

**УТВЕРЖДАЮ:**  
**И. о. заместителя**  
**главного инженера по производству**

(должность технического руководителя юридического лица)



**АО «Алматыкский ГМК»**

(форма собственности и название юридического лица)

**С.В. Ларионов**

(подпись)

(Ф.И.О)

«10» 02 2022 г.

**Техническое задание на закупку**  
**Станка токарно-карусельного ЧПУ с фрезерной головкой**  
(наименование оборудования)

**для нужд ЦРМЗ АО «Алматыкский ГМК»**,  
**Ташкентская область**  
(форма собственности и название юридического лица)

г.Алматык  
2022г.

## РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

<b>Подраздел 1.1 Наименование</b>
<i>Токарно-карусельный станок с ЧПУ с фрезерной головкой</i>
<b>Подраздел 1.2 Основание и цель приобретения оборудования</b>
<i>Перечень НС на 2021 год и бизнес-план. Изготовление загрузочных патрубков, бандажей т-20 z-98, патрубка всасывающего, рабочих колес и дисков защитных насоса 1 ГрТ4000/71, колес натяжных, корпусов внутренних насосов ГрАТ700/40, цапф и т.п.</i>
<b>Подраздел 1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования)</b>
<i>Год выпуска не ранее 2021 года. Станок должен быть новым, ранее не использованным и не снятым с производства, не выставочный образец.</i>
<b>Подраздел 1.4 Этапы разработки / изготовления</b>
<i>В соответствии с НТД и КД завода изготовителя</i>
<b>Подраздел 1.5 Документы для разработки / изготовления</b>
<i>ГОСТ 8, ГОСТ 44, ГОСТ 7599, ГОСТ 12.2.009, ГОСТ 12.1.019 и/или другие общепринятые/международные стандарты.</i>

## РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

<i>Изготовление и ремонт запасных частей, узлов и оборудования</i>
--

## РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

<b>Подраздел 3.1 Общие условия эксплуатации</b>
<i>Эксплуатация оборудования будет осуществляться в цеху. При температуре от +10<sup>0</sup>С до +50<sup>0</sup>С. Режим работы – круглосуточно</i>
<b>Подраздел 3.2 Дополнительные/специальные требования к эксплуатации</b>
<i>Оснащение климат контролем ящичков управления станком</i>
<b>Подраздел 3.3 Требования к расходам на эксплуатацию оборудования</b>
<i>Предоставить информацию по энергопотреблению станка; Перечень и объем требуемых горюче-смазочных материалов (ГСМ), смазочно-охлаждающим жидкостям (СОЖ) с указанием их характеристик.</i>

## РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

<b>Подраздел 4.1 Основные технические требования</b>	
<i>Технические характеристики в соответствии с ГОСТ 44 и/или другими общепринятыми /международными стандартами.</i>	
<b>Зона обработки</b>	
<i>Диаметр планшайбы, не менее</i>	<i>1600 мм</i>
<i>Диаметр обрабатываемой детали, max</i>	<i>2000 мм</i>
<i>Наибольшая высота обрабатываемой детали, не менее</i>	<i>1350 мм</i>
<b>Планшайба</b>	
<i>Тип зажима деталей/заготовок - кулачки</i>	
<i>Скорость вращения планшайбы, об/мин (в пределах)</i>	<i>50 – 250</i>
<i>Мощность главного двигателя, не менее</i>	<i>35 кВт</i>
<i>Номинальный момент на планшайбе, не менее</i>	<i>18 500 Нм</i>

<b>Перемещения</b>	
Перемещение суппорта по горизонтали, не менее	1500 мм
Перемещение ползуна по вертикали, не менее	900 мм
<b>Ползун</b>	
Сечение ползуна, не менее	220x220мм
Максимальная нагрузка на стол, не менее	8000 kg
Количество управляемых осей, не менее	3 шт
Z – перемещение ползуна по вертикали,	
X – перемещение суппорта по горизонтали	
C – программируемое вращение шпинделя	
<b>Устройство смены инструмента и фрезерования:</b>	
Количество позиций инструмента (токарных и фрезерных), не менее	10шт.
Конус шпинделя	BT-50
Скорость шпинделя фрезерования, не менее	2000 об/мин
Мощность двигателя фрезерного инструмента, не менее	9 kW
Размеры хвостовика инструмента, не менее	40x40 мм
Габариты станка (ДxШxВ), не более	7000 x 7500 x 7000 мм
Вес (прибл.), не менее	28000 kg
<b>Подраздел 4.2 Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели</b>	
<i>В соответствии с НТД и КД завода изготовителя</i>	
<b>Подраздел 4.3 Требования по надежности</b>	
<i>Требования к надежности в соответствии с ГОСТ 7599 и/или другими общепринятыми/международными стандартами. Предоставление информации о сроке службы станка</i>	
<b>Подраздел 4.4 Требования к конструкции, монтажно-технические требования</b>	
<i>Повышенная жесткость корпуса, цельнолитая станина, а также в соответствии с ГОСТ 7599 и/или другими общепринятыми/международными стандартами.</i>	
<b>Подраздел 4.5 Требования к материалам</b>	
<i>Согласно ГОСТ 7599 и/или другим общепринятым/международным стандартам.</i>	
<b>Подраздел 4.6 Требования к стабильности и параметрам при воздействии факторов внешней среды</b>	
<i>Не требуются</i>	
<b>Подраздел 4.7 Требования к электропитанию/энергопитанию</b>	
<i>Напряжение сети - 380 В, частота - 50Гц</i>	
<b>Подраздел 4.8 Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике</b>	
<i>В соответствии с НТД и КД завода изготовителя</i>	
<b>Подраздел 4.9 Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью/материалам, а также готовой продукции</b>	
<i>Требования к качеству материалов и станку в соответствии с ГОСТ 7599 и/или другими общепринятыми/международными стандартами</i>	
<b>Подраздел 4.10 Требования к маркировке</b>	
<i>Согласно ГОСТ 7599 и/или другим общепринятым/международным стандартам.</i>	

#### **Подраздел 4.11 Требования к размерам и упаковке**

*Согласно ГОСТ 7599 и/или другим общепринятым/международным стандартам.*

#### **Подраздел 4.12 Требования к ЗИП и быстроизнашивающимся деталям**

*ЗИП согласно паспорту (техническим требованиям) завода-изготовителя.*

### **РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ**

#### **Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки**

*Согласно ГОСТ 7599 и/или другим общепринятым/международным стандартам. После проведения испытаний необходимо оформить соответствующий АКТ сдачи-приемки в установленном порядке.*

#### **Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования**

*При поставке токарно-карусельного станка необходимо представить технический паспорт, (кинематическая, гидравлическая, электрическая схемы, комплект конструкторской документации, с подробным описанием принципа работы); инструкцию по эксплуатации, сертификаты качества завода изготовителя, сертификат соответствия, сертификат происхождения, руководство/инструкцию по техническому обслуживанию и ремонту токарно-карусельного станка. Предоставляемые документы должны быть оформлены на русском языке (Сертификат соответствия согласно установленной формы на узбекском или русском языке), в бумажном виде и на электронном носителе.*

#### **Подраздел 5.3 Требования к страхованию оборудования**

*В соответствии с условиями поставки*

### **РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ**

*Согласно ГОСТ 7599 и/или другим общепринятым/международным стандартам.*

### **РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ**

*Согласно ГОСТ 7599 и/или другим общепринятым/международным стандартам.*

### **РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ**

*Не менее одного года со дня начала эксплуатации.  
Гарантии изготовителя в соответствии с ГОСТ 7599 и/или другими общепринятыми/международными стандартами*

### **РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ**

*В соответствии с руководством/инструкцией по техническому обслуживанию и ремонту токарно-карусельного станка или другими соответствующими техническими документами завода-изготовителя.*

### **РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ**

#### **Подраздел 10.1 Требования к обслуживанию**

*Наличие квалифицированного обслуживающего персонала сервисной службы, наличие необходимого инструмента*

**Подраздел 10.2 Требования к сервисному обслуживанию**

*В соответствии с НТД и КД завода изготовителя*

**РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ**

*В соответствии с нормами и правилами Республики Узбекистан*

**РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ**

*В соответствии с нормами и правилами Республики Узбекистан*

**РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ**

*Согласно ГОСТ 7599 и/или другим общепринятым/международным стандартам.*

**РАЗДЕЛ 14. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ**

- 1. Комплект режущего инструмента согласно Приложения №1 (или аналог не уступающий по качеству)*
- 2. ЧПУ*
- 3. Разработка чертежей на фундаменты*
- 4. Шефмонтаж, пуско-наладка, обучение персонала*
- 5. Программное обеспечение САД платформа с расширенной возможностью конструирования (или аналог не уступающий по качеству)*

**РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ**

*Поставке подлежит 1 единица оборудования, место поставки склад АО «АГМК» в г. Алмалык. Срок поставки не более 240 календарных дней с даты выставления аккредитива / предоплаты.*

*Условия поставки: DAP- город Алмалык или CIP- город Алмалык*

**РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЕ К СОПУТСТВУЮЩИМ УСЛУГАМ ПРИ ПОСТАВКЕ ОБОРУДОВАНИЯ**

**Подраздел 16.1 Требования к выполнению проектной документации**

*Разработка чертежей на фундаменты:*

- 1. Выдача нагрузок и размеров крепления анкерных болтов – заводом изготовителем оборудования;*

*Разработка фундаментов под оборудование – управлением проектных работ заказчика. Рабочая проектная документация будет подготовлена со стороны Заказчика после получения технических документов (паспортные данные станка, комплект монтажных чертежей, схем подключений и др.) от Заказчика. Адаптацию к правилам и нормам, действующим на территории Республики Узбекистан будет проводить Заказчик.*

**Подраздел 16.2 Требования к шеф-монтажу**

*Поставщик предоставляет информацию о сроках и количестве направляемых специалистов для проведения шеф-монтажа с учётом и указанием разграничения работ выполняемых поставщиком и заказчиком*

<b>Подраздел 16.3 Требования к пуско-наладке</b>
<i>Поставщик предоставляет информацию о сроках и количестве направляемых специалистов для проведения пуско-наладочных работ с учётом и указанием разграничения работ выполняемых поставщиком и заказчиком</i>
<b>Подраздел 16.4 Требования к обучению персонала заказчика</b>
<i>Обучение станочников-операторов ЧПУ в количестве 4 человека, токорей-карусельщиков в количестве 4 человека, слесарей-ремонтников в количестве 4 человека, с выдачей со стороны Поставщика соответствующих сертификатов по обучению.</i>
<b>Подраздел 16.5 Другие сопутствующие услуги</b>
<i>Комплект чертежей на быстро изнашиваемые детали, электрические схемы узлов оборудования.</i>

## РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

<i>Вся предоставляемая техническая документация и информация должна быть на русском языке или узбекском языке.</i>
--

## РАЗДЕЛ 18. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	ЦРМЗ	Центральный ремонтно-механический завод



## РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложений	Номер страницы
1	Приложение №1	9-10

Разработано:

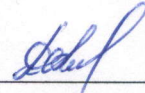
Главный механик ЦРМЗ

Главный энергетик ЦРМЗ

  
 \_\_\_\_\_  
 Валиев Н.Р.  
  
 \_\_\_\_\_  
 Никитин А.В.

Согласовано:

Главный механик АГМК

  
 \_\_\_\_\_  
 Рахматуллин Р.А.

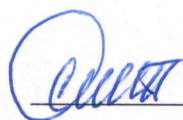
*Комплект режущего инструмента*

№	Наименование	спецификация	ед.изм	КОЛ-ВО
1	Фреза F4042	D-25mm	шт	2
2	Пластина ADMT0803	ADMT	шт	300
3	Винт	FS1454	шт	10
4	Фреза F4042	D-40mm	шт	2
5	Пластина ADMT1204	ADMT	шт	300
6	Винт	FS1457	шт	10
7	Фреза торцевая F4048	D-100mm	шт	2
8	Фреза торцевая F4048	D-160mm	шт	2
9	Пластина SNGX	SNGX	шт	800
10	Винт	FS1459	шт	36
11	Сверло ф25мм, DIN345 HSS ТИП N обр.паром	25.000x281.000	шт	3
12	Сверло ф30мм, DIN345 HSS ТИП N обр.паром	30.000x296.000	шт	3
13	Сверло ф40мм, DIN345 HSS ТИП N обр.паром	40.000x349.000	шт	2
14	Сверло ф50мм, DIN345 HSS ТИП N обр.паром	50.000x396.000	шт	2
15	Сверло ф60мм, DIN345 HSS ТИП N обр.паром	60.000x422.000	шт	2
16	Сверло ф79.5мм, DIN345 HSS ТИП N обр.паром	79.500x514.000	шт	2
17	Метчик M24, DIN376 HSS-E ТИП N обр.паром	24.000x160.000	шт	2
18	Метчик M30, DIN376 HSS-E ТИП N обр.паром	30.000x180.000	шт	2
19	Метчик M36, DIN376 HSS-E ТИП N обр.паром	36.000x200.000	шт	2
20	Оправка (SK Weldon периф.каналы СОЖ)/SIDE LOCK HOLDER SK DIN 69871 AD/B	25.05x80.00	шт	1
21	Оправка (SK Weldon периф.каналы СОЖ)/SIDE LOCK HOLDER SK DIN 69871 AD/B	32.05x100.0	шт	2
22	Болт затяжной DIN69872, форма В/ RETENTION PI, UG	50.000x74.000	шт	26
23	Болт затяжной DIN69872, форма В/TOOL HOLDER GM300 SK-50 AD/B X FDA32	32.050x175.750	шт	1
24	Болт затяжной DIN69872, форма В/TOOL HOLDER GM300 SK-50 AD/B X FDA-40	40.050X178.750	шт	2

25	Болт затяжной DIN69872, форма В/MORSE TAPER ADAPTOR SK-50 AD/MK-3	3.050X166.750	шт	2
26	Болт затяжной DIN69872, форма В/MORSE TAPER ADAPTOR SK-50 AD/MK-4	4.050X196.750	шт	2
27	Болт затяжной DIN69872, форма В/MORSE TAPER ADAPTOR SK-50 AD/MK-5	5.050X206.750	шт	2
28	Переходная втулка/Teper sleeve 6/5	6/5	шт	2
29	Патрон цанговый SK DIN 69871/COLLET HOLDER MANUAL CHANGE SK DIN 69871 AD/B	40.05X181.75	шт	4
30	Collet set ER40/ Набор цанг ER40	23pes	шт	2

*Примечание: Возможна поставка аналогичных инструментов и деталей, не уступающих по качеству для качественной, безопасной и безотказной эксплуатации станка(Таблица: комплект режущего инструмента).*

Главный механик ЦРМЗ



Валиев Н.Р.





**O‘ZBEKISTON RESPUBLIKASI IQTISODIY TARAQQIYOT  
VA KAMBAG‘ALLIKNI QISQARTIRISH VAZIRLIGI HUZURIDAGI  
“LOYIHALAR VA IMPORT KONTRAKTLARINI KOMPLEKS EKSPERTIZA QILISH MARKAZI”  
DAVLAT UNITAR KORXONASI**

2021-yil 20 декабрь № 14/01-04/1-10421 100084, Toshkent, Amir Temur shoh ko‘chasi, 107-B

**АО «Алмалыкский ГМК»**

**ЗАКЛЮЧЕНИЕ**

**по итогам проведения повторной комплексной экспертизы  
закупочной документации по тендеру**

<b>Предмет закупки</b>	Станок токарно-карусельный с ЧПУ с фрезерной головкой
<b>Номер и дата заявления заказчика</b>	№ КИ-009958 от 07.12.2021 г., рег. № 28598 на сайте ГУП «Центр комплексной экспертизы проектов и импортных контрактов» при Министерстве экономического развития и сокращения бедности Республики Узбекистан (далее – Центр)
<b>Заказчик</b>	АО «Алмалыкский ГМК»
<b>Основание для реализации</b>	«Перечень НС на 2021 год» АО «Алмалыкский ГМК», выписка из протокола Наблюдательного совета АО «Алмалыкский ГМК» от 30.12.2020 г. и бизнес-план приобретения токарно-карусельных станков для Центрального ремонтно-механического завода АО «Алмалыкский ГМК», утвержденный Председателем правления АО «Алмалыкский ГМК» от 09.08.2021 г.
<b>Источник финансирования</b>	Собственные средства АО «Алмалыкский ГМК»
<b>Заявленная стартовая цена</b>	1 410 658,0 долларов США
<b>Основание для проведения экспертизы</b>	Закон Республики Узбекистан «О государственных закупках» от 22.04.2021 г. № ЗРУ-684, постановления Президента Республики Узбекистан от 20.02.2018 г. № ПП-3550 и от 02.07.2021 г. № ПП-5171, договор на оказание услуг между

АО «Алмалыкский ГМК» и Центром от 04.03.2019 г.  
№ 26-826 юр/экс-66/1

**Сумма и дата оплаты экспертизы**      За повторную экспертизу оплата не взимается

По итогам проведения комплексной экспертизы доработанной закупочной документации по тендеру (окончательный вариант загружен на сайт Центра – 16.12.2021 г.) на закупку станка токарно-карусельного с ЧПУ с фрезерной головкой, Центр сообщает следующее.

В качестве основания для реализации закупки заявителем представлен бизнес-план, где указываются параметры эффективности и окупаемости закупаемого оборудования. В этой связи, ответственность за обоснованность закупки остается за заказчиком.

Помимо этого, ранее по данной закупочной документации по тендеру Центром выдано заключение с замечаниями от 23.09.2021 г. № 14/03-07/1-7944, которые не устранены в полном объеме, в частности:

– по всей части тендерной документации не заменены: слово «Претендент» на слово «Участник», слово «Поставщик» на слово «Исполнитель», слово «Покупатель» на слово «Заказчик», слова «предельная стоимость» на слова «стартовая цена»;

– по ценовой части условия оплаты, указанные в пунктах 3 и 4, не приведены в соответствие с условиями сдачи и приёмки закупаемого оборудования, указанными в технической части (техническое задание);




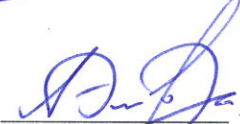

– по проекту договора для отечественных исполнителей требования разделов III и IV не приведены в соответствие с соответствующими разделами закупочной документации по тендеру;

– по проекту договора для иностранных исполнителей требования раздела 7 не приведены в соответствие с соответствующими разделами закупочной документации по тендеру;

– не разработан полный текст объявления о проведении тендера в соответствие с Законом Республики Узбекистан «О государственных закупках» для публикации на портале и в средствах массовой информации.

Учитывая изложенное, заказчику необходимо устранить вышеуказанные замечания и осуществлять закупочные процедуры в соответствии с законодательством Республики Узбекистан.

Также, после выставления объявления о тендере в специальном информационном портале, просим в течении 3-х календарных дней уведомить Центр (номер лота, ссылка на сайт и т.п.) для обеспечения участия, в том числе заинтересованных компаний, предоставивших свои коммерческие предложения Центру в ходе изучения конъюнктуры рынка.

Директор	 _____ М. Аллабергенов
Заместитель директора	 _____ В. Исмаилов
Начальник управления	 _____ А. Далханов
Заместитель начальника управления	 _____ А. Эшкуватов
Главный специалист	 _____ А. Каримов