**ДОГОВОР № \_\_\_\_\_\_\_\_**

**на оказание услуги по штамповке**

г. Фергана «\_\_\_» июля 2022 г.

**СП ООО «UZSUNGWOO»** именуемое в дальнейшем «ЗАКАЗЧИК» в лице Генерального директора Моминжонова Ш.И., действующего на основании Устава, с одной стороны и **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_,** именуемое в дальнейшем «ИСПОЛНИТЕЛЬ», в лице директора \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, действующего на основании Устава, с другой стороны, заключили настоящий Договор о нижеследующем:

1. **Предмет договора**
	1. ИСПОЛНИТЕЛЬ обязуется оказывать услугу по изготовлению штамповочных деталей (далее «Продукция») - согласно Приложению №1 к настоящему Договору.
	2. ЗАКАЗЧИК обеспечивает ИСПОЛНИТЕЛЯ полуфабрикатами (металлическими заготовками- бленк) и технологическими оснастками (штампы) для штамповки, согласно Приложению №2 и Приложению №3, к настоящему договору.
2. **Сроки и порядок поставки**
	1. Поставка продукции ИСПОЛНИТЕЛЕМ производится по представленному ЗАКАЗЧИКОМ

ежемесячному заказному листу (заявке/производственному плану) на поставку.

* 1. Поставка штамповочных деталей в адрес ЗАКАЗЧИКА, осуществляются силами и средствами ЗАКАЗЧИКА, **согласно сроков**, указанных в заказном листе (заявке/производственному плану).

**III. Поставка технологических оснасток и** полуфабрикатов**.**

* 1. ЗАКАЗЧИК осуществляет поставку технологических оснасток в адрес ИСПОЛНИТЕЛЯ со своего склада, по отгрузочным документам, собственными силами и средствами, в течении 1-5 (пяти) рабочих дней с даты заключения настоящего договора. Датой передачи технологических оснасток, является дата подписания акта приёма-передачи и транспортной накладной.
	2. ЗАКАЗЧИК осуществляет поставку полуфабрикатов со своего склада, по отгрузочным документам, заблаговременно, но не менее чем за 2 рабочих дня до предполагаемого срока поставки готовой продукции. Датой передачи полуфабрикатов, является дата подписания акта приёма-передачи и транспортной накладной.
1. **Приемка продукции**
	1. Приемка продукции по количеству и качеству осуществляется на складе ИСПОЛНИТЕЛЯ, с участием представителя ЗАКАЗЧИКА и ИСПОЛНИТЕЛЯ.
	2. ЗАКАЗЧИК проводит тщательный осмотр. Если во время первичного осмотра обнаруживаются недостатки или несоответствия требованиям настоящего Договора, ЗАКАЗЧИК немедленно сообщает об этом ИСПОЛНИТЕЛЮ, который совместно с представителем ЗАКАЗЧИКА проверяет выявленные недостатки и несоответствия. В случае подтверждения факта наличия недостатков и несоответствий, между сторонами составляется «Дефектный Акт» и ИСПОЛНИТЕЛЬ обязан в течении «1» календарного дня доработать несоответствующий объем за свой счёт.
	3. В случае выявления факта наличия недостатков и несоответствий принятой продукции в процессе производства, ЗАКАЗЧИК имеет право выставить претензию ИСПОЛНИТЕЛЮ в течении 10 рабочих дней, с даты принятия партии продукции.
2. **Технологическая оснастка**
	1. Вся технологическая оснастка является собственностью ЗАКАЗЧИКА. Планово-предупредительное и внеплановое (аварийное) обслуживание технологических оснасток производиться сотрудниками ИСПОЛНИТЕЛЯ. ИСПОЛНИТЕЛЬ обязуется осуществить своевременное и качественное решение всех проблем связанных с техническим обслуживанием технологических оснасток.
	2. В случае, выявления постоянного характера несоответствия технологической оснастки в процессе производства, вне зависимости от сроков окончания договора, ИСПОЛНИТЕЛЬ вправе вернуть ЗАКАЗЧИКУ технологическую оснастку.
	3. ИСПОЛНИТЕЛЬ обязан осуществлять возврат технологических оснасток в полном объеме.
	4. В случае порчи или утери технологических оснастки ИСПОЛНИТЕЛЬ обязан возместить стоимость технологических оснастки на основании выставленного счета.

1. **Тара и упаковка**
	1. При поставке продукции используется специальная тара, форма и объем которой согласовывается с ЗАКАЗЧИКОМ.
	2. Тара и упаковка должны обеспечивать сохранность качества продукции при хранении и транспортировке.
	3. Расходы по изготовлению тары и амортизации относятся на счет ИСПОЛНИТЕЛЯ.
	4. В случае предоставления упаковки, тары, поддонов, предоставленных со стороны ЗАКАЗЧИКА, ИСПОЛНИТЕЛЬ обязан осуществлять их возврат в полном объеме, в случае порчи или их утери, ИСПОЛНИТЕЛЬ обязан возместить стоимость тары на основании выставленного счета.
2. **Цена и порядок расчетов за поставленную продукцию**

7.1. Согласованная обеими сторонами цена на оказание услуги по изготовлению штамповочных деталей, указывается в «Протоколе согласования цен» (приложение №1) который является неотъемлемой частью настоящего договора. Цена является фиксированной и не может быть изменена в течении срока действия договора.

7.2. Общая сумма договора, ориентировочно составляет **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) сум 00 тийин с учётом НДС.**

7.3. Общая стоимость договора, является ориентировочной, и может быть скорректирована, исходя из производственной потребности ЗАКАЗЧИКА.

7.4. Оплата за оказанные услуги, осуществляется ЗАКАЗЧИКОМ по факту исполнения месячного объема, в размере 100% в течении 30 календарных дней, с даты предоставления акта-выполненных работ и счёта-фактуры, путем перечисления ЗАКАЗЧИКОМ денежных средств на расчетный счет ИСПОЛНИТЕЛЯ.

**VIII Имущественная ответственность**

8.1. В случае несвоевременного оказания услуг, согласно срокам и полноты отгрузки продукции, указанным в заявке (плане), ИСПОЛНИТЕЛЬ уплачивает ЗАКАЗЧИКУ пеню в размере 0,5 % от суммы не поставленной в срок продукции за каждый день задержки, но не более 50 % от стоимости несвоевременно поставленной партии продукции.

8.2. В случае несвоевременной оплаты за оказанные услуги ЗАКАЗЧИК уплачивает ИСПОЛНИТЕЛЮ пеню в размере 0,4 % от неоплаченной в срок суммы за каждый день просрочки платежа, но не более 50 % от стоимости несвоевременно оплаченной услуги.

8.3. В случае необоснованного отказа ИСПОЛНИТЕЛЯ от выполнения своих обязательств, ИСПОЛНИТЕЛЬ уплачивает пеню в размере 20% от общей суммы договора.

8.4. ИСПОЛНИТЕЛЬ и ЗАКАЗЧИК обязаны уплатить любые вытекающие из условий Договора неустойки (штрафы, пени, проценты) в течении 3-х банковских дней с момента признания взаимных претензии об уплате неустойки (штрафа, пени, процентов) Уплата неустойки, если иное не оговорено в договоре, производится перечислением денежных средств на расчетные счета сторон. Днем уплаты остается день поступления денежных средств на расчетные счета сторон.

Датой начисления сумм неустоек (штрафа, пеней, процентов), а также возмещения убытков, Стороны договорились считать дату признания должником своего обязательства по уплате неустоек (штрафа, пеней, процентов), возмещению убытков или дату вступления в законную силу решения суда, в котором установлена обязанность должника по уплате неустоек (штрафа, пени, процентов), возмещению убытков,

* 1. Металлические производственные отходы, производственный брак и все отходы после штамповки полуфабрикатов от имени ЗАКАЗЧИКА по его фактическому выходу согласно расчётов по оприходованию полуфабрикатов и расходу штамповочных частей, по норме расхода указанной в приложении № 2, сдаются в ООО «Вторчермет» силами и средствами ИСПОЛНИТЕЛЯ. ИСПОЛНИТЕЛЬ должен предоставить ЗАКАЗЧИКУ счёт-фактуру отходов. Цены на передаваемые металлические производственные отходы, будут устанавливаться согласно действующей цены ООО «Вторчермет" на день сдачи металлических отходов. ЗАКАЗЧИК вправе осуществить самовывоз образовавшихся металлических производственных отходов.
	2. ИСПОЛНИТЕЛЬ несет полную материальную ответственность за сохранность полуфабрикатов и технологических оснасток, принятых по настоящему договору. В случае их повреждения или утраты, возмещает его рыночную стоимость.

**IX Форс- мажор**

* 1. Стороны освобождаются от ответственности за частичное или полное неисполнение обязательств по настоящему Договору, если это неисполнение явилось следствием форс - мажора, пожаров, забастовок, войны, гражданских волнений, юридических действий гражданских властей, работой общественного транспорта или других действий, вызывающих подобные или другие явления, которые невозможно спрогнозировать, предотвратить, преодолеть.
	2. При наступлении и прекращении указанных в п. 9.1. событий по настоящему Договору заинтересованная сторона должна в срок не позднее 10-ти дней известить письменно другую сторону с приложением соответствующих свидетельств.
	3. При отсутствии своевременного извещения, предусмотренного п. 9.2., сторона обязана возместить другой стороне убытки, причиненные не извещением.
	4. Стороны обязаны продолжать выполнение Договора, как только устранены причины, указанные п. 8.1 В случае если такие причины будут продолжаться более 90 календарных дней, то стороны имеют право без всякой ответственности расторгнуть настоящий Договор письменным уведомлением за 30 календарных дней до даты расторжения.

**X. Конфиденциальность.**

10.1**.** Стороны несут ответственность друг перед другом за соблюдение конфиденциальности относительно технической, финансовой и другой информации, касающейся вопросов освоения, поставки и выпуска продукции.

10.2. В случае нарушения условий конфиденциальности, виновная сторона возмещает другой стороне всю сумму понесенного материального и морального ущерба, согласно законодательства РУз.

**XI. Сроки действия и расторжение договора**

* 1. Настоящий Договор вступает в силу со дня его подписания Сторонами и действует до 31.12.2022 года. Если ни одна из сторон за 3 месяца до окончания срока действия договора не заявляет письменно о прекращении Договора, Договор считается продленным на следующий календарный год.
	2. Договор, может быть, расторгнут по желанию одной из сторон, которая обязана дать письменное предупреждение за 3 месяца до срока расторжения.
	3. Если какая-либо сторона продолжает не выполнять свои обязательства по условиям поставок и качеству продукции более 30 календарных дней после получения письменного извещения другой стороны, другая сторона может расторгнуть Договор письменным извещением в одностороннем порядке.
	4. После расторжения Договора по любой из причин， вся техническая информация, представленная до этого ИСПОЛНИТЕЛЮ, должна быть возвращена ЗАКАЗЧИКУ и ИСПОЛНИТЕЛЬ должен прекратить использование этой информации.
	5. Расторжение данного Договора по любой из причин не должно освобождать ни одну из сторон от обязательств по уплате задолженностей и возмещения ущерба, а также выполнения договоренностей, которые надлежит выполнить после окончания или расторжения Договора.

**ХII. Реквизиты сторон**

|  |  |
| --- | --- |
|  **СП ООО «UZSUNGWOO»** г. Фергана, ул. Аэропорт,68тел: (998 95) 400-07-90 ИНН 301948646; ОКЭД 29320 1. р/счёт: 20214000104910109001 МФО: 00539 2.р/счёт: 20214000804910109006 «Хамкор» Банк, Ферг. Филиал МФО:01155 |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Ш.И. Моминжонов |  | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
|  |  |  |

**Приложение №1 к договору № \_\_\_\_\_\_ от \_\_\_\_.07.2022 года.**

**Протокол согласования цен**

1. **СП ООО «UZSUNGWOO»** именуемое в дальнейшем «ЗАКАЗЧИК» в лице Генерального директора Моминжонова Ш.И., действующего на основании Устава, с одной стороны и **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**, именуемое в дальнейшем «ИСПОЛНИТЕЛЬ», в лице директора \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, действующего на основании Устава, с другой стороны, согласовали оплату в ценах, в национальной валюте СУМ, указанные а таблице №1:
2. Настоящий протокол считается вступившим в силу с момента подписания.

 Таблица № 1

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Модель** | **Номер детали** | **Наименование детали** | **Кол-во деталей (шт.)** | **Цена (сум, без НДС)** | **Сумма (сум,без НДС)** |
| 1 | GSVEM | 52015613 | REINF FRT S/D PNL CTR LH | 70 000 |  |  |
| 2 | GSVEM | 52015614 | REINF FRT S/D PNL CTR RH | 70 000 |  |  |
| 3 | GSVEM | 52015621 | REINF-RR S/D PNL CTR LH | 70 000 |  |  |
| 4 | GSVEM | 52015622 | REINF RR S/D PNL CTR RH | 70 000 |  |  |
| 5 | GSVEM | 94733116 | SUPPORT R/END UPR PNL | 70 000 |  |  |
| 6 | GSVEM | 94732796 | FILLER-BODY SI INR LWR PNL | 70 000 |  |  |
| 7 | GSVEM | 94732795 | FILLER-BODY SI INR LWR PNL | 70 000 |  |  |
| 8 | GSVEM | 94733050 | REINFORCEMENT FLR PNL OTR (F/SEAT) LH | 70 000 |  |  |
| 9 | GSVEM | 94733070 | REINFORCEMENT FLR PNL OTR (F/SEAT) RH | 70 000 |  |  |
| 10 | GSVEM | 94732994 | RAIL RF RR OTR LH | 70 000 |  |  |
| 11 | GSVEM | 94733038 | RAIL RF RR OTR RH | 70 000 |  |  |
| 12 | GSVEM | 94733830 | REINF-DA UPR EXTN PNL LWR RH | 70 000 |  |  |
| 13 | GSVEM | 94733829 | REINF-DA UPR EXTN PNL LWR LH | 70 000 |  |  |
| 14 | GSVEM | 96901543 | REINF-F/CMPT OTR S/RL LH | 70 000 |  |  |
| 15 | GSVEM | 94733185 | REINF-FRT SD INR PNL WDO FRM LH | 70 000 |  |  |
| 16 | GSVEM | 94733186 | REINF-FRT SD INR PNL WDO FRM RH | 70 000 |  |  |
| 17 | GSVEM | 94733159 | REINF-BODY L/PLR LK STKR LH | 70 000 |  |  |
| 18 | GSVEM | 94733160 | REINF-BODY L/PLR LK STKR RH | 70 000 |  |  |
| 19 | GSVEM | 96901572 | BRACKET ENG MT RH | 70 000 |  |  |
| 20 | GSVEM | 96901937 | BRACKET DA UPR EXTN PNL REINF LH | 70 000 |  |  |
| 21 | GSVEM | 96901938 | BRACKET DA UPR EXTN PNL REINF RH | 70 000 |  |  |
| 22 | GSVEM | 94731373 | ABSORBER FRT BPR ENGY OTR LH | 70 000 |  |  |
| 23 | GSVEM | 94731374 | ABSORBER FRT BPR ENGY OTR RH | 70 000 |  |  |
| 24 | J200 | 96555219 | BRKT-STEERING COL, LWR | 70 000 |  |  |
| 25 | GSVEM | 94733122 | PLATE R/END INR PNL | 70 000 |  |  |
| 26 | GSVEM | 96901629 | REINFORCEMENT - U/B RR S/RL CTR - LH | 70 000 |  |  |
| 27 | GSVEM | 96901630 | REINFORCEMENT - U/B RR S/RL CTR - RH | 70 000 |  |  |
| 28 | GSVEM | 96901366 | REINF F CMPT INR S RL | 70 000 |  |  |
| 29 | GSVEM | 94733051 | REINF-FRT S/D PNL CTR RH | 70 000 |  |  |
| 30 | GSVEM | 94733071 | REINF FRT S/D PNL CTR LH | 70 000 |  |  |
| 31 | GSVEM | 52160083 | FILLER-BODY SI INR LWR PNL | 70 000 |  |  |
| 32 | GSVEM | 52160082 | FILLER-BODY SI INR LWR PNL | 70 000 |  |  |
| 33 | GSVEM | 94733222 | REINF-RR S/D OTR PNL BELT LH | 70 000 |  |  |
| 34 | GSVEM | 94733223 | REINF RR S/D OTR PNL BELT RH | 70 000 |  |  |
| **ИТОГО:** | **2 380 000** |  |  |

  **СП ООО «UZSUNGWOO»**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Ш.И. Моминжонов** |  | **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** |
|  |  |  |

**Приложение №2 к договору № \_\_\_\_\_\_ от \_\_\_\_.07.202 года.**

Перечень полуфабрикатов (металлических заготовок) по норме расхода, передаваемых Заказчиком Поставщику.

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Модель | Номер детали | Наименование детали | Тип прессового оборудования | Кол-во исполь-зуемых штампов (ударов/операций на одну деталь) | Металлическая заготовка (блэнк) норма расхода на одну деталь | Чистый вес детали,(кг.) | Сдаваемые отходы в «Вторчермет»(кг.) |
| Вес (кг.) | Тол-щина  |
| 1 | GSVEM | 52015613 | REINF FRT S/D PNL CTR LH | SMALL | SA250T-1 | 4 | 0,447 | 0,65 | 0,273 | 0,174 |
| 2 | GSVEM | 52015614 | REINF FRT S/D PNL CTR RH | SMALL | SA250T-1 | 4 | 0,447 | 0,65 | 0,273 | 0,174 |
| 3 | GSVEM | 52015621 | REINF-RR S/D PNL CTR LH | SMALL | SA250T-1 | 4 | 0,519 | 0,65 | 0,223 | 0,296 |
| 4 | GSVEM | 52015622 | REINF RR S/D PNL CTR RH | SMALL | SA250T-1 | 4 | 0,519 | 0,65 | 0,223 | 0,296 |
| 5 | GSVEM | 94733116 | SUPPORT R/END UPR PNL | SMALL | SA250T-1 | 4 | 1,198 | 1,00 | 0,946 | 0,252 |
| 6 | GSVEM | 94732796 | FILLER-BODY SI INR LWR PNL | SMALL | SC200T-1 | 3 | 0,699 | 1,00 | 0,62 | 0,079 |
| 7 | GSVEM | 94732795 | FILLER-BODY SI INR LWR PNL | SMALL | SC200T-1 | 3 | 0,699 | 1,00 | 0,62 | 0,079 |
| 8 | GSVEM | 94732994 | RAIL RF RR OTR LH | SMALL | SC200T-1 | 3 | 0,62 | 1,20 | 0,617 | 0,003 |
| 9 | GSVEM | 94733038 | RAIL RF RR OTR RH | SMALL | SC200T-1 | 3 | 0,62 | 1,20 | 0,617 | 0,003 |
| 10 | GSVEM | 94733830 | REINF-DA UPR EXTN PNL LWR RH | SMALL | SD200T-2 | 3 | 0,204 | 1,20 | 0,202 | 0,002 |
| 11 | GSVEM | 94733829 | REINF-DA UPR EXTN PNL LWR LH | SMALL | SD200T-2 | 3 | 0,204 | 1,20 | 0,202 | 0,002 |
| 12 | GSVEM | 96901543 | REINF-F/CMPT OTR S/RL LH | SMALL | SE150T-1 | 3 | 0,3 | 1,80 | 0,298 | 0,002 |
| 13 | GSVEM | 94733185 | REINF-FRT SD INR PNL WDO FRM LH | SMALL | SE150T-1 | 3 | 0,133 | 1,00 | 0,132 | 0,001 |
| 14 | GSVEM | 94733186 | REINF-FRT SD INR PNL WDO FRM RH | SMALL | SE150T-1 | 3 | 0,133 | 1,00 | 0,132 | 0,001 |
| 15 | GSVEM | 94733159 | REINF-BODY L/PLR LK STKR LH | SMALL | SE150T-1 | 4 | 0,134 | 1,50 | 0,121 | 0,013 |
| 16 | GSVEM | 94733160 | REINF-BODY L/PLR LK STKR RH | SMALL | SE150T-1 | 4 | 0,134 | 1,50 | 0,121 | 0,013 |
| 17 | GSVEM | 96901572 | BRACKET ENG MT RH | SMALL | SF150T-2 | 4 | 0,476 | 2,00 | 0,473 | 0,003 |
| 18 | GSVEM | 96901937 | BRACKET DA UPR EXTN PNL REINF LH | SMALL | SF150T-2 | 3 | 0,074 | 1,40 | 0,072 | 0,002 |
| 19 | GSVEM | 96901938 | BRACKET DA UPR EXTN PNL REINF RH | SMALL | SF150T-2 | 3 | 0,069 | 1,40 | 0,067 | 0,002 |
| 20 | GSVEM | 94731373 | ABSORBER FRT BPR ENGY OTR LH | SMALL | SF150T-2 | 3 | 0,304 | 1,40 | 0,301 | 0,003 |
| 21 | GSVEM | 94731374 | ABSORBER FRT BPR ENGY OTR RH | SMALL | SF150T-2 | 3 | 0,302 | 1,40 | 0,301 | 0,001 |
| 22 | J200  | 96555219 | BRKT-STEERING COL, LWR | SMALL | SB250T-2 | 4 | 1,415 | 2,60 | 1,391 | 0,024 |
| 23 | GSVEM | 94733122 | PLATE R/END INR PNL | SMALL | SE150T-1 | 3 | 0,313 | 1,50 | 0,307 | 0,006 |
| 24 | GSVEM | 94733222 | REINF-RR S/D OTR PNL BELT LH | SMALL | SB250T-2 | 3 | 0,793 | 0,65 | 0,471 | 0,322 |
| 25 | GSVEM | 94733223 | REINF RR S/D OTR PNL BELT RH | SMALL | SB250T-1 | 3 | 0,793 | 0,65 | 0,471 | 0,322 |
| 26 | GSVEM | 94733051 | REINF RR S/D OTR PNL BELT RH | SMALL | SB250T-2 | 5 | 0,545 | 0,8 | 0,504 | 0,041 |
| 27 | GSVEM | 94733071 | REINFORCEMENT FLR PNL INR (F/SEAT) RH | SMALL | SB250T-2 | 5 | 0,545 | 0,8 | 0,504 | 0,041 |
| 28 | GSVEM | 94733050 | REINFORCEMENT FLR PNL OTR (F/SEAT) LH | SMALL | SB250T-2 | 5 | 0,709 | 0,9 | 0,668 | 0,041 |
| 29 | GSVEM | 94733070 | REINFORCEMENT FLR PNL OTR (F/SEAT) RH | SMALL | SB250T-2 | 5 | 0,709 | 0,9 | 0,668 | 0,041 |
| 30 | GSVEM | 52160083 | BAR R/CMPT PNL FRT CR | SMALL | SB250T-2 | 4 | 0,895 | 1,3 | 0,892 | 0,003 |
| 31 | GSVEM | 52160082 | BAR R/CMPT PNL FRT CR RH | SMALL | SB250T-2 | 4 | 0,895 | 1,3 | 0,892 | 0,003 |
| 32 | GSVEM | 96901629 | BAR R/CMPT PNL FRT CR RH | SMALL | SC200T-1 | 4 | 0,837 | 1,6 | 0,837 | 0,000 |
| 33 | GSVEM | 96901630 | REINFORCEMENT - U/B RR S/RL CTR - RH | SMALL | SC200T-1 | 4 | 0,837 | 1,6 | 0,837 | 0,000 |
| 34 | GSVEM | 96901366 | REINF F CMPT INR S RL | SMALL | SC200T-1 | 4 | 0,415 | 2,2 | 0,415 | 0,000 |
| ИТОГО: |  |   |     |  |  |
|  **СП ООО «UZSUNGWOO»**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Ш.И. Моминжонов** |  |  |  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |

**Приложение №3 к договору № \_\_\_ от \_\_\_.07.2022 года.**

**Перечень технологических оснасток (штампов), передаваемых Заказчиком Поставщику**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Модель | PART номер | Наименование | Кол-во штам- пов | Наименование оснастки |
| 1 | GSVEM | 52015613 | REINF FRT S/D PNL CTR LH | 1 | TRIM MOLD ШТАМП ВЫТЯЖКА |
| 1 | PIERCE MOLD ШТАМП ПРОБИВКА |
| 1 | DRAW MOLD ШТАМП ДЛЯ ВЫТЯЖКИ |
| 1 | RESTRIKE & FLANGE MOLD ШТАМП РЫХТОВКА/ФЛАНЦОВКА |
| 2 | GSVEM | 52015614 | REINF FRT S/D PNL CTR RH | 1 | TRIM MOLD ШТАМП ВЫТЯЖКА |
| 1 | PIERCE MOLD ШТАМП ПРОБИВКА |
| 1 | DRAW MOLD ШТАМП ДЛЯ ВЫТЯЖКИ |
| 1 | RESTRIKE & FLANGE MOLD ШТАМП РЫХТОВКА/ФЛАНЦОВКА |
| 3 | GSVEM | 52015621 | REINF-RR S/D PNL CTR LH | 1 | TRIM MOLD ШТАМП ВЫТЯЖКА |
| 1 | PIERCE MOLD ШТАМП ПРОБИВКА |
| 1 | DRAW MOLD ШТАМП ДЛЯ ВЫТЯЖКИ |
| 1 | RESTRIKE & FLANGE MOLD ШТАМП РЫХТОВКА/ФЛАНЦОВКА |
| 4 | GSVEM | 52015622 | REINF RR S/D PNL CTR RH | 1 | TRIM MOLD ШТАМП ВЫТЯЖКА |
| 1 | PIERCE MOLD ШТАМП ПРОБИВКА |
| 1 | DRAW MOLD ШТАМП ДЛЯ ВЫТЯЖКИ |
| 1 | RESTRIKE & FLANGE MOLD ШТАМП РЫХТОВКА/ФЛАНЦОВКА |
| 5 | GSVEM | 94733116 | SUPPORT R/END UPR PNL | 1 | PIERCING ШТАМП ПРОБИВКА |
| 1 | PIERCING ШТАМП ПРОБИВКА |
| 1 | FORMING MOLD ШТАМП ФОРМОВКА |
| 1 | RESTRIKE/FLANGE MOLD ШТАМП РЫХТОВКА/ФЛАНЦОВКА |
| 6 | GSVEM | 94732796 | FILLER-BODY SI INR LWR PNL | 1 | PIERCING ШТАМП ПРОБИВКА |
| 1 | DRAW MOLD ШТАМП ДЛЯ ВЫТЯЖКИ |
| 1 | TRIM MOLD ШТАМП ВЫТЯЖКА |
| 7 | GSVEM | 94732795 | FILLER-BODY SI INR LWR PNL | 1 | PIERCING ШТАМП ПРОБИВКА |
| 1 | DRAW MOLD ШТАМП ДЛЯ ВЫТЯЖКИ |
| 1 | TRIM MOLD ШТАМП ВЫТЯЖКА |
| 8 | GSVEM | 94732994 | RAIL RF RR OTR LH | 1 | FORMING MOLD ШТАМП ФОРМОВКА |
| 1 | RESTRIKE/FLANGE MOLD ШТАМП РЫХТОВКА/ФЛАНЦОВКА |
| 1 | CAM. PIERCING MOLD ШТАМП ПРОБИВКА, ВЫРУБКА/ПРО БИВКА |
| 9 | GSVEM | 94733038 | RAIL RF RR OTR RH | 1 | FORMING MOLD ШТАМП ФОРМОВКА |
| 1 | RESTRIKE/FLANGE MOLD ШТАМП РЫХТОВКА/ФЛАНЦОВКА |
| 1 | CAM. PIERCING MOLD ШТАМП ПРОБИВКА, ВЫРУБКА/ПРО БИВКА |
| 10 | GSVEM | 94733830 | REINF-DA UPR EXTN PNL LWR RH | 1 | FORMING MOLD ШТАМП ФОРМОВКА |
| 1 | RESTRIKE/FLANGE MOLD ШТАМП РЫХТОВКА/ФЛАНЦОВКА |
| 1 | CAM. PIERCING MOLD ШТАМП ПРОБИВКА, ВЫРУБКА/ПРО БИВКА |
| 11 | GSVEM | 94733829 | REINF-DA UPR EXTN PNL LWR LH | 1 | FORMING MOLD ШТАМП ФОРМОВКА |
| 1 | RESTRIKE/FLANGE MOLD ШТАМП РЫХТОВКА/ФЛАНЦОВКА |
| 1 | CAM. PIERCING MOLD ШТАМП ПРОБИВКА, ВЫРУБКА/ПРО БИВКА |
| 12 | GSVEM | 96901543 | REINF-F/CMPT OTR S/RL LH | 1 | FORMING MOLD ШТАМП ФОРМОВКА |
| 1 | RESTRIKE/FLANGE MOLD ШТАМП РЫХТОВКА/ФЛАНЦОВКА |
| 1 | CAM. PIERCING MOLD ШТАМП ПРОБИВКА, ВЫРУБКА/ПРО БИВКА |
| 13 | GSVEM | 94733185 | REINF-FRT SD INR PNL WDO FRM LH | 1 | PIERCE & САМ PIERCE MOLD ШТАМП ВЫРУБКА/ПРОБИВКА, ПРОБИВКА |
| 1 | САМ PIERCE MOLD ШТАМП ВЫРУБКА/ПРОБИВКА |
| 1 | FORM & FLANGE MOLD ШТАМП ФОРМОВКА/ФЛАНЦОВКА |
| 14 | GSVEM | 94733186 | REINF-FRT SD INR PNL WDO FRM RH | 1 | PIERCE & САМ PIERCE MOLD ШТАМП ВЫРУБКА/ПРОБИВКА, ПРОБИВКА |
| 1 | САМ PIERCE MOLD ШТАМП ВЫРУБКА/ПРОБИВКА |
| 1 | FORM & FLANGE MOLD ШТАМП ФОРМОВКА/ФЛАНЦОВКА |
| 15 | GSVEM | 94733159 | REINF-BODY L/PLR LK STKR LH | 1 | FORM MOLD ШТАМП ФОРМОВКА |
| 1 | FORM & FLANGE MOLD ШТАМП ФОРМОВКА/ФЛАНЦОВКА |
| 1 | PIERCE, САМ PIERCE MOLD ШТАМП ПРОБИВКА/ВЫРУБКА.ПРОБИВКА |
| 1 | SLITTING MOLD ШТАМП РАЗРЕЗАНИЕ |
| 16 | GSVEM | 94733160 | REINF-BODY L/PLR LK STKR RH | 1 | FORM MOLD ШТАМП ФОРМОВКА |
| 1 | FORM & FLANGE MOLD ШТАМП ФОРМОВКА/ФЛАНЦОВКА |
| 1 | PIERCE, САМ PIERCE MOLD ШТАМП ПРОБИВКА/ВЫРУБКА.ПРОБИВКА |
| 1 | SLITTING MOLD ШТАМП РАЗРЕЗАНИЕ |
| 17 | GSVEM | 96901572 | BRACKET ENG MT RH | 1 | FORM MOLD ШТАМП ФОРМОВКА |
| 1 | FORM & FLANGE MOLD ШТАМП ФОРМОВКА/ФЛАНЦОВКА |
| 1 | RESTRIKE/FLANGE MOLD ШТАМП РЫХТОВКА/ФЛАНЦОВКА |
| 1 | SLITTING MOLD ШТАМП РАЗРЕЗАНИЕ |
| 18 | GSVEM | 96901937 | BRACKET DA UPR EXTN PNL REINF LH | 1 | FORM MOLD ШТАМП ФОРМОВКА |
| 1 | FORM & FLANGE MOLD ШТАМП ФОРМОВКА/ФЛАНЦОВКА |
| 1 | PIERCE, САМ PIERCE MOLD ШТАМП ПРОБИВКА/ВЫРУБКА.ПРОБИВКА |
| 19 | GSVEM | 96901938 | BRACKET DA UPR EXTN PNL REINF RH | 1 | FORM MOLD ШТАМП ФОРМОВКА |
| 1 | FORM & FLANGE MOLD ШТАМП ФОРМОВКА/ФЛАНЦОВКА |
| 1 | PIERCE, САМ PIERCE MOLD ШТАМП ПРОБИВКА/ВЫРУБКА.ПРОБИВКА |
| 20 | GSVEM | 94731373 | ABSORBER FRT BPR ENGY OTR LH | 1 | FORM MOLD ШТАМП ФОРМОВКА |
| 1 | FORM & FLANGE MOLD ШТАМП ФОРМОВКА/ФЛАНЦОВКА |
| 1 | PIERCE, САМ PIERCE MOLD ШТАМП ПРОБИВКА/ВЫРУБКА.ПРОБИВКА |
| 21 | GSVEM | 94731374 | ABSORBER FRT BPR ENGY OTR RH | 1 | FORM MOLD ШТАМП ФОРМОВКА |
| 1 | FORM & FLANGE MOLD ШТАМП ФОРМОВКА/ФЛАНЦОВКА |
| 1 | PIERCE, САМ PIERCE MOLD ШТАМП ПРОБИВКА/ВЫРУБКА.ПРОБИВКА |
| 22 | J200  | 96555219 | BRKT-STEERING COL, LWR | 1 | TRIM MOLD ШТАМП ВЫТЯЖКА |
| 1 | PIERCE MOLD ШТАМП ПРОБИВКА |
| 1 | PIERCE MOLD ШТАМП ПРОБИВКА |
| 1 | DRAW MOLD ШТАМП ДЛЯ ВЫТЯЖКИ |
| 23 | GSVEM | 94733122 | PLATE R/END INR PNL | 1 | FORM MOLD ШТАМП ФОРМОВКА |
| 1 | FORM & FLANGE MOLD ШТАМП ФОРМОВКА/ФЛАНЦОВКА |
| 1 | PIERCE, САМ PIERCE MOLD ШТАМП ПРОБИВКА/ВЫРУБКА.ПРОБИВКА |
| 24 | GSVEM | 94733222 | REINF-RR S/D OTR PNL BELT LH | 1 | PIERCE MOLD ШТАМП ПРОБИВКА |
| 1 | TRIM MOLD ШТАМП ВЫТЯЖКА |
| 1 | DRAW MOLD ШТАМП ДЛЯ ВЫТЯЖКИ |
| 25 | GSVEM | 94733223 | REINF RR S/D OTR PNL BELT RH | 1 | PIERCE MOLD ШТАМП ПРОБИВКА |
| 1 | TRIM MOLD ШТАМП ВЫТЯЖКА |
| 1 | DRAW MOLD ШТАМП ДЛЯ ВЫТЯЖКИ |
| 26 | GSVEM | 94733051 | REINF-FRT S/D PNL CTR RH | 1 | RESTRIKE/FLANGE MOLD |
| 1 | FORMING/FLANGE MOLD ШТАМП ФОРМОВКА/ФЛАНЦОВКА |
| 1 | RESTRIKE/FLANGE MOLD ШТАМП РЫХТОВКА/ФЛАНЦОВКА |
| 1 | FORMING MOLD ШТАМП ФОРМОВКА |
| 1 | BURRING MOLD ШТАМП ИЗГИБ |
| 27 | GSVEM | 94733071 | REINF FRT S/D PNL CTR LH | 1 | FORMING MOLD ШТАМП ФОРМОВКА |
| 1 | PIERCING/CUT MOLD ШТАМП ОБРЕЗКА/ПРОБИВКА/ОТДЕ ЛЬНЫЙ |
| 1 | PIERCING/CUT MOLD ШТАМП ОБРЕЗКА/ПРОБИВКА/ОТДЕ ЛЬНЫЙ |
| 1 | FORMING/FLANGE MOLD ШТАМП ФОРМОВКА/ФЛАНЦОВКА |
| 1 | RESTRIKE/FLANGE MOLD ШТАМП РЫХТОВКА/ФЛАНЦОВКА |
| 28 | GSVEM | 94733050 | REINFORCEMENT FLR PNL OTR (F/SEAT) LH | 1 | FORMING MOLD ШТАМП ФОРМОВКА |
| 1 | PIERCING/CUT MOLD ШТАМП ОБРЕЗКА/ПРОБИВКА/ОТДЕЛЬНЫЙ |
| 1 | BURRING MOLD ШТАМП ИЗГИБ |
| 1 | FORMING/RESTRIKE MOLD ШТАМП РЫХТОВКА/ФОРМОВКА |
| 1 | RESTRIKE/FLANGE MOLD |
| 29 | GSVEM | 94733070 | REINFORCEMENT FLR PNL OTR (F/SEAT) RH | 1 | FORMING MOLD ШТАМП ФОРМОВКА |
| 1 | PIERCING/CUT MOLD ШТАМП ОБРЕЗКА/ПРОБИВКА/ОТДЕЛЬНЫЙ |
| 1 | BURRING MOLD ШТАМП ИЗГИБ |
| 1 | FORMING/RESTRIKE MOLD ШТАМП РЫХТОВКА/ФОРМОВКА |
| 1 | RESTRIKE/FLANGE MOLD |
| 30 | GSVEM | 52160083 | FILLER-BODY SI INR LWR PNL | 1 | FORMING MOLD ШТАМП ФОРМОВКА |
| 1 | PIERCING/CAM.PIERCING MOLD ШТАМП ПРОБИВКА,ВЫРУБКА/ПРО БИВКА |
| 1 | PIERCING/CAM.PIERCING MOLD ШТАМП ПРОБИВКА,ВЫРУБКА/ПРО БИВКА |
| 1 | FORMING MOLD ШТАМП ФОРМОВКА |
| 31 | GSVEM | 52160082 | FILLER-BODY SI INR LWR PNL | 1 | FORMING MOLD ШТАМП ФОРМОВКА |
| 1 | PIERCING/CAM.PIERCING MOLD ШТАМП ПРОБИВКА,ВЫРУБКА/ПРО БИВКА |
| 1 | PIERCING/CAM.PIERCING MOLD ШТАМП ПРОБИВКА,ВЫРУБКА/ПРО БИВКА |
| 1 | FORMING MOLD ШТАМП ФОРМОВКА |
| 32 | GSVEM | 96901629 | REINFORCEMENT - U/B RR S/RL CTR - LH | 1 | Формировка |
| 1 | Рыхтовка/Фланцовка |
| 1 | Пробивка |
| 1 | Вырубутка/Пробивка |
| 33 | GSVEM | 96901630 | REINFORCEMENT - U/B RR S/RL CTR - RH | 1 | Формировка |
| 1 | Рыхтовка/Фланцовка |
| 1 | Пробивка |
| 1 | Вырубутка/Пробивка |
| 34 | GSVEM | 96901366 | REINF F CMPT INR S RL | 1 | FORM MOLD ШТАМП ФОРМОВКА |
| 1 | FORM & FLANGE MOLD ШТАМП ФОРМОВКА/ФЛАНЦОВКА |
| 1 | PIERCE, САМ PIERCE MOLD ШТАМП ПРОБИВКА/ВЫРУБКА.ПРО БИВКА |
| 1 | RESTRIKE MOLD ШТАМП РЫХТОВКА |
| ИТОГО: | 124 |   |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  **СП ООО «UZSUNGWOO»**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Ш.И. Моминжонов** |  |  |  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** |
|  |  |  |  |