

2022

ЧАСТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ «QURILISH MOLIYA SERVIS»

Лицензия № АЛ-000342 Минстроя РУз от 18.11.2019 г.

150900, Ферганская область город Куvasай ул: У. Носир 14

[РАБОЧИЙ ПРОЕКТ]

ОБЪЕКТ: УСТАНОВКА СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО УПРАВЛЕНИЯ
ОВОД

Сметная документация в текущих ценах

Рекомендуемая стоимость объекта

Книга

Пояснительная записка

Структура прямых и прочих затрат

Локальные ресурсные ведомости

Ведомости потребных ресурсов

Директор частного предприятия

"QURILISH MOLIYA SERVIS":



К.Р. ТАШБАЛТАЕВ

Г.И.П.

М. А. КАСИМОВ

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ОПРЕДЕЛЕНИЕ СТАРТОВОЙ СТОИМОСТИ ОБЪЕКТА

УСТАНОВКА СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО УПРАВЛЕНИЯ ОБОД

Стартовая стоимость строительства определена в соответствии с Постановлением Кабинета Министров от 11.06.2003 года № 261 «О переходе на договорные текущие цены при реализации инвестиционных проектов, осуществляемых за счет централизованных капитальных вложений» и изменениями в соответствии с Постановлением Кабинета Министров от 12.05.2004 года № 226.

Стоимость строительства объекта рассчитывается по ресурсному методу на основании ШНК 1.03.01-03. Стартовая стоимость строительства объектов является ориентиром при проведении конкурсных торгов и не может служить основанием для заключения договора подряда. Расчет стартовой стоимости в текущих ценах производится по формуле:

$$Ц = (Сзп + Сэм + См + Зо + Стр + Пп + Пз + Ср) \times Кр, \text{ где:}$$

- Сзп - затраты на основную зарплату с учетом начислений на социальное страхование;
- Сэм - затраты на эксплуатацию машин и механизмов;
- См - затраты на строительные материалы, изделия и конструкции;
- Стр - затраты на транспортные расходы;
- Пп - прочие затраты подрядчика;
- Пз - прочие затраты заказчика;
- Зо — затраты на оборудование
- Ср - затраты на страхование строительства объектов;
- Кр - коэффициент риска;

I. Затраты на заработную плату;

на основании ШНК 4.02.70-05, приложения-2: "коэффициенты к нормам затрат труда рабочих строителей, затратам труда машинистов, времени использования строительных машин, для учёта влияния условий производства работ предусмотренных проектами" пункт 1. применён коэффициент 1,2

Определяются путем умножения трудозатрат рабочих-строителей на текущую стоимость 1 человеко-часа (в суммах) на коэффициент, учитывающий размер отчисления на социальное страхование по формуле:

$$Созп = Траб \times Сч \times Ксс,$$

где:

- Траб - трудозатраты рабочих-строителей, определяемые в составе ресурсных смет;
 - Сч - среднечасовая заработная плата рабочих-строителей, исчисляется исходя из уровня среднестатистической месячной заработной платы строителей по региону;
 - Ксс - коэффициент, учитывающий размер отчислений на социальное страхование.
- Исчисление среднечасовой заработной платы производится по формуле:

$$Сч = Змс : \Phi,$$

где:

- Змс - среднечасовая заработная плата рабочих-строителей по региону;
- Φ - среднемесячный фонд рабочего времени в часах по данным Министерства труда и социальной защиты населения Республики Узбекистан.

Среднегодовая заработная плата строителей по региону в расчете на месяц,) определенная на основе статистических данных за предыдущие 12 месяцев, а часовая ставка по данным Минтруда равной 168,83 часов в месяц на 2020 год. Трудозатраты определены в соответствии с ресурсной сметой чел/час;

Всего заработная плата рабочих-строителей в текущих ценах с отчислениями на социальное страхование в размере - 12%

II. Затраты на эксплуатацию машин и механизмов

Стоимость затрат на эксплуатацию машин и механизмов при определении стоимости строительства объекта принимается по текущим ценам исходя из нормативной потребности в машино-часах по ресурсной смете и среднесложившейся по региону

цены машино-часа соответствующего вида машин по формуле:

$$\text{Сэм} = \text{ЭМ} \times \text{Цпр},$$

где:

ЭМ - объем эксплуатации машин и механизмов в часах;

Цпр - текущие цены на эксплуатацию машин и механизмов в час/сум.

Стоимость затрат на эксплуатацию машин и механизмов определена в соответствии с ресурсной сметой.

III. Затраты на приобретение строительных материалов, изделий и конструкций

Затраты на приобретение строительных материалов, изделий и конструкций определены на основе фактических показателей в соответствии с ресурсной сметы, разработанной в составе рабочего проекта с применением средних текущих цен на материально-технические ресурсы применяемые в строительном производстве Республики Узбекистан и в данном регионе, по формуле:

$$\text{См} = \text{См1} + \text{См2} + \text{См3} + \dots + \text{Смп}, \text{ где:}$$

См1, См2, См3, Смп - стоимость отдельных видов строительных материалов и конструкций

$$\text{Смп} = \text{N} \times \text{Цср},$$

где:

N - количество отдельного вида строительного материала (изделия, конструкции), требуемого для строительства объекта;

Цср - средняя цена на единицу строительного материала (изделия, конструкции).

Стоимость строительных материалов (взято из ресурсной сметы)

Стоимость строительных материалов учтена без НДС.

IV. Прочие затраты подрядчика

Прочие затраты подрядчика принимаются в соответствии с данными подрядчика или заказчика в 15,39 % от суммы прямых затрат.

V. Прочие затрат заказчика

Прочие затраты заказчика (Пзз) (затраты на разработку проекта и экспертизу проекта, стоимость разработки рабочей документации и изыскательских работ, содержание технического и авторского надзора, затрат на отведения земель, выплаты компенсаций, проведения конкурсных торгов и т.п.) в соответствии с данными заказчика.

VI. Транспортные расходы

Транспортные расходы определены по данным заказчика в % от стоимости материалов, конструкций и оборудования.

Транспортные расходы определены по данным заказчика

Кабельно-проводниковой продукции в размере - до 1,5 %

Импортовых материалов в размере - до 2,0 %

Остальных строительных материалов, изделий и конструкций в размере - 5,0 %

Оборудования в размере - до 2,0 %

Заготовительно-складские расходы:

На строительные материалы, изделия и конструкции в размере - до 2,0 %

Металлоконструкции в размере - до 0,75 %

Оборудования в размере - до 1,2 %

VII. Коэффициент риска принят $K_p = 1 \%$

Рекомендуемая стоимость в текущих ценах с НДС и затратами заказчика составляет

357 157 522 СУМ

Составил:



РАСЧЕТ СТАРТОВАЯ СТОИМОСТИ

УСТАНОВКА СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО УПРАВЛЕНИЯ. 2-Shaxrixon bo'limi «OZOD» Suv taqsimlash inshooti. Andijon viloyati Bo'ston tumani Yangi Qish-loq MFY

| № n/n | Наименование затрат | Стоимость (сум) |
|----------|--|--------------------|
| 1 | Затраты на эксплуатацию машин и механизмов | 10 383 678 |
| 2 | Затраты на строительные материалы, изделия и детали с учетом заготовительно-складских и транспортных расходов 5% | 46 774 371 |
| 3 | Затраты на МК с учетом заготовительно-складских и транспортных расходов 3,75% | 555 581 |
| 4 | Затраты на кабельно проводниковая продукция с учетом заготовительно-складских и транспортных расходов 1,5% | 15 468 600 |
| 5 | Затраты на оборудование, мебель и инвентарь с учетом заготовительно-складских и транспортных расходов 2% | 202 092 396 |
| 6 | Основная заработная плата рабочих строителей | 16 249 637 |
| | <i>Количество рабочих часов в месяц на 2022 г, час(2026 час на год)</i> | <i>1 301,70</i> |
| | <i>Среднегодовая заработная плата рабочих-строителей в расчете на месяц</i> | <i>15 769 961</i> |
| | <i>Среднечасовая ставка оплаты труда</i> | <i>12 114,890</i> |
| | <i>Затраты труда рабочих-строителей, чел/час</i> | <i>2 245,41</i> |
| | Отчисление на социальное страхование (12% от основной зар.платы) | 1 949 956 |
| | Итого прямых затрат | 293 474 219 |
| 7 | Прочие затраты и расходы подрядчика 18,71 % от суммы прямых затрат | 17 097 539 |
| | Всего прямых затрат | 310 571 759 |
| 8 | Затраты на страхование строительных объектов (0,4 % от страховой суммы - 80% от полной стоимости объекта) | - |
| 9 | Кoeffициент риска 1,0 (0%) | - |
| | Прочие затраты и расходы заказчика | 0 |
| | Затраты на разработку ПСД | |
| | Затраты на экспертизу ПСД | |
| | Затраты на содержание заказчика (0,8% от итогов прямых затрат) | 0 |
| | Затраты на содержание обслуживание национальной информационной системы (0,05% от итогов прямых затрат) | 0 |
| | Затраты на содержание ГАСН (0,3% от итогов прямых затрат) | 0 |
| 10 | ИТОГО стоимость строительства в текущих ценах | 310 571 759 |
| 11 | Н Д С 15 % | 46 585 764 |
| 12 | ИТОГО стоимость строительства в текущих ценах С НДС | 357 157 522 |
| 13 | Прочие затраты и расходы заказчика | - |
| 14 | Итого стоимость в текущих ценах с НДС с затратами заказчика | 357 157 522 |

Составил:



М. Касимов

СВОДКА ЗАТРАТ

УСТАНОВКА СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО УПРАВЛЕНИЯ ОБОД

| № | Наименование объекта | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | Начисл ние соц страх 12%/сум | Итого прямых затрат сум | Всего |
|---|-------------------------|------------|------------|---------|-------------|------------|----------|---------------|--------------|------------------------------|-------------------------|-------|
| | | | | | | | | | | | | |
| 1 | ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ | 10 383 678 | 46 774 371 | 555 581 | 202 092 396 | 15 468 600 | 1 301,70 | 16 249 637,20 | 1 949 956,46 | 293 474 219 | 293 474 219 | |
| | ИТОГО: | 10 383 678 | 46 774 371 | 555 581 | 202 092 396 | 15 468 600 | 1 302 | 16 249 637,20 | 1 949 956,46 | 293 474 219 | 293 474 219 | |

Составил: М. Касимов

Проверил: К. Ташбалтаев



ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ

УСТАНОВКА СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО УПРАВЛЕНИЯ ОБОД

ОСНОВАНИЕ: РАБОЧИЙ ПРОЕКТ

| №№ | ОБОСНОВАНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И РЕСУРСОВ | ЕД.ИЗМ | КОЛ-ВО | |
|------|-------------|---|--------|------------|------------|
| | | | | НА ЕДИНИЦУ | ПО ПРОЕКТУ |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Ц10-4-67-23 | УСТАНОВКА КАМЕР ПЕРЕДАЮЩИХ | ШТ | 5 | |
| 1.1 | 000001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 2,18 | 10,9 |
| 2 | 280180-1008 | ЦИФРОВАЯ НАСТЕННАЯ КАМЕРА IPC-HDW 2300 SP | ШТ | 5 | |
| 3 | Ц10-3-56-1 | НАСТРОЙКА КАНАЛОВ СВЯЗИ И ТЕЛЕВИДЕНИЯ ПО ПОДГОТОВЛЕННЫМ ЛИНЕЙНЫМ ТРАКТАМ. КАНАЛЫ СВЯЗИ МЕЖДУ ДВУМЯ ОКОНЕЧНЫМИ СТАНЦИЯМИ ПРИ КОЛИЧЕСТВЕ ПУНКТОВ ТРАНЗИТА МЕЖДУ НИМИ | КАНАЛ | 5 | |
| 3.1 | 000001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 10,5 | 52,5 |
| 4 | Ц8-2-402-1 | КАБЕЛЬ ДВУХ-ЧЕТЫРЕЖИЛЬНЫЙ В ПОМЕЩЕНИЯХ С НОРМАЛЬНОЙ СРЕДОЙ СЕЧЕНИЕМ ЖИЛЫ ДО 10 ММ2 #/КАБЕЛИ ПО УСТАНОВЛЕННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ И ЛОТКАМ С УСТАНОВКОЙ ОТВЕТВИТЕЛЬНЫХ КОРОБОК/ | 100М | 12 | |
| 4.1 | 000001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 15,3 | 183,6 |
| 4.2 | 000766 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т | МАШ-Ч | 1,89 | 22,68 |
| 4.3 | 001488 | ПОДЪЕМНИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ВЫСОТОЙ ПОДЪЕМА 10 М | МАШ-Ч | 3,39 | 40,68 |
| 4.4 | 002016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ-Ч | 2,7 | 32,4 |
| 4.5 | 002510 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ-Ч | 1,89 | 22,68 |
| 4.6 | 002875 | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 3,45 | 41,4 |
| 4.7 | 031087 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ НАРУЖНЫХ РАБОТ ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННАЯ | КГ | 0,4 | 4,8 |
| 4.8 | 035377 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А | КГ | 1,9 | 22,8 |
| 4.9 | 045527 | БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ | 100ШТ | 0,41 | 4,92 |
| 4.10 | 045883 | КНОПКИ МОНТАЖНЫЕ | 1000ШТ | 0,02 | 0,24 |
| 4.11 | 064235 | ЛЕНТА К226 | 100М | 0,055 | 0,66 |
| 4.12 | 064848 | ПОЛОСКИ И ПРЯЖКИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОВОДОВ | 100ШТ | 0,3 | 3,6 |
| 4.14 | 097117 | СТЕКЛОЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19 ММ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО | КГ | 0,16 | 1,92 |
| 5 | С157-220 | КАБЕЛЬ КСВППЭ-5Е FTP | 1000М | 1,2 | |
| 6 | Ц11-4-28-1 | ВКЛЮЧЕНИЕ В АППАРАТУРУ РАЗЪЕМОВ, КОЛИЧЕСТВО КОНТАКТОВ В РАЗЪЕМЕ, ШТ., ДО 14#/ВКЛЮЧЕНИЕ ШТЕПСЕЛЬНЫХ РАЗЪЕМОВ В АППАРАТУРУ/ | РАЗЪЕМ | 3 | |
| 6.1 | 000001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 0,22 | 0,66 |
| 7 | 92-301 | JDML ЭКСТЕНДЕР | ШТ | 3 | |
| 8 | Ц8-2-407-2 | ТРУБА ПО СТЕНАМ С КРЕПЛЕНИЕМ СКОБАМИ, ДИАМЕТР, ММ, ДО 40 | 100М | 4 | |
| 8.1 | 000001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 41,5 | 166 |
| 8.2 | 000766 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т | МАШ-Ч | 0,8 | 3,2 |
| 8.3 | 001488 | ПОДЪЕМНИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ВЫСОТОЙ ПОДЪЕМА 10 М | МАШ-Ч | 26,8 | 107,2 |
| 8.4 | 002016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ-Ч | 6,42 | 25,68 |
| 8.5 | 002510 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ-Ч | 0,8 | 3,2 |
| 8.6 | 002875 | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 8,47 | 33,88 |
| 8.7 | 030434 | ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ | 100ШТ | 0,82 | 3,28 |
| 8.8 | 031087 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ НАРУЖНЫХ РАБОТ ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННАЯ | КГ | 0,68 | 2,72 |
| 8.9 | 032540 | ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 3,0 ММ | Т | 0,0021 | 0,0084 |
| 8.10 | 035377 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А | КГ | 1,05 | 4,2 |
| 8.11 | 045763 | ГАЙКИ УСТАНОВОЧНЫЕ ЗАЗЕМЛЯЮЩИЕ | 100ШТ | 0,65 | 2,6 |
| 8.12 | 045882 | ЗАГЛУШКИ | 10ШТ | 1,02 | 4,08 |

| | | | | | |
|-------|-----------------------|--|--------|---------|---------|
| 8.13 | 046163 | СКОБЫ | 10ШТ | 4,1 | 16,4 |
| 8.14 | 063499 | ГИЛЬЗЫ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ | 100ШТ | 0,08 | 0,32 |
| 8.15 | 064231 | ЛЕНТА ФУМ | КГ | 0,032 | 0,128 |
| 8.16 | 064806 | ПЕРЕМЫЧКИ ГИБКИЕ, ТИП ПГС-50 | ШТ | 8 | 32 |
| 9 | 113-1028-1 | ТРУБЫ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ Д-32.2,8ММ ОБЫКНОВЕННЫЕ ГОСТ 3262-75 | М | 400 | |
| 10 | Ц8-2-396-22 ШНК ДОП.3 | КОРОБА ПЛАСТМАССОВЫЕ ШИРИНОЙ ДО 120 ММ | 100 М | 4 | |
| 10.1 | 000001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 26,46 | 105,84 |
| 10.2 | 000521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 2,98 | 11,92 |
| 10.3 | 001522 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ-Ч | 0,141 | 0,564 |
| 10.4 | 002509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,33 | 1,32 |
| 10.5 | 035101 | ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 4X40 ММ | Т | 0,002 | 0,008 |
| 10.6 | 041014 | ДЮБЕЛИ МОНТАЖНЫЕ | 10 ШТ | 40 | 160 |
| 10.7 | 087891 | КОРОБА ПЛАСТМАССОВЫЕ | М | 101,7 | 406,8 |
| 11 | Ц8-2-402-1 | КАБЕЛЬ ДВУХ-ЧЕТЫРЕЖИЛЬНЫЙ В ПОМЕЩЕНИЯХ С НОРМАЛЬНОЙ СРЕДОЙ СЕЧЕНИЕМ ЖИЛЫ ДО 10 ММ2 #КАБЕЛИ ПО УСТАНОВЛЕННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ И ЛОТКАМ С УСТАНОВКОЙ ОТВЕТВИТЕЛЬНЫХ КОРОБОК/ | 100М | 3 | |
| 11.1 | 000001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 15,3 | 45,9 |
| 11.2 | 000766 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т | МАШ-Ч | 1,89 | 5,67 |
| 11.3 | 001488 | ПОДЪЕМНИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ВЫСОТОЙ ПОДЪЕМА 10 М | МАШ-Ч | 3,39 | 10,17 |
| 11.4 | 002016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ-Ч | 2,7 | 8,1 |
| 11.5 | 002510 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ-Ч | 1,89 | 5,67 |
| 11.6 | 002875 | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 3,45 | 10,35 |
| 11.7 | 031087 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ НАРУЖНЫХ РАБОТ ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННАЯ | КГ | 0,4 | 1,2 |
| 11.8 | 035377 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А | КГ | 1,9 | 5,7 |
| 11.9 | 045527 | БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ | 100ШТ | 0,41 | 1,23 |
| 11.10 | 045883 | КНОПКИ МОНТАЖНЫЕ | 1000ШТ | 0,02 | 0,06 |
| 11.11 | 064235 | ЛЕНТА К226 | 100М | 0,055 | 0,165 |
| 11.12 | 064848 | ПОЛОСКИ И ПРЯЖКИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОВОДОВ | 100ШТ | 0,3 | 0,9 |
| 11.14 | 097117 | СТЕКЛОЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19 ММ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО | КГ | 0,16 | 0,48 |
| 12 | С157-221 | ПРОВОДА МАРКИ ПСП ДО 380В | 1000М | 0,3 | |
| 13 | Ц8-2-411-1 | РУКАВ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР, ММ, ДО 48 | 100М | 0,5 | |
| 13.1 | 000001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 34,7 | 17,35 |
| 13.2 | 000766 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т | МАШ-Ч | 0,22 | 0,11 |
| 13.3 | 002016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ-Ч | 17,9 | 8,95 |
| 13.4 | 002510 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ-Ч | 0,22 | 0,11 |
| 13.5 | 002875 | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 4,44 | 2,22 |
| 13.6 | 030320 | ВИНТЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ ДЛИНОЙ 50 ММ | Т | 0,00218 | 0,00109 |
| 13.7 | 030478 | ДЮБЕЛИ ДЛЯ ПРИСТРЕЛКИ | 10ШТ | 21,8 | 10,9 |
| 13.8 | 032540 | ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 3,0 ММ | Т | 0,003 | 0,0015 |
| 13.9 | 033746 | СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ СПОКОЙНАЯ МАРКИ СТЗСП, ШИРИНОЙ 50-200 ММ ТОЛЩИНОЙ 4-5 ММ | Т | 0,0515 | 0,02575 |
| 13.10 | 035377 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А | КГ | 1,05 | 0,525 |
| 13.11 | 044285 | МУФТЫ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ | ШТ | 10 | 5 |
| 13.12 | 045667 | ВТУЛКИ ИЗОЛИРУЮЩИЕ | ШТ | 10 | 5 |
| 13.13 | 046163 | СКОБЫ | 10ШТ | 25 | 12,5 |
| 13.14 | 064674 | ПАТРОНЫ ДЛЯ ПРИСТРЕЛКИ | 10ШТ | 21,8 | 10,9 |



| | | | | | |
|-------|------------------------|---|-------|---------|------------|
| 13.15 | 064806 | ПЕРЕМЫЧКИ ГИБКИЕ, ТИП ПГС-50 | ШТ | 5 | 2,5 |
| 13.16 | 064809 | ПАТРУБКИ | 10ШТ | 1 | 0,5 |
| 14 | 2405-1466 | ТРУБА ГОФРИРОВАННАЯ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Д=25ММ | 1000М | 0,05 | |
| 15 | Ц38-1-3-1 ШНК.ДОП.4 | МОНТАЖ РЕШЕТЧАТЫХ КОНСТРУКЦИИ | Т | 0,35082 | |
| 15.1 | 000001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 91 | 31,92462 |
| 15.2 | 000521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 0,3 | 0,105246 |
| 15.3 | 000766 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т | МАШ-Ч | 6 | 2,10492 |
| 15.4 | 001147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 1,1 | 0,385902 |
| 15.5 | 001567 | ПРЕСС-НОЖНИЦЫ КОМБИНИРОВАННЫЕ | МАШ-Ч | 0,84 | 0,2946888 |
| 15.6 | 002016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ-Ч | 27,3 | 9,577386 |
| 15.7 | 002510 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ-Ч | 0,5 | 0,17541 |
| 15.8 | 002577 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ-Ч | 1 | 0,35082 |
| 15.9 | 034241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 2,6 | 0,912132 |
| 15.10 | 035318 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42 | Т | 0,0215 | 0,00754263 |
| 15.11 | 045077 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,5 | 0,17541 |
| 16 | 1113-130 | ТРУБА ПРОФИЛЬНАЯ 100ММХ60ММХ5ММ | М | 20 | |
| 17 | 1113-131 | ТРУБА ПРОФИЛЬНАЯ 50ММХ30ММХ2,5ММ | М | 12 | |
| 18 | 1113-132 | ТРУБА ПРОФИЛЬНАЯ 20ММХ20ММХ1,7ММ | М | 8 | |
| 19 | 113-1022-1 | СТАЛЬ УГЛОВАЯ 50ММХ50ММХ4ММ | М | 4 | |
| 20 | 113-3002 | АРМАТУРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА АIII, ДИАМЕТРОМ 16ММ | М | 4 | |
| 21 | С1630-200 | ЛИСТ СТАЛЬНОЙ Г/К 4ММ | М2 | 1 | |
| 22 | Е15-4-30-4 | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕШЕТОК, ПЕРЕПЛЕТОВ, ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ И Т.П., КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 | 100М2 | 0,1076 | |
| 22.1 | 000001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 71,06 | 7,646056 |
| 22.2 | 002499 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,03 | 0,003228 |
| 22.3 | 031066 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ НАРУЖНЫХ РАБОТ ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННАЯ | Т | 0,0246 | 0,00264696 |
| 22.4 | 031392 | ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ | КГ | 2,7 | 0,29052 |
| 22.5 | 044059 | ВЕТОШЬ | КГ | 0,3 | 0,03228 |
| 23 | Ц11-4-5-1 | ПУЛЬТ, РАБОЧЕЕ МЕСТО, МАССА, Т, ДО 0,3#/ПУЛЬТЫ И РАБОЧИЕ МЕСТА/ | ШТ | 1 | |
| 23.1 | 000001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 20,2 | 20,2 |
| 23.2 | 002509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,52 | 0,52 |
| 24 | 171081-74048 | КОМПЬЮТЕР CORE I5 | ШТ | 1 | |
| 25 | Ц10-9-2-6 | АППАРАТУРА НАСТЕННОГО ТИПА. ВКУ /МОНИТОР/ ДЛЯ ВИДЕОКРОССА | ШТ | 2 | |
| 25.1 | 000001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 2 | 4 |
| 25.2 | 030304 | БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 12-(14) ММ | Т | 0,0004 | 0,0008 |
| 26 | 5601-145 | МОНИТОР МИНИ LCD /ПЛАНШЕТ/ | ШТ | 1 | |
| 27 | 5601-146 | МОНИТОР LCD 48D | ШТ | 1 | |
| 28 | С1110-88 | КРОНШТЕЙН ДЛЯ МОНИТОРА | ШТ | 2 | |
| 30 | Ц11-3-1-1 | ПРИБОР, МАССА, КГ, ДО 5#/ПРИБОРЫ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯХ, ЩИТАХ И ПУЛЬТАХ/ | ШТ | 1 | |
| 30.1 | 000001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 0,52 | 0,52 |
| 30.2 | 041867 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ОЦИНКОВАННЫЕ, ДИАМЕТР 6 ММ | КГ | 0,035 | 0,035 |
| 31 | 1715-8002 | GSM МОДЕМ ДЛЯ ПЕРЕДАЧИ ДАННЫХ | ШТ | 1 | |
| 32 | Ц10-6-68-15 | НАСТРОЙКА СИНХРОННЫХ ЦИФРОВЫХ СИСТЕМ ПЕРЕДАЧИ, КОНФИГУРАЦИЯ И НАСТРОЙКА СЕТЕВЫХ КОМПОНЕНТОВ [МОСТ, МАРШРУТИЗАТОР, МОДЕМ И Т.П.] | ШТ | 1 | |
| 32.1 | 000001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 32 | 32 |
| 33 | Ц11-6-1-1 | ЩИТ, МАССА, КГ, ДО 50#/ЩИТЫ И ПУЛЬТЫ/ | ШТ | 1 | |
| 33.1 | 000001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 5,15 | 5,15 |
| 33.2 | 000766 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т | МАШ-Ч | 0,04 | 0,04 |

| | | | | | |
|-------|--------------|---|---------|---------|---------|
| 33.3 | 001695 | СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ | МАШ-Ч | 0,53 | 0,53 |
| 33.4 | 002016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ-Ч | 0,23 | 0,23 |
| 33.5 | 002509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,03 | 0,03 |
| 33.6 | 033602 | РИФЛЕННЫЙ ПРОКАТ РОМБИЧЕСКОГО РИФЛЕНИЯ, ШИРИНОЙ СВЫШЕ 1 ДО 1,9 М, ТОЛЩИНОЙ 4 ММ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ЛИСТОВ С ОБРЕЗНЫМИ КРОМКАМИ, СТАЛЬ С-235 | Т | 0,007 | 0,007 |
| 33.7 | 035310 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 | Т | 0,00012 | 0,00012 |
| 33.8 | 041870 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ОЦИНКОВАННЫЕ, ДИАМЕТР 12 ММ | КГ | 0,2378 | 0,2378 |
| 33.9 | 041879 | РАМКА ДЛЯ НАДПИСЕЙ 55X15 ММ | ШТ | 10 | 10 |
| 33.10 | 064584 | ПОДКЛАДКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ | КГ | 3 | 3 |
| 34 | 1517-2241 | ЩИТ ОПЕРАТОРА РАЗМ.600X800X400 ММ | ШТ | 1 | 1 |
| 35 | Ц11-6-1-1 | ЩИТ, МАССА, КГ, ДО 50#/ЩИТЫ И ПУЛЬТЫ/ | ШТ | 1 | 1 |
| 35.1 | 000001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 5,15 | 5,15 |
| 35.2 | 000766 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т | МАШ-Ч | 0,04 | 0,04 |
| 35.3 | 001695 | СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ | МАШ-Ч | 0,53 | 0,53 |
| 35.4 | 002016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ-Ч | 0,23 | 0,23 |
| 35.5 | 002509 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,03 | 0,03 |
| 35.6 | 033602 | РИФЛЕННЫЙ ПРОКАТ РОМБИЧЕСКОГО РИФЛЕНИЯ, ШИРИНОЙ СВЫШЕ 1 ДО 1,9 М, ТОЛЩИНОЙ 4 ММ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ЛИСТОВ С ОБРЕЗНЫМИ КРОМКАМИ, СТАЛЬ С-235 | Т | 0,007 | 0,007 |
| 35.7 | 035310 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42 | Т | 0,00012 | 0,00012 |
| 35.8 | 041870 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ОЦИНКОВАННЫЕ, ДИАМЕТР 12 ММ | КГ | 0,2378 | 0,2378 |
| 35.9 | 041879 | РАМКА ДЛЯ НАДПИСЕЙ 55X15 ММ | ШТ | 10 | 10 |
| 35.10 | 064584 | ПОДКЛАДКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ | КГ | 3 | 3 |
| 36 | 92-429-77 | ЩИТЫ УПРАВЛЕНИЯ ЗАТВОРОМ | КОМПЛ | 1 | 1 |
| 37 | Ц10-6-68-14 | НАСТРОЙКА СИНХРОННЫХ ЦИФРОВЫХ СИСТЕМ ПЕРЕДАЧИ. УСТАНОВКА ОПЕРАЦИОННОЙ СИСТЕМЫ, ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ | СТАНЦИЯ | 2 | 2 |
| 37.1 | 000001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 208 | 41 |
| 38 | 1504-15001 | ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ OPC-СЕРВЕР MODBUS UNIVERSAL MASTER OPC | ШТ | 1 | 1 |
| 39 | 1504-15005 | ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДЛЯ МВХ И БУИС | ШТ | 1 | 1 |
| 40 | Ц8-3-526-2 | АВТОМАТ ОДНО-, ДВУХ-, ТРЕХПОЛЮСНЫЙ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА СТЕНЕ ИЛИ КОЛОННЕ, НА ТОК, А, ДО 100 | ШТ | 6 | 6 |
| 40.1 | 000001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 2,32 | 13,9 |
| 40.2 | 000521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 0,04 | 0,2 |
| 40.3 | 002510 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ-Ч | 0,005 | 0,0 |
| 40.4 | 030434 | ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ | 100ШТ | 0,014 | 0,08 |
| 40.5 | 030478 | ДЮБЕЛИ ДЛЯ ПРИСТРЕЛКИ | 10ШТ | 1,22 | 7,3 |
| 40.6 | 044069 | ВАЗЕЛИН ТЕХНИЧЕСКИЙ | КГ | 0,009 | 0,05 |
| 40.7 | 045527 | БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ | 100ШТ | 0,02 | 0,1 |
| 40.8 | 064457 | НАКОНЕЧНИКИ КАБЕЛЬНЫЕ | ШТ | 6,1 | 36, |
| 40.9 | 064674 | ПАТРОНЫ ДЛЯ ПРИСТРЕЛКИ | 10ШТ | 1,22 | 7,3 |
| 40.10 | 064806 | ПЕРЕМЫЧКИ ГИБКИЕ, ТИП ПГС-50 | ШТ | 1 | 1 |
| 40.11 | 097117 | СТЕКЛОЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19 ММ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО | КГ | 0,036 | 0,21 |
| 41 | 1503-2005 | ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ АВТОМАТИЧЕСКИЙ АВВ 40А 380V | ШТ | 2 | 2 |
| 42 | 1503-2006 | ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ АВТОМАТИЧЕСКИЙ АВВ 10А 220V | ШТ | 4 | 4 |
| 43 | Ц10-1-51-31 | МОНТАЖ СЪЕМНЫХ И НЕСЪЕМНЫХ ШТЕКЕРОВ | 100КОНЦ | 0,6 | 0,6 |
| 43.1 | 000001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 8,2 | 4,9 |
| 43.2 | 097883 | ПРИПОИ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЕ БЕССУРЬМЯНИСТЫЕ МАРКИ ПОС61 | КГ | 0,015 | 0,00 |
| 44 | 1504-17060-1 | ШТЕКЕР ДЛЯ ЩИТОВ | ШТ | 60 | 60 |

| | | | | | |
|------|---------------------|---|-------|--------|--------|
| 45 | Ц8-3-538-1 | ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ПУТЕВОЙ ИЛИ КОНЕЧНЫЙ РЫЧАЖНЫЙ КОНТАКТНЫЙ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ МАССОЙ ДО 10 КГ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ ОСНОВАНИИ #/ВЫКЛЮЧАТЕЛИ ПУТЕВЫЕ КОНЕЧНЫЕ И МИКРОПЕРЕКЛЮЧАТЕЛИ/ | ШТ | 8 | |
| 45.1 | 000001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 1,77 | 14,16 |
| 45.2 | 002510 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ-Ч | 0,006 | 0,048 |
| 46 | 1504-17059-1 | ДАТЧИК КОНЦЕВОЙ | ШТ | 8 | |
| 47 | Ц8-5-39-4 ШНК.ДОП.4 | МОНТАЖ ПРОВОЛОК ОЦИНКОВАННЫХ | 100 М | 9 | |
| 47.1 | 000001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 13,92 | 125,28 |
| 47.2 | 000521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 0,377 | 3,393 |
| 47.3 | 002508 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 10 Т | МАШ-Ч | 0,2 | 1,8 |
| 48 | 1113-140 | ПРОВОЛОКА ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 5,5 ММ | М | 900 | |
| 49 | Ц10-8-3-3 | БЛОК ПИТАНИЯ И КОНТРОЛЯ | ШТ | 1 | |
| 49.1 | 000001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 3,6 | 3,6 |
| 49.2 | 000521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 0,13 | 0,13 |
| 49.3 | 034351 | КАНИФОЛЬ СОСНОВАЯ | КГ | 0,0016 | 0,0016 |
| 49.4 | 058630 | ДЮБЕЛИ ПЛАСТМАССОВЫЕ С ШУРУПАМИ 12Х70 ММ | 10 ШТ | 0,3 | 0,3 |
| 49.5 | 064855 | ПРИПОИ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЕ БЕССУРЬМЯНИСТЫЕ МАРКИ ПОС40 | КГ | 0,016 | 0,016 |
| 50 | 15171-1417 | КОНТРОЛЛЕР FXN-80MT MITSUBISHI | ШТ | 1 | |
| 51 | Ц11-2-2-3 | ПРИБОР, МАССА, КГ, ДО 10#/ПРИБОРЫ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЯХ/ | ШТ | 4 | |
| 51.1 | 000001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 4,12 | 16,48 |
| 51.2 | 041867 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ОЦИНКОВАННЫЕ, ДИАМЕТР 6 ММ | КГ | 0,059 | 0,236 |
| 51.3 | 064581 | ПРОКЛАДКИ ПАРОНИТОВЫЕ | КГ | 0,042 | 0,168 |
| 52 | 1504-15078 | ЭНКОДЕР | ШТ | 4 | |
| 53 | 6233-130 | ПЕРЕХОДНИК ДЛЯ ЭНКОДЕР /АДАПТОР | ШТ | 4 | |
| 54 | Ц10-8-3-3 | БЛОК ПИТАНИЯ И КОНТРОЛЯ | ШТ | 4 | |
| 54.1 | 000001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 3,6 | 14,4 |
| 54.2 | 000521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 0,13 | 0,52 |
| 54.3 | 034351 | КАНИФОЛЬ СОСНОВАЯ | КГ | 0,0016 | 0,0064 |
| 54.4 | 058630 | ДЮБЕЛИ ПЛАСТМАССОВЫЕ С ШУРУПАМИ 12Х70 ММ | 10 ШТ | 0,3 | 1,2 |
| 54.5 | 064855 | ПРИПОИ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЕ БЕССУРЬМЯНИСТЫЕ МАРКИ ПОС40 | КГ | 0,016 | 0,064 |
| 55 | 1504-13246 | БЛОК ПИТАНИЯ БП14Б-Д4.4-24 | ШТ | 4 | |
| 56 | Ц10-8-3-3 | БЛОК ПИТАНИЯ И КОНТРОЛЯ | ШТ | 1 | |
| 56.1 | 000001 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 3,6 | 3,6 |
| 56.2 | 000521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 0,13 | 0,13 |
| 56.3 | 034351 | КАНИФОЛЬ СОСНОВАЯ | КГ | 0,0016 | 0,0016 |
| 56.4 | 058630 | ДЮБЕЛИ ПЛАСТМАССОВЫЕ С ШУРУПАМИ 12Х70 ММ | 10 ШТ | 0,3 | 0,3 |
| 56.5 | 064855 | ПРИПОИ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЕ БЕССУРЬМЯНИСТЫЕ МАРКИ ПОС40 | КГ | 0,016 | 0,016 |
| 57 | 1602-50089-1 | ИСТОЧНИК БЕСПЕРЕБОЙНОГО ПИТАНИЯ UPS | ШТ | 1 | |

Составил: М. Касимов

Проверил: К. Ташбалтаев



ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ

УСТАНОВКА СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО УПРАВЛЕНИЯ ОБОД

| № | НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСА | ЕД.ИЗМ | КОЛ-ВО | СТОИМОСТЬ В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ | |
|---|---|------------|-------------|---------------------------|-------------------|
| | | | | ЕДИНИЦЫ | НА ВЕСЬ ОБЪЕМ |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ | | | | | |
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ БЕЗ СОЦСТРАХ | ЧЕЛ-Ч | 1301,700676 | 13 425,52 | 17 476 006 |
| | ИТОГО | | | | 17 476 006 |
| СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| 1 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 16,438246 | 950,00 | 15 616 |
| 2 | КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т | МАШ-Ч | 33,84492 | 127 627,00 | 4 319 526 |
| 3 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 0,385902 | 1 327,00 | 512 |
| 4 | ПОДЪЕМНИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ВЫСОТОЙ ПОДЪЕМА 10 М | МАШ-Ч | 158,05 | 19 164,00 | 3 028 870 |
| 5 | ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т | МАШ-Ч | 0,564 | 18 892,00 | 10 655 |
| 6 | ПРЕСС-НОЖНИЦЫ КОМБИНИРОВАННЫЕ | МАШ-Ч | 0,2946888 | 5 227,99 | 1 541 |
| 7 | СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ | МАШ-Ч | 1,06 | 1 066,00 | 1 130 |
| 8 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) | МАШ-Ч | 85,167386 | 4 656,00 | 396 539 |
| 9 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 0,003228 | 54 548,00 | 176 |
| 10 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 10 Т | МАШ-Ч | 1,8 | 74 293,00 | 133 727 |
| 11 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т | МАШ-Ч | 1,9 | 54 548,00 | 103 641 |
| 12 | АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ-Ч | 31,91341 | 71 069,00 | 2 268 054 |
| 13 | АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ-Ч | 0,35082 | 1 077,00 | 378 |
| 14 | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 87,85 | 1 176,00 | 103 312 |
| | ИТОГО | СУМ | | | 10 383 678 |
| СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКЦИИ | | | | | |
| 1 | ТРУБЫ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ Д-32,2,8ММ ОБЫКНОВЕННЫЕ ГОСТ 3262-75 | М | 400 | 45 000,00 | 18 000 000 |
| 2 | ТРУБА ГОФРИРОВАННАЯ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Д=25ММ | 1000М | 0,05 | 39 000 000,00 | 1 950 000 |
| 3 | ТРУБА ПРОФИЛЬНАЯ 100ММХ60ММХ5ММ | М | 20 | 180 000,00 | 3 600 000 |
| 4 | ТРУБА ПРОФИЛЬНАЯ 50ММХ30ММХ2,5ММ | М | 12 | 54 000,00 | 648 000 |
| 5 | ТРУБА ПРОФИЛЬНАЯ 20ММХ20ММХ1,7ММ | М | 8 | 14 000,00 | 112 000 |
| 6 | СТАЛЬ УГЛОВАЯ 50ММХ50ММХ4ММ | М | 4 | 28 800,00 | 115 200 |
| 7 | АРМАТУРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА АIII, ДИАМЕТРОМ 16ММ | М | 4 | 14 400,00 | 57 600 |
| 8 | ШТЕКЕР ДЛЯ ЩИТОВ | ШТ | 60 | 6 400,00 | 384 000 |
| 9 | ДАТЧИК КОНЦЕВОЙ | ШТ | 8 | 140 000,00 | 1 120 000 |
| 10 | ПРОВОЛОКА ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 5,5 ММ | М | 900 | 10 500,00 | 9 450 000 |
| 11 | ПЕРЕХОДНИК ДЛЯ ЭНКОДЕР /АДАПТОР | ШТ | 4 | 450 000,00 | 1 800 000 |
| 12 | БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 12-(14) ММ | Т | 0,0008 | 14 872 000,00 | 11 898 |
| 13 | ВИНТЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ ДЛИНОЙ 50 ММ | Т | 0,00109 | 21 843 000,00 | 23 809 |
| 14 | ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ | 100ШТ | 3,364 | 25 000,00 | 84 100 |
| 15 | ДЮБЕЛИ ДЛЯ ПРИСТРЕЛКИ | 10ШТ | 18,22 | 2 500,00 | 45 550 |
| 16 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ НАРУЖНЫХ РАБОТ ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННАЯ | Т | 0,00264696 | 66 000 000,00 | 174 699 |
| 17 | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ НАРУЖНЫХ РАБОТ ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННАЯ | КГ | 8,72 | 66 000,00 | 575 520 |
| 18 | ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ | КГ | 0,29052 | 12 000,00 | 3 486 |
| 19 | ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 3,0 ММ | Т | 0,0099 | 9 204 094,00 | 91 121 |
| 20 | СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ СПОКОЙНАЯ МАРКИ СТЗСП, ШИРИНОЙ 50-200 ММ ТОЛЩИНОЙ 4-5 ММ | Т | 0,02575 | 9 204 094,00 | 237 005 |
| 21 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | МЗ | 0,912132 | 11 740,00 | 10 708 |
| 22 | КАНИФОЛЬ СОСНОВАЯ | КГ | 0,0096 | 41 739,00 | 401 |
| 23 | ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 4Х40 ММ | Т | 0,008 | 16 827 000,00 | 134 616 |
| 24 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ З42 | Т | 0,00024 | 13 500 000,00 | 3 240 |
| 25 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ З42 | Т | 0,00754263 | 13 500 000,00 | 101 826 |
| 26 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ З42А | КГ | 33,225 | 13 500,00 | 448 538 |
| 27 | КРОНШТЕЙН ДЛЯ МОНИТОРА | ШТ | 2 | 307 304,00 | 614 608 |
| 28 | ДЮБЕЛИ МОНТАЖНЫЕ | 10 ШТ | 160 | 2 500,00 | 400 000 |
| 29 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ОЦИНКОВАННЫЕ, ДИАМЕТР 6-ММ | КГ | 0,271 | 16 090,00 | 4 360 |
| 30 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ОЦИНКОВАННЫЕ, ДИАМЕТР 12 ММ | КГ | 0,4756 | 14 872,00 | 7 073 |
| 31 | РАМКА ДЛЯ НАДПИСЕЙ 55Х15 ММ | ШТ | 20 | 10 000,00 | 200 000 |

| | | | | | |
|--------------|--|------------|---------|------------|-------------------|
| 32 | ВЕТОШЬ | | | | |
| 33 | ВАЗЕЛИН ТЕХНИЧЕСКИЙ | КГ | 0,03228 | 4 500,00 | 145 |
| 34 | МУФТЫ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ | КГ | 0,054 | 44 475,85 | 2 402 |
| 35 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | ШТ | 5 | 12 500,00 | 62 500 |
| 36 | БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ | КГ | 0,17541 | 4 000,00 | 702 |
| 37 | ВТУЛКИ ИЗОЛИРУЮЩИЕ | 100ШТ | 6,27 | 18 500,00 | 115 995 |
| 38 | ГАЙКИ УСТАНОВОЧНЫЕ ЗАЗЕМЛЯЮЩИЕ | ШТ | 5 | 185,00 | 925 |
| 39 | ЗАГЛУШКИ | 100ШТ | 2,6 | 15 000,00 | 39 000 |
| 40 | КНОПКИ МОНТАЖНЫЕ | 10ШТ | 4,08 | 18 500,00 | 75 480 |
| 41 | СКОБЫ | 1000ШТ | 0,3 | 50 000,00 | 15 000 |
| 42 | ДЮБЕЛИ ПЛАСТМАССОВЫЕ С ШУРУПАМИ 12X70 ММ | 10ШТ | 28,9 | 500,00 | 14 450 |
| 43 | ЛИСТ СТАЛЬНОЙ Г/К 4ММ | 10 ШТ | 1,8 | 2 500,00 | 4 500 |
| 44 | ГИЛЬЗЫ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ | М2 | 1 | 420 000,00 | 420 000 |
| 45 | ЛЕНТА ФУМ | 100ШТ | 0,32 | 100 000,00 | 32 000 |
| 46 | ЛЕНТА К226 | КГ | 0,128 | 55 000,00 | 7 040 |
| 47 | НАКОНЕЧНИКИ КАБЕЛЬНЫЕ | 100М | 0,825 | 20 000,00 | 16 500 |
| 48 | ПРОКЛАДКИ ПАРОНИТОВЫЕ | ШТ | 36,6 | 250,00 | 9 150 |
| 49 | ПОДКЛАДКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ | КГ | 0,168 | 30 000,00 | 5 040 |
| 50 | ПАТРОНЫ ДЛЯ ПРИСТРЕЛКИ | КГ | 6 | 6 899,64 | 41 398 |
| 51 | ПЕРЕМЫЧКИ ГИБКИЕ, ТИП ПГС-50 | 10ШТ | 18,22 | 10 000,00 | 182 200 |
| 52 | ПАТРУБКИ | ШТ | 40,5 | 1 000,00 | 40 500 |
| 53 | ПОЛОСКИ И ПРЯЖКИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОВОДОВ | 10ШТ | 0,5 | 18 500,00 | 9 250 |
| | | 100ШТ | 4,5 | 35 200,00 | 158 400 |
| 54 | ПРИПОИ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЕ БЕССУРЬМЯНИСТЫЕ МАРКИ ПОС40 | КГ | 0,096 | 249 900,00 | 23 990 |
| 55 | КОРОБА ПЛАСТМАССОВЫЕ | М | 406,8 | 6 800,00 | 2 766 240 |
| 56 | СТЕКЛОЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19 ММ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО | КГ | 2,616 | 35 400,00 | 92 606 |
| 57 | ПРИПОИ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЕ БЕССУРЬМЯНИСТЫЕ МАРКИ ПОС61 | КГ | 0,009 | 249 900,00 | 2 249 |
| ИТОГО | | СУМ | | | 44 547 020 |

МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ

| | | | | | |
|--------------|---|------------|-------|--------------|----------------|
| 1 | РИФЛЕННЫЙ ПРОКАТ РОМБИЧЕСКОГО РИФЛЕНИЯ, ШИРИНОЙ СВЫШЕ 1 ДО 1,9 М, ТОЛЩИНОЙ 4 ММ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ЛИСТОВ С ОБРЕЗНЫМИ КРОМКАМИ, СТАЛЬ С-235 | Т | 0,014 | 8 250 000,00 | 115 500 |
| 2 | ЛИСТ СТАЛЬНОЙ Г/К 4ММ | М2 | 1 | 420 000,00 | 420 000 |
| ИТОГО | | СУМ | | | 535 500 |

КАБЕЛЬНАЯ ПРОДУКЦИЯ

| | | | | | |
|--------------|---------------------------|------------|-----|---------------|-------------------|
| 1 | КАБЕЛЬ КСВППЭ-5Е FTP | 1000М | 1,2 | 5 700 000,00 | 6 840 000 |
| 2 | ПРОВОДА МАРКИ ПСП ДО 380В | 1000М | 0,3 | 28 000 000,00 | 8 400 000 |
| ИТОГО | | СУМ | | | 15 240 000 |

ОБОРУДОВАНИЕ

| | | | | | |
|--------------|--|------------|---|---------------|--------------------|
| 1 | ЦИФРОВАЯ НАСТЕННАЯ КАМЕРА IPC-HDW 2300 SP | ШТ | 5 | 7 900 000,00 | 39 500 000 |
| 2 | JDML ЭКСТЕНДЕР | ШТ | 3 | 3 120 000,00 | 9 360 000 |
| 3 | КОМПЬЮТЕР CORE I5 | ШТ | 1 | 13 500 000,00 | 13 500 000 |
| 4 | МОНИТОР МИНИ LCD /ПЛАНШЕТ/ | ШТ | 1 | 4 750 000,00 | 4 750 000 |
| 5 | МОНИТОР LCD 48D | ШТ | 1 | 6 000 000,00 | 6 000 000 |
| 7 | GSM МОДЕМ ДЛЯ ПЕРЕДАЧИ ДАННЫХ | ШТ | 1 | 920 000,00 | 920 000 |
| 8 | ЩИТ ОПЕРАТОРА РАЗМ.600X800X400 ММ | ШТ | 1 | 600 000,00 | 600 000 |
| 9 | ЩИТЫ УПРАВЛЕНИЯ ЗАТВОРОМ | КОМПЛ | 1 | 41 800 000,00 | 41 800 000 |
| 10 | ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ OPC-СЕРВЕР MODBUS UNIVERSAL MASTER OPC | ШТ | 1 | 22 209 429,00 | 22 209 429 |
| 11 | ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДЛЯ МВХ И БУИС | ШТ | 1 | 24 430 371,00 | 24 430 371 |
| 12 | ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ АВТОМАТИЧЕСКИЙ АВВ 40А 380V | ШТ | 2 | 250 000,00 | 500 000 |
| 13 | ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ АВТОМАТИЧЕСКИЙ АВВ 10А 220V | ШТ | 4 | 120 000,00 | 480 000 |
| 14 | КОНТРОЛЛЕР FXN-80MT MITSUBISHI | ШТ | 1 | 8 200 000,00 | 8 200 000 |
| 15 | ЭНКОДЕР | ШТ | 4 | 4 900 000,00 | 19 600 000 |
| 16 | БЛОК ПИТАНИЯ БП14Б-Д4.4-24 | ШТ | 4 | 670 000,00 | 2 680 000 |
| 17 | ИСТОЧНИК БЕСПЕРЕБОЙНОГО ПИТАНИЯ UPS | ШТ | 1 | 3 600 000,00 | 3 600 000 |
| ИТОГО | | СУМ | | | 198 129 800 |

Составил: М. Касимов

Проверил: К. Ташбалтаев





№ 6112-405d-d278-e603-3818-8202-4589
Хужжат яратилинган сана: 2019-11-18

Хужжат берилган: "КУРИЛИШ МОЛИЯ СЕРВИС"
ХУСУСИЙ КОРХОНАСИ
Қабул қилувчининг идентификация рақами: 206935994

**Архитектура-шаҳарсозлик ҳужжатларини ишлаб чиқиш фаолиятини амалга ошириш учун
ЛИЦЕНЗИЯ**

"КУРИЛИШ МОЛИЯ СЕРВИС" ХУСУСИЙ КОРХОНАСИ га объектларнинг мураккаблик тоифалари классификатори бўйича III тоифадаги объектлар учун қуйидаги:
Тулиқ комплексда лойиҳалаш бўйича фаолият турлари. А гуруҳи - Уй-жой-хўжалик қурилиши учун объектлар ва комплекслар лойиҳа-смета ҳужжатларини яратиш, шу жумладан уларнинг муҳандислик тармоқлари ва тизимларини лойиҳалаштириш. Саноат қурилиши учун объектлар ва комплекслар лойиҳа-смета ҳужжатларини яратиш, шу жумладан уларнинг муҳандислик тармоқлари ва тизимларини лойиҳалаштириш. Сув хўжалиги қурилиши учун объектлар ва комплекслар лойиҳа-смета ҳужжатларини яратиш, шу жумладан уларнинг муҳандислик тармоқлари ва тизимларини лойиҳалаштириш. фаолият тур(-лар)и билан шуғулланишга лицензия берилди.

Лицензия берилган сана: 18-11-2019 йил

Лицензия рақами: АЛ-000342

Солиқ тўловчининг идентификация рақами (СТИР): 206935994

Юридик шахснинг почта манзили: УСМОН НОСИР КУЧАСИ 14-УЙ

Лицензия амал қилиш муддати чекланмаган.

ИНОЯТОВ МИРАББОС МИРКОМИЛОВИЧ

Мазкур ҳужжат Вазирлар Маҳкамасининг 2017 йил 15 сентябрдаги 728-сон қарори билан тасдиқланган Ўзбекистон Республикаси Ягона интерактив давлат хизматлари портали тўғрисидаги низомга мувофиқ шакллантирилган электрон ҳужжатнинг нусхаси ҳисобланади. Электрон ҳужжатнинг нусхасида кўрсатилган маълумотлар тўғрилигини текшириш учун gero.gov.uz веб-сайтига ўтинг ва электрон ҳужжатнинг ноёб рақамини киритинг ёки мобил телефон ёрдамида QR-кодни сканер қилинг. Диққат! Вазирлар Маҳкамасининг 2017 йил 15 сентябрдаги 728-сон қарорига мувофиқ электрон ҳужжатлардаги маълумотлар қонуний ҳисобланади. Давлат органларига Ягона порталда шакллантирилган электрон ҳужжатларнинг нусхаларини қабул қилишни рад этишлари қатъиян тақиқланган.

6493



ДЕФЕКТНЫЙ АКТ

"21" апреля 2022 г.

Мы нижеподписавшиеся от заказчика Управление большой Ферганский магистральный канала 1-заместитель начальника А.Болтабоев, заместитель начальника А.Муродов, главный бухгалтер Д.Умирзаков, экономист Э.Камбаров и начальник ПТО Х.Туйчиев от подрядчика

_____ произвели осмотр на предмет определения объемов работ на _____ и установили, что необходимо произвести нижеследующие работы:

УСТАНОВКА СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО УПРАВЛЕНИЯ. 2-Шахрихон бўлими
«ОЗОД» Сув таксимлаш иншооти.
Андижон вилояти Бўстон тумани Янги Қишлоқ МФЙ

| № | НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И РЕСУРСОВ | ЕД.ИЗМ | КОЛ-ВО |
|----|---|---------|---------|
| 1 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | УСТАНОВКА КАМЕР ПЕРЕДАЮЩИХ | ШТ | 5 |
| 2 | НАСТРОЙКА КАНАЛОВ СВЯЗИ И ТЕЛЕВИДЕНИЯ | КАНАЛ | 5 |
| 3 | КАБЕЛЬ ДВУХ-ЧЕТЫРЕХЖИЛЬНЫЙ В ПОМЕЩЕНИЯХ С НОРМАЛЬНОЙ | 100М | 12 |
| 4 | ВКЛЮЧЕНИЕ В АППАРАТУРУ РАЗЪЕМОВ, КОЛИЧЕСТВО КОНТАКТОВ В РАЗЪЕМЕ | РАЗЪЕМ | 3 |
| 5 | ТРУБА ПО СТЕНАМ С КРЕПЛЕНИЕМ СКОБАМИ, ДИАМЕТР, ММ, ДО 40 | 100М | 4 |
| 6 | КОРОБА ПЛАСТМАССОВЫЕ ШИРИНОЙ ДО 120 ММ | 100 М | 4 |
| 7 | КАБЕЛЬ ДВУХ-ЧЕТЫРЕХЖИЛЬНЫЙ В ПОМЕЩЕНИЯХ С НОРМАЛЬНОЙ | 100М | 3 |
| 8 | РУКАВ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР, ММ, ДО 48 | 100М | 0,5 |
| 9 | МОНТАЖ РЕШЕТЧАТЫХ КОНСТРУКЦИИ | Т | 0,35082 |
| 10 | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕШЕТОК | 100М2 | 0,1076 |
| 11 | ПУЛЬТ, РАБОЧЕЕ МЕСТО, МАССА, Т, ДО 0,3#/ПУЛЬТЫ И РАБОЧИЕ МЕСТА/ | ШТ | 1 |
| 12 | АППАРАТУРА НАСТЕННОГО ТИПА. ВКУ /МОНИТОР/ ДЛЯ ВИДЕОКРОССА | ШТ | 2 |
| 13 | ПРИБОР, МАССА, КГ, ДО 5#/ПРИБОРЫ, УСТАНАВЛИВАЕМЫЕ | ШТ | 1 |
| 14 | НАСТРОЙКА СИНХРОННЫХ ЦИФРОВЫХ СИСТЕМ ПЕРЕДАЧИ. КОНФИГУРАЦИЯ | ШТ | 1 |
| 15 | ЩИТ, МАССА, КГ, ДО 50#/ЩИТЫ И ПУЛЬТЫ/ | ШТ | 1 |
| 16 | ЩИТ, МАССА, КГ, ДО 50#/ЩИТЫ И ПУЛЬТЫ/ | ШТ | 1 |
| 17 | НАСТРОЙКА СИНХРОННЫХ ЦИФРОВЫХ СИСТЕМ ПЕРЕДАЧИ. | СТАНЦИЯ | 2 |
| 18 | АВТОМАТ ОДНО-, ДВУХ-, ТРЕХПОЛЮСНЫЙ | ШТ | 6 |
| 19 | МОНТАЖ СЪЕМНЫХ И НЕСЪЕМНЫХ ШТЕКЕРОВ | 100КОНЦ | 0,6 |
| 20 | ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ПУТЕВОЙ ИЛИ КОНЕЧНЫЙ РЫЧАЖНЫЙ | ШТ | 8 |
| 21 | МОНТАЖ ПРОВОЛОК ОЦИНКОВАННЫХ | 100 М | 9 |
| 22 | БЛОК ПИТАНИЯ И КОНТРОЛЯ | ШТ | 1 |
| 23 | ПРИБОР, МАССА, КГ, ДО 10#/ПРИБОРЫ | ШТ | 4 |
| 24 | БЛОК ПИТАНИЯ И КОНТРОЛЯ | ШТ | 4 |
| 25 | БЛОК ПИТАНИЯ И КОНТРОЛЯ | ШТ | 1 |

1-заместитель начальника

Заместитель начальника

Главный бухгалтер

Главный экономист

Начальник ПТО

А.Болтабоев

А.Муродов

Д.Умирзаков

Э.Камбаров

Х.Туйчиев

