

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

1. **Наименование заказчика:** СП ООО «Uzsungwoo»
2. **Место проведения отбора:** СП ООО «Uzsungwoo», Узбекистан, г. Фергана, ул. Аэропорт, 68.
3. **Срок проведения конкурса:** 5 рабочих дней с даты начала конкурса.
4. **Дата и время окончания конкурса:** указана в информации лота.
5. **Ответственный:**
 1. **Генеральный менеджер управления цепочками поставок:** Холматов Хумоюн.
Тел.: +998 91 112 72 27
info@uzsungwoo.uz
humoyun_holmatov@uzsungwoo.uz
 2. **Начальник управления закупок и логистики:** Юсупов Ином.
Тел.: +998 97 502 72 28
info@uzsungwoo.uz
inom.yusupov@uzsungwoo.uz
6. **Предмет конкурса:** Оказание услуг по штамповке готовых деталей на малых прессах, посредством предоставления со стороны СП ООО «UZSUNGWOO» металлических заготовок и технологических оснасток (штампов), согласно заявкам, в пределах требуемого объема, для производственных нужд предприятия, с целью заключения долгосрочного договора (до 31.12.2022г.), с возможностью продления при отсутствии возражения сторон.
7. **Цель применения:** Своевременное выполнение обозначенных объемов и бесперебойного производства в СП ООО «UZSUNGWOO» штампосварных деталей.
8. **Исполнитель обязан самостоятельно (либо с привлечением соответствующей организации) произвести штамповку готовых деталей на малых прессах согласно представленному со стороны СП ООО «UZSUNGWOO» ежемесячному плану производства (заявка) в заявленном объеме и в установленные сроки (по дням), указанные в плане (заявке).**
9. **Наличие обязательных документов:**
 - Полный пакет конкурсной документации (7 форм)
 - Лицензия на деятельность
 - Копия паспорта руководителя
10. **Доставка:**
 - Поставка каждой партии металлических заготовок, предоставляемых со стороны СП ООО «UZSUNGWOO», производится автотранспортом Заказчика.
 - Доставка каждой партии штампованных деталей, со стороны Исполнителя, производится также автотранспортом Заказчика.
 - Все расходы по осуществлению транспортировки металлических заготовок и готовых штампованных деталей, осуществляются силами и средствами Заказчика.
 - Транспортировка технологических оснасток в адрес Исполнителя, осуществляются силами и средствами Заказчика.
11. **Объем поставки:**

Объем оказания услуг по штамповке деталей, согласовывается между Исполнителем и Заказчиком в момент подачи заявки. Заявка подается Заказчиком посредством электронной почты на ежемесячной основе, согласно производственного плана.
12. **Условия оплаты:**

Оплата за оказанные услуги, осуществляется Заказчиком по факту исполнения месячного объема, в размере 100% в течении 30 календарных дней, с даты предоставления акта-выполненных работ и счёта-фактуры, путем перечисления Покупателем денежных средств на расчетный счет Исполнителя.

13. Требования к качеству:

В случае оказания услуг по штамповке, ненадлежащего качества Исполнитель обязан за свой счет доработать детали в течение 1-го дня с момента получения претензии. В случае порчи металлических заготовок или технологической оснастки, Исполнитель обязуется возместить их полную стоимость, согласно предоставленной стоимости со стороны Заказчика.

14. Общий ориентировочный годовой объем услуг по штамповке, по 34 наименованиям деталей, составляет 2 380 000 деталей, с указанием требуемых технических параметров прессового оборудования, прилагается во вложении №1 к технической части.

15. Перечень полуфабрикатов (металлических заготовок) по норме расхода, передаваемых Заказчиком Исполнителю, прилагается во вложении №2 к технической части.

16. Перечень технологических оснасток (штампов), передаваемых Заказчиком Исполнителю, прилагается во вложении №3 к технической части.

17. Исполнитель обязуется передать Заказчику, весь производственный брак после штамповки металлических заготовок.

18. Расходы по изготовлению используемых тар и амортизации относятся на счет Исполнителя.

19. Исполнитель обязуется передать Заказчику все виды используемой упаковки, поддонов, паллетов (если таковые имеются)

Вложение №1 к Технической части: Техническое задание (ТЗ)

Вложение №2 к Технической части: Техническое задание (ТЗ)



Вложение №2.xlsx

Вложение №3 к Технической части: Техническое задание (ТЗ)



Вложение №3.xlsx

III. ЦЕНОВАЯ ЧАСТЬ

Цены, указанные в конкурсном предложении, не должны превышать предельную стоимость и не подлежат дальнейшему изменению.

Местные участники должны предоставить цены в конкурсном предложении как с учетом НДС, так и без учета НДС.

Ценовое предложение и таблица цен предоставляется Участником в соответствии с формой №7, прилагаемой к ПРИЛОЖЕНИЯМ И ФОРМАМ в разделе №13 конкурсной документации.

В случае предоставления Заказчиком формы детальной таблицы ценообразования, Участник обязуется предоставить заполненную таблицу в электронной форме. Все исходные формулы образования цены должны быть отслеживаемы, составляющие компоненты цены должны быть прозрачны и понятны. Никакие скрытые формулы или составляющие цен не должны иметь место.









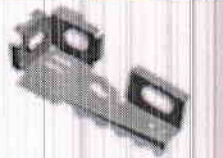


1	Предельная общая стоимость оказания услуг по штамповке	1 345 400 000,00 сум.
2	Источник финансирования	Собственные средства
3	Условия платежа и график платежей для местных участников на оказание услуг	Оплата за оказанные услуги, осуществляется Заказчиком по факту исполнения месячного объема, в размере 100% в течении 30 календарных дней, с даты предоставления акта-выполненных работ и счёта-фактуры, путем перечисления Покупателем денежных средств на расчетный счет Исполнителя.
4	Валюта платежа	UZS – валюта Республики Узбекистан (Сум).
5	Срок выполнения работ (услуг)	Ежемесячно, согласно срокам исполнения, указанным в плане (заявке)
6	Срок действия конкурсного предложения	30 рабочих дней после завершения подачи предложений
7	Срок договора	Договор заключается до 31.12.2022 года с возможностью дальнейшего продления.
8	Прочие условия договора	Общая сумма договора является ориентировочной. Оплата осуществляется по факту оказание услуг. Общий объем заявленных услуг, является ориентировочным.














IV. ПРОЕКТ ДОГОВОРА













ДОГОВОР
(проект).docx

Ориентировочный годовой объем услуг по штамповке, с указанием требуемых технических параметров прессового оборудования

№	Наименование Услуги	Ед-изм	Годовой объем деталей	Модель	Номер детали	Наименование детали	Тип прессового оборудования	Фото
1	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	52015613	REINF FRT S/D PNL CTR LH	SMALL SA250T-1	
2	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	52015614	REINF FRT S/D PNL CTR RH	SMALL SA250T-1	
3	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	52015621	REINF-RR S/D PNL CTR LH	SMALL SA250T-1	
4	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	52015622	REINF RR S/D PNL CTR RH	SMALL SA250T-1	
5	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	94733116	SUPPORT R/END UPR PNL	SMALL SA250T-1	
6	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	94732796	FILLER-BODY SI INR LWR PNL	SMALL SC200T-1	
7	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	94732795	FILLER-BODY SI INR LWR PNL	SMALL SC200T-1	
8	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	94733050	REINFORCEMENT FLR PNL OTR (F/SEAT) LH	SMALL SB250T-2	
9	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	94733070	REINFORCEMENT FLR PNL OTR (F/SEAT) RH	SMALL SB250T-2	
10	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	94732994	RAIL RF RR OTR LH	SMALL SC200T-1	
11	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	94733038	RAIL RF RR OTR RH	SMALL SC200T-1	

12	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	94733830	REINF-DA UPР EXTN PNL LWR RH	SMALL SD200T-2	
13	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	94733829	REINF-DA UPР EXTN PNL LWR LH	SMALL SD200T-2	
14	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	96901543	REINF-F/CMPT OTR S/RL LH	SMALL SE150T-1	
15	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	94733185	REINF-FRT SD INR PNL WDO FRM LH	SMALL SE150T-1	
16	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	94733186	REINF-FRT SD INR PNL WDO FRM RH	SMALL SE150T-1	
17	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	94733159	REINF-BODY L/PLR LK STKR LH	SMALL SE150T-1	
18	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	94733160	REINF-BODY L/PLR LK STKR RH	SMALL SE150T-1	
19	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	96901572	BRACKET ENG MT RH	SMALL SF150T-2	
20	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	96901937	BRACKET DA UPР EXTN PNL REINF LH	SMALL SF150T-2	
21	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	96901938	BRACKET DA UPР EXTN PNL REINF RH	SMALL SF150T-2	
22	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	94731373	ABSORBER FRT BPR ENGY OTR LH	SMALL SF150T-2	
23	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	94731374	ABSORBER FRT BPR ENGY OTR RH	SMALL SF150T-2	
24	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	J200	96555219	BRKT-STEERING COL, LWR	SMALL SB250T-2	

25	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	94733122	PLATE R/END INR PNL	SMALL SE150T-1	
26	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	96901629	REINFORCEMENT - U/B RR S/RL CTR - LH	SMALL SB250T-2	
27	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	96901630	REINFORCEMENT - U/B RR S/RL CTR - RH	SMALL SB250T-2	
28	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	96901366	REINF F CMPT INR S RL	SMALL SC200T-1	
29	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	94733051	REINF-FRT S/D PNL CTR RH	SMALL SA250T-1	
30	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	94733071	REINF FRT S/D PNL CTR LH	SMALL SA250T-1	
31	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	52160083	FILLER-BODY SI INR LWR PNL	SMALL SA250T-1	
32	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	52160082	FILLER-BODY SI INR LWR PNL	SMALL SA250T-2	
33	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	94733222	REINF-RR S/D OTR PNL BELT LH	SMALL SB250T-2	
34	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	шт	70 000	GSVEM	94733223	REINF RR S/D OTR PNL BELT RH	SMALL SB250T-1	
ИТОГО			2 380 000					

Разработал: Генеральный менеджер управления цепочками поставок: Холматов Хумоюн.

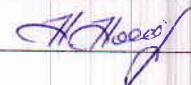


Контактный телефон в случае возникновения вопросов: +998 91 112 72 27

Перечень полуфабрикатов (металлических заготовок) по норме расхода, передаваемых Заказчиком Поставщику

№	Модель	Номер детали	Наименование детали	Тип прессового оборудования		Количество используемых штампов для производства детали (кол-во ударов)	Металлическая заготовка (близк) норма расхода на одну деталь		Чистый вес детали, (кг.)	Славаемые отходы «Вторичный металл» (кг.)
							Вес (кг.)	Толщина		
1	GSVEM	52015613	REINF FRT S/D PNL CTR LH	SMALL	SA250T-1	4	0,447	0,65	0,273	0,174
2	GSVEM	52015614	REINF FRT S/D PNL CTR RH	SMALL	SA250T-1	4	0,447	0,65	0,273	0,174
3	GSVEM	52015621	REINF-RR S/D PNL CTR LH	SMALL	SA250T-1	4	0,519	0,65	0,223	0,296
4	GSVEM	52015622	REINF RR S/D PNL CTR RH	SMALL	SA250T-1	4	0,519	0,65	0,223	0,296
5	GSVEM	94733116	SUPPORT R/END UP R PNL	SMALL	SA250T-1	4	1,198	1	0,946	0,252
6	GSVEM	94732796	FILLER-BODY SI INR LWR PNL	SMALL	SC200T-1	3	0,699	1	0,62	0,079
7	GSVEM	94732795	FILLER-BODY SI INR LWR PNL	SMALL	SC200T-1	3	0,699	1	0,62	0,079
8	GSVEM	94732994	RAIL RF RR OTR LH	SMALL	SC200T-1	3	0,62	1,2	0,617	0,003
9	GSVEM	94733038	RAIL RF RR OTR RH	SMALL	SC200T-1	3	0,62	1,2	0,617	0,003
10	GSVEM	94733830	REINF-DA UP R EXT N PNL LWR RH	SMALL	SD200T-2	3	0,204	1,2	0,202	0,002
11	GSVEM	94733829	REINF-DA UP R EXT N PNL LWR LH	SMALL	SD200T-2	3	0,204	1,2	0,202	0,002
12	GSVEM	96901543	REINF-F/CMPT OTR S/RL LH	SMALL	SE150T-1	3	0,3	1,8	0,298	0,002
13	GSVEM	94733185	REINF-FRT SD INR PNL WDO FRM LH	SMALL	SE150T-1	3	0,133	1	0,132	0,001
14	GSVEM	94733186	REINF-FRT SD INR PNL WDO FRM RH	SMALL	SE150T-1	3	0,133	1	0,132	0,001
15	GSVEM	94733159	REINF-BODY L/PLR LK STKR LH	SMALL	SE150T-1	4	0,134	1,5	0,121	0,013
16	GSVEM	94733160	REINF-BODY L/PLR LK STKR RH	SMALL	SE150T-1	4	0,134	1,5	0,121	0,013
17	GSVEM	96901572	BRACKET ENG MT RH	SMALL	SF150T-2	4	0,476	2	0,473	0,003
18	GSVEM	96901937	BRACKET DA UP R EXT N PNL REINF LH	SMALL	SF150T-2	3	0,074	1,4	0,072	0,002
19	GSVEM	96901938	BRACKET DA UP R EXT N PNL REINF RH	SMALL	SF150T-2	3	0,069	1,4	0,067	0,002
20	GSVEM	94731373	ABSORBER FRT BPR ENGY OTR LH	SMALL	SF150T-2	3	0,304	1,4	0,301	0,003
21	GSVEM	94731374	ABSORBER FRT BPR ENGY OTR RH	SMALL	SF150T-2	3	0,302	1,4	0,301	0,001
22	J200	96555219	BRKT-STEERING COL, LWR	SMALL	SB250T-2	4	1,415	2,6	1,391	0,024
23	GSVEM	94733122	PLATE R/END INR PNL	SMALL	SE150T-1	3	0,313	1,5	0,307	0,006
24	GSVEM	94733222	REINF-RR S/D OTR PNL BELT LH	SMALL	SB250T-2	3	0,793	0,65	0,471	0,322
25	GSVEM	94733223	REINF RR S/D OTR PNL BELT RH	SMALL	SB250T-1	3	0,793	0,65	0,471	0,322
26	GSVEM	94733051	REINFORCEMENT FLR PNL INR (F/SEAT) LH	SMALL	SB250T-2	5	0,545	0,8	0,504	0,041
27	GSVEM	94733071	REINFORCEMENT FLR PNL INR (F/SEAT) RH	SMALL	SB250T-2	5	0,545	0,8	0,504	0,041
28	GSVEM	94733050	REINFORCEMENT FLR PNL OTR (F/SEAT) LH	SMALL	SB250T-2	5	0,709	0,9	0,668	0,041
29	GSVEM	94733070	REINFORCEMENT FLR PNL OTR (F/SEAT) RH	SMALL	SB250T-2	5	0,709	0,9	0,668	0,041
30	GSVEM	52160083	BAR R/CMPT PNL FRT CR	SMALL	SB250T-2	4	0,895	1,3	0,892	0,003
31	GSVEM	52160082	BAR R/CMPT PNL FRT CR RH	SMALL	SB250T-2	4	0,895	1,3	0,892	0,003
32	GSVEM	96901629	REINFORCEMENT - U/B RR S/RL CTR - LH	SMALL	SC200T-1	4	0,837	1,6	0,837	0,000
33	GSVEM	96901630	REINFORCEMENT - U/B RR S/RL CTR - RH	SMALL	SC200T-1	4	0,837	1,6	0,837	0,000
34	GSVEM	96901366	REINF F CMPT INR S RL	SMALL	SC200T-1	4	0,415	2,2	0,415	0,000
ИТОГО:										

Разработал: Генеральный менеджер управления цепочками поставок: Холматов Хумоюн.



12	GSVEM	96901543	REINF-F/CMPT OTR S/RL LH	1	FORMING MOLD ШТАМП ФОРМОВКА RESTRIKE/FLANGE MOLD ШТАМП РЫХТОВКА/ФЛАНЦОВКА
13	GSVEM	94733185	REINF-FRT SD INR PNL WDO FRM LH	1	SAM. PIERCING MOLD ШТАМП ПРОБИВКА, ВЫРУБКА/ПРО БИВКА PIERCE & SAM PIERCE MOLD ШТАМП ВЫРУБКА/ПРОБИВКА, ПРО БИВКА SAM PIERCE MOLD ШТАМП ВЫРУБКА/ПРОБИВКА
14	GSVEM	94733186	REINF-FRT SD INR PNL WDO FRM RH	1	FORM & FLANGE MOLD ШТАМП ФОРМОВКА/ФЛАНЦОВКА PIERCE & SAM PIERCE MOLD ШТАМП ВЫРУБКА/ПРОБИВКА, ПРО БИВКА SAM PIERCE MOLD ШТАМП ВЫРУБКА/ПРОБИВКА
15	GSVEM	94733159	REINF-BODY L/PLR LK STKR LH	1	FORM & FLANGE MOLD ШТАМП ФОРМОВКА/ФЛАНЦОВКА PIERCE, SAM PIERCE MOLD ШТАМП ПРОБИВКА/ВЫРУБКА.ПРО БИВКА SLITTING MOLD ШТАМП РАЗРЕЗАНИЕ
16	GSVEM	94733160	REINF-BODY L/PLR LK STKR RH	1	FORM MOLD ШТАМП ФОРМОВКА FORM & FLANGE MOLD ШТАМП ФОРМОВКА/ФЛАНЦОВКА PIERCE, SAM PIERCE MOLD ШТАМП ПРОБИВКА/ВЫРУБКА.ПРО БИВКА SLITTING MOLD ШТАМП РАЗРЕЗАНИЕ
17	GSVEM	96901572	BRACKET ENG MT RH	1	FORM MOLD ШТАМП ФОРМОВКА FORM & FLANGE MOLD ШТАМП ФОРМОВКА/ФЛАНЦОВКА RESTRIKE/FLANGE MOLD ШТАМП РЫХТОВКА/ФЛАНЦОВКА SLITTING MOLD ШТАМП РАЗРЕЗАНИЕ
18	GSVEM	96901937	BRACKET DA UP R EXT N PNL REINF LH	1	FORM MOLD ШТАМП ФОРМОВКА FORM & FLANGE MOLD ШТАМП ФОРМОВКА/ФЛАНЦОВКА PIERCE, SAM PIERCE MOLD ШТАМП ПРОБИВКА/ВЫРУБКА.ПРО БИВКА FORM MOLD ШТАМП ФОРМОВКА
19	GSVEM	96901938	BRACKET DA UP R EXT N PNL REINF RH	1	FORM & FLANGE MOLD ШТАМП ФОРМОВКА/ФЛАНЦОВКА PIERCE, SAM PIERCE MOLD ШТАМП ПРОБИВКА/ВЫРУБКА.ПРО БИВКА FORM MOLD ШТАМП ФОРМОВКА
20	GSVEM	94731373	ABSORBER FRT BPR ENGY OTR LH	1	FORM & FLANGE MOLD ШТАМП ФОРМОВКА/ФЛАНЦОВКА PIERCE, SAM PIERCE MOLD ШТАМП ПРОБИВКА/ВЫРУБКА.ПРО БИВКА FORM MOLD ШТАМП ФОРМОВКА
21	GSVEM	94731374	ABSORBER FRT BPR ENGY OTR RH	1	FORM & FLANGE MOLD ШТАМП ФОРМОВКА/ФЛАНЦОВКА PIERCE, SAM PIERCE MOLD ШТАМП ПРОБИВКА/ВЫРУБКА.ПРО БИВКА FORM MOLD ШТАМП ФОРМОВКА
22	1200 Услуга	96555219	BRKT-STEERING COL, LWR	1	TRIM MOLD ШТАМП ВЫТЯЖКА PIERCE MOLD ШТАМП ПРОБИВКА PIERCE MOLD ШТАМП ПРОБИВКА
23	GSVEM	94733122	PLATE R/END INR PNL	1	DRAW MOLD ШТАМП ДЛЯ ВЫТЯЖКИ FORM MOLD ШТАМП ФОРМОВКА FORM & FLANGE MOLD ШТАМП ФОРМОВКА/ФЛАНЦОВКА
24	GSVEM	94733222	REINF-RR S/D OTR PNL BELT LH	1	PIERCE, SAM PIERCE MOLD ШТАМП ПРОБИВКА/ВЫРУБКА.ПРО БИВКА PIERCE MOLD ШТАМП ПРОБИВКА TRIM MOLD ШТАМП ВЫТЯЖКА DRAW MOLD ШТАМП ДЛЯ ВЫТЯЖКИ

25	GSVEM	94733223	REINF RR S/D OTR PNL BELT RH	1	PIERCE MOLD ШТАМП ПРОБИВКА TRIM MOLD ШТАМП ВЫТЯЖКА DRAW MOLD ШТАМП ДЛЯ ВЫТЯЖКИ RESTRIKE/FLANGE MOLD FORMING/FLANGE MOLD ШТАМП ФОРМОВКА/ФЛАНЦОВКА RESTRIKE/FLANGE MOLD ШТАМП РЫХТОВКА/ФЛАНЦОВКА FORMING MOLD ШТАМП ФОРМОВКА BURRING MOLD ШТАМП ИЗГИБ FORMING MOLD ШТАМП ФОРМОВКА PIERCING/CUT MOLD ШТАМП ОБРЕЗКА/ПРОБИВКА/ОТДЕЛЬНЫЙ PIERCING/CUT MOLD ШТАМП ОБРЕЗКА/ПРОБИВКА/ОТДЕЛЬНЫЙ FORMING/FLANGE MOLD ШТАМП ФОРМОВКА/ФЛАНЦОВКА RESTRIKE/FLANGE MOLD ШТАМП РЫХТОВКА/ФЛАНЦОВКА FORMING MOLD ШТАМП ФОРМОВКА PIERCING/CUT MOLD ШТАМП ОБРЕЗКА/ПРОБИВКА/ОТДЕЛЬНЫЙ BURRING MOLD ШТАМП ИЗГИБ FORMING/RESTRIKE MOLD ШТАМП РЫХТОВКА/ФОРМОВКА RESTRIKE/FLANGE MOLD FORMING MOLD ШТАМП ФОРМОВКА PIERCING/CUT MOLD ШТАМП ОБРЕЗКА/ПРОБИВКА/ОТДЕЛЬНЫЙ BURRING MOLD ШТАМП ИЗГИБ FORMING/RESTRIKE MOLD ШТАМП РЫХТОВКА/ФОРМОВКА RESTRIKE/FLANGE MOLD FORMING MOLD ШТАМП ФОРМОВКА PIERCING/CUT MOLD ШТАМП ОБРЕЗКА/ПРОБИВКА/ПРОБИВКА/ПРОБИВКА PIERCING/CUT MOLD ШТАМП ОБРЕЗКА/ПРОБИВКА/ПРОБИВКА/ПРОБИВКА FORMING MOLD ШТАМП ФОРМОВКА FORMING MOLD ШТАМП ФОРМОВКА PIERCING/CUT MOLD ШТАМП ОБРЕЗКА/ПРОБИВКА/ПРОБИВКА/ПРОБИВКА PIERCING/CUT MOLD ШТАМП ОБРЕЗКА/ПРОБИВКА/ПРОБИВКА/ПРОБИВКА FORMING MOLD ШТАМП ФОРМОВКА
26	GSVEM	94733051	REINF-FRT S/D PNL CTR RH	1	Формировка Рыхтовка/Фланцовка Пробивка Вьрубулка/Пробивка Формировка Рыхтовка/Фланцовка Пробивка Вьрубулка/Пробивка FORM MOLD ШТАМП ФОРМОВКА FORM & FLANGE MOLD ШТАМП ФОРМОВКА/ФЛАНЦОВКА PIERCE, CAM PIERCE MOLD ШТАМП ПРОБИВКА/ВЫРУБКА/ПРОБИВКА RESTRIKE MOLD ШТАМП РЫХТОВКА
27	GSVEM	94733071	REINF FRT S/D PNL CTR LH	1	
28	GSVEM	94733050	REINFORCEMENT FLR PNL OTR (F/SEAT) LH	1	
29	GSVEM	94733070	REINFORCEMENT FLR PNL OTR (F/SEAT) RH	1	
30	GSVEM	52160083	FILLER-BODY SI INR LWR PNL	1	
31	GSVEM	52160082	FILLER-BODY SI INR LWR PNL	1	
2	GSVEM	96901629	REINFORCEMENT - U/B RR S/RL CTR - LH	1	
3	GSVEM	96901630	REINFORCEMENT - U/B RR S/RL CTR - RH	1	
4	GSVEM	96901366	REINF F CMPT INR S RL	1	
ИТОГО:				124	

разработал: Генеральный менеджер управления цепочками поставок: Холматов Хумоюн. *Холматов*