	0,32
		Итого								2 748,38

Директор

Х. Зиябоев

OOO «MASH XIM»

СЕРТИФИКАТ № <u>UMS-0001</u>

на стальные конструкции призмы H = 24 метров.

г. Наманган.

<u>« 30» марта 2018 года</u>.

Договор №386Д/17/ДУЗ от 19.09.2017 г.
Заказчик: <u>ООО «UMS»</u>
1. Наименование объекта <u>Металлоконструкции призмы высотой</u> $H=24$ метров .
2. Масса, кг2748.38
3. Дата начала изготовления31.10.2017 г
4. Дата окончания изготовления <u>30.12.2017 г</u>
5. Организация, выполнившая рабочие чертежи КМ (индекс и № чертежей)
OOO «ENERGIYAMONTAJ» - AMC-24-01/01-15 KM
6. Организация, выполнившая деталировочные чертежи КМД (индекс и № чертежей)
OOO «MASH XIM»
7. Стальные конструкции изготовлены в соответствии с КМК 3.03.02-98
(указать нормативный документ)
8. Конструкции изготовлены из сталей марок _Трубы стальные Ст 2, Ст 3. ГОСТ
10705-80. Листы стальные марок Ст3сп 5
Примененные материалы соответствуют требованиям проекта.
9. Для сварки применены:
а) электроды типаЭлектроды марки МР-3 д 4.0 мм
б) сварочная проволока не использовано
в) флюс не использовано
г) защитные газы не использовано
10. Сварщики испытаны согласно протокола аттестации №16 от «15 » мая 2017 г.
11. Сварочные швы проверены визуально
12. Гарантия на изделие – 10 лет, при соблюдении условии транспортировки, монтажа
и эксплуатации призмы.
527
Начальник цеха: Ф. Бахриддинов
MASH XIM)
Директор: Х. Зиябоев

ПРОВЕДЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ АНТЕННЫХ ОПОР

- 1. Ревизию (детальный осмотр) состояния конструкции опор проводить два раза в год (весной, осенью).
- 2. Внеочередной осмотр антенной опоры должен проводится после сильного ветра (более 20 м/с), землетрясения и быстрого снеготаяния, во время которого были замечены большие потоки воды, представляющие особую опасность для фундаментов опор, установленных на земле.
- 3. Инструментальная (геодезическая) проверка проектного положения ствола опоры один раз в год.
- 4. Окраска, а в необходимых случаях и грунтовка металлоконструкции опор— один раз в пять лет.
- 5. Осмотр технического состояния опор, их обслуживание, ремонт или замена отдельных элементов производится владельцем опоры в строгом соответствии с разработанными и утвержденными графиками, с учетом требований правил технике безопасности для высотных сооружений
- 6. К обслуживанию и ремонту опоры на высоте допускаются лица, имеющие соответствующую квалификацию и прошедшие инструктаж по журналу, форма которого приведена в приложении на листе 8 паспорта.

В соответствии с "Инструкцией по эксплуатации антенно-мачтовых сооружений и радиорелейных линий связи". г.Ташкент-1995г. стр.60)

ПРОВЕДЕНИЕ ИНСТРУКТАЖА ЛИЦ ВЫПОЛНЯЮЩИХ РАБОТУ НА ВЫСОТЕ

№	Дата	Фамилия, имя, отчество работника, выполняющего сложную работу на высоте	Фамилия, имя, отчество проводившего инструктаж	Тема инструкта жа	Место проведения инструктажа	Подпись лица проводив- шего инструк- таж	Подпись лица получив- шего инструк- таж	Разрешает допуск к работе в качестве	Подпись ответств енного лица

Сведения

О замене и ремонте основных элементов конструкции призмы высотой Н=24 м.

Дата	Наименование замененных элементов конструкции и выполненных работ	Подпись ответственного лица	

Примечание: Документы, подтверждающие качество вновь установленных элементов, материалов, электродов примененных при ремонте, должны храниться в месте с настоящим паспортом.

В соответствии с "Инструкцией по эксплуатации антенно-мачтовых сооружений и радиорелейных линий связи". г.Ташкент-1995г. стр.21)

ЖУРНАЛ технического осмотра и ремонта антенных опор и технологического оборудования АМС.

№	Дата	Наименование работ	Подпись исполнителя	Оценка работ	Отметка технического руководителя о приемке работ	Дата и подпись лица, производившего проверку
			-			
	-					
	-					

Сведения

О месте установки металлической трубчатой призмы высотой H =24 м.

№ п/п	Адрес места установки	Дата установки
1		

ПРОТОКОЛ N 1 согласования отступления от проекта

"30" марта 2018 г.

Конструкция Башни металлической, трубчатой призмы высотой H=24 м

Заказ: Дог. №384Д/17/ДУЗ от 19.09.2017 Заказ №1 от 25.10.2017

Дог. №385Д/17/ДУЗ от 19.09.2017 Заказ №1 от 25.10.2017 Дог. №386Д/17/ДУЗ от 19.09.2017 Заказ №1 от 25.10.2017

1. Здание или сооружение. Четырехгранная призматическая башня трубчатая высотой Н=24 м.

- 2. Конструктивный элемент. По проекту АМС-24-01/01-15-КМ, Спецификация секции №4 поз. С4
- 3. Предложение. Замена труб секции №2 поз П2, замена труб секции №4 поз С4 и уголок лестницы, ООО "MASH XIM"

(наименование организации)

- 4. Содержание предложения.
 - а) Замена труб: по проекту Секция С-2. поз. П2 «Труба ф114*4,5 (вес 1м 12,15кг)», замена на «Труба ф127*4,0 (вес 1м 12,13 кг)
 - b) Замена труб: по проекту Секция С-4. поз. С4 «Труба ф28*3,2 (вес 1м 1,96кг)», замена на «Труба ф26,8*3,2 (вес 1м 1,86кг)
 - с) Замена уголка: по проекту «Уголок лестницы L-50х5», замена на «Уголок лестницы L-50х4»
- 5. Согласованное решение. Замена труб: по проекту Секция С-4. поз. С4 «Труба ф28*3,2 (вес 1м 1,96кг)», замена на «Труба ф33,5*3,2 (вес 1м 2,39кг)

Представители:

Проектной организации: ЧП "Energiyamontaj", Согласно письма от №11-01 от 09.01.2018г. Арипов С.

Заказчика: ООО "UMS", Вед. специалист ОРИС

Незамов С. М. Жерина

Подрядчика: OOO "MASH XIM" Директор Зиябоев X. А.

Узбекистон Республикаси Наманган шахри "МАШХИМ"

масъулияти чекланган жамият



O`zbekiston Respublikasi Namangan shahri "MASHXIM"

mas'uliyati cheklangan jamiyat



Ўзбекистон Республикаси, Наманган шахри, Косонсой кўча 8-уй. Х.р.: 20208000804225472001 АТ СКБ Наманган филиали, МФО 00224, СТИР: 204255386, ОКОНХ: 14843. Тел.(факс): (8-369)227-65-35, (+99898) 150-20-00, e-mail: mashxim@mail.ru www.mashxim.uz

Nº 94/10

«25» октября 2017 г.

Общество с ограниченной ответственностью «UNIVERSAL MOBILE SYSTEMS»

Техническому директору

Арипову С.Х.

Уважаемый Собир Хамидиллаевич!

ООО «Машхим» доводить до Вашего сведения для изготовлению и строительству антенно-мачтовых сооружений (АМС) и других металлоконструкций на объектах ООО «UMS» заключили договор №384Д/17/ДУЗ, №385Д/17/ДУЗ, №386Д/17/ДУЗ от 19.09.2017 г. Согласно техническим документам на Башню Б-24 метр на земле в СП ООО Ташкентский трубный завод и другие производители стальных труб Узбекистана в данный момент некоторые размеры труб не выпускается. Просим Вас согласовать замену нижеуказанных размеров труб:

По проекту

Замена

- 1. Секция С-2. П2. Труба ф 114*4,5 (вес 1 м 12,15 кг) 1. Труба ф 127*4,0 (вес 1 м 12,13 кг)
- 2. Секция С-4. С4. Труба ф 28*3,2 (вес 1 м 1,96 кг)
- 2. Труба ф 26,8*3,2 (вес 1 м 1,86 кг)

3. Уголок лестница L-50х5

- 3. Уголок лестница L-50х4
- 4. Отверстия в середине флянца на всех секциях не предусмотрено просим согласовать диаметром ф28 мм отверстия для центровки
- 5. Просим согласовать на всех секциях стыковку стоек Д-159, Д 114, Д-102, Д-76, Д-48, Д-33,5, Д-26,8 по одной штуки на секции.

Надеемся на дальнейшее сотрудничество.

Директор

000 Машхим

Х. Зиябоев

РЕСПУБЛИКА УЗБЕКИСТАН ЧАСТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ

ENERGIYAMONTAJ



O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI XUSUSIY KORXONA

ENERGIYAMONTAJ

Республика Узбекистан, Хорезмская область, город Ургенч, ул. Янгиарыкская, 117а, p/c 20208000900313399001 ОАТБ «Хамкорбанк», МФО: 01020; ИНН: 200409077; ОКЭД: 25110 тел/факс: 362-2273744; energo 93@mail.ru

№ <u>11-01</u> «<u>9 »Января</u> 2018г.

> Техническому Директору ООО «UMS» Арипову С.Х.

На Ваш № Уз 03/2248-4 от 19.12.2017 г. «О внесении изменеий в проект АМС 24»

Труба стальная электросварная прямошовная по ГОСТ 10705 по ГОСТ 10704, ранее в период проектирования, выпускалась на Ташкентском трубном заводе (прайс лист прилагается). Согласовывается замена на трубу стальную электросварную прямошовную 33,5х3 по ГОСТ 10705.

ГОСТ 10704 - стандарт на сортамент электросварных труб, технические требования на изготовление стандартных труб содержатся в ГОСТ 10705.

Труба стальная электросварная прямошовная по ГОСТ 10705 д.33,5х3 выпускается ТТЗ. Допускается замена диаметра трубы без изменения толщины внесения изменений в проектную документацию.

С уважением,

(Директор

a

Э.И. Шихов

ПРОТОКОЛ N 2 согласования отступления от проекта

"30" марта 2018 г.

Конструкция Башни металлической, трубчатой

призмы высотой Н=24 м

Заказ: Дог. №384Д/17/ДУЗ от 19.09.2017 Заказ №1 от 25.10.2017

Дог. №385Д/17/ДУЗ от 19.09.2017 Заказ №1 от 25.10.2017

Дог. №386Д/17/ДУЗ от 19.09.2017 Заказ №1 от 25.10.2017

- 1. Здание или сооружение. Четырехгранная призматическая башня трубчатая высотой Н=24 м.
- 2. Конструктивный элемент. Развертка граней секции опоры.
- 3. Предложение.

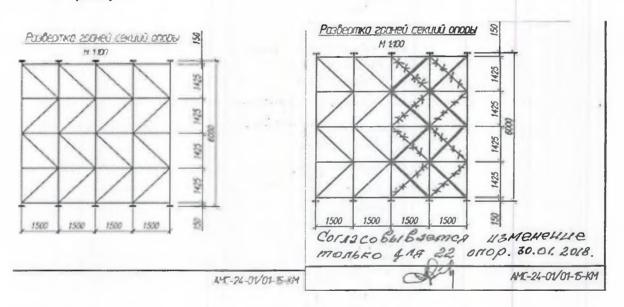
OOO "MASH XIM"

(наименование организации)

4. Содержание предложения.

По проекту

Фактически



5. Согласованное решение. Согласованно.

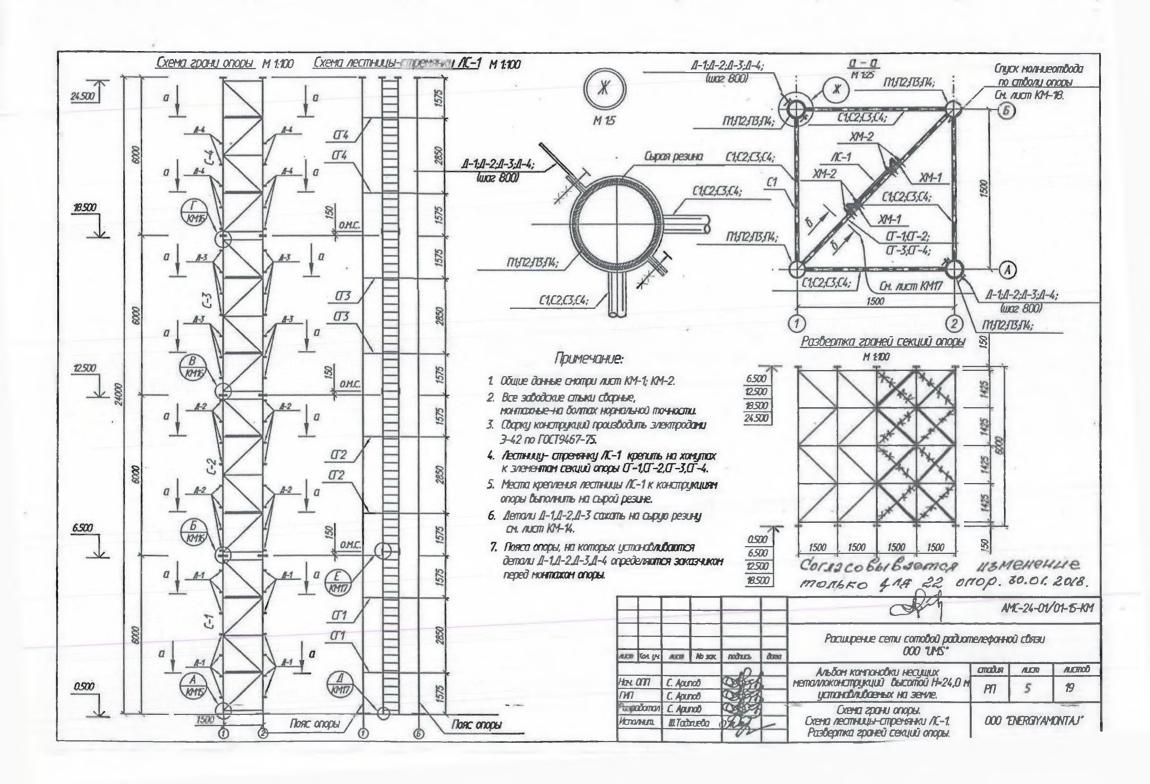
Представители:

Проектной организации: ЧП "Energiyamontaj", Согласно письма от №11-01 от 09.01.2018г. Арипов С.

Заказчика: ООО "UMS", Вед. специалист ОРИС

Незамов С. М. Неза

Подрядчика: ООО "MASH XIM" Директор Зиябоев Х. А.



IO		І́ ЖУРНАЛ РА					
(указать строительство, реконструкция, капитальный ремонт)							
	(наименование объекта капит	ального строительства, ег	о почтовый или строительный адр	ec)			
Вастройщ	ИК <u>(наименование,</u>	номер и дата выдачи свидетельст	пва о государственной регистрации, ИНН, п	очтовые реквизиты			
		телефон/факс)					
⁷ полномо	оченный представитель застройц	цика					
№№ / nn	Фамилия, имя, отчество	Должность	Наименование, дата, номер документа, подтверждающего	Подпись			
1	2	3	4	5			
Ваказчин							
_							
	(наименование, 1	номер и дата выдачи свидетельст	ва о государственной регистрации, ИНН,				
_	(наименование, 1	номер и дата выдачи свидетельст	ва о государственной регистрации, ИНН,				
_							
		ые реквизиты, телефон/факс – дл.					
Уполномо -	почтов	ые реквизиты, телефон/факс – дл.	н юридических лиц) Наименование, дата,	Подпись			
/ Полномо	^{почтова} оченный представитель заказчик	ые реквизиты, телефон/факс – дл. :a	і юридических лиц)	Подпись			
√ Полномо	^{почтова} оченный представитель заказчик	ые реквизиты, телефон/факс – дл. :a	н юридических лиц) Наименование, дата, номер документа,	Подпись			
[/] полномс №№/ пп	почтова оченный представитель заказчик Фамилия, имя, отчество	ые реквизиты, телефон/факс – дл. : а Должность	норидических лиц) Наименование, дата, номер документа, подтверждающего				
√ полномс №№⁄ nn	почтова оченный представитель заказчик Фамилия, имя, отчество	ые реквизиты, телефон/факс – дл. : а Должность	норидических лиц) Наименование, дата, номер документа, подтверждающего				
У полномо №№/ пп	почтова оченный представитель заказчик Фамилия, имя, отчество	ые реквизиты, телефон/факс – дл. : а Должность	норидических лиц) Наименование, дата, номер документа, подтверждающего				
√ полномс №№/ nn	почтова оченный представитель заказчик Фамилия, имя, отчество	ые реквизиты, телефон/факс – дл. : а Должность	норидических лиц) Наименование, дата, номер документа, подтверждающего				
√ полномо №№/ nn 1	почтова оченный представитель заказчик Фамилия, имя, отчество	ые реквизиты, телефон/факс – дл. га Должность	норидических лиц) Наименование, дата, номер документа, подтверждающего 4	5			
⁷ полномс №№/ nn 1	почтова оченный представитель заказчик Фамилия, имя, отчество 2	ые реквизиты, телефон/факс – дл. га Должность	норидических лиц) Наименование, дата, номер документа, подтверждающего	5			
√ полномо №№/ nn 1	почтова оченный представитель заказчик Фамилия, имя, отчество 2	ые реквизиты, телефон/факс – дл. га Должность	норидических лиц) Наименование, дата, номер документа, подтверждающего 4	5			
Уполномо №№/пп 1 Сведения	оченный представитель заказчик Фамилия, имя, отчество 2 о выданном разрешении на стро	оне реквизиты, телефон/факс — ол. З Должность З ОИТЕЛЬСТВО	норидических лиц) Наименование, дата, номер документа, подтверждающего 4	5			
Уполномо №№/пп 1 Сведения	почтова оченный представитель заказчик Фамилия, имя, отчество 2	оне реквизиты, телефон/факс — ол. З Должность З ОИТЕЛЬСТВО	норидических лиц) Наименование, дата, номер документа, подтверждающего 4	бачи разрешения,			
Уполномо №№/пп 1 Сведения	оченный представитель заказчик Фамилия, имя, отчество 2 о выданном разрешении на стро	оне реквизиты, телефон/факс — ол. З Должность З ОИТЕЛЬСТВО	норидических лиц) Наименование, дата, номер документа, подтверждающего 4 (номер, дата выд	бачи разрешения,			

Уполномоченный представитель лица, осуществляющего подготовку проектной документации, по вопросам проверки соответствия выполняемых работ проектной документации (далее - авторского надзора)

№ № / пп | Фамилия, имя, отчество | Должность | Наименование, дата, | Подпись

№Nº/ nn	Фамилия, имя, отчество	Должность	Наименование, дата,	Подпись
			номер документа,	
			подтверждающего	
1	2	3	4	5

Сведени	я о государственном строительн	юм надзоре	(наименование органа гос	ударственного
		manaday/days days	200000000000000000000000000000000000000	da720010000000000000000000000000000000000
	строительного надзора, почтовые рекві	зиты, телефон/факс, фамилия,	имя, отчество, оолжноств	оолжностного лица
	(должностных лиц) органа госуда	рственного строительного надз	вора, номер, дата приказа (распоряжения)
Общие с	ведения об объекте капитальног	го строительства		
	(наимен	ование объекта капитального с	троительства,	
		краткие проектные характер	истики	
Начало строител	строительства, реконструк	объекта капитального строите ции, капитального р		апитального
Оконча	ание строительства, реконст пьства		_(дата) го ремонта объек	та капитального
•			(дата)	
В насто	оящем журнале	страниц. Журна.	л пронумерован,	сброшюрован и
	ен печатью.	_		
В журн	пале содержится учет выпол (заполняется в случае, если в процессе с	нения работ в перио гроительства, реконструкции, ка	Д С питального ремонта велось	_ ПО несколько журналов).
	(личная подпись)	(расшифровка подпис		сть - для застройщика или а, являющегося юридическим лицом)

М.П.

(для застройщика или заказчика, являющегося юридическим лицом)

		гана государственного строительно органа государственного строительного			
Номер дела	(регистрационны	й номер)			
(личная подт	ись)	(расшифровка подпи	си) (дол.	жность)	
			<u>«_</u>	»	Γ.
Сведения о	б изменениях в за	писях Титульного листа общего жу	урнала работ		
<u>№No/nn</u>	Дата	Изменения в записях с указанием основания	Фамилия, инициалы, должность лица, внесшего изменения, наименование, дата, номер документа, подтверждающего полномочие лица	Подпись	
1	2	3	4	5	
1 1				l	

АКТ освидетельствования скрытых работ

Γ.		«»20_	– Г.
	(наименование работ)		
выполненных в			
по зпреси	(наименование здания, помещен	<i>(Я)</i>	
по адресу	(район застройки, квартал, улица, № домо	а и корпуса)	
Комиссия в составе	Авторского надзора		
председателей:		(при его участии)	
(Указать должность,	Технического надзора заказчика		
Ф.И.О, организация)	Генеральной подрядной органи		
~	Субподрядной организации		
произвела осмотр работ в	выполненных	Actime II no Month colonia e pograva grand	
и составила настоящий а		оительно-монтажной организации)	
	ю и приемке предъявлены следующие	е паботы	
1. It ocbrigeresiberbebarrin	те и приемке предыялены следующи	- pacorsi	
	(наименование скрытых работ,)	
2. Работы выполнены по	проекту		
	аименование проектной организации, № черп г применены		
-	(наименование материал	ов, конструкций	
из	делий с указанием марки, типа, категории к	ачества и т. п.)	
5. Дата окончания работ			
		_	
D - C	РЕШЕНИЕ КОМИССИИ		
	ны в соответствии с проектом, станд	артами, строительными нормам	ии
отвечают требованиям из	х приемки. ного разрешается производство по	OCHARNICHUM NACOT HO WOTNOW	TOI
(монтажу)	ного разрешается производство по	эследующих расот по устроис	лву
(MOHTaky)	(наименование работ и конструкц	 nuŭ)	
	,		
ПРЕДСТАВИТЕЛИ:	Субподрядной		
	организации	/	
	(подпись)	(расшифровка подписи)	
	T	,	,
	Технического надзора заказчика		/
		(подпись) (расшифровка подписи	ı)
	Автопомого напаопа	/	/
	Авторского надзора проектной организации (подпи	//	_'
	проектной организации (поот	(расшифровка поописи)	
	Генеральной подрядной		
	организации	/ /	
	(подпись)	(расшифровка подписи)	

АКТ№ $_$ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ПРИЕМКИ ОТВЕТСТВЕННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

(наименование конструкций (систем))
выполненных на строительстве
(наименование и место расположения объекта)
«»200г.
Мы, нижеподписавшиеся,
Ответственный представитель исполнителя работ (подрядчика)
(фамилия, инициалы, должность)
Ответственный представитель технического надзора
(фамилия, инициалы, должность)
Ответственный представитель авторского надзора (в случае, если на объекте осуществлялся авторский надзор)
(фамилия, инициалы, должность)
а также лица, дополнительно участвующие в приемке:
(фамилия, инициалы, должность)
(фамилия, инициалы, должность)
произвели осмотр конструкций (систем), выполненных
(наименование исполнителя работ)
1. К приемке предъявлены следующие конструкции (системы)
(перечень и краткая характеристика конструкций)
2. Работы выполнены по проектно-сметной документации
(наименование проемной организации, № чертежей, дата их составления или идентификационные параметры эскиза или записи в журнале авторского надзора)
3. При выполнении работ применены
(наименование материалов, конструкций, изделий со ссылкой на паспорта или другие документы о качестве)
4. Освидетельствованы скрытые работы, входящие в состав конструкций (систем)
(указываются виды скрытых работ и № актов их освидетельствования)
5. Предъявлены документы, подтверждающие соответствие работ, конструкций систем, в том числе:
а) исполнительные геодезические схемы положения конструкций
(даты, номера, фамилии исполнителя)
б) заключения строительной лаборатории о фактической прочности бетона
(даты, номера фамилия исполнителя или дата записи в журнале работ)

в) документы о контроле качества сварных соединений

г) лабораторные журналы, журналы рабо документация, подтверждающие качество вы	от и другая необходимая производственная полненных работ
6. Проведены необходимые испытания и опро	обования
указываются наименования ист	myrayuğ Mayı zarıy zarıyyayızan)
7. При выполнении работ установлены отклог	нения от проектно-сметнои документации
(при наличии отклонений указывается, кем со	огласованы, № чертежей и дата согласования)
8. Даты: начала работ	
окончания работ	
9. Предъявленные конструкции (системы) вы	
документацией, строительными нормами	и правилами, стандартами и считаются
принятыми.	
10. На основании изложенного:	×
 а) разрешается использование конструкций разрешается использование конструкций п 	
	по назначению с нагружением в размере пается полное нагружение при выполнении
следующих условий:	nacies nomice narpysemic upit abmosmenini
oneditemini jenebini.	
б) разрешается производство последующих	х работ:
(наименование раб	оот и конструкции)
Ответственный представитель	
исполнителя работ (подрядчика)	(70.7770)
	(подпись)
Ответственный представитель	
технического надзора	
П	(подпись)
Дополнительные участники:	(подпись)
	(подпись)
	(подпись)
	(подпись)
ДОПОЛНИТЕЛЬНА	АЯ ИНФОРМАЦИЯ:
и настоянему ак	TV HDH II A F A IOTOG.
к настоящему ак	АТУ ПРИЛАГАЮТСЯ;

ЖУРНАЛ БЕТОННЫХ РАБОТ №_____

по возведению		
Объем бетона	_ м ³ Марка бетона	
Производитель работ Лаборант		
Ведение журнала начато		

Дата и время	Наименование бетонируемой части	Марка, состав бетона, водоцементное	Вид и марка	Температура	1	уложенного	Способ уплотнения	Маркировка	ипи	Результаты испытания кубиков		Подпись лаборанта
укладки бетона	сооружения и отметки	отношение и осадка конуса	цемента	воздуха	погоды	бетона, м ³	бетона	кубиков		через 7 дней	через 28 дней	лаооранта
		обидли попуби								диси	20 днен	

1	1			ı		ı	ı	ı	ı	 	
											l
										·	
	В журнале пронумеровано, прошнуровано и опечатано печатью:										

______страниц.

«___» ______20__ г.

Ответственный за ведение журнала

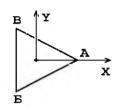
(должность) (Фамилия, И.О.)

ПАСПОРТ на опоры, фундаменты, анкеры, блоки жестких поперечин

1. Заказчик
2. Наименование объекта
3. Наименование, тип, марка, чертеж изделия
4. Дата изготовления
5. Наименование и адрес завода-изготовителя
6. Порядковый номер партии (он же номер паспорта)
7. Конструкции изготовлены из
(указать марку стали, проектную и отпускную
прочность бетона и дату бетонирования)
Изделия отвечают требованиям технической документации (проекта, ГОСТ или
технических условий) на их изготовление
(указывается проект, ГОСТ или ТУ)
8. Для сварки применены:
Электроды
Сварочная проволока
Защитные газы
Фамилия и разряд сварщика
Сварные швы проверены
9. Номера контрольных испытаний образцов опор на изгиб
10. Нагрузки, соответствующие потере несущей способности и образованию
первых трещин (для предварительно напряженных опор)
11. Номера, даты изготовления и испытания, номер протокола испытания опор и
фундаментов, подвергнутых испытаниям
12. Номера опор, фундаментов, вошедших в данную партию
Примечание: Сертификаты на материалы хранятся на заводе. Расшифровка применяемых материалов в приложении
Руководитель предприятия (подпись, фамилия, инициалы)
Начальник ОТК
(подпись, фамилия, инициалы)
Город
Город
штамп ОТК

Базі	ис съемки, мм	
69800	63400	78900

Номер	Высота	Ребро	Угло	Угловые измерения Смещения узлог				злов
уровня	H, mm	L, mm	δ А, мин	δБ, мин	δВ, мин	Delta A,	Delta Б,	Delta B,
уровни	,	_,	071, 1917111	O D, WIVIII	O D, INDITI	мин	мин	МИН
11	72000	2500	52,90	23,30	34,55	0,55	2,75	1,25
10	70000	2500	52,65	23,73	34,70	0,80	2,33	1,10
9	65250	2500	52,65	23,95	34,50	0,80	2,10	1,30
8	58500	2500	52,80	24,28	34,63	0,65	1,78	1,18
7	51750	2500	52,73	24,60	34,83	0,73	1,45	0,97
6	45000	2500	53,00	24,90	35,08	0,45	1,15	0,72
5	38250	3400	53,30	25,48	35,20	0,15	0,57	0,60
4	31500	4300	53,43	25,73	35,23	0,02	0,32	0,57
3	24750	5200	53,55	25,88	35,48	-0,10	0,18	0,33
2	18000	6100	53,68	26,00	35,65	-0,23	0,05	0,15
1	12000	6900	53,65	25,90	35,85	-0,20	0,15	-0,05
0	0	8500	53,45	26,05	35,80	0,00	0,00	0,00
Номер	Высота	Ребро	Сме	ещения узло	В	Расчет положения центра		



U	U	8500	53,45	26,05	<i>3</i> 0,80	0,00	0,00	0,00		
Номер	Высота	Ребро	Сме	Смещения узлов			положени	ия центра		
уровня	H, mm	L, mm	Delta A, мм	Delta Б, мм	Delta В, мм	Х, мм	Ү, мм	Поворот, град	Вектор	ухода
11	72000	2500	-11	-48	-27	-21	16	-1,07	Смещение, мм	Угол, град
10	70000	2500	-15	-41	-24	-16	11	-1,05	26	-39
9	65250	2500	-15	-37	-29	-8	11	-1,05	20	-34
8	58500	2500	-13	-31	-26	-5	10	-0,90	14	-54
7	51750	2500	-14	-25	-21	-4	6	-0,81	11	-63
6	45000	2500	-9	-20	-16	-4	6	-0,58	8	-59
5	38250	3400	-3	-10	-13	3	5	-0,24	7	-56
4	31500	4300	0	-6	-13	7	5	-0,13	6	59
3	24750	5200	2	-3	-7	4	4	-0,04	9	36
2	18000	6100	4	-1	-3	2	3	0,02	6	44
1	12000	6900	4	-3	1	-4	2	0,02	4	54
0	0	8500	0	0	0	0	0	0,00	4	-33
									0	0

		Шкал	па		Отклоне	Вектор	
Центр	Доп	уск	Отметка	Пояс	ось Х	ось Х осьҮ	
0	-24	24	24,000	11	-21	16	26
0	-22	22			-18	14	23
0	-20	20	20,000	10	-16	11	20
0	-19	19			-12	11	16
0	-18	18	18,000	9	-8	11	14
0	-17	17			-7	11	13
0	-16	16	16,000	8	-5	10	11
0	-15	15			-5	8	9
0	-14	14	14,000	7	-4	6	8
0	-13	13			-4	6	7
0	-12	12	12,000	6	-4	6	7
0	-11	11			-1	6	6
0	-10	10	10,000	5	3	5	6
0	တု	9			4	5	7
0	-8	8	8,000	4	7	5	9
0	-7	7			6	4	7
0	-6	6	6,000	3	4	4	6
0	-5	5			3	4	5
0	-4	4	4,000	2	2	3	4
0	-3	3			-1	3	3
0	-2	2	2,000	1	-4	2	4
0	-1	1			-1	1	2
0	0	0	0,000	0	0	0	0

Строительная организация	Ψ-8 CIMS
Строительство	
(наименование и месторасположение объекта,	
АКТ ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЯ И	приемки котлована
под	
""	
(должности, фамилия, и	мена, отчества)
действующая на основании	
(ссылка на приказ, распоряжения руководил	пелей организации,
участвующих в приемке или на права	по должности,
представленные в установленно произвела освидетельствование котлована под	
Комиссии предъявлены: 1. Рабочие чертежи фундамента, ограждения и креплен	ния котлована №№
разработанные	проектных организаций)
с нанесением на чертежах отклонений от проекта, допущных с проектной организацией	енных в процессе строительства и согласован-
2. Журнал работ №	
3. Журнал №	
4. Ведомость постоянных реперов и акт №	геодезической разбивки
Ознакомившись с предъявленными документами и проверустановила: 1. Отметка естественной поверхности грунта у котлова	
2. Котлован вырыт до отметки	
при проектной отметке	
3. Нивелировка произведена от репера №	, отметка которого
	(в отметках, принятых в проекте)

4. Котлован имеет шпунтовое ограждение (закладное крепление), выполненное из
от м до м при глубине забивки по проектум;
Отметка верха ограждения
Соответствие проекту и состояние ограждения
на отметках верха и поверхности грунта, наличие всех обвязок и распорок;
качество сопряжений, замкнутость контура шпунта в плане и т.д.) 5. Размеры котлована понизу в плане с нанесением проектных осей и плана фундамента приведены в приложении № к настоящему акту
6. Отметка воды (вне котлована на дату составления акта)
7. Отметка рабочего горизонта воды, принятая в проекте
8. Интенсивность водоотлива м³/час
9. Грунт на дне котлована состоит из
м, после чего идет
10. Данные о заключении ключей
11. Результаты испытаний несущей способности грунта
Расчетное сопротивление данного грунтового основания может быть принято равнымкг/см², при принятом в проектекг/см².
Комиссия постановила:
1. Работы выполнены в соответствии с проектом, стандартами, строительными нормами и правилами и отвечают требованиям их приемки.
Предъявленные к приемке работы приняты с оценкой качества
2. Разрешить заложение фундамента на отметке
(в отметках, принятых в проекте)
Приложения:
 Проектный и исполнительный план котлована с привязкой к осям сооружения. Продольный и поперечный разрезы по котловану с нанесением проектных и фактических отметок. Результаты контрольного бурения или шурфования от ""
Подписи:

Журнал сварочных работ №______

Наименование организации, выполняющей работы
Наименование объекта строительства
Должность, фамилия, инициалы и подпись лица, ответственного за сварочные работы и ведение журнала
Организация, разработавшая проектную документацию, чертежи КМ, КЖ
Шифр проекта
Организация, разработавшая проект производства сварочных работ
Шифр проекта
Предприятие, изготовившее конструкции
Шифр заказа
Заказчик (организация), должность, фамилия, инициалы и подпись руководителя (представителя) технического надзора
Журнал начат «» 200г.
Журнал окончен « » 200 г.

Список инженерно-технического персонала, занятого выполнением сварочных работ

Фамилия, имя, отчество	Специальность и образование	Занимаемая должность	Дата начала работы на объекте	Отметка о прохождении аттестации и дата	Дата окончания работы на объекте

Список сварщиков, выполнявших сварочные работы на объекте

			пре	Удостоверен оизводства св		
Фамилия, имя, отчество	Разряд квалифика- ционный	Номер личного клейма	номер	срок действия	Допущен к сварке (швов в пространственном положении)	Отметка о сварке пробных и контрольных образцов

Дата	Наименование	Место	Отметка о	Марка	Атмосферные	Фамилия,	Клеймо	Подписи	Фамилия,	Отметка	Подпись	Замечания
выполнения	соединяемых	или	сдаче и	применяемых	условия	инициалы		сварщиков,	инициалы	о приемке	руководителя	по
работ,	элементов;	номер (по	приемке узла	сварочных	(температура	сварщика,		сваривших	ответственного	сварного	сварочных	контрольной
смена	марка стали	чертежу или	под сварку	материалов	воздуха,	номер		соединения	за	соединения	работ	проверке
		схеме)	(должность,	(проволока,	осадки,	удосто-			производство			(производителя
		свариваемого	фамилия,	флюс,	скорость	верения			работ (мастера,			работ и др.)
		элемента	инициалы,	электроды),	ветра)				производителя			
			подпись)	номер партии					работ)			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13

_	ь жу	/рнале пронуме	ровано и прошнуров	ано страниц	
	«	»	200	г.	
(долж	сность, фам	илия, инициалы	и подпись руководип	пеля организации,	
		выдавш	его журнал)		

Место печати

Подрядная организация
Строительство (реконструкция)
(наименование и месторасположение,
км, ПК)
ЖУРНАЛ N МОНТАЖНЫХ РАБОТ
(наименование конструкции)
Основные данные:
Расчетный пролет м
Высота м
Длина м
Способ производства работ
Тип и грузоподъемность монтажного оборудования
Организация, разработавшая рабочую документацию
Организация, разработавшая проект производства работ
Предприятие, разработавшее чертежи КМД и изготовившее конструкции
Объемы работ: стальные конструкции т
сборные железобетонные конструкции куб. м
Ответственный за монтажные
работы и ведение журнала
(фамилия, инициалы, подпись)
(фамили, инициалы, подписы)
В журнале прошнуровано
и пронумеровано стр.
n nponymepobano orp.
$M.\Pi.$
Начат ""20г.
Окончен ""20 г.

СПИСОК ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОГО ПЕРСОНАЛА, ЗАНЯТОГО НА МОНТАЖЕ

Фамилия, имя,	Специальность	Занимаемая	Дата начала	Отметка о	Дата окончания
отчество	и образование	должность	работы на	прохождении	работы на
			объекте	аттестации и	объекте
				дата	
				аттестации	

Дата	Описание	Место	Номера	Атмосферн	Фамилия,	Подпись	Замечания и	Подпись
выполнен	производимых	установки	технически	ые условия	инициалы	исполните	предложения	мастера
ия работ,	работ,	и номера	X	(температур	исполните	ЛЯ	по монтажу	(производите
смена	наименование	монтажн	паспортов	a	ля	(бригадира	конструкций	ля работ),
	устанавливаем	ых схем	на	окружающе	(бригадира)	руководител	разрешившег
	ых		конструкц	го воздуха,)		ей	0
	конструкций,		ии	осадки,			монтажной	производство
	их марка,			скорость			организации,	работ и
	результаты			ветра)			авторского	принявшего
	осмотра						надзора,	работу
	конструкций						техническог	
							о надзора	
							заказчика	
1	2	3	4	5	6	7	8	9

УКАЗАНИЯ ПО ВЕДЕНИЮ ЖУРНАЛА

- 1. Журнал ведется на каждое пролетное строение, опору, записи в журнал вносятся на рабочем месте по окончании работ.
- 2. К журналу монтажных работ должна быть приложена монтажная схема.
- 3. До начала монтажных работ должны быть проверены:
- а) поддерживающие конструкции на прочность, устойчивость и соответствие проектному положению;
- б) собранная часть конструкции на соответствие проектному положению.

Вынужденные простои в работе, отклонения от проектных решений фиксируются в журнале.

В настоящем журнале прошнуровано							
и пронумеровано стран	иц						
(должность, фамилия, инициалы и подпись руков	водителя						
организации выдавшего журнал)							

ПРОТОКОЛ N ____ согласования отступления от проекта

""20 г.	Объект	
	Заказ	
1. Здание или сооружение		
2. Конструктивный элемент		
3. Предложение		
	(наименование организации)	
4. Содержание предложения		
5. Согласованное решение		
Представители:		
	проектной организации	
	заказчика	
	подрядчика	

АКТ N на скрытые работы при устройстве заземляющего контура

""	2	20	0 г. Объект							
					Заказ					
Мы, н	нижеподписави	шиеся,	, представи	тель заказчика						
(организация, должность, фамилия, и., о.)										
и пред	дставитель под	црядчи	тка							
				(орга	низаци	я, должно	сть, фам	илия, и., о.)		
составили настоящий протокол в том, что произведен осмотр заземляющего контура.										
Oc	мотром устанс	влено) :							
1. 3	Заземление вы	полне	но по черт	ежам N						
2. Bce	е соединения в	ыполн	ены элект	росваркой						
	Характеристик	а зазе	мления		ı				Γ	
N I	Наименовани]	Грубчатые	заземления		ления	Приме			
п/	е участка								-	
п						ı	I		чания	
		к-	диаметр	глубина	мате	сечение	длина	глубина		
		во,	, MM	заложения от	-	, MM	, M	заложения от		
		ШТ.		планировочно	риал			планировочно		
				й отметки, м				й отметки		
				0						
D				Заключ		_				
выпол	пненный зазе	мляк	ощии конт	ур может быть	закры	Т				
Пп	едставители:	•								
ıιρ	одотавители.	•								
			заказчик	a						
			подрядчик							
Приме	ечание. В спу		•	•	מח אמו	оизводств	ве скры	 тых работ доля	кен	
				ооектной орган			- 2 - 1,100	3. p 3. M		

ПРОТОКОЛ

	Измерения контура заземления Объекта CS				
		··		20	_Γ.
	T	. C			
(Технологическое и молниезащитное заземление на объекте				
	х) контура заземления. Шины заземления от контура до мач		• •	-	
выпол	нены отдельно (совместно) из	,(эез оорывов	3 .	
OTHOC	ительное расположение контуров показано на рис.1				
	Характеристика грунта				
	Метеорологические данные, влаж	кность			
	ьтаты измерений:	_			
№пп	Объект измерения	Рез-т и	змерения		
1.	Контур технологического заземления				
2.	Контур молниезащитного заземления (если отдельный)				
3.	Контрольная точка-1				
3. 4. 5.	Контрольная точка-2				
5.	Контрольная точка-3				
6.	Контрольная точка-4				
7.	Контрольная точка-5				
План с	бъекта с нанесенными точками измерения прилагается				
	ика измерения:				
	ение проводилось прибором типа				
	оверки «»200г.,				
Вспом	огательные заземлители сечением, длиной нительные провода сечением, длиной				
Соеди	нительные провода сечением, длиной				
Иэмер	ения проведены в соответствии с ПУЭ утвержденными прика	ээом //Vэг	ocauentoua:	п20 1)\\ ОТ	
	2004r. №84 (1-XI-2008 №213, 2- XI-2009 №214, 3-XI-2009 №2		осэнергона,	130p// 01	
	Подписи (Исполнитель):				
	Подписи (Исполнитель): (занимаемая должность, инициалы, фамилия)			
	Подписи (Заказчик):				
	(занимаемая должность, инициалы, фамилия				

Реестр документов, передаваемых Заказчику

	Наименование документа	Отметка о наличии	Комментарий
1	ОБЩИЕ	1144111	
1.1	Копия удостоверения организации (Гувохнома)		
1.2	Копии лицензий на вид деятельности		
1.3	Реестр передаваемых документов		
	Приказ о назначении прораба производителем работ		
1.4	на объекте		
	Описи удостоверений (дипломов) о квалификации		
1.5	сварщиков, производящих сварку конструкций при		
	монтаже с указанием присвоенных им номеров клейма		
1.6	Журнал и заключение авторского надзора		
1.7	Общий журнал строительных работ		
1.8	Акт технической приемки объекта		
1.9	Накладные и счёт фактуры на использованные		
1.9	материалы		
2	ФУНДАМЕНТЫ		
2.1	Привязка к реперу		
2.2	Генеральный план (разбивочный чертеж) территории		
2.2	установки антенной опоры		
2.2	Акт выполненных работ по планировке территории		
2.3	площадки		
2.4	Акты освидетельствования скрытых работ - 1		
2.4.1	Снятие растительного грунта		
2.4.2	Отрывка котлована		
2.4.3	Проверка качества грунтов в отрытом котловане		
2.4.4	Устройство песчаной подушки		
2.4.5	Устройство гравийного основания		
2.4.6	Устройство бетонной подготовки		
2.4.7	Устройство армирования фундамента		
2.4.8	Установка и раскрепление опалубки		
2.4.9	Установка анкерных закладных деталей		
	Установка комплектующих изделий (анкерных		
2.4.10	сборных железобетонных блоков, сборных		
	пригрузочных плит, анкерных плит и др.)		
2.4.11	Бетонирование фундамента		
2.4.12	Снятие опалубки		
2.4.13	Устройство пригруза		
2.5	Акт освидетельствования скрытых работ -2		
	Устройство гидроизоляции поверхностей		
2.5.1	фундамента		
2.5.2	Обратная засыпка пазух котлована с послойным		
2.5.2	тромбованием		
2.6	Акты о подливке плит башмаков		
2.7	Акты о заливке гудроном фланцев трубчатых поясов		
2.1	мачт и башен		
2.8	Паспорт на железобетонные конструкции (акты ОТК		
2.0	завода поставщика при сборном железобетоне)		
2.9	Акт испытания бетона фундаментов (лабораторный		
	анализ, испытание кубиков)		
2.10	Журнал бетонных работ		
2.11	Паспорта на комплектующие изделия (сертификаты		
	качества ОТК)		
2.11.1	на арматуру		
2.11.2	на электроды		
2.11.3	на закладные детали		
2.11.4	Прочие комплектующие		
2.12	Исполнительная схема расположения центральных и		
2.12	анкерных фундаментов антенных сооружений с		
	•••		•

		Φ-18 UMS
	указанием допущенных отклонений от проекта	
2.13	Акт промежуточной приемки ответственных	
2.13	конструкций. Фундамент	
3	АНТЕННЫЕ ОПОРЫ и металлоконструкции	
2.1	Проект (рабочие чертежи) оттяжек, механических	
3.1	деталей и фундаментов	
3.2	Проект КМД, разработанный заводом-изготовителем	
3.3	Калькуляция на металлоизделия	
	Акт проверки вертикальности ствола опоры с	
3.4	приложениями:	
	Исполнительная схема вертикальности ствола	
3.4.1	антенной опоры	
3.4.2	Протокол измерения вертикальности ствола опоры	
3.4.3	протокол измерения вертикальности стволи опоры Журнал угловых измерений	
3.4.3	V1 V 1	
3.4.4	Таблица отклонений от вертикальности ствола	
2.4.5	опоры	
3.4.5	Акт измерения высоты ствола антенной опоры	
3.5	Результаты поверок геодезических приборов	
3.6	Акт проверки вертикальности стоек секторных и	
	радиорелейных антенн	
3.7	Акт измерения монтажных натяжений оттяжек с	
٥.,	помощью динамометра	
3.8	Акты гидроизоляции тяжей анкеров и гидроизоляции	
3.0	узлов креплений тяжей к железобетонной плите	
3.9	Акт промежуточной приемки ответственных	
3.9	конструкций. Металлоконструкции.	
3.10	Сертификаты	
2 10 1	удостоверяющие качество электродов и метизов,	
3.10.1	применяемых при монтаже	
3.10.2	удостоверяющие качество болтов	
3.10.3	на стальные канаты оттяжек	
3.10.4	на натяжные приспособления для тросов	
3.10.7	на краски (защита металлоконструкции АО от	
3.10.5	на краски (защита металоконструкции АО от коррозии) – при окраске вне завода	
3.11	Паспорта	
3.11.1	•	
	на антенную опору	
3.11.2	на стальные конструкции	
3.11.3	на такелаж	
3.11.4	на стальные изделия (втулки, стяжные муфты,	
5.11.1	натяжные приспособления, скобы и др.)	
3.12	АКТ соответствия окраски (грунтовки) металлических	
	конструкций согласно требованиям.	
3.13	Журнал монтажных работ (для башен)	
3.14	Журнал сварочных работ (для башен)	
3.15	Удостоверения о допуске к работам по выполнению	
3.13	соединений на высокопрочных болтах	
	Акты об освидетельствовании и испытании всех	
3.16	подъемных устройств и приспособлений (при	
	наличии)	
	Заводские паспорта лебедок для подъема людей и	
3.17	грузов (если они предусмотрены проектом)	
	Протоколы согласования отступлений от проекта,	
3.18	допущенных во время монтажа и согласования этих	
5.16	отступлений с проектной организацией	
	Акт состояния кровли до установки опоры или	
2 10		
3.19	металлоконструкций с фотографиями и подписью	
	владельца	
	Акт состояния кровли после установки опоры или	
3.20	металлоконструкций с фотографиями, подписью	
	Заказчика и резолюцией владельца об отсутствии	
3.21	претензий	
22.70.1	АКТ приёмки благоустройства территории объекта	

		Ψ-18 CW3
	после монтажа опоры или металлоконструкций	
3.22	Акт сдачи-приемки кровли и территории по	
3.22	окончании работ, согласованный с Арендодателем	
4	ОГРАЖДЕНИЕ	
4.1	АКТ соответствия окраски (грунтовки) металлических	
4.1	конструкций согласно требованиям	
4.2	Паспорт на железобетонные конструкции	
4.3	Акт освидетельствования скрытых работ	
4.3.1	Бетонирование	
4.3.2	гидроизоляция фундаментов столбов	
4.3.3	подсыпка гравием	
4.4	Акт выполненных работ по монтажу ограждения	
5	ЗАЗЕМЛЕНИЕ	
5.1	АКТ скрытых работ	
5.1.1	откопка траншей	
5.1.2	устройство контура заземления	
5.2	Исполнительная схема выполнения	
3.2	молниезащитного/технологического заземления	
5.3	Протокол измерения молниезащитного /	
3.3	технологического заземления	
5.4	Свидетельства о поверке измерительных приборов	
5.5	Акт приемки контура	
6	КРОВЛЯ	
6.1	Дефектный АКТ по доп. Работам (ремонт кровли)	
6.2	Акт скрытых работ	
6.3	АКТ кровли после ремонта, с подписью арендодателя	
0.5	об отсутствии претензий	
6.4	Исполнительная план-схема ремонта кровли	

000 "UNIVERSAL MOBILE SYSTEMS"

Подготовка инфраструктуры для установки базовых станций на объекте NAV1704 "Bahor mkr2" в зоне обслуживания ЦО г.Навои

КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

NAV-0422-19-BSS-1704-KM

NAV1704 "Bahor mkr2" (Навоийская область, г.Зарафшан, м-н 2. рядом 17 домам)

Согласовано:

Начальник ОРиОПСР

Филатов Д.А

Проверил:

Эксперт ОРиОПСР

Эргешов Т.Т

Разработал:

Специалист ФГРС ТО ЦО г.Навои

Thomas

Каюмов Х.Р.

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

/lucm	Наименование	Примечание
1	Титульный лист	
2	Ведомость рабочих чертежей основного комплекта	
	Ведомость ссылочных и прилагаемых документов	
3	Общие данные	
5	Техническая спецификация стали на проект	
6	План расположения площадки	
8	План расположения фундаментов и бетонной дорожки	
9	План расположения металлоконструкций	
14	Ограждение Ог-1	
15	Заземляющее устройство 39-1	

Инв. И подл. Подпись и дата Взам. инв. И

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозна чение	Наименование	Примечание
	ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ	1
ШНК 1.03.01-16	Состав, порядок разработки, согласования и утверждения проектной документации на капитальное строительство предприятий, зданий и сооружений	
ШНК 2.08.0209	Общественные здания и сооружения	
KMK 3.03.0198	Несущие и ограждающие конструкции	
KMK 3.03.0298	Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ	
KMK 3.01.0599	Правила производства и приемки работ	
KMK 3.01.022000	Техника безопасности в строительстве	
KMK 2.03.11-96	Защита строительных конструкций от коррозии	
KMK 2.01.07-96	Нагрузки и воздействия	
KMK 2.03.05-97	Стальные конструкции. Нормы проектирования.	
KMK 2.01.01-94	Клинатические и физико- геологические данные для проектирования	
KMK 2.01.03-96	Строительство в сейсмических районах	
KMK 2.02.0198	Основания зданий и сооружений	
ИКН 14-2009	Проектирование устройств заземления и молниезащиты объектов телекомнуникаций	
	ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ	
ST-0505-19-BSS-PP-KM	Разгрузочная рама под оборудование РПО1	
ST-0443-17-BSS-0F-KM	Установка ограждений площадки базовой станции	
AMC-24-01/01-15-KM	Альбом компоновки несущих металлоконструкций высотой H=24.0м, устанавливаемых на земле	

						NAV 0422 10 BC	S 170/	. KM		
Изм.	Кол.у•	Лист	Nº ∂or	. Подп.	Дата	NA V-0422-19-BSS-1704-KI				
						Подготовка инфраструктуры для	Стадия	Nucm	Листо	
					1	установки базовых станций на	РΠ	2	16	
Проверил		Эргешов Т.15			оδъекте NAV1704 "Bahor mkr2" в зоне					
Испол	нит.	Каюнов	S X.P.	1 Thoman	1	обслуживания ЦО г. Навои		000 "UM	15"	
Н.коні	mo.	Зогеи	100 T.I.	May						

ОБЩИЕ ДАННЫЕ

Проект по подготовке инфраструктуры для установки базовых станций на объекте NAV1704 «Bahor mkr2» расположенном по адресу: Навоийская область, г.Зарафшан, м-н 2. рядом 17 домам выполнен на основании:

- 1. Задания на проектирование объекта.
- 2. Материалов изысканий, выполненных сотрудниками 000 «UMS».
- 3. Материалов согласований, выполненных сотрудниками 000 «UMS».

Исходные данные, в соответствии с КМК 2.01.07-96 изм. №1 "Нагрузки и воздействия", КМК 2.01.01-94 "Климатические и физико-геологические данные для проектирования", КМК 2.01.03-96 изм. №1 "Строительство в сейсмических районах", приняты следующие:

- Климатический подрайон IV A, строительно-климатическая зона IA;
- Нормативное давление ветра при высоте над уровнем земли до 10м -38кгс/кв.м.
- Толщина стенки гололеда 5 мм (II район);
- Нормативный вес снегового покрова на 1 кв.м горизонтальной поверхности земли 50 кгс/кв.м (I район):
- Средняя температура наиболее холодной пятидневки с годовой обеспеченностью 0.98 минис 14°С;
- Средняя температура наиболее холодных суток с годовой обеспеченностью 0.98 – минус 18° С.
- Сейсмичность района 7 баллов.

Металлоконструкции опоры запроектированы, согласно заданию, на следующие нагрузки от оборудования:

- нагрузок от установки 1-ой антенны РРЛ Ø 0,3м на отм. 21,5м, в конфигурации 1+1 массой 17,5кг.
- нагрузок от установки 2-х антенн РРЛ Ø 0,6м на отм. 23,0м (20.0м), в конфигирации 1+1 массой 24,5кг каждая.
- нагрузок от установки 1-ой антенны РРЛ Ø 1,2м на отм. 15,0м, в конфигурации 1+1 массой 29.5кг.
- нагрузок от установки 3-х антенн БС на отм. 23.3м массой 8.5 кг каждая, габаритами 1314х155х70мм каждая.
- нагрузок от установки 3-х антенн БС на отм. 21.2м массой 26,0 кг каждая, габаритами 2533 х 261 х 146мм каждая.
- нагрузок от установки 6-и блоков RRU на отм 10,0м, габаритами 485 х 380 х 170мм каждый. массой 23 кг каждый.
- нагрузок от установки 3-х блоков RRU на отм 14,0м, габаритами 520 х 280 х 155мм каждый, массой 16 кг каждый:

Нагрузка от фидеров учтена согласно заданию.

Данные нагрузки являются максимальными и дальнейшая доставка дополнительного оборудования без расчёта несущей способности конструкции запрещена.

ХАРАКТЕРИСТИКА СООРУЖЕНИЯ.

Антенно-мачтовые сооружения на объекте NAV1704 «Ваћог тkr2» состоят из разгрузочной рамы для оборудования БС и РРЛ, а также четырёхгранной призматической опоры высотой 24.0 м для подвеса антенн сотовой связи и антенн РРЛ.

Несущий каркас опоры представляет собой правильную четырехгранную призму высотой 24,0 м, с размерами грани в осях 1500х1500 мм, состоящую из четырех пространственных четырехгранных секций высотой 6,0 м, собираемых с помощью фланцевых соединений на болтах, в единую конструкцию. Опора устанавливается на фундамент на отм. - 0,500 м.

Пояса, раскосы, распорки несущего каркаса опоры выполнены из прямошовных электросварных труб.

Геометрическая неизменяемость каркаса обеспечивается четырехгранной формой поперечного сечения, с горизонтальными диагональными связями из труб, раскосами и

распорками по граням и креплением к фундаменту.

Для восприятия горизонтальных сил от ветровых и сейсмических воздействий предусматриваются специальные элементы (шпоры), к которым крепятся опорные узлы опоры.

. Класс ответственности сооружения II

Класс надежности по назначению 0,95. по КМК 2.01.07-96 изм.1.

Согласно заданию, внутри опоры, для ее обслуживания, предусмотрена лестница-стремянка, не имеющая ограждения и площадок для отдыха, в связи с чем, работы по обслуживанию должны выполнятся специально подготовленным для этого персоналом, имеющим допуск для работ на высоте и средства (каски, монтажные пояса) обеспечивающие его безопасность при выполнении работ.

Несущий каркас опоры обеспечивает горизонтальные перемещения верха опоры в пределах требований ШНК 2.03.05-13.

Конструкция опоры включает в себя:

- 1. 4-е секции опоры С1, С2, С3, С4;
- 2. Лестницу-стремянку ЛС-1;
- 3. Молниеприёмник МП-1;
- 4. Детали для спуска кабельной трассы Д1, Д2, Д3, Д4

Установка опоры выполняется методом посекционного наращивания высоты при помощи подъемного устройства. Изготовление и монтаж 4-х гранной опоры должны быть выполнены согласно проекта АМС-24-01/01-15-КМ.

Опора четырехгранная, высотой 24.0 метра, располагается на земле. Опора устанавливается на центральный фундамент Ф-1 (рассматриваетый в томе КЖ).

Рама под оборудование состоит из разгрузочной рамы и навеса, для предотвращения попадания осадков и прямых лучей солнца на оборудование. Рама под оборудование устанавливается на два фундамента ФМР-1, заглублённых на -0.7м от уровня земли. Рама под оборудование изготавливается согласно проекту ST-505-19-BSS-PP-KM.

МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ.

Марки стали элементов каркаса опоры приняты в зависимости от вида конструкций, с учетом расчетной температуры наружного воздуха выше минус 30 градусов.

Для элементов каркаса опоры применены следующие марки стали Cm20 по ГОСТ 1050-88*, сталь C-235, C-255, C-245-3 по ГОСТ 27772-88*, ВСт3пс4 по ГОСТ 10705-80*.

Марки стали С-245 по ГОСТ 27772-88* для изготовления фланцев должны поставляться с гарантией механических свойств в направлении толщины проката.

Все сечения основных и дополнительных элементов толщины листов и марки стали приняты с учетом "Сокращенного сортамента металлопроката для применения в строительных конструкциях."

						NAV-0422-19-BSS-1704-KM					
Изм. Кол.уч Лист № док. Подп. Дат		Дата	Подготовка инфраструктуры для установки базовых станций на объекте NAV1704 "Bəhor mkr2" в зоне обслуживания ЦО г. Навои								
			NAV1704 "Bahor mkr2"	Стадия	Nucm	Листов					
					,	Навоийская область, г Зарафшан, н-н 2. рядон 17 доман	РΠ	3	16		
Проверил Эргешов Т.Т.											
Испол	нит.	Каюнов	X.P.	Therefore	1	Общие данные	000 "UMS"		15"		
Н.кон	mp.	Зогеш	ob T.T	-112	-						

СОЕДИНЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ.

Все заводские соединения сварные, монтажные соединения - на болтах.

Все заводские сварные швы выполнять с применением материалов, соответствующих классу свариваемых сталей, обеспечивающих равнопрочное соединение в стык с основным металлом. Ручную сварку элементов из стали марки С-235, С-255, ВСт3пс4 производить электродами типа 346А, из стали С-245-3 -электродами 350А по ГОСТ 9467-75*.

Разделки кромок и зазоры в сварных швах принимать по ГОСТ 8713-79*, ГОСТ 14771-76*, FOCT 11533-75*, FOCT 11534-75*.

Минимальные размеры сварных швов принимать по табл.29, коэффициенты по табл.26 IIIHK 2.03.05-13.

Заводские стыки должны быть равнопрочны основному металлу.

Все постоянные болты приняты нормальной точности М12, М20, М24, М30 класса прочности 5.8. с полем дописка резьбы 6а по ГОСТ 7798-70*; гайки приняты класса прочности 5, с полем допуска резьбы 7Н по ГОСТ 5915-70*; шайбы приняты класса прочности 01.Отверстия под болты М12, М20, М24, М30 класса прочности 5,8 приняты диаметром превышающим диаметр болта на 3 мм.

Плоские шайбы ставить под головку и гайку болтов. Закрепление гаек от развинчивания производится с помощью истановки контргаек. Резьба болтов должна находиться вне пакета соединяемых элементов.

Для болтовых соединений следует применять стальные болты и гайки, идовлетворяющие требованиям ГОСТ 1759.0-87*, ГОСТ 1759.4-87*, ГОСТ 1759.5-87*. Применение автоматной стали не допускается.

ИЗГОТОВЛЕНИЕ.

Изготовление конструкций производить на заводе металлоконструкций по разработанному проекту КМД в соответствии с КМК 3.03.02-98 "Правила производства и приемки работ. Металлические конструкции.", МНС 97-65 ГМСС СССР "Инструкция по изготовлению стальных конструкций из углеродистой и низкоуглеродистой стали", КМК 3.04.02-97 "Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии".

Разделку кромок и зазоров в сварных швах принимать по ГОСТ 6713-91, ГОСТ 5264-89, ΓΟCΤ 11533-91, FOCT 11534-91.

Сварные швы должны быть равнопрочны основному металлу.

Разработки технологии производства сварочных работ выполнить с учетом минимального возможного развития усадочных напряжений и деформаций.

Сборку и сварку конструкций производить в приспособлениях (кондукторах) обеспечивающих требования проекта в части размеров, допусков и взаимного расположения элементов.

MOHTAX.

Монтаж металлоконструкций должен выполняться в полном соответствии с проектом производства работ (ППР).

Монтаж осуществлять в соответствии с требованиями КМК 3.03..01-98 "Несущие и ограждающие конструкции".

При монтаже металлоконструкций осуществлять постоянный геодезический контроль. Монтаж каркаса опоры производить методом наращивания, который учтен при расчете.

В случае изменения метода монтажа, металлоконструкции опоры должны быть проверены на монтажные нагрузки и при необходимости усилены или заменены.

Взам. dama подл. Подпись и

2 MHB.

АНТИКОРРОЗИЙНАЯ ЗАЩИТА.

Степень агрессивного воздействия окружающей среды к наружным металлоконструкциям – слабоагрессивная.

Антикоррозийную защиту металлоконструкций принимать в соответствии с КМК 3.04.02-97 "Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии".

Все металлоконструкции несущего каркаса окрашиваются на заводе-изготовителе одним слоем этали ПФ-115 по ГОСТ 6465-02 по огрунтовке ГФ-021 по ГОСТ 25129-89. Вторая окраска металлоконструкций эталью ПФ-115 выполняется после укрупнительной сборки перед установкой АМС в проектное положение. Общая толщина лакокрасочного покрытия не менее 66 мкм.

ДНЕВНАЯ МАРКИРОВКА.

В соответствии с требованиями дневной маркировки, окраску металлоконструкций опоры по всей высоте производить чередующимися по цвету горизонтальными полосами красного (оранжевого) и белого цветов. Чередование цветов производить через секцию опоры. Крайние полосы окрашиваются в красный (оранжевый) цвет.

Дневная маркировка опоры выполнена на основании требований и норм органов НАК "HAVO YO'LLAR!".

ОБСЛУЖИВАНИЕ.

Обслуживание сводится к периодическому наблюдению за состоянием конструкций и обеспечением нормальной работы сооружения.

Особое внимание уделять соединению башни с закладными деталями фундамента.

В период первых трех лет эксплуатации необходим усиленный (более частый) контроль и наблюдение за конструкциями.

Обязателен осмотр металлоконструкций сооружения после ураганного ветра и землетрясений выше 6 баллов.

Мероприятия по технике безопасности при осмотре башни разрабатываются заказчиком.

Опора имеет молниезащиту и маяк светоограждения СОМ. Молниезащита антенн сотовой связи обеспечивается установкой молниеприёмника превышающего верхнюю отметку башни на 2 м. Молниеприёмник крепится к верхней секции опоры. Спуск от молниеприемника до основания башни и далее к единому контуру заземления выполняется круглой сталью Ф 12 мм.

Устройство заземление технологического оборудования обеспечивается от собственного контура заземления. Нормативное сопротивление контура технологического заземления должно быть не более 4 Ом. После завершения работ по выполнению контура заземления производится измерение его сопротивления. В случае если измеренное значение больше нормативного, количество электродов в контуре должно быть ивеличено.

Монтаж маяка СОМ производится при монтаже оборидования.

Для прокладки фидеров и кабелей от базовой станции до четырехгранной опоры H=24м проектом предусматривается установка кабель-роста.

Изм.	Кол.уч	Nucm	№ đoi	Подп.	Дата

ниепсиенни

Кабель-рост

Kp-1

5.8

Дополнительные конструкции

Колодка

K3-1

Молниеотвод

MO-1

Onapa On-1

Заземляющее

устройство

34-1

115.44

27.72

Ограждение

OF 5x6

10 95

Рана под

PROT

67.30

2.04

7.16

Итого

67.30

18.79

192.57

122 52

5.82

27.72

Признатическая опора Н=24м

Детали Д-1, Лестница

AC-1

5 82

A-2, A-3,

2-4

54

Обозна-

разнер

профиля

/129

£40×4

£50×5

£63¥5

L 140x9

4x40

Секция

22

Секция

C1

Еекция

13 64

Марка

неталла и

FOCT

C245 FOCT 27772-88

C 245 FOCT

Cm3nc5

rocr

Вид профиля и ГОСТ

Швеллеры по ГОСТ 8240-97

Уголки стальные горячекатань равнополочные по ГОСТ 8509-93

(тальная горячекатная полоса

-5.5	7-3-	3000	Dogs	8
поол.	HOUHULE	ח ממווומ	D3UM.	UHC.

Марка позиция		Каличество						
	Наименование	Бетонная дорожка	Onopa On-1	Ограждение Ог-1 5 x 10	Фундамент ФМР-1 2шт.	8ce20		
1	Бетон кл. В 15, м 3			0.55	0.71	1.260		
2	Бетон кл. 87,5, н³	0.86	0.064		0.14	1.064		

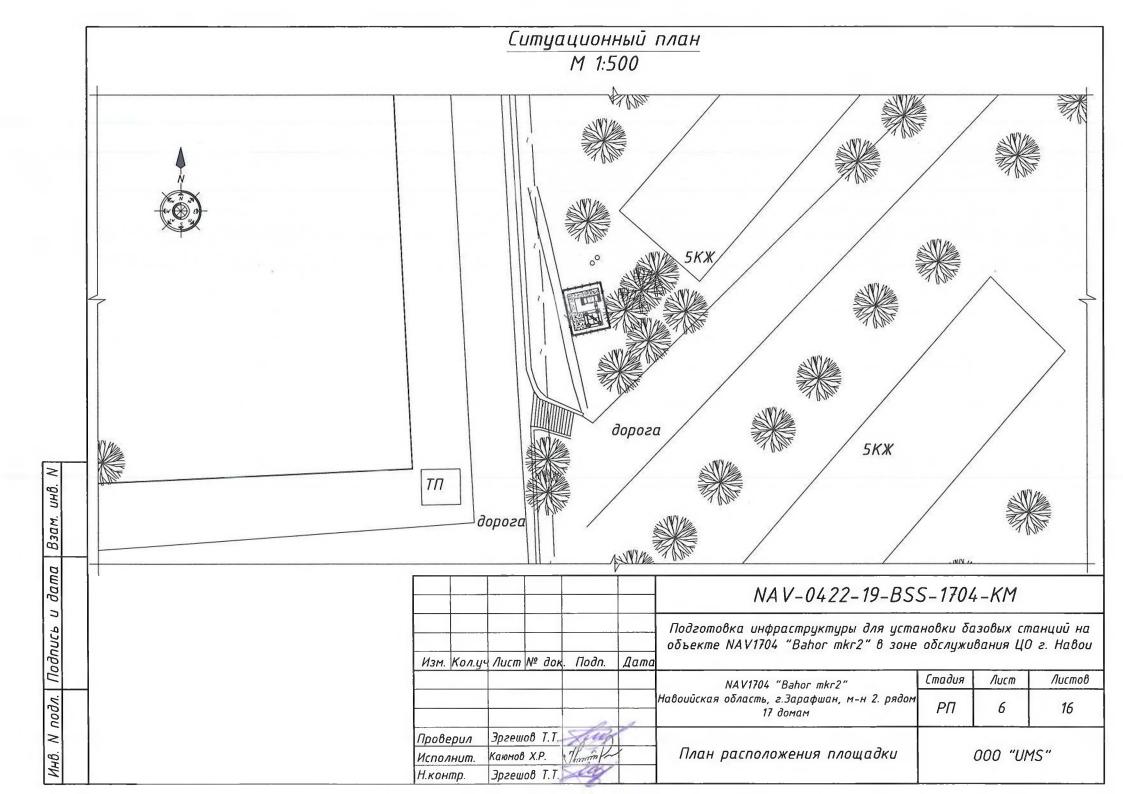
Общая спецификация материала на проект

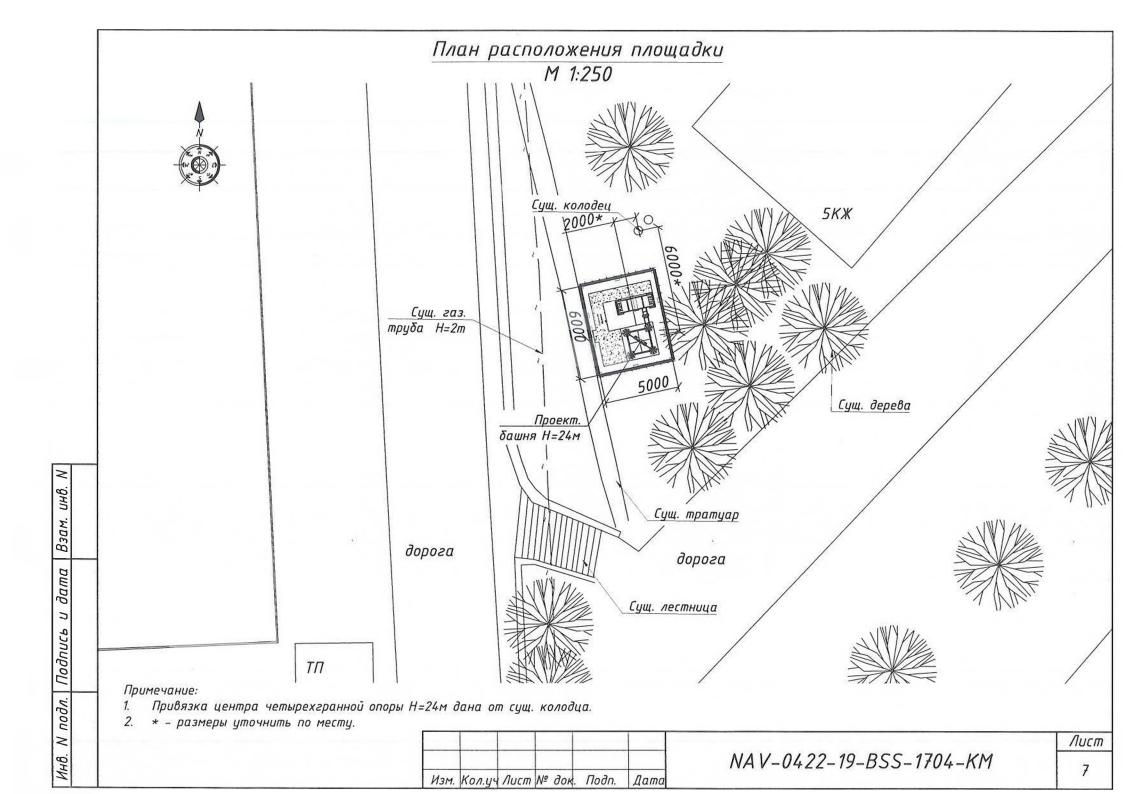
FOCT 103-2006 5 x 50 535-2005 3.78 3.78 108 13.56 13.56 14 42.04 1.44 124 58 11 C 255 *t6* 13.65 24.26 14 60 9 89 132 3.93 111.32 178.97 Прокат листовой горячекатан FOCT no FOCT 19903-74+ 18 36 16 37.98 74.14 27772-28: 116 6.54 3.19 9.73 130 270.35 147.67 39 12 101 31 558.45 96 25.73 25.73 Ø 10 0.21 0 21 Cm3 cn5 Сталь горячекатанная круглая roct Ø 12 23.10 13.32 1.08 37.50 no FOET 2590-2006 Ø 16 73.31 2.53 75.84 €20 0.84 0.84 028x32 55.82 55 82 Ф33 5 x 3.0 69.13 71.36 72.00 9.20 221.69 **Φ36x30** 1.22 1.22 Ø42.3x3. 91.41 9141 948x3.2 107.33 109.77 110.28 327.38 Трубы стальные электросварные B20 FOCT пряношовные по ГОСТ 10704-91 #51x3.5 103.73 103.73 @76x3.5 149.21 5.63 154.84 Ø102x3.5 201.96 201.96 6114x4.5 297.00 297.00 #159x4.5 41366 413.66 Трубы стальные пряноугольные 60×30×2,5 133.77 133.77 FOCT 8645-68 ¢8 4.40 4.40 Арнатура Alii no Ø 10 9.54 956 FOCT 5781-82 Ø 12 0.62 Труби стальные квадрачные по ГОСТ 25 # 25 # 15 105 03 105.03 етни спольтие плетение одинарние FOCT 5336-80 2-50-30 9181 91.81 Профини стальные листовые гнутие с прасецивиденти годрами для произвения ГОСТ 24045-02 HC 35-0,5 30.78 30.78 Правалона количая одноосновная FOCT 285-69 7.60 11.89 10.24 7.75 1.92 69 35 Mmozo 910.28 661.95 510.39 368.94 325.11 12.54 7.24 10 18 23.10 \$ 70 156.48 360.75 387.81 379259

				NAV-0422-19-BSS-1704-KM
	1	1	1	

Подготовка инфраструктуры для установки базовых станций на объекте NAV1704 "Ваћог ткг2" в зоне обслуживания ЦО г. Навои

Изм. Кол.	y•\/lucm № dox	. Ilodn.	Дата				
				NAV1704 "Bahor mkr2"	Стадия	Nucm	Nuc
				Навоийская область, г.Зарафшан, м-н 2. рядом	РΠ	5	1
			1	17 доман	F11	,	/
Проверил	Эргешов Т.Т.	- Golge		Техническая спецификация стали			
Исполнит.	Каннов Х.Р.	Marine	-	на проект		000 "UN	YS"
Hyauma	Bosowoa T.T.	5.11	7	nu ripoekiii			



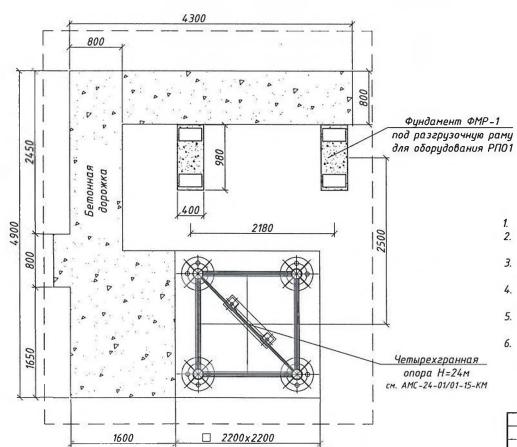


План расположения фундаментов и бетонной дорожки М 1:50



Инв. И подл. Подпись и дата | Взам. инв. И

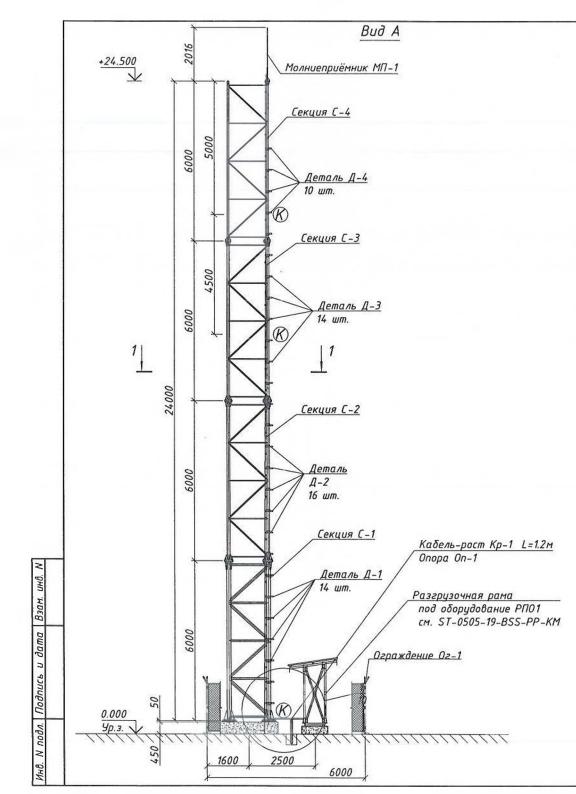
	Ведомость объемов работ			
n/n	Наименование вида работ	Ед. изм.	Кол- во	Примечание
	Устройство бетонной дорожки			
1	Устройство <i>Бетонной дорожки. Бетон кл. В</i> 7,5	м 3	0.86	



1. Пунктиром показана арендуемая площадка.

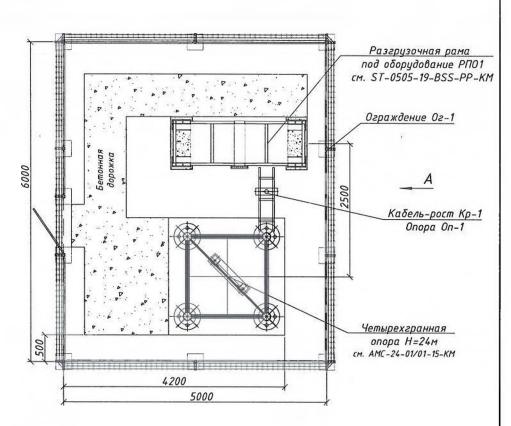
- Спосоδ изготовления фундамента Φ-1 под опору H=24m указан в томе КЖ данного проекта.
- Монтажную схему сборки 4-х гранной опоры H=24.0м см. в проекте AMC-24-01/01-15-КМ.
- 4. Изготовление фундаментов под раму под оборудование ФМР-1 см. в проекте ST-0505-19-BSS-PP-KM.
- 5. Способ изготовления разгрузочной рамы РПО1 указан в проекте ST-0505-19-BSS-PP-KM.
- Бетонную дорожку залить после окончания прочих земельных работ. Ширина дорожки по всей протяженности равна 800мм, толщина 100мм, уклон в противоположную сторону от ближайших фундаментов i=0.01.

						NA V-0422-19-BS	S-1704	4-KM		
Изм.	Кол.у•	Nucm	Nº dok	Подп	Дата	Подготовка инфраструктуры для уста объекте NAV1704 "Bahor mkr2" в зоне				
						NAV1704 "Bahor mkr2"	Стадия	Nucm	Листов	
					1	Навоийская область, г.Зарафшан, н-н 2. рядон 17 донан	РΠ	8	16	
Проверил Исполнит.		Эргеш Каюнов		The state	-	План расположения фундаментов	000 "UMS"			
Н.кон		Зргеш	o8 T.T.	14		и бетонной дорожки		000 0,	UIIJ	



План расположения металлоконструкций

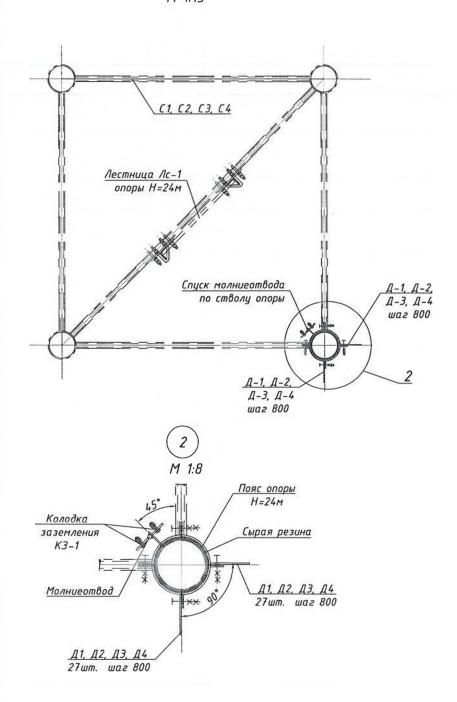




Сечение 1-1 и Узел 1 показаны на л.10

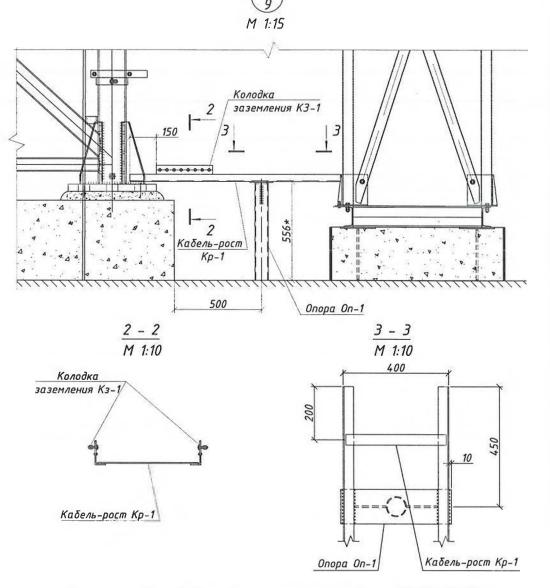
К молниеотводу приварить попарно колодки заземления для оборудования КЗ-1 с шагом 5м и 9.5м от верха опоры, а также на кабель-рост Кр-1.

			,	,				M 1:50	
				-	NA V-0422-19-BS	S-1704	-KM		
Изм.	Кол.уч	Nucm № do	A. Ποδη.	Дата	Подготовка инфраструктуры для уста объекте NAV1704 "Bahor тkr2" в зоне				
					NAV1704 "Bahor mkr2"	Стадия	Nucm	Листов	
				1	Навоийская область, г.Зарафшан, н-н 2. рядан 17 данан	РП	9	16	
Прове		Эргешов Т.1	- They		План расположения				
Исполнит. Как		Каюнов Х.Р.	Thomas /-	1	металлоконструкций	4	000 "UMS"		
Н.конг	πp.	Зргешов Та	-40		ricina/mokonempg/kqbb				



Подпись и дата | Взам инв Л

Инв. И подл. Под



На пояс опоры ближайший к кабель-росту установить детали Д1, Д2, Д3, Д4 для крепления фидерной трассы перпендикулярно друг другу с шагом в одной плоскости в00мм; С внутренней стороны этого же пояса опоры спустить молниеотвод от молниеприемника, согласно черт, на л.18 проект. АМС-24-01/01-15-КМ;

К молниеотводу приварить попарно колодки заземления оборудования Кз-1. После монтажа поверхности деталей КЗ-1 тщательно зачистить до блеска и покрыть графитовой смазкой или солидолом марки "М" по ГОСТ 4366-76.

١								Nucm
							NAV-0422-19-BSS-1704-KM	40
	Изм.	Кол.ц	/lucm	№ doi	Подп.	Дата		10

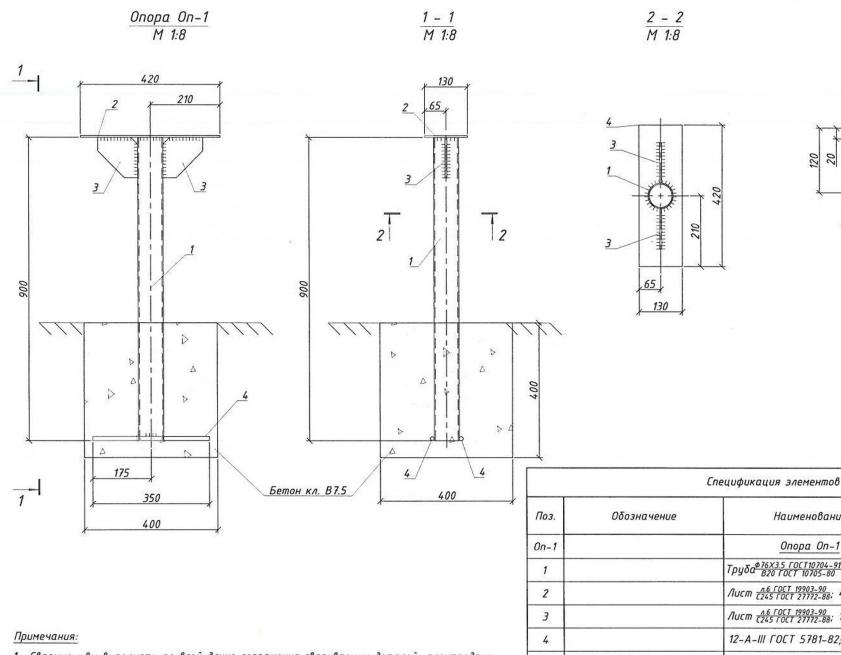
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме чание
	Четырехгранная	опора из труб Н=24.0м	1	2841.33	2841.3
C-1	AMC-24-01/01-15-KM	Секция С-1	1	910.28	910.28
C-2	AMC-24-01/01-15-KM	Секция С-2	1	661.95	661.9
C-3	AMC-24-01/01-15-KM	Секция С-3	1	510.39	510.3
C-4	AMC-24-01/01-15-KM	Секция С-4	1	368.94	368.9
МП−1	AMC-24-01/01-15-KM	Молниеприемник МП-1	1	12.54	12.54
Д-1, Д-2, Д-3, Д-4	AMC-24-01/01-15-KM	Детали Д-1, Д-2, Д-3, Д-4	54	52.12	52.12
ΛC-1	AMC-24-01/01-15-KM	Лестница-стремянка ЛС-1	1	325.11	325.1
ДК-1	Дополнительнь	ые конструкции ДК-1	1	951.26	951.2
Kp-1		Кабель-рост Кр-1 L=1200мм	1	7.24	7.24
On-1		Onopa On-1	1	10.18	10.18
MO-1		Молниеотвод МО-1	1	23.10	23.10
K3-1		Колодка заземления КЗ-1	6	0.95	5.70
39-1		Заземляющее устройство ЗУ-1	1	156.48	156.4
02-1	ST-0443-17-BSS-0F-KM	Ограждение Ог-1	1	360.75	360.7
РП01	ST-0505-19-BSS-PP-KM	Рама под оборудование РПО1	1	387.81	387.8
	•				
		Итого:			3792.
		Материалы:			
		Бетон кл. В15, м ³			1.26
		Бетон кл. В7.5, м ³			1.06

Инв. И подл. Подпись и дата Взам. инв.

Изм. Кол.уч Лист № док. Подп. Дата

NAV-0422-19-BSS-1704-KM

Лист 11



1. Сварные швы выполнять по всей длине сопряжения свариваемых деталей электродами типа 342А. Катеты сварных швов выбирать равными минимальной толщине свариваемых

Инв. И подл. Подпись и дата Взам. инв. И

2. Опору Оп-1 после изготовления очистить от загрязнений и ржавчины, затем окрасить серой краской ПФ-115 в два слоя, по ГОСТ 6465-76.

Commonwanta	3 governog

<u>Поз. 3</u> М 1:5

40

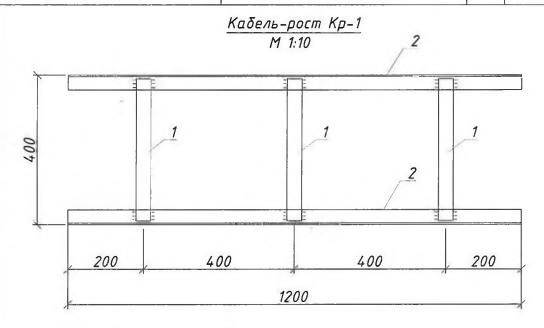
120

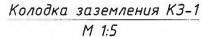
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме- чание
On-1		Onopa On−1	1	10.18	10.18
1		$T_{py}\delta a^{\phi 76 \times 3.5}_{B20\ \Gamma 0CT\ 10705-80};\ L=900$	1	5.63	5.63
2		Лист <u>л.6 ГОСТ 19903-90</u> С245 ГОСТ 27772-88; 420×130	1	2.57	2.57
3		Лист <u>л.6 ГОСТ 19903-90</u> <u>С245 ГОСТ 27772-88</u> ; 120 x 120	2	0.68	1.36
4		12-A-III FOCT 5781-82; l=350	2	0.31	0.62
		Материалы:			
		Бетон кл. 7.5			0.064m³

NAV-0422-19-BSS-1704-KM Изм. Кол.уч Лист № док. Подп. Дата

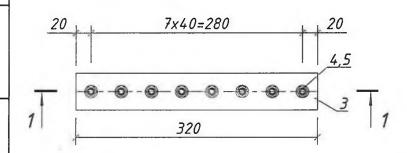
/lucm 12

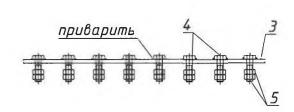
		Спецификация элементов			
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме- чание
Kp-1		Кабель-рост Кр-1	1	7.24	7.24
1		Лист <u>л.4 ГОСТ 19903-74*</u> ; 380×40	3	0.48	1.44
2		Уголок 40x4 <u>FOCT 8509-93</u> ; L=1200	2	2.9	5.80
K3-1		Колодка заземления КЗ-1	1	0.95	0.95
3		ΠοΛοςα <u>Em3nc5 FOCT 103-2006</u> ; L=320	1	0.63	0.63
4		Болт M8x35 ГОСТ 7798-70	8	0.02	0.16
5		Гайка М8-7Н.5 ГОСТ 5915-70	16	0.01	0.16





1 - 1





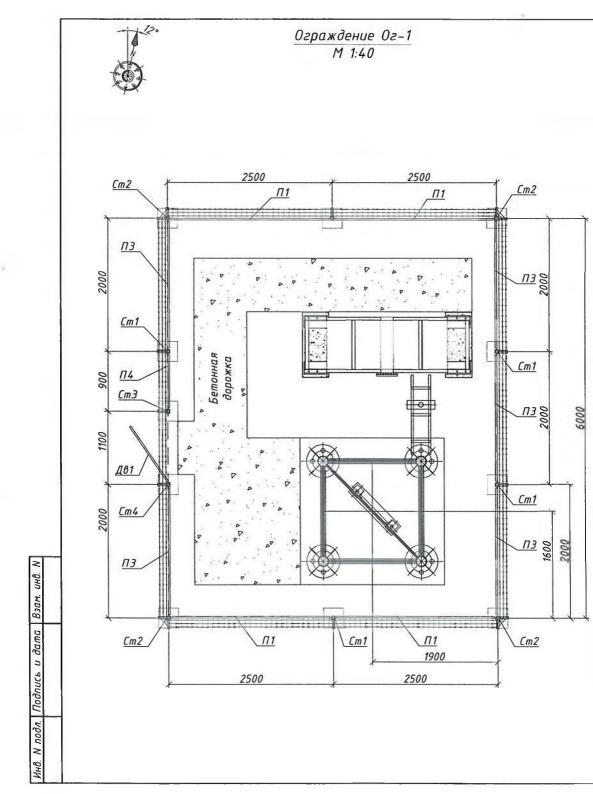
Примечания:

UHB.

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам.

- 1. Сварные швы выполнять по всей длине сопряжения свариваемых деталей электродами типа Э42A. Катеты сварных швов выбирать равными минимальной толщине свариваемых деталей;
- 2. $Ka\delta$ ель-рост Kp-1 после изготовления очистить от загрязнений и ржавчины, затем окрасить серой краской $\Pi\Phi$ -115 в два слоя, по Γ OCT 6465-76.

							Nucm
						NAV-0422-19-BSS-1704-KM	17
Изм.	Кол.уч	Nucm	№ док.	Подп.	Дата		(1)



Спецификация элементов

Поз.	Обозна чение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме- чание
02-1		Ограждение Ог-1	1	360.75	360.75
П1	ST-0443-17-BSS-0F-KM	Панель П1	4	24.05	96.20
П3	ST-0443-17-BSS-OF-KM	Панель ПЗ	5	20.55	102.75
П4	ST-0443-17-BSS-0F-KM	Панель П4	1	10.24	10.24
ДВ1	ST-0443-17-BSS-0F-KM	Дверь ДВ1	1	14.26	14.26
Cm1	ST-0443-17-BSS-0F-KM	Стойка Ст1	5	11.63	58.15
Cm2	ST-0443-17-BSS-0F-KM	Стойка Ст2	4	12.36	49.44
СтЗ	ST-0443-17-BSS-0F-KM	Стойка СтЗ	1	11.26	11.26
Cm4	ST-0443-17-BSS-0F-KM	Стойка Ст4	1	11.45	11.45
1		Проволока колючая (п.м.) ГОСТ 285-69	70	0.10	7.00
		Материалы:			
		Бетон кл. В15, м³	11	0.05	0.55

- 1. Проектируемое Ограждение Ог-1 5x10 собирается из изделий указанных в типовом проекте ST-0443-17-BSS-OF-KM.
- 2. Сварные швы выполнять электродами 342A по всей длине сопряжения свариваемых деталей. Катеты сварных швов выбирать равными минимальной толщине свариваемых деталей;
- 3. Ограждение Ог-1 после изготовления очистить от загрязнений и ржавчины, затем окрасить серой краской ПФ-115 в два слоя, по ГОСТ 6465-76.

						NA V-0422-19-BS	S-1704	-KM	
Изм.	Кол.у	Nucm	Nº đo⊧	. Подп.	Дата	Подготовка инфраструктуры для уста объекте NAV1704 "Bahor тkr2" в зоне			
						NAV1704 "Bahor mkr2"	Стадия	Nucm	Λυςποδ
					1	Навоийская область, г.Зарафшан, т-н 2. рядом 17 домам	РΠ	14	16
Прове	рил	Зргеш	o8 T.T.	140	-				
Испол	нит	Каюнов	X.P.	Thomas	1	Ограждение Ог-1		000 "UN	15"
Н.кон	mp.	Зргец	108 T.T.	264					

-112.	Заземляющее устройство 3У-1
2	M 1:75

Поз.	Обозна чение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме- чание
39-1		Заземляющее устройство 3У-1	1	156.48	156.48
1		Уголок 63x5 ГОСТ 8509-93 Стэсп5 ГОСТ 535-2005; L=2000	12	9.62	115.44
2		Полоса 4x40 ГОСТ 103-2006 Стэпс5 ГОСТ 535-2005; L=22000	1	27.72	27.72
3		Kpy2 \$\frac{\phi_12 \cdot \cdot \cdot \cdot 2590 - 2006}{\cdot \cdot \cdo\cdot \cdot	1	13.32	13.32
M0-1		Молниеотвод МО-1	1	23.10	23.10
4		Kpyz 617 FOCT 7590-2006; L=26000	1	23.1	23.10

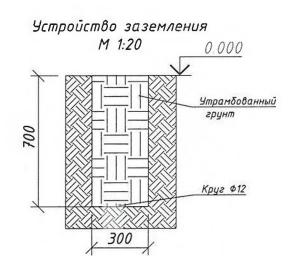
круг Ф12 L=3.5м за земление ограждения №1 KD42 \$12 L=1M KDUZ \$12 L=2.5M Заземление Опоры Оп-1 заземление рамы под оборудование РПО1 круг Ф12 L=7м заземление **Опоры** H=24м 2600 KDU2 \$12 L=1M 3000 заземление Уголок L63x5 ограждения №2 L=2M 12WM 2×2000=4000 2×2000=4000 Полоса 40х4 L=22M 4x2000=8000

Примечание:

- Молниеотвод от молниеприёмника МП-1 спустить по башне до отм. ±0.00м, заглубить до отм. -0.7м и довести до ближайшего вертикального заземлителя очага заземления. Молниеотвод крепить к башне через дет. t4 40x60 (30 шт.) учтенные в проекте АМС-24-01/01-15-КМ.
- К молниеотводу приварить колодки заземления КЗ-1, в кол-ве 4шт., для заземления оборудования и фидерной трассы (см. лист 10). 2 колодки заземления КЗ-1 приварить к кабель-росту.
- 3. Заземляющее устройство 3У-1 выполнить следующим образом:
- 3.1. На глубине -0.7м от уровня земли устроить очаг заземления из 12 уголков L63x5 длинной 2м, объединив их в один очаг полосой 40x4.
- 3.2. При помощи горизонтального заземлителя из круга Ф12мм присоединить к ближайшему вертикальному заземлителю:
- 3.2.1. Две диаметрально противоположные стойка ограждения L=4.5м;
- 3.2.2. Корпус рамы под оборудование РПО1 L=2.5м;
- 3.2.3. Молниеотвод MO-1 спущенный по опоре H=24.0m L=7m;
- 3.2.4. Горизонтальный заземлениль от Опоры Оп-1 кабель-роста приварить к заземлению башни L=1m;
- 4. Все соединения, помимо болтовых, выполнить сваркой с длиной шва не менее 100мм. Место сварки покрыть битумным лаком.

						NA V-0422-19-BSS-1704-KM								
Изм.	Колуч	Лист	Nº don	Подп.	Дата	объекте NAV1704 "Bahor mkr2" в зоне	Подготовка инфраструктуры для установки базовых станций объекте NAV1704 "Bahor mkr2" в зоне обслуживания ЦО г. Нав							
						NAV1704 "Bahor mkr2"	Стадия	Nucm	Листов					
						Навоийская область, г.Зарафшан, н-н 2. рядон 17 донан	РΠ	15	16					
Прові Испол	пнит	Каюнов	-	Themin !		Заземляющее устройство 39-1	000 "UMS"							
Н.кон	тр.	Зргеш	οθ T.T.	24										

	Ведомость объемов работ			
Nº n∕n	Наименование вида работ	E∂. uзм.	Кол-во	Примечание
	I. Земляные работы		1 шт.	
	Очаг заземления			
1	Разработка траншеи вручную до отм -0,7м с разгрузкой грунта в отвал.	M ³	4.62	
2	Обратная засыпка котлована отрытыми ранее грунтами с уплотнением	M ³	4.62	
	Шины заземления			
1	Разработка траншеи вручную до отм -0,7м с разгрузкой грунта в отвал.	M 3	3.15	
2	Обратная засыпка котлована отрытыми ранее грунтами с иплотнением	M 3	3.15	



_	_
<	
инв.	
Взам. инв.	
дата	
מ	
Подпись	
V подл.	

L	-					
I						
	Изм.	Кол.уч	Nucm	№ док	. Подп.	Дата

OOO "UNIVERSAL MOBILE SYSTEMS"

Подготовка инфраструктуры для установки базовых станций на объекте NAV1704 "Bahor mkr2" в зоне обслуживания ЦО г. Навои

NAV-0422-19-BSS-1704-KЖ

Конструкции железобетонные

Проект разработан:		
Абдукамилов Ш.Т. <u> </u>	ســــ 20	1
«СОГЛАСОВАНО»		
ГИП Филатов Д.А	20	_r.

Пист	Наименование	Примечани
1	Общие данные	
2	Ситуационный план	
3	Котлован. План, разрез 1-1.	
4	Фундамент Ф-1. План, разрезы 1-1, 2-2. Схема расположения	
	анкеров А-1, А-2.	
5	Сетка С1. Каркасы Кр1, Кр2. Анкера А-1, А-2.	
6	Спецификация материалов.	
7	Ведомость расхода стали	

Обозначение	Наименование	Примечание
Геологический отчет и топосъемка "O'ZGASHKLITI" DUK	Заключение об инженерно-геологических условиях участка по объекту "Строительство АМС высотой 24 м мобильной связи ООО "UMS" на объекте NAV 1704 "Bahor mkr 2" г. Зарафшан Томдынского района Навоийской области"	
РП "Расширение сети сотовой радиотелефонной связи ООО "UMS". Книга 1/1." ООО "ENERGIYAMONTAJ"	Альбом компоновки несущих металлоконструкций высотой H=24,0 м., устанавливаемых на земле. 1-й ветровой район.	
Письмо OOO "ENERGIYAMONTAJ"	Письмо №197-01 от 20.10.2017 в адрес OOO"UMS"	

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ.

1. Рабочая документация марки КЖ конструкций фундамента 4-х гранной опоры H=24,0м без оттяжек, расположенной по адресу: Навоийская область, Томдынский район, г. Зарафшан, разработана на основании утвержденного плана развития сети ООО "UMS" и технического задания, утвержденного техническим директором ООО "UMS"

Взам. в	задания,	, утвержден	moro rez	СПИЧС	ским директором ООО ОМЗ							
и дата					NAV-0422-19-BSS-1704-КЖ							
Подпись	Подготовка инфраструктуры для устано объекте NAV1704 "Bahor mkr2" в зоне о											
				1	Фундамент четырехгранной	Стадия	Лист	Листов				
подл.	Разработал ГИП	Абду камилов Фила тов Д.А,			опоры Н=24 м	P	1.1	3				
Инв.№ п	норм./к	Филатов Д.А.	A		Общие данные	000 "	Univers: Systems	al Mobile s"				

3. В качестве несущего основания приняты грунты ИГЭ-1 - дресвяно-щебнистые грунты из обломков осадочных, изверженных и метаморфических пород, с супесчанным заполнителем до 25%, с маломощными прослойками суглинков и супесей, средней плотности, маловлажные, со следующими нормативными характеристика ми: γ =1,9 т/м³; φ =36°00'; C=0 т/м². Расчетное сопротивление Ro = 450 кПа.

Модуль деформации - 40,0 МПа.

Грунты слабоагрессивные к бетонам на шлакопортландцементах и среднеагрессивные к железобетонным конструкциям.

На расчетный максимум грунтовые воды ожидаются ниже 10,0 м от поверхности земли. Максимальная глубина промерзания 0,78 м.

- 4. Сейсмичность района строительства 7 баллов (повторяемость 1 раз в 1000 лет). Категория грунтов по сейсмическим свойствам П (вторая).
- 5. При расчете и конструировании запроектированного фундамента приняты усилия, нагрузки и чертежи узлов крепления, приведенные на л. КМ-15, КМ-17, КМ-19 и КМ-20 "Альбома компоновки несущих металлоконструкций высотой Н=24,0 м., устанавливаемых на земле. 1-й ветровой район." в составе "РП "Расширение сети сотовой радиотелефонной связи ООО "Universal Mobile Systems". Книга 1/1", выполненный ООО "Energiyamontaj", а также п.3 письма ООО "Energiyamontaj" от 20.10.2017 г. №197-01 в адрес ООО "Universal Mobile Systems".
- 6. Фундамент запроектирован в соответствии с требованиями:
- КМК 2.01.07-96 "Нагрузки и воздействия" изм.1.
- КМК 2.01.03-96 "Строительство в сейсмических районах" изм.1.
- КМК 2.03.11-96 "Защита строительных конструкций от коррозии"
- КМК 2.03.01-96 "Бетонные и железобетонные конструкции",
- а также других действующих норм, правил и стандартов.
- 7. В настоящем проекте отсутствуют впервые применяемые или разработанные в ходе проектирования новые технологические процессы, оборудование, приборы, конструкции, материалы и изделия.
- 8. Перечень видов работ, для которых необходимо составлять акты освидетельствования скрытых работ:
- габаритные размеры, отметки дна котлована
- арматурные работы
- габаритные (опалубочные) размеры фундамента
- антикоррозионная защита (гидроизоляция) фундамента
- уплотнение грунта обратной засыпки

Кроме того, в состав исполнительной документации должны входить паспорта на арматуру и сталь для анкеров, цемент или товарный бетон, другие материалы входного контроля, лабораторные анализы плотности проб грунтов и прочности бетонных кубиков, контрольный акт усилия затяжки гаек анкерных болтов и установки гроверных шайб.

9. За отметку +0,500 принят уровень низа опорной пластины металлической стойки башни, которая должна быть выше отметки земли не менее чем на 500 мм.

ПОРЯДОК ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ

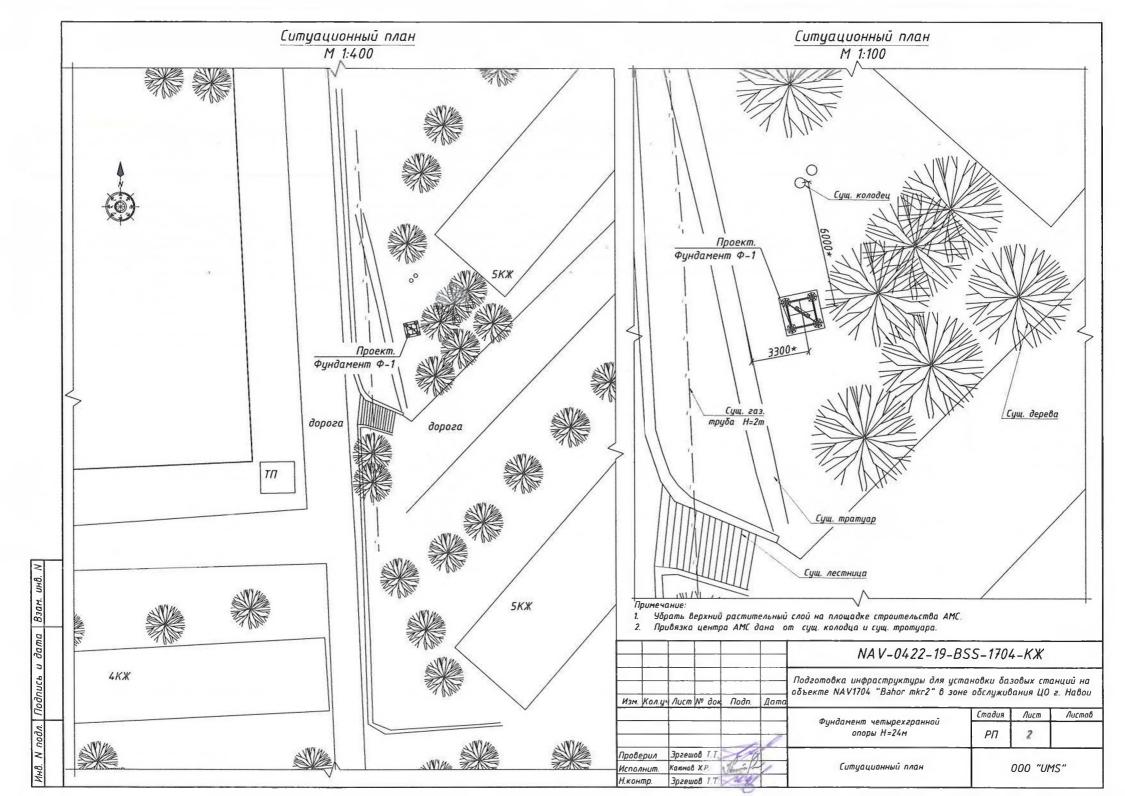
- 1. Перед началом работ необходимо убедиться в отсутствии подземных инженерных сетей в зоне котлована, а при их наличии выполнить перенос. При обнаружении не указанных на топосъемке инженерных сетей в ходе работ немедленно остановить все работы, вызвать представителей заинтересованных организаций, с которыми принять согласованное решение по переносу сетей.
- 2. В начале работ в пределах границ котлована растительный слой толщиной не менее 20 см снять и складировать отдельно с целью рекультивации. Насыпной слой грунта удалить полностью. Выкопать котлован согласно проекта.
- 3. Все работы по разработке котлована выполнять в соответствии с требованиями КМК 3.02.01-97 и настоящего проекта. В случае расхождения реальных условий и исходных данных или других непредвиденных обстоятельств перед продолжением работ связаться с разработчиками проекта.
- 4. Края котлована оградить. В ходе работ и до завершения обратной засыпки запрещается складировать что-либо или устанавливать технику на краю котлована ближе 1,5 м до бровки.
- 5. Готовый котлован должен быть освидетельствован геологом.
- 6. Обратную засыпку производить местным грунтом ИГЭ-1 (дресвой) с послойным уплотнением.
- 7. Порядок производства работ по возведению фундамента:
- а) После принятия котлована по акту выполнить подготовку из бетона кл. В7,5 размерами, на 100 мм выступающими за пределы фундамента в каждую сторону. После схватывания и твердения бетона подготовки наклеить на нее Бикрост с перехлестом полос не менее 20 см в 1 слой и с выпуском за края фундамента не менее 20 см для последующей приклейке к боковой стороне фундамента.
- б) Выставить опалубку, установить арматурные сетки и каркасы в проектное положение с применением фиксаторов из цементного раствора, обеспечивающими проектный защитный слой бетона, и анкера А-1 и А-2. Армирование сдать по акту скрытых работ. Части анкеров с резьбой, выступающие за уровень верха фундамента, обернуть полимерной пленкой, предохранив от контакта с бетонной смесью при бетонировании фундамента.
- в) Бетонирование вести бетоном класса B20 на шлакопортландцементе или сульфатостойком цементе с обязательным использованием глубинного вибратора. Класс бетона по плотности (водонепроницаемости) не ниже W4. Бетонирование производить непрерывно.
- г) После распалубливания боковые и верхние поверхности фундамента, соприкасающиеся с грунтом, оклеить Бикростом в 1 слой с перехлестом полос не менее 20 см. Остальные поверхности окрасить горячим битумом за 2 раза. Перед обратной засыпкой защитить гидроизоляцию, остающуюся под землей, прижимной стенкой толщиной в полкирпича без раствора. Расход материалов на прижимную стенку см. л. КЖ-4.3.
- д) Все выступающие металлические изделия (анкера и закладные детали) покрыть грунтовкой $\Gamma\Phi$ 021 по Γ OCT 25128-82 за два раза.
- 8. Монтаж металлических конструкций допускается начинать не ранее 7 дней после окончания бетонирования фундамента, т.е. после набора 70% прочности бетона.
- 9. Перед монтажом нижней секции башни на анкерные болты поставить рихтовочные гайки. Поверх опорной пластины установить квадратную шайбу, гроверную шайбу и основную (вторую) гайку, которую затянуть жестким ключом до упора.
- 10. После монтажа металлоконструкций башни все металлические элементы, выступающие из фундамента, окрасить так же, как и остальные металлоконструкции башни на этой отметке.
- 11. При выполнении работ в зимнее время строго соблюдать требования КМК 3.02.01-97 и КМК 3.03.01-98.
- 12. Необходимость выполнения отмостки определяется другими разделами проекта.

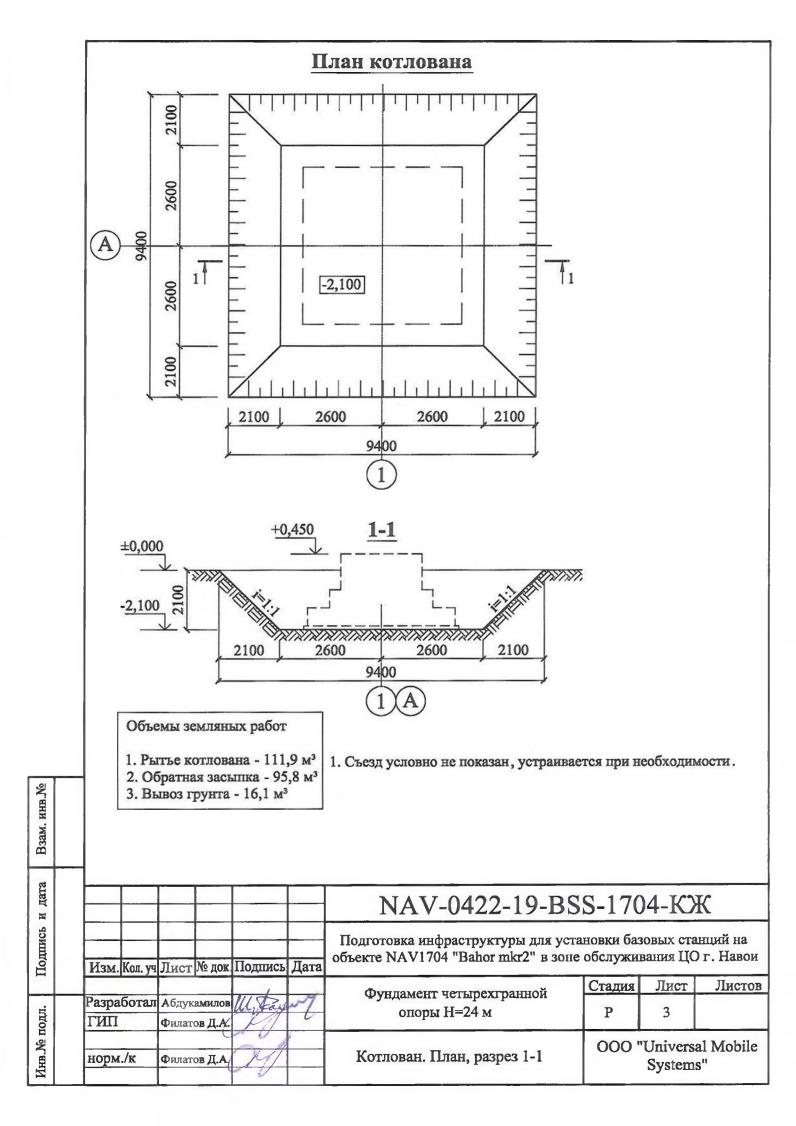
Взам. инв.№

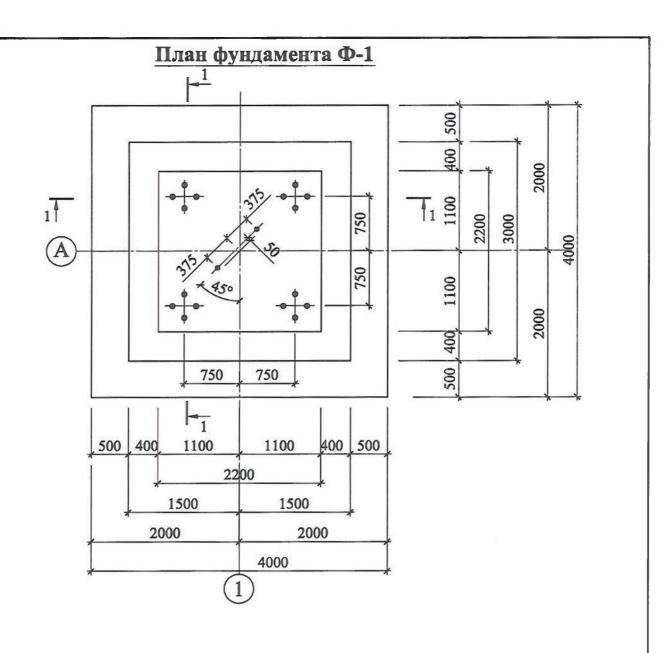
Подпись и дата

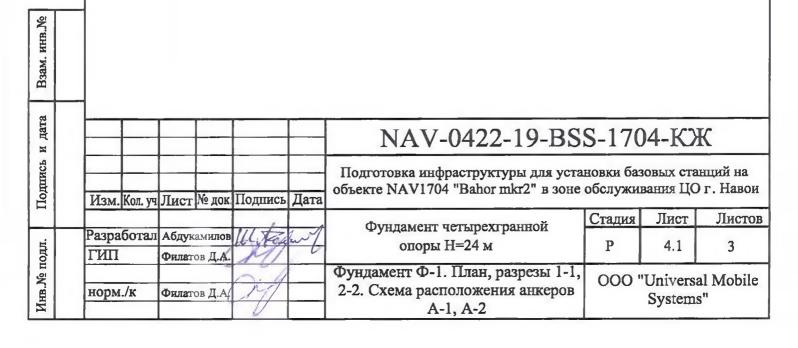
Инв.№ подл.

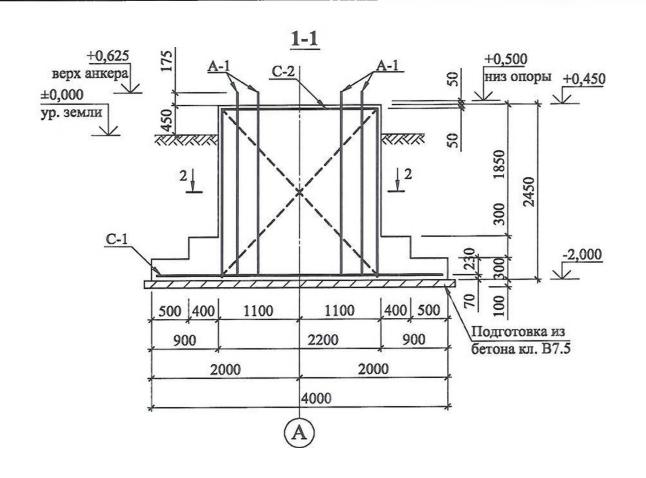
NAV-0422-19-BSS-1704-КЖ



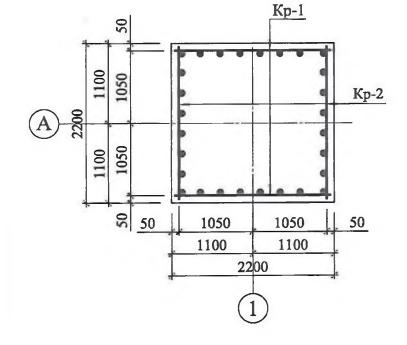








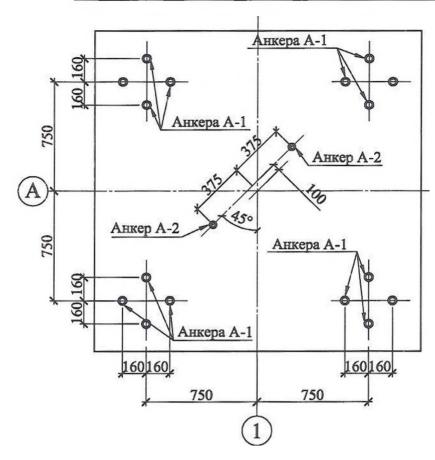
<u>2-2</u> (А-1 условно не показаны)



Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

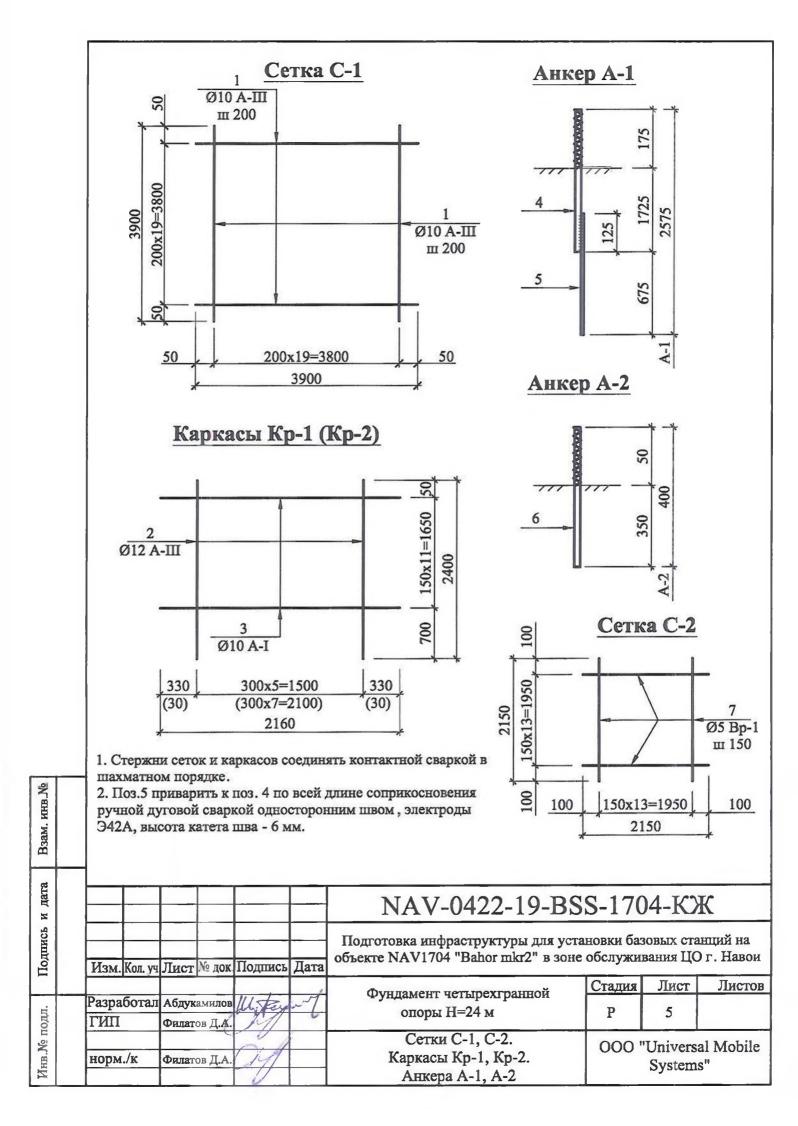
NAV-0422-19-BSS-1704-КЖ

Схема расположения анкеров А-1, А-2



Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

- 1. С целью снижения отклонений от проектных установочных размеров, анкера, относящиеся к одной ноге башни, объединять в куст стержнями Ø10A1 в двух уровнях по шаблону (кондуктору).
- 2. Перед установкой анкеров отметки верха, привязку и ориентацию анкерного куста в плане дополнительно согласовать с представителями заказчика.
- 3. Сетка С-2 устанавливается в проектное положение без фиксаторов , перед окончанием бетонирования.
- 4. Защиту оклейки Бикростом выполнить кирпичной кладкой толщиной в полкирпича без раствора . Количество кирпича 1850 шт. Объем кладки $3,6~\mathrm{M}^3$.
- 5. Крепление нижней секции башни к анкерам фундамента при монтаже производить в соответствии с п.3 письма ООО "ENERGIYAMONTAJ" от 20.10.2017 г. в адрес ООО "UMS".



				1	пов фунд				126			
Поз.	Обо	значение			F	Наимено	вание	Кол.	Масса ед. кг	Прим		
1		2				3		4	5	6		
					Фундамен	г Ф-1		1				
C-1					Сетка С-1			1				
1	ГОО	CT 5781-	82*		Ø10 AIII	L=390	00	40	2,41	96,4		
					Сетка С-2			1				
7	ГО	CT 6727-8	30		Ø5Bp-1	L=215	50	28	0,33	9,3		
Кр-1					Каркас Кр	-1		2		*		
2	2 ΓΟCT 5781-82*				Ø12 AIII	L=240	6	2,14	25,7			
3	-//-				Ø10 AI	L=216	50	12	1,34	32,2		
Кр-2					Каркас Кр	-2		2				
2	ГОС	CT 5781-	82*		Ø12 AIII	L=240	00	8	2,14	34,3		
3					Ø10 AI	L=216	0	12	1,34	32,2		
A-1					Анкер А-1	16						
4					Анкерный	болт М4	42 L=1900	1	22,7	363,2		
5	ГОО	CT 5781-	82*		Ø10 AI	L=800)	1	0,5	8,0		
					Шайбы -10	00x100x2	20	16	1,57	25,1		
	-				Гайки М42			32	0,62	20,0		
					Шайбы гро	вера М4	42	16	0,104	1,67		
	для объединения в куст				Ø10 AI		0,62	6,2				
A-2					Анкер А-2	2						
6					Ø20 ВСт3к	т2	L=400	1	1,0	2,0		
					Шайбы М2	20		2	0,02	0,04		
					Гайки М20)		2	0,065	0,13		
					Бетон кл. Е	320*				16,5 M		
					Бетон кл. Е	37,5				1,8 м		
	- 				Битум		· · ·			30,0 к		
					Бикрост					58,0 M		
				-						_		
1. Бето	н класса В20	готовить	на ши	акопо	ртландцемен	те или с	ульфатостой	ком цеме	нте.			
					NAV-	0422	-19-BS	S-170)4-K)	К		
				Под	дготовка инф	раструкт	уры для уста	новки ба	зовых ста	нций на		
Ізм. Кол.	уч Лист № дов	Подпись	Дата	ооъе	KTE NAV1704	+ Banor	шкти" в зоне					
азработ	работал Абдукамилов			Фундамент четырехгранной				Лист	Лист			
WII	Филатов Д.А.				опоры Н=24 м				6			
				Спецификация материалов фундамента Ф-1					OOO "Universal Mobi Systems"			

Взам. инв.№

Подпись и дата

Инв. № подл.

	Ведомость расхода стали на фундамент Ф-1, кг															
No	Наимено-	Изд	елия а	рмату	оные		Изделия закладные									
п/п	вание элемента	Арма	гура к	ласса			Прокат стали С245	ВСт3п	c2	A-I						Bcero
		A-	Ш	A-I	Bp-1	Итого	ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ	гайки	шайбы	гайки	шайбы	Итого	
		ГОС	T 578	1-82*	ГОСТ 6727-80	111010	19903-74*	24379.1-12	2590-88	5781-82*	M42	гровер М42	M20		111010	
		Ø12	Ø10	Ø10	Ø5		-100x20	Ø42	Ø20	Ø10		W14Z				
1	Фундамент Ф-1 (1шт)	60,0	96,4	64,4	9.3	230,1	25,1	363,2	2,0	14,2	20,0	1,67	0,13	0,04	426,34	656,44

Взам. инв.№										
и дата							NAV-0422-19-BS	S-170)4-K)	К
Подпись		Изм. Кол. у	ч Лист	№ док	Подпись	Дата	Подготовка инфраструктуры для устобъекте NAV1704 "Bahor mkr2" в зоне			
-		Разработа	T A 5 mmer	a suman	111 1/2	10/	Фундамент четырехгранной	Стадия	Лист	Листов
подл.		ГИП	Филато		h/	/	опоры Н=24 м	P	7	
Инв.№ п		норм./к	Филато	ов Д.А.	M	*	Ведомость расхода стали на фундамент Ф-1	000	'Univers System	al Mobile s"

000 "UNIVERSAL MOBILE SYSTEMS"

Подготовка инфраструктуры для установки базовых станций на объекте DZH3576 "Chulkuvor" в зоне обслуживания ЦО г. Джизак

КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

DZH-0141-20-BSS-3576-KM

DZH3576 "Chulkuvor" (Джизакская область, Арнасайский район, "Чулкувар" КФЙ)

«СОГЛАСОВАНО»

Начальник ОРиОПСР

Проверил:

Старший специалист ОРиОПСР

Разработал:

Специалист ФГРС ЦО г. Нукус

Филатов Д. А.

Шараев П. Т.

Даулетмуратов А. М.

Ташкент 2020 г.

/lucm	Наименование	Примечание
1	Титульный лист	1+
2	Ведомость рабочих чертежей основного комплекта	
	Ведомость ссылочных и прилагаемых документов	
3	Общие данные	
5	Техническая спецификация стали на проект	
6	План расположения площадки	
7	План расположения фундаментов	
8	План расположения металлоконструкций	
11	План расположения кабель-роста	
14	Ограждение Ог-1	
15	Заземляющее устройство ЗУ-1	

Инв. И подл. Подпись и дата Взан. инв. И

Веоомост	ь ссылочных и прилагаемых документов	
Обозначение	Наименование	Примечани
	ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ	<u> </u>
ШНК 1.03.01-16	Состав, порядок разработки, согласования и утверждения проектной документации на капитальное строительство предприятий, зданий и сооружений	
ШНК 2.08.0209	Общественные здания и сооружения	
KMK 3.03.0198	Несущие и ограждающие конструкции	
KMK 3.03.0298	Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ	
KMK 3.01.0599	Правила производства и приемки работ	
KMK 3.01.022000	Техника безопасности в строительстве	
KMK 2.03.11-96	Защита строительных конструкций от коррозии	
KMK 2.01.07-96	Нагрузки и воздействия	
KMK 2.03.05-97	Стальные конструкции. Нормы проектирования.	
KMK 2.01.01-94	Климатические и физико- геологические данные для проектирования	
KMK 2.01.03-96	Строительство в сейсмических районах	
KMK 2.02.0198	Основания зданий и сооружений	
ИКН 14-2009	Проектирование устройств зазенления и молниезащиты объектов телекоммуникаций	
	ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ	
ST-0443-17-BSS-OF-KM	Установка ограждений площадки базовой станции	
ST-0353-15-BSS-RRU-KM	Металлоконструкции для подвеса блоков RRU	
ST-0505-19-BSS-PP-KM	Разгрузочная рата под оборудование РПО1	
02d-KP-05-10-01	Альбон конпоновки типовых неталлоконструкций для опорной мачты кассетного типа. Мачта Н=27.8 н	
012-KM-05-10	Альбом базовых конструкций на опорную мачту кассетного типа.	

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дотс	DZH-0141-20-BS	S-3570	5-KM			
				1	1		Стадия	/lucm	Λυςποθ		
			/	1		Подготовка инфраструктуры для	РΠ	2	15		
Προθε	epun	Шараев	8 N.T.	dist		установки базовых станций на объекте JZH3576 "Chulkuvor" в зоне обслуживания					
Испол	тнит.	Доулет	чуратов А.Н.	一	1	40 г. Джизак	" 000 "UMS"				
Н.кон	тр.	Зргеш	08 T.T.	Har	-						

Подготовка инфраструктуры для установки базовой станции на объекте DZH3576 «Chulkuvor» расположенной по адресу: Джизакская область, Арнасайский район, "Чулкувар" КФЙ выполнен на основании:

- 1. Задания на проектирование объекта.
- 2. Материалов изысканий, выполненных сотрудниками 000 «UMS».
- 3. Материалов согласований, выполненных сотрудниками ООО «UMS».

Исходные данные, в соответствии с КМК 2.01.07-96 изм. №1 "Нагрузки и воздействия", КМК 2.01.01-94 "Климатические и физико-геологические данные для проектирования", КМК 2.01.03-96 изм. №1 "Строительство в сейсмических районах", приняты следующие:

- Климатический подрайон IVГ, строительно-климатическая зона II;
- Нормативное давление ветра при высоте над уровнем земли до 10 m $38 \kappa rc/\kappa \theta.m$ (I pauoн);
 - Толщина стенки гололеда 5мм (II район);
 - Нормативный вес снегового покрова на 1 кв.м горизонтальной поверхности земли 50 кгс/кв.м (I район);
 - Средняя температура наиболее холодной пятидневки с годовой обеспеченностью 0.98 минис 16° С:
 - Средняя температура наиболее холодных суток с годовой обеспеченностью 0.98 минис 19° С.
 - Сейсмичность района 7 баллов.

Металлоконструкции опоры согласно проекту 02д-КР-05-10 «Альбома компоновки типовых металлоконструкций для опорной мачты кассетного типа» проверены расчётом на следующие нагрузки от оборудования:

- нагрузок от установки 2-х антенн РРЛ Ø 0,3м на отм. 16,80м и 18,10м, массой 9кг каждая.
- нагрузок от установки 5-ти антенн РРЛ Ø 0,6м на отм. 17,50м, 21,70м, 22,50м, 24.50м и 27,00м массой 15кг каждая.
- нагрузок от установки 2-х антенн РРЛ Ø 1,2м на отм. 14,50м и 20,00м, массой 45кг каждая.
- нагрузок от установки 3-х антенн БС на отм. 27,00м массой 8 кг каждая, габаритами 1302х155х69мм.
- нагрузок от установки 3-х антенн БС на отм. 24,50м массой 19,0 кг каждая, габаритами 2580 х 262 х 116мм.

Нагрузка от фидеров учтена согласно заданию.

При необходимости в соответствии с требованиями Технического задания без дополнительной проверки несущей способности мачты допускаются незначительные отклонения проектируемых высот подвеса антенного оборудования от высот, указанных в приведённых конструктивных схемах мачты. Общее количество и состав устанавливаемых антенн не должно превышать указанных в данном проекте.

ХАРАКТЕРИСТИКА СООРУЖЕНИЯ

Металлические конструкции на площадке DZH3576 «Chulkuvor» состоят из разгрузочной-рамы РПО1 и опорной мачты высотой 27.8 м для подвеса антенн сотовой связи и антенн РРЛ. АМС располагается на земле. Территория площадки огораживается сетчатым ограждением с колючей проволокой по верхи, высота панелей H=2m.

Конструкция опоры представляет собой решетчатую металлическую мачту с постоянным квадратным сечением ствола 300х300мм, собираемую из базовых секций СС1 и СВ1. высотой h = 2.29 м.

Установка мачты МО1 выполняется методом посекционного наращивания высоты путем телескопического выдвижения секций СС1 (СВ1) из секции стаканного типа СН1

при помощи такелажных приспособлений и ручной лебедки. Секции мачты выполняются по рабочим чертежам 01д-КМ-05-10 «Альбома базовых конструкций на опорную мачту кассетного типа», сбор мачты по рабочим чертежам 02д-КР-05-10 «Альбома компоновки типовых металлоконструкций для опорной мачты кассетного типа».

Изготовление всех металлоконструкций мачты МО1 предусматривается на заводе металлоконструкций по разработанному типовому КМД. При выполнении сборочных и монтажных работ в местах близкого расположения сварных швов во избежание концентрации сварочных напряжений сварные работы вести поэтапно за несколько проходов с расстоянием между соседними швами при одном проходе не менее 50мм. Все сварные швы располагать только вдоль профильных элементов.

Монтаж металлоконструкций АМС вести на полностью выровненной поверхности грунтовой площадки и только после набора бетоном фундаментов АМС не менее 50% прочности в соответствии с требованиями технологии выполнения бетонных работ.

Установку секций СС1 (СВ1) при монтаже АМС выполнить с размещением их ходовых скоб по грани мачты, противоположной подводке горизонтального кабельроста и прокладки фидерной трассы. Прокладку фидерной трассы по стволу мачты выполнить по клэмпам, входящим в стандартный комплект поставки антенн.

Подъем людей по хобовым скобам при выполнении монтажных и эксплуатационных работ на высоте бопускается только при обязательном допуске и закреплении людей страховочными поясами к конструкциям мачты.

Мачта опирается на устанавливаемый центральный фундамент ФМ-1 (01д-КМ-05-10-22). В состав центрального фундамента ФМ1 входит опорная плита П1 для крепления ствола мачты.

Ствол опоры раскрепляется четырьмя ярусами оттяжек из каната стального диаметром 9,2 мм. Кроме этого, для фиксации кассеты при монтаже опоры, предусматривается установка оттяжек, крепящихся к верху кассеты (h=3,35м). Монтажное натяжение в канате контролировать с помощью динамометров с установкой их (на период контроля) в зоне стяжной муфты (черт. 01д-КМ-05-10-05 «Альбома базовых конструкций на опорную мачту кассетного типа»). Для оттяжек используется канат Г-В-Л-Д-С-Н-1770 по ГОСТ 3066-80.

Для крепления оттяжек подготавливаются четыре анкера (ФМ2 01д-КМ-05-10-34). Заземление анкеров обеспечивается соединением их с молниезащитным заземлением опоры.

Для крепления оттяжек к стволу мачты подготавливается узел крепления для одного яруса, выполняемых по чертежу 01д-КМ-05-10-03 «Альбома базовых конструкций на опорную мачту кассетного типа». Крепление оттяжек к кассете выполняется по месту с использованием ее металлоконструкций.

Для крепления приемопередающих антенн сотовой связи на мачте крепится опорная площадка.

Опора имеет молниезащиту и маяк светоограждения СОМ. Молниезащита антенн сотовой связи обеспечивается установкой молниеприёмника. Молниеприёмник крепится к верхней секции мачты. Спуск от молниеприемника до основания мачты и далее к единому контуру заземления выполняется круглой сталью Ф 12 мм.

Заземление технологического оборудования обеспечивается от собственного контура заземления. Нормативное сопротивление контура технологического заземления должно быть не более 4 Ом. После завершения работ по выполнению контура заземления производится измерение его сопротивления. В случае если измеренное значение больше нормативного, количество электродов в контуре должно быть увеличено.

Монтаж фонарей СОМ, крепление антенной площадки и молниеприемника производится при монтаже опоры.

Для прокладки фидеров и кабелей от базовой станции до мачты проектом предусматривается установка кабельроста.

Изм.	Кол.44	Nucm	Nº dor	Подп.	Дата

АНТИКОРРОЗИЙНАЯ ЗАЩИТА

Степень агрессивного воздействия окружающей среды к наружным металлоконструкциям – слабоагрессивная.

Подготовка поверхности под окраску должна производиться в соответствии с главой 2 КМК 3.04.02-97. Огрунтовку конструкций выполнить фенолформальде-гидной грунтовкой $\Phi \Lambda - 03$ К по ГОСТ 9109-81 на смеси уайт-спирта с ксилолом.

Сварные швы после зачистки покрываются грунтом ВЛ-02 по ГОСТ 12707-77.

Окраску металлоконструкций после огрунтовки выполнить за два раза эмалью ПФ-133 по ГОСТ 926-82 при общей толщине слоя окраски 55 мкр.

Металлоконструкции на заводе-изготовителе должны быть окрашены в красный цвет, за исключением секций СС1. Секции СС1 из комплекта изготовления одной мачты попарно окрашиваются в белый и красный цвета. Секция СВ1 окрашивается в красный цвет.

Требования к металлическим антикоррозионным покрытиям:

- 1. Металлические покрытия должны быть нанесены сплошным слоем без наростов, трещин, забоин и пузырей и иметь прочное сцепление с основным металлом. Калибрование резьбы после нанесения металлопокрытий не допускается.
- 2. На подвергаемых металлопокрытию поверхностях сварных швов не допускаются непокрытые места общей площадью более 2% от площади сварного шва. Непокрытые места должны быть закрашены атмосферостойкой краской.
- 3. Не допускается повреждение защитных покрытий, за исключением поверхностей деталей, подверженных деформациям в процессе изготовления и монтажа. Участки деталей с поврежденным покрытием должны быть закрашены атмосферостойкой краской. Сцепление покровной пленки с поверхностью металла должно быть прочным, отслаивание и шелушение краски не допускается.

ДНЕВНАЯ МАРКИРОВКА

В соответствии с требованиями дневной маркировки, окраску металлоконструкций опоры по всей высоте производить чередующимися по цвету горизонтальными полосами красного (оранжевого) и белого цветов. Чередование цветов производить через секцию опоры. Крайние полосы окрашиваются в красный (оранжевый) цвет.

Дневная маркировка опоры выполнена на основании требований и норм органов НАК "HAVO YO'LLARI".

ОБСЛУЖИВАНИЕ

Обслуживание сводится к периодическому наблюдению за состоянием конструкций и обеспечением нормальной работы сооружения.

Особое внимание уделять узлам крепления оттяжек с закладными деталями финдамента.

В период первых трех лет эксплуатации необходим усиленный (более частый) контроль и наблюдение за конструкциями.

Обязателен осмотр металлоконструкций сооружения после ураганного ветра и землетрясений выше 6 баллов.

				-		-
Изм.	Кол.уч	Nucm	№ ∂0	OK.	Подп.	Дата

UHB.

Взам.

дата

כ

подл. Подпись

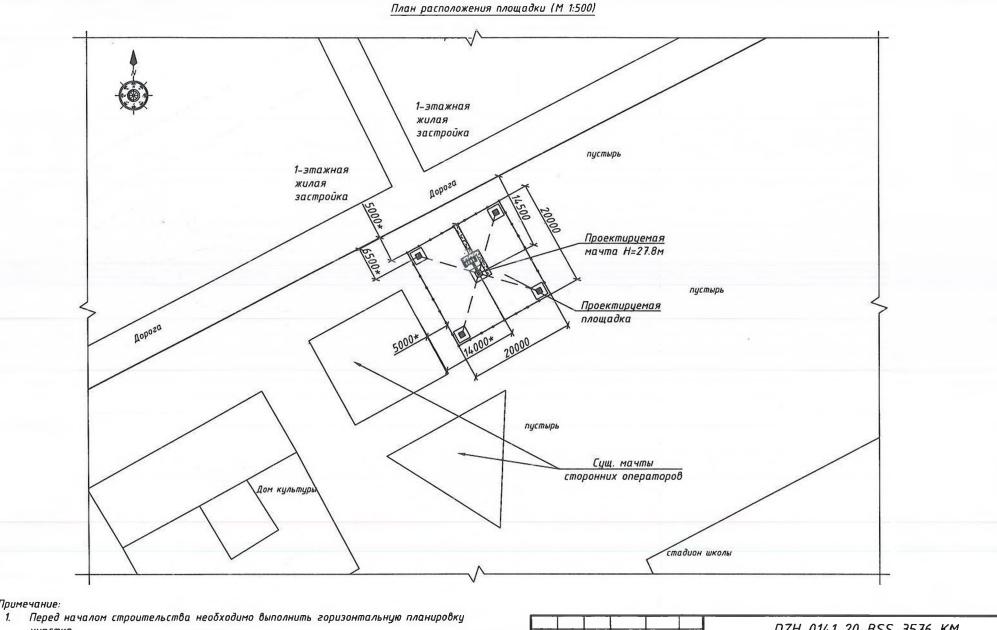
NHB. N

>
UHB. N
Взам
u dama
7
Подпись
подл.
≥
18

		Обозна -				-				Опорно	n HOVA	a H=27.8×							Допол	нительные	конструкции		T
Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОЕТ	чение и разнер профиля	Cexuun CH1	Секция	Секция СВ1	Карелка К-1	5a sa 06 l	6asa 062	Комплект на одну оттяжку	Отпяшки	Площа джа Пл 1	Трубостой жа Тр-1 для ВЯО		Малние отвод МО1	Колодка заземления КЗ-1	Фунданент ФМ 1	Фунданент ФН2	Ксбель-ро ст Кр1	Onepa On-1	Рама пад оборудова ние РПО1	Ограждение Ог-1 20x20	За земл. уст-во 39-1	Итого
Количество			1	11	1	1	3	7	20	7	1	1	1	1	6	1	4	1	1	1	1	,	+
		/65	4 80																				4.80
Швеллеры по ГОСТ 8240-97	Cm3nc5	18					-			<u> </u>		42.00											4200
WORKNEPS NO LOCK 8240-91	535-2005	/10 /12 Y				-	21				76 80							-		(11			97.80
		/20						\vdash									25 60			67.3			67.30 25.60
		L 20x3	14.0					\vdash									2300		1				14.00
	5 0/5	L32x3	4.3	190 30	17 30													1					21190
Уголки стальные горячекатанные	E 245 FOET	£40x4	36.8	356.40	32.40	8 10												9.20		204	27.01		4 71 95
равнополочные по ГОСТ 8509-93	27772-88+	£50×5	8.4				-	-										_		7.16			15.56
		£63x5					-	64			2.04	0.96	5 70			16 4			-	7 08		115 44	14762
Етальноя горячекатная полоса	Cm3nc5	E7320						0.4					-					-	-	-		-	6.40
FOCT 103-2006	FOET 535-2005	4240																				27.72	27.72
-		108																		13 56			13 56
		12				0 06	-					0 80											0 86
		14	4 06	1.10	0.40	4.44	-				0.80	0.00			2.70			1.75		124	34.59		46.88
	E 245	16	3 50	4.40	0.40	_	\vdash			-	3 60	0 92	2.4	_	3.78	4.8			3.32	111 32			17 62
Пракат листовой горячекатамный	FOCT	18	330		-				2.00		300		1.4			4.0			3.32				2.00
no FOCT 19903-74*	27772-88 -	110	38				6 90				2.32		5.2			502	185.20						253 62
		112	0 34														1						0.34
		1 16	0 70	39.60	180	180																	4390
		f 18			-	540	-												-				5 40
		#8				5.80										3.8	_		-		85 58		9.60
		• 10								-			0.6	-		<u> </u>					021		0.81
		#12					2 10				6.30	4.24	-	27.17			<u> </u>			1.08		53.28	94 17
		014									9.68												9.68
	Em3 cn5	# 16		28.60	260			130	4280														75.30
Сталь горячекатанная круглая по ГОСТ 2590-2006	roct	\$20 \$28		5 60		062			24.00		-			_		13.2	5120				0.84		89 24
110 7027 2335-2555	535-2005	Ø32	6.20	5 50		0.02					-	-								-			6.20
		●38	0 90				1							1						+			0.20
		940		7.70	0 70																		840
		948				2 20																	2 20
		\$50				-	-	1	24 80														24 80
4		Φ8 Φ10				-	-	-		-		-	-		-		ļ		-	451	13.20		13 20
Армамура АН по ГОСТ 5781-82		912				_	+	1		_			-			48	112	-	044	9.54			9.54
		Ø 26				1	-	1								13.6	-112		244				13 60
Трубы стальные бесшобные	£ 245	\$20x2.8	24.40		1									1									14.40
горячедеформированные по ГОСТ В 737-78	70CT 27772-88*	Ø76x3.5					1				125 20	20 00								T			145.20
Трубы стальные пряноугольные	C245 FOCT	60×30×2,5											1			1				133.77			133,77
FOCT 8645-68	27772-88 820			-	-	+	+	-		-		-	-	ļ .	-	-		-	-	05.77			
Трубы стальные электросварные прянашовные по ГОСТ 10704-91	FOCT 10705-	Ø51x3.5 Ø76x3.5		-			+	+								-		-		-	311 19		311.19
Трубы стальные квадрожные по	80 B10 FOCT	_		_			+	-				-							5.63	-			5 63
TOCT 8639-82	13663-86	25 x 25 x 1.5				-	-	-		-							<u> </u>		-		350.63		350.63
пра пецивидними гофрани для троитем ства ГОСТ 24845-02		HC 35-0,5																		30.78			30.78
Сетки стальные плетеные одинарные	FOCT 5336-80	2-50-3,0																			336.44		336.44
Проболока количая одноосновная рифлиная	70C1 285-69																				24.30		24.30
Канам двойной свивки типа ЛК-С конструкции Г-В-Л-Д-С-Н-1770	FOCT 3966-80	092								162 72													162.72
		Непизи	1	13.20	1.20	0.50	0 60	040	50 00		248	1,64	0.2		1.44	2	3 20			2 94			80 80
		Итога:	103.20	646.80	56.40	28 92	70.60	8 10	14360	162 72	229.22	70 56	14.10	27.17	5.22	152.00	377.20	10.95	9 39	387.81	1183.99	196.44	3844 39

		Общая (специфика	ция матер	иала на п	роект					
Марка			Количество								
позиция	Наименование	Бетонная дорожка	Фунданент ФМ1	Фунданент ФМ2	Фунданент ФМР-1 2шт.	Onopa On-1	Ограждение	Bcezo			
1	Бетон кл. В 20, м³	-	0.15	-	-	-	-	0.150			
2	Бетон кл. В 15, н ³	-	1.44	4.8	0,71	-	1.65	8.600			
4	Бетон кл. В 7,5, м ³	1.15	0.95	3.8	0,14	0,064	-	6.104			

					-	DZH-0141-20-BS	S- <i>3576</i>	S-KM	
Изм.	Кол.у:	/lucm	№ док.	Подп.	Дата	Подготовка инфраструктуры для уста объекте DZH3576 "Chulkuvor" в ЦО г. Джиза	зоне обс	зовых сті Луживані	анций на ия
					./	DZH3576 "Chulkuvor"	Стадия	Лист	Листов
				1	7	Джизакская область, Арнасайский район, "Чулкувар" КФЙ	РП	5	15
Προβε	pun	Шараев	3 П.Т.	41/		Техническая спецификация стали			
Испол	нит.	Даулеть	уратов А.М	100	-	на проект		000 "UI	15"
Н.кон			на проект						



Примечание:

- 2. Проектируемый ствол АМС и раму под оборудование оградить по периметру 20х20 м.
- 3. Убрать верхний растительный слой на площадке строительства АМС.
- 4. Привязка центра АМС дана от угла сущ. ограждения стороннего оператора и автодороги.
- * размеры уточнить по месту.

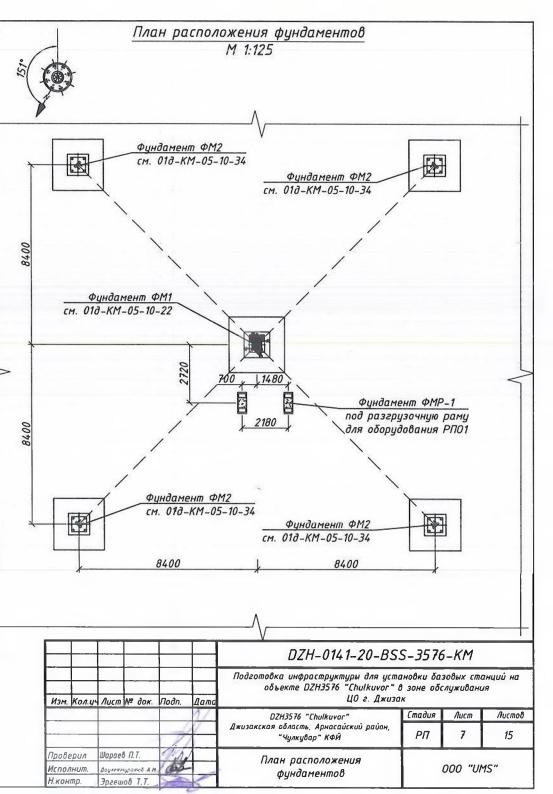
					\Box	DZH-0141-20-BS	S-3576	5-KM	
Изм.	Kon.u	Лист	№ док	т. Подп.	Дата	Подготовка инфраструктуры для уст объекте DZH3576 "Chulkuvor" ЦО г. Джизс	в зоне обс		
					1	DZH3576 "Chulkuvor"	Стадия	Nucm	Листов
				1		Джизакская область, Арнасайский район, "Чулкувар" КФЙ	PΠ	6	15
Прове	epun	Шараев	П.Т.	din.					
Испол	нит.	Даулеян	уратов А	H CO	-	План расположения площадки		000 "UI	15 "
Н.кон	mp.	Эргеш	08 7.7.	Ken					

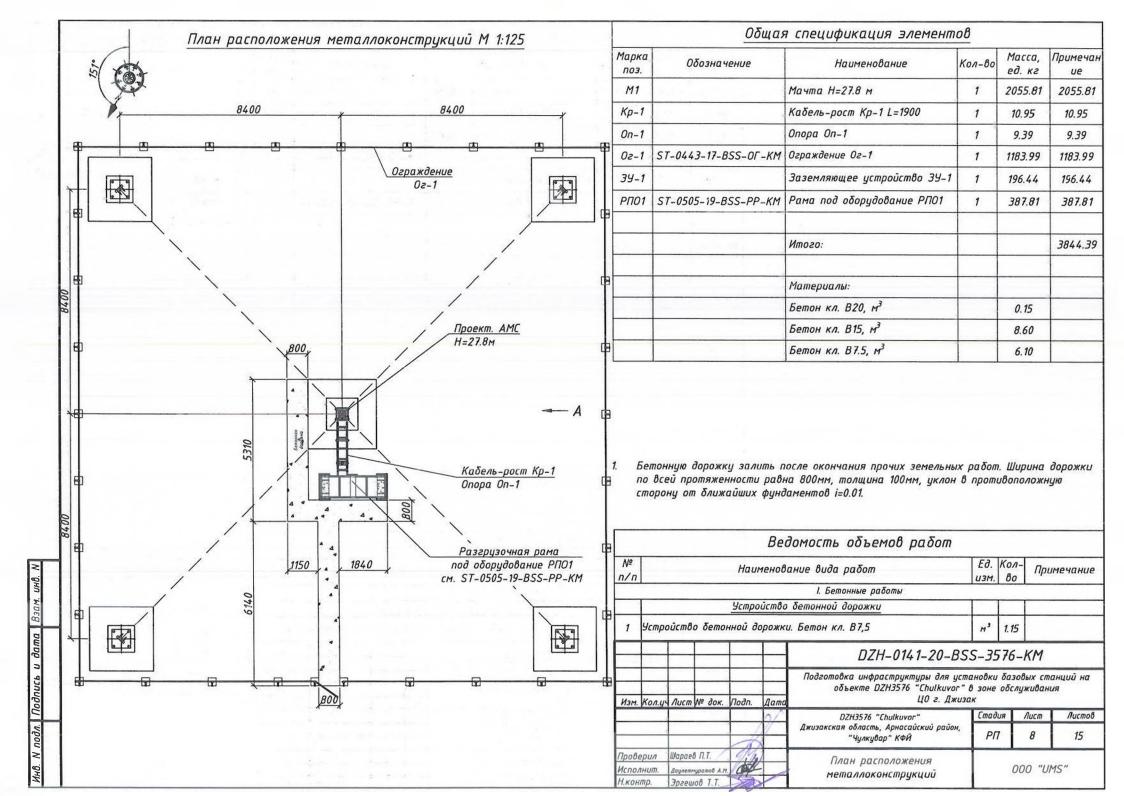
№ n/n	Наименование вида работ	Ед. изм.	Кол- во	Примечание
	I. Земляные работы			
	Фундамент ФМ1		1шт.	_
1	Разработка котлована вручную до отм -0.8м с разгрузкой грунта в отвал.	M 3	3.24	
2	Обратная засыпка котлована отрытыми ранее грунтами с уплотнением до значения удельного веса в сухом состоянии Y=1,65m/м³ методом послойной трамбовки с поверхностным замачиванием	м3	2.032	
3	Погрузка грунта на самосвал и вывоз на расстояние до 1 км. Грунт группы 1.	м³	1.204	
	Фундамент ФМ2		1шт.	4шт.
1	Разработка котлована вручную до отм -0.9м с разгрузкой грунта в отвал.	m³	2.832	11.33
2	Обратная засыпка котлована отрытыми ранее грунтами с уплотнением до значения удельного веса в сухом состоянии Y=1,65т/м³ методом послойной трамбовки с поверхностным замачиванием	м³	1.888	7.55
3	Погрузка грунта на самосвал и вывоз на расстояние до 1 км. Грунт группы 1.	M 3	0.944	3.78
	II. Устройство фунданентов			
	Фундамент ФМ1	<u> </u>	1шт.	
1	Бетонная подготовка под фундамент ФМ1. Бетон кл. В7,5	м 3	0.2	
2	Устройство ж/б фундамента ФМ1 до отн. +0.3м. Бетон кл. В15	M 3	1.44	
3	Устройство ж∕б фундамента ФМ1 до отм. +0.4м. Бетон кл. В20	м	0.15	
4	Устроиство отностки по перинетру фундамента ФМ-1. Бетон кл. <i>В</i> 7,5	M3	0.75	
5	Площадь горизонтальной гидроизоляции битуном в два слоя.	M²	1.96	
6	Площадь вертикальной гидроизоляции битумом в два слоя.	M ²	5.28	
	Фундамент ФМ2		1шт.	4шт.
1	Бетонная подготовка под фундамент ФМ2. Бетон кл. 87,5	M ³	0.15	0.60
2	Устройство ж/б фундамента ФМ2. Бетон кл. В15	м³	1.2	4.80
3	Устройство отностки по периметру фундамента ФМ-1. Бетон кл. В7,5	M ³	0.8	3.20
4	Площадь горизонтальной гидроизоляции битумом в два слоя.	M ²	1.44	5.76
5	Площадь вертикальной гидроизоляции битимом в два слоя.	M ²	4.8	19.20

1. Пунктиром показана арендуемая площадка.

Инв. И подл. Подпись и дата Взам. инв. И

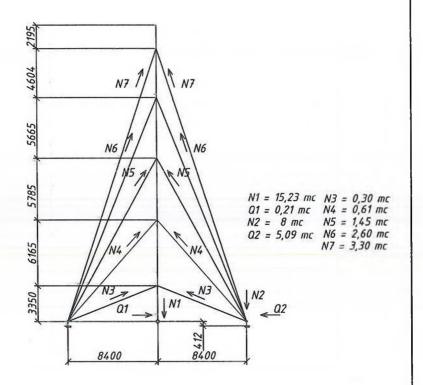
- 2. Способ изготовления фундаментов ФМ-1 и ФМ-2 указаны в проекте 01д-КМ-05-10.
- 3. Изготовление фундаментов под разгрузочную раму ФМР-1 см. в проекте ST-0505-19-BSS-PP-KM.
- 4. Способ изготовления разгрузочной рамы РПО1 указан в проекте ST-0505-19-BSS-PP-KM.





Bud A Устройство опорной мачты H=27.8м M1:125 Молниеприемник МП1 Секция СВ1 CM. 010-KM-05-10-02 Опорная Площадка Пл1 +25.569 Секция СС1 R CM. 018-KM-05-10-02 Конструкции молниезащиты. Молниеотвод МО1 CM. 010-KM-05-10-8 Секция СС1 +21.350 CM. 010-KM-05-10-02 VTp-1 Τρυδος тойка Тр-1 для RRU +20.965 CM. ST-0353-15-BSS-RRU-KM Опорная база оттяжек ОБ1 CM. 010-KM-05-10-03 <u>Мачта Н=27.8м</u> Секция СС1 CM. 018-KM-05-10-02 +15.300 Опорная база оттяжек ОБ1 CM. 018-KM-05-10-03 Секция СС1 CM. 018-KM-05-10-02 Опорная база оттяжек ОБ1 +9.515 CM. 018-KM-05-10-03 Опорная база 052 CM. 010-KM-05-10-04 Секция нижняя СН1 **Монтажные** CM. 018-KM-05-10-01 детали отпяжек пнв. CM. 018-KM-05-10-05 <u>Кабель-рост Кр-1 L=1.9м</u> Взам Onopa On-1 CM. 010-KM-051 Подпись и дата Разгрузочная рама под оборудование РПО1 CM. ST-0505-19-BSS-PP-KM 0.000 -0.412 инв. И подл. **Ур.з.** 2720 1.450 Финдамент ФМ2 Финдамент ФМ1 Финдамент ФМ2 Ограждение Ог-1 CM. 010-KM-05-10-34 CM. 010-KM-05-10-22 CM 010-KM-05-10-34

Расчетная схема М1



Примечания:

- 1. Монтажное натяжение оттяжек:
 - для ОТ1 и ОТ2-120кг
 - для ОТЗ-150кг
 - для ОТ4 и ОТ5-200кг

1. Детали КЗ-1 приварить попарно к молниеотводу поз. 1 с привязкой 3000 мм вниз от верха мачты и далее вниз приварить детали КЗ-1 с привязкой 300 мм вниз от нижнего крепления Стойки Ст-1. Дополнительно детали КЗ-1 приварить к молниеотводу внизу мачты с привязкой 500мм вверх от кабель-роста.

Γ								Nucm
							DZH-0141-20-BSS-3576-KM	0
	Изм.	Кол.уч	Nucm	№ дон	Подп.	Дата		,

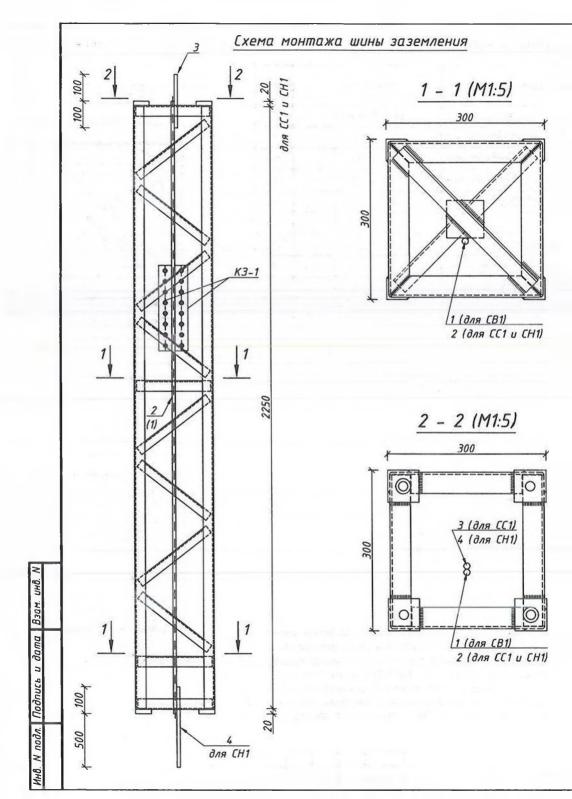
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса, ед. кг	Примечан ие
M1		Мачта H=27.8 м	1	2055.81	2055.81
CH1	01a-KM-05-10-01	Секция нижняя СН1	1	103.20	103.20
K-1	01a-KM-05-10-01	Каретка К-1	1	28.92	28.92
CC 1	01d-KM-05-10-02	Средняя секция СС1	11	58.80	646.80
CB-1	01 d-KM-05-10-02	Верхняя секция СВ1	1	56.40	56.40
051	01 d - KM - 05 - 10 - 03	Опорная база оттяжек ОБ1.	3	10.20	30.60
052	01 đ-KM-05-10-04	Опорная база ОБ2.	1	8.10	8.10
	01 d-KM-05-10-05	Монтажные детали оттяжек.	20	7.18	143.60
OT1	Канат 9.2-Г-В-Л-Д-С-Н-1770	Оттяжка ОТ1 L=15.0	4	5.40	21.60
OT2	Канат 9.2-Г-В-Л-Д-С-Н-1770	Оттяжка ОТ2 L=18.0	4	6.48	25.92
ОТЗ	Канат 9.2-Г-В-Л-Д-С-Н-1770	Оттяжка ОТЗ L=22.0	4	7.92	31.68
OT4	Канат 9.2-Г-В-Л-Д-С-Н-1770	Оттяжка ОТЗ L=27.0	4	9.72	38.88
075	Канат 9.2-Г-В-Л-Д-С-Н-1770	Оттяжка ОТЗ L=31.0	4	11.16	44.64
Пл1	01d-KM-05-10-07	Опорная площадка Пл1	1	229.22	229.22
МП1	01d-KM-05-10-08	Молниеприёмник МП1	1	14.1	14.10
M01	01d-KM-05-10-08	Молниеотвод МО1	1	27.17	27.17
K31		Колодка заземления КЗ1	6	0.87	5.22
Tp-1	ST-0353-15-BSS-RRU-KM	Τρуδοстойка Тр-1 для RRU	1	70.56	70.56
ФМ1	01d-KM-05-10-22	Фундамент ФМ1	1	152.0	152.00
ФМ2	01a-KM-05-10-34	Фундамент ФМ2	4	94.30	377.20
		Материалы:			
		Бетон кл. В20, м ³		0.15	
		Бетон кл. В15, м ³		6.24	
		Бетон кл. В7.5, м³		4.8	

Инв. М подл. Подпись и дата Взам. инв. М

Изм. Кол.уч Лист № док. Подп. Дата

DZH-0141-20-BSS-3576-KM

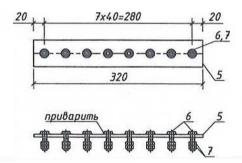
Лист 10



Спецификация элементов

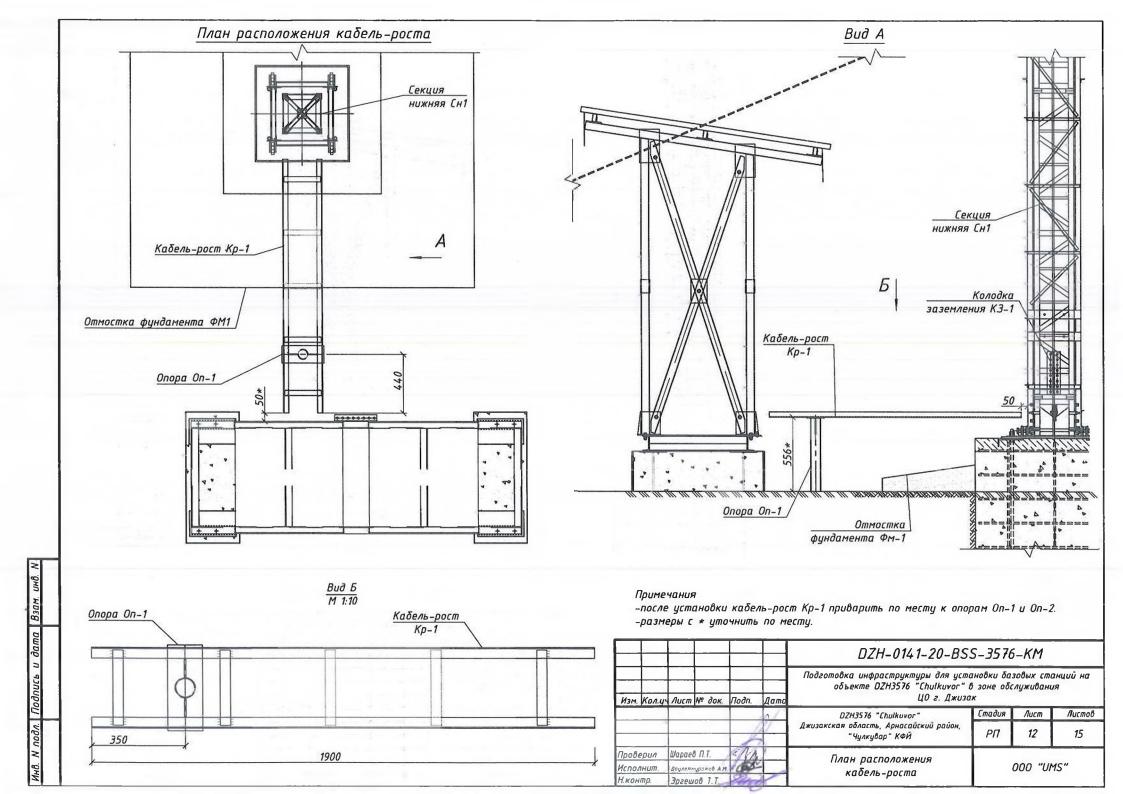
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме- чание
	01d-KM-05-10-08	Молниеотвод МО1	1	27.17	27.17
1		Kpy2 #12 FOCT 2590-2006 L=2500	1	2.22	2.22
2	=	Kpy2 612 [OCT 2590-2006; L=2300	11	2.64	22.44
3		Kpyz #12 FOCT 2590-2006 Cm3cn5 FOCT 535-2005: L=200	11	0.18	1.98
4		Kpy2 \$17 FOCT 3590-2006; L=600	1	0.53	0.53
K3-1		Колодка заземления КЗ-1	6	0.87	5.22
5		/lucm 45 FOCT 19903-74+ 1245 FUCT 27772-88; 320×50	1	0.63	0.63
6		Болт M8x35 ГОСТ 7798-70	8	0.02	0.15
7		Гайка М8-7Н.5 ГОСТ 11371-78	16	0.0055	0.09

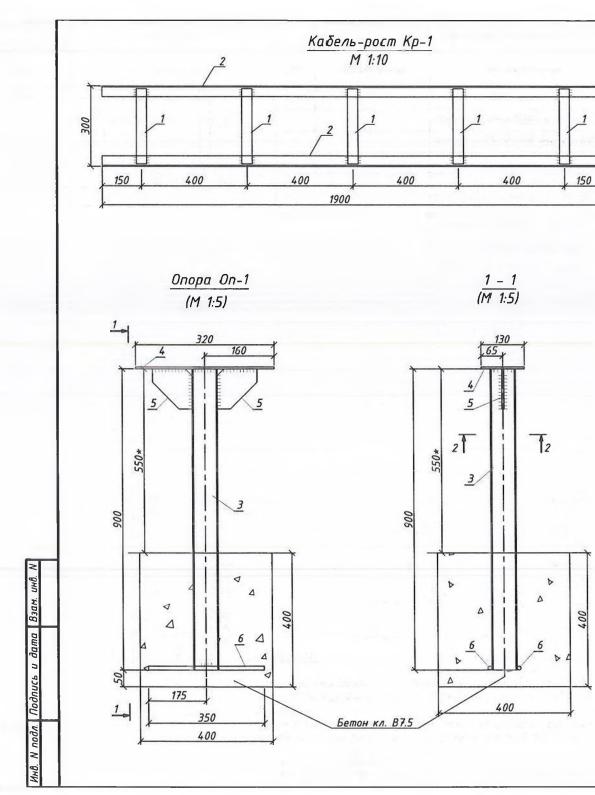
Колодка заземления КЗ-1 м 1:5



- Молниеотвод МО-1 поз.1 приварить к молниеприемнику МП1 и далее по длине мачты по-секционно по мере наращивания мачты приваривать с нахлестом 150мм, Поз. 2 (1) дополнительно приваривать к диафрагмам секций. Элементы поз.3 служат для соединения элементов поз.1 и 2 в узлах межсекционной стыковки.
- 2. В нижней секции установить поз. 4 с загибом в сторону размещения очага заземления.
- После монтажа поверхности деталей КЗ-1 тщательно зачистить до блеска и покрыть графитовой смазкой или солидолом марки "М" по ГОСТ 4366-76.

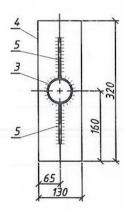
							1:10
							Nucm
						DZH-0141-20-BSS-3576-KM	-11
Изм.	Кол.у	Nucm	№ doi	. По∂п.	Дата		11

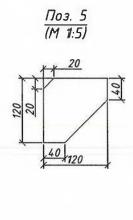




		Спецификация элементов			
Поз.	Обозна чение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме- чание
Кр-1		Кабель-рост Кр-1	1	10.95	10.95
1		Nucm 44 FOCT 19903-74* 280x40	5	0,35	1.75
2		Υ20ΛΟΚ 40x4 ΓΟCT 8509-93 Cm3nc5 ΓΟCT 535-2005; L=1900	2	4,6	9.20
On-1		Onopa On-1	1	9.39	9.39
3	·	Tpyōa 820 FOCT 10705-80; L=900	1	5,63	5.63
4		Лист <u>46 ГОСТ 19903-90</u> (245 ГОСТ 27772-88; 320×130	1	1,96	1.96
5		Nucm 46 FOCT 19903-90 120 x 120	2	0,68	1.36
6		12-A-III ΓΟCΤ 5781-82; l=250	2	0,22	0.44
		Материалы:			
		Бетон кл. 7.5, м ³		0.064	



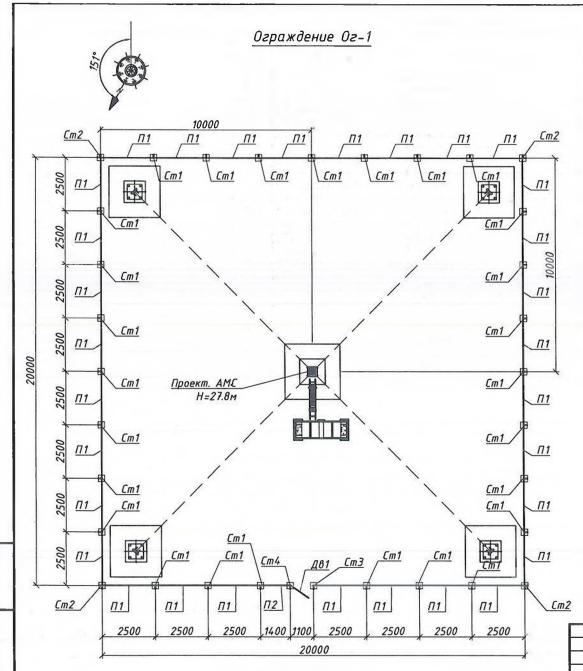




Примечания:

- 1. Сварные швы выполнять по всей длине сопряжения свариваемых деталей электродами типа 342A. Катеты сварных швов выбирать равными минимальной толщине свариваемых деталей;
- 2. Опору Оп-1 и кабель-рост Кр-1 после изготовления очистить от загрязнений и ржавчины, затем окрасить серой краской ПФ-115 в два слоя, по ГОСТ 6465-76.

DZH-0141-20-BSS-3576-KM 13 МЭН ПОДП. Дата								Nucm
Изм. Кол.у. Лист № дон Подп. Дата							DZH-0141-20-BSS-3576-KM	42
	Изм.	Кол.уч	Aucm	№ doi	Подп.	Дата		13



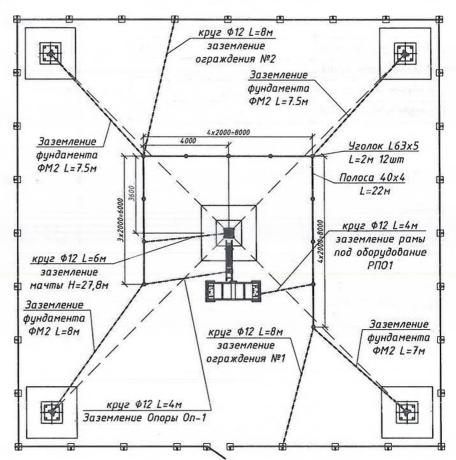
Ограждение Or-1 20x20 собрать из изделий указанных в типовом проекте
ST-0443-17-BSS-0Г-КМ. При установке ограждения соблюдать требования
предъявляемые к конструкции согласно проекту ST-0443-17-BSS-OF-KM.

	-(пецификация элементов			
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме- чание
02-1		Ограждение Ог-1	1	1183.99	1183.99
П1	ST-0443-17-BSS-0F-KM	Панель П1	31	24.05	745.55
. П2	ST-0443-17-BSS-0F-KM	Панель П2	1	13.72	13.72
ДВ1	ST-0443-17-BSS-0F-KM	Дверь ДВ1	1	14.26	14.26
Çm1	ST-0443-17-BSS-0F-KM	Стойка Ст1	27	11.63	314.01
Cm2	ST-0443-17-BSS-0F-KM	Стойка Ст2	4	12.36	49.44
Cm3	ST-0443-17-BSS-0F-KM	Стойка Ст3	1	11.26	11.26
Cm4	ST-0443-17-BSS-OF-KM	Стойка Ст4	1	11.45	11.45
1		Проволока колючая (п.м.) ГОСТ 285-69	243	0.10	24.30
		Материалы:			
		Бетон кл. В 15, м ³	33	0.05	1.65

					\Box	DZH-0141-20-BSS-3576-KM				
1эм.	Кол.ич	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Подготовка инфраструктуры для уст объекте DZH3576 "Chulkuvor" (ЦО г. Джиза	в зоне обс			
					0/	DZH3576 "Chulkuvor"	Стадия	Nucm	Листов	
				1	7	Джизакская область, Арнасайский район, "Чулкувар" КФЙ	РП	14	15	
008	рил	Шарае	<i>П.Т.</i>	Chapa.						
cno	нит.	Даулета	чуратов АМ	00	1	🥏 Ограждение Ог-1		000 "Ul	15"	
кон	тр.	Эргеш	οθ 7.T.	200						

12.0

Заземляющее устройство 3У-1 М 1:125



Примечание:

Взан. инв. И

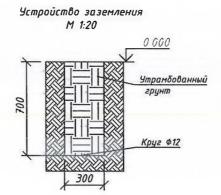
Подпись и дата

И подл.

- Очаг заземления выполнить из уголков L63x5 12шт., объединив их между собой полосой 4x40мм L=22м. Соединения выполнить сваркой, место сварки покрыть битумным лаком. Глубина заложения очага заземления 0.7м
 - 2. Устройство молниезащиты по опорной мачте Н=27.8м и заземления АФУ см. л.11.
 - Молниеотвод МО-1 от молниеприёмника МП-1 спустить по опорной мачте до отм. ±0.00м, заглубить до отм. −0.7м и довести до ближайшего вертикального заземлителя очага заземления.
 - 4. Установить колодки заземления КЗ-1, в кол-ве 6шт., для заземления оборудования и фидерной трассы.
 - От каждого фундамента ФМ2 провести шину заземления, из круга Ф12мм, до ближайшего вертикального заземлителя.
 - 6. От опоры Оп-1 кабельроста провести шину зазетления, из круга Ф12тм, до ближайшего вертикального зазетлителя.
 - 7. Выполнить заземление корпуса рамы под оборудование РПО1.
 - 8. От двух диаметральных противоположных стойках ограждения провести шину заземления, из крига Ф12мм. до ближайшего вертикального заземлителя:
 - 9. Все соединения, помимо болтовых, выполнить сваркой с длиной шва не менее 100мм. Место сварки покрыть битумным лаком.

Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	тасса ед.,кг	Приме- чание
39-1		Заземляющее устройство ЗУ-1	1	196.44	196.44
1		Уголок 63x5 ГОСТ 8509-93 [micns ГОСТ 535-2005; L=2000	12	9.62	115.44
2		Πολοςα 4x40 ΓΟςΤ 103-2006; L=22000	1	27.72	27.72
3		Kpyr #12 FOCT 2590-2006; L=60000	1	53,28	53.28



					Вед	омость объемов работ			
Nº n/n				На	именови	ание вида работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
					І. Земл	яные работы			
					Очаг	заземления			
1	Разра отвал		а транш	еи вруч	ную до	отм -0.7м с разгрузкой грунта в	м³	4.62	
2	2 Обратная засыпка котлодана отрытыми ранее грунтами с уплотнением						M ³	4.62	
					Шины	заземления			
1	Разра отвал		а транш	еи вруч	іную до	отм -0,7м с разгрузкой грунта в	м³	12.60	
2	Обрал	ная:	засыпка	котлов	ана от	рытыми ранее грунтами с уплотнением	н³	12.60	
						DZH-0141-20-BS	S-35	76-KM	1
Изм.	Κολυ	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Подготовка инфраструктуры для уст объекте DZH3576 "Chulkuvor" (ЦО г. Джиза	зоне		
					N	DZH3576 "Chulkuvor"	Стади	IЯ Лисі	π //υςποθ
				1		Джизакская область, Арнасайский район, "Чулкувар" КФЙ	РΠ	15	15
ірове Іспол	нит.		8 П.Т. / нуратов А.Н.	16.3		Заземляющее устройство ЗУ-1		000	"UMS"

Расчетный показатель по изготовлению металлоконструкций

№	Изготовление металлоконструкций	Стоимость без НДС (за 1 тонну Сум)	Стоимость с НДС (за 1 тонну Сум)
1.	Стоимость за 1 тонну готовой металлоконструкции при этом включающая в себя в т.ч.:		
1.1	Стоимость сырья (металла)		
1.2	Стоимость изготовления металлоконструкции (трудовые затраты)		

Примечание: Вышеуказанные цены, будут использоваться в ценообразование при составление сметной документации.

 подпись	И.О. Фамилия

М.П.

Дата: «____» ____2022г.

Исполнитель: (ФИО)

Тел.:

Расчетный показатель по выполнению демонтажа

	Демонтаж объектов не активной инфраструктуры	Стоимость без НДС (Сум)	НДС (Сум)	Стоимость с НДС (Сум)
1.	Стоимость демонтажа и вывоза на склад Заказчика мачты H=11,75м, включая кабельрост, разгрузочную раму и т.п. (за 1 объект).			
2.	Стоимость демонтажа и вывоза на склад Заказчика мачты H=14м, включая кабельрост, разгрузочную раму и т.п. (за 1 объект).			
3.	Стоимость демонтажа и вывоза на склад Заказчика мачты H=16,3м, включая кабельрост, разгрузочную раму и т.п. (за 1 объект).			
4.	Стоимость демонтажа и вывоза на склад Заказчика мачты H=18,6м, включая кабельрост, разгрузочную раму и т.п. (за 1 объект).			
5.	Стоимость демонтажа и вывоза на склад Заказчика мачты H=20,9м, включая кабельрост, разгрузочную раму и т.п. (за 1 объект).			
6.	Стоимость демонтажа и вывоза на склад Заказчика мачты H=23,2м, включая кабельрост, разгрузочную раму и т.п. (за 1 объект).			
7.	Стоимость демонтажа и вывоза на склад Заказчика мачты H=25,5м, включая кабельрост, разгрузочную раму и т.п. (за 1 объект).			
8.	Стоимость демонтажа и вывоза на склад Заказчика мачты H=27,8м, включая кабельрост, разгрузочную раму и т.п. (за 1 объект).			
9.	Стоимость демонтажа и вывоза на склад Заказчика башни H=24м, установленной на земле, включая кабельрост, разгрузочную раму и т.п. (за 1 объект).			

10.	Стоимость демонтажа и вывоза на склад Заказчика башни H=30м, установленной на земле, включая кабельрост, разгрузочную раму и т.п. (за 1 объект).		
11.	Стоимость демонтажа и вывоза на склад Заказчика башни H=31м, установленной на земле, включая кабельрост, разгрузочную раму и т.п. (за 1 объект).		
12.	Стоимость демонтажа и вывоза на склад Заказчика башни H=40м, установленной на земле, включая кабельрост, разгрузочную раму и т.п. (за 1 объект).		
13.	Стоимость демонтажа и вывоза на склад Заказчика отдельно стоящих трубостоек (триподов), установленных на крыше, включая кабельрост, разгрузочную раму и т.п. (за 1 объект).		
14.	Стоимость демонтажа и вывоза на склад Заказчика контейнера (за 1 шт.).		
15.	Стоимость демонтажа и вывоза на склад Заказчика ограждения (за 1 объект).		
	Итого		

Должность	подпись	И.О. Фамилия
Дата: «»2022г.		М.П.
Исполнитель: (ФИО) Тел.:		

Величина прочих затрат:

Наименование	Единица измерения	Количество
Величина прочих затрат подрядчика (со с		
скидкой), включаемая в сметный расчет на	%	
выполнение работ, но не выше величины прочих		
затрат подрядчика по месту его регистрации в		
налоговых органах.		

Примечание: Не выше статистическі	их показателей адресно	й регистрации участника
Должность	подпись	И.О. Фамилия
Дата: « » 2022г.		М.П.

Исполнитель: (ФИО) Тел.: