

Республика Узбекистан Хорезмская область

ООО «PIXART»



## РАБОЧИЙ ПРОЕКТ

### СМЕТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Текущий ремонт школы №9 Шаватском района Хорезмском области .  
Локально-ресурсная ведомость

Директор  
ООО «PIXART»



Искандаров .Б

г. Ургенч – 2022 год

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Сметная документация к рабочему проекту на **Текущий ремонт школа №9 Шаватском района Хорезмском области**. разработана во исполнение постановлений Кабинета Министров от 05.08.2000 г. за № 305 «О дополнительных мерах по углублению экономических реформ в капитальном строительстве», от 11.06.2003 г. за № 261 «О переходе на договорные текущие цены при реализации инвестиционных проектов, осуществляемых за счет централизованных капитальных вложений» и в помощь участникам инвестиционного строительного процесса, и в соответствии с инструкцией о составе, порядке разработки, согласования и утверждения проектно-сметной документации на строительство жилых и общественных зданий и сооружений (ШНК 1.03.01-04) и методическими рекомендациями по определению сметной стоимости строительства предприятий, зданий и сооружений в Республике Узбекистан (Ташкент – 1996 г.), общим положением по применению сметных норм и расценок на ремонтно-строительные работы для условий строительства в Республике Узбекистан (ШНК 2004 – 2005 гг.) и общим положением по применению расценок на монтаж оборудования (ШНК 4.13.00 – 05).

Объект строительства расположен в Хорезмской области, 41 территориальном районе.

Ведомость потребных ресурсов в текущих ценах разработан на основании дефектного акта с применением «Каталога текущих цен на материально-технические ресурсы применяемые в строительном производстве Республики Узбекистан» на 1 кв 2021 г. и согласования заказчиком цен материалов ресурсов.

Среднечасовая заработная плата – 15172,82сум. (с учетом отчислений в соц.страх – 12 %).

Транспортные, складские и заготовительные затраты на материалы – 4 %.

Коэффициент риска – 1,0

Прочие затраты подрядчика – 15,51%.

Прочие затраты заказчика – 5 %

Затраты на страхование строительства объекта – 0,32 %

РАСЧЕТНАЯ СТОИМОСТЬ ОБЪЕКТА В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ.

Текущий ремонт школа №9 Шаватском района Хорезмском области .

| №.№<br>ПП | НАИМЕНОВАНИЕ ЗАТРАТ  | Цена<br>(тыс.сум) |
|-----------|--|-------------------|
| 1         | 2  | 3                 |
| 1         | ЗАТРАТЫ НА ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ И ИНВЕНТАРЬ С УЧЕТОМ ТРАНСПОРТНЫХ И ЗАГОТОВИТЕЛЬСКО-СКЛАДСКИХ РАСХОДОВ - 2%              | 167 192,280       |
| 2         | ЗАТРАТЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ С УЧЕТОМ ТРАНСПОРТНЫХ И ЗАГОТОВИТЕЛЬСКО-СКЛАДСКИХ РАСХОДОВ - 4% | 184 624,186       |
| 3         | ЗАТРАТЫ НА ОСНОВНУЮ ЗАРАБОТНУЮ ПЛАТУ С УЧЕТОМ НАЧИСЛЕНИЙ НА СОЦИАЛЬНОЕ СТРАХОВАНИЕ ( 15172,82 )                          | 27 216,038        |
| 4         | ЗАТРАТЫ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ (С УЧЕТОМ ЗАРОБОТНОЙ ПЛАТЫ МАШИНИСТОВ)  | 1 586,784         |
| 5         | ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ХАРАКТЕРА - 0%  | 0,000             |
| 6         | ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ И РАСХОДЫ ПОДРЯДЧИКА - 15,51%   | 33 102,529        |
| 7         | ЗАТРАТЫ НА СТРАХОВАНИЕ СТРОИТЕЛЬСТВА ОБЪЕКТОВ - 0,32%  | 1 323,910         |
| 8         | ЗАТРАТЫ ДЛЯ УЧЕТА КОЭФФИЦИЕНТА РИСКА, ОПРЕДЕЛЯЕМОГО ИСХОДЯ ИЗ ПРОГНОЗИРУЕМОГО ИНДЕКСА РОСТА ЦЕН В СТРОИТЕЛЬСТВЕ          | 1,00              |
| 9         | И Т О Г О СТОИМОСТЬ СТРОИТЕЛЬСТВА В ДОГОВОРНЫХ ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ   | 415 045,726       |
| 10        | НДС - 15%  | 62 256,859        |
| 11        | И Т О Г О СТОИМОСТЬ СТРОИТЕЛЬСТВА В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ С УЧЕТОМ НДС   | 477 302,585       |
| 12        | ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ И РАСХОДЫ ЗАКАЗЧИКА -5%   | 12 805,620        |
| 13        | ИТОГО СТОИМОСТЬ СТРОИТЕЛЬСТВА В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ С НДС И ПРОЧИМИ ЗАТРАТАМИ И РАСХОДАМИ ЗАКАЗЧИКА                            | 490 108,206       |

ИСПОЛНИТЕЛЬ



МП



МП

АИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ: Текущий ремонт школа №9 Шаватском района Хорезмском области .

БЪЕКТ №

**ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ**  
**НА Текущий ремонт школа №9 Шаватском района Хорезмском области .**

АИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА: Текущий ремонт школа №9 Шаватском района Хорезмском области .

СНОВАНИЕ:

| №         | Шифр                 | Наименование   | Единица измерения | Количество       |                     | Сметная стоимость, сум |                     |
|-----------|----------------------|--|-------------------|------------------|---------------------|------------------------|---------------------|
|           |                      |  |                   | На ед. измерения | По проектным данным | в текущем уровне       |                     |
| 1         | 2                    | 3  | 4                 | 5                | 6                   | 7                      | 8                   |
|           | <b>РАЗДЕЛ</b>        | <b>отопления</b>   |                   |                  |                     |                        |                     |
| <b>1</b>  | <b>E18-01-002-06</b> | <b>УСТАНОВКА КОТЛОВ СТАЛЬНЫХ ЖАРОТРУБНЫХ ПАРОВОДНЫХ НА ЖИДКОМ ТОПЛИВЕ ИЛИ ГАЗЕ ТЕПЛОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ, МВТ /ГКАЛ/Ч: ДО 0,21 /0,18/</b> | <b>1 КОТЁЛ</b>    |                  | <b>3</b>            | <b>682483,35</b>       | <b>2047450,05</b>   |
| 1.1       | 1                    | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ   | ЧЕЛ-Ч             | 40,88            | 122,64              | 15172,82               | 1860794,64          |
| 1.2       | 3                    | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ   | ЧЕЛ-Ч             | 2,72             | 8,16                | 0                      | (0)                 |
| 1.3       | 2011                 | УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПА/КГС:СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 /1/, ВЫСОКОЕ 10 /100/                 | МАШ-Ч             | 0,6              | 1,8                 | 0                      | 0,00                |
| 1.4       | 2016                 | УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/   | МАШ-Ч             | 1,95             | 5,85                | 22153                  | 129595,05           |
| 1.5       | 30956                | КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115   | Т                 | 0,00008          | 0,00024             | 22500000               | 5400,00             |
| 1.6       | 31651                | ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3  | Т                 | 0,00004          | 0,00012             | 10500000               | 1260,00             |
| 1.7       | 35319                | ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А  | Т                 | 0,00138          | 0,00414             | 12174000               | 50400,36            |
| <b>2</b>  | <b>C130-964</b>      | <b>КОТЛЫ СТАЛЬНЫЕ ОТОПИТЕЛЬНЫЙ МОШНОСТ - 160 КВТ</b>   | <b>ШТ</b>         |                  | <b>3</b>            | <b>52960000,00</b>     | <b>158880000,00</b> |
|           | <b>РАЗДЕЛ</b>        | <b>ТЕПЛОВОЙ УЗЕЛ</b>   |                   |                  |                     |                        |                     |
| <b>3</b>  | <b>E16-02-004-06</b> | <b>ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ГАЗОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ БЕСШОВНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 89 ММ</b>                                     | <b>100М</b>       |                  | <b>0,15</b>         | <b>11870890,34</b>     | <b>1780633,55</b>   |
| 3.1       | 1                    | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ   | ЧЕЛ-Ч             | 115,44           | 17,316              | 15172,82               | 262732,55           |
| 3.2       | 3                    | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ   | ЧЕЛ-Ч             | 2,21             | 0,3315              | 0                      | (0)                 |
| 3.3       | 2577                 | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ   | М-ЧАС             | 49,42            | 7,413               | 4500                   | 33358,50            |
| 3.4       | 9219                 | ВОДА   | М3                | 24,73            | 3,7095              | 0                      | 0,00                |
| 3.5       | 32534                | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ                               | Т                 | 0,0007           | 0,000105            | 7200000                | 756,00              |
| 3.6       | 34241                | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ  | М3                | 1                | 0,15                | 1000                   | 150,00              |
| 3.7       | 34350                | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ  | М3                | 0,91             | 0,1365              | 1000                   | 136,50              |
| 3.8       | 63817                | ТРУБА СТАЛЬНОЙ ДИАМ=89Х2,0ММ   | М                 | 100              | 15                  | 98900                  | 1483500,00          |
| <b>4</b>  | <b>E16-02-001-04</b> | <b>ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 57 ММ</b>                              | <b>100М</b>       |                  | <b>0,05</b>         | <b>4930027,88</b>      | <b>246501,39</b>    |
| 4.1       | 1                    | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ   | ЧЕЛ-Ч             | 32,97            | 1,6485              | 15172,82               | 25012,39            |
| 4.2       | 3                    | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ   | ЧЕЛ-Ч             | 0,5              | 0,025               | 0                      | (0)                 |
| 4.3       | 2577                 | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ   | М-ЧАС             | 1,15             | 0,0575              | 4500                   | 258,75              |
| 4.4       | 9219                 | ВОДА   | М3                | 1,13             | 0,0565              | 0                      | 0,00                |
| 4.5       | 32534                | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ                               | Т                 | 0,00017          | 0,0000085           | 7200000                | 61,20               |
| 4.6       | 34211                | АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А  | Т                 | 0,00013          | 0,0000065           | 0                      | 0,00                |
| 4.7       | 34241                | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ  | М3                | 0,281            | 0,01405             | 1000                   | 14,05               |
| 4.8       | 63814                | ТРУБА СТАЛЬНОЙ ДИАМ=32Х2,0ММ   | М                 | 100              | 5                   | 44231                  | 221155,00           |
| <b>5</b>  | <b>E18-05-001-01</b> | <b>УСТАНОВКА НАСОСОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАССОЙ АГРЕГАТА: ДО 0,1 Т</b>  | <b>НАСОС</b>      |                  | <b>4</b>            | <b>214998,86</b>       | <b>859995,44</b>    |
| 5.1       | 1                    | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ   | ЧЕЛ-Ч             | 14,17            | 56,68               | 15172,82               | 859995,44           |
| 5.2       | 3                    | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ   | ЧЕЛ-Ч             | 0,08             | 0,32                | 0                      | (0)                 |
| 6         | C901-204             | Насос циркуляционный 550 ESN 32-8-180 мощность 245 w , макс 10 бар   | ШТ                |                  | 2                   | 1532000,00             | 3064000,00          |
| 7         | C901-2041            | Насос циркуляционный 370 ESN 32-8-180 мощность 245 w , макс 10 бар   | ШТ                |                  | 1                   | 1020000,00             | 1020000,00          |
| 8         | C901-205             | Вакумный Насос р=370w  | ШТ                |                  | 1                   | 950000,00              | 950000,00           |
| 9         | C130-9633            | СгоН Д=32ММ  | ШТ                |                  | 4                   | 14500,00               | 58000,00            |
| <b>10</b> | <b>E18-07-001-04</b> | <b>УСТАНОВКА ТЕРМОМЕТРОВ в ОПРАВЕ ПРЯМЫХ и угловых</b>   | <b>КОМПЛЕКТ</b>   |                  | <b>2</b>            | <b>4797,07</b>         | <b>9594,15</b>      |
| 10.1      | 1                    | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ   | ЧЕЛ-Ч             | 0,31             | 0,62                | 15172,82               | 9407,15             |
| 10.2      | 32204                | МАСЛО ИНДУСТРИАЛЬНОЕ И-20А   | Т                 | 0,00011          | 0,00022             | 850000                 | 187,00              |
| <b>11</b> | <b>C130-1650</b>     | <b>ТЕРМОМЕТРЫ ПРЯМЫЕ В ОПРАВЕ</b>  | <b>ШТ</b>         |                  | <b>2</b>            | <b>485000,00</b>       | <b>970000,00</b>    |
| <b>12</b> | <b>E16-05-001-01</b> | <b>УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: ДО 32 ММ</b> | <b>ШТ</b>         |                  | <b>10</b>           | <b>53211,96</b>        | <b>532119,55</b>    |
| 12.1      | 1                    | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ   | ЧЕЛ-Ч             | 1,47             | 14,7                | 15172,82               | 223040,45           |
| 12.2      | 3                    | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ   | ЧЕЛ-Ч             | 0,01             | 0,1                 | 0                      | (0)                 |

|      |               |  |        |         |          |            |             |
|------|---------------|--|--------|---------|----------|------------|-------------|
| 12.3 | 2016          | УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/   | МАШ-Ч  | 0,35    | 3,5      | 22153      | 77535,50    |
| 12.4 | 35319         | ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А  | Т      | 0,00014 | 0,0014   | 12174000   | 17043,60    |
| 12.5 | 52039         | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМ. 12 ММ  | Т      | 0,0011  | 0,011    | 19500000   | 214500,00   |
| 12.6 | 96946         | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМ. 50 ММ   | 1000ШТ | 0,002   | 0,02     | 0          | 0,00        |
| 13   | 2307-10060    | ВЕНТИЛЬ МуФТовый 15Кч18п/15ч8п1 Ду-32 ММ, Ру-16 ТУ 26-07-1429-87, ТУ 26-07-1465-88   | ШТ     |         |          | 4          | 45800,00    |
|      | РАЗДЕЛ        | ОТОПЛЕНИЯ ВНУТРЕННИЙ   |        |         |          |            | 183200,00   |
| 14   | E16-04-002-04 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 40 ММ | 100М   |         | 6,5      | 4899815,57 | 31848801,19 |
| 14.1 | 1             | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ   | ЧЕЛ-Ч  | 162,4   | 1055,6   | 15172,82   | 16016428,79 |
| 14.2 | 3             | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ   | ЧЕЛ-Ч  | 6,21    | 40,365   | 0          | (0)         |
| 14.3 | 116           | АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ  | МАШ-Ч  | 5,8     | 37,7     | 4537       | 171044,90   |
| 14.4 | 9219          | ВОДА   | МЗ     | 1,88    | 12,22    | 0          | 0,00        |
| 14.5 | 30451         | ДЮБЕЛИ С КАЛИБРОВАННОЙ ГОЛОВКОЙ /В ОБОЙМАХ/ 3X58.5 ММ  | Т      | 0,00103 | 0,006695 | 19500000   | 130552,50   |
| 14.6 | 38030         | ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 Д40 /D"1 1/4, СТЕНКА 6,7/   | М      | 93,7    | 609,05   | 25500      | 15530775,00 |
| 15   | E16-04-002-03 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 32 ММ  | 100М   |         | 0,4      | 3332946,16 | 1333178,46  |
| 15.1 | 1             | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ   | ЧЕЛ-Ч  | 121,8   | 48,72    | 15172,82   | 739219,79   |
| 15.2 | 3             | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ   | ЧЕЛ-Ч  | 4,94    | 1,976    | 0          | (0)         |
| 15.3 | 116           | АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ  | МАШ-Ч  | 4,64    | 1,856    | 4537       | 8420,67     |
| 15.4 | 9219          | ВОДА   | МЗ     | 1,21    | 0,484    | 0          | 0,00        |
| 15.5 | 30451         | ДЮБЕЛИ С КАЛИБРОВАННОЙ ГОЛОВКОЙ /В ОБОЙМАХ/ 3X58.5 ММ  | Т      | 0,00051 | 0,000204 | 19500000   | 3978,00     |
| 15.6 | 38029         | ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 Д32 /D"1, СТЕНКА 5,4/   | М      | 93,8    | 37,52    | 15500      | 581560,00   |
| 15.7 | 45404         | ПАТРОНЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА   | ШТ     | 0,06    | 0,024    | 0          | 0,00        |
| 16   | E16-04-002-02 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 25 ММ  | 100М   |         | 0,4      | 3201356,22 | 1280542,49  |
| 16.1 | 1             | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ   | ЧЕЛ-Ч  | 149,64  | 59,856   | 15172,82   | 908184,31   |
| 16.2 | 3             | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ   | ЧЕЛ-Ч  | 8,42    | 3,368    | 0          | (0)         |
| 16.3 | 116           | АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ  | МАШ-Ч  | 8,12    | 3,248    | 4537       | 14736,18    |
| 16.4 | 9219          | ВОДА   | МЗ     | 0,74    | 0,296    | 0          | 0,00        |
| 16.5 | 30451         | ДЮБЕЛИ С КАЛИБРОВАННОЙ ГОЛОВКОЙ /В ОБОЙМАХ/ 3X58.5 ММ  | Т      | 0,00059 | 0,000236 | 19500000   | 4602,00     |
| 16.6 | 38028         | ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 Д25 /D"3/4, СТЕНКА 4,2/   | М      | 92,9    | 37,16    | 9500       | 353020,00   |
| 16.7 | 45404         | ПАТРОНЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА   | ШТ     | 0,069   | 0,0276   | 0          | 0,00        |
| 17   | E16-04-002-01 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ  | 100М   |         | 0,02     | 3664795,86 | 73295,92    |
| 17.1 | 1             | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ   | ЧЕЛ-Ч  | 190,24  | 3,8048   | 15172,82   | 57729,55    |
| 17.2 | 3             | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ   | ЧЕЛ-Ч  | 13,64   | 0,2728   | 0          | (0)         |
| 17.3 | 116           | АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ  | МАШ-Ч  | 13,34   | 0,2668   | 4537       | 1210,47     |
| 17.4 | 9219          | ВОДА   | МЗ     | 0,47    | 0,0094   | 0          | 0,00        |
| 17.5 | 30451         | ДЮБЕЛИ С КАЛИБРОВАННОЙ ГОЛОВКОЙ /В ОБОЙМАХ/ 3X58.5 ММ  | Т      | 0,00085 | 0,000017 | 19500000   | 331,50      |
| 17.6 | 38027         | ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 Д20 /D"1/2, СТЕНКА 3,4/   | М      | 89,9    | 1,798    | 7800       | 14024,40    |
| 17.7 | 45404         | ПАТРОНЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА   | ШТ     | 0,1     | 0,002    | 0          | 0,00        |
| 18   | E18-03-001-02 | УСТАНОВКА РАдиАТоРов АлюМиНовыЕ или биМЕТАЛловый   | 100КВТ |         | 3,07     | 995496,59  | 3056174,54  |
| 18.1 | 1             | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ   | ЧЕЛ-Ч  | 65,6    | 201,392  | 15172,82   | 3055684,57  |
| 18.2 | 3             | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ   | ЧЕЛ-Ч  | 3,13    | 9,6091   | 0          | (0)         |
| 18.3 | 521           | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ  | М-ЧАС  | 0,21    | 0,6447   | 760        | 489,97      |
| 18.4 | 2011          | УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПА/КГС:СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 /1/, ВЫСОКОЕ 10 /100/       | МАШ-Ч  | 0,8     | 2,456    | 0          | 0,00        |
| 18.5 | 9219          | ВОДА   | МЗ     | 15      | 46,05    | 0          | 0,00        |
| 18.6 | 55851         | ШУРУПЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ  | Т      | 0,0045  | 0,013815 | 0          | 0,00        |
| 19   | ЦЕНА1         | ПАНЕЛНЫЙ РАДИАТОР РАЗМЕРОМ 60X80   | ШТ     |         |          | 18         | 1000000,00  |
| 20   | ЦЕНА2         | ПАНЕЛНЫЙ РАДИАТОР РАЗМЕРОМ 60X60   | ШТ     |         |          | 8          | 920000,00   |
| 21   | ЦЕНА3         | ПАНЕЛНЫЙ РАДИАТОР РАЗМЕРОМ 60X100  | ШТ     |         |          | 9          | 1050000,00  |
| 22   | ЦЕНА4         | ПАНЕЛНЫЙ РАДИАТОР РАЗМЕРОМ 50X120  | ШТ     |         |          | 2          | 1050000,00  |
| 23   | ЦЕНА5         | ПАНЕЛНЫЙ РАДИАТОР РАЗМЕРОМ 50X160  | ШТ     |         |          | 4          | 1120000,00  |
| 24   | ЦЕНА6         | ПАНЕЛНЫЙ РАДИАТОР РАЗМЕРОМ 50X80   | ШТ     |         |          | 4          | 1010000,00  |
| 25   | ЦЕНА7         | ПАНЕЛНЫЙ РАДИАТОР РАЗМЕРОМ 40X100  | ШТ     |         |          | 65         | 1010000,00  |
| 26   | ЦЕНА8         | ПАНЕЛНЫЙ РАДИАТОР РАЗМЕРОМ 40X120  | ШТ     |         |          | 9          | 1045000,00  |

|      |              |  |                 |        |  |         |            |             |
|------|--------------|--|-----------------|--------|--|---------|------------|-------------|
| 27   | ЦЕНА9        | ПАНЕЛЬНЫЙ РАДИАТОР РАЗМЕРОМ 50X140   | ШТ              |        |  | 21      | 1090000,00 | 22890000,00 |
| 28   | C113-1216    | ОТвод для ППР Труб диАМЕТроМ 32ММ  | ШТ              |        |  | 450     | 1300,00    | 585000,00   |
| 29   | C113-1212    | ТРОЙНИК ПРЯМАУГОЛЬНЫЙ<br>ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДИАМЕТОМ 32x25x32 ММ   | ШТ              |        |  | 310     | 1300,00    | 403000,00   |
| 30   | C113-1236    | КлипСА КРЕПЛЕНИЯ для СоЕДИНЕНИЯ ппР Труб в<br>СТЕН / диАМ 25ММ /   | ШТ              |        |  | 200     | 1300,00    | 260000,00   |
| 31   | C113-1237    | КлипСА КРЕПЛЕНИЯ для СоЕДИНЕНИЯ ппР Труб в<br>СТЕН / диАМ 32ММ /   | ШТ              |        |  | 950     | 1400,00    | 1330000,00  |
| 32   | C113-1225    | ПЕРЕХОДНИК для ППР Труб диАМЕТры 25x32 ММ  | ШТ              |        |  | 450     | 2000,00    | 900000,00   |
| 33   | C113-1217    | ОТвод для ППР Труб диАМЕТроМ 32 ММ // 45<br>гРАДУС //  | ШТ              |        |  | 220     | 1300,00    | 286000,00   |
| 34   | C113-1240    | КРАНЫ ШАРОВЫЕ полипропиленовые диАМЕТроМ<br>32ММ   | ШТ              |        |  | 24      | 28500,00   | 684000,00   |
| 35   | C113-1238    | угловой РАдиАТОРный КРАН С АМЕРиКАНкой<br>20ММ   | ШТ              |        |  | 280     | 25500,00   | 7140000,00  |
| 36   | C113-1220    | Муфта для ППР Труб диАМЕТроМ 32ММ  | ШТ              |        |  | 220     | 1300,00    | 286000,00   |
| 37   | C113-1213    | ТРОЙНИК ПРЯМАУГОЛЬНЫЙ<br>ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДИАМЕТОМ 32x32x32 ММ   | ШТ              |        |  | 185     | 1340,00    | 247900,00   |
| 38   | C113-1229    | АдапТЕР С НАРужной РЕзбой диАМЕТроМ 65 ММ /<br>АМЕРиКАНКА /  | ШТ              |        |  | 24      | 28100,00   | 674400,00   |
| 39   | C113-1269    | ПЕРЕХОДНИК для ППР Труб диАМЕТры 65x32 ММ  | ШТ              |        |  | 16      | 2000,00    | 32000,00    |
| 40   | E46-03-009-7 | ПРОБИВКА В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ ОТВЕРСТИЙ<br>КРУГЛЫХ ДИАМЕТРОМ: ДО 50 ММ ПРИ ТОЛЩИНЕ<br>СТЕН ДО 38 СМ                                | 100ШТ           |        |  | 0,74    | 2627678,37 | 1944481,99  |
| 40.1 | 1            | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ   | ЧЕЛ-Ч           | 74,8   |  | 55,352  | 15172,82   | 839845,93   |
| 40.2 | 3            | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ   | ЧЕЛ-Ч           | 21,11  |  | 15,6214 | 0          | (0)         |
| 40.3 | 660          | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ<br>ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА<br>/7 АТ/ 5 МЗ/МИН                             | МАШ-Ч           | 21,11  |  | 15,6214 | 69813      | 1090576,80  |
| 40.4 | 1566         | ПЕРФОРАТОРЫ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПРИ РАБОТЕ<br>ОТПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРОВ  | М-ЧАС           | 42,22  |  | 31,2428 | 450        | 14059,26    |
| 41   | E46-03-012-1 | ПРОБИВКА В БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ ПОЛОВ<br>И СТЕН БОРОЗД ПЛОЩАДЬЮ СЕЧЕНИЯ ДО 20 СМ2   | 100 М<br>БОРОЗД |        |  | 0,07    | 954357,36  | 66805,02    |
| 41.1 | 1            | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ   | ЧЕЛ-Ч           | 28,06  |  | 1,9642  | 15172,82   | 29802,45    |
| 41.2 | 3            | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ   | ЧЕЛ-Ч           | 7,31   |  | 0,5117  | 0          | (0)         |
| 41.3 | 660          | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ<br>ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА<br>/7 АТ/ 5 МЗ/МИН                             | МАШ-Ч           | 7,31   |  | 0,5117  | 69813      | 35723,31    |
| 41.4 | 1199         | МОЛОТКИ ОТБОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ  | МАШ-Ч           | 14,62  |  | 1,0234  | 1250       | 1279,25     |
| 42   | E46-03-012-1 | ПРОБИВКА В БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ ПОЛОВ<br>И СТЕН БОРОЗД ПЛОЩАДЬЮ СЕЧЕНИЯ ДО 20 СМ2<br>// 120 x 80/Н/ ММ //                       | 100 М<br>БОРОЗД |        |  | 0,004   | 954357,36  | 3817,43     |
| 42.1 | 1            | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ   | ЧЕЛ-Ч           | 28,06  |  | 0,11224 | 15172,82   | 1703,00     |
| 42.2 | 3            | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ   | ЧЕЛ-Ч           | 7,31   |  | 0,02924 | 0          | (0)         |
| 42.3 | 660          | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ<br>ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА<br>/7 АТ/ 5 МЗ/МИН                             | МАШ-Ч           | 7,31   |  | 0,02924 | 69813      | 2041,33     |
| 42.4 | 1199         | МОЛОТКИ ОТБОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ  | МАШ-Ч           | 14,62  |  | 0,05848 | 1250       | 73,10       |
| 43   | E46-03-017-3 | ЗАДЕЛКА ОТВЕРСТИЙ, ГНЕЗД И БОРОЗД: В<br>СТЕНАХ И ПЕРЕГОРОДКАХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ<br>ПЛОЩАДЬЮ ДО 0,1 М2                               | МЗ              |        |  | 0,6     | 3044940,14 | 1826964,08  |
| 43.1 | 1            | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ   | ЧЕЛ-Ч           | 75,58  |  | 45,348  | 15172,82   | 688057,04   |
| 43.2 | 3            | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ   | ЧЕЛ-Ч           | 0,43   |  | 0,258   | 0          | (0)         |
| 43.3 | 9219         | ВОДА   | МЗ              | 0,0137 |  | 0,00822 | 0          | 0,00        |
| 43.4 | 32524        | КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ В<br>МОТКАХ ИЗ СТАЛИ СВ-08А ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ  | Т               | 0,0095 |  | 0,0057  | 0          | 0,00        |
| 43.5 | 32543        | ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТОЙ<br>СТАЛИ /ОС/, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ,<br>ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА Д 1,1<br>ММ | Т               | 0,0005 |  | 0,0003  | 7200000    | 2160,00     |
| 43.6 | 36025        | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ<br>4-6,5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ,<br>III СОРТА                             | МЗ              | 0,21   |  | 0,126   | 3820000    | 481320,00   |
| 43.7 | 36057        | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-<br>6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 32.40 ММ,<br>III СОРТА                           | МЗ              | 0,18   |  | 0,108   | 3820000    | 412560,00   |
| 43.8 | 45021        | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100)  | МЗ              | 1,04   |  | 0,624   | 389210     | 242867,04   |
| 43.9 | 57957        | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ  | Т               | 0,0059 |  | 0,00354 | 0          | 0,00        |
|      | РАЗДЕЛ       | ЭО   |                 |        |  |         |            |             |
| 44   | Ц08-03-526-1 | АвТОМАТ одНо-, двух-, ТРЕХполюСный,<br>УСТАНОВлиВАЕМый НА КоНСТРУКции НА СТЕНЕ<br>или КолоННЕ, НА ТоК, А, до: 25                 | ШТ              |        |  | 2       | 35940,00   | 71880,00    |
| 44.1 | 1            | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ   | ЧЕЛ-Ч           | 1,56   |  | 3,12    | 15172,82   | 47339,20    |
| 44.2 | 3            | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ   | ЧЕЛ-Ч           | 0,004  |  | 0,008   | 0          | (0)         |
| 44.3 | 521          | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ  | М-ЧАС           | 0,04   |  | 0,08    | 760        | 60,80       |
| 44.4 | 30434        | ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ   | 100ШТ           | 0,014  |  | 0,028   | 90000      | 2520,00     |
| 44.5 | 41014        | ДЮБЕЛЯ   | 10 ШТ           | 1,22   |  | 2,44    | 9000       | 21960,00    |
| 45   | C1514-35     | АвТОМАТОМ ВА47-63 ЗС-25А , УТОПЛЕННОГО<br>ИСПОЛНЕНИЯ   | ШТ              |        |  | 2       | 25000,00   | 50000,00    |

|      |               |  |          |      |        |             |              |
|------|---------------|--|----------|------|--------|-------------|--------------|
| 46   | Ц08-02-412-2  | Провод пЕРвый одНожильный или МНогожильный в общЕй опЛЕТКЕ, СумМАРНОЕ СЕчЕниЕ, мм2, до: 6                        | 100 М    |      | 0,15   | 102264,81   | 15339,72     |
| 46.1 | 1             | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ   | ЧЕЛ-Ч    | 6,74 | 1,011  | 15172,82    | 15339,72     |
| 46.2 | 3             | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ   | ЧЕЛ-Ч    | 0,04 | 0,006  | 0           | (0)          |
| 46.3 | 45768         | ВТУЛКИ ИЗОЛИРУЮЩИЕ   | ШТ       | 12,2 | 1,83   | 0           | 0,00         |
| 46.4 | 63499         | ГИЛЬЗЫ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ  | 100ШТ    | 0,05 | 0,0075 | 0           | 0,00         |
| 46.5 | 97117         | ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ ШИРИНОЙ 20-30ММ ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19ММ ВКЛ. | КГ       | 0,16 | 0,024  | 0           | 0,00         |
| 47   | С157-286      | Провод С АлюМиНиЕвыМи жилАМи АППВ 2х2,5мм2   | 1000М    |      | 0,015  | 3500000,00  | 52500,00     |
| 48   | Ц08-03-591-11 | РозЕТКА шТЕпСЕЛЬНая ТРЕполюСНая  | 100 ШТУК |      | 0,09   | 1297284,99  | 116755,65    |
| 48.1 | 1             | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ   | ЧЕЛ-Ч    | 73,4 | 6,606  | 15172,82    | 100231,65    |
| 48.2 | 3             | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ   | ЧЕЛ-Ч    | 0,24 | 0,0216 | 0           | (0)          |
| 48.3 | 41014         | ДЮБЕЛЯ   | 10 ШТ    | 20,4 | 1,836  | 9000        | 16524,00     |
| 49   | С1512-45      | РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ С БОКОВЫМ ЗАЕМЛЮЩИМ КОНТАКТОМ, ТИП РШ-Ц-20-0-01-10/220                                       | ШТ       |      | 9      | 15000,00    | 135000,00    |
| 50   | Ц08-02-472-01 | ЗАЕМЛитЕль гоРизонТАльный из СТАли КРуглой диАМЕТРОМ 12 мм   | 100 М    |      | 0,01   | 364926,87   | 3649,27      |
| 50.1 | 1             | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ   | ЧЕЛ-Ч    | 19   | 0,19   | 15172,82    | 2882,84      |
| 50.2 | 3             | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ   | ЧЕЛ-Ч    | 0,28 | 0,0028 | 0           | (0)          |
| 50.3 | 2016          | УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/   | МАШ-Ч    | 3,13 | 0,0313 | 22153       | 693,39       |
| 50.4 | 35377         | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 мм Э42А  | КГ       | 0,6  | 0,006  | 12174       | 73,04        |
| 51   | Ц08-02-471-3  | ЗАЕМЛитЕль вЕРТиКАльный из КРуглой СТАли диАМЕТРОМ, мм: 12   | 10 ШТ    |      | 0,1    | 190694,84   | 19069,48     |
| 51.1 | 1             | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ   | ЧЕЛ-Ч    | 8,29 | 0,829  | 15172,82    | 12578,27     |
| 51.2 | 3             | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ   | ЧЕЛ-Ч    | 0,16 | 0,016  | 0           | (0)          |
| 51.3 | 2016          | УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/   | МАШ-Ч    | 2,54 | 0,254  | 22153       | 5626,86      |
| 51.4 | 35377         | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 мм Э42А  | КГ       | 0,71 | 0,071  | 12174       | 864,35       |
| 52   | С157-287      | АРМАТУРА ДЛЯ ЗАЕМЛЕНИЯ , ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА АIII , ДИАМЕТРОМ 12 мм                                    | 1000М    |      | 0,007  | 11000000,00 | 77000,00     |
|      |               | ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ  | Сум      |      |        |             | 368780049,38 |
|      |               | ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ПРОИЗВОДСТ. ХАРАКТЕРА (0%)  | Сум      |      |        |             | 0,00         |
|      |               | ИТОГО  | Сум      |      |        |             | 368780049,38 |
|      |               | ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ПОДРЯДЧИКА (0%)   | Сум      |      |        |             | 0,00         |
|      |               | ВСЕГО  | Сум      |      |        |             | 368780049,38 |

СОСТАВИЛ:

ПРОВЕРИЛ:

ИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ: Текущий ремонт школа №9 Шаватском района Хорезмском области .

ОБЪЕКТ №

**ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ**

**НА Текущий ремонт школа №9 Шаватском района Хорезмском области .**

ИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА: Текущий ремонт школа №9 Шаватском района Хорезмском области .

ОСНОВАНИЕ:

| №  | Код ресурса и признак | Шифр         | Наименование   | Единица измерения | Кол-во  | Сметная стоимость, сум |                    |
|----|-----------------------|--------------|--|-------------------|---------|------------------------|--------------------|
|    |                       |              |  |                   |         | в текущем уровне       |                    |
|    |                       |              |  |                   |         | на ед. изм             | общая              |
| 1  | 2                     | 3            | 4  | 5                 | 6       | 7                      | 8                  |
|    |                       |              | <b>ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ</b>  |                   |         |                        |                    |
| 1  | 1                     |              | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ   | ЧЕЛ-Ч             | 1697,51 | 15172,82               | 25756009,73        |
| 2  | 3                     |              | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ   | ЧЕЛ-Ч             | 81,00   | 0,00                   | 0,00               |
|    |                       |              | <b>ИТОГО ЗАРПЛАТА СТРОИТЕЛЕЙ</b>   | <b>СУМ</b>        |         |                        | <b>25756009,73</b> |
|    |                       |              | <b>СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>   |                   |         |                        |                    |
| 1  | 116 С                 | C 208-1600   | АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ  | МАШ-Ч             | 43,07   | 4537,00                | 195412,22          |
| 2  | 521 С                 | C 270-46     | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ  | М-ЧАС             | 0,72    | 760,00                 | 550,77             |
| 3  | 660 С                 | C 205-102    | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА /7 АТ/ 5 МЗ/МИН                           | МАШ-Ч             | 16,16   | 69813,00               | 1128341,44         |
| 4  | 1199 С                | O 1199       | МОЛОТКИ ОТБОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ  | МАШ-Ч             | 1,08    | 1250,00                | 1352,35            |
| 5  | 1566 С                | C 233-1450   | ПЕРФОРАТОРЫ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПРИ РАБОТЕ ОТПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРОВ   | М-ЧАС             | 31,24   | 450,00                 | 14059,26           |
| 6  | 2011 С                | C 204-2900   | УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПА/КГС:СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 /1/, ВЫСОКОЕ 10 /100/ | МАШ-Ч             | 4,26    | 0,00                   | 0,00               |
| 7  | 2016 С                | C 204-502    | УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/   | МАШ-Ч             | 9,64    | 22153,00               | 213450,80          |
| 8  | 2577 С                | C 204-504    | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ   | М-ЧАС             | 7,47    | 4500,00                | 33617,25           |
|    |                       |              | <b>ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИИ МАШИН И МЕХАНИЗМЫ</b>  | <b>СУМ</b>        |         |                        | <b>1586784,09</b>  |
|    |                       |              | <b>СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКЦИИ</b>  |                   |         |                        |                    |
| 1  |                       | C 2307-10060 | ВЕНТИЛЬ Муфтовый 15Кч18п/15ч8п1 Ду-32 ММ, Ру-16 ТУ 26-07-1429-87, ТУ 26-07-1465-88                                       | ШТ                | 4,00    | 45800,00               | 183200,00          |
| 2  |                       | C ЦЕНА2      | ПАНЕЛНЫЙ РАДИАТОР РАЗМЕРОМ 60X60   | ШТ                | 8,00    | 920000,00              | 7360000,00         |
| 3  |                       | C ЦЕНА1      | ПАНЕЛНЫЙ РАДИАТОР РАЗМЕРОМ 60X80   | ШТ                | 18,00   | 1000000,00             | 18000000,00        |
| 4  |                       | C ЦЕНА6      | ПАНЕЛНЫЙ РАДИАТОР РАЗМЕРОМ 50X80   | ШТ                | 4,00    | 1010000,00             | 4040000,00         |
| 5  |                       | C ЦЕНА7      | ПАНЕЛНЫЙ РАДИАТОР РАЗМЕРОМ 40X100  | ШТ                | 65,00   | 1010000,00             | 65650000,00        |
| 6  |                       | C ЦЕНА8      | ПАНЕЛНЫЙ РАДИАТОР РАЗМЕРОМ 40X120  | ШТ                | 9,00    | 1045000,00             | 9405000,00         |
| 7  |                       | C ЦЕНА3      | ПАНЕЛНЫЙ РАДИАТОР РАЗМЕРОМ 60X100  | ШТ                | 9,00    | 1050000,00             | 9450000,00         |
| 8  |                       | C ЦЕНА4      | ПАНЕЛНЫЙ РАДИАТОР РАЗМЕРОМ 50X120  | ШТ                | 2,00    | 1050000,00             | 2100000,00         |
| 9  |                       | C ЦЕНА9      | ПАНЕЛНЫЙ РАДИАТОР РАЗМЕРОМ 50X140  | ШТ                | 21,00   | 1090000,00             | 22890000,00        |
| 10 |                       | C ЦЕНА5      | ПАНЕЛНЫЙ РАДИАТОР РАЗМЕРОМ 50X160  | ШТ                | 4,00    | 1120000,00             | 4480000,00         |
| 11 | 9219 С                | C 140-9219   | ВОДА   | МЗ                | 62,83   | 0,00                   | 0,00               |
| 12 | 30434 С               | C 111-30434  | ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ   | 100ШТ             | 0,03    | 90000,00               | 2520,00            |
| 13 | 30451 С               | C 111-137    | ДЮБЕЛИ С КАЛИБРОВАННОЙ ГОЛОВКОЙ /В ОБОЙМАХ/ 3X58,5 ММ  | Т                 | 0,01    | 19500000,00            | 139464,00          |
| 14 | 30956 С               | C 111-388    | КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115   | Т                 | 0,00    | 22500000,00            | 5400,00            |
| 15 | 31651 С               | C 111-628    | ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3  | Т                 | 0,00    | 10500000,00            | 1260,00            |
| 16 | 32204 С               | C 111-587    | МАСЛО ИНДУСТРИАЛЬНОЕ И-20А   | Т                 | 0,00    | 850000,00              | 187,00             |
| 17 | 32524 С               | C 111-797    | КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ В МОТКАХ ИЗ СТАЛИ СВ-08А ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ                                     | Т                 | 0,01    | 0,00                   | 0,00               |
| 18 | 32534 С               | C 111-807    | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ              | Т                 | 0,00    | 7200000,00             | 817,20             |
| 19 | 32543 С               | C 111-816    | ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТОЙ СТАЛИ /ОС/, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА Д 1,1 ММ  | Т                 | 0,00    | 7200000,00             | 2160,00            |
| 20 | 34211 С               | C 111-63     | АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А  | Т                 | 0,00    | 0,00                   | 0,00               |
| 21 | 34241 С               | C 111-324    | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ  | МЗ                | 0,16    | 1000,00                | 164,05             |
| 22 | 34350 С               | C 140-34350  | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ  | МЗ                | 0,14    | 1000,00                | 136,50             |
| 23 | 35319 С               | C 111-1522   | ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А  | Т                 | 0,01    | 12174000,00            | 67443,96           |
| 24 | 35377 С               | C 111-1924   | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А  | КГ                | 0,08    | 12174,00               | 937,40             |
| 25 | 36025 С               | C 112-25     | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, III СОРТА                           | МЗ                | 0,13    | 3820000,00             | 481320,00          |
| 26 | 36057 С               | C 112-57     | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 32.40 ММ, III СОРТА                          | МЗ                | 0,11    | 3820000,00             | 412560,00          |
| 27 | 38027 С               | C 38027-10   | ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ РN20 Д20 /D"1/2, СТЕНКА 3,4/   | М                 | 1,80    | 7800,00                | 14024,40           |
| 28 | 38028 С               | C 38028      | ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ РN20 Д25 /D"3/4, СТЕНКА 4,2/   | М                 | 37,16   | 9500,00                | 353020,00          |
| 29 | 38029 С               | C 38029      | ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ РN20 Д32 /D"1, СТЕНКА 5,4/   | М                 | 37,52   | 15500,00               | 581560,00          |



|    |       |               |  |            |        |             |                     |
|----|-------|---------------|--|------------|--------|-------------|---------------------|
| 30 | 38030 | C C38030      | ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 D40 /D"1 1/4, СТЕНКА 6,7/   | M          | 609,05 | 25500,00    | 15530775,00         |
| 31 | 41014 | C C111-41014  | ДЮБЕЛЯ   | 10 ШТ      | 4,28   | 9000,00     | 38484,00            |
| 32 | 45021 | M C140-0003   | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (M100)  | M3         | 0,62   | 389210,00   | 242867,04           |
| 33 | 45404 | C             | ПАТРОНЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА   | ШТ         | 0,05   | 0,00        | 0,00                |
| 34 | 45768 | C C150-45768  | ВТУЛКИ ИЗОЛИРУЮЩИЕ   | ШТ         | 1,83   | 0,00        | 0,00                |
| 35 | 52039 | C C130-39     | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМ. 12 ММ  | T          | 0,01   | 19500000,00 | 214500,00           |
| 36 | 55616 | C C130-1650   | ТЕРМОМЕТРЫ ПРЯМЫЕ В ОПРАВЕ   | ШТ         | 2,00   | 485000,00   | 970000,00           |
| 37 | 57957 | C C111-57957  | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ  | T          | 0,00   | 0,00        | 0,00                |
| 38 | 59017 | C C113-1212   | ТРОЙНИК ПРЯМАУГОЛЬНЫЙ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДИАМЕТОМ 32x25x32 ММ  | ШТ         | 310,00 | 1300,00     | 403000,00           |
| 39 | 59018 | C C113-1213   | ТРОЙНИК ПРЯМАУГОЛЬНЫЙ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДИАМЕТОМ 32x32x32 ММ  | ШТ         | 185,00 | 1340,00     | 247900,00           |
| 40 | 59021 | C C113-1216   | ОТвод для ППР Труб диАМЕТроМ 32ММ  | ШТ         | 450,00 | 1300,00     | 585000,00           |
| 41 | 59022 | C C113-1217   | ОТвод для ППР Труб диАМЕТроМ 32 ММ // 45 градус //   | ШТ         | 220,00 | 1300,00     | 286000,00           |
| 42 | 59025 | C C113-1220   | Муфта для ППР Труб диАМЕТроМ 32ММ  | ШТ         | 220,00 | 1300,00     | 286000,00           |
| 43 | 59030 | C C113-1225   | ПЕРЕходНик для ППР Труб диАМЕТры 25x32 ММ  | ШТ         | 450,00 | 2000,00     | 900000,00           |
| 44 | 59034 | C C113-1229   | Адаптер с Наружной Резьбой диАМЕТроМ 65 ММ / АМЕРИКАНКА /  | ШТ         | 24,00  | 28100,00    | 674400,00           |
| 45 | 59041 | C C113-1236   | Клипса Крепления для СоЕдинЕНИЯ пПр Труб в СТЕН / диАМ 25ММ /  | ШТ         | 200,00 | 1300,00     | 260000,00           |
| 46 | 59042 | C C113-1237   | Клипса Крепления для СоЕдинЕНИЯ пПр Труб в СТЕН / диАМ 32ММ /  | ШТ         | 950,00 | 1400,00     | 1330000,00          |
| 47 | 59043 | C C113-1238   | угловой РАдиАторНый КРАН с АМЕРИКАНкой 20ММ  | ШТ         | 280,00 | 25500,00    | 7140000,00          |
| 48 | 59045 | C C113-1240   | КРАНЫ ШАРовые полипропиленовые диАМЕТроМ 32ММ  | ШТ         | 24,00  | 28500,00    | 684000,00           |
| 49 | 59074 | C C113-1269   | ПЕРЕходНик для ППР Труб диАМЕТры 65x32 ММ  | ШТ         | 16,00  | 2000,00     | 32000,00            |
| 50 | 63473 | C C130-9633   | СгоН D=32ММ  | ШТ         | 4,00   | 14500,00    | 58000,00            |
| 51 | 63499 | C C150-63499  | ГИЛЬЗЫ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ  | 100ШТ      | 0,01   | 0,00        | 0,00                |
| 52 | 63814 | C C130-9515-4 | ТРУБА СТАЛЬНОЙ ДИАМ=32X2,0ММ   | M          | 5,00   | 44231,00    | 221155,00           |
| 53 | 63817 | C C130-9516-4 | ТРУБА СТАЛЬНОЙ ДИАМ=89X2,0ММ   | M          | 15,00  | 98900,00    | 1483500,00          |
| 54 | 65851 | C C111-9680   | ШУРУПЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ  | T          | 0,01   | 0,00        | 0,00                |
| 55 | 92799 | C C157-286    | Провод С АлюМиНиЕвыМи жилАми АППВ 2x2,5ММ2   | 1000М      | 0,02   | 3500000,00  | 52500,00            |
| 56 | 92800 | C C157-287    | АРМАТУРА ДЛЯ ЗАЗЕМЛЕНИЯ , ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА АIII , ДИАМЕТРОМ 12 ММ                                   | 1000М      | 0,01   | 11000000,00 | 77000,00            |
| 57 | 96946 | C C1541-63    | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМ. 50 ММ   | 1000ШТ     | 0,02   | 0,00        | 0,00                |
| 58 | 97117 | C C1544-89    | ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ ШИРИНОЙ 20-30ММ ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19ММ ВКЛ. | КГ         | 0,02   | 0,00        | 0,00                |
| 59 | 98510 | C C1512-45    | РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ С БОКОВЫМ ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ, ТИП РШ-Ц-20-0-01-10/220                                     | ШТ         | 9,00   | 15000,00    | 135000,00           |
| 60 | 98977 | C C1514-35    | АвТоМАТоМ ВА47-63 ЗС-25А , УТОПЛЕННОГО ИСПОЛНЕНИЯ  | ШТ         | 2,00   | 25000,00    | 50000,00            |
|    |       |               | <b>ИТОГО СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ</b>   | <b>СУМ</b> |        |             | <b>177523255,55</b> |
|    |       |               | <b>ОБОРУДОВАНИЕ</b>  |            |        |             |                     |
| 1  |       | C901-205      | Вакумный Насос p=370w  | ШТ         | 1,00   | 950000,00   | 950000,00           |
| 2  |       | C901-2041     | Насос циркуляционный 370 ESN 32-8-180 мощност 245 w , макс 10 бар  | ШТ         | 1,00   | 1020000,00  | 1020000,00          |
| 3  |       | C901-204      | Насос циркуляционный 550 ESN 32-8-180 мощност 245 w , макс 10 бар  | ШТ         | 2,00   | 1532000,00  | 3064000,00          |
| 4  | 52964 | C130-964      | КОТЛЫ СТАЛЬНЫЕ ОТОПИТЕЛЬНЫЙ МОШНОСТ - 160 КВТ  | ШТ         | 3,00   | 52960000,00 | 158880000,00        |
|    |       |               | <b>ИТОГО ОБОРУДОВАНИЕ</b>  | <b>СУМ</b> |        |             | <b>163914000,00</b> |
|    |       |               | <b>ИТОГО ПРЯМЫХ ЗАТРАТ</b>   | <b>СУМ</b> |        |             | <b>368780049,38</b> |
|    |       |               | <b>ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ПРОИЗВОДСТ. ХАРАКТЕРА</b>  | <b>СУМ</b> |        |             | <b>0,00</b>         |
|    |       |               | <b>ИТОГО</b>   | <b>СУМ</b> |        |             | <b>368780049,38</b> |
|    |       |               | <b>ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ПОДРЯДЧИКА</b>   | <b>СУМ</b> |        |             | <b>0,00</b>         |
|    |       |               | <b>ВСЕГО</b>   | <b>СУМ</b> |        |             | <b>368780049,38</b> |

СОСТАВИЛ:

ПРОВЕРИЛ:

## ДЕФЕКТНЫЙ АКТ

Текущий ремонт школа №9 Шаватском района Хорезмском области.

Мы нижеподписавшиеся члены комиссии: М. Одинаева, завхоз  
С. Шайхондаров гл.бухгалтер \_\_\_\_\_, составили настоящий акт о том, что, нами было осмотр  
 \_\_\_\_\_ на предмет текущий ремонт. В результате этого осмотра были выявлены  
 нижеследующие виды ремонтно-строительные работы:

| №  | Наименование  | Единица измерения | Кол-во |
|----|---|-------------------|--------|
| 1  | 3   | 4                 | 5      |
|    | <b>отопления</b>  |                   |        |
| 1  | УСТАНОВКА КОТЛОВ СТАЛЬНЫХ ЖАРОТРУБНЫХ ПАРОВОДНЫХ НА ЖИДКОМ ТОПЛИВЕ ИЛИ ГАЗЕ ТЕПЛОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ, МВТ /ГКАЛ/Ч: ДО 0,21 /0,18/ | 1 КОТЁЛ           | 3      |
| 2  | КОТЛЫ СТАЛЬНЫЕ ОТОПИТЕЛЬНЫЙ МОШНОСТ - 160 КВТ   | ШТ                | 3      |
|    | <b>ТЕПЛОВОЙ УЗЕЛ</b>  |                   |        |
| 3  | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ГАЗОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ БЕСШОВНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 89 ММ                                     | 100М              | 0,15   |
| 4  | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 57 ММ                              | 100М              | 0,05   |
| 5  | УСТАНОВКА НАСОСОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАССОЙ АРРЕРАТА: до 0,1 Т  | НАСОС             | 4      |
| 6  | Насос циркуляционный 550 ESN 32-8-180 мощност 245 w , макс 10 бар   | ШТ                | 2      |
| 7  | Насос циркуляционный 370 ESN 32-8-180 мощност 245 w , макс 10 бар   | ШТ                | 1      |
| 8  | Вакумный Насос p=370w   | ШТ                | 1      |
| 9  | СгоН Д=32ММ   | ШТ                | 4      |
| 10 | УСТАНОВКА ТЕРМОМЕТРОВ в ОПРАВЕ ПРЯМЫХ и УГЛОВЫХ   | КОМПЛЕКТ          | 2      |
| 11 | ТЕРМОМЕТРЫ ПРЯМЫЕ В ОПРАВЕ  | ШТ                | 2      |
| 12 | УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: ДО 32 ММ | ШТ                | 10     |
| 13 | ВЕНТИЛЬ МуфТовый 15Кч18п/15ч8п1 Ду-32 ММ, Ру-16 ТУ 26-07-1429-87, ТУ 26-07-1465-88  | ШТ                | 4      |
|    | <b>ОТОПЛЕНИЯ ВНУТРЕННИЙ</b>   |                   |        |
| 14 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 40 ММ    | 100М              | 6,5    |
| 15 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 32 ММ   | 100М              | 0,4    |
| 16 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 25 ММ   | 100М              | 0,4    |
| 17 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ   | 100М              | 0,02   |

|    |  |              |       |
|----|--|--------------|-------|
| 18 | УСТАНОВКА РАДИАТОРОВ АЛЮМИНОВЫЕ ИЛИ БИМЕТАЛЛОВЫЙ   | 100КВТ       | 3,07  |
| 19 | ПАНЕЛЬНЫЙ РАДИАТОР РАЗМЕРОМ 60X80  | ШТ           | 18    |
| 20 | ПАНЕЛЬНЫЙ РАДИАТОР РАЗМЕРОМ 60X60  | ШТ           | 8     |
| 21 | ПАНЕЛЬНЫЙ РАДИАТОР РАЗМЕРОМ 60X100   | ШТ           | 9     |
| 22 | ПАНЕЛЬНЫЙ РАДИАТОР РАЗМЕРОМ 50X120   | ШТ           | 2     |
| 23 | ПАНЕЛЬНЫЙ РАДИАТОР РАЗМЕРОМ 50X160   | ШТ           | 4     |
| 24 | ПАНЕЛЬНЫЙ РАДИАТОР РАЗМЕРОМ 50X80  | ШТ           | 4     |
| 25 | ПАНЕЛЬНЫЙ РАДИАТОР РАЗМЕРОМ 40X100   | ШТ           | 65    |
| 26 | ПАНЕЛЬНЫЙ РАДИАТОР РАЗМЕРОМ 40X120   | ШТ           | 9     |
| 27 | ПАНЕЛЬНЫЙ РАДИАТОР РАЗМЕРОМ 50X140   | ШТ           | 21    |
| 28 | ОТВОД ДЛЯ ППР ТРУБ ДИАМЕТРОМ 32ММ  | ШТ           | 450   |
| 29 | ТРОЙНИК ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДИАМЕТРОМ 32x25x32 ММ   | ШТ           | 310   |
| 30 | КЛИПСА КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ППР ТРУБ В СТЕН / ДИАМ 25ММ /  | ШТ           | 200   |
| 31 | КЛИПСА КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ППР ТРУБ В СТЕН / ДИАМ 32ММ /  | ШТ           | 950   |
| 32 | ПЕРЕХОДНИК ДЛЯ ППР ТРУБ ДИАМЕТРЫ 25x32 ММ  | ШТ           | 450   |
| 33 | ОТВОД ДЛЯ ППР ТРУБ ДИАМЕТРОМ 32 ММ // 45 ГРАДУС //   | ШТ           | 220   |
| 34 | КРАНЫ ШАРОВЫЕ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДИАМЕТРОМ 32ММ  | ШТ           | 24    |
| 35 | УГЛОВОЙ РАДИАТОРНЫЙ КРАН С АМЕРИКАНКОЙ 20ММ  | ШТ           | 280   |
| 36 | МУФТА ДЛЯ ППР ТРУБ ДИАМЕТРОМ 32ММ  | ШТ           | 220   |
| 37 | ТРОЙНИК ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДИАМЕТРОМ 32x32x32 ММ   | ШТ           | 185   |
| 38 | АДАПТЕР С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ДИАМЕТРОМ 65 ММ / АМЕРИКАНКА /  | ШТ           | 24    |
| 39 | ПЕРЕХОДНИК ДЛЯ ППР ТРУБ ДИАМЕТРЫ 65x32 ММ  | ШТ           | 16    |
| 40 | ПРОБИВКА В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ ОТВЕРСТИЙ КРУГЛЫХ ДИАМЕТРОМ: ДО 50 ММ ПРИ ТОЛЩИНЕ СТЕН ДО 38 СМ                | 100ШТ        | 0,74  |
| 41 | ПРОБИВКА В БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ ПОЛОВ И СТЕН БОРОЗД ПЛОЩАДЬЮ СЕЧЕНИЯ ДО 20 СМ2                            | 100 М БОРОЗД | 0,07  |
| 42 | ПРОБИВКА В БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ ПОЛОВ И СТЕН БОРОЗД ПЛОЩАДЬЮ СЕЧЕНИЯ ДО 20 СМ2 // 120 x 80/Н/ ММ //       | 100 М БОРОЗД | 0,004 |
| 43 | ЗАДЕЛКА ОТВЕРСТИЙ, ГНЕЗД И БОРОЗД: В СТЕНАХ И ПЕРЕГОРОДКАХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЛОЩАДЬЮ ДО 0,1 М2               | М3           | 0,6   |
|    | ЗО   |              |       |
| 44 | АВТОМАТ ОДНО-, ДВУХ-, ТРЕХПОЛЮСНЫЙ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА СТЕНЕ ИЛИ КОЛОННЕ, НА ТОК, А, ДО: 25 | ШТ           | 2     |
| 45 | АВТОМАТОМ ВА47-63 ЗС-25А, УТОПЛЕННОГО ИСПОЛНЕНИЯ   | ШТ           | 2     |
| 46 | ПРОВОД ПЕРВЫЙ ОДНОЖИЛЬНЫЙ ИЛИ МНОГОЖИЛЬНЫЙ В ОБЩЕЙ ОПЛЕТКЕ, СУММАРНОЕ СЕЧЕНИЕ, ММ2, ДО: 6                  | 100 М        | 0,15  |
| 47 | ПРОВОД С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ АППВ 2x2,5ММ2   | 1000М        | 0,015 |
| 48 | РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ ТРЕХПОЛЮСНАЯ   | 100 ШТУК     | 0,09  |
| 49 | РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ С БОКОВЫМ ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ, ТИП РШ-Ц-20-0-01-10/220                               | ШТ           | 9     |
| 50 | ЗАЗЕМЛИТЕЛЬ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ИЗ СТАЛИ КРУГЛОЙ ДИАМЕТРОМ 12 ММ  | 100 М        | 0,01  |
| 51 | ЗАЗЕМЛИТЕЛЬ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ИЗ КРУГЛОЙ СТАЛИ ДИАМЕТРОМ, ММ: 12  | 10 ШТ        | 0,1   |
| 52 | АРМАТУРА ДЛЯ ЗАЗЕМЛЕНИЯ, ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА АIII, ДИАМЕТРОМ 12 ММ                               | 1000М        | 0,007 |

«УТВЕРЖДАЮ»



2022 г.

## Протокол согласования стоимость материалов и оборудования.

Текущий ремонт школа №9 Шаватском района Хорезмском области .

| №  | Код ресурса и признак | Наименование   | Единица измерения | Сметная стоимость, сум      |
|----|-----------------------|--|-------------------|-----------------------------|
|    |                       |  |                   | в текущем уровне на ед. изм |
| 1  | 2                     | 4  | 5                 | 7                           |
|    |                       | <b>ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ</b>  |                   |                             |
| 1  | 1                     | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ   | ЧЕЛ-Ч             | 15172,82                    |
| 2  | 3                     | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ   | ЧЕЛ-Ч             | 0,00                        |
|    |                       | <b>ИТОГО ЗАРПЛАТА СТРОИТЕЛЕЙ</b>   | <b>СУМ</b>        |                             |
|    |                       | <b>СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>   |                   |                             |
| 1  | 116                   | АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ  | МАШ-Ч             | 4537,00                     |
| 2  | 521                   | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ  | М-ЧАС             | 760,00                      |
| 3  | 660                   | КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА /7 АТ/ 5 МЗ/МИН                           | МАШ-Ч             | 69813,00                    |
| 4  | 1199                  | МОЛОТКИ ОТБОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ  | МАШ-Ч             | 1250,00                     |
| 5  | 1566                  | ПЕРФОРАТОРЫ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПРИ РАБОТЕ ОТПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРОВ   | М-ЧАС             | 450,00                      |
| 6  | 2011                  | УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПА/КГС:СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 /1/, ВЫСОКОЕ 10 /100/ | МАШ-Ч             | 0,00                        |
| 7  | 2016                  | УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/   | МАШ-Ч             | 22153,00                    |
| 8  | 2577                  | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ   | М-ЧАС             | 4500,00                     |
|    |                       | <b>ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИИ МАШИН И МЕХАНИЗМЫ</b>  | <b>СУМ</b>        |                             |
|    |                       | <b>СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКЦИИ</b>  |                   |                             |
| 1  |                       | ВЕНТиль МуфтТовый 15Кч18п/15ч8п1 Ду-32 ММ, Ру-16 ТУ 26-07-1429-87, ТУ 26-07-1465-88                                      | ШТ                | 45800,00                    |
| 2  |                       | ПАНЕЛНЫЙ РАДИАТОР РАЗМЕРОМ 60X60   | ШТ                | 920000,00                   |
| 3  |                       | ПАНЕЛНЫЙ РАДИАТОР РАЗМЕРОМ 60X80   | ШТ                | 1000000,00                  |
| 4  |                       | ПАНЕЛНЫЙ РАДИАТОР РАЗМЕРОМ 50X80   | ШТ                | 1010000,00                  |
| 5  |                       | ПАНЕЛНЫЙ РАДИАТОР РАЗМЕРОМ 40X100  | ШТ                | 1010000,00                  |
| 6  |                       | ПАНЕЛНЫЙ РАДИАТОР РАЗМЕРОМ 40X120  | ШТ                | 1045000,00                  |
| 7  |                       | ПАНЕЛНЫЙ РАДИАТОР РАЗМЕРОМ 60X100  | ШТ                | 1050000,00                  |
| 8  |                       | ПАНЕЛНЫЙ РАДИАТОР РАЗМЕРОМ 50X120  | ШТ                | 1050000,00                  |
| 9  |                       | ПАНЕЛНЫЙ РАДИАТОР РАЗМЕРОМ 50X140  | ШТ                | 1090000,00                  |
| 10 |                       | ПАНЕЛНЫЙ РАДИАТОР РАЗМЕРОМ 50X160  | ШТ                | 1120000,00                  |
| 11 | 9219                  | ВОДА   | МЗ                | 0,00                        |
| 12 | 30434                 | ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ   | 100ШТ             | 90000,00                    |
| 13 | 30451                 | ДЮБЕЛИ С КАЛИБРОВАННОЙ ГОЛОВКОЙ /В ОБОЙМАХ/ 3X58.5 ММ  | Т                 | 19500000,00                 |
| 14 | 30956                 | КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115   | Т                 | 22500000,00                 |
| 15 | 31651                 | ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3  | Т                 | 10500000,00                 |
| 16 | 32204                 | МАСЛО ИНДУСТРИАЛЬНОЕ И-20А   | Т                 | 850000,00                   |

|    |       |   |       |             |
|----|-------|---|-------|-------------|
| 17 | 32524 | ТОЧНОСТИ В МОТКАХ ИЗ СТАЛИ СВ-08А<br>ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ   | Т     | 0,00        |
| 18 | 32534 | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ<br>ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С<br>НЕОМЕДНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ<br>СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ              | Т     | 7200000,00  |
| 19 | 32543 | ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ<br>СВЕТЛОЙ СТАЛИ /ОС/, ТЕРМИЧЕСКИ<br>ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ,<br>ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА Д 1,1 ММ | Т     | 7200000,00  |
| 20 | 34211 | АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ<br>МАРКИ А  | Т     | 0,00        |
| 21 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ   | МЗ    | 1000,00     |
| 22 | 34350 | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ   | МЗ    | 1000,00     |
| 23 | 35319 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А   | Т     | 12174000,00 |
| 24 | 35377 | ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А   | КГ    | 12174,00    |
| 25 | 36025 | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД<br>ДЛИНОЙ 4-6.5М, ШИРИНОЙ 75-150ММ,<br>ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, III СОРТА                              | МЗ    | 3820000,00  |
| 26 | 36057 | ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД<br>ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ,<br>ТОЛЩИНОЙ 32.40 ММ, III СОРТА                             | МЗ    | 3820000,00  |
| 27 | 38027 | ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ<br>ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ РN20 D20 /D"1/2, СТЕНКА<br>3,4/  | М     | 7800,00     |
| 28 | 38028 | ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ<br>ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ РN20 D25 /D"3/4, СТЕНКА<br>4,2/  | М     | 9500,00     |
| 29 | 38029 | ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ<br>ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ РN20 D32 /D"1, СТЕНКА 5,4/   | М     | 15500,00    |
| 30 | 38030 | ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ<br>ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ РN20 D40 /D"1 1/4, СТЕНКА<br>6,7/  | М     | 25500,00    |
| 31 | 41014 | ДЮБЕЛЯ  | 10 ШТ | 9000,00     |
| 32 | 45021 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100)   | МЗ    | 389210,00   |
| 33 | 45404 | ПАТРОНЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНО-<br>МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА  | ШТ    | 0,00        |
| 34 | 45768 | ВТУЛКИ ИЗОЛИРУЮЩИЕ  | ШТ    | 0,00        |
| 35 | 52039 | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ<br>САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМ.<br>12 ММ   | Т     | 19500000,00 |
| 36 | 55616 | ТЕРМОМЕТРЫ ПРЯМЫЕ В ОПРАВЕ  | ШТ    | 485000,00   |
| 37 | 57957 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ   | Т     | 0,00        |
| 38 | 59017 | ТРОЙНИК ПРЯМАУГОЛЬНЫЙ<br>ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДИАМЕТРОМ<br>32x25x32 ММ  | ШТ    | 1300,00     |
| 39 | 59018 | ТРОЙНИК ПРЯМАУГОЛЬНЫЙ<br>ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДИАМЕТРОМ<br>32x32x32 ММ  | ШТ    | 1340,00     |
| 40 | 59021 | ОТВОД ДЛЯ ППР ТРУБ ДИАМЕТРОМ 32ММ   | ШТ    | 1300,00     |
| 41 | 59022 | ОТВОД ДЛЯ ППР ТРУБ ДИАМЕТРОМ 32 ММ // 45<br>ГРАДУС //   | ШТ    | 1300,00     |
| 42 | 59025 | МУФТА ДЛЯ ППР ТРУБ ДИАМЕТРОМ 32ММ   | ШТ    | 1300,00     |
| 43 | 59030 | ПЕРЕХОДНИК ДЛЯ ППР ТРУБ ДИАМЕТРЫ 25x32<br>ММ  | ШТ    | 2000,00     |
| 44 | 59034 | АДАПТЕР С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ДИАМЕТРОМ 65<br>ММ / АМЕРИКАНКА /  | ШТ    | 28100,00    |
| 45 | 59041 | КЛИПСА КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ППР<br>ТРУБ В СТЕН / ДИАМ 25ММ /  | ШТ    | 1300,00     |
| 46 | 59042 | КЛИПСА КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ППР<br>ТРУБ В СТЕН / ДИАМ 32ММ /  | ШТ    | 1400,00     |
| 47 | 59043 | УГЛОВОЙ РАДИАТОРНЫЙ КРАН С АМЕРИКАНСКОЙ<br>20ММ   | ШТ    | 25500,00    |

|    |       |  |            |             |
|----|-------|--|------------|-------------|
| 48 | 59045 | диАМЕТРоМ 32ММ   | ШТ         | 28500,00    |
| 49 | 59074 | ПЕРЕходНиК для ППР Труб диАМЕТРы 65x32 ММ  | ШТ         | 2000,00     |
| 50 | 63473 | СтoН Д=32ММ  | ШТ         | 14500,00    |
| 51 | 63499 | ГИЛЬЗЫ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ  | 100ШТ      | 0,00        |
| 52 | 63814 | ТРУБА СТАЛЬНОЙ ДИАМ=32X2,0ММ   | М          | 44231,00    |
| 53 | 63817 | ТРУБА СТАЛЬНОЙ ДИАМ=89X2,0ММ   | М          | 98900,00    |
| 54 | 65851 | ШУРУПЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ  | Т          | 0,00        |
| 55 | 92799 | Провод С АлюМиНиЕвыМи жилАМи АППВ 2x2,5ММ2   | 1000М      | 3500000,00  |
| 56 | 92800 | АРМАТУРА ДЛЯ ЗАЕМЛЕНИЯ , ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА АIII , ДИАМЕТРОМ 12 ММ                                    | 1000М      | 11000000,00 |
| 57 | 96946 | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМ. 50 ММ   | 1000ШТ     | 0,00        |
| 58 | 97117 | ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ ШИРИНОЙ 20-30ММ ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19ММ ВКЛ. | КГ         | 0,00        |
| 59 | 98510 | РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ С БОКОВЫМ ЗАЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ, ТИП РШ-Ц-20-0-01-10/220                                      | ШТ         | 15000,00    |
| 60 | 98977 | АвТоМАТоМ ВА47-63 3С-25А , УТОПЛЕННОГО ИСПОЛНЕНИЯ  | ШТ         | 25000,00    |
|    |       | <b>ИТОГО СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ</b>   | <b>СУМ</b> |             |
|    |       | <b>ОБОРУДОВАНИЕ</b>  |            |             |
| 1  |       | Вакумный Насос р=370w  | ШТ         | 950000,00   |
| 2  |       | Насос циркуляционный 370 ESN 32-8-180 мощность 245 w , макс 10 бар   | ШТ         | 1020000,00  |
| 3  |       | Насос циркуляционный 550 ESN 32-8-180 мощность 245 w , макс 10 бар   | ШТ         | 1532000,00  |
| 4  | 52964 | КОТЛЫ СТАЛЬНЫЕ ОТОПИТЕЛЬНЫЙ МОШНОСТ - 160 КВТ  | ШТ         | 52960000,00 |

Завхоз

*[Handwritten signature]*

Гл.бухгалтер





O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI QURILISH VAZIRLIGI  
«SHAHARSOZLIK HUJJATLARI EKSPERTIZASI»  
DAVLAT UNITAR KORXONASI

Хоразм вилояти

Xorazm viloyati 220100, Urganch shahar, P.Maxmud ko'chasi,46 uy. Tel: +998904387766, E-mail:  
irada13@inbox.ru, www.ekspertiza.mc.uz [www.mc.uz](http://www.mc.uz)

Holati: Ijobiy

Direktor: Bekchanova Nellya Axatovna

Sana:24-05-2022 yil



**Yig'ma ekspert xulosasi № 43516**

**Ob'ekt nomi** «Xorazm viloyati Shovot tumanidagi 9-sonli maktabni joriy ta'mirlash» loyihaning smeta qismi bo'yicha »

**Buyurtmachi** - Shovot tumani XTB

**Bosh loyihachi** - «Pixart» MCHJ

**Litsenziya** 26.09.2019 yildagi AL-000235-sonli litsenziya

**Moliyalashtirish manbai** - budget

**Bosh pudratchi** - tanlov savdolari natijasida

**Qurilish turi** joriy tamirlash

**Murojaat raqami:** № 39668

**1. Loyihalash uchun asos**

1.1. Loyiha topshirig'i, nuqsonlar dalolatnomasi.

**2. Ekspertiza uchun taqdim etilgan materiallar**

2.1. Smeta xujjati, narxlar kelishuvi bayonnomasi, nuqsonlar dalolatnomasi.

**3. Loyiha yechimlarining qisqacha mazmuni**

Smeta xujjatlariga asosan quyidagi ishlar bajariladi: 9-sonli maktabni joriy ta'mirlash.

Ob'ektning joriy narxlardagi narxi R.Uz qurilish sanoati (Toshkent-2021 yilning 2-choragi) foydalanadigan moddiy-texnik resurslarning joriy narxlari Katalogi, birja bahosi va bozor sharoitlari, baholar kelishish bayonnomasi yordamida resurs usuli bilan aniqlanadi.

Buyurtmachining 24.05.2022 yildagi 202-sonli xatiga ko'ra ob'ektning taxminiy narxini aniqlashda quyidagi narx parametrlari qabul qilingan:

- o'rtacha soatlik ish haqi miqdori - 15172,82so'm kishi/soat (shu jumladan, ijtimoiy sug'urta bo'yicha chegirmalar - 12%);

- pudratchining boshqa xarajatlari - 15,51%;

- buyurtmachi boshqa xarajatlari - 5%;

- ob'ektning sug'urta qilish xarajatlari - 0,32%;

- tavakkalchilik koeffitsienti - 1,0.

#### **4. Loyihalanayotgan ob'ektning muhandislik ta'minoti:**

#### **5. Loyihani kelishilganligi to'g'risida hujjatlar.**

Smeta xujjatlari buyurtmachi bilan kelishildi.

#### **6. Ekspertiza natijalari.**

1 Shartnoma bo'yicha import texnologik uskunalarni sotib olish va yetkazib berish xarajatlari va u bilan bog'liq xarajatlar ekspertizadan o'tkazilmaydi.

2. Ekspertiza jarayonida mahalliy ekspert xulosalarining izohlariga muvofiq ishchi loyihasiga quyidagi asosiy tuzatishlar va qo'shimchalar kiritildi.

Ekspert tekshiruvi natijalariga ko'ra ob'ektning umumiy qiymati QQS (qo'shimcha qiymat solig'i) va buyurtmachining boshqa xarajatlari bilan 502690,960ming.so'm miqdorida e'lon qilingan ishlar qiymati 12582,754ming.so'mga kamaytirilib, 490108,206ming.so'm qilib belgilandi, shu jumladan:

- asbob - uskunalar - 4490,040ming.so'm.
- qurilish materiallari - 5315,669ming.so'm.
- pudratchining boshqa xarajatlari - 824,460ming.so'm.
- buyurtmachining boshqa xarajatlari - 318,940ming.so'm.
- ob'ekt sug'urtasi - 34,017ming.so'm.
- QQS - 1599,628ming.so'm.

3. Yakuniy harajat buyurtmachi va pudratchi tomonidan qurilish tugagandan so'ng, haqiqiy (ijro hujjatlari) nazorat natijalari asosida aniqlanadi.

4. Buyurtmachi loyihaviy hujjatlarni tasdiqlashdan oldin belgilangan tartibda barcha manfaatdor vakolatli organlar bilan kelishishi lozim.

5. Gaz taxlili uskunasi o'rnatilishini ta'minlash.

6. O'zbekiston Respublikasi Prezidentining "Qurilish sohasiga axborot-kommunikatsiya texnologiyalarini keng joriy etish chora-tadbirlari to'g'risida"gi Qarori 2019 yil 20 sentabrdagi 4464-sonli qaroriga muvofiq buyurtmach boshqa harajatlari tarkibiga qurilish qiymatidan 0,05% to'lovi "Shaffof qurilish" MAT hisobiga o'tkazilishi va SHNK 1.03.06-13 da «Davlat ekspertizasiga taqdim etiladigan shaharsozlik hujjatlarining sifati uchun javobgarlik buyurtmachiga (dastlabki ma'lumotlarni loyihalashtirish jarayonida taqdim etilgan dastlabki ma'lumotlarning ishonchliligi bo'yicha) va ishlab chiquvchiga (qabul qilingan loyiha qarorlari



bo`yicha) yuklatiladi».

7. O'zbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 2021 yil 20 maydagi "Kapital qurilish sohasida buyurtmachi xizmati faoliyatini tubdan isloh qilish chora-tadbirlari to'g'risida"gi qarorining 3-bob 7 p. 9,10,11,12 va 9-bob 4 ustunlarga muvofiq ekspertiza natijasida aniqlangan kamchiliklar va takliflarni bartaraf etilishi va sifatini nazorat qilish (boshlang'ich hujjatlarni to'g'riligini ta'minlashda) mas'uliyati Buyurtmachiga va qabul qilingan loyiha yechimlar, smeta me'yorlariga muvofiqligi mas'uliyati Loyiha muallifiga yuklatilgan.

## 7. Xulosalar.

6.1. Ekspertiza natijalarini hisobga olgan holda «Xorazm viloyati Shovot tumanidagi 9-sonli maktabni joriy ta'mirlash» loyihaning smeta qismi ekspertiza natijasida aniqlangan kamchiliklar va takliflar inobatga olgan holda, buyurtmachi qabul qilgan ish hajmi va qiymatni belgilovchi parametrlarning chegaraviy harajatlarga quyidagi texnik-iqtisodiy ko'rsatkichlarga muvofiqligini tasdiqlagan taqdirda ko'rib chiqqan holda tasdiqlash uchun tavsiya etiladi:

| Ko'rsatkichlar nomlanishi                                     | O'lchov birligi | Miqdori        |                 |
|---|-----------------|----------------|-----------------|
|   |                 | Taqdim etilgan | Tavsiya etilgan |
| Qurilishning QQSiz joriy narhi                                | ming.so'm       | 425 709,913    | 415 045,726     |
| Qurilishning QQS bilan joriy narhi (15%)                      | ming.so'm       | 489 566,400    | 477 302,585     |
| Buyurtmachi boshqa harajatlari (5%)                           | ming.so'm       | 13 124,560     | 12 805,620      |
| Qurilishning QQS va buyurtmachi harajatlari bilan joriy narhi | ming.so'm       | 502 690,960    | 490 108,206     |

6.2. Ko'rsatilgan narh shartnoma tuzish uchun asos emas.

6.3. Vazirlar Mahkamasining 11.06.2003 yildagi 261-sonli, 31.01.2022 yildagi 46-sonli qarori va ShNK 4.01.16-09 ga muvofiq tanlov savdolarini o'tkazish uchun ob'ektning qiymati buyurtmachi tomonidan belgilanadi.

6.4. Buyurtmachi ekspertizaning kamchiliklar va takliflari bo'yicha tuzatilgan loyiha-smeta hujjatlarini bosh pudratchi tashkilotga o'tkazilishini ta'minlaydi.

**Bosh mutaxassis:** MATYAKUBOV SHIXNAZAR KURAMBAEVICH