



O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI QURILISH VAZIRLIGI
«SHAHARSOZLIK HUJJATLARI EKSPERTIZASI»
DAVLAT UNITAR KORXONASI

Бухоро вилояти

100011, Toshkent shahri, Abay ko'chasi, 6-uy, Tel. 244-04-85, E-mail:davexpertiza@exat.uz,
devexpertiza@umail.uz www.mc.uz

Holati: Ijobiy

Direktor: Fayziyev Said Aminovich

Sana:22-06-2022 yil



Yig'ma ekspert xulosasi № 48017

Obyekt nomi ««Buxoro shahar RK-3 qozonxonasidagi st№1 PTVM-50 G kall/soat rusumli suv isitish qozonini 62 dona yarim shirmalarini almashtirish» (O'zgartirish kiritilgan) »

Buyurtmachi - " Ko'p xonadoni uylarni mukammal va joriy ta'mirlash hamda issiqlik ta'minoti obyektlarini qurilish bo'yicha Injinerlik kompaniyasi" DUK Buxoro viloyati hududiy filiali

Bosh loyihachi - "Mega-Axial" MChJ

Litsenziya O'zbekiston Respublikasi qurilish vazirligi tomonidan berilgan 01-07-2020 yildagi AL-001114 litsenziyasi

Moliyalashtirish manbai - Mahalliy byudjet mablag'lari hisobidan

Bosh pudratchi - Tanlov savdolari natijalariga ko'ra

Qurilish turi Joriy ta'mirlash

Murojaat raqami: № 42099

1. Loyihalash uchun asos

- 2022 yil qurilish manzilli dastur.
- Buyurtmachi tomonidan tasdiqlangan loyihalash topshirig'i.
- Belgilangan tartibda tasdiqlangan nuqsonli dalolatnomasi.

2. Ekspertiza uchun taqdim etilgan materiallar

Ob'ekt boshlang'ich qiymati jami taqdim qilingan qiymati - 985 474,187 ming so'm, QQS bilan, buyurtmachining boshqa xarajatlarisiz.

3. Loyiha yechimlarining qisqacha mazmuni

Buyurtmachi tomonidan tasdiqlangan nuqsonlar dalolatnomasida xizmat binosini to'la ta'mirlash uchun quyidagi ish turlarini bajarish nazarda tutilgan:

D-83*2 mm li metal quvurni demontaj qilish, D-83*4 mml choksiz issiq deformatsiyalangan (Gost 8732-78, Gost8731-74, Rossiyada ishlab chiqarilgan) metal quvurdan kollektorni konvektiv qismini tayyorlash, Qalinligi 10 mm li metal listdan D-76 mm li quvurga zaglushka kesib tayyorlash, zaglushkada teshiklar joyini belgilash va teshish, D-83 mm li metal quvurda D-29 mm o'lchamda teshik ochish, 50x4 mm li metal varaqa (polosa) dan konvektiv qism taroq (grebenok) tayyorlash, kollektor ichiga zaglushkani payvandlash, isitish qozoni D-28*3mm li choksiz issiq deformatsiyalangan (Gost

8732-78, Gost8731-74, Rossiyada ishlab chiqarilgan) metal quvurdan kollektorni konvektiv qismini tayyorlash, ulanish choklarini payvandlash, isitish tizimini gidravlik sinash.

4. Loyihalanayotgan ob'ektning muhandislik ta'minoti:

Ko'rib chiqish uchun taqdim etilgan smeta hujjatlari "SHNK"smeta resurs normalari to'plamlari bo'yicha resurs usulidan foydalangan holda joriy narxlarda tuziladi. Byudjet hujjatlari quyidagilarni o'z ichiga oladi: mahalliy resurslar ro'yxati, zarur resurslar ro'yxati, joriy narxlarda ob'ektning tavsiya etilgan qiymatini hisoblash. Ob'ektning tavsiya etilgan qiymatini hisoblash uchun qurilish ishchilarining o'rtacha soatlik ish haqi, pudratchining "boshqa xarajatlari" ulushi, qurilish materiallari va uskunalari narxi, mashina va mexanizmlardan foydalanish narxi, qurilish yuklarini tashish xarajatlari miqdori buyurtmachining 20.06.2022 yildagi 110-sonli xati hamda 15.06.2022 yildagi 1-sonli bayonnomasiga asosan qabul qilingan. Buyurtmachining 2022 yil 15 iyundagi 107-sonli xatiga asosan smeta-hujjatlariga o'zgartirish kiritilgan.

5. Loyihani kelishilganligi to'g'risida hujjatlar.

Smeta hujjatlari buyurtmachi tomonidan ko'rib chiqildi va e'tirozsiz qabul qilindi.

6. Ekspertiza natijalari.

Ekspertiza o'tkazish jarayonida oraliq ekspertiza xulosalari bo'yicha ishchi tartibida smeta hujjatlariga quyidagi asosiy tuzatish va qo'shimchalar kiritildi:

- me'yorlar, ish hajmlari, qurilish materiallari tannarxi to'g'rilandi.

Buyurtmachi tomonidan dastlabki taqdim qilingan smeta qiymati – **985 474,187** ming so'm miqdorida QQS bilan, buyurtmachining boshqa xarajatisiz, ekspertiza natijalariga ko'ra me'yorlar, ish hajmlari, qurilish materiallari narxini to'g'rilash natijasida – **169 435,871** ming so'mga kamaytirilib, tavsiyaviy qiymat QQS bilan, buyurtmachining boshqa xarajatisiz – **816 038,316** ming so'mni tashkil etdi.

Shu jumladan:

- Qurilish-montaj ishlari – 709 598,536 ming so'm;
- QQS qiymati – 106 439,780 ming so'm.

Buyurtmachi loyiha hujjatlarini tasdiqlashdan oldin belgilangan tartibda barcha manfaatdor vakolatli organlar bilan kelishishi lozim.

Ekspertizadan o'tkazish uchun taqdim etilgan smeta hujjatlarining to'liqligi, ma'lumotlarning ishonchliligi, yuzasidan buyurtmachi va qabul qilingan loyiha yechimlari yuzasidan ishlab chiquvchi loyiha tashkiloti javobgar hisoblanadi.

Ushbu yig'ma ekspertiza xulosasi chiqishi bilan 2022 yil 28 martda berilgan 34280-sonli yig'ma ekspertiza xulosasi o'z kuchini yo'qotgan deb hisoblanadi.

7. Xulosalar.

"Buxoro shahar RK-3 qozonxonasidagi st№1 PTVM-50 G kall/soat rusumli suv isitish qozonini 62 dona yarim shirmalarini almashtirish» (O'zgartirish kiritilgan)" ob'ektning smeta hujjatlari ekspertiza natijalarini hisobga olgan holda, O'zbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 17.09.2021 yildagi 579-sonli "Shaharsozlik hujjatlarini ekspertizadan o'tkazish tartibotlarini takomillashtirish chora-tadbirlari to'g'risida"gi qarori va ShNK 4.01.16-09 "Qurilish bahosini shartnomaviy joriy narxlarda aniqlash qoidalari" talablariga mos ravishda tanlov savdolari uchun tavsiyaviy bo'lib, pudrat

shartnomasini tuzish uchun asos bo'la olmaydi. Ko'rsatilgan qiymat tender savdolari uchun qabul qilish to'g'risidagi yakuniy qarorni buyurtmachi tomonidan qabul qilinadi.

Yakuniy xarajat buyurtmachi va pudratchi tomonidan qurilish tugagandan so'ng nazorat o'lchovi natijalari asosida aniqlanadi.

Ekspert: V. Tursunov

Bosh mutaxassis: Tursunov Voxidjon Zoirovich 526206118

БУХОРО ШАХАРДАГИ РК-3 КОЗОНХОНАСИДАГИ СТ.№1 ПТВМ-50Г КАЛЛИ/СОАТ МАРКАЛИ СУВ ИСИТИШ КОЗОНИНИ 62 ДОНА ЯРИМ

ШИРМАЛАРИНИ АЛМАШИРИШ

(наименование стройки)

ЛОКАЛЬНЫЙ РЕСУРСНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ

№

(локальная ресурсная смета)

на

1, 1

(наименование работ и затрат, наименование объекта)

№ п.п.	Шифр номера нормативов и коды ресурсов	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество	Сметная стоимость	
					в текущем (прогнозном)	
					на.ед.изм.	общая
1	2	3	4	5	6	7
ИТОГО ПО ЛОКАЛЬНОМУ РЕСУРСНОМУ РАСЧЕТУ, СОСТАВЛЕННОМУ НА ОСНОВЕ ЛОКАЛЬНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ N						
ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ						
1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1987,0972		
2	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	79,8492		
3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	232,0066		
ИТОГО ПО ТРУДОВЫМ РЕСУРСАМ:			СУМ			
СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
4	110	АВТОМАТЫ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 450-1250 А	МАШ.-Ч	14,7014		
5	969	ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ И РЫЧАЖНЫЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,464078		
6	978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ.-Ч	21,8175		
7	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	68,6811		
8	1148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ.-Ч	2,3846		
9	1567	ПРЕСС-НОЖНИЦЫ КОМБИНИРОВАННЫЕ	МАШ.-Ч	0,270994		
10	1695	СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ	МАШ.-Ч	0,812983		
11	1747	СТАНКИ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ	МАШ.-Ч	4,3119		
12	1904	ТЯГАЧИ СЕДЕЛЬНЫЕ 12 Т	МАШ.-Ч	1,9747		
13	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	388,3708		
14	2510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0,169371		
15	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,9789		
16	2639	ПОЛУПРИЦЕПЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 12 Т	МАШ.-Ч	0,49848		
17	2911	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ С ПОДАЧЕЙ ПРИ НАПОЛНЕНИИ ДО 300 МЗ/Ч	МАШ.-Ч	160,8156		

1	2	3	4	5	6	7
ИТОГО ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ МАШИНАМ:			СУМ			
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ						
18	15211	ЭЛЕКТРОДЫ	КГ	82,2417		
19	23470	ВОДА ВОДОПРОВОДНАЯ	М3	0,593129		
20	23470	ВОДА ВОДОПРОВОДНАЯ	М3	15,345		
21	33746	СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ СПОКОЙНАЯ МАРКИ СТЗСП, ШИРИНОЙ 50-200 ММ ТОЛЩИНОЙ 4-5 ММ	Т	0,113553		
22	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	24,6721		
23	34340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,2108		
24	35315	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э50А	Т	0,013626		
25	35316	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э55	Т	0,004496		
26	35318	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42	Т	0,006436		
27	39872	СТАЛЬ УГЛОВАЯ 32Х32 ММ	Т	0,113553		
28	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,743555		
29	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	6,6193		
30	96981	АРГОН ГАЗООБРАЗНЫЙ: СОРТ ВЫСШИЙ	М3	6,9267		
31	99999	СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР	Т	0,00372		
32	ЦЕНА3	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНОЙ 10ММ	ТН	0,13206		
33	ЦЕНА3	ТРУБЫ БЕСЦ. Г/Д ГОСТ 8732-78, ГОСТ8731-74 ДН. 83Х4,0 ММ (ВЕС 1 ПМ = 7,79	ТН	0,745238		
34	ЦЕНА3	ТРУБЫ БЕСЦ. Г/Д ГОСТ 8732-78, ГОСТ8731-74 ДН. Д-28Х3ММ	ТН	11,5824		
35	ЦЕНА3	СТАЛЬ ПОЛОСАВАЯ 50Х4ММ	ТН	0,338743		
ИТОГО ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ МАТЕРИАЛАМ:			СУМ			
ТРАНСПОРТНЫЙ РАСХОД 3%			СУМ			
ВСЕГО			СУМ			

СОСТАВИЛ

ЭШОНКУЛОВА Р.

БУХОРО ШАХАРДАГИ РК-3 КОЗОНХОНАСИДАГИ СТ.№1 ПТВМ-50Г КАЛЛ/СОАТ МАРКАЛИ СУВ ИСИТИШ КОЗОНИНИ 62 ДОНА ЯРИМ ШИРМАЛАРИНИ

АЛМАШИРИШ

(наименование стройки)

ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ №

(локальная ресурсная смета)

на

1, 1

(наименование работ и затрат, наименование объекта)

Основание: СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

N п.п.	Шифр номера нормативов и коды ресурсов	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество	
				на. ед. измерения	по проектным данным
1	2	3	4	5	6
РАЗДЕЛ 1. ДЕМОНТЖАНЫЕ РАБОТЫ					
1	Ц0601-068-01 ШНК4.02.00-04 П.3.3В КЗТР=0,4, КЭМ=0,4, КМР=0	ДЕМОНТАЖ ПОЛУШИРМ КОТЛА ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ (Д83Х2 -94,86 ПМ И Д28Х1,5 -6138ПМ)	Т	6,3947	
1.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	123,6	790,3824
1.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	1,7	10,871
1.3	978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ.-Ч	3,252	20,7955
1.4	1904	ТЯГАЧИ СЕДЕЛЬНЫЕ 12 Т	МАШ.-Ч	0,06	0,383681
1.5	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	27,6	176,4932
1.6	2639	ПОЛУПРИЦЕПЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 12 Т	МАШ.-Ч	0,06	0,383681
РАЗДЕЛ 2. МОНТЖАНЫЕ РАБОТЫ					
2	Ц1201-006-09	ИЗГОТОВЛЕНИЕ КОЛЛЕКТОРА КОНВЕКТИВНОЙ ЧАСТИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ Д-83Х4ММ	100М	0,9567	
2.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	126	120,5392
2.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	18,26	17,4686
2.3	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,6	1,5307
2.4	1904	ТЯГАЧИ СЕДЕЛЬНЫЕ 12 Т	МАШ.-Ч	0,12	0,114799
2.5	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	19,62	18,7697
2.6	2639	ПОЛУПРИЦЕПЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 12 Т	МАШ.-Ч	0,12	0,114799
2.7	23470	ВОДА ВОДОПРОВОДНАЯ	МЗ	0,62	0,593129
2.8	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	1,2	1,148
2.9	35316	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э55	Т	0,0047	0,00496
2.10	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,32	0,306131
3	ЦЕНАЗ	ТРУБЫ БЕСЩ. Г/Д ГОСТ 8732-78, ГОСТ8731-74 ДН. 83Х4,0 ММ (ВЕС 1 ПМ = 7,79 КГ) (ПРОИЗВОДИТЕЛЬ РОССИЯ)	ТН	0,7452	

1	2	3	4	5	6
4	Е0908-008-02 ДОП. 7	ГАЗОВАЯ РЕЗКА ПРОПАН-БУТАНОВОЙ СМЕСЬЮ НЕПОВОРОТНЫХ ТРУБ БЕЗ СКОСА КРОМОК, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 76 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 4-8 ММ (ДЛЯ ЗАГЛУШКИ)	10 ПЕРЕРЕЗОВ	6,2000	
4.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,68	4,216
4.2	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,3	1,86
4.3	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,27	1,674
4.4	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,19	1,178
4.5	34340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,034	0,2108
5	ЦЕНАЗ	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНОЙ 10ММ	ТН	0,1321	
6	ЕНИР 40-2-1 ТАБЛ2 №11Б	РАЗМЕТКА И КАРНЕНИЕ МЕСТ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЗАГЛУШКАХ	100 РАЗМЕТОК	0,6200	
6.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,437	0,27094
7	Е69-002-01	СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ 5ММ В ЗАГЛУШКАХ	100ШТ	0,6200	
7.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	5,49	3,4038
7.2	1747	СТАНКИ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ	МАШ.-Ч	4,94	3,0628
7.3	99999	СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР	Т	0,006	0,00372
8	ЕНИР 40-2-1 ТАБЛ2 №11Б	РАЗМЕТКА И КАРНЕНИЕ МЕСТ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ТРУБАХ Д-83ММ	100 РАЗМЕТОК	14,8800	
8.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,368	5,4758
9	ЕНИР 40-4-7	СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ Д-29ММ В ТРУБАХ Д-83ММ	100 ОТВЕРСТВ ИЙ	14,8800	
9.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	4,98	74,1024
10	ЦЗ801-006-08 ДОП. 4	ИЗГОТОВЛЕНИЕ И МОНТАЖ ГРЕБЕНОК КОНВЕКТИВНОЙ ЧАСТИ КОТЛА	Т	0,3387	
10.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	130	44,0366
10.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	1,8	0,609737
10.3	110	АВТОМАТЫ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 450-1250 А	МАШ.-Ч	43,4	14,7014
10.4	969	ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ И РЫЧАЖНЫЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ.-Ч	1,37	0,464078
10.5	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,4	0,135497
10.6	1567	ПРЕСС-НОЖНИЦЫ КОМБИНИРОВАННЫЕ	МАШ.-Ч	0,8	0,270994
10.7	1695	СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ	МАШ.-Ч	2,4	0,812983
10.8	2510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0,5	0,169371
10.9	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,9	0,304869
10.10	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,6	0,203246
10.11	35318	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42	Т	0,019	0,006436
10.12	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,2	0,067749
11	ЦЕНАЗ	СТАЛЬ ПОЛОСАВАЯ 50Х4ММ	ТН	0,3387	
12	Е0908-002-01 ДОП. 7	СВАРКА СТЫКОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ ПРИ ТОЛЩИНЕ СВАРИВАЕМОЙ СТАЛИ ММ, ДО: 6(СВАРКА ЗАГЛУШЕК ВНУТРИ КОЛЛЕКТОРА)	10 М ШВА	1,4796	
12.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	11,58	17,1334
12.2	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	3,47	5,1341
12.3	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	4,63	6,8504
12.4	15211	ЭЛЕКТРОДЫ	КГ	4,38	6,4805
12.5	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,0396	0,058591

1	2	3	4	5	6
13	Ц0601-067-01	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПОЛУШИРМ КОТЛА ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ Д28Х3	Т	11,3553	
13.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	41,4	470,1094
13.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	3,72	42,2417
13.3	978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,09	1,022
13.4	1148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ.-Ч	0,21	2,3846
13.5	1747	СТАНКИ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ	МАШ.-Ч	0,11	1,2491
13.6	1904	ТЯГАЧИ СЕДЕЛЬНЫЕ 12 Т	МАШ.-Ч	0,13	1,4762
13.7	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	9,35	106,1721
13.8	33746	СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ СПОКОЙНАЯ МАРКИ СТЗСП, ШИРИНОЙ 50-200 ММ ТОЛЩИНОЙ 4-5 ММ	Т	0,01	0,113553
13.9	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	1,95	22,1428
13.10	35315	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э50А	Т	0,0012	0,013626
13.11	39872	СТАЛЬ УГЛОВАЯ 32Х32 ММ	Т	0,01	0,113553
13.12	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,55	6,2454
13.13	96981	АРГОН ГАЗООБРАЗНЫЙ: СОРТ ВЫСШИЙ	МЗ	0,61	6,9267
14	ЦЕНАЗ	ТРУБЫ БЕСЩ. Г/Д ГОСТ 8732-78, ГОСТ8731-74 ДН. Д-28Х3ММ(ВЕС 1 ПМ = 1.85 КГ) (ПРОИЗВОДИТЕЛЬ РОССИЯ)	ТН	11,5824	
15	Е0908-002-01 ДОП. 7	СВАРКА СТЫКОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ ПРИ ТОЛЩИНЕ СВАРИВАЕМОЙ СТАЛИ ММ, ДО: 6	10 М ШВА	17,2971	
15.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	11,58	200,3002
15.2	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	3,47	60,0209
15.3	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	4,63	80,0855
15.4	15211	ЭЛЕКТРОДЫ	КГ	4,38	75,7612
15.5	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,0396	0,684964
16	Ц1219-009-01	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ. ТРУБОПРОВОД, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ, ММ, ДО: 57	100 М	61,3800	
16.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	5,49	336,9762
16.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	2,62	160,8156
16.3	2911	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ С ПОДАЧЕЙ ПРИ НАПОЛНЕНИИ ДО 300 МЗ/Ч	МАШ.-Ч	2,62	160,8156
16.4	23470	ВОДА ВОДОПРОВОДНАЯ	МЗ	0,25	15,345
ИТОГО ПО ЛОКАЛЬНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ:					
ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ					
1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч		1987,0972
2	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч		79,8492
3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		232,0066
СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
4	110	АВТОМАТЫ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 450-1250 А	МАШ.-Ч		14,7014
5	969	ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ И РЫЧАЖНЫЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ.-Ч		0,464078
6	978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ.-Ч		21,8175
7	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч		68,6811
8	1148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ.-Ч		2,3846
9	1567	ПРЕСС-НОЖНИЦЫ КОМБИНИРОВАННЫЕ	МАШ.-Ч		0,270994
10	1695	СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ	МАШ.-Ч		0,812983

1	2	3	4	5	6
11	1747	СТАНКИ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ	МАШ.-Ч		4,3119
12	1904	ТЯГАЧИ СЕДЕЛЬНЫЕ 12 Т	МАШ.-Ч		1,9747
13	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч		388,3708
14	2510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч		0,169371
15	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч		1,9789
16	2639	ПОЛУПРИЦЕПЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 12 Т	МАШ.-Ч		0,49848
17	2911	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ С ПОДАЧЕЙ ПРИ НАПОЛНЕНИИ ДО 300 МЗ/Ч	МАШ.-Ч		160,8156
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ					
18	15211	ЭЛЕКТРОДЫ	КГ		82,2417
19	23470	ВОДА ВОДОПРОВОДНАЯ	МЗ		0,593129
20	23470	ВОДА ВОДОПРОВОДНАЯ	МЗ		15,345
21	33746	СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ СПОКОЙНАЯ МАРКИ СТЗСП, ШИРИНОЙ 50-200 ММ ТОЛЩИНОЙ 4-5 ММ	Т		0,113553
22	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ		24,6721
23	34340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ		0,2108
24	35315	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э50А	Т		0,013626
25	35316	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э55	Т		0,004496
26	35318	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42	Т		0,006436
27	39872	СТАЛЬ УГЛОВАЯ 32Х32 ММ	Т		0,113553
28	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ		0,743555
29	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ		6,6193
30	96981	АРГОН ГАЗООБРАЗНЫЙ: СОРТ ВЫСШИЙ	МЗ		6,9267
31	99999	СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР	Т		0,00372
СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКЦИИ					
32	ЦЕНА3	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНОЙ 10ММ	ТН		0,13206
33	ЦЕНА3	ТРУБЫ БЕСЩ. Г/Д ГОСТ 8732-78, ГОСТ8731-74 ДН. 83Х4,0 ММ (ВЕС 1 ПМ = 7,79 КГ)	ТН		0,745238
34	ЦЕНА3	ТРУБЫ БЕСЩ. Г/Д ГОСТ 8732-78, ГОСТ8731-74 ДН. Д-28Х3ММ	ТН		11,582406
35	ЦЕНА3	СТАЛЬ ПОЛОСАВАЯ 50Х50Х4ММ	ТН		0,338743

СОСТАВИЛ

ЭШОНКУЛОВА Р.